

Tillæg til miljøgodkendelse af Dansk Støbeasfalt ApS

December 2023

Knudslund Alle 4, 4100 Ringsted
Ejerlav: 23b, Kværkeby By, Kværkeby

Journal nr. 22-010899



Ringsted
Kommune



VIRKSOMHEDENS STAMOPLYSNINGER

Anlæggets navn og adresse: Dansk Støbeasfalt Aps, Knudslund Allé 4, 4100 Ringsted

Telefonnr.: 28 88 06 09

CVR nr.: 19 47 26 98

P-nummer: 102 795 4991

Anlægget ejes af: Dansk Støbeasfalt ApS

Anlægget drives af: Dansk Støbeasfalt ApS

Hovedaktivitet:

Listebetegnelse: C 202

Asfaltfabrikker og anlæg til fremstilling af vejmaterialer med en produktionskapacitet på 10 tons pr. time eller derover, bortset fra kold forarbejdning af rene stenmaterialer. (jf. bilag 4, punkt 26)*

Biaktivitet:

Listebetegnelse: K 215

*Anlæg, der forbrænder ikke-farligt affald med en kapacitet på mindre end eller lig med 3 tons pr. time. Anlæg til forbrænding af **husdyrgødning** omfattet af Kommissionens forordning (EU) nr. 1069/2009, gennemført ved forordning (EU) nr. 142/2011, og som er ændret ved forordningerne (EU) nr. 592/2014 og (EU) nr. 2017/1262, er ikke omfattet. Matrikel nr.: 23b, Kværkeby By, Kværkeby*

Anlæggets kontaktperson: Janus Mikkelsen, janus@danskstobeasfalt.dk, tlf.: 28 88 06 09

Indholdsfortegnelse

Indledning	4
Afgørelse	4
Offentliggørelse	4
Grundlag for afgørelsen	6
Vilkår.....	8
Generelt.....	8
Indretning og drift	8
Luftforurening.....	8
Affald	9
Egenkontrol.....	9
Generelt.....	11
Ændringer på virksomheden	11
Miljøteknisk redegørelse og vurdering	12
Høring	12
Indledning	13
Lovgrundlag.....	14
Beliggenhed og planforhold.....	16
Generelt.....	17
Indretning og drift	17
Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	18
Luftforurening.....	18
Affald	19
Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	19
Støj	19
Spildevand.....	20
Egenkontrol.....	20

BILAGSFORTEGNELSE

- Bilag 1: Ansøgning om miljøgodkendelse fra Byg & Miljø (version 4)
- Bilag 2: Datablad for kulfilter.

Indledning

Virksomheden Dansk Støbeasfalt ApS har en eksisterende miljøgodkendelse til asfaltproduktion, meddelt den 15. oktober 2021.

Dansk Støbeasfalt ApS har den 30. juni 2022 indsendt ansøgning til Ringsted Kommune om tillæg til miljøgodkendelsen, i det der planlægges at udvide anvendelsen af det eksisterende anlæg til også at indebære rensning af PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald.

Denne biaktivitet er omfattet af Godkendelsesbekendtgørelsen med listebetegnelsen (bilag 2) K 215: *Anlæg, der forbrænder ikke-farligt affald med en kapacitet på mindre end eller lig med 3 tons pr. time. Anlæg til forbrænding af husdyrgødning omfattet af Kommissionens forordning (EU) nr. 1069/2009, gennemført ved forordning (EU) nr. 142/2011, og som er ændret ved forordningerne (EU) nr. 592/2014 og (EU) nr. 2017/1262, er ikke omfattet.*

Hovedaktiviteten er fortsat omfattet af punkt C 202 i Godkendelsesbekendtgørelsen¹: *Asfaltfabrikker og anlæg til fremstilling af vejmateriale med en produktionskapacitet på 10 tons pr. time eller derover, bortset fra kold forarbejdning af rene stenmaterialer.*

Der er ikke tilknyttet standardvilkår til listepunkt K 215. I forbindelse med meddelelse af dette tillæg, er der derfor suppleret med specifikke vilkår for den nye biaktivitet.

Afgørelse

Denne afgørelse omfatter tillæg til miljøgodkendelse af asfaltværk på ejendommen Knudslund Allé 4, 4100 Ringsted, matr.nr. 23b, Kværkeby By, Kværkeby.

Ringsted Kommune meddeler hermed tillæg til miljøgodkendelse til biaktiviteter på asfaltproduktionen. Godkendelsen gives i henhold til §33, stk. 1 i Miljøbeskyttelsesloven, på de vilkår, der er anført i denne godkendelse. Vilkårene for godkendelsen kan revideres efter 8 år, jf. § 41b i Miljøbeskyttelsesloven.

Ansøger har anmodet om at oplysninger i ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse holdes fortrolige. Ringsted Kommune træffer hermed afgørelse jf. Godkendelsesbekendtgørelsens § 56 stk. 2, om at oplysninger om fremgangsmåder/processer i forbindelse med den ansøgte aktivitet fortroligholdes, og dermed undtages fra Offentlighedslovens² § 30 stk. 2. Afgørelsen om at fortroligholde oplysningerne sker, på baggrund af en vurdering af, at oplysninger om den anvendte teknologi kan være af væsentlig økonomisk betydning for virksomheden.

Offentliggørelse

Godkendelsen offentliggøres på den Digitale Miljø Administration (DMA) samt på kommunens hjemmeside den 4. december 2023. Godkendelsen er gældende fra denne dato.

Klagemulighed

Afgørelsen kan påklages til Miljø- og Fødevarerklagenævnet for så vidt angår retlige spørgsmål af enhver med retlig interesse i sagens udfald samt af landsdækkende foreninger og organisationer, der som formål har beskyttelsen af natur og miljø eller varetagelsen af væsentlige brugerinteresser inden for arealanvendelsen og har vedtægter eller love, som dokumenterer deres formål, og som repræsenterer mindst 100 medlemmer, jf. miljøvurderingslovens § 50.

Der er en klagefrist på 4 uger fra offentliggørelsen af tilladelsen på kommunens hjemmeside. Vejledning til at klage er vedlagt.

¹ Bekendtgørelse nr. 1083 af 09/08/2023

² LBEK nr. 145 af 24/02/2020

Ringsted Kommunes afgørelse kan indbringes for domstolene inden 6 måneder fra afgørelsen er offentliggjort.

Venlig hilsen

Karl Erik Pedersen
Specialkonsulent

Kopi sendt til:

Sundhedsstyrelsen, seost@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforening; dn@dn.dk

Danmarks Sportsfiskeforbund; lbt@sportsfiskeforbundet.dk;

post@sportsfiskeforbundet.dk; sydsjaelland@sportsfiskeforbundet.dk

Grundlag for afgørelsen

Godkendelsen gives på grundlag af ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse for biaktiviteter på eksisterende asfaltværk, indsendt d. 30. juni 2022. Ansøgningen er suppleret med følgende materiale, som udgør det samlede grundlag for godkendelsen:

- Besvarelse af spørgsmål og fremsendelse af datablad for kulfilter 5. oktober 2022
- Referat af møde afholdt den 17. oktober 2022 ml. Ringsted Kommune (v. konsulent Britt Tang Pedersen) og Damifo (v. Christa) 17. okt. 2022
- Opdateret ansøgning om miljøgodkendelse (flere fraktioner) 3. november 2022
- Opdateret ansøgning om miljøgodkendelse (specificering af termiske forhold) 18. januar 2023
- Indsigelse fra virksomheden den 31. maj i forbindelse med partshøring af udkast til miljøgodkendelse
- Supplerende dialog, som opfølgning på partshøring, pr. mail den 26. juni 2023
- Dialog vedr. emissionskontrol (behov for afklaring hos ansøger) 11. juli 2023
- Indsendelse af opdateret ansøgning (egenkontrol og kapacitet) 19. september 2023
- Høringssvar fra virksomheden på udkast til godkendelse af tillæg 27. november 2023

På baggrund af det samlede materiale har Ringsted Kommune foretaget en miljømæssig vurdering af virksomheden og udarbejdet udkast til miljøgodkendelse, som har været sendt i partshøring hos virksomheden.

Virksomhedens høringssvar (31. maj 2023)

Virksomheden er indkommet med følgende bemærkninger til udkastet til miljøgodkendelse:

Side 3 af 19 – bilag 4:

Der efterspørges et opdateret bilag 4 med indretning af virksomheden. Vi har et dokument, adresseret til d. 17. oktober 2022, som viser kulfilterets placering, ud fra Dansk Støbeasfalts egen oversigts- og tværsnitplan.

Side 3 af 19 – bilag 6:

Der efterspørges et opdateret bilag 6, regn- og spildevandsplan. Denne plan er ikke påvirket af det aktuelle projekt. Vi undres hvorfor planen skal opdateres.

Side 8 af 19 – Vilkår 9:

Vi ønsker at der i stedet for emissionsmålinger efter hver af de 4 afbrændinger, udføres emissionsmålinger i forhold til, at kulfilteret tjekkes efter en mængde (f.eks. 500 eller 1000 ton), da man i opstartsfasen vil køre meget små mængder igennem pr. gang, så derfor bliver kulfilteret nærmest ikke belastet de første 4 afbrændinger.

Virksomhedens supplerende høringssvar (26. juni 2023) vedr. egenkontrol

Virksomheden henviser til at der under "Virksomhedens forslag til vilkår om egenkontrol"; er anført at der vil være: "Kontrol af hver 1000 tons termisk rensede materialer".

Vi er dog indstillet på at tage en prøve af færdigudlagt asfalt pr. produceret 5.000 ton asfalt, hvor vi tester for PCB, dette så vi undgår, at der er tvivl omkring vores produkt.

Virksomhedens høringssvar ifm. revideret udkast til tillæg til miljøgodkendelse (27. november 2023):

Følgende bemærkning/ændring til formuleringen af vilkår 3:

"De materialer, som har gennemgået termisk rensning, betragtes som rene iht. End-of-Waste kriterierne, når indholdet af PCB er mindre end 0,1 mg PCB-total/kg og kan således genanvendes i bygge- og anlægsbranchen. Såfremt indholdet af PCB ikke er under 0,1 mg PCB-total/kg efter termisk rensning, skal materialerne gennemgå endnu en termisk rensning eller sendes til deponi".

Se side 11 for Ringsted Kommunes sagsbehandling af høringsvarene.

Vilkår

Tillæg til miljøgodkendelsen gives på følgende vilkår, idet vilkår efterfulgt af (R) henviser til specifikke vilkår fastlagt af Ringsted Kommune. Vilkårene supplerer allerede gældende vilkår i den eksisterende miljøgodkendelse for virksomheden (meddelt 15. oktober 2021).

Vilkår meddelt efter § 33, stk. 1 i Miljøbeskyttelsesloven har 8-årig retsbeskyttelse.

Generelt

1. Ved ophør af den ansøgte aktivitet, skal virksomheden forinden orientere tilsynsmyndigheden herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade det påvirkede driftsområde i tilfredsstillende tilstand. (R)

Indretning og drift

2. Partier af ikke-farligt affald, som skal termisk renses på virksomheden, må kun oplagres på virksomheden umiddelbart forud for selve rensningsprocessen og skal oplagres således at der ikke er risiko for udvaskning af PCB eller olieforbindelser i processen. (R)
3. Indholdet af PCB i de materialer, som har gennemgået termisk rensning med henblik på genanvendelse, skal være mindre end 0,1 mg PCB-total/kg.
4. Der må højst behandles 3 tons PCB-forurenede beton pr. time, svarende til 72 tons i døgnet. (R)

Luftforurening

5. Emission af PCB fra den termiske oprensning i tørretromler, må ikke overskride en emissionsgrænseværdi på 0,0001 mg/normal m³.³ (R)

Luftrensning

6. Afkast fra tørretromlen skal udstyres med kulfilter, når der udføres termisk rensning. Afkast skal være indrettet således at det er muligt at udføre kontrol af koncentrationen af PCB efter kulfiltret, ved emissionsmålinger i selve afkastet. Målestedets indretning skal følge retningslinjerne i Miljøstyrelsens Luftvejledning³. (R)
7. Virksomheden skal indsende følgende leverandøroplysninger vedrørende filtret, når filtret er valgt:
 - a. Dokumentation for at filteret ved den pågældende anvendelse kan overholde den krævede emissionsgrænseværdi
 - b. Leverandørs anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret. (R)
8. Oplysningerne skal opbevares på virksomheden og være tilgængelige for tilsynsmyndigheden. (R)
9. Filtret skal kontrolleres, vedligeholdes og udskiftes i overensstemmelse med leverandørens anvisninger. (R)

³ Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001: Luftvejledningen

Affald

10. Ved udskiftning af filtermateriale fra kulfiltret, skal dette opbevares i lukket beholder, forud for bortskaffelse til godkendt modtager. (R)

Egenkontrol

Kontrol af rensning

11. Ved opstart af den termiske rensning, skal der udføres emissionsmåling af PCB efter kulfiltret. Resultaterne skal indsendes til Ringsted Kommune og godkendes inden processen fortsættes i almindelig drift. (R)
12. Emissionsmålinger af PCB, efter rensning i kulfilter, skal udføres for hver 10.000 ton termisk rensset materiale. Målingerne skal udføres ved repræsentative driftsforhold. (R)
13. For hvert 1.000 ton rensset materiale, skal der udtages en prøve heraf til analyse af PCB, som dokumentation for at materialet er rent jf. vilkår 3. (R)
14. For hvert 5.000 ton produceret asfalt, hvor termisk rensede materialer er anvendt til nyttiggørelse, skal der udtages en prøve heraf til analyse af PCB, som dokumentation for at nyttiggørelsen sker uden spor af PCB jf. vilkår 3. (R)
15. Alle emissionsmålinger af PCB fra kulfiltret skal udføres af et akkrediteret målefirma og efter Referencelaboratoriets Metodeblad MEL-15: 2015 - Bestemmelse af koncentrationen af dioxin og PCB i strømmende gas.⁴ (R)
16. Alle materiale-analyser skal udføres af akkrediteret laboratorium og efter gældende standarder for prøvetagning og analyse af bygningsmaterialer ift. PCB. (R)
17. Resultater af emissionsmålingerne jf. vilkår 11 og 12 skal indsendes til Ringsted Kommune straks efter udførelsen. Hvis resultaterne viser indhold af PCB over emissionsgrænseværdien jf. vilkår 4, skal der samtidig indsendes en handleplan for tiltag, der sikre overholdelse af emissionsgrænseværdien i vilkår 3. Inden almindelig drift kan genoptages, skal der udføres emissionsmålinger som anført i vilkår 9, og resultaterne skal godkendes af Ringsted Kommune. (R)
18. Resultaterne af materiale-analyserne jf. vilkår 13 og 14 skal indsendes til Ringsted Kommune straks efter udførelsen. Hvis resultaterne viser indhold af PCB over grænseværdien jf. vilkår 3, skal der samtidig indsendes en handleplan for tiltag, der sikre overholdelse af vilkår 4. Handleplan skal godkendes af Ringsted Kommune. (R)

Kontrol af kapacitet

19. Hvert batch skal vejes/registeres på brovægt inden termisk rensning påbegynder. (R)
20. Hver termisk rensning skal dokumenteres således at tilsynsmyndigheden til hver en tid kan udføre en stikprøvekontrol ift. mængden af ikke-farligt affald der renses pr. time på anlægget. (R)

Driftsjournal

⁴ Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

21. Der skal føres driftsjournal med angivelse af:

- Dato for eftersyn af kulfilter, både egenkontrol og ekstern service
- Oplysninger om udførelse af emissionsmålinger og resultater heraf.
- Oplysninger om udførelse af materiale-analyser og resultater heraf.
- Dato for udskiftning af filtermateriale med dokumentation for korrekt bortskaffelse.
- Datoer og tidspunkter for udførsel af termisk rensning og rensede mængder materialer opgjort per time over en dag.
- Service- og indreguleringsrapporter på brændere på tørretromler og på kulfilter skal opbevares sammen med driftsjournalen.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.
(R)

Klagevejledning

Ringsted kommunes afgørelse kan påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet.

Afgørelsen kan påklages af:

- Adressaten for afgørelsen
- Enhver, som har en individuel, væsentlig interesse i sagen.
- Sundhedsstyrelsen
- Landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- Lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har meddelt Ringsted Kommune, at de ønsker underretning om afgørelsen.

En eventuel klage skal indgives skriftligt til den myndighed, der har truffet afgørelsen, ved brug af Klageportalen. Klageportalen kan findes via link på forsiden af www.nmkn.dk. I klageportalen er der en vejledning til, hvordan der klages.

Klage skal være modtaget hos afgørelsesmyndigheden inden 4 uger fra den dag, afgørelsen er meddelt dvs. senest den 1. januar 2024 kl. 23.59.

Miljø- og Fødevareklagenævnet opkræver et gebyr på 1.800 kr. for behandling af klagen for virksomheder og organisationer og 900 kr. for privatpersoner (2016 tal). Når klagen er tastet ind i Klageportalen, skal gebyret betales med et betalingskort. Klagen bliver først sendt videre, når gebyret er betalt. For yderligere information henvises til klageportalen.

En klage over miljøgodkendelsen har ikke opsættende virkning, medmindre Miljø- og Fødevareklagenævnet bestemmer andet. Udnyttelse af godkendelsen sker på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen indskærpelse i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve godkendelsen.

Efter klagefristens udløb får virksomheden besked om indholdet af eventuelle klager.

Der er til enhver tid aktindsigt i sagen jf. Forvaltningsloven, Offentlighedsloven og Lov om aktindsigt i miljøoplysninger.

Søgsmål

Ønskes godkendelsen prøvet ved domstolene, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, skal sagen være anlagt senest 6 måneder efter, at afgørelsen er offentliggjort.

Generelt

I øvrigt henvises til, at der findes en række andre miljøregler, som virksomheden er omfattet af. Eksempelvis:

- Affaldsbekendtgørelsen og Kommunens regulativ for erhvervsaffald, herunder regler for håndtering og sortering.
- Oliebunkerbekendtgørelsens bestemmelser om indretning, etablering og drift af olietanke mv.
- Miljøbeskyttelseslovens bestemmelser, herunder f.eks. pligten til at afværge og forebygge følger af uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører væsentlig forurening samt pligten til at informere kommunen herom.

Ændringer på virksomheden

Virksomheden må i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 36 ikke udvides eller ændres bygnings- eller driftsmæssigt på en måde, der indebærer forøget eller ændret forurening, uden at ændringen eller udvidelsen er godkendt af Ringsted Kommune.

Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med det i sagen oplyste, såfremt der under godkendelsens vilkår ikke er fastsat andet.

Virksomheden skal ved udskiftninger og nyanskaffelser tilstræbe brug af renere teknologi.

Hvis virksomheden ophører, skal Ringsted Kommune underrettes.

Retsbeskyttelse

Vilkårene for godkendelsen meddelt efter Miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1, kan revideres efter 8 år, jf. § 41b i Miljøbeskyttelsesloven.

Kopi sendt til:

Sundhedsstyrelsen, seost@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforening, ringsted@dn.dk

Dansk Sportsfiskerforbund; mkh@ka-net.dk; lbt@sportsfiskerforbundet.dk; post@sportsfiskerforbundet.dk

Miljøteknisk redegørelse og vurdering

I det følgende er der en miljøteknisk beskrivelse og vurdering. Hele ansøgningen og den miljøtekniske beskrivelse for ansøgning om tillæg vedr. rensning af PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald på eksisterende asfaltværk findes i bilag 1.

For hvert emne er der først anført et resume af den miljøtekniske beskrivelse og herefter er kommunens vurdering anført.

Vurderingen består indledningsvist af en beskrivelse af, hvilket lovgrundlag virksomheden er omfattet af samt af virksomhedens beliggenhed og de gældende planforhold i området. Herefter følger en vurdering af virksomhedens aktiviteter på baggrund af den miljøtekniske beskrivelse.

Høring

Virksomheden har haft udkast til miljøgodkendelse i høring fra den 17. maj 2023 til den 31. maj 2023 og har i den forbindelse indsendt supplerende oplysninger den 26. juni 2023. I perioden juli-september 2023 har der været en videre dialog mellem ansøger og myndighed ift. ændringer i ansøgningen, hvortil der også er indkommet høringssvar fra ansøger. Endeligt har udkastet været i høring i november 2023 efter en mindre revision. Dette er opsummeret nedenfor.

Virksomhedens høringssvar (31. maj 2023)

Virksomheden er indkommet med følgende bemærkninger til udkastet til miljøgodkendelse:

Side 3 af 19 – bilag 4:

Der efterspørges et opdateret bilag 4 med indretning af virksomheden. Vi har et dokument, adresseret til d. 17. oktober 2022, som viser kulfilterets placering, ud fra Dansk Støbeasfalts egen oversigts- og tværsnitplan.

Ringsted Kommune har indarbejdet dette som bilag 4 i dette tillæg til miljøgodkendelse.

Side 3 af 19 – bilag 6:

Der efterspørges et opdateret bilag 6, regn- og spildevandsplan. Denne plan er ikke påvirket af det aktuelle projekt. Vi undres hvorfor planen skal opdateres.

Ringsted Kommune er enig heri, anmodning annulleres. Disse bilag er ikke vedlagt dette tillæg, idet de findes i den eksisterende miljøgodkendelse.

Side 8 af 19 – Vilkår 9:

Vi ønsker at der i stedet for emissionsmålinger efter hver af de 4 afbrændinger, udføres emissionsmålinger i forhold til, at kulfilteret tjekkes efter en mængde (f.eks. 500 eller 1000 ton), da man i opstartsfasen vil køre meget små mængder igennem pr. gang, så derfor bliver kulfilteret nærmest ikke belastet de første 4 afbrændinger.

Ringsted Kommune vurderer at dette høringssvar kan imødekommes af hensyn til proportionalitetsprincippet og vilkår 9 er omformuleret i henhold til dette (pr. 500 ton).

Virksomhedens supplerende høringssvar (26. juni 2023) vedr. egenkontrol

Virksomheden henviser til at der under "Virksomhedens forslag til vilkår om egenkontrol"; er anført at der vil være: "Kontrol af hver 1000 tons termisk rensede materialer".

Ringsted Kommune vurderer at dette egenkontrol vilkår skal stilles, for at sikre at selve materialerne, der udsættes for rensningen, også er dokumenteret rene efterfølgende. Dette vilkår indsættes derfor i den endelige miljøgodkendelse som vilkår nr.

Vi er dog indstillet på at tage en prøve af færdigudlagt asfalt pr. produceret 5.000 ton asfalt, hvor vi tester for PCB, dette så vi undgår, at der er tvivl omkring vores produkt.

Ringsted Kommune vurderer at dette egenkontrol vilkår skal stilles, for at sikre at der ikke overføres rester af PCB til asfaltproduktionen. Da der er tale om en ny teknologi, anvendes forsigtighedsprincippet ved at stille vilkår til både prøvetagning af de rensede materialer og det materiale, hvori genanvendelsen primært vil ske.

Supplerende har kommunen stillet vilkår under egenkontrollen vedrørende prøvetagningen og orientering af myndigheden.

Endeligt har Ringsted Kommune suppleret med vilkår om hvilken koncentration af PCB der svarer til rent materiale, som skal dokumenteres overholdt. Dette vilkår er stillet under indretning og drift jf. Godkendelsesbekendtgørelsens § 22, 11).

Ringsted Kommune har tilføjet virksomhedens bemærkninger i miljøgodkendelsen, hvor det er relevant.

Virksomhedens høringssvar 27. november 2023 ifm. revideret udkast til tillæg til miljøgodkendelse

Vi har læst det igennem og i den forbindelse har vi følgende bemærkning/ændring til formuleringen af vilkår 3.

"De materialer, som har gennemgået termisk rensning, betragtes som rene iht. End-of-Waste kriterierne, når indholdet af PCB er mindre end 0,1 mg PCB-total/kg og kan således genanvendes i bygge- og anlægsbranchen. Såfremt indholdet af PCB ikke er under 0,1 mg PCB-total/kg efter termisk rensning, skal materialerne gennemgå endnu en termisk rensning eller sendes til deponi".

Ringsted Kommune vurderer at den foreslåede ændring af ordlyd i vilkår 3 indeholder selve vurderingen af, hvorfor grænseværdien stilles, hvilket ikke er praksis for formulering af vilkår jf. Miljøstyrelsens Miljøgodkendelsesvejledning. Ringsted Kommune efterkommer derfor ikke dette hørigsvar, men har dog præciseret vilkåret, så det fremgår, at det gælder for materialer med henblik på genanvendelse. Vilket vil således ikke forhindre, at evt. materialer, der ikke overholder grænseværdien, kan sendes til deponi.

Indledning

Dansk Støbeasfalt ApS har eksisterende asfaltproduktion, som d. 15. oktober 2021 blev miljøgodkendt af Ringsted Kommune.

Virksomheden har den 30. juni 2022 ansøgt om at udvide den eksisterende miljøgodkendelse. Dette skyldes ønske om etablering af biaktiviteter til nyttiggørelse og bortskaffelse af affald, som er omfattet af Godkendelsesbekendtgørelsen med listebetegnelsen (bilag 2) K 215: Anlæg, der forbrænder ikke-farligt affald med en kapacitet på mindre end eller lig med 3 tons pr. time.

I tabel 5 fremgår dokumentoversigten over ansøgningsmaterialet fra Dansk Støbeasfalt ApS.

Tabel 1 Dokumentoversigt over ansøgningsmaterialet fra Dansk Støbeasfalt ApS og dennes rådgiver.

Nr.	Dokument	Dato
1	Ansøgning om miljøgodkendelse inkl. bilag	30. juni 2022
2	Besvarelse af spørgsmål og fremsendelse af datablad for kulfilter	5. oktober 2022
3	Referat af møde afholdt den 17. oktober 2022 ml. Ringsted Kommune (ved konsulent Britt Tang Pedersen) og Damifo (v. Christa)	17. oktober 2022
4	Opdateret ansøgning om miljøgodkendelse (flere fraktioner)	3. november 2022
5	Opdateret ansøgning om miljøgodkendelse (specificering af termiske forhold)	18. januar 2023
6	Opdateret ansøgning om miljøgodkendelse (egenkontrol og kapacitet)	19. september 2023

Lovgrundlag

Virksomheden Dansk Støbeasfalts ansøgte aktiviteter er vurderet i forhold til følgende regler:

Miljøbeskyttelsesloven

Anlæg, der forbrænder ikke-farligt affald med en kapacitet på mindre end eller lig med 3 tons pr time, kræver godkendelse efter § 33 i Miljøbeskyttelsesloven.

Godkendelsesbekendtgørelsen

Virksomhedens hovedaktiviteter, som har en gældende miljøgodkendelse, er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2, listepunkt C 202:

Asfaltfabrikker og anlæg til fremstilling af vejmateriale med en produktionskapacitet på 10 tons pr. time eller derover, bortset fra kold forarbejdning af rene stenmaterialer.

Virksomhedens ansøgte aktiviteter er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2, listepunkt K 215:

Anlæg, der forbrænder ikke-farligt affald med en kapacitet på mindre end eller lig med 3 tons pr. time. Anlæg til forbrænding af husdyrgødning omfattet af Kommissionens forordning (EU) nr. 1069/2009, gennemført ved forordning (EU) nr. 142/2011, og som er ændret ved forordningerne (EU) nr. 592/2014 og (EU) nr. 2017/1262, er ikke omfattet.

Standardvilkårsbekendtgørelsen

Der er standardvilkår for listepunkt C 202. Disse fremgår af bekendtgørelsen om standardvilkår, afsnit 4 og er stillet i den eksisterende miljøgodkendelse, meddelt 15. oktober 2021. Der er ikke standardvilkår for den ansøgte aktivitet, i det listepunkt K 215 ikke er omfattet af standardvilkårsbekendtgørelsen.

Bedst tilgængelige teknik (BAT)

Virksomhedens aktivitet med termisk rensning af PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald, som tegl/mursten, beton, blandede brokker, sand, grus, granitkantsten og -skærver, er omfattet af listepunkt K 215. Hertil er ikke tilknyttet standardvilkår (som er udtryk for BAT), men virksomheden oplyser om følgende tilføjelser ifm. BAT:

a) Energi, vand og råvareforbrug.

Råvareforbrug: Det termisk rensede ikke-farligt affald anvendes i asfaltproduktion. Der forventes produktion og nyttiggørelse af op til 3 ton/time eller i alt 26.280 ton/år. Genanvendelse formindsker forbruget af rene jomfruelige materialer. Oplag af genbrugsmaterialer foregår på tæt befæstet plads i eksisterende råvaresiloer på Damifos Plads (Knudslund Allé 10, 4100 Ringsted) og transporteres til Dansk Støbeasfalt ApS (Knudslund Allé 4, 4100 Ringsted) i forbindelse med termisk rensning.

b) Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse.

Såfremt der renses mere nedknust PCB- og olieforurenede materialer, end der er brug for i asfaltproduktionen, vil det overskydende materiale blive transporteret tilbage til Damifos plads på matrikel 23e med henblik på genanvendelse som almindelige, knuste materialer.

c) Emissioner til luft, herunder lugt.

I forbindelse med termisk rensning af de nedknuste materialer, bliver røgen filtreret gennem 0,5 m³ kulfilter. Ved de første 4 afbrændinger bliver filtret eftersat og analyseret efter hver destruktion. Materiale i filtret bliver bortskaffet til godkendt modtager efter gældende regler.

Ringsted Kommune har ikke kendskab til andre og renere teknologier til fjernelse af PCB og processen vurderes i sig selv at være en BAT-løsning, idet de behandlede materialer efterfølgende vil kunne anvendes i asfaltproduktion m.v. og derved erstatte jomfruelige materialer. Samlet set vurderes det, at virksomhedens ansøgte drift lever op til BAT, ved efterlevelse af de stillede vilkår i denne miljøgodkendelse.

Miljøvurderingsloven

Ringsted Kommune har den 18. december 2020 truffet afgørelse om, at etablering og drift af virksomheden ikke krævede igangsættelse af en VVM-proces. Projektet vedrørende etablering af asfaltværk var/er omfattet

af Miljøvurderingslovens⁵ bilag 2 punkt 5.e): *MINERALINDUSTRIEN, Anlæg til smeltning af mineralske stoffer inklusive fremstilling af mineraluldsfibre* samt bilag 2 punkt 11.b): *ANDRE PROJEKTER, Anlæg til bortskaffelse af affald*.

Ringsted Kommune har vurderet at den ansøgte ændring til produktionen, vedrørende etablering af termisk rensning, er omfattet af Miljøvurderingslovens bilag 2, punkt 13.a): *Ændringer eller udvidelser af projekter i bilag 1 eller nærværende bilag, som allerede er godkendt, er udført eller er ved at blive udført, når de kan have væsentlige skadelige indvirkninger på miljøet (ændring eller udvidelse, som ikke er omfattet af bilag 1)*. Da anlægget er opført på lovens bilag 2 har Ringsted Kommune som planmyndighed gennemført en screening af, om projektet kræver at der udarbejdes en VVM-redegørelse.

Ringsted Kommune har den 4. december 2023 truffet afgørelse om, at projektet ikke kræver at der udarbejdes en VVM-redegørelse. Afgørelsen er offentliggjort og kan læses på Ringsted Kommunes hjemmeside.

Natura 2000 vurdering

Før der kan meddeles miljøgodkendelse til tillæg til eksisterende asfalter, skal der gennemføres en vurdering i henhold til bestemmelserne i Habitatbekendtgørelsen⁶. Jævnfør bekendtgørelsens § 6 og § 7 skal der foretages en vurdering af, om projektet i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Nærmeste Natura 2000-område er nr. 146: Hejede Overdrev, Valborup Skov og Valsøllille Sø, som ligger ca. 5,7 km nord for virksomheden. Dette Natura 2000-område omfatter habitatområde H129. Øvrige Natura 2000-områder ligger mere end 6,8 km fra virksomheden. Habitatområdet er udpeget på baggrund af naturtyperne næringsrig sø, hængesæk, rigkær mv⁷. Ifølge Ringsted Kommunes handleplan for Natura 2000-området er en af de væsentlige trusler mod områdets naturværdier tilgroning af lysåbne naturtyper.

Virksomhedens miljøpåvirkninger er under de eksisterende driftsforhold relateret til støj, emissioner samt risiko for jord- og grundvandsforurening og ændres ikke ved meddelelse af dette tillæg til miljøgodkendelse. På baggrund af ovenstående samt på grund af den store afstand mellem virksomhedens placering og Natura 2000-området vurderes det, at virksomhedens aktiviteter fortsat ikke kan medføre en negativ påvirkning på habitatområde H129.

Naturbeskyttelsesloven

Nærmeste område som er beskyttet efter naturbeskyttelseslovens § 3 er en å, som løber i en afstand af 82 meter vest for virksomheden. Den nærmeste sø er beliggende 192 m vest for virksomheden. Begge er del af det nærliggende mosaikområde bestående af fredskov, mose, sø og å. Her er registreret følgende beskyttede arter: brune frøer, blishøne og skrubtudse, samt fund af ikke-ynglende individer af arterne butsnudet frø, snog og lille vandsalamander. Nærmeste fredede område er Kærup Enge, beliggende ca. 1,6 km syd for virksomheden.

Virksomheden har ingen direkte udledninger til recipienter, men i stedet afledning af overfladevand til Ringsted Forsynings regnvandsbassin. De driftsaktiviteter, som kan medføre risiko for påvirkning af recipienter er på tæt belægning med kontrolleret afledning af vand. Disse forhold bliver ikke påvirket ved det ansøgte tillæg, og derfor vurderes det, at virksomheden fortsat ikke har en påvirkning på § 3 områder i virksomhedens omgivelser.

Drikkevandsinteresser

Virksomheden ligger inden for et område med særlige drikkevandsinteresser (OSD-område) samt i indvindingsopland, hvilket der skal tages særligt hensyn til i forbindelse med virksomhedens aktiviteter.

Virksomheden er placeret i et område med særlige drikkevandsinteresser (OSD) og inden for indvindingsopland til HOFOR's kildepladser Bøstoft og Vigersted, samt til Kværkeby Vandværk.

⁵ Jf. LBK nr. 4 af 3/1/2023: Lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM)

⁶ Bekendtgørelse nr. 2091 af 12/11/2021: om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter

⁷ Natura 2000-handleplan 2016-2021, Hejede Overdrev, Valborup Skov og Valsøllille Sø, Natura 2000-område nr. 146, habitatområde H129. Ringsted Kommune m.fl., 2017.

I selve området for virksomheden er dæklagets tykkelse 20-25 meter (ler), hvilket vurderes at give en god beskyttelse af grundvandsressourcen. Der er min. 300 meter fra projektet til nærmeste indvindingsboring.

For de nuværende aktiviteter samt de ansøgte, vil alle potentielt forurenende aktiviteter og oplag foregå i områder med tæt belægning og kontrolleret afledning af overfladevand, som ledes til rense- og forsinkelsesbassin. Eventuelle spill kan nemt håndteres, da råvarer og blandinger vil størkne.

På den baggrund vurderes det, at det ikke er sandsynligt, at virksomhedens aktiviteter vil have en væsentlig påvirkning på drikkevandet i området (som ved de eksisterende driftsforhold).

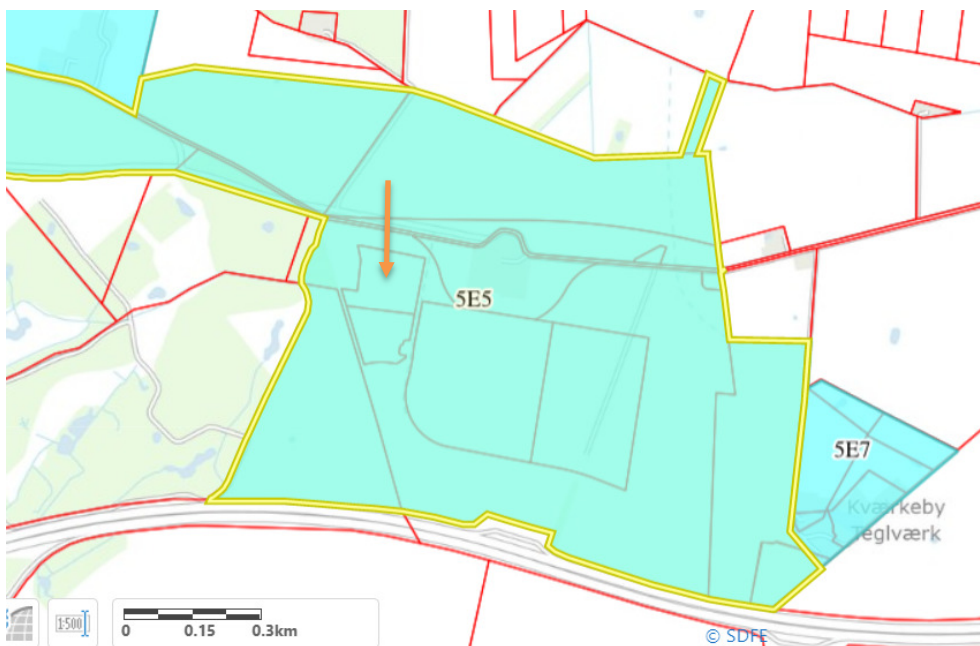
Risikobekendtgørelsen

Virksomheden har ikke ansøgt om aktiviteter, der er omfattet af Risikobekendtgørelsen.

