

Virksomhed
Miljø og Byggeri
Sjællandsgade 6
7430 Ikast
9960 3340
virksomhed@ikast-brande.dk



Ikast-Brande
Kommune

JYFA Maskinværksted
Sjællandsvej 8, 7330 Brande

9. januar 2026

Tilsynsrapport
for miljøtilsyn den
16-12-2025

Udført på JYFA Maskinværksted
Sjællandsvej 8, 7330 Brande
CVR-nr.: 89056616
P-nr.: 1002809580

Tilsynet er foretaget som et Basistilsyn og ejendommens miljøforhold er gennemgået jævnføre bekendtgørelse om miljøtilsyn¹ og bekendtgørelse om affaldstilsyn².

På tilsynet blev der ført tilsyn med følgende kontrolpunkter. Kontrolpunkternes emne og bemærkninger kan læses nedenfor.

Miljøtilsyn:

Kontrolpunkt	Bemærkning
1 GENERELT	
1.1 Tilstede ved tilsynet	Til stede ved tilsynet var Preben Tværmose fra virksomheden samt Birgitte Hansen, Ikast-Brande Kommune.

¹ Bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

² Bekendtgørelse nr. 1221 af 22. november 2024 om affaldstilsyