



Rapport for miljøtilsyn hos Jydsk Barberblade-Fabrik A/S, Mineralvej 19, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	22.11.2022		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98123377	CVR nr.	77039015
E-mail	jbf@jbf.dk	P. nr.	1002509231

Virksomhedstype	A53, Maskinfabrikker, -værksteder 100-1000 m2
Godkendelsesdato	
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
09-03-2023	Aftale	Meddelt	1. Det er virksomhedsmiljø vurdering, at der er behov for at få klarlagt, om emission og immission fra afkastet tilknyttet poleringsprocessen lever op til nutidig standard (som defineret i maskinværkstedsbekendtgørelsen). Hastigheden i luftafkastet er meget lav og der er uklarhed om den anvendte type af filterelementer. Virksomheden bedes kontakte Virksomhedsmiljø for at aftale det videre forløb.
09-03-2023	Aftale	Meddelt	2. Virksomheden bedes oplyse, om der sker en kontinuert eller stikprøvevis måling af pH i skyllekar på hærdelinierne, hvorfra vandet afledes til spildevands-kloak.
09-03-2023	Aftale	Meddelt	3. Virksomheden bedes oplyse, om stålet passerer et vandbad efter hærderøret, som en del af afkølingsprocessen. I bekræftende fald bedes oplyst om vandet afledes til kloak (enten kontinuert eller i batches) eller bortskaffes som affald?
09-03-2023	Henstilling	Meddelt	4. Det er virksomhedsmiljø vurdering, at vandet som anvendes i slibeprocessen ikke er egnet til afledning til kloak og det henstilles, at vandet fremadrettet opsamles og bortskaffes som farligt affald samt, at overløbsfunktionen fra sedimentationsbrønden sløjfes Vurderingen er foretaget på baggrund af de forhåndenværende oplysninger og Virksomhedsmiljø er naturligvis villig til at indgå i en dialog omkring den fremadrettede håndtering og bortskaffelse af vandet.
09-03-2023	Henstilling	Meddelt	5. Virksomhedsmiljø vurderer, at det skal afklares om olieindholdet i spildevandet afledt til kloak fra skyllekar på hærdelinierne overskrider Miljøstyrelsens anbefalede grænseværdier i spildevandsvejledningen og i bekræftende fald, om det vil være proportionalt at kræve olieindholdet nedbragt. Det henstilles, at Virksomheden laver en overslagsmæssig beregning af olieindholdet ud fra kendskab til de afledte vandmængder, hvis leverandøren(e) af båndstål kan oplyse mængde og type af olie på en spole med båndstål. Alternativt udtages en prøve, der analyseres for total ekstraherbare stoffer (olie/fedt). Forudsætninger for udtagelse af prøve til analyse aftales med Virksomhedsmiljø.
09-03-2023	Henstilling	Meddelt	6. Det henstilles, at spraydåser fremadrettet frasorteres og opbevares i en separat affaldsfraktion og bortskaffes som farligt affald. Der følges op ved næste tilsyn på virksomheden
09-03-2023	Henstilling	Meddelt	7. Det henstilles, at virksomheden udfører en tæthedsprøvning af sedimentationsbrønden, når rensningsanlægget tages ud til rengøring medio 2023. Tæthedsprøvning kan udføres ved at fylde brønden med vand, forsegle den og kontrollere efter en periode - jo længere desto bedre - om der er sket et fald i væskniveau. Det er virksomhedens ansvar at brønden er tæt og på sigt anbefales en løsning med større sikkerhed mod en forurening af jord og grundvand. Resultat af tæthedsprøvning bedes sendt til Virksomhedsmiljø, når det foreligger.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Virksomheden fremstiller barberblade til brug i industrielle skrabere. Produktionen sker i et større samlet lokale. Herudover rådes over et råvarelager (primært stål og plasthåndtag - sidstnævnte produceres

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

ikke på virksomheden, men indkøbes og sælges sammen med barberbladene), færdigvarelager, kemikalierum, kompressorum, værksted til mindre reparationer af procesudstyret (placeret i produktionslokalets østlige hjørne), rum til opbevaring af gasflasker plus udstyr til produktion af brint ved cracking af ammoniak samt administrative faciliteter. Alle aktiviteter er samlet i den samme bygning beliggende på Mineralvej 19, 9220 Aalborg Øst.

Den primære råvare er stål i forskellige kvaliteter (inklusive rustfrit stål), der leveres til virksomheden på spoler.

Flowet gennem produktionen er som følger:

1: Der standses huller i stålet, hvilket er nødvendigt for at bladene efterfølgende kan monteres i et håndtag eller en holder. Hullerne bruges også i produktionen ved fremføring af båndstålet, stabling af de færdige blade etc. Virksomheden har 2 udstandsningsmaskiner.

2: Standsning af tynd linie/fordybning vinkelret på stålet. Afstanden mellem standsningerne afgør længden af det færdige blad, der efter hærkning af stålet kan afkortes ved simpel mekanisk påvirkning (der opstår et brud langs den udstandsede linie).

3: Stålet renses og hærdes på to linier - rustfrit og almindelig linie. Stålet passerer først et basisk rensekar indeholdende en vandig opløsning af Trinatriumphosphat 12-hydrat (indkøbes på pulverform) samt et sæbe-/sulfoprodukt. Der sker en løbende kontrol af pH og der efterfyldes med pulver efter behov. Herefter skylles stålet med rent vand (afledes til kloak) og vandet blæses af med trykluft. Stålet opvarmes til henholdsvis 850 grader C (kulstofstål) og 1070 grader C (rustfrit stål) ved påvirkning af brintflamme og afkøles efterfølgende i vandbad (nedkøles via køleanlæg). På den rustfrie linie nedkøles stålet yderligere ved passage af kasse med tøris. Herefter opvarmes stålet igen (elvarmelegemer) for at muliggøre opsamling på spole

4: Lakering af stålet foretages på to linier, hvor stålet løber igennem et dypekar og efterfølgende passerer et "varme tårn", med en temperatur på 300 grader, hvorved lakken hærder. Forbruget af lak er ca. 30 l om året. Tårnet opvarmes med el-varmelegemer.

5: Trykning af informationer (firmanavn, stål kvalitet mv.) på stålet sker ved at lade stålet passerer gennem en printer.

6: Slibning og polering: Først slibes kanten af stålet med slibesten under vandkøling. Vandet passerer et rensningsanlæg med en filterdug, hvorefter det recirkuleres til slibemaskinerne. Herefter poleres kanten af stålet vha. af læderskiver. Sluttelig knækkes bladet langs den udstansede linie og stables.

7: Bladene tilføres en film af hydraulikolie og pakkes i papir for at beskytte dem.

8. Montage af håndtag eller pakning i papæsker/plastemballage.

Affald opbevares i produktionslokalet, kemirummet samt på udendørsarealer mod nordøst.

Virksomhedens produktionsareal overskrider ikke 1000 m² og virksomheden er dermed ikke anmeldelsespligtig i henhold til eller forpligtet til at overholde bestemmelserne i Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller. Bekendtgørelsens regelsæt er dog anvendt som udgangspunkt for en vurdering af virksomhedens miljøforhold.

Der er to lejere i bygningen i selvstændige lokaler:

HS-Maskinteknik, der beskæftiger sig med salg, service og reparation af rengøringsmaskiner.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Nilfisk, der beskæftiger sig med oplag og salg af rengøringsmaskiner.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	10	06:45-15:30		
Miljøledelse				

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Slibeboks	Chrom		mindst 99 % - filterklasse F
1	Slibeboks	Nikkel		mindst 99 % - filterklasse F
1	Slibeboks	Støv		mindst 99 % - filterklasse F
2	Overfladebelægning af metal	Acetone		Ingen rensning
3	Overfladebelægning af metal	Acetone		Ingen rensning
4	Kemikalierum/skab	Acetone		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1		2,0	0,40		0,29	2,30	
2	9,0	2,0		0,25	0,43	8,00	
3	9,0	2,0		0,25	0,43	8,00	
4		1,0					

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	Virksomhedens to hærdeovne opvarmes vha. af brint produceret ved cracking af ammoniak. Processen foregår i et aflåst skur ved nordøstvendt facade. Ammoniak opbevares på trykflasker (6 stk. 80 kg flasker) og ledes til den såkaldte cracker, der vha. af en katalysator (oplyst som værende aktivt kul men indeholder formentlig også metallet rutheniumaktiv) og høj temperatur (850 grader celsius) spalter ammoniakken i dens bestanddele, som er brint og kvælstof. Gassen bestående af brint og kvælstof ledes via rørledning ind til hærderøret, hvor brinten afbrændes. Ved afbrændingen dannes vand. Der er ingen udsugning i forbindelse med hærderøret og der er ingen emissioner fra crackeren (udover frit kvælstof, som udledes til produktionslokalerne).

