

# Miljøgodkendelse af nyt blanktrækningsanlæg uden nye vilkår

For:  
Duferco Danish Steel A/S



Virksomheder  
j.nr.: 2021 - 61130  
Ref. Soean / Hebec  
Den 28 - 01- 2022

# MILJØGODKENDELSE

## til nyt blanktrækningsanlæg uden nye vilkår

Supplement til miljøgodkendelse af 1. juli 2019

### **For:** **Duferco Danish Steel A/S**

Adresse: Havnevej 47 3300 Frederiksværk  
Matrikel nr.: Frederiksværk Markjorder 60a og Brederød By,  
Kregme 12ag  
CVR-nummer: 29600957  
P-nummer: 1010224957  
Listepunkt nummer: 2.3a Forarbejdning af jernmetaller: varmvalsning  
med en råstålkapacitet på mere end 20 tons/time.  
(s)  
J. nummer: 2021 - 61130

### **Miljøgodkendelsen omfatter:**

Etablering af nyt blanktrækningsanlæg

28-01-2022

Godkendt: Søren Andersen



Annonceres den 28-01-2022

Klagefristen udløber den 25-02-2022

Søgsmålsfristen udløber den 01-07-2022

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 5 år fra godkendelsens dato.

Efter ibrugtagning vil godkendelsen bortfalde, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 78 a.

Revurdering påbegyndes når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

## **Indledning**

Duferco Danish Steel A/S har ansøgt om miljøgodkendelse til etablering af en ny blanktræklinje, der kan fremstille rundstålsprofiler og små fladstålsprofiler (fra 30x5mm til 60x15mm). Samtidig ansøges om dispensation til at påbegynde bygge- og anlægsarbejder i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 33 stk. 2.

Blanktrukket stål fremstår som rette stænger med blank overflade, skarpe kanter og en dimensionstolerance, der er mindre, end man kan opnå efter valsning. Blanktrukket stål bruges til konstruktion af dele, hvor dimensionstolerancen er vigtig, f.eks. i bil-, luftfart-, elektronik-, hydraulik- og pneumatikindustrien samt værktøjs- og møbelindustrien.

Virksomheden etablerede i 2017 en blanktræningslinje i en ny hal.

Den kommende nye blanktræningslinje er tilsvarende denne og vil blive placeret i en eksisterende hal i det tidligere servicecenter.

Duferco Danish Steel A/S modtog revurderet miljøgodkendelse den 01-07- 2019.

## **Afgørelse og vilkår**

På grundlag af oplysningerne i bilag A, ansøgning om miljøgodkendelse, godkender Miljøstyrelsen hermed nyt blanktrækningsanlæg.

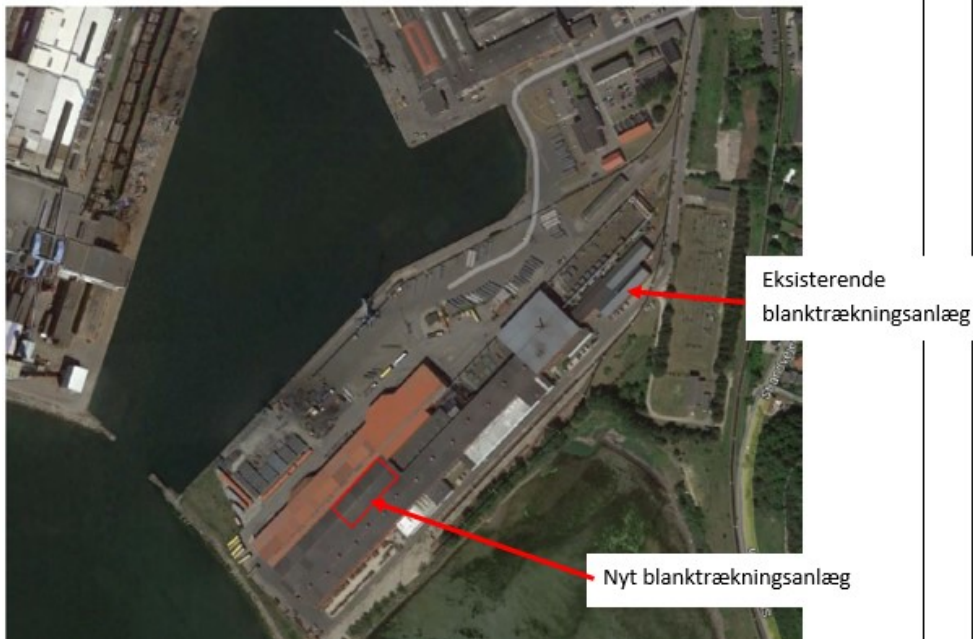
Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven.

Den godkendte aktivitet er som udgangspunkt retsbeskyttet i en periode på 8 år fra godkendelsens dato. Godkendelsen tages op til revurdering i overensstemmelse med reglerne i miljøbeskyttelseslovens § 41a, stk. 2 og stk. 3, herunder når EU-Kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

Godkendelsen gives som et tillæg til revurdering af Miljøgodkendelse af 01-07-2019. Da det er vurderet at de gældende vilkår i hovedgodkendelsen er tidssvarende og tilstrækkelige i forhold til det ansøgte, meddeles der ikke nye vilkår med dette tillæg. Der er ikke udarbejdet BAT specifikt for blanktrækningsprocessen.

## **Sagens oplysninger**

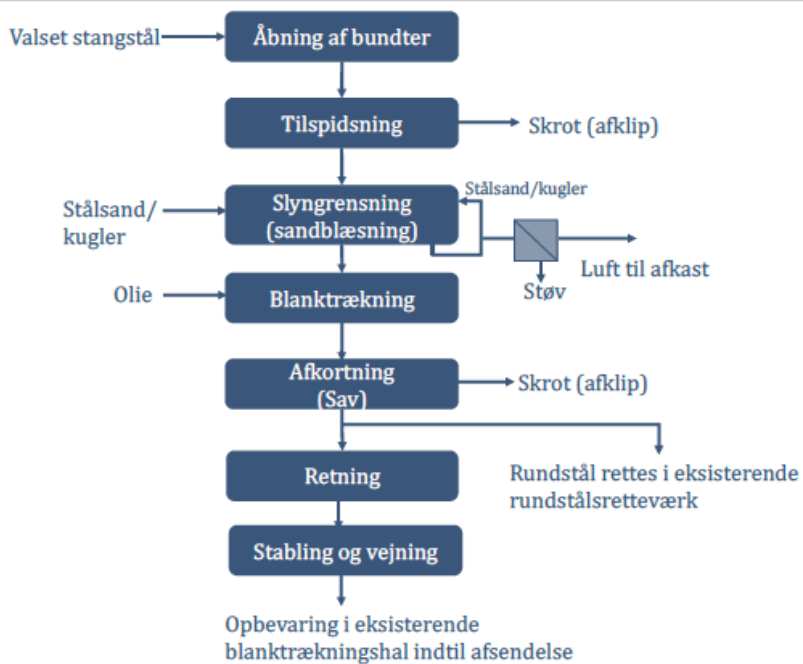
Miljøstyrelsen har den 14-11-2021 modtaget jeres ansøgning om etablering af nyt blanktrækningsanlæg via Byg og Miljø. Blanktrækningsanlægget er magen til det anlæg som Duferco etablerede i 2017. Dengang blev der opført en ny hal til den nye proces. Den kommende nye blanktræningslinje blive placeret i en eksisterende hal i det tidligere servicecenter.



