



Rapport for miljøtilsyn hos Scanico A/S, Gugvej 152C, 9210 Aalborg SØ

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	19.08.2020		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	96203050	CVR nr.	32153372
E-mail	scanico@sca- nico.com, Jesper R. Sørensen <jrs@sca- nico.com>	P. nr.	1015276173

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	05.07.2012
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Der er ikke registreret håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>Scanico A/S producerer som hovedprodukt kontinuerte spiralfrysere til levnedsmiddelindustrien efter individuelle ordrer.</p> <p>Scanico A/S blev i 2009 udskilt fra Scanima A/S som en selvstændig godkendelsespligtig virksomhed. Foruden produktionen i virksomhedens egne bygninger på Gugvej 152C (hovedafd.) sker der en mindre produktion i underafdelinger på Gugvej 150 (TIG-svejsning og mindre tilretninger af emner i plast (nylon)), på Gugvej 146 (tilretning af skum) samt på Gugvej 144 (samle- og montageværksted).</p> <p>Der foretages laserskæring, klip- og bukning, afgratning/tørslibning og TIC-svejsning i rustfrit stål. Der findes enkelte anlæg til MIG/MAG svejsning, men disse anlæg benyttes normalt enkeltvis. Søjleboremaskine og båndpudser anvendes ikke i forbindelse med serieproduktion men kun til enkelte specialopgaver.</p> <p>Virksomhedens hovedafdeling blev fra 1. januar 2016 omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen. Virksomhedens miljøgodkendelse var gældende frem til 2017, hvor virksomheden etablerede et nyt ud-sugningsanlæg til svejserøg med afkast til det fri, hvilket betød, at miljøgodkendelse bortfaldt, og virksomheden reguleres nu i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p>				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	50	7-15		
	Miljøledelse			
	ISO 9001			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
L1	Svejsning - TIG	Svejserøg		Udskilningsfilter F7
L1	Søjleboremaskine	Olietåge		Udskilningsfilter F7
L1	Laserskæring	Skærerøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
L1	Afgrater	Støv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
L1	Svejsning - MMA, MIG/MAG, FCA-svejsning	Svejserøg		Udskilningsfilter F7
L1	Båndpudser	Olietåge		Udskilningsfilter F7
L2	Svejsning - MMA, MIG/MAG, FCA-svejsning	Svejserøg		Udskilningsfilter F7
L2	Svejsning - TIG	Svejserøg		Udskilningsfilter F7
L3	Komfortventilation			
L4	Komfortventilation			
L5	Skæring i plast	Plastspåner		Cyklon
L6	Svejsning - TIG	Svejserøg		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
L1		2,5		0,40	1,60	17,00	
L2		1,0			1,60		

L3		0,3				
L4		2,0				
L5		1,0	0,25	0,80	20,00	
L6		2,0	0,25	0,50	17,00	

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, afkast	<p>Kilde L1: Afkast fra det eksisterende anlæg Kilde L2: Afkast fra det nye udsugningsanlæg, etableret i 2017. Kilde L5: Placeret på Gugvej 150 og vedrører plastspåner - ikke plaststøv. Kilde L6: Placeret på Gugvej 150 og vedrører TIG-svejsning</p> <p>Der svejdes i rustfrit stål, hvor 95-99 % udføres som TIG-svejsning. Der findes enkelte anlæg til MIG/MAG svejsning, men disse anlæg benyttes normalt enkeltvis og altid med udsugning sluttet til afkast L1 eller L2. Søjleboremaskine og båndpudser anvendes ikke i forbindelse med serieproduktion men kun til enkelte specialopgaver.</p> <p>Der er etableret en ny kabine til MIG/MAG svejsning i tidligere lager (Gugvej 152C) og afkastet er tilsluttet L2.</p> <p>90 % af aktiviteter med skæring i plast på Gugvej 150 er lagt ud til en underleverandør.</p>
Luft, filtre	<p>Filter i L1 er et F7 filter, som typisk har en rensningsgrad på 80-90 %. Luften fra laserskærer og afgrater/tørslibning (L1.1 og L1.2) renses fortsat i absolutfiltre (F9) med rensningsgrad på 99,9 % , inden det ledes til afkast L1.</p> <p>Der er ikke et egentligt olietågefilter, men forbrug af køle- og smøremidler er begrænset til få liter om året. Luften renses i filter L1, hvorved grænseværdien for olietåge vurderes overholdt.</p> <p>Lillegården Ventilation udfører vedligehold af ventilations- og filteranlæg 4 gange årligt, jf. servicekontrakt.</p>

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Maskiner		Indendørs i bygning
2	Ventilation		Lyddæmper
3	Kompressor		Indendørs i bygning
4	Intern transport		Støjsvagt udstyr
5	Til- og frakørsel		Udendørs, ingen støjdæmpning
6	Afkast		Lyddæmper

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Virksomheden gav ikke anledning til væsentlig støj ved tilsynet. Afkast/ventilation på taget er støjdæmpet. Virksomheden har lydisoleret vægge og loft i samle- og montagehallen på Gugvej 144.
Støjkilder, indendørs	Der er fokus på at benytte støjsvage værktøjer.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Der afledes ikke processpildevand fra virksomheden.