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, afkast	<p>Der findes 4 aktive luftafkast på virksomheden. Ved tilsynet i 2018 blev det oplyst, at svejserøgsafkastet på værkstedet er sløjftet, hvilket fortsat var gældende ved tilsynet i 2019 og 2022. De 4 afkast er beskrevet i det følgende:</p> <p>1: Udsugning af støv fra poleringsprocessen samt komfortventilation. Anlægget er placeret på en repos mellem produktionslokalet og kontorfaciliteterne. Sørger for luftskifte i produktionslokalet ved indblæsning af luft i en kanal under loftet og luften udsuges via punktafkast tilknyttet poleringsmaskinerne. Anlægget er monteret med varmegenvinding. Polering af både rustfri og alm. stål sker i lukkede "kasser" med punktudsugning. Poleringen udføres vha. roterende læderskiver påført polérpasta. Der vil være støv fra alle elementer, der indgår i processen. Beregningsgrundlaget for etableringen af afkastet er fremsendt til Aalborg Kommune i oktober 1992, hvoraf det fremgår, at anlægget monteres med et filter med en udskilningsgrad på > 99 % af støvet og en virkningsgrad på 85 %. Det oplyses endvidere, at afkastet føres 2 m over tag og at det er forudsat i beregningerne, at lufthastigheden i afkastet er 12,5 m/s. Ved tilsyn i 2005 er det oplyst, at afkastet er monteret med 4 stk. G3 og 4 stk. F5 filtre. På kopi af faktura fra BO-Vent A/S dateret d. 11. december 2018 står det anført, at der er monteret M5 og G4 filtre i anlægget. I kopi af servicereport fra BO-vent dateret d. 6. november 2018 er lufthastigheden i afkastet oplyst til 2,3 m/s.</p> <p>Det er virksomhedsmiljøets vurdering, at der er behov for at få klarlagt, om emission og immission fra afkastet lever op til nutidig standard. Selvom virksomheden ikke er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen, bør afkastet kunne overholde bekendtgørelsens bestemmelser. Maskinværkstedsbekendtgørelsens grænseværdi for emission af slibestøv er fastsat til 5 mg/normal m³ målt som total støv. Immissionen er reguleret i bekendtgørelsens § 22, stk. 1. I praksis dimensioneres afkastet ved en OML-beregning.</p> <p>2 og 3: Udsugning fra lakeringsprocessen. Båndstålet passerer igennem et kar med lak og føres herefter videre op igennem et "tørretårn" opvarmet til 300 grader celsius med el-varmelegemer. Virksomheden har to identiske lakeringslinier til henholdsvis "blå" og "klar" lak, som er placeret ved siden af hinanden. Lakken fortyndes med acetone. Virksomheden var forud for tilsynet i proces med at ændre afkastet på baggrund af en henvendelse fra en nabovirksomhed og Virksomhedsmiljø har d. 22. februar 2023 modtaget informationer om, det ændrede udsugningsanlæg.</p> <p>Hver linie har nu eget udsugningsanlæg og der suges to steder på hver linie - over lakkaret placeret på gulvet og over tørretårnet. Afkast fra hver linie er ført op under tag og forholdsvis tæt på tagryggen. Udvendigt er hvert afkast ført lodret op i en højde af 2 meter over tagryg og udført med jethætte. Lufthastigheden er oplyst til 8 m/s. Forud for dimensioneringen af afkast gennemførte virksomheden en minutvis registrering af forbruget af lak og acetone - både når linierne var nedlukket (fordampning) og i drift (forbrug plus fordampning). Virksomhedens rådgiver foretog herefter en gennemgang af indholdsstofferne i lakken og på baggrund af timforbrug og b-værdier (immissionsgrænseværdier) for indholdsstofferne kunne det konkluderes, at acetone var det dimensionsgivende stof. Beregning af spredningsfaktoren på baggrund af maks. timeforbrug pr. linie viste, at ved drift af én linie lå spredningsfaktoren under</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>250 m³/s mens den ville være lidt over ved samtidig drift på begge linier, hvilket i princippet kræver, at afkasthøjden fastlægges ved en OML-beregning. Virksomheden har oplyst, at det er yderst sjældent begge linier kører samtidig. Virksomheden valgte ved dimensioneringen af afkastet at tage udgangspunkt i den forsimplede metode til beregning af afkasthøjder for autolakering angivet i bilag 1 til autoværkstedsbekendtgørelsen, dog med den "forsimpling", at receptorhøjden blev sat til 1,5 - 2,0 m over terræn og altså ikke til tagryg af den højeste bygning i hvilken personer opholder sig i mere end 6 timer indenfor en nærmere angivet radius. Det er virksomhedsmiljøets vurdering, at metoden i autobranchebekendtgørelsen er konservativ og at det er overvejende sandsynligt, at de to nye afkast sikrer overholdelse af B-værdien for acetone i omgivelserne (ved det oplyste forbrug af lak og acetone) selv ved drift på begge linier samtidig. Ansvar for overholdelse af B-værdierne vil dog til enhver tid påhvile virksomheden.</p> <p>Afkastet er indrettet så det starter automatisk ved opstart af en den tilhørende linie af sikkerhedsmæssige hensyn.</p> <p>4. Kemikalierum. Der er etableret udsugning fra virksomhedens kemikalierum. Afkastet er etableret uden rensning og er ført ca. en meter over tagfladen.</p>

