



Rapport for miljøtilsyn hos INDUSTRIBEJDSNING NORD ApS, Assensvej 4, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	22.08.2023		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98159944	CVR nr.	19434303
E-mail	srn@industri- bejdsningnord.dk	P. nr.	1003917789

Virksomhedstype	A202, Overfladebehandling, elektrolytisk, kemisk 5-30 m ³		
Godkendelsesdato	21.01.2016		
Tilslutningstilladelse spildevand	06.05.1997		

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
15-09-2023	Indskærpelse	Meddelt	Virksomheden skal overholde miljøgodkendelsens vilkår 20 for så vidt angår internt rensningsanlæg til processpildevand samt forudsætningerne for godkendelsen om, at der ikke afledes processpildevand til kloaksystemet. Virksomheden så hurtigt som muligt skal underrette tilsynsmyndigheden om uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak). Der henvises til tilslutningstilladelsens vilkår 1.
15-09-2023	Aftale	Meddelt	Virksomheden snarest muligt får udtaget og analyseret en akkrediteret spildevandsprøve, som skal undersøges for pH, chrom og nikkel. På baggrund af prøvens resultat samt oplysning om hvilke vandmængder, der aktuelt afledes til kloakken, vil tilsynsmyndigheden afgøre, om spildevandet enten kan ledes til kloaksystemet, når det er neutraliseret og renses som beskrevet ovenfor, eller om det skal opsamles og bortskaffes som farligt affald i perioden, indtil det nye rensningsanlæg er sat i fuld drift som forventet.
15-09-2023	Aftale	Meddelt	Virksomheden fremsender beskrivelse af nyt rensningsanlæg snarest muligt og med oplysning om forventet afledning af spildevand til kloaksystemet. Der skal vedlægges datablad for anlægget. På baggrund heraf tager tilsynsmyndigheden stilling til, om der skal søges om ændringer til virksomhedens miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse.
15-09-2023	Aftale	Meddelt	Filteraffald/filterkager, som ifølge det oplyste bortskaffes til Marius Pedersen A/S, fremgår ikke af virksomhedens affaldsoversigt fra Marius Pedersen A/S eller af Affaldsdatabasen i 2021-2022, hvilket virksomheden fremover bør være opmærksom på.
15-09-2023	Aftale	Meddelt	Ved tilsynet aftales, at virksomheden fremsender virksomhedens handlingsplan vedrørende udførelse af egenkontrol. Aftalen er efterkommet ved mail den 24. august 2023. Krav til driftsjournalen er angivet i miljøgodkendelsens vilkår 24. Virksomheden skal fremsende nærmere redegørelse for oplysningerne i handlingsplanen.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>Virksomheden foretager overfladebehandling af rustfrit stål ved dypebejdsning og sprøjtebejdsning. Virksomheden er etableret i 1997 som en anmeldepligtig virksomhed, og virksomheden er meddelt en tilslutningstilladelse, dateret 6. maj 1997 med en efterfølgende vilkårsændring 11. december 2002 med tilladelse til at aflede op til 5 m³ spildevand/døgn med grænseværdier for nikkel og chrom på henholdsvis 0,25 mg/l og 0,30 mg/l.</p> <p>Regelændringer har gjort, at virksomheden sidenhen blev omfattet af godkendelsespligt efter miljøbeskyttelseslovens kap. 5. I 2016 blev der meddelt miljøgodkendelse til den eksisterende del samt en ny produktionshal på 300 m² til sprøjtebejdsning. Der var ikke tale om en produktionsudvidelse, men en bygningsudvidelse, der giver en bedre arbejdsgang i produktionen med mere plads til håndtering af emner og en særskilt hal til sprøjtebejdsning.</p>

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Ved dyppebejdsning nedsænkes emnet i et syrekar med bejdsevæske. Afhængig af ståltype vil overfladen efter 1 - 2 timer være absolut ren - overalt.

Efter afdrykning over syrekar flyttes emnet til et skyllekar med vand, og sluttelig foretages en grundig afskylning med højtryksrensere på vaskepladsen i hallen til dyppebejdsning.

Ved sprøjtebejdsning påføres emnet en bejdsepasta, som efterfølgende renses af med en højtryksrenser i hallen til sprøjtebejdsning.

Spildevand, luftforurening samt virksomhedens brug af bejdsekemikalier er de væsentligste potentielle miljøbelastninger ved virksomheden. Bejdsepasta og bejdsevæske indeholder flussyre og salpetersyre, og ved renseprocessen dannes der hydrogenflourid, når flussyren reagerer med urenheder i metallet.

Der er støbt en opkant hele vejen rundt langs sokkelen i produktionslokalerne til sikring mod udslip i tilfælde af spild, og gulvet har i begge haller fald mod sump med afløb til et internt renseanlæg. Det er oplyst, at der er et inddæmmet gulvareal på ca. 20 m³ i alt.

Vedrørende processpildevand:

Spildevand og skyllevand er siden 2011 afledt til eget internt rensningsanlæg. Spildevandet opsamles i en brønd/sump midt i gulvet i begge produktionshaller. Herfra pumpes vandet automatisk - styret af en niveauføler - til en procestank på ca. 3000 l, hvor spildevandet neutraliseres med lud til pH ca. 7. Der tilføres en polymer, som udfælder tungmetallerne, og bundfaldet presses til filterkager i en kammerfilterpresse. Det rensede spildevand ledes videre til en buffertank, hvor det inddampes og genbruges i produktionen som skyllevand. Filterkagen, indeholdende tungmetallerne krom og nikkel, bortskaffes som farligt affald.

I 2020 etableredes en ny inddamper til rensningsanlægget med fjernovervågning. Efterfølgende viste det sig, at anlægget ikke kunne inddampe den mængde spildevand, som lovet og medio 2022 blev inddamperen taget ud af drift. Virksomheden har i 2022 købt et nyt anlæg hos Krüger, som er leveret medio 2023 og forventes indkørt ultimo 2023.

Den meddelte tilslutningstilladelse til afledning af spildevand til kloak er ikke udnyttet siden 2011, og udtagning af egenkontrolprøver af spildevandet stoppede i 2011 med etablering af rensningsanlægget. Tilslutningstilladelsen er dog aldrig erklæret for bortfaldet. Det fremgår af procesdiagrammet fra 2009 over anlægget, at der er et overløb fra tank 1 og 2 efter inddamperen, men i virksomhedens miljøgodkendelse fra 2016 er det oplyst og forudsat, at der ikke afledes processpildevand til offentlig kloak.

Vedrørende luftforurening.

Der er 3 udsugninger ved henholdsvis:

- bejdsekar (kantsug lige over væskeoverfladen i karret samt over karret). Der er ikke dråbeudskillere.
- sprøjtebejdsning og vaskeplads i ny hal, hvor der er dråbeudskillere, og
- vaskeplads i eksisterende hal, hvor der også er dråbeudskillere.

Virksomheden har fået foretaget en emissionsmåling, udført af DGtek A/S v/ Morten Fruth den 16. august 2016, omfattende 3 éntimes målinger af flussyre, salpetersyre og kvælstofoxider i afkast fra spraybejdsning. Målingerne er udført for at dokumentere, at virksomheden overholder de grænseværdier, der er fastlagt i vilkår 13 og 14 i virksomhedens miljøgodkendelse.

Der blev ikke udført en emissionsmåling i afkastet fra dyppebejdsning, men alene i afkastet fra spraybejdsning i ny hal. Emissionsmålingen dokumenterede således ikke virksomhedens samlede emission fra bejdsning, men alene emissionen fra spraybejdsning, hvor luften renses i en dråbeudskillere.

Målingerne viste følgende emissioner:

Flussyre: 0,2 mg/ m³, hvor grænseværdien er 5 mg/ m³

Salpetersyre: under 0,6 mg/ m³, hvor grænseværdien er 100 mg/ m³

Kvælstofoxid: under 3 mg/ m³, hvor grænseværdien er 400 mg/ m³

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Målingen bekræfter, at flussyren er dimensionsgivende for udledningen til luften. Udsugningskapaciteten er målt til 13.370 m³/h. Under målingen er der brugt ca. 10 l/h (12,5 kg/h) spraybejdse. Med et indhold på 5 % flussyre svarer det til en udledning på 174 mg/s og en beregnet koncentration af flussyre på 47 mg/ m³, under forudsætning af, at alt flussyre forsvinder med afkastluften, hvilket ikke er tilfældet. Koncentrationen af flussyre i afkastet måles til 0,2 mg/ m³, hvilket svarer til 0,74 mg/s.

Den målte udledning af flussyre – efter rensning i dråbeudskilleren - svarer herved til ca. 0,4 % af den beregnede mængde.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø foretog efterfølgende en skønsmæssig beregning af emissionen af flussyre fra bejdsekarret (dyppebejdning) og har vurderet, at emissionen fra begge bejdseprocesser overholder grænseværdien på 5 mg/ m³ med så god margin, at der ikke var grundlag for at forlange yderligere dokumentationsmåling i afkast fra dyppebejdning.

Vurdering af afkasthøjden:

Emissionen af flussyre fra sprøjtebejdning på 0,2 mg/ m³ ved en luftmængde på 13.370 m³/h, svarer til en udledning på 0,7 mg/s. Grænseværdien for flussyre i omgivelserne er 0,002 mg/ m³, dvs. afkastet skal sikre en spredning på 350 m³/s.

Udledningen fra dyppebejdning er tilsvarende beregnet til 0,67 mg/s, dvs. en spredningsfaktor på 335 m³/s.

En vejledende OML-beregning har vist, at afkast på 9,5 m over terræn er tilstrækkeligt til at sikre, at grænseværdien for flussyre overholdes i omgivelserne ved en udledning på maksimalt 0,7 mg/s fra henholdsvis dyppebejdning og spraybejdning. Afkastet er ført op i 10 m over terræn.

Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	9	5.30-23		
	Miljøledelse			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Dyppebejdning	Hydrogenflourid (HF)		Ingen rensning
1	Dyppebejdning	Salpetersyre		Ingen rensning
1	Dyppebejdning	Kvælstofilter (NOx)		Ingen rensning
2	Vaskeplads	Vanddamp		Dråbeudskiller
3	Spraybejdning	Hydrogenflourid (HF)		Dråbeudskiller
3	Spraybejdning	Salpetersyre		Dråbeudskiller
3	Spraybejdning	Kvælstofilter (NOx)		Dråbeudskiller

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1	10,0	1,0			3,90		
2	10,0	1,0			3,90		
3	10,0	1,0			4,20		

Rumopvarmning:

Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, afkast	<p>Virksomheden har etableret 3 afkast fra henholdsvis spraybejdsning, dyppebejdsning og vaskepladser på 10 m over terræn.</p> <p>Ved tilsynet blev det bekræftet, at forbruget af spraybejdsning fortsat ligger på ca. 10 l/h, som forudsat i emissionsmålingen. Der er derfor fortsat ikke grundlag for at forlange yderligere dokumentationsmålinger eller afkastberegninger.</p> <p>Bejdsekarret til dyppebejdsning er så vidt muligt tildækket, så afdampningen fra karret mindskes mest muligt.</p>
Luft, filtre	Dråbeudskillerne renses 1 gang årligt. Der er ikke snavs af betydning, da der jo ikke er snavs i luften. Kontrollen indføres i journal med angivelse af tidspunkt og ansvarlig.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	Luftvilkår i miljøgodkendelsen anses for overholdt.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Udsugningsanlæg		Lyddæmper
2	Kompressor		Indendørs i bygning
3	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Varmepumpen, som virksomheden anskaffede i 2020 til inddamperen, er skrottet sammen med inddamperen.
Støjkilder, udendørs	Der blev ikke konstateret væsentligt støj ved tilsynet.
Støj, vilkår i miljøgodkendelse	Støjkrav anses for overholdt. Virksomheden er p.t. i drift fra 5.30-23, men udenfor tidsrummet kl. 7-16 er der kun indendørs aktiviteter.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	<p>Vi bragte problemstillingen op omkring forhøjede værdier af tungmetallerne chrom og nikkel i spildevand/slam på Renseanlæg Øst, som ved opsporing har vist sig at kunne komme fra virksomheden.</p> <p>Ved tilsynet redegjorde virksomheden for, at de i en periode har ledt processpildevand til kloakken, hvilket skyldtes, at den ny inddamper fra 2020 i deres interne rensningsanlæg ikke kunne inddampe den mængde spildevand, som lovet. I 2021-2022 er anlægget forsøgt optimeret, men medio 2022 blev inddamperen taget ud af drift, da det ikke var muligt at få den til at fungere.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Virksomheden har derfor i perioden 2021-2023 ikke kunnet genbruge skyllevandet fuldt ud som forudsat i deres miljøgodkendelse, men i stedet udledt overskydende spildevand (inden inddampning) til kloaksystemet. Spildevandet har dog været pH-reguleret til pH 7. Virksomhedens daglige vandforbrug er på ca. 8 m³.</p> <p>Virksomheden har i 2022 købt et nyt anlæg hos Krüger, som er leveret medio 2023. Anlægget afventer montører fra Italien og forventes indkørt ultimo 2023. Virksomheden har den 29. august 2023 redegjort for, at spildevandet frem til da bliver opsamlet i en blandetank, pH reguleres til 7 og tilsættes flokkuleringsmiddel, der binder chrom og nikkel. Herefter pumpes spildevandet over i en fældningstank, hvorfra slammet pumpes løbende til slampresse.</p> <p>Overløb på fældningstanken bliver ledt over i en 1000 l plasttank, hvorfra spildevandet ved overløb ledes til offentlig kloak. Når det er en plasttank, kan man visuelt se, at der ikke udledes slam.</p> <p>Virksomheden beklagede, at der ikke var sket underretning herom til Aalborg Kommune, som har brugt ressourcer til opsporingsopgaven.</p> <p>Det blev indskærpet, at virksomheden skal overholde miljøgodkendelsen for så vidt angår internt rensningsanlæg til processpildevand samt forudsætningerne for godkendelsen om, at der ikke afledes processpildevand til kloaksystemet.</p> <p>Det indskræpes ligeledes, at virksomheden så hurtigt som muligt skal underrette tilsynsmyndigheden om uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak).</p> <p>Ved tilsynet aftaltes, at virksomheden får udtaget en repræsentativ spildevandsprøve til analyse for pH, chrom og nikkel. Prøven skal udtages og analyseres af et akkrediteret firma. På baggrund af prøvens resultat, tager Virksomhedsmiljø stilling til, om vandet fortsat kan afledes til kloaksystemet, eller det skal bortskaffes som affald, indtil det nye rensningsanlæg er sat i drift.</p> <p>Virksomheden fremsender desuden</p> <ul style="list-style-type: none"> - oplysning om vandforbrug i perioden 2020-2023 - beskrivelse af nyt rensningsanlæg (datablad skal vedlægges) <p>Virksomheden har efterfølgende bekræftet, at der er udtaget en orienterende stikprøve samt en akkrediteret prøve som aftalt. Analyseresultat foreligger ikke endnu.</p> <p>Virksomheden ønsker på sigt at opstille en udendørs 20 m³ isoleret tank i rustfrit stål til det rensede og neutraliserede spildevand, som skal fungere som buffertank, så rensningsprocessen kan køres batchvis. Virksomhedsmiljø undersøger, om der stilles særlige miljømæssige krav til en sådan tank. Konkret tilbagemelding kan dog først ske, når der foreligger nærmere oplysninger om bl.a. tanktype og -konstruktion samt spildevandets sammensætning. Nærmere oplysning herom fremgår af tilsynsbrevet.</p>
Spildevand, overfladevand	Der er ikke oplag udendørs, der kan give anledning til forurening af overfladevand. Af- og pålæsning af flydende råvarer og affald foregår indendørs, hvor der er afløb til internt, lukket kloaksystem.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Området er separatkloakeret, dvs. overfladevand ledes direkte til Romdrup Å. Det er derfor vigtigt at sikre mod udendørs spild, der vil blive afledt urensset til vandløbet.
Spildevand, egenkontrol	Egenkontrollen af spildevand har været indstillet siden 2011, hvor virksomheden anskaffede eget rensningsanlæg med genbrug af alt vand. Egenkontrollen kan genoptages i nødvendigt omfang, indtil nyt rensningsanlæg er sat i fuld drift. Hvis der fremover sker periodiske overløb fra anlægget, kan egenkontrollen genindføres.