Luftfoto der viser placeringen af Dufercos blanktrækningsanlæg

### Begrundelse for afgørelse

Duferco Danish Steel A/S ønsker at etablere en ny proceslinje for blanktrækning af stål, hvor valsedede stænger trækkes til ønskede dimensioner. Blanktrækningsprocessen foregår ved stuetemperatur og er således en kold proces. Processen består af flere delprocesser, som angivet i Figur 1.



Figur 1 Proces i ny blanktrækningslinje.

Blanktrækningsanlægget placeres indendørs i den eksisterende hal, hvor der tidligere har foregået anden aktivitet.

Revurderingens vilkår (01-07-2019) for gælder også for den nye blanktrækningsproces.

Konsekvenser ved ændringen	Påvirkning fra eksisterende blanktrækningslinje	Efter ændringen
Kapacitet knipler / år		uændret
Støj	Der etableres nyt afkast fra slyngrensning og nye interne kørselsruter. Der fjernes støjkilder da tidligere retteværk nedtages	Den nye kørselsrute er medtaget i det eksisterende beregningsgrundlag for virksomhedens støjberegning. Kildetyrken for det nye afkast vil ikke påvirke støjen fra Duferco målbart. Støjbelastningen betragtes således som status quo.
Luft	Integreret i blanktrækningsprocessen er slyngrensning (sandblæsning) Støv herfra emitteres fra 13,6 m højt afkast	Ny og eksisterende slyngrensning vil samlet overholde vilkårene C4 for emissioner og C10 for B-værdier i den revurderede miljøgodkendelse (01-07-2019). Udvidelsen medfører således ikke forøget forurening ift. rammerne meddelt med revurderingen.
Lugt	Processen afgiver ikke lugt	Uændret
Spildevand	Intet spildevand fra processen	Uændret
Affald	Processen genererer filterstøv og afklippet skrot. Filterstøv opsamles i lukkede kasser og bortskaffes til genanvendelse ca. 130 tons/år. Årlige afklippet skrot ca. 500 tons bortskaffes til genanvendelse.	Affaldsmængderne vil stige til ca. 260 tons filterstøv og ca. 1000 tons afklip. Begge fraktioner genanvendes gennem omsmelting til nye råvarer der anvendes i branchen. Revurderingens vilkår for oplag af affald vil ikke blive overskredet som konsekvens af den

		nye blanktrækningspro- ces.
BTR	Miljøstyrelsen har i 2019 i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen vurderet, at der ikke er behov for at udarbejde basistilstandsrapport i forbindelse med revurderingen.	Virksomheden har i forhold til BTR trin 1-3 med nærværende ansøgning, redegjort for at status for håndtering og oplag af råvarer er uændret. Miljøstyrelsen vurderer, på denne baggrund, at der i forbindelse med etablering af den nye blanktrækningsproces, ikke er risiko for længerevarende jord- og grundvandsforurening fra aktiviteterne på virksomheden.
Miljøvurderingsloven	Duferco Danish Steel A/S er omfattet af VVM-bekendtgørelsens bilag 2, pkt. 4: Produktion og forarbejdning af metaller. b) Anlæg til videreforarbejdning af jernmetaller ved hjælp af: i) varmtvalsning.	Det er Miljøstyrelsens vurdering at implementering af processen for nyt blanktræknings anlæg, ikke vil påføre miljøet yderligere belastning ift. de emissioner og de emissionsbegrænsende forhold der er etableret på virksomheden for de eksisterende processer og den samlede produktion.  Miljøstyrelsens har foretaget screening og fremsendt særskilt afgørelse herom til virksomheden.
BAT / BREF	Virksomheden er omfattet af BAT-konklusionerne gældende for forarbejdning af jernmetaller (FMP) BAT - konklusionerne blev offentliggjort i 2001 og er stadig gældende. Revisionen er i gang og nye BAT-Konklusionerne forventes offentliggjort i løbet af 2022.	Der er ikke specifikke BAT-konklusioner for blanktrækningsprocessen.

Virksomhedens miljøgodkendelse blev revurderet af Miljøstyrelsen den 01-07-2019 og er stadig gældende.

### **Lovgrundlag**

Der er i afgørelsen anvendt populærnavne for Love og Bekendtgørelser mv. En oversigt over det anvendte lovgrundlag findes i bilag B.

### **Listepunkt**

Virksomhedens hovedproduktion er opført på bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen under listepkt. 2.3a Forarbejdning af jernmetaller: varmvalsning med en råstålkapacitet på mere end 20 tons/time. (s)

### **Basistilstandsrapport**

Miljøstyrelsen traf sammen med Miljøgodkendelsen den 01-07-2019 afgørelse om, at Duferco ikke skal udarbejde en basistilstandsrapport. Duferco Danish Steel A/S er ejet af Duferco Industrial S.A.

Virksomheden ejer grund og bygninger.

Virksomheden har oplyst at der ikke anvendes stoffer eller produkter der kan være skadelige for miljøet eller foranledige forurening af jord – og grundvand.

Processen foregår indendørs i produktionshal i et lukket system som anses for at være en væsentlig primær barriere til sikring mod forurening af jord og grundvand.

Miljøstyrelsen har den 01-07-2019 meddelt revurderet Miljøgodkendelse til Duferco, og har i den forbindelse modtaget oplysninger om historikken for jordforurening på Stålværksområdet.

Regionen har oplyst, at Frederiksborg Amt, i 1997 har registreret ejendommen som affaldsdepot efter dav. Lovgivning, og i 2002 har V2-kortlagt ejendommen efter nuv. Lovgivning. Der er ikke registreret forurening som kan henledes til Duferco Danish Steel A/S.

Afgørelsen om basistilstandsrapport er vedlagt som bilag C og kan påklages i forbindelse med klage over denne miljøgodkendelse.

### **BAT**

Virksomheder, der forurener, skal ifølge miljøbeskyttelsesloven begrænse forureningen, så det svarer til de bedste tilgængelige teknikker. På engelsk "Best Available Techniques" eller BAT.

EU beslutter miljøkravene til de europæiske virksomheder ud fra, hvad der kan opnås med BAT. Miljøkravene bliver formuleret som BAT- konklusioner og indgår i de såkaldte BREF-dokumenter, som står for "BAT reference documents".



BREF-dokumenterne bliver revideret hvert 8. år, så nye teknikker kan blive del af lovgivningen.

BREF dokumenternes miljøkrav omfatter virksomhedernes udledninger og brug af ressourcer. BREF-dokumenterne er – jf. direktivet for industrielle emissioner ( [”direktivet for industrielle emissioner”](#) ) (IED), som trådte i kraft i Danmark den 7. januar 2013 – bindende for virksomhederne, som får indarbejdet kravene i deres miljøgodkendelse. Virksomheder har pligt til at overholde de nye krav senest 4 år efter offentliggørelsen af BAT-konklusionerne.

Virksomheden er omfattet af BREF'en for Forarbejdning af jern og metal (FMP BREF'en). Denne BREF er under revision og forventes at blive annonceret i 2022.

### **Revurdering**

Revurdering påbegyndes når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt, eller senest inden 8-10 år.

### **Miljøvurderingsloven**

Miljøstyrelsen har den 11-11-2021 modtaget en ansøgning fra Duferco Danish Steel A/S i henhold til § 18 i miljøvurderingsloven.

Virksomheden er opført på bilag 2, pkt. pkt. 4b, i) i miljøvurderingsloven. Miljøstyrelsen har foretaget en screening af anlæggets virkning på miljøet, jf. lovens bilag 6, og der er den 27-01-2022 truffet særskilt afgørelse herom.

Miljøstyrelsen har på baggrund af en screening vurderet, at projektet ikke vil kunne påvirke miljøet væsentligt og er derfor ikke omfattet af krav om miljøvurdering (ikke VVM-pligtigt). Afgørelsen er truffet efter § 21 i miljøvurderingsloven<sup>1</sup>.

### **Habitatbekendtgørelsen**

Projektet vurderes ikke at kunne påvirke Natura 2000 områder eller bilag IV arter idet projektet hverken medfører depositioner, udledninger eller andre påvirkninger, der kan nå områderne eller påvirke arterne.

### **Øvrige gældende godkendelser og påbud**

Ud over denne afgørelse gælder følgende godkendelse fortsat:

- Miljøgodkendelse og revurdering af 01-07-2019.
- Påbud om vilkårsændring, luftmængder af 06-01-2021

---

<sup>1</sup> Lovbekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), nr. 1225 af 25. oktober 2018

## Tilsyn med virksomheden

Miljøstyrelsen er tilsynsmyndighed for virksomheden jf. Miljøbeskyttelseslovens § 66, inkl. direkte udledning af spildevand (belastet overfladevand).

## Offentliggørelse og klagevejledning

Miljøstyrelsens afgørelse offentliggøres udelukkende digitalt. Materialet kan tilgås på [www.mst.dk](http://www.mst.dk).

Offentligheden har adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Følgende kan klage over afgørelsen til Miljø- og Fødevareklagenævnet

- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Styrelsen for Patientsikkerhed
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100.
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har ønsket underretning om afgørelsen

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af [www.naevneneshus.dk](http://www.naevneneshus.dk). Klageportalen ligger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) og [www.virk.dk](http://www.virk.dk). Du logger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) eller [www.virk.dk](http://www.virk.dk), ligesom du plejer, typisk med NemID/MitID.

Klagen sendes gennem Klageportalen til Miljøstyrelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Miljøstyrelsen i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 900 for private og kr. 1800 for virksomheder og organisationer. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Du kan læse mere om gebyrordningen og klage på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside (<https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklage-naevnet/>).

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Miljøstyrelsen videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagen skal være modtaget senest den 25-02-2022.

### *Klage over afgørelsen om basistilstandsrapport*

Miljøstyrelsens afgørelse om basistilstandsrapport kan påklages sammen med klage over afgørelsen om miljøgodkendelse.

Følgende har mulighed for at klage over afgørelsen om basistilstandsrapport til Miljø- og Fødevareklagenævnet:

- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Styrelsen for Patientsikkerhed

Fremgangsmåde og klagefrist fremgår ovenfor.

### *Betingelser for miljøgodkendelsen mens en klage behandles*

Virksomheden vil kunne udnytte afgørelsen om miljøgodkendelse, mens Miljø- og Fødevareklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Udnyttes afgørelsen indebærer dette dog ingen begrænsning for Miljø- og Fødevareklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve afgørelsen om miljøgodkendelse.

### *Orientering om klage*

Hvis Miljøstyrelsen får besked fra Klageportalen om, at der er indgivet en klage over afgørelsen, orienterer Miljøstyrelsen virksomheden herom.

Miljøstyrelsen orienterer ligeledes virksomheden, hvis Miljøstyrelsen modtager en klage over afgørelsen fra en klager, som efter anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet er blevet fritaget for at klage via Klageportalen.

Herudover orienterer Miljøstyrelsen ikke virksomheden.

### *Søgsmål*

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Miljøstyrelsen har meddelt afgørelsen.

### **Liste over modtagere af kopi af afgørelsen**

Halsnæs Kommune, [mail@halsnaes.dk](mailto:mail@halsnaes.dk)

Danmarks Naturfredningsforening, [dn@dn.dk](mailto:dn@dn.dk)

Friluftsrådet, [fr@friluftsradet.dk](mailto:fr@friluftsradet.dk)

Styrelsen for Patientsikkerhed, [stps@stps.dk](mailto:stps@stps.dk)

Region Hovedstaden, [regionh@regionh.dk](mailto:regionh@regionh.dk)

# Bilag

## Bilag A. Ansøgning om miljøgodkendelse



Miljøstyrelsen  
Antvorskov Alle 139  
4200 Slagelse

Att.: Søren Andersen

14. November 2021

Vedr. Duferco Danish Steel A/S.  
Ansøgning om etablering af ny blanktrækningslinje

#### Indledning

Med nærværende brev ansøges på vegne af Duferco Danish Steel A/S om miljøgodkendelse af en ny blanktrækningslinje for blanktrækning af stangstål. Samtidig ansøges om dispensation til at påbegynde bygge- og anlægsarbejder i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 33 stk. 2.

#### Baggrund

Duferco Danish Steel A/S planlægger etablering af en ny blanktrækningslinje, der kan fremstille rundstålsprofiler og små fladstålsprofiler (fra 30x5mm til 60x15mm). Blanktrukket stål fremstår som rette stænger med blank overflade, skarpe kanter og en dimensionstolerance, der er mindre, end man kan opnå efter valsning. Blanktrukket stål bruges til konstruktion af dele, hvor dimensionstolerancen er vigtig, f.eks. i bil-, luftfart-, elektronik-, hydraulik- og pneumatikindustrien samt værktøjs- og møbelindustrien.

Virksomheden etablerede i 2017 en blanktrækningslinje i en ny hal. Den kommende nye blanktrækningslinje er tilsvarende denne og vil blive placeret i en eksisterende hal i det tidligere servicecenter.