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkilder, indendørs	<p>De indendørs støjkilder befinder sig enten i selve produktionslokalet eller i "kompressorrummet".</p> <p>Produktionslokalet: De mange forskellige maskiner involveret i bearbejdningen af båndstålet afgiver en del støj. De væsentligste vurderes at være maskinerne til udstandsning af huller, standsning af fordybning vinkelret på båndstålet samt slibe- og polermaskinerne. De sidstnævnte er afskærmet med et "låg" bl.a. for at reducere støjafgivelsen. Herudover er der støj fra ventilationsanlæg, punktudsug mv.</p> <p>Kompressorrummet: I kompressorrummet er der opstillet en kompressor til produktion af trykluft (anvendes adskillige steder i produktionen) samt en inverteret vakuumsuger (dvs. den blæser fremfor at suge), der anvendes til at blæse vand af båndstålet mellem affedningsbadet og hærdekolonnen samt mellem slibe- og poleringsprocessen. Støjen fra særligt vakuumsugeren er betragtelig, og der er påbud om brug af høreværn i kompressorrummet.</p> <p>Aktiviteterne foregår normalt for lukkede vinduer, døre og porte. Det kan forekomme, at port i sydøstvendt facade står åben i forbindelse med transport af primært råvarer og varer ind og ud af produktionslokalet.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkilder, udendørs	<p>Mobile støjkilder:</p> <p>Til- og frakørsel med de ansattes private biler samt lastbiler ved leverance af råvarer, afhentning af færdigvarer, affald mv. Virksomheden har ikke egne lastbiler - transport foregår via fragtfirmaer. Kørsel med el-truck - foregår primært inden døre, men kørsel på udendørs arealer kan forekomme. De mobile støjkilder er kun aktive indenfor virksomhedens normale driftstid. Omfanget af kørslen med lastbiler blev ikke afklaret i forbindelse med tilsynet men den vurderes at være forholdsvis begrænset.</p> <p>Stationære støjkilder:</p> <p>- Køleanlæg: Placeret ved facade mod nordvest. Anvendes til nedkøling af båndstålet efter passage af hærdeovnen. Kører kontinuert, når der er produktion. Virksomheden havde netop fået opstillet et nyt anlæg forud for tilsynet. Er afskærmet for vind og vejr, hvilket vurderes at have en støjdæmpende effekt. Støjemissionen fra anlægget blev ikke vurderet ved tilsynet.</p> <p>- Luft ind- og udtag til kompressorrummet: Placeret i facade mod nordvest. Støjemissionen blev ikke vurderet ved tilsynet.</p> <p>- Luftafkast: Er fortrinsvis ført igennem tagfladen mod nordvest. Afkast fra slibning/komfort ventilation samt de to nye afkast til lakeringslinierne har ventilatorer/motorer placeret inden døre.</p> <p>Ved tilsynet var der ingen af de ovennævnte stationære støjkilder, der påkaldte sig opmærksomhed under runderingen. Det er dog ikke ensbetydende med, at virksomheden kan overholde Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for virksomheders eksterne støjbelastning af de omkringliggende områder. Der er forholdsvis kort afstand til skel mod både nordvest og sydøst og det vurderes, at der kan være udfordringer i forhold til støjemissionen fra køleanlæg samt ind- og udtaget af luft til kompressorrummet. Grænseværdierne er som navnet antyder vejledende og vil først skulle overholdes, hvis virksomheden pålægges dette ved påbud.</p>

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	<p>Virksomheden anvender vand i produktionen ved slibning af båndstålet samt ved affedtning af båndstålet forud for hærdeningen.</p> <p>Vådslibning:</p> <p>Ved slibning af båndstålet på slibemaskinerne anvendes vand som køle-/smøremiddel og til at fjerne slibeslam fra stålets overflade. Det er oplyst</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>ved tidligere at vandet tilsættes et olieholdigt køle-/smøremiddel i en 2 % opløsning samt et biocid (Kemi-tech BW 401-5) - mængde/koncentration er ikke blevet noteret. Vand og slam ledes til et rensningsanlæg, hvor vandet passerer en filterdug med kontinuert (men langsom) fremførsel således, at der sker en kontinuert fjernelse af slammet (med dugen) og der samtidig sikres flow af vand gennem dugen, som afledes til en sedimentationsbrønd, hvorfra vandet pumpes tilbage til slibemaskinerne. Der afledes ikke spildevand fra anlægget under normal drift. Vand tilføres efter behov som erstatning for vand, der fordamper eller fjernes med slammet. Sedimentationsbrønden er monteret med overløb til spildevandskloak men ved tidligere tilsyn er det oplyst, at systemet er indrettet således, at slibemaskinerne løber tør for vand før overløbsfunktionen træder i kraft. To gange årligt (i sommerferien og op til årsskiftet) lukkes anlægget ned og vandet afledes til kloak (ca. 1000 - 1500 l). Slibemaskiner, sedimentationsbrønd og rensningsanlæg rengøres/klargøres til de næste 6 måneders drift.</p> <p>Det må antages, at der sker en opkoncentrering i vandet af eksempelvis chrom, nikkel, molybdæn, vanadium etc. fra slibning af rustfri stål. Herudover indeholder vandet (hvis det stadig er gældende) et oliebaseret kølesmøremiddel samt et biocid. Det er virksomhedsmiljøets vurdering, at vandet ikke er egnet til afledning til kloak og det henstilles, at vandet fremadrettet opsamles og bortskaffes som farligt affald. Alene tilsætningen af et biocid vil formentlig gøre det vanskeligt at overholde den øvre kravværdi på 20 % for hæmning i virksomhedens tilslutningstilladelse. Vurderingen er foretaget på baggrund af de forhåndenværende oplysninger og Virksomhedsmiljø er naturligvis villig til at indgå i en dialog omkring den fremadrettede håndtering og bortskaffelse af vandet. Det henstilles endvidere, at overløbsfunktionen fra sedimentationsbrønden sløjfes.</p> <p>Skyllvand efter affedtningsbad:</p> <p>I det første trin på hærdelinien trækkes stålet igennem et basisk affedtningsbad indeholdende en vandig opløsning af Trinatriumphosphat 12-hydrat (indkøbes på pulverform - årligt forbrug ca. 5- 10 kg) samt et sæbe-/sulfoprodukt. Stålet er fra leverandøren korrosionsbeskyttet med en film af olie/vaseline. I det efterfølgende skyllekar er der en kontinuert tilledning af vandværksvand og tilsvarende afledning til spildevandskloak, således at forureningsgraden af skyllevandet holdes på et fast, acceptabelt niveau. Der er overvågning af pH i skyllekarret - om det er kontinuert eller ved stikprøve, blev ikke afklaret i forbindelse med tilsynet - virksomheden bedes melde tilbage.</p> <p>Mængden af vand (oplyst til ca. 15 - 20 l pr. dag) og mængden af olie i vandet er ikke stor, men det er Virksomhedsmiljøets vurdering, at det bør undersøges, om olieindholdet overskrider Miljøstyrelsens anbefalede grænseværdier i spildevandsvejledningen og i bekræftende fald, om det vil være proportionalt at kræve olieindholdet nedbragt. Virksomheden kunne indledningsvist kontakte leverandøren(e) af båndstål og anmode om produktdatablade for den anvendte korrosionsbeskyttelse samt et estimat af mængden af olie på en spole med båndstål. Ud fra disse oplysninger, samt de afledte vandmængder pr. "renset" spole burde det være muligt at lave overslagsmæssige beregninger af koncentrationen af olie i det afledte spildevand. Alternativt kan der udtages en prøve, der analyseres for total ekstraherbare stoffer (olie/fedt).</p> <p>"kølevand efter hærkning"</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Virksomhedsmiljø er i tvivl om stålet passerer et vandbad efter hærderøret, som en del af afkølingsprocessen. I bekræftende fald bedes oplyst om vandet afledes til kloak (enten kontinuert eller i batches) eller bortskaffes som affald?</p> <p>"Tømning af gulvvaskemaskine"</p> <p>Ved tidligere tilsyn er det oplyst, at gulvet i produktionslokalet vaskes med mellemrum vha. en gulvvaskemaskine. Generelt fremstår virksomheden endog meget velorganiseret og ryddelig og der er ikke områder, hvor der forekommer jævnlige spild af olie mv. Det formodes, at vaskevandet afledes til kloak. Selvom området er fælleskloakeret, bør tømning af maskinen for vaskevand ske til kloak inden døre. Det tages op til vurdering ved næste tilsyn på virksomheden om tømningssproceduren kan optimeres ved eksempelvis at lade vaskevandet henstå i maskinen i en periode så eventuel olie udskilles i toppen af vandbeholderen, hvorefter vandfasen kan afledes til kloak og oliefasen kan aftappes til egnet beholder og bortskaffes som farligt affald.</p> <p>Det årlige vandforbrug er ved tidligere tilsyn oplyst til 180 m³ inklusive forbrug af vand på kontoret og i forbindelse med omklædnings-/badefaciliteter.</p>
Spildevand, overfladevand	Der afledes overfladevand fra køre- og parkeringsarealer (befæstet med asfalt) samt tagflader.
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden er beliggende i spildevandsplanens delområde 0.3.08. Området er fælleskloakeret og forventes ikke separatkloakeret i planperioden.
Spildevand, tilslutningstilladelse	<p>Virksomheden fik meddelt tilslutningstilladelse d. 2. februar 1989. Der er opstillet følgende grænseværdier:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Døgnvandmængde: (maks. 2 m³ pr. døgn) - pH: (min. 6,0 - maks. 9,5) - Bundfald: (maks. 15 ml/l efter 2 timer) - Hæmning - efter fortynding 1:19: (20 %) - Øvrige stoffer må ikke afledes i mængder eller koncentrationer, der kan virke til gene for personale beskæftiget med drift af spildevandsanlægget, eller der kan skade spildevandsanlægget. <p>Tilladelsen vurderes at være utidssvarende. På baggrund af informationer om mængde og sammensætning af det afledte processpildevand, tages der stilling til om tilladelsen skal revideres. Der henvises til afsnittet "Spildevand, Procesvand".</p>