Beliggenhed og planforhold

Virksomhedens placering fremgår af bilag 2 samt af nedenstående figur 1. Virksomheden er beliggende på matrikel nr. 23, Kværkeby By, Kværkeby og har adressen Knudslund Allé 4, 4100 Ringsted. Virksomheden er beliggende i byzone og er lokalplanlagt.

Anlægget placeres i område, der ifølge kommuneplanen er udlagt til erhverv (område SE5) med op til miljøklasse 7. Området er omfattet af lokalplan 300 *Erhvervspark Ringsted – Jordemodervej*. Anlægget vil således blive etableret i overensstemmelse med de planmæssige forhold.



Figur 1 Oversigtskort med placering af virksomheden (orange pil) ift. den gældende kommuneplan.

Ifølge Håndbog om Miljø og Planlægning⁸ klassificeres den eksisterende virksomhed som klasse 6 virksomheder, hvor det anbefales at afstanden til boligområder er op til 300 m. Da der er mindst 450 m til nærmeste bolig (Bøstoft 30, i åbent land), vurderes det, at virksomheden er placeret i overensstemmelse med de planmæssige forhold.

Tillægget til miljøgodkendelsen vedrørende affaldsbehandling af PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald, klassificeres som klasse 4 virksomheder (hvis der ikke er tale om nedknusningsanlæg eller shredderanlæg).

⁸ Håndbog om Miljø og Planlægning – boliger og erhverv i byerne, Miljøstyrelsen, 2008.

Udvidelsen af anlægget vurderes således at være i overensstemmelse med de planmæssige forhold.

Generelt

Ringsted Kommune vurderer at de eksisterende, generelle vilkår i virksomhedens nuværende miljøgodkendelse skal suppleres med et vilkår om at der ved ophør af den ansøgte biaktivitet, skal iværksættes foranstaltninger til at sikre, at der ikke sker en miljøpåvirkning her ved, og at Ringsted Kommune skal orienteres herom.

Indretning og drift

Ansøgers oplysninger

Det eksisterende asfaltværk er et batch-anlæg til fremstilling af varmblandet asfalt med tilsætning af "koldt genbrug", der er en metode til genanvendelse af opbrudt asfalt. Metoden kræver at stenmaterialer opvarmes til en højere temperatur, end hvis man tilsatte "opvarmet genbrug". Til gengæld begrænses emission af bitumendampe fra opvarmningen. Der kan ved kold genbrug tilsættes 50 % knust genbrugsasfalt i produktionen.

Virksomheden søger i tillægget tilladelse til at rense nedknust PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald i nuværende tørretromle, til efterfølgende genanvendelse.

Virksomhedens indretning

Asfaltværket er et stationært batch-anlæg, der er opført uden overdækning, betydende at al drift foregår udendørs. Som en del af dette batch-anlæg, foregår tørring og opvarmning af rene sten- og grusmaterialer i en tørretromle. Denne tørretromle kan også anvendes til termisk rensning af PCB og olieforurenede materialer, svarende til ikke-farligt affald.

I forbindelse med tilføjelse af biaktivitet, der omfatter rensning af PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald, udvides det eksisterende anlæg med etablering af et 0,5 m³ kulfilter, til at rense emissionen fra tørretromlen under rensningen.

Rensning af ikke-farligt affald

Virksomheden ønsker at rense PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald, som tegl/mursten, beton, blandede brokker, sand, grus, granitkantsten og -skærver) så det efterfølgende kan genanvendes. Det termisk rensede materiale vil indgå i virksomhedens asfaltproduktion som alternativ til jomfruelige intakte aflejringer af smeltevandssand og -grus.

Procesbeskrivelse

Kommunens vurdering

Der forventes ikke at være emissioner af disse stoffer, der etableres kulfilter som en ekstra sikkerhed for at der ikke sker emission af PCB og/eller olie.

For at sikre at det rensede materiale kan betragtes som rent mht. indhold af PCB, er det vurderet nærmere, hvilken koncentration af PCB der kan tillades. Jævnfør Miljøstyrelsen, 2023, er følgende gældende for nyttiggørelse af ikke-farligt affald ift. PCB:

*"Byggeaffald, der indeholder en så lav koncentration af PCB, at det kan betragtes som uforurenede, kan nyttiggøres. Indtil der er fastlagt en national grænseværdi for, hvornår koncentrationen af PCB i affald er så lav, at det kan anses for at være uforurenede, henviser Miljøstyrelsen til Københavns Kommunes PCB-vejledning. Det fremgår af vejledningen, at PCB-holdigt byggeaffald som udgangspunkt betragtes som uforurenede, når koncentrationen er mindre end 0,1 mg PCB-total/kg."*⁹

⁹ <https://mst.dk/affald-jord/affald/affaldsfraktioner/pcb/information-om-pcb-i-byggeaffald/>

På baggrund heraf stiller Ringsted Kommune vilkår om at indholdet af PCB i de rensede materialer skal være mindre end 0,1 mg PCB-total/kg jf. Godkendelsesbekendtgørelsens § 22, 11).

Ringsted Kommune vurderer desuden at der skal stilles vilkår til at partier, der skal termisk renses, kun op-lagres på Dansk Støbeasfalt ifm. indfødning i tørretromlen og kun under forhold, hvor der ikke er risiko for udvaskning af PCB og/eller olie fra de materialer, der skal renses.

Ringsted Kommune stiller derudover vilkår i dette tillæg, der sikrer at der ikke sker luftpåvirkning, se afsnit om luftforurening og egenkontrol.

Virksomhedens produktion

Fremtidigt vil der kunne forventes ca. 26.280 ton nedknust termisk rensede materialer til genanvendelse, som erstatning for jomfruelige materialer, hvilket svarer til maksimalt 72 ton/dag, 24 timer i døgnet på et år. Det termisk rensede materiale vil nedknuses til fraktion 0-40 mm og erstatte 26.280 ton rene sten- grus- og sandmaterialer samt ballast/bundsikring. Den præcise mængde af hver fraktion kan ikke angives på forhånd. Dog vil mængden af de oplagrede affaldsfraktioner registreres hvert kvartal på Damifos plads.

Virksomheden oplyser at driftstiden og til- og frakørselsforhold vil være uændret ift. den eksisterende miljø-godkendelse.

Kommunens vurdering

Der er ansøgt efter listepunkt K 215 (bilag 2, Godkendelsesbekendtgørelsen) med følgende ordlyd:

Anlæg, der forbrænder ikke-farligt affald med en kapacitet på mindre end eller lig med 3 tons pr. time.

Der er dermed en kapacitetsgrænse for den termiske rensning på maksimalt 3 ton ikke-farligt affald pr. time, som skal overholdes, for at sikre at driften ikke medfører en miljøpåvirkning i omgivelserne og for at sikre at godkendelsen kan meddeles i overensstemmelse det ansøgte listepunkt på Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2 (ved en større aktivitet vil driften være omfattet af bilag 1 i Godkendelsesbekendtgørelsen).

Kapacitetsgrænsen kan dog fastsættes for tilsvarende mængde pr. dag, hvis det ikke vil medføre en forøget risiko over for miljøet.

Ringsted Kommune vurderer at ved anvendelse af kulfilter, vil emissionen fra den ansøgte drift ikke forøges ved at definere kapacitetsgrænsen til 72 ton/dag, i stedet for 3 ton/time. Det vurderes at emissionsgrænseværdien for PCB kan overholdes både ved en kapacitet på 72 ton/dag og 3 ton/time pga. kulfiltret.

Der er derfor stillet vilkår om en maksimal produktion på 3 ton/time, svarende til 72 ton/dag, da det er grundlaget for dette tillæg til miljøgodkendelse og da en større aktivitet end denne kræver en fornyet ansøgningsproces for lovliggørelse.

Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

I de følgende afsnit er virksomhedens forureningsmæssige forhold vurderet.

Luftforurening

Jævnfør procesbeskrivelsen ovenfor, vil virksomheden anvende et egnet kulfilter til rensning af emissionen fra den termiske rensning af PCB. Der forventes dog ikke at være indhold af forurening i den emitteret luft, da den termiske rensning forløber ved så høj temperatur at PCB og olie destrueres i processen. Kulfiltret er således en ekstra sikkerhed for at der ikke sker luftforurening i forbindelse med processen.

Kommunens vurdering

Miljøstyrelsen har ikke fastsat en vejledende grænseværdi for det maksimale bidrag fra en virksomheds immission af PCB til omgivelserne, B-værdien. Begrundelsen er at stoffet anses for at være så farligt, at det ikke er forsvarligt at fastsætte en egentlig grænse for en koncentration, hvorunder PCB er acceptabelt (jf. høringsmateriale til udkast til Luftvejledningen).

Miljøstyrelsen har fastsat en emissionsgrænseværdi på 0,0001 mg/normal m³ for PCB jf. Luftvejledningen, 2001. Ringsted Kommune vurderer at det er sandsynliggjort at denne emissionsgrænseværdi kan overholdes, når det forventes at PCB'en destrueres (og dermed ikke emitteres) og da luften renses via et aktivt kulfilter, egnet til anvendelsen, som en ekstra sikkerhed for at PCB er helt elimineret.

Ringsted Kommune stiller derfor vilkår om at luften fra den termiske rensning ikke må overstige en emissionsgrænseværdi på 0,0001 mg/normal m³ for PCB, som er fastsat jf. Miljøstyrelsens Luftvejledning, 2001.

Samtidig stilles vilkår om at der skal installeres kulfilter efter tørretromlen, ved termisk rensning, hvor det skal være muligt at udføre emissionsmålinger af afkastluften. Målestedet skal indrettes efter retningslinjerne i Miljøstyrelsens Luftvejledning, 2001.

Der stilles også vilkår om at kulfiltret skal være egnet til anvendelsen, leverandørinstruktionerne skal følges og oplysninger om kulfiltret (herunder datablad) skal være tilgængeligt for myndigheden.

Ringsted Kommune vurderer, at virksomheden ikke medfører væsentlig luftpåvirkning ved efterlevelse af de stillede vilkår.

Affald

Virksomheden har oplyst at materialet i kulfiltret vil blive bortskaffet som affald til godkendt modtager efter gældende regler.

Kommunens vurdering

Ringsted Kommune har stillet vilkår om at materialet fra kulfiltret skal opbevares i lukket beholder, for at undgå spredning til omgivelserne, forud for bortskaffelse til godkendt modtager.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Det ansøgte tillæg om miljøgodkendelse ændrer ikke på forhold ift. beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand. Ringsted Kommune har derfor ikke stillet supplerende vilkår hertil i dette tillæg.

Kommunens vurdering

Ringsted Kommune vurderer, at virksomhedens samlede drift ikke medfører væsentlig påvirkning af jord, grundvand og overfladevand ved efterlevelse af de samlede, stillede vilkår.

Støj

Virksomheden oplyser at tilføjelsen af den ansøgte biaktivitet, rensning af PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald ikke medfører at den samlede støjbelastning fra til- og frakørsel øges, da tilkørsel af nedknuste materialer vil begrænse tilkørsel af intakte smeltevandssand- og grusmaterialer 1:1.

Ifølge ansøgers oplysninger vil de væsentlige støjende arbejdsprocesser på virksomheden fortsat være de samme som det fremgår af den eksisterende miljøgodkendelse; Råvarelagring, dosering, tørring, blanding, ophaling/læsning, hvoraf de væsentlige støjkloder er sigtning af sten- og grusmaterialer, transport af materialer på samlebånd, støj fra brænder og blæser i tørretromle og afkast fra tørretromle.

Kommunens vurdering

Ringsted Kommune vurderer, at virksomheden tillæg til miljøgodkendelse ikke vil medføre væsentlige ændringer i støjforholdene og der er derfor ikke stillet supplerende vilkår i dette tillæg.

Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer

Asfaltværkets anlægsdele fremgår ikke af Miljøstyrelsens orientering nr. 9, 1997, "Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø" som konkrete kilder til lavfrekvent støj, infralyd og/eller vibrationer.

Ifølge Standardvilkårsbekendtgørelsen kan vibrationer dog være et væsentligt miljøforhold for asfaltværker, hvis der konkret foregår nedknusning. Ifølge ansøgers oplysninger vil der *ikke* foregå nedknusning på virksomheden. Ansøger oplyser i øvrigt at tørretromle kan medføre en mindre grad af vibrationer ved tørring af stenmaterialer, som ikke forventes at påvirke omgivelserne.

Kommunens vurdering

Ringsted Kommune vurderer at der i forbindelse med dette tillæg til miljøgodkende, fortsat ikke vil være væsentlige kilder til vibrationer eller lavfrekvent støj i virksomhedens omgivelser og derfor stilles der ikke vilkår til disse forhold i dette tillæg.

Spildevand

Virksomhedens aktiviteter omfatter fortsat ikke direkte udledninger af processpildevand og skal derfor ikke reguleres.

Afledning af overfladevand til Ringsted Forsynings rense- og forsinkelsesbassin reguleres i tilslutningstilladelse efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 4. Afledning af sanitært spildevand reguleres også i tilslutningstilladelsen efter spildevandsbekendtgørelsen.

Egenkontrol

Ansøger har stillet forslag til vilkår om (c og d tilføjet i høringsfasen):

- a) At der skal udføres egenkontrol af kulfilteret i opstartsfasen
- b) At der udføres egenkontrol af kulfilteret for hver 10.000 ton termisk rensede materiale ved normal drift.
- c) At der udføres egenkontrol af rensede materialer ved en analyse pr. 1.000 ton færdigt rensede materiale (inden nyttiggørelse)
- d) At der udføres egenkontrol af indhold af PCB i nyttiggørelsen af rensede materialer, ved at analysere for PCB i asfaltblandinger, hvor nyttiggørelsen er sket

Ansøger har ikke haft forslag til vilkår vedrørende driftsjournal.

Desuden har ansøger oplyst at en brovægt vil indveje et batch inden den termiske rensning igangsættes, således at døgnkapaciteten kan dokumenteres løbende.

Kommunens vurdering

Der vil i forbindelse med tilføjelse af termisk rensning af PCB- og olieforurenede ikke-farligt affald på virksomheden, være behov for yderligere egenkontrol, som supplement til vilkårene hertil i den eksisterende miljøgodkendelse.

Ringsted Kommune vurderer at virksomhedens planlagte egenkontrol i opstartsfasen skal stilles som vilkår, for at sikre at PCB destrueres fuldt ud, og for at dokumentere effektiviteten af kulfiltret i opstartsfasen, der sikrer en kontrol med filtrets renseseffekt. Der stilles derfor vilkår om udførelse af emissionsmåling i opstartsfasen.

Ringsted Kommune vurderer at egenkontrollen under normal drift kan udføres for hver 10.000 ton rensede materiale, svarende til omtrent 2 gange årligt, i det aktiviteten ikke forventes at medføre en risiko for miljøet under normal drift, med den ansøgte indretning.

Jævnfør Miljøstyrelsens Luftvejledning, 2001, bør der stilles krav om, at der gennemføres emissionsmålinger normalt i form af præstationskontrol en gang om året, hvis der er fastsat en emissionsgrænse. Ringsted Kommune har således skærpet vilkår om egenkontrol for emissionsmålinger, ved at fastsætte frekvensen til 2 gange årligt, hvilket begrundes i et forsigtighedsprincip, da der ikke er et erfaringsgrundlag for processen (ny teknologi).

Supplerende stilles der vilkår om at emissionsmålingerne skal udføres af et akkrediteret målefirma og gældende kvalitetsstandard for målingerne skal følges.

Der stilles samtidig vilkår om, at kommunen skal orienteres efter hver udførte emissionsmåling, og hvis der påvises emission af PCB over emissionsgrænseværdien, skal der udarbejdes en handleplan for fjernelse af PCB'en, som skal implementeres inden processen kan genoptages. Dette vilkår stilles for at sikre at der straks afværges ved påvisning af PCB over grænseværdien, med baggrund i stoffets farlighed.

Ringsted Kommune vurderes derudover at egenkontrol af de rensede materialer, både lige efter den termiske rensning er gennemført, og efterfølgende ved nyttiggørelse som råvarer i asfaltproduktionen, vil sikre at der ikke er rester af PCB, som kan spredes til miljøet via nyttiggørelse. Kommunen stiller derfor vilkår svarende til virksomhedens egne forslag om vilkår, suppleret med vilkår om at der skal anvendes et akkrediteret laboratorium til disse analyser, som skal udføres efter gældende standarder.

Ringsted Kommune stiller derudover vilkår til at virksomheden skal udføre egenkontrol ift. mængden af behandlet PCB-forurenet beton, for at sikre at virksomheden ikke overskrider kapacitetsgrænsen på 72 ton/dag, som er grundlaget for at meddele miljøgodkendelse efter det ansøgte bilagspunkt i Godkendelsesbekendtgørelsen.

Endeligt stilles der vilkår om udarbejdelse og vedligehold af driftsjournal for den termiske rensning, til at sikre dokumentation for at de stillede vilkår i dette tillæg til miljøgodkendelse efterleves.

Ringsted Kommune vurderer samlet set, at virksomheden ikke medfører væsentlig miljøpåvirkning i omgivelserne ved efterlevelse af de stillede vilkår.

Bilag 1

Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse

BYG
&
MILJØ

Ringsted Kommune

Knudslund Alle 4, 4100 Ringsted

CVR / RID: CVR:33779402-RID:26490952

Fase: Myndighedens behandling

BOM-nummer: MaID-2022-6044

Klassifikation: Ingen klassifikationer

Sagsnummer: 22-010899

Indsendelse nr.: 4 (19-09-2023 22:33)

Projekt: Dansk Støbeasfalt - tillæg til miljøgodkendelse

Ansøgningstyper: VVM anmeldelse i forbindelse med miljøgodkendelse/anmeldelse
Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: Ejendomsnr.: 126038, BFE nummer: 100307405

Matrikler: Matrikel nr.: 23b, Ejerlav: Kværkeby By, Kværkeby

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Johan Ploug (Indsendt af)	Kan udfylde og indsende ansøgningen	Falkevej 12, 3400 Hillerød jp@dj-mg.dk +45 23350372
Louise Stenander	Projektejer	Energivej 3, 4180 Sorø ls@dj-mg.dk +45 21463863
Simon Mundus	Kan udfylde og indsende ansøgningen	Energivej 3, 4180 Sorø sim@dj-mg.dk +45 23814747
Anette Marie Johansen	Kan udfylde og indsende ansøgningen	Energivej 3, 4180 Sorø amj@dj-mg.dk +45 20157508
Janus Mikkelsen	Kan læse ansøgningen	Fasanvej 2, 4180 Sorø jm@danskstobeasfalt.dk +45 28880609
Christa Engell Hansen	Kan læse ansøgningen	Beredskabsvej 21, 2640 Hedehusene ceh@damifo.dk +45 53832415

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Beskriv det ansøgte projekt

ÆNDRET

Redegørelse:

Damifo arbejder på at finde en metode til at rense PCB- og olieforurenede materialer, så de efterfølgende kan genanvendes, som alternativ til at sende det ud af Danmark, for at blive rensset og genanvendt i eksempelvis Holland eller Belgien.

Målet er at kunne termisk rense materialer på Sjælland, hvor Damifo har været i dialog med Ringsted Kommune om køb af grund (miljøklasse 4/7) og asfaltfirma om et samarbejde vedr. deres fabrik og faciliteter, da en asfaltfabrik i forvejen har mange af de egenskaber et anlæg til termisk rensning af materialer skal have.

Dansk Støbeasfalt behandler på pladsen (Matrikel 23b) neddelte PCB- og olieforurenede materialer (tegl/mursten, beton, blandede brokker, sand, grus, granitkantsten og -skærver) (med PCB-indhold under 50 ppm i gennemsnit) fra Damifo i kornstørrelser 0-40 mm, fra Damifo's plads, beliggende Knudslund Allé 10, 4100 Ringsted.

PCB/olien bliver derefter termisk nedbrudt ved destruktion. Dette eftervises ved prøvetagning af det rensede materiale for hver batch (modtaget materialer der er neddelt), samt ved emissionsmåling ved opstart og herefter ved 10.000, 20.000 og 30.000 tons rensset materiale, og såfremt ingen prøver viser PCB forurening emissionsmåles herefter hvert 3. år. Der er indsat et kulfilter, der opfanger uforbrændte kulbrinter, hvis disse skulle komme igennem tørretromlen. Kulfilteret tjekkes for PCB ved hver 1000 tons rensset materiale. Såfremt prøverne viser at materialet er 100% rensset anvendes det direkte i asfaltproduktion eller som alternativ til stabilgrus/bundsikring, i begge tilfælde erstatter det jomfruelige materialer fra grusgrave.

Derudover tages der prøver af den færdigblandede asfalt for hver 5.000 tons rensset og slutanvendt materiale.

Da dette er en ny måde at rense og genanvende byggematerialer i Danmark, vil det være vigtigt for Damifo at alle genanvendte materialer er kontrolleret ved et stort antal stikprøver, indtil alle prøver viser at materialerne er rensset og der ikke udledes PCB til omgivelserne.

Tidligere redegørelse:

Damifo arbejder på at finde en metode til at rense PCB- og olieforurenede materialer, så de efterfølgende kan genanvendes, som alternativ til at sende det ud af Danmark, for at blive rensset og genanvendt i eksempelvis Holland eller Belgien.

Målet er at kunne termisk rense materialer på Sjælland, hvor Damifo har været i dialog med Ringsted Kommune om køb af grund (miljøklasse 4-7) og asfaltfirmaer om et samarbejde vedr. deres fabrik og faciliteter, da en asfaltfabrik i forvejen har mange af de egenskaber et anlæg til termisk rensning af materialer skal have.

Dansk Støbeasfalt modtager på pladsen (Matrikel 23b) neddelte PCB- og olieforurenede materialer (tegl/mursten, beton, blandede brokker, sand, grus, granitkantsten og -skærver) (med PCB-indhold under 50 ppm i gennemsnit) fra Damifo i kornstørrelser 0-40 mm, fra Damifo's plads, beliggende Knudslund Allé 10, 4100 Ringsted.

PCB-en bliver derefter termisk nedbrudt fra nedknuste materialer ved destruktion (over 1100 grader), delvis stripning, da flammepunktet er 11-1200 grader, alternativt med en efterbrænding (såfremt der kan påvises endnu ikke nedbrudt PCB i materialet) så der opnås fuld destruktion. Der er tilsat et kulfilter, for at sikre mod eventuelle udslip ved nedbrud eller lignende.

Den termiske stripning er ikke forbeholdt beton, men kan anvendes på sekundære og tertiære materialer.

Foruden eksisterende posefiltre, vil der blive indsat et 0,5 m3 stort kulfilter.

De termisk rensede materialer vil herefter indgå i asfaltproduktion som alternativ til jomfruelige intakte aflejringer af smeltevandssand og -grus.

De termisk rensede tegl og mursten vil blive transporteret enten direkte til LT Asfalt (LT Gruppen), Knudslund Allé 6 eller tilbage på Damifos grund for oplagring med henblik på videre salg som ballast/bundsikring.

Der vil ligeledes blive tilkøbt rene neddelte materialer, samt neddelt hustandsindsamlet glas fra Damifos plads i Ringsted.

Såfremt der er mere termisk rensset materiale end der er brug for i asfaltproduktionen, vil det overskydende beton blive transporteret tilbage til Damifo's plads, med henblik på afsætning som almindelige rene materialer.

Dansk Støbeasfalt kan nyttiggøre maksimalt 3 tons/time eller 26.280 tons/år.

Bygningsmæssige ændringer/udvidelser

ÆNDRET

Kræver det ansøgte bygnings- eller anlægsmæssige udvidelser eller ændringer? Ja

Startdato for bygge- anlægsarbejde. Kulfilter installeres så snart tilladelsen er givet

Slutdata for bygge- anlægsarbejde. Kulfilter installeres så snart tilladelsen er givet

Ansøges om fremtidige udvidelser/ændringer, der opstartes senere?

Nej

Hvis ja, beskriv eller vedlæg dokumentation for de planlagte ændringer og udvidelser. Husk det forventede starttidspunkt.

Angiv startdato for virksomhedens drift eller idriftsættelse af ansøgte ændringer.

Eventuelle yderligere bemærkninger

Det eksisterende anlæg skal udvides/ændres ved etablering af et 0,5 m³ kulfilter

Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug

ÆNDRET

Redegørelse:

Den eksisterende miljøgodkendelse tager udgangspunkt i en årlig produktion på 100.000 ton.

Deraf vil fremtidigt kunne påregnes ca. 26.280 tons neddelt materiale til termisk rensning til asfaltproduktion, dog vil tegl/mursten ikke indgå i asfaltproduktion, men blive transporteret tilbage til Damifos plads på Knudslund Allé 10 til oplag.

Det termisk rensede materiale vil erstatte en del af jomfruelige intakte smeltevandsaflejring i asfaltproduktion, betonproduktion og som ballast/bundsikring.

Tidligere redegørelse:

Den eksisterende miljøgodkendelse tager udgangspunkt i en årlig produktion på 100.000 ton.

Deraf vil fremtidigt kunne påregnes ca. 26.280 tons neddelt materiale til termisk rensning til asfaltproduktion, dog vil tegl/mursten ikke indgå i asfaltproduktion, men blive transporteret til LT Asfalt på Knudslund Allé 6, eller tilbage til Damifos plads på Knudslund Allé 10 til oplag.

Det termisk rensede materiale vil erstatte en del af jomfruelige intakte smeltevandsaflejring i betonproduktion og som ballast/bundsikring.

Virksomhedens procesforløb

ÆNDRET

Redegørelse:

Målet er at kunne termisk rense materialer på Sjælland, hvor Damifo har været i dialog med Ringsted Kommune om køb af grund (miljøklasse 4/7) og asfaltfirma om et samarbejde vedr. deres fabrik og faciliteter, da en asfaltfabrik i forvejen har mange af de egenskaber et anlæg til termisk rensning af materialer skal have.

Dansk Støbeasfalt behandler på pladsen (Matrikel 23b) neddelt PCB- og olieforurenede materialer (tegl/mursten, beton, blandede brokker, sand, grus, granitkantsten og -skærver) (med PCB-indhold under 50 ppm i gennemsnit) fra Damifo i kornstørrelser 0-40 mm, fra Damifo's plads, beliggende Knudslund Allé 10, 4100 Ringsted.

PCB/olien bliver derefter termisk nedbrudt ved destruktion. Dette eftervises ved prøvetagning af det rensede materiale for hver batch (modtaget materialer der er neddelt), samt ved emissionsmåling ved opstart og herefter ved 10.000, 20.000 og 30.000 tons rensede materiale, og såfremt ingen prøver viser PCB forurening emissionsmåles herefter hvert 3. år. Der er indsat et kulfilter, der opfanger uforbrændte kulbrinter, hvis disse skulle komme igennem tørretromlen. Kulfilteret tjekkes for PCB ved hver 1000 tons rensede materiale.

Såfremt prøverne viser at materialet er 100% rensede anvendes det direkte i asfaltproduktion eller som alternativ til stabilgrus/bundsikring, i begge tilfælde erstatter det jomfruelige materialer fra grusgrave.

Derudover tages der prøver af den færdigblandede asfalt for hver 5.000 tons rensede og slutanvendt materiale.

Da dette er en ny måde at rense og genanvende byggematerialer i Danmark, vil det være vigtigt for Damifo at alle genanvendte materialer er kontrolleret ved et stort antal stikprøver, indtil alle prøver viser at materialerne er rensede og der ikke udledes PCB til omgivelserne."

Tidligere redegørelse:

Modtagelse af nedknust PCB- og olieforurenede materiale, med PCB-indhold under 50 ppm i gennemsnit, op til kornstørrelse 0-40 mm, fra Damifo.

Det nedknuste materiale håndteres og opbevares, forud for destruktion, med gummiged, på Dansk Støbeasfalts eksisterende silo-anlæg.

Det PCB- og olieforurenede materiale opvarmes i en tørretromle til 11-1200 grader celcius, delvis stripping, hvor PCB'en bliver termisk nedbrudt. Foruden eksisterende posefiltre vil røgen komme gennem et kulfilter. Der kan evt. efterbrændes for at sikre fuld destruktion.

Den termisk rensede beton anvendes i den eksisterende asfaltproduktion i stedet for jomfruelige intakte smeltevandsaflejring.

Eventuelt overskydende materiale køres tilbage til Damifo, som håndterer det på deres plads, adskilt fra de PCB- og olieforurenede materialer.

Der vil desuden blive modtaget rene materialer i samme fraktioner, samt husstandsindsamlet glas. Af disse er tegl og glas ikke en del af Dansk Støbeasfalts miljøgodkendelse.

Redegørelse:

Der henvises til den eksisterende miljøgodkendelse, med nedenstående tilføjelse:

Der vil være egenkontrol på den termisk rensede beton samt kulfilter pr. 1000 ton rensede materiale.

Tidligere redegørelse:

Der henvises til den eksisterende miljøgodkendelse, med nedenstående tilføjelse:

Der er egenkontrol på de termisk rensede materialer pr. 1000 tons materiale.

Der vil være egenkontrol af kulfilter efter hver på hinanden følgende 4 afbrændinger.

Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

ÆNDRET

Redegørelse:

Der henvises til den eksisterende miljøgodkendelse, Punkt G, stk. 19., a-f.

Dertil er der følgende tilføjelser:

a) Energi, vand og råvareforbrug.

- Energi: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.
- Vand: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.
- Råvareforbrug: Det termisk rensede materiale anvendes i asfaltproduktion, eller som ballast/bundsikring (for tegl/mursten). Der forventes produktion af maks. 26.280 tons/år. Genbrug formindsker forbruget af rene jomfruelige materialer. Oplag af genbrugsmaterialer foregår i eksisterende råvaresiloer.

b) Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse.

Såfremt der renses mere neddelt PCB- og olieforurenet materiale end der er brug for i asfaltproduktionen, vil det overskydende materiale blive transporteret tilbage til Damifos plads på matrikel 23e med henblik på genanvendelse som almindelige neddelte materialer.

c) Emissioner til luft, herunder lugt.

I forbindelse med termisk rensning af det neddelte materiale, er der tilføjet en ekstra sikkerhed i form af et 0,5 m³ kulfilter. Materiale i filteret vil blive bortskaffet til godkendt modtager efter gældende regler.

PCB/olien bliver derefter termisk nedbrudt ved destruktion. Dette eftervises ved prøvetagning af det rensede materiale for hver batch (modtaget materialer der er neddelt), samt ved emissionsmåling ved opstart og herefter ved 10.000, 20.000 og 30.000 tons rensede materiale, og såfremt ingen prøver viser PCB forurening emissionsmåles herefter hvert 3. år.

Der er indsat et kulfilter, der opfanger uforbrændte kulbrinter, hvis disse skulle komme igennem tørretromlen. Kulfilteret tjekkes for PCB ved hver 1000 tons rensede materiale.

d) Emissioner til vand.

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

e) Støj

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

f) Emissioner til jord og grundvand

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

Tidligere redegørelse:

Der henvises til den eksisterende miljøgodkendelse, Punkt G, stk. 19., a-f.

Dertil er der følgende tilføjelser:

a) Energi, vand og råvareforbrug.

- Energi: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.
- Vand: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.
- Råvareforbrug: Det termisk rensede materiale anvendes i asfaltproduktion, eller som ballast/bundsikring (for tegl/mursten). Der forventes produktion af maks. 26.280 tons/år. Genbrug formindsker forbruget af rene jomfruelige materialer. Oplag af genbrugsmaterialer foregår i eksisterende råvaresiloer.

b) Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse.

Såfremt der renses mere neddelt PCB- og olieforurenet materiale end der er brug for i asfaltproduktionen, vil det overskydende materiale blive transporteret tilbage til Damifos plads på matrikel 23e med henblik på genanvendelse som almindelige neddelte materialer.

c) Emissioner til luft, herunder lugt.

I forbindelse med termisk rensning af det neddelte materiale, er der tilføjet en ekstra sikkerhed i form af et 0,5 m3 kulfilter. Materiale i filteret vil blive bortskaffet til godkendt modtager efter gældende regler.

Filteret efterses og analyseres efter 4 på hinanden følgende destruktionsløb.

d) Emissioner til vand.

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

e) Støj

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

f) Emissioner til jord og grundvand

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

Bilag

[Bilag 5 Miljøgodkendelse Dansk Støbeasfalt 15-10-2021 inkl. bilag.pdf](#)

Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

ÆNDRET

Energi, vand og råvareforbrug	<p>a) Energi, vand og råvareforbrug.</p> <ul style="list-style-type: none">• Energi: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.• Vand: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.• Råvareforbrug: Det termisk rensede materiale anvendes i asfaltproduktion, eller som ballast/bundsikring (for tegl/mursten). Der forventes produktion af maks. 26.280 tons/år. Genbrug formindsker forbruget af rene jomfruelige materialer. Oplag af genbrugsmaterialer foregår i eksisterende råvaresiloer.
Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse	<p>b) Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse.</p> <p>Såfremt der renses mere neddelt PCB- og olieforurenede materiale end der er brug for i asfaltproduktionen, vil det overskydende materiale blive transporteret tilbage til Damifos plads på matrikel 23e med henblik på genanvendelse som almindelige neddelte materialer.</p>
Emissioner til luft, herunder lugt	<p>c) Emissioner til luft, herunder lugt.</p> <p>I forbindelse med termisk rensning af det neddelte materiale, er der tilføjet en ekstra sikkerhed i form af et 0,5 m3 kulfilter. Materiale i filteret vil blive bortskaffet til godkendt modtager efter gældende regler.</p> <p>PCB/olien bliver derefter termisk nedbrudt ved destruktionsløb. Dette eftervises ved prøvetagning af det rensede materiale for hver batch (modtaget materiale der er neddelt), samt ved emissionsmåling ved opstart og herefter ved 10.000, 20.000 og 30.000 tons rensede materialer, og såfremt ingen prøver viser PCB forurening emissionsmåles herefter hvert 3. år.</p> <p>Der er indsat et kulfilter, der opfanger uforbrændte kulbrinter, hvis disse skulle komme igennem tørretromlen. Kulfilteret tjekkes for PCB ved hver 1000 tons rensede materialer.</p>
Emissioner til vand	<p>d) Emissioner til vand.</p> <p>Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.</p>
Støj	<p>e) Støj</p> <p>Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.</p>
Emissioner til jord og grundvand	<p>f) Emissioner til jord og grundvand</p> <p>Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.</p>

Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres for, hvorfor disse stoffer ikke kan substitueres.

Affald - sammensætning og mængde

ÆNDRET

Eventuelle yderligere bemærkninger

Det rensede materiale vil blive undersøgt for hvert 1000 tons.

Hér vil det blive undersøgt hvorvidt indholdet af PCB er under 0,1 ppm, som er kravet for at opnå uforurenet byggeaffald til genanvendelse iht. Miljøministeriets Vejledning om håndtering af bygge- og anlægsaffald, VEJ nr. 9139 af 25/02/2019.

Miljøstyrelsen henviser til Københavns Kommunes PCB-vejledning. Det fremgår af vejledningen, at PCB-holdigt byggeaffald som udgangspunkt betragtes som uforurenet, når koncentrationen er mindre end 0,1 mg PCB total/kg. Dette svarer til 0,1 ppm.

Affaldsammensætning og mængde

Affaldsfraktion	Mængde/år	Enhed
PCB- og olieforurenet (med PCB-indhold under 50 ppm i gennemsnit): Tegl/mursten, beton, blandede brokker, sand, grus, granitkantsten og -skærver.	26.280	tons

Affald - håndtering og opbevaring

ÆNDRET

Beskriv hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden

Der er, jf. bilag 4, Situationsplan, siloer på pladsen som vil blive brugt til opbevaring af neddelt PCB- og olieforurenet materiale kornstørrelse 0-40 mm, forud for termisk rensning.

Eventuelle yderligere bemærkninger

Der oplagres ikke på virksomheden ud over opbevaring i siloer inden termisk rensning af PCB.

Efter termisk rensning vil materialet indgå i asfaltproduktionen.

Evt. overskydende termisk rensede byggematerialer, vil ikke blive opbevaret på matriklen, men vil blive transporteret tilbage på Damifo's plads.

Angiv mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden

Affaldsfraktion	Maksimal oplagret mængde	Enhed (mængde/år)	type (affald eller restprodukt)
0-40 mm	26.280	tons/år	PCB- og olieforurenet (med PCB-indhold under 50 ppm i gennemsnit): Tegl/mursten, Beton, Blandede brokker, Sand, Grus, Granitkantsten og -skærver.

Virksomhedens forslag til vilkår om egenkontrol

ÆNDRET

Redegørelse:

Kontrol af hver 1000 tons termisk rensede materialer.

Kontrol af kulfilter efter hver 1000 tons termisk rensede materialer.

Den tilkørte mængde er på maksimalt 3 ton/time eller 72 ton/dag, jf. miljøstyrelsens hjemmeside om vejledning af listepunkter til miljøgodkendelser: <https://mst.dk/erhverv/industri/miljoegodkendelse-af-listevirksomheder/hjaelp-til-listepunkter/>

Den daglige tilkørte mængde er 72 ton/dag som dokumenteres ved vejsesedler på brovægt, samt stikprøve af produktionsdata af mængder/dag.

Tidligere redegørelse:

Kontrol af hver 1000 tons termisk rensede materialer.

Kontrol af kulfilter efter 4 på hinanden følgende destruktionsløb.

På sigt vil dette kunne mindskes, afhængig af resultaterne.

VVM - Karakteristika for driftsfasen og anlægsperioden

ÆNDRET

Angiv anlægsperioden	juli-november 2023
Angiv vandmængde i anlægsperioden	0
Angiv affaldstype og mængder i anlægsperioden	Affaldstyper består alene af emballage af kulfilter
Angiv spildevandsmængde og type i anlægsperioden	Ikke relevant
Angiv håndtering af regnvand i anlægsperioden	Ikke relevant
Råstoffer – oplys om type og mængde i driftsfasen	Der må maksimalt påregnes termisk rensning af 26.280 tons/år nedknust PCB- og olieforurenedede materialer med PCB-indhold under 50 ppm PCB i gennemsnit.
Mellemprodukter – oplys om type og mængde i driftsfasen	Kulfilteret efterses efter hver 1000 tons termisk rensede materialer. Filteret udskiftes efter behov.
Færdigvarer – oplys om type og mængde i driftsfasen	26.280 tons/år nedknust termisk rensede materialer
Vand – mængde i driftsfasen	Ikke relevant
Angiv håndtering af regnvand i driftsperioden	ikke relevant
<input type="radio"/> Er der behov for belysning, som i aften og nattetimer vil kunne oplyse naboarealer og omgivelserne?	Nej
Hvis ja, angiv og begrund omfanget	
<input type="radio"/> Forudsætter projektet etablering af selvstændig vandforsyning?	Nej
Eventuelle yderligere bemærkninger	Der etableres ikke selvstændig vandforsyning i det aktuelle projekt.

Fortrolighed

Samlet oversigt over bilag

Bilag for 1. indsendelse (30-06-2022)

Dokumentationskrav

[Bilag 5 Miljøgodkendelse Dansk Støbeasfalt 15-10-2021 inkl. bilag.pdf](#)

Ansøgning: Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

Tidligere indsendelser

Indsendt dato	Fase	Fil
18-01-2023 08:29	Myndighedens behandling	https://dokument.bygogmiljoe.dk/ansoegningbilag/28010604-fee4-47ae-8871-635cab69e876
03-11-2022 12:36	Myndighedens behandling	https://dokument.bygogmiljoe.dk/ansoegningbilag/feefa2d3-024b-45dc-8d58-acaefdfb3f45
30-06-2022 14:31	Ansøgning	https://dokument.bygogmiljoe.dk/ansoegningbilag/78e35a58-e41d-4c14-841b-4da06bd3e667

Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse

BYG
&
MILJØ

Ringsted Kommune

Knudslund Alle 4, 4100 Ringsted

CVR / RID: CVR:33779402-RID:26490952

Fase: Myndighedens behandling

BOM-nummer: MaID-2022-6044

Klassifikation: Ingen klassifikationer

Sagsnummer: 22-010899

Indsendelse nr.: 4 (19-09-2023 22:33)

Projekt: Dansk Støbeasfalt - tillæg til miljøgodkendelse

Ansøgningstyper: VVM anmeldelse i forbindelse med miljøgodkendelse/anmeldelse
Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: Ejendomsnr.: 126038, BFE nummer: 100307405

Matrikler: Matrikel nr.: 23b, Ejerlav: Kværkeby By, Kværkeby

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Johan Ploug (Indsendt af)	Kan udfylde og indsende ansøgningen	Falkevej 12, 3400 Hillerød jp@dj-mg.dk +45 23350372
Louise Stenander	Projektejer	Energivej 3, 4180 Sorø ls@dj-mg.dk +45 21463863
Simon Mundus	Kan udfylde og indsende ansøgningen	Energivej 3, 4180 Sorø sim@dj-mg.dk +45 23814747
Anette Marie Johansen	Kan udfylde og indsende ansøgningen	Energivej 3, 4180 Sorø amj@dj-mg.dk +45 20157508
Janus Mikkelsen	Kan læse ansøgningen	Fasanvej 2, 4180 Sorø jm@danskstobeasfalt.dk +45 28880609
Christa Engell Hansen	Kan læse ansøgningen	Beredskabsvej 21, 2640 Hedehusene ceh@damifo.dk +45 53832415

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Beskriv det ansøgte projekt

ÆNDRET

Redegørelse:

Damifo arbejder på at finde en metode til at rense PCB- og olieforurenede materialer, så de efterfølgende kan genanvendes, som alternativ til at sende det ud af Danmark, for at blive rensset og genanvendt i eksempelvis Holland eller Belgien.

Målet er at kunne termisk rense materialer på Sjælland, hvor Damifo har været i dialog med Ringsted Kommune om køb af grund (miljøklasse 4/7) og asfaltfirma om et samarbejde vedr. deres fabrik og faciliteter, da en asfaltfabrik i forvejen har mange af de egenskaber et anlæg til termisk rensning af materialer skal have.

Dansk Støbeasfalt behandler på pladsen (Matrikel 23b) neddelt PCB- og olieforurenede materialer (tegl/mursten, beton, blandede brokker, sand, grus, granitkantsten og -skærver) (med PCB-indhold under 50 ppm i gennemsnit) fra Damifo i kornstørrelser 0-40 mm, fra Damifo's plads, beliggende Knudslund Allé 10, 4100 Ringsted.

PCB/olien bliver derefter termisk nedbrudt ved destruktion. Dette eftervises ved prøvetagning af det rensede materiale for hver batch (modtaget materialer der er neddelt), samt ved emissionsmåling ved opstart og herefter ved 10.000, 20.000 og 30.000 tons rensset materiale, og såfremt ingen prøver viser PCB forurening emissionsmåles herefter hvert 3. år. Der er indsat et kulfilter, der opfanger uforbrændte kulbrinter, hvis disse skulle komme igennem tørretromlen. Kulfilteret tjekkes for PCB ved hver 1000 tons rensset materiale. Såfremt prøverne viser at materialet er 100% rensset anvendes det direkte i asfaltproduktion eller som alternativ til stabilgrus/bundsikring, i begge tilfælde erstatter det jomfruelige materialer fra grusgrave.

Derudover tages der prøver af den færdigblandede asfalt for hver 5.000 tons rensset og slutanvendt materiale.

Da dette er en ny måde at rense og genanvende byggematerialer i Danmark, vil det være vigtigt for Damifo at alle genanvendte materialer er kontrolleret ved et stort antal stikprøver, indtil alle prøver viser at materialerne er rensset og der ikke udledes PCB til omgivelserne.

Tidligere redegørelse:

Damifo arbejder på at finde en metode til at rense PCB- og olieforurenede materialer, så de efterfølgende kan genanvendes, som alternativ til at sende det ud af Danmark, for at blive rensset og genanvendt i eksempelvis Holland eller Belgien.

Målet er at kunne termisk rense materialer på Sjælland, hvor Damifo har været i dialog med Ringsted Kommune om køb af grund (miljøklasse 4-7) og asfaltfirmaer om et samarbejde vedr. deres fabrik og faciliteter, da en asfaltfabrik i forvejen har mange af de egenskaber et anlæg til termisk rensning af materialer skal have.

Dansk Støbeasfalt modtager på pladsen (Matrikel 23b) neddelt PCB- og olieforurenede materialer (tegl/mursten, beton, blandede brokker, sand, grus, granitkantsten og -skærver) (med PCB-indhold under 50 ppm i gennemsnit) fra Damifo i kornstørrelser 0-40 mm, fra Damifo's plads, beliggende Knudslund Allé 10, 4100 Ringsted.

PCB-en bliver derefter termisk nedbrudt fra nedknuste materialer ved destruktion (over 1100 grader), delvis stripning, da flammepunktet er 11-1200 grader, alternativt med en efterbrænding (såfremt der kan påvises endnu ikke nedbrudt PCB i materialet) så der opnås fuld destruktion. Der er tilsat et kulfilter, for at sikre mod eventuelle udslip ved nedbrud eller lignende.

Den termiske stripning er ikke forbeholdt beton, men kan anvendes på sekundære og tertiære materialer.

Foruden eksisterende posefiltre, vil der blive indsat et 0,5 m3 stort kulfilter.

De termisk rensede materialer vil herefter indgå i asfaltproduktion som alternativ til jomfruelige intakte aflejringer af smeltevandssand og -grus.

De termisk rensede tegl og mursten vil blive transporteret enten direkte til LT Asfalt (LT Gruppen), Knudslund Allé 6 eller tilbage på Damifos grund for oplagring med henblik på videre salg som ballast/bundsikring.

Der vil ligeledes blive tilkøbt rene neddelte materialer, samt neddelt hustandsindsamlet glas fra Damifos plads i Ringsted.

Såfremt der er mere termisk rensset materiale end der er brug for i asfaltproduktionen, vil det overskydende beton blive transporteret tilbage til Damifo's plads, med henblik på afsætning som almindelige rene materialer.

Dansk Støbeasfalt kan nyttiggøre maksimalt 3 tons/time eller 26.280 tons/år.

Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug

ÆNDRET

Redegørelse:

Den eksisterende miljøgodkendelse tager udgangspunkt i en årlig produktion på 100.000 ton.

Deraf vil fremtidigt kunne påregnes ca. 26.280 tons neddelt materiale til termisk rensning til asfaltproduktion, dog vil tegl/mursten ikke indgå i asfaltproduktion, men blive transporteret tilbage til Damifos plads på Knudslund Allé 10 til oplag.

Det termisk rensede materiale vil erstatte en del af jomfruelige intakte smeltevandsaflejringer i asfaltproduktion, betonproduktion og som ballast/bundsikring.

Tidligere redegørelse:

Den eksisterende miljøgodkendelse tager udgangspunkt i en årlig produktion på 100.000 ton.

Deraf vil fremtidigt kunne påregnes ca. 26.280 tons neddelt materiale til termisk rensning til asfaltproduktion, dog vil tegl/mursten ikke indgå i asfaltproduktion, men blive transporteret til LT Asfalt på Knudslund Allé 6, eller tilbage til Damifos plads på Knudslund Allé 10 til oplag.

Det termisk rensede materiale vil erstatte en del af jomfruelige intakte smeltevandsaflejringer i betonproduktion og som ballast/bundsikring.

Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)



ÆNDRET

Redegørelse:

Der henvises til den eksisterende miljøgodkendelse, Punkt G, stk. 19., a-f.

Dertil er der følgende tilføjelser:

a) Energi, vand og råvareforbrug.

- Energi: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.
- Vand: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.
- Råvareforbrug: Det termisk rensede materiale anvendes i asfaltproduktion, eller som ballast/bundsikring (for tegl/mursten). Der forventes produktion af maks. 26.280 tons/år. Genbrug formindsker forbruget af rene jomfruelige materialer. Oplag af genbrugsmaterialer foregår i eksisterende råvaresiloer.

b) Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse.

Såfremt der renses mere neddelt PCB- og olieforurenede materiale end der er brug for i asfaltproduktionen, vil det overskydende materiale blive transporteret tilbage til Damifos plads på matrikel 23e med henblik på genanvendelse som almindelige neddelte materialer.

c) Emissioner til luft, herunder lugt.

I forbindelse med termisk rensning af det neddelte materiale, er der tilføjet en ekstra sikkerhed i form af et 0,5 m3 kulfilter. Materiale i filteret vil blive bortskaffet til godkendt modtager efter gældende regler.

PCB/olien bliver derefter termisk nedbrudt ved destruktions. Dette eftervises ved prøvetagning af det rensede materiale for hver batch (modtaget materialer der er neddelt), samt ved emissionsmåling ved opstart og herefter ved 10.000, 20.000 og 30.000 tons rensede materiale, og såfremt ingen prøver viser PCB forurening emissionsmåles herefter hvert 3. år.

Der er indsat et kulfilter, der opfanger uforbrændte kulbrinter, hvis disse skulle komme igennem tørretromlen. Kulfilteret tjekkes for PCB ved hver 1000 tons rensede materiale.

d) Emissioner til vand.

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

e) Støj

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

f) Emissioner til jord og grundvand

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

Tidligere redegørelse:

Der henvises til den eksisterende miljøgodkendelse, Punkt G, stk. 19., a-f.

Dertil er der følgende tilføjelser:

a) Energi, vand og råvareforbrug.

- Energi: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.
- Vand: Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.
- Råvareforbrug: Det termisk rensede materiale anvendes i asfaltproduktion, eller som ballast/bundsikring (for tegl/mursten). Der forventes produktion af maks. 26.280 tons/år. Genbrug formindsker forbruget af rene jomfruelige materialer. Oplag af genbrugsmaterialer foregår i eksisterende råvaresiloer.

b) Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse.

Såfremt der renses mere neddelt PCB- og olieforurenede materiale end der er brug for i asfaltproduktionen, vil det overskydende materiale blive transporteret tilbage til Damifos plads på matrikel 23e med henblik på genanvendelse som almindelige neddelte materialer.

c) Emissioner til luft, herunder lugt.

I forbindelse med termisk rensning af det neddelte materiale, er der tilføjet en ekstra sikkerhed i form af et 0,5 m3 kulfilter. Materiale i filteret vil blive bortskaffet til godkendt modtager efter gældende regler.

Filteret efterses og analyseres efter 4 på hinanden følgende destruktions.

d) Emissioner til vand.

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

e) Støj

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

f) Emissioner til jord og grundvand

Ingen tilføjelser i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse.

Bilag

[Bilag 5 Miljøgodkendelse Dansk Støbeasfalt 15-10-2021 inkl. bilag.pdf](#)

VVM - Karakteristika for driftsfasen og anlægsperioden

ÆNDRET

Angiv anlægsperioden	juli-november 2023
Angiv vandmængde i anlægsperioden	0
Angiv affaldstype og mængder i anlægsperioden	Affaldstyper består alene af emballage af kulfilter
Angiv spildevandsmængde og type i anlægsperioden	Ikke relevant
Angiv håndtering af regnvand i anlægsperioden	Ikke relevant
Råstoffer – oplys om type og mængde i driftsfasen	Der må maksimalt påregnes termisk rensning af 26.280 tons/år nedknuet PCB- og olieforurenede materialer med PCB-indhold under 50 ppm PCB i gennemsnit.
Mellemprodukter – oplys om type og mængde i driftsfasen	Kulfilteret efterses efter hver 1000 tons termisk rensede materialer. Filteret udskiftes efter behov.
Færdigvarer – oplys om type og mængde i driftsfasen	26.280 tons/år nedknuet termisk rensede materialer
Vand – mængde i driftsfasen	Ikke relevant
Angiv håndtering af regnvand i driftsperioden	ikke relevant
<input type="radio"/> Er der behov for belysning, som i aften og nattetimer vil kunne oplyse naboarealer og omgivelserne?	Nej
Hvis ja, angiv og begrund omfanget	
<input type="radio"/> Forudsætter projektet etablering af selvstændig vandforsyning?	Nej
Eventuelle yderligere bemærkninger	Der etableres ikke selvstændig vandforsyning i det aktuelle projekt.

Bilag 2

ENVIROCARB® AP3-60 AND AP4-60 Coal Based Pelleted Activated Carbons

DESCRIPTION

ENVIROCARB® AP3-60 and AP4-60 are 3 and 4 mm pellet activated carbons designed for air and gas purification applications. They are produced by high temperature steam activation of coal, which produces a porous material with a high surface area, allowing it to adsorb a wide range of organic compounds. The coal based raw material also ensures a high density product with good mechanical strength and low dust content. This high density results in a high volumetric activity which is important, as adsorption systems are designed and filled on a volumetric basis, meaning that the overall size of a system may be reduced.

FEATURES

Coal-based extruded activated carbons have several properties which explain their performance in a wide range of applications:

- High loading capacity for a wide range organic compounds
- Low outlet concentrations obtainable ensuring the strictest emission requirements can be met.
- High hardness to ensure excellent resistance to mechanical and thermal stress.
- Low pressure drop reducing fan size and energy consumption.
- Low steam to solvent ratio to minimise energy costs for steam consumption, easier product recovery and reduced waste water in solvent recovery applications.

SELECTION

ENVIROCARB® AP3-60 and AP4-60 are used in a range of different applications including:

- Volatile Organic Compound (VOC) abatement
- Siloxane removal from biogas
- Ventilation and air conditioning systems
- Groundwater remediation
- Paint spray booths
- Steam regenerable solvent recovery systems for medium boiling point solvents such as benzene.
- Industrial odour removal
- Cooker hoods

ENVIROCARB® AP4-60 should be selected as standard. A 4mm pellet normally has the best balance of performance with low pressure drop. ENVIROCARB® AP3-60 should be selected where extra low emission concentrations are required or in small devices such as cartridge filters with a short bed depth.

PROPERTIES

SPECIFICATIONS	AP3-60	AP4-60
Carbon tetrachloride activity, min., % w/w	60	60
Butane activity, min., % w/w	23	23
Hardness number, min.	90	90
Moisture content, as packed, max., % w/w	5	5
Mesh size, US sieve series, % w/w		
> 6 Mesh (3.35 mm), min.	-	95
> 8 Mesh (2.36 mm), min.	95	-

(Please refer to the Sales Specification Sheets, which state the Chemviron Carbon test method used to define the above specifications. Copies are available upon request.)

TYPICAL PROPERTIES	AP3-60	AP4-60
Bed Density ¹ , kg/m ³	450	450
Benzene isotherm loading, dry air at 20°C, % w/w		
288 g/m ³ (90 % of saturation)	39	39
32 g/m ³ (10 % of saturation)	34	34
3.2 g/m ³ (1 % of saturation)	22	22
0.32 g/m ³ (0.1 % of saturation)	13	13
Iodine number, mg/g	1000	1000
Total Surface Area (N ₂ BET method**), m ² /g	1000	1000
Specific heat capacity at 100°C, kJ/kg.K	1.0	1.0
Ignition temperature, °C (ASTM D3466 ³)	410	410

¹ Bed Density is used for adsorber sizing

² Brunauer, Emmet and Teller, J. Am. Chem Soc. 60. 309 (1938)

³ Under conditions of ASTM D3466. Ignition temperature will vary in practice according to specific conditions for which the carbon is utilised.

RECYCLING BY THERMAL REACTIVATION

Once pellet activated carbon is saturated or the treatment objective is reached, it can be recycled, by thermal reactivation, for reuse. Reactivation involves treating the spent carbon in a high temperature reactivation furnace to over 800°C. During this treatment process, the undesirable organics on the carbon are thermally destroyed. Recycling by thermal reactivation is a highly skilled process to ensure that spent carbon is returned to a reusable quality. Chemviron Carbon operates Europe's largest reactivation facilities and daily recycles large quantities of spent carbon for a diverse range of customers. Recycling activated carbon by thermal reactivation meets the environmental need to minimise waste, reducing CO₂ emissions and limiting the use of the world's resources.

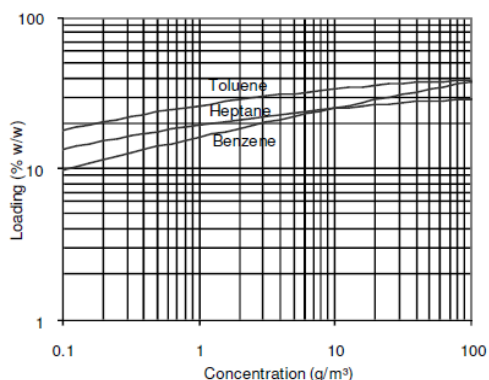
Chemviron Carbon can offer a recycling service for ENVIROCARB® AP3 - 60 and AP4-60 to avoid disposal of the spent activated carbon.

Product Bulletin

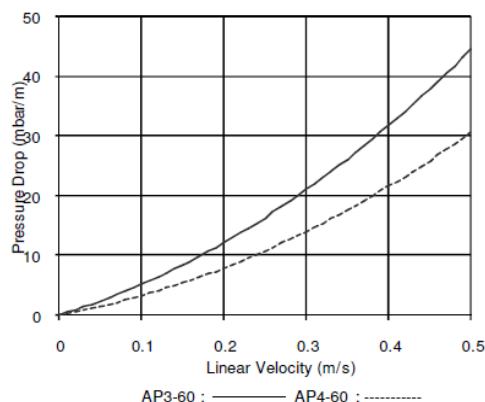
Visit our website at www.chemvironcarbon.com to learn more about our complete range of products and services, and local contact information.



Isotherms for
ENVIROCARB®AP3-60 & AP4-60
dry air at 20 °C



Pressure Drop of
ENVIROCARB® AP3-60 & AP4-60
dense packing, dry air at 20 °C and 1.013 bar



DESIGN INFORMATION

The design of an activated carbon treatment system will depend on the nature of the stream to be treated. The following are typical design parameters for organics removal with ENVIROCARB® AP3-60 and AP4-60 from air:

- Superficial contact time 0.5-5 s.
- Bed depth 0.2-2 m
- Linear velocity 0.05-0.5 m/s

PACKAGING

- 20 kg bags
- Big bags

SAFETY MESSAGE

Wet activated carbon preferentially removes oxygen from air. In closed or partially closed containers and vessels, oxygen depletion may reach hazardous levels. If workers are to enter a vessel containing carbon, appropriate sampling and work procedures for potentially low-oxygen spaces should be followed.

QUALITY

Each of our worldwide operations has achieved ISO 9001:2000 certification for their quality management system related to activated carbon. Chemviron Carbon guarantees the specifications against representative sampling.

CHEMIRON CARBON

Chemviron Carbon, the European operation of Calgon Carbon Corporation, is a global manufacturer, supplier, and developer of granular activated carbon, innovative treatment systems, value added technologies, and services for optimising production processes and safely purifying the environment.

With our experience developed since the early years of the twentieth century, facilities around the world and a world-class team of over 900 employees, Calgon Carbon Corporation can provide the solutions to your most difficult purification challenges.

N.B. Chemviron Carbon reserves the right to change specifications without notice. All rights reserved for reproduction in part or in full without prior permission from Chemviron Carbon.

Visit our website at www.chemvironcarbon.com

A-2050 - E - 28.02.2011



Corporate Headquarters
400 Calgon Carbon Drive
Pittsburgh, PA 15205, USA
Tel.: +1 (0) 412 787-6700
Fax: +1 (0) 412 787-6713

**Chemviron
Carbon**

**European Operations of
Calgon Carbon Corporation**
Zoning Industriel C de Feluy
B - 7181 Feluy, Belgium
Tél.: +32 (0) 64 51 18 11
Fax: +32 (0) 64 54 15 91

Your local office