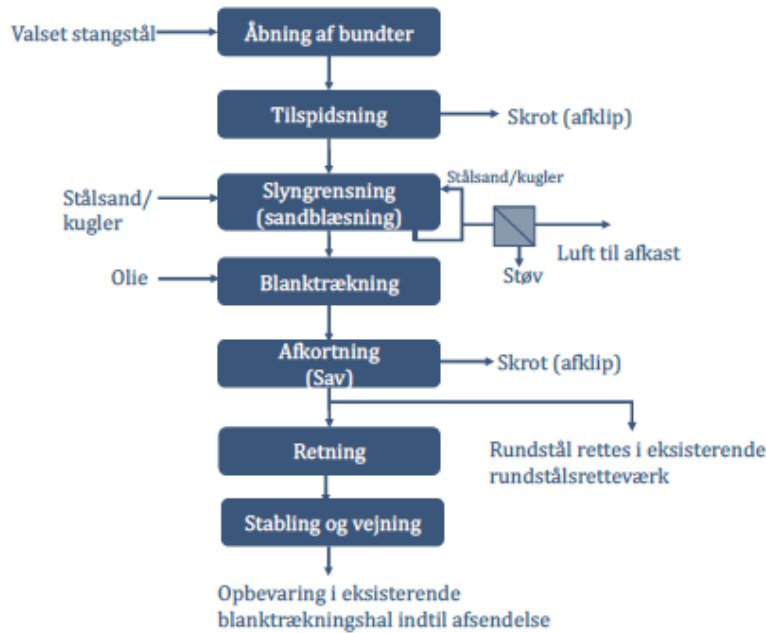
Duferco Danish Steel A/S modtog revurderet miljøgodkendelse den 21. juni 2019.

#### Projektbeskrivelse

##### *Blanktrækning*

Duferco Danish Steel A/S ønsker at etablere en ny proceslinje for blanktrækning af stål, hvor valsede stænger trækkes til ønskede dimensioner.

Blanktrækningsprocessen foregår ved stuetemperatur og er således en kold proces. Processen består af flere delprocesser, som angivet i Figur 1.



Figur 1 Proces i ny blanktrækningslinje.

Nedenfor beskrives processen nærmere. Tal angivet i parentes refererer til nummereringen på maskinlayout i Bilag 1.

Stangstålet i 10-12 meter-fødes til anlægget i bundter. I den første (1) del af processen åbnes bundterne, hvorefter stålstængerne ledes videre til et anlæg, som tilspidser enderne under dannelse af en mindre skrotfraktion. Herefter skal stålet sandblæses i tilhørende slyngrensningsanlæg (2). Dette sker i et kammer, hvor stålsand/stålkugler ved høj hastighed slynges mod stålet. Stålkugler og støv opsamles i bunden af kammeret, hvorfra stålkuglerne ledes retur til turbinerne, som igen slynger stålkuglerne mod stålet. Via et modstrøms luftflow skilles støv fra stålkuglerne. Støvet filtreres fra i et selvrensende kassettefilter, inden luften udledes over tag. Støvet renses af filtrene ved at pulsere med trykluft modsat procesluftstrømmen. Støvet falder således af filtrene og ledes via en tragt til opsamling i en skrotkasse

Efter slyngrensningen ledes stålet videre til selve blanktrækningsmaskinen (3), hvor stålet via en hydraulisk kæde trækkes igennem en fast form, hvorefter stålet opnår den ønskede dimension. For at kunne forcere stålet gennem formen, kræver det, at stålet smøres med olie.

Efter blanktrækningen etableres to save (5) for afkortning af produktet i ønskede længder. Herfra vil fladt stål blive rettet i nyt retteværk (7) og klargjort i bundter, mens rundstål bliver pakket i bundter (6) og herefter kørt til virksomhedens eksisterende rundstålsretteværk ved port N. Det nye retteværk etableres som en del af den nye blanktrækningslinje. Det færdige blanktrukne stål vil blive kørt til den eksisterende blanktrækningshal, hvor det opbevares indtil senere afsendelse.

Anlægget vil være i drift hverdage fra ca. 6-22.

*Ny blanktrækningslinje.*

Det nye procesanlæg vil blive etableret i det tidligere servicecenter. De gamle retteværk, som tidligere var etableret i servicecenteret, er fjernet for at gøre plads for den nye proceslinje. En samlet bygningsoversigt fremgår af Bilag 2/Bilag 1.



*Figur 2 Oversigtskort med angivelse af placering af ny blanktrækningslinje. Kilde: Google Earth.*

#### **Tidsplan**

De gamle retteværker som var monteret i Service center blev afmonteret i starten af 2021. Anlægget forventes at blive idriftsat fra januar / februar 2022.

## Miljøpåvirkninger

### *Råvarer*

Mængden af knipler vil ikke blive øget som følge af det nye projekt, da det er en efterbehandling af valset stangstål.

Til slyngrensningen anvendes stålsand/kugler. Stålkuglerne genanvendes i slyngrensningsprocessen, som beskrevet under procesafsnittet. Der vil dog være behov for at supplere med nye stålkugler, når kuglerne slides ned. Mængden af tilførte stålkugler er estimeret tilsvarende for den eksisterende blanktrækningslinje svarende til ca. 40 kg/h. Den tilførte mængde af stålkugler svarer til ca. 0,5 % af den mængde, der cirkuleres over turbinerne.

I blanktrækningsprocessen anvendes olie til smøring af stålet inden det trækkes gennem formen. På baggrund af erfaring med driften af det eksisterende blanktrækningsanlæg estimeres oliemængden til ca. 5000 l/år. Dertil vil der blive anvendt hydraulikolie og olie til smøring af maskindele.

### *Energi*

Der vil blive anvendt el til motorer mv. Energiforbruget er estimeret til 400 kWh pr. dag.

### *Vandforbrug og spildevand*

Projektet medfører ikke øget vandforbrug. Der anvendes ikke kølevand i de nye anlæg, og dermed heller ingen nye spildevandsstrømme som følge af projektet.

Der vurderes på den baggrund ikke at være øget miljøpåvirkning i forhold til udledning af spildevand.

### *Luftemission*

Der etableres et nyt afkast fra slyngrensningen. Der er i dag fastsat vilkår om maksimalt tilladte immissionskoncentrationsbidrag for støv, Pb, Cd, Ni og NO<sub>2</sub>. Da processen er en kold proces vil der ikke være emission af NO<sub>x</sub>.

Den seneste OML beregning blev udarbejdet i 2017 i forbindelse med miljøansøgning for etablering af den nuværende blanktrækningslinje. Denne OML-beregning blev udarbejdet med baggrund i målinger foretaget i 2001 og 2004. Siden da er der foretaget målinger på støv og metaller i 2019 og 2020:

- 2019: Måling af støv og metaller fra knippelovn, halafkast fra knippelovnhallen og slyngrensning. Emission af støv og nikkel fra slyngrensningen overskred grænseværdierne, som følge af defekte filtre
- 2020: Genmåling af emission af støv og nikkel fra slyngrensning efter udbedring af filtre.

Filterleverandøren har fastsat en maksimal emissionskoncentration for støv på 5 mg/m<sup>3</sup> slyngrensning i det nye blanktrækningsanlæg.



De anvendte fysiske data og emissionsdata for det nye afkast (901.56) fremgår af Tabel 1. Inputdata for samtlige kilder i beregningen fremgår af Bilag 3. Placering af afkast er indtegnet på Bilag 2 Bilag 1. Receptornettet er fastsat som cirkulært net med centrum i afkast fra knippelovnen (901.01) med 100 meters interval op til 1000 m fra centrum. Receptornettet for 0- 400 m fremgår af Bilag 4.