Olie- og benzinudskillere

Id	Aktivitet/proces	Type	Kapacitet (l/s)	Volumen (l)	Sandfang (l)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etable- ret,ca.	Indhold	Volu- men (l)	Placering	Stander- anlæg	Bemærkning

Tankoplysninger i BBR

Mat r.nr.	Fab . år	Fab .nr.	Etab. år	Indhold	Stør- relse	Place- ring	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjfningsfrist

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke, registrering i BBR	På ejendommen findes en nedgravet olietank på 10.000 l, som er afblændet. Placeringen er oplyst til at være under kørearealet langs facade mod sydøst ca. ud for kontorfaciliteterne. Det vurderes, at tanken er korrekt registreret i BBR.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	En- hed	Beholder		Opbevaring (Beskyt- telse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Køle-/smøremiddel	3		Liter	Plastdunk		Indendørs, bag op- kant	2022
Lak	40		Kg	Plastdunk		Indendørs, bag op- kant	2022
Rustfrit stål	7		Ton	Ikke rele- vant		Indendørs	2022
Stål	30		Ton	Ikke rele- vant		Indendørs	2022
Acetone	800	200	Liter	Tromle	200	Indendørs, bag op- kant	2022
Slibe-/poleringsmid- del				Ikke rele- vant		Indendørs	2022
Olie				Embal- lage, ori- ginal		Indendørs, bag op- kant	2022
Ammoniak		480	Kg	Trykflaske		Indendørs	2022
Sæbe				Embal- lage, ori- ginal		Indendørs, bag op- kant	2022
Hydraulikolie	2	5	Liter	Plastdunk		Indendørs, tæt be- lægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2022
Pap				Ikke rele- vant		Indendørs	2022
Papir				Ikke rele- vant		Indendørs	2022
Toner				Embal- lage, ori- ginal		Indendørs, bag op- kant	2022

Bekæmpelsesmidler				Embal-lage, ori-ginal		Indendørs, bag op-kant	2022
Læder				Ikke op-lyst		Ikke noteret ved til-syn	2022
Gearolie				Embal-lage, ori-ginal		Indendørs, bag op-kant	2022
Filterdug				Embal-lage, ori-ginal		Indendørs, tæt be-lægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2022
Slibesten				Embal-lage, ori-ginal		Indendørs, tæt be-lægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2022
Tøris				Embal-lage, ori-ginal		Indendørs, tæt be-lægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2022
Plast				Papkasse		Indendørs, tæt be-lægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2022

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	<p>Virksomheden anvender en lang række forskellige råvarer i forbindelse med produktionen - der henvises til tabel under overskriften "Råvarer". Overordnet kan råvarerne opdeles i råvarer som indgår i det færdige produkt, råvarer som anvendes ved bearbejdningen af produktet og råvarer til konservering/emballering af produkterne. Den væsentligste råvare er båndstål i både kulstofstål (ca. 80 %) og rustfri stål (ca. 20 %). Virksomheden har stor fokus på at købe råvarerne så lokalt som muligt for at reducere CO2 udledning ved transport og ud fra ønsket om at støtte dansk erhvervsliv.</p> <p>Et eksempel er de specialfremstillede hærderrør som "slides" og skiftes med mellemrum (ikke med i tabellen over råvarer). Virksomheden fik kontakt med en potentiel leverandør i Hirtshals, der dog desværre viste sig ikke at kunne levere den nødvendige kvalitet, hvorfor virksomheden indtil videre får leveret hærderrør fra en leverandør på Bornholm.</p> <p>Et alternativ til tøris er undersøgt, men det har ikke været muligt at finde en brugbar løsning. Tørisen indkøbes for en uge ad gangen.</p> <p>Virksomheden arbejder målrettet med grøn omstilling og har løbende fokus på substitution af råvarer indeholdende miljøfremmede stoffer til mere miljøvenlige og/eller med et lavere CO2 aftryk.</p>
Råvarer, opbevaring	<p>Råvarer opbevares primært tre steder på virksomheden - på råvarelageret, i produktionen og i kemirummet.</p> <p>På råvarelageret opbevares udelukkende råvarer, der ikke kan give anledning til en forurening af det eksterne miljø (båndstål, plasthåndtag etc.)</p> <p>Der er mindre oplag i produktionen af lak og olieprodukter som eventuelt er mærket som miljøfarlige. Gulvet i produktionen er etableret som epoxybeton (gælder også for råvarelageret) uden afløb til kloak og oplagene vurderes at være placeret hensigtsmæssigt og miljømæssigt forsvarligt.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Større mængder af acetone, lak mv. opbevares i kemirummet - for en beskrivelse af kemirummet henvises til afsnittet "Farligt affald, belægnings".

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Batterier			Plastkasse, syrefast	20	Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	virksomheden	Kommunal genbrugsplast	
Blandet brændbart			Container - lukket	12.000	Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Meldgaard Miljø A/S	Nordværk I/S	
Dagrenovation			Container - lukket	400	Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Aalborg Forsyning - Renovation	Nordværk I/S	
Dagrenovation			Container - lukket	240	Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Aalborg Forsyning	I/S Reno Nord	
Filtre m. slibe-/svejsestøv			Intet oplag ved tilsynet			Bo-Vent A/S	Ikke oplyst ved tilsynet	
Gear eller hydraulikolie			Tromle	200	Indendørs, bag opkant	Nordværk I/S - Farligt Affald	Nordværk I/S - Farligt Affald	
Lak			Tromle	200	Indendørs, bag opkant	Nordværk I/S - Farligt Affald	Nordværk I/S - Farligt Affald	
Metalskrot			Tromle	200	Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Aalborg Recycling A/S	Aalborg Recycling A/S	
Pap			Container - lukket	12.000	Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Meldgaard Miljø A/S	Meldgaard Miljø A/S	
Slam fra slibning			Container - lukket	12.000	Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Meldgaard Miljø A/S	Rærup kontrollerede losseplads	

Spraydåser			Tromle	200	Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Aalborg Recycling A/S	Aalborg Recycling A/S	
Træaffald			Ikke relevant			Ukendt	Bortgives	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	<p>Virksomhedens øvrige affald omfatter fraktionerne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Papir og pap (ca. 1500 kg pr. år. Afhentes ca. hvert kvartal af Meldgaard Miljø A/S) - Forbrændingsegnet (ca. 8000 kg pr. år. Afhentes ca. hver anden måned af Meldgaard Miljø A/S) - Slam fra slibning (Mængde blev ikke afklaret ved tilsynet. Afhentes af Meldgaard Miljø A/S og bortskaffes til deponi på Rærup kontrollerede losseplads) <p>Dagrenovation (Mængde ikke afklaret ved tilsynet. Afhentes hver 2. uge af Aalborg Forsyning - Renovation)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stål (ca. 1400/1600 kg pr. år. Transporteres med truck (2 gange årligt) til Aalborg Recycling A/S) - Trækasser af varmebehandlet træ til transport af båndstål (Mængde ikke afklaret - bortgives bl.a. til en kunstner) - Træpaller af varmebehandlet træ (Mængde ikke afklaret - kun defekte paller af varmebehandlet træ - bortgives)
Affald, farligt	<p>Virksomhedens farlige affald omfatter fraktionerne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Olieaffald (Ca. 200 l årligt jf. ADS. Afhentes ca. én gang årligt af Nordværk I/S - Farligt Affald) - Lakaffald (ca. 100 l årligt jf. ADS. Afhentes ca. hvert andet år af Nordværk I/S - Farligt Affald) - Filtre med slibestøv (rustfrit stål) (8 filtre skiftes ca. 1 gang årligt. Bortskaffes af Bo-Vent A/S) - Spraydåser (10 - 15 stk. pr. år bortskaffes sammen med metalaffald til Aalborg Recycling A/S) - Kondensvand fra kompressor (opsamles i beholder i kompressorrummet - vandet fordamper - ikke bortskaffet)
Affald, sortering	Spraydåser skal fremadrettet frasorteres i en separat fraktion og bortskaffes som farligt affald. Der følges op ved næste tilsyn på virksomheden