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etableret, ca.	Indhold	Volumen (l)	Placering	Standeranlæg	Bemærkning
1		2019	Diesel	460	Over jord	JA	Det drejer sig om en entreprenørtank.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Natronlud		1.000	Liter	Beholder - lukket		Indendørs, bag opkant	2023
Bejdsesyre		29	m ³	Proceskar		Indendørs, bag opkant	2023
Spraybejdse		2	Stk	IBC beholder	1.000	Indendørs, bag opkant	2023
Flokkuleringsmiddel		100	Liter	Plastdunk		Indendørs, bag opkant	2023

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Der blev ikke oplyst om væsentlige ændringer af råvarer.
Råvarer, opbevaring	<p>Der opbevares maksimalt 1000 l natronlud og 1000 l spraybejdse i produktionshallen, hvor der er tæt belægning og afløb til internt renselanlæg. Der oplagres aldrig koncentreret flussyre eller salpetersyre som råvarer, idet de leveres direkte til kar. Der opbevares ikke kasseret bejdsevæske på virksomheden.</p> <p>Af hensyn til arbejdsmiljø anskaffes spraybejdsen nu i en 1000 l palle-tank i stedet for mindre beholdere. Ved tilsynet gav vi accept af, at der jf. vilkår 6 kan opbevares 1000 l spraybejdse (svarende til 1 palle-tank), hvor der i vilkåret er angivet maks. 1000 kg. Den anvendte spraybejdse har en massefylde på 1,25 g/cm³.</p> <p>Virksomhedsmiljø opfordrer til, at beholdere med natronlud og spraybejdse i produktionshallen også opbevares på spildbakker, så spild ved uheld ikke ledes til internt renselanlæg.</p> <p>Ny beholder med spraybejdse opbevares på spildbakke i udendørs lukket og aflåst container. Spildbakken kan rumme hele indholdet.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer, vilkår i miljøgodkendelse	<p>Vilkår 6. Virksomheden må oplagre følgende flydende kemikalier i tilknytning til bejdseaktiviteterne:</p> <p>29 m³ færdigblandet bejdsesyre i dyppekar 1000 kg spraybejdse, som Avesta RedOne Pickling Spray 240 1500 l natronlud til vandrensning 100 l flokkuleringsmiddel</p> <p>Vilkår 7. Virksomheden må ikke oplagre eller anvende produkter klassificeret med risikosætninger omfattet af Risikobekendtgørelsens regler i mængder, der overstiger de til enhver tid gældende tærskelværdier i Risikobekendtgørelsen.</p> <p>Vilkår 8. Bejdseaktiviteter og efterfølgende afskylninger samt neutralisering og rensning af processpildevandet skal foregå, hvor der er en tæt belægning, jf. vilkår 9 og med kontrolleret afløb til virksomhedens interne vandrensningsanlæg.</p> <p>Vilkår 9. Gulve og fuger i produktionshallerne, proceskar, tanke, beholdere, rør og brønde i forbindelse med bejdseaktiviteterne og rensning af spildevand skal være tætte (uigennemtrængelige) og bestandige mod flussyre og salpetersyre og andre stoffer, der håndteres. Eventuelle utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.</p> <p>Vilkår 10. Flydende råvarer, hjælpestoffer og kemikalieaffald skal opbevares i egnede tætte, lukkede beholdere i rum med tæt (uigennemtrængelig) belægning og uden mulighed for afløb til offentlig kloak. Bejdsekemikalier skal desuden opbevares i beholdere og på en belægning, der er bestandig mod flussyre og salpetersyre. Der skal som minimum være opsamlingskapacitet til indholdet af den største beholder, herunder det volumen i bejdsekar, der er over gulvniveau.</p> <p>Vilkår 11. Af- og pålæsning af kemikalier (flussyre, salpetersyre, sprøjtebejdse og natronlud og affald herfra) skal ske i produktionshallen, hvor der er afløb til brønd og virksomhedens interne vandrensningsanlæg. Flussyre og salpetersyre skal tilføres bejdsekarret samme dag, som det modtages. Af- og pålæsningen skal ske under konstant overvågning.</p> <p>Vilkår 12. På udendørs arealer må der ikke oplagres emner, som kan give anledning til forurening af jord, grundvand eller overfladevand. Emner, der kan indeholde rustbeskyttende olie, køle-smøremidler o. lign., skal opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod vejrlig.</p>
Råvarer/Kemikalier, belægnings	<p>Der er støbt en opkant hele vejen rundt om produktionshallerne til sikring mod udslip i tilfælde af spild. Ved porte er der fald mod intern opsamlingsbrønd(sumpt) og aflukkede kloaksystem.</p> <p>I 2019 har virksomheden udskiftet eksisterende bejdsekar med et dobbeltvægget kar, som yderligere er placeret i et kar af beton. Det inderste kar er i plast omgivet af en kappe i rustfrit stål. Mellem stålkappen og betonkarret er der fortsat lækagekontrol.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Gulvbelægninger kontrolleres og repareres løbende for utætheder. Virksomheden har udskiftet hele epoxybelægningen i den ny hal til spraybejdning ultimo 2020.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Filteraffald			Container - lukket		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Forbrændingseget			Container - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	I/S Reno Nord	
Jern			Container - åben		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Pap			Container - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Sure vandige opløsninger med flus-syre/fluorider			IBC beholder		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	Slam fra rensning af syrebåd (typisk hvert 2-3.år)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	<p>Udskrift fra Affaldsdata-basen blev gennemgået ved tilsynet. Virksomheden fandt den retvisende. Slam fra syre/bejdsekar er angivet med EAK kode 08 01 13 - slam fra maling eller lak.</p> <p>Filteraffald fremgår ikke af oversigten, hvilket virksomheden fremover bør være opmærksom på.</p> <p>Der fremkommer ikke længere affald af plastdunke til forbrænding, fordi spraybejdsen indkøbes i palletanke.</p>
Affald, opbevaring	Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger.
Affald, sortering	<p>Træpaller bortskaffes p.t. til forbrænding. Virksomhedsmiljø undersøger, om der er genbrugsmuligheder. Det kan ikke udelukkes, at der kan forekomme mindre syrespild på pallerne.</p> <p>Nærmere oplysninger herom fremgår af tilsynsbrevet.</p>
Affald, bortskaffelse	Bejdsekarret har ikke været tømt siden 2019.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Farligt affald, belægninger	Fast affald (filterkager) opbevares i lukkede beholdere i lagerrum, hvor der er fast belægning (SF-sten), der giver mulighed for opsamling af spild.
Affald, vilkår i miljøgodkendelse	<p>Vilkår om affald vurderes overholdt.</p> <p>Vilkår 31. Opbevaring og håndtering af affald må ikke efter tilsynsmyndighedens skøn give anledning til væsentlige gener. Fast kemisk affald fra rensningsanlægget skal opbevares i egnede lukkede beholdere, som er tætte og mærket med indhold samt faremærkning, hvis det er relevant. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal være aflåst, når virksomheden ikke er i drift.</p> <p>Vilkår 32. Det maksimale oplag af affald må ikke overstige følgende mængder:</p> <p>4000 kg brændbart affald 500 kg pap og papir til genbrug 1000 kg jern 3000 kg fast kemisk filteraffald (affald fra inddamper, filterpresser)) 2000 kg slam fra rensning af syrebad (typisk hvert 2-3. år) - aktuelt i 2019.</p> <p>Vilkår 33. Bortskaffelsen af affald skal ske efter behov, dog skal farligt affald bortskaffes mindst 1 gang om året. Kasseret bejdsevæske må ikke oplagres på virksomheden.</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med vedtaget indsatsplan for drikkevand. Virksomheden har ikke egen boring.
Generelle bemærkninger	Virksomheden har som aftalt fremsendt oplysninger om, hvor og hvordan der er udført mobilbejdning.
Planforhold	Virksomheden er beliggende i delområde A i lokalplan 4-8-101. Virksomheden er beliggende i område 4.8.14, jf. Kommuneplanen. Området er udlagt til erhvervsformål. Virksomheden er etableret i overensstemmelse med plangrundlaget.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	<p>Virksomheden har i 2020 indført et Miljø-, Sikkerheds- og Arbejdsmiljøsystem fra firmaet BS Maks, www.bsmaks.dk. Bente Støttrup fra firmaet deltog ved tilsynet. Herfra styres bl.a. virksomhedens egenkontrol og driftsjournal.</p> <p>Det er oplyst, at procedurer og rutiner for vedligeholdelse af anlæggene, herunder det interne renselanlæg er indarbejdet i miljø/arbejdsmiljøsystemet. Der tilgår den ansvarlige en SMS-besked, når der er tid for egenkontrol, og udførelsen registreres efterfølgende. Ved manglende udførelse følger firmaet BS Maks op.</p> <p>Uddrag af handlingsplan for egenkontrol er fremsendt efter tilsynet.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Vilkår 20 anses ikke for overholdt for så vidt angår rensningsanlæg til spildevand, der i en længere periode ikke har fungeret optimalt med normal renseseffektivitet. Vilkåret lyder således: Ventilationsanlæg, dråbeudskillere, rensningsanlæg til spildevand, herunder pumpeudstyr, tanke og rørsystemer, pH-udstyr, inddamper og filterpresser skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter leverandørens anvisninger, så anlæggene til enhver tid fungerer optimalt og normal renseseffektivitet opretholdes.