Parameter	Enhed	Afkast slyngrensning (901.56)	Bemærkning
Røggastemperatur	°C	30	
Indre diameter, afkast	m	0,40	
Ydre diameter, afkast	m	0,40	
Generel bygningshøjde	m	12	
Afkasthøjde	m	13,6	
Røggasmængde	m <sup>3</sup> /h	7.000	
<b>Emission</b>			
Støv	mg/Nm <sup>3</sup>	5	Leverandørdata
Cadmium	mg/Nm <sup>3</sup>	0,000071	Anvendt måling fra eksisterende slyngrensningsanlæg (2019)
Bly	mg/Nm <sup>3</sup>	0,0002	Anvendt måling fra eksisterende slyngrensningsanlæg (2019)
Nikkel	mg/Nm <sup>3</sup>	0,0014	Anvendt måling fra eksisterende slyngrensningsanlæg (2020)

Tabel 1 Input data til OML-model

Resultatet af OML-beregningen fremgår af Tabel 2. Af Bilag 5 ses OML resultaterne, med angivelse af hvilke værdier, der er beliggende udenfor virksomhedens skel. OML resultatfilerne er vedhæftet i Bilag 6.

Immissionskoncentration	Støv	Cd	Pb	Ni
Ny OML-beregning 2021	23	0,015	0,00028	0,047
Grænser				
B-værdier	80	0,400	0,0100	0,100

Tabel 2 Resultat af OML-beregning. De højeste maksimale månedlige 99% kvartiler udenfor skel

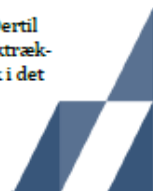
OML-beregningen viser, at B-værdierne er overholdt med god margin.

Filteret er etableret med differensstrykmåler, som giver alarm, hvis filtrene skal udskiftes. Der vil blive foretaget regelmæssigt vedligehold af filteret.

Det vurderes på baggrund af ovenstående, at der ikke sker en væsentlig øget emission som følge af den nye proces.

#### Ekstern Støj

Som følge af projektet etableres en ny fast støjkilde i form af afkast fra slyngrensningen. Dertil vil der etableres en ny kørselsrute fra det nye blanktrækningsanlæg til eksisterende blanktrækningshal (port N). Samtidig fjernes tidligere indregnet støjkilde fra det tidligere retteværk i det tidligere servicecenter.

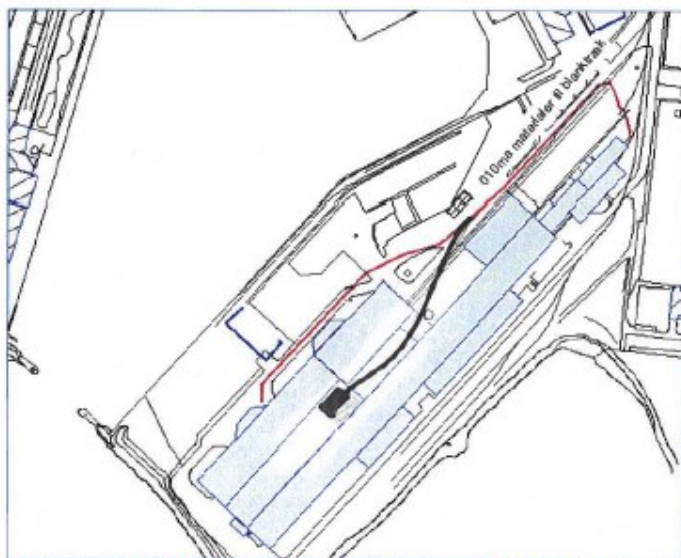


I beregningen er fastsat følgende krav til kildestyrken for det nye afkast:

- Lydeffektniveau = 80 dB(A)

Af vedlagte støjnotat (Bilag 7) fremgår, at et nyt afkast med denne kildestyrke ikke vil bidrage målbart til støjbelastningen i omgivelserne. Det listede krav fastsættes som designkrav i projektet.

Kørsel fra det nye blanktrækningsanlæg til den nuværende blanktrækningslinje vurderes at være omfattet af eksisterende kørselsrute (rute 010) – se Figur 3. Som det fremgår af støjnotatet, indgår der 8 kørsler for rute 010 i nuværende støjkortlægning. I praksis foretages i dag ca. 4 kørsler på ruten. Med det ny blanktrækningsanlæg vil dette øges med 2-4 kørsler og vil således kunne rummes indenfor nuværende kortlægning.



Figur 3 Rute for kørsel mellem ny og gammel blanktrækningslinje. Rød linje angiver rute 010 omfattet af nuværende kortlægning. Sort streg angiver justeret kørselsrute, når der køres mellem kommende ny blanktrækningslinje og den nordlige port i eksisterende blanktrækningshal.

#### Affald

Fra den nye proces kommer to affaldsfraktioner, filterstøv og afklippet skrot.

Mængden af filterstøv estimeres at være tilsvarende nuværende blanktrækningsanlæg svarende til ca. 40 kg/h under drift og en årsmængde på 130 tons/år. Filterstøv vil blive opsamlet i lukket kasse og bortskaffes til genanvendelse.



Fra hver blanktrukne stålstang vil der typisk blive afskåret 20 cm svarende til en årlig mængde på 500 tons skrot. Skrot afhændes til genanvendelse.

De nye affaldsfraktioner genanvendes og vil blive oplagret og håndteret på samme vis som eksisterende affaldsfraktioner og vurderes således ikke at have nogen væsentlig miljømæssig betydning.

#### *Jord og grundvand*

Procesanlægget er placeret indendørs.

Olie til smøring under trækning og hydraulikolie opbevares i mindre tanke på 200-300 liter.

Tankene er integreret på anlægget og er dermed ikke omfattet af olietankbekendtgørelsen. Ved eventuelt spild kan mængden svarende til den største beholder tilbageholdes i bygningen.

Der vurderes, som følge af den nye proces, ikke at være øget risiko for forurening af jord og grundvand.

#### **Forholdet til VVM**

Projektet er VVM anmeldt via Byg og Miljø i forbindelse hermed er der indtastet oplysninger for en VVM-screening. På baggrund heraf vurderes, at projektet kan etableres uden væsentlig påvirkning af miljøet, og at projektet ikke er VVM-pligtigt.

Venlig hilsen

Rikke Nørby Riber  
Chefkonsulent

#### **Bilag:**

- Bilag 1 Layout ny blanktrækningslinje
- Bilag 2 Oversigt over bygninger og afkast
- Bilag 3 Oversigt over emissionsdata og OML inputdata (excel-fil)
- Bilag 4 Receptornet
- Bilag 5 OML-resultat
- Bilag 6 OML resultatfiler
- Bilag 7 Støjnotat



## **Bilag B. Lovgrundlag**

### **Love og direktiver**

#### *Miljøbeskyttelsesloven (MBL):*

Lov om miljøbeskyttelse, lovbekendtgørelse nr. 241 af 13. marts 2019

#### *Jordforureningsloven (JFL):*

Lov om forurennet jord, lovbekendtgørelse nr. 282 af 27. marts 2017

#### *Planloven (PL):*

Lov om planlægning, lovbekendtgørelse nr. 287 af 16. april 2018

#### *Miljøvurderingsloven (MVL):*

Bekendtgørelse af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), lovbekendtgørelse nr. 1225 af 25. oktober 2018

Rådets direktiv 2018/851/EF om affald af 30. maj 2018

Habitatdirektivet Rådets direktiv 92/43/EØF af 21. maj 1992 om bevaring af naturtyper samt vilde dyr og planter

### **Bekendtgørelser**

#### *Godkendelsesbekendtgørelsen (GBK):*

Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder nr. 1317 af 20. november 2018

#### *Standardvilkårsbekendtgørelsen:*

Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed nr. 1474 af 12. december 2017

#### *Affaldsbekendtgørelsen:*

Bekendtgørelse om affald, nr. 224 af 8. marts 2019

#### *Miljøtilsynsbekendtgørelsen:*

Bekendtgørelse om miljøtilsyn nr. 117 af 28. januar 2019

#### *Akkrediteringsbekendtgørelsen:*

Bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger nr. 523 af 1. maj 2019

#### *Luftkvalitetsbekendtgørelsen:*

Bekendtgørelse om vurdering og styring af luftkvaliteten nr. 1472 af 12. december 2017

#### *Brugerbetalingsbekendtgørelsen:*

Bekendtgørelse om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om husdyrbrug og anvendelse af gødning m.v. nr. 1475 af 12. december 2017

### **Vejledninger fra Miljøstyrelsen**

Miljøgodkendelsesvejledningen - <http://miljogodkendelsesvejledningen.dk/>

#### *Luftvejledningen:*

Vejledning nr. 12415 af 1. januar 2001, om begrænsning af luftforurening fra virksomheder

#### *B-værdivejledningen:*

Vejledning nr. 20/2016

<https://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/2016/08/978-87-93529-02-1.pdf>

#### *Støjvejledningen:*

Nr. 5/1984, 1996 om ekstern støj fra virksomheder

(<http://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/1984/87-503-5287-4/pdf/87-503-5287-4.pdf>)

5/1993 om Beregning af ekstern støj fra virksomheder,  
samt orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9/1997 om Lavfrekvent støj, infralyd og  
vibrationer i eksternt miljø.

*Supplement til støjvejledningen:*

Vejledning nr. 14003 af 1. juni 1996 om supplement til vejledning om ekstern  
støj fra virksomheder.

Vejledning nr. 60283 af 31. oktober 1993 om beregning af ekstern støj fra  
virksomheder.

Vejledning nr. 60254 af 1. november 1984 om måling af ekstern støj fra  
virksomheder.

Nr. 4/1985, vejledning om begrænsning af lugtgener fra virksomheder

(<http://mst.dk/media/mst/Attachments/Lugtvejledningen.pdf>)

### **BREF-noter**

Best Available Techniques (BAT) Reference Document

Virksomheden er omfattet af BAT-konklusionerne gældende for Forarbejdning af  
jernmetaller, (varme valsning).

BAT - konklusionerne blev offentliggjort i 2001 og er stadig gældende.

## Bilag C. Afgørelse om basistilstandsrapport

Duferco Danish Steel A/S  
Havnevej 47  
3300 Frederiksværk

Virksomheder  
J.nr. 2022 - 5133  
Ref. Soean / Hebec  
Den 26-01-2022

### Afgørelse om at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport for Duferco Danish Steel A/S

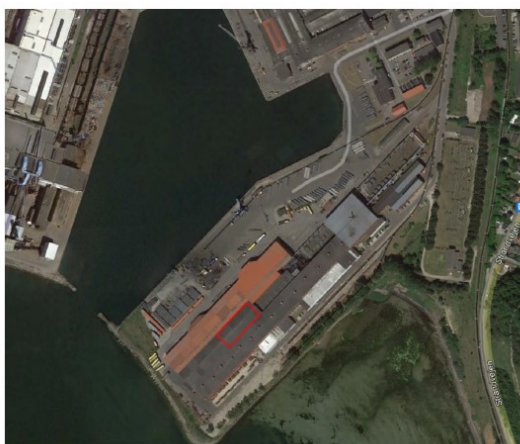
I forbindelse med supplerende miljøgodkendelse for Duferco Danish Steel A/S, har Miljøstyrelsen den 11-01-2022 modtaget oplysninger vedrørende de forhold, der er beskrevet i trin 1-3 i EU Kommissionens vejledning om basistilstandsrapport<sup>2</sup> samt virksomhedens vurdering af, hvorvidt der skal udarbejdes basistilstandsrapport.

Duferco Danish Steel er omfattet af bilag 1, listepunkt 2.3a Forarbejdning af jernmetaller, varmevalsning i godkendelsesbekendtgørelsen<sup>3</sup>.

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 48, stk. 1 jf. § 15, stk. 1 og 2 træffer myndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde basistilstandsrapport i forbindelse med revurdering jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 41a eller 41b<sup>4</sup>.

Vurderingen af behovet for udarbejdelse af en basistilstandsrapport er foretaget for bilag 1-aktiviteten, og aktiviteter der er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med bilag 1-aktiviteten. Fremover benævnt bilag 1-virksomheden.

Der ansøges i forbindelse med den supplerende miljøgodkendelse om tilladelse til etablering og drift af en ekstra blanktrækningslinje, som ønskes placeret i eksisterende proceshal hvor der tidligere har ligget anden aktivitet. Placeringen fremgår på indsatte luftfoto.



Figur 2 Oversigtskort med angivelse af placering af ny blanktrækningslinje. Kilde: Google Earth.

### Ny blanktrækningslinje.

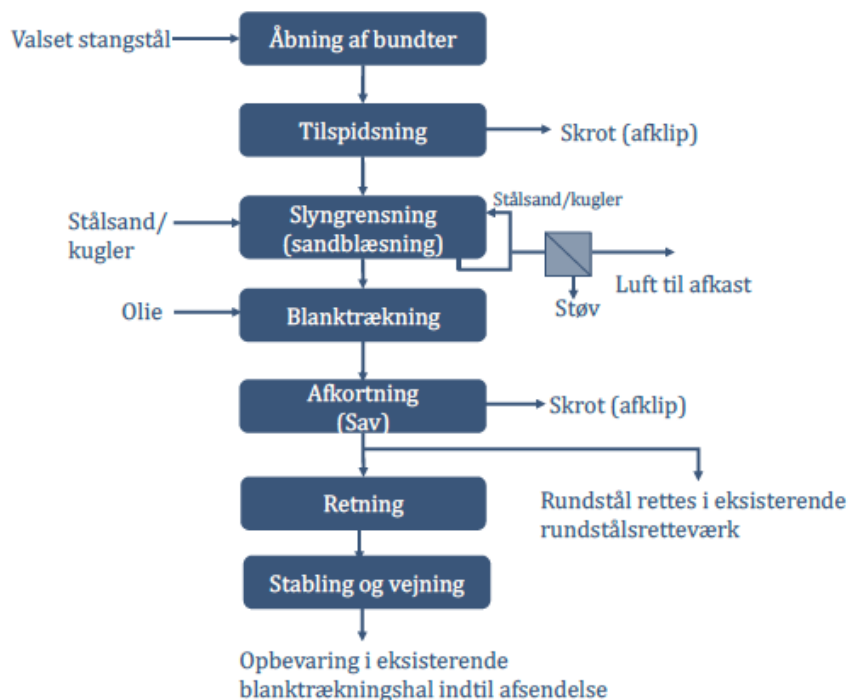
<sup>2</sup>Vejledning om basistilstandsrapport, jf. Den Europæiske Unions Tidende af 6. maj 2014, C136, fra side 3 og frem: <https://mst.dk/media/mst/9221204/vejledningombasistilstandsrapport2014.pdf>

<sup>3</sup>Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 2080 af 15. november 2021.

<sup>4</sup>Lovbekendtgørelse om miljøbeskyttelse, nr. 1218 af 25. november 2019

Det nye procesanlæg vil blive etableret i det tidligere servicecenter. De gamle retteværk, som tidligere var etableret i servicecenteret, er fjernet for at gøre plads for den nye proceslinje.

Duferco Danish Steel A/S ønsker at etablere en ny proceslinje for blanktrækning af stål, hvor valsede stænger trækkes til ønskede dimensioner. Blanktrækningsprocessen foregår ved stuetemperatur og er således en kold proces. Processen består af flere delprocesser, som angivet i Figur 1.



Figur 1 Proces i ny blanktrækningslinje.

Stangstålet i 10-12 meter fødes til anlægget i bundter. I den første (1) del af processen åbnes bundterne, hvorefter stålstængerne ledes videre til et anlæg, som tilspidser enderne under dannelse af en mindre skrotfraktion. Herefter skal stålet sandblæses i tilhørende slyngrensningsanlæg (2). Dette sker i et kammer, hvor stålsand/stålkugler ved høj hastighed slynges mod stålet.

Stålkugler og støv opsamles i bunden af kammeret, hvorfra stålkuglerne ledes retur til turbinerne, som igen slynger stålkuglerne mod stålet. Via et modstrøms luftflow skilles støv fra stålkuglerne.

Støvet filtreres fra i et selvrensende kassettefilter, inden luften udledes over tag. Støvet renses af filtrene ved at pulsere med trykluft modsat procesluftstrømmen. Støvet falder således af filtrene og ledes via en tragt til opsamling i en skrotkasse. Efter slyngrensningen ledes stålet videre til selve blanktrækningsmaskinen (3), hvor stålet via en hydraulisk kæde trækkes igennem en fast form, hvorefter stålet opnår den ønskede dimension.

For at kunne forcere stålet gennem formen, kræver det, at stålet smøres med olie. Efter blanktrækningen etableres to save (5) for afkortning af produktet i ønskede længder. Herfra vil fladt stål blive rettet i nyt retteværk (7) og klargjort i bundter,



mens rundstål bliver pakket i bundter (6) og herefter kørt til virksomhedens eksisterende rundstålsretteværk ved port N.

Det nye retteværk etableres som en del af den nye blanktrækningslinje. Det færdige blanktrukne stål vil blive kørt til den eksisterende blanktrækningsshal, hvor det opbevares indtil senere afsendelse.

Virksomheden oplyser følgende.

#### *Basistilstandsrapport – vurdering efter BTR trin 1-3*

Der vil ved etablering af de beskrevne ændringer i ansøgning for nyt blanktrækningsanlæg (dateret 14. november 2021) ikke blive introduceret nye råvarer, og principper for håndtering og oplag er uændret. Procesanlægget er placeret inden dørs. Olie til smøring under trækning og hydraulikolie opbevares i mindre tanke på 200-300 liter. Tankene er integreret på anlægget og er dermed ikke omfattet af olietankbekendtgørelsen. Ved eventuelt spild kan mængden svarende til den største beholder tilbageholdes i bygningen. Det nye anlæg vurderes på den baggrund ikke at kunne give anledning til en længerevarende jord- og grundvandsforurening, og der vurderes dermed ikke at være krav om udarbejdelse af basistilstandsrapport forud for etablering af det nye blanktrækningsanlæg.

#### *Råvarer*

Mængden af knipler vil ikke blive øget som følge af det nye projekt, da det er en efterbehandling af valset stangstål.

Til sandblæsningen anvendes stålsand/kugler. Stålkuglerne genanvendes i sandblæsningsprocessen, som beskrevet under procesafsnittet. Der vil dog være behov for at supplere med nye stålkugler, når kuglerne slides ned. Mængden af tilførte stålkugler er estimeret til ca. 40 kg/h svarende til 0,5 % af den mængde, der cirkuleres over turbinerne. Dette svarer til ca. 130 tons/år.

I blanktrækningsprocessen anvendes olie til smøring af stålet inden det trækkes gennem formen. Oliemængden estimeres til ca. 1000 -1500 l/år, dertil vil der blive anvendt hydraulikolie og olie til smøring af maskindele.

Miljøstyrelsen har spurgt ind til virksomhedens vurdering af miljøkonsekvenserne ifm. brug af olie til smøring af stålet inden det trækkes gennem formen. Virksomheden har oplyst at varmeudviklingen der opstår ved trækket fortrænger olien gennem fordampning. Olie dampene emitteres dels gennem afkastet fra blanktrækningsanlægget og dels gennem afkastet fra proceshallen.

En mindre mængde olie forbliver som en overflade på færdigvaren.

Det er Miljøstyrelsens vurdering at olie der anvendes i forbindelse med blanktrækning af stålet ikke vil medføre en risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal. Dels da olien som nævnt forgår i processen og dels da håndtering af stålet foregår indendørs på befæstede arealer uden risiko for tilledning til jord- og grundvand.

Det er ligeledes Miljøstyrelsens vurdering at den anvendte hydraulikolie og olie til smøring af maskindele, ikke vil medføre en risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal. Blanktrækningsanlægget er placeret indendørs i produktionshal på befæstet areal uden risiko for tilledning til jord og grundvand.

#### **Afgørelse**

Miljøstyrelsen vurderer, at Dufenco Danish Steel ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1,



idet ingen af de farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med bilag 1-virksomheden, vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

### **Oplysninger**

Duferco Danish Steel har som en del af vurderingen af behovet for udarbejdelse af basistilstandsrapport oplyst hvilke farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, eller frigiver i forbindelse med driften. Oplysningerne fremgår på listen som er vedhæftet som bilag 1 til denne afgørelse. Listen angiver de olie-stoffer, der anvendes i processen. Listen angiver, produkttyper, produktnavn, CLP klassificering, opbevaringsforhold og bemærkninger.

### **Partshøring**

Der er foretaget høring af Duferco Danish Steel A/S i henhold til forvaltningsloven. Der er den 19-01-2022 modtaget 1 høringssvar.

Høringssvaret er fra Virksomheden som bekræfter Miljøstyrelsens vurdering og begrundelse i sagen.