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Virksomheden gøres opmærksom på, at der fra årsskiftet 2022/2023 er trådt nye regler i kraft omkring affaldssortering på virksomheder. Fremadrettet har virksomheder pligt til at sortere sit affald i minimum de samme 10 fraktioner, som gælder for husholdninger. Mere info kan findes her: https://mim.dk/miljoe/ensartet-sortering-af-affald-for-husholdninger-og-virksomheder/</p> <p>Det anbefales, at virksomheden kontakter den nuværende "hovedtransportør" af virksomhedens affald og forhører sig om muligheder og løsninger.</p>
Affald, opbevaring	<p>Opbevaring af virksomhedens øvrige affald:</p> <p>På parkeringsarealet bag produktionsbygningerne (retning nord og nordøst) oplagres følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Papir og pap samt forbrændingsegnet opbevares i to lukkede såkaldte midi-containere med et anslået volumen på 6 m³. - Slam fra slibeprocessen opbevares i en væsketæt container overdækket med presenning. Der var ikke tegn på spild eller udsivning fra/omkring containeren. <p>Arealet er befæstet med asfalt og afvander til fælleskloak. Oplaget gav ikke anledning til bemærkninger.</p> <p>Dagrenovation opbevares i lukket plastcontainer på hjul placeret ved facade mod sydvest ved kontorfaciliteterne på flisebelagt areal. Oplaget blev ikke besigtiget men forventes ikke at give anledning til bemærkninger.</p> <p>Det resterende øvrige affald opbevares inden døre i produktionslokalet eller på råvarelageret. Det vurderes, opbevaringen er miljømæssig forsvarlig.</p>
Farligt affald, belægninger	<p>Virksomheden opbevarer farligt affald samt miljøfarlige råvarer i kemirummet placeret mellem produktionslokalet og facade mod nordøst. Det farlige affald omfatter følgende fraktioner:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lakrester - spildolie (gear og smøreolie) <p>Affaldet opbevares i to blå metaltønder (har tidligere indeholdt acetone). Kemirummet er indrettet med støbt gulv og opkant ved døre (der er adgang både fra produktionslokalet og fra det fri). Samlingen mellem gulv og væg er ikke forsejlet og ved et større udslip af eksempelvis spildolie er der risiko for, at olie trænger ned i samlingen mellem gulv og væg. Det anbefales at denne forsejling etableres. Alternativt kan farligt affald og råvarer mærket som miljøfarlig opbevares på spildbakker (skal kunne indeholde volumen af den største beholder der opbevares på spildbakken).</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden er beliggende i et område med begrænsede drikkevandsinteresser og ca. 1 km fra kildepladszonen til Vejgaard Vandværk.
Planforhold	Området hvor virksomheden er beliggende er omfattet af Byplanvedtægt nr. 37 Lykkeseje. Det fremgår af anvendelsesbestemmelsen:

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Området må med nedennævnte undtagelser kun anvendes til erhvervsformål. Der må kun opføres eller indrettes bebyggelse til eller udøves industri- og værkstedsvirksomhed, entreprenør- og oplagsvirksomhed, engroshandel samt forretningsvirksomhed, der har tilknytning til de pågældende erhverv, eller som efter byrådets skøn naturligt finder plads i området. Byrådet kan tillade, at der på hver ejendom opføres eller indrettes enkelte boliger for de til virksomheden knyttede personer, såsom indehaver, bestyrer, portner eller lign.</p> <p>Ejendommen anvendes ikke til beboelse. Det vurderes, at virksomhedens aktiviteter er i overensstemmelse med plangrundlaget.</p>
Jordforurening	<p>Brønden til opsamling af vand fra slibemaskinerne vurderes at kunne medføre en forurening af den omkringliggende jord med indholdsstofferne i vandet i tilfælde af en lækage. Hvor stor risikoen er er svært at vurdere, men den stiger med alderen af brønden. Det henstilles, at virksomheden udfører en tæthedsprøvning, når rensningsanlægget tages ud til rengøring medio 2023. Tæthedsprøvning kan udføres ved at fylde brønden med vand, forsegle den hvis muligt (for at forhindre fordampning) og kontrollere efter en periode - jo længere desto bedre - om der er sket et fald i væskniveau. Det er virksomhedens ansvar at brønden er tæt og på sigt anbefales en løsning med større sikkerhed mod en forurening af jord og grundvand. Resultat af tæthedsprøvningen bedes sendt til Virksomhedsmiljø, når den foreligger.</p>
Bæredygtighed*	<p>Virksomheden har i en årrække arbejdet målrettet på at reducere forbruget af ressourcer både indirekte og direkte i produktionen. Der er bl.a. arbejdet med følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Klimaskærmen er forbedret gennem isolering af lofter, isætning af isolerede porte mv. - Styling af varme og ventilation er kraftigt optimeret - der er monteret frekvensomformer på afkastet fra slibemaskinerne. - Belysningen er udskiftet til LED og der er udpræget brug af tænd-/sluk ure. - Emballering af råvarer genbruges i vid udstrækning ved pakning og afsendelse af færdigvarer <p>Herudover har virksomheden som erklæret målsætning at anvende lokale leverandører i det omfang det er muligt.</p> <p>Virksomheden har i 2022 gennemført KlimaklarProduktionsvirksomhed rådgivningsforløb i regi af Dansk Industri og har i den forbindelse tilegnet kompetencer i forhold til CO2-beregning, klimastrategi og klimakommunikation. Planen er at få kortlagt klimaaftrykket af egne produkter for at have bedre forudsætninger for arbejdet med at reducere aftrykket yderligere.</p> <p>Aalborg Kommune har søsat et projekt kaldet Klimalliancen med det klare formål at understøtte den grønne omstilling af erhvervslivet i kommunen. JBF vil være en oplagt kandidat til at deltage i projektet.</p> <p>Ved tilsynet gav virksomheden udtryk for, at de godt kunne bruge nogle input til fremme af biodiversiteten på et grønt område nordøst for virksomheden, det havde været nødvendigt at rydde pga. tilgroning. Virksomhedsmiljø undersøger, om der i kommunalt regi er mulighed for at få rådgivning vedr. "vild med vilje" projekter.</p>