</p> <p>Dråbeudskillerne skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden og rengøres efter behov. Er udført i 2023, jf. fremsendt handlingsplan.</p> <p>Vilkår 21. Virksomheden skal mindst hver uge kontrollere visuelt, at proceskar til bejdsning er tæt ved hjælp af lækagerør - angivet, at ugentlig kontrol noteres andetsteds.</p> <p>Vilkår 22. Virksomheden skal mindst hvert kvartal visuelt kontrollere alle fuger, gulvbelægninger, proceskar, tanke, beholdere, rør og brønde for utætheder. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage eftersyn af belægninger, kar, tanke m.m., dog højst en gang hvert 3. år. Angivet, at kontrollen udføres halvårligt, hvilket bør ændres til kvartalsvis.</p> <p>Det interne kloaksystem, nyt og eksisterende anlæg er tæthedsprøvet og fundet i orden i 2016 og senest i 2021, jf. vilkår 23. Dokumentation for seneste tæthedsprøvning er modtaget ved tilsynet.</p> <p>Driftsjournalen skal omfatte følgende:</p> <p>a) Virksomhedens procedurer for vedligeholdelse og tilsyn med anlæg, jf. vilkår 20. Procedurer og rutiner for vedligeholdelse af anlæggene, herunder det interne rensesanlæg er indarbejdet i miljø/arbejds miljøsystemet. Bedes fremsendt.</p> <p>b) Komplet, opdateret samling af sikkerhedsdatablade for produkter og kemikalier, der anvendes og oplagres på virksomheden.</p> <p>c) Registrering af evt. driftsstop (vandrensesanlæg, inddamper, ventilationsanlæg) og tidspunkt for vedligeholdelse af dråbeudskillere og vandrensesanlæg, jf. vilkår 20. Driftsstop af vandrensesanlæg fremgår ikke af den fremsendte handlingsplan.</p> <p>d) Mængden af leveret bejdssevæske (flussyre og salpetersyre) og tidspunkt for justering af bejdsbad, inkl. mængden af syretilsætninger. Er fremsendt.</p> <p>e) Registrering af øvrigt indkøb, oplag og forbrug af kemikalier i produktionen (Lagerbevægelser for sprøjtebejdsning, penselbejdsning, natronlud, flokkuleringsmidler).</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Er fremsendt.</p> <p>f) Registrering og kopi af indberetning til tilsynsmyndigheden af eventuelle uheld, som har medført syrespild. Der foreligger ikke oplysninger/registreringer.</p> <p>g) Dato for ugentlig og kvartalsmæssig kontrol med belægninger og udbedring af skader, jf. vilkår 9, 21 og 22. Ugentlig kontrol af bejdsekar fremgår ikke af den fremsendte handlingsplan.</p> <p>h) Dokumentation for tæthedsprøvning af afløbsinstallationer, jf. vilkår 23. Er fremsendt.</p> <p>i) Dokumentation for bortskaffelse af affald, jf. vilkår 33. Der forelå opgørelse fra Marius Pedersen A/S over bortskaffet affald 2021/2022 samt oplysninger fra Affaldsdataregisteret.</p>
Jordforurening	<p>Vilkår i miljøgodkendelsen om opbevaring og håndtering af råvarer, kemikalier og affald i forbindelse med bejdsningen til sikring af, at der ikke sker forurening af jord, grundvand og overfladevand, vurderes overholdt.</p> <p>Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.</p> <p>Ejendommen ligger i et område omfattet af områdeklassificering, dvs. der er krav om jordanalyser ifm. byggeri og bortskaffelse af overskudsjord, som skal anmeldes til kommunen.</p>
Bæredygtighed*	<p>Freon forekommer ikke længere på virksomheden. Virksomhedens nye miljøsystem (2020) sikrer et bedre overblik over forbrug og processer og mindsker risikoen for driftsstop. Genbrug af plastdunke, som har været brugt til stærke syrer, er ikke længere aktuelt ved overgang til palletanke.</p> <p>Virksomheden har optimeret processen i det omfang, det er muligt og har truffet de nødvendige foranstaltninger med henblik på at forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf. Virksomheden har indført renere teknologi på de væsentlige områder. Det gælder:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bejdsning og skylning foregår i lukket hal med kontrolleret udsugning og afløb. Spildevand renses og genbruges, så der kun er brug for ganske lidt vandværksvand. Genbrug af skyllevand har været sat på pause i en periode, hvor der så er brugt mere vandværksvand, ca. 8 m³/døgn. - Ved uheld med udslip af væsker vil væskerne kunne tilbageholdes i bygningen. - Visuel inspektion af emner inden bejdsningen, for at sikre, at de kun indeholder rustfast stål. - Kort afstand mellem bejdsekar og skyllekar minimerer spild på gulvet, som yderligere er minimeret ved en slidske mellem syrekar og skyllekar med tilbageløb til syrekar. Længere afdrypningstider over syrekarret

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>mindsker ligeledes overslæb til skyllekar og reducerer mængden af spildevand, som skal behandles.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Løbende vedligehold af halgulve med epoxy for at hindre nedbrydning af beton, som følge af spild af bejdsevæske. Gulvbelægning i ny hal er renoveret i 2020 med ny epoxybelægning. Der anvendes gummimåtter på gulvet for at hindre skader på gulvet. - Nyt bejdsekar (2019) er fremstillet af PVC med stålkappe, placeret i et kar af beton. - Afdampning af syre fra bejdsekarret er minimeret ved lav procestemperatur, sænkning af syrekoncentrationen til laveste niveau og overdækning af kar udenfor driftstiden. - Syreforbrug minimeres ved overvågning og styring af badkemi. Badlevetiden forlænges ved passende oprensning af slam/slagger. - Løbende dialog med leverandør af kemi vedrørende muligheder for substitution af stoffer. <p>Derudover kan nævnes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alt lys er udskiftet til LED med sensorstyring. - Elforbruget følges løbende, og registreringer bruges til at optimere driften. - Virksomheden har indrettet rekreativt område nord for virksomheden, hvor der bl.a. er plantet æbletræer. <p>Virksomheden deltager fortsat i 9220-netværket. Deltager i Dansk Industris kampagne om at være klimaklar.</p> <p>Bæredygtig drift efterspørges af virksomhedens samarbejdspartnere og kunder.</p>