### **Miljøstyrelsens vurdering og begrundelse**

Miljøstyrelsen er forpligtet til at vurdere, om de pågældende farlige stoffer/blandinger af stoffer, som Duferco Danish Steel bruger, eller frigiver, er relevante jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 16. Dette indebærer, at karakteren og mængden skal udgøre en risiko for længerevarende jord- eller grundvandsforurening fra stoffer, der hidrører fra den eller de aktiviteter på virksomheden, der er omfattet af IE-direktivet<sup>5</sup>.

Duferco Danish Steel har oplyst, at det årlige forbrug af olie til smørring af stål inden trækning er på maksimalt 1500 liter årligt. Anvendelsen af olie til smørring samt hydraulikolie finder udelukkende sted som en integreret del af blanktrækningsprocessen.

De anvendte olietyper kan udgøre en risiko for jord- og grundvandsforurening. Dog vurderes det, at der på anvendelsesområdet er truffet tilstrækkelige foranstaltninger til at sikre, at brugen af olie ikke vil medføre forurening af jord og grundvand. Heriblandt kan nævnes: at påsmøring af stålemner foregår som en del af blanktrækningsprocessen idet olien overføres til stålet under processen.

Hydraulikolie og smøreolien er placeret i tanke som er integreret i anlægget. Installationerne er således beskyttede mod daglige belastninger som vejrlig samt mod påkørsel; påfyldning af både smøreolie og hydraulikolie foregår på tæt belægning og er umiddelbart tilgængelige for overvågning, og et eventuelt spild vil nemt kunne opdages på hallens gulv. Miljøstyrelsen vurderer derfor, at olie ikke udgør en risiko for længerevarende jord- og grundvandsforurening.

### **Klagevejledning**

Følgende har mulighed for at klage over afgørelsen til Miljø- og Fødevarerklagenævnet:

- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen

---

<sup>5</sup> Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2010/75/EU af 24. november 2010 om industrielle emissioner.

- Styrelsen for Patientsikkerhed

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af [www.naevneneshus.dk](http://www.naevneneshus.dk). Klageportalen ligger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) og [www.virk.dk](http://www.virk.dk). Du logger på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) eller [www.virk.dk](http://www.virk.dk), ligesom du plejer, typisk med NEM-ID.

Klagen sendes gennem Klageportalen til Miljøstyrelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Miljøstyrelsen i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 900 for private og kr. 1800 for virksomheder og organisationer. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Du kan læse mere om gebyrordningen og klage på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside (<https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklage-naevnet/>).

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Miljøstyrelsen videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagen skal være modtaget senest 4 uger fra afgørelsen er meddelt. En frist, der udløber på en lørdag eller søndag, forlænges til den følgende hverdag. Det bemærkes, at klagefristen kan udløbe på forskellige tidspunkter for afgørelsens modtagere, afhængig af om afgørelsen er meddelt, modtaget af den enkelte digitalt eller pr. brev.

#### *Orientering om klage*

Hvis Miljøstyrelsen får besked fra Klageportalen om, at der er indgivet en klage over afgørelsen, orienterer Miljøstyrelsen virksomheden herom.

Miljøstyrelsen orienterer ligeledes virksomheden, hvis Miljøstyrelsen modtager en klage over afgørelsen fra en klager, som efter anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet er blevet fritaget for at klage via Klageportalen.

Herudover orienterer Miljøstyrelsen ikke virksomheden.

#### *Søgsmål*

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Miljøstyrelsen har meddelt afgørelsen.

#### **Offentliggørelse**

Denne afgørelse offentliggøres ikke.

Offentligheden har adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Med venlig hilsen

Søren Andersen

Kopi til:

Duferco Danish Steel A/S, [e.bruno@duferco.dk](mailto:e.bruno@duferco.dk)

C7 Consulting, [rikke@c7c.dk](mailto:rikke@c7c.dk)

Halsnæs Kommune, [mail@halsnaes.dk](mailto:mail@halsnaes.dk)

Region Hovedstaden, [regionh@regionh.dk](mailto:regionh@regionh.dk)

Danmarks Naturfredningsforening, [dn@dn.dk](mailto:dn@dn.dk)













Friluftsrådet, [fr@friluftstraadet.dk](mailto:fr@friluftstraadet.dk)

Styrelsen for Patientsikkerhed, [stps@stps.dk](mailto:stps@stps.dk)


**Bilag 1: Liste over farlige stoffer af 26-01-2022**

<b>Produkt-type</b>	<b>Produkt-navn</b>	<b>CLP klassificering</b>	<b>Opbevaringsforhold</b>	<b>Bemærkning</b>
Hydraulikolie	Clarity Hydraulic Oil	Ikke klassificeret	Indendørs, hvor volumen af den største beholder kan tilbageholdes.	-
Smørelolie	Berudraw 4558	Ikke klassificeret	Indendørs, hvor volumen af den største beholder kan tilbageholdes.	Stål hvorpå der kan være rester af smørelolie opbevares indendørs på tæt belægning
Smørelolie	Berupro-tect M 50	Ikke klassificeret	Indendørs, hvor volumen af den største beholder kan tilbageholdes.	Stål hvorpå der kan være rester af smørelolie opbevares indendørs på tæt belægning
Smørelolie	Berupro-tect DW 20 M	H226, H304	Indendørs, hvor volumen af den største beholder kan tilbageholdes.	Stål hvorpå der kan være rester af smørelolie opbevares indendørs på tæt belægning
Smørelolie	Metal Protective Oil L	H304, H412	Indendørs, hvor volumen af den største beholder kan tilbageholdes.	Stål hvorpå der kan være rester af smørelolie opbevares indendørs på tæt belægning
Smørelolie	MW Perrel	H318, H315	Indendørs, hvor volumen af den største beholder kan tilbageholdes.	Stål hvorpå der kan være rester af smørelolie opbevares indendørs på tæt belægning



## Bilag D. Liste over sagens akter

 Aktdokument.html.pdf	17-11-2021 13:13
 Annonce af ansøgningen.docx	04-01-2022 13:41
 Bilag 3 Emissionsdata 2021 001.xlsx	15-11-2021 15:18
 Bilag_Spildevand.pdf	15-11-2021 15:18
 Bilag_VVM.pdf	15-11-2021 15:18
 Duferco § 33 stk 2 (hebec).docx	07-12-2021 15:22
 Duferco § 33 stk 2.docx	03-12-2021 18:32
 Duferco ansøgning om ny blanktrækslinj...	15-11-2021 15:18
 Hoveddokument for ansøgningen	15-11-2021 15:18
 Konflikt rapport for ansøgningen	15-11-2021 15:18
 Ny blanktrækingslinje Duferco 15.11.20...	15-11-2021 15:14
 SV Ny Blanktrækingslinje (MST Id nr. 40...	03-12-2021 17:40

### BTR

 Afgørelse om ikke BTR.docx	19-01-2022 11:39
---	------------------

### Miljøvurderingsloven

 Afgørelse om ikke VVM - pligt.docx	19-01-2022 13:45
 N4-25 - Miljøstyrelsens screeningsskema...	18-01-2022 16:32