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der er ingen olietanke på virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Plast	16	4	Ton			Indendørs	2017
Rustfrit stål	275	69	Ton			Indendørs	2017
Stål	20	5	Ton			Indendørs	2017
Skærepasta	15	15	Kg	Emballage, original		Indendørs	2017
Køle-/smøremiddel	17	17	Liter	Emballage, original		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2017
Råjern	2	1	Ton			Indendørs	2017
Aluminium	10	3	Ton			Indendørs	2017
Sprinklervæske		2	Stk	Plastdunk	60	Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2017

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Som køle-smøremiddel anvendes Rocol Ultracut, men i meget begrænset mængde - få liter om året. Forbruget af plast er nu i form af færdige emner, der købes hos underleverandør, og hvor der kun er behov for mindre tilretninger.
Råvarer, opbevaring	Flydende råvarer opbevares indendørs og på spildbakker. Opbevaring gav ikke anledning til bemærkninger.
Råvarer/Kemikalier, belægninger	Gav ikke anledning til bemærkninger.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Absorptionsmidler	40	Kg	Tromle (Mokana)		Indendørs, bag opkant	Reno-Nord Farligt Af-fald	Reno-Nord Farligt Af-fald	
Aluminium	500	Kg	Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Blandet brændbart	4.500	Kg	Container med komprimator		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Filterstøv (rustfrit stål)	150	Kg	Beholder - lukket		Indendørs, bag opkant	Reno-Nord Farligt Af-fald	Reno-Nord Farligt Af-fald	
Jern	1.000	Kg	Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Pap	2.900	Kg	Container med komprimator		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Rustfrit stål	6.000	Kg	Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Spildolie	200	Liter	Tromle (Mokana)		Indendørs, bag opkant	Reno-Nord Farligt Af-fald	Reno-Nord Farligt Af-fald	
Træ			Container - åben		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	palletræ

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	<p>Pap og papir komprimeres. Sortering foretages hos affaldsbehandleren. Virksomheden undersøger, om det med fordel kan sorteres på virksomheden.</p> <p>Plastaffald bortskaffes som brændbart. Mængden er nedbragt væsentligt til meget små mængder. Virksomheden genbruger palletræ så vidt muligt.</p>
Affald, opbevaring	<p>Der er opstillet beholder til opsamling af olieholdige spåner på værkstedet ved maskinen.</p> <p>Farligt affald (spildolie, opsugningsmaterialer) opbevares i lagerrum i beholdere på spildbakke (miljøstation).</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Filterstøv og brugte slibematerialer opbevares i 200 l tromle bag laser-skæreren.
Affald, bortskaffelse	<p>Undersøgelse af mængden og eventuelle genbrugsmuligheder af plastaffald er ikke længere så relevant, idet mængderne er reduceret væsentligt.</p> <p>Virksomhedens genanvendelige affald er registreret i Affaldsdatasystemet, og de benyttede transportører og indsamlere er godkendte i Energi styrelsens Affaldsregister: https://affaldsregister.ens.dk/Default.aspx.</p> <p>Virksomheden vurderede, at de indberettede data i affaldsregisteret var retvisende. Virksomheden har efter tilsynet fremsendt egen registrering af affald. Virksomheden blev opfordret til at sammenligne egne registreringer med indberetningen til affaldsdatasystemet.</p> <p>Virksomheden blev orienteret om ansvaret for bortskaffelse af genanvendeligt affald og hvorfor det er vigtigt, at affaldsbortskaffelsen kan spores. Virksomheden har ansvar for, at den del af deres affald, der kan genanvendes, bliver bortskaffet til korrekt behandling. Virksomheden benytter godkendte og registrerede indsamlingsvirksomheder og overdrager dermed ansvaret for korrekt behandling til dem. Virksomheden vil undersøge, om der foreligger skriftlige aftaler med indsamlingsvirksomhederne. Aftalen skal angive affaldstype og mængder.</p> <p>Bortskaffelsen af affald gav ikke anledning til yderligere bemærkninger.</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med en vedtaget indsatsplan for drikkevand.
Generelle bemærkninger	Maskinværkstedsbekendtgørelsen er gældende for virksomheden på Gugvej 152 C. Underafdelingerne på Gugvej 144 og Gugvej 150 vurderes til mindre maskinværksteder (A53) og Gugvej 146, hvor der foregår mindre tilretning af skum, vurderes til aktivitetstypen M99, som ikke er omfattet af regelmæssigt tilsyn.
Planforhold	Ligger i kommuneplanramme 4.2.H1, blandet erhverv med servicevirksomheder og mindre industri. Der er ca. 90 m til nærmeste nabobeboelse.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	<p>Krav til driftsjournal, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dato for vedligeholdelse af filtre, udskiftning af filtermateriale og opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling. 2. Resultat af den månedlige kontrol af filtre. 3. Det årlige forbrug af blandingsfortynder og andre opløsningsmidler (ikke relevant for virksomheden) 4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33 <p>Fra 1. oktober 2020 indføres IPW som et led i kvalitetsledelsessystemet. Heri vil al vedligehold, egenkontrol og registrering fremover indgå og styres.</p>
Jordforurening	Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Bæredygtighed*	<p>Der er tidligere informeret om Netværk for Bæredygtig Erhvervsudvikling i Norddanmark (NBEN). Virksomheden har fortsat mulighed for at deltage i netværket, som er nærmere beskrevet her: https://nben.dk/. Virksomhedsmiljø vil gerne tilbyde, at en medarbejder fra NBE-sekretariatet orienterer mere konkret om tilbuddene i netværket. Hvis det har interesse, så må I gerne kontakte Virksomhedsmiljø.</p> <p>Virksomheden har indtil videre</p> <ul style="list-style-type: none"> - udskiftet alle lysstofrør til LED - etableret frekvensstyret ventilation - etableret frekvensstyret kompressor - etableret genbrug af overskudsvarme fra laser - efterisoleret væg og loft på Gugvej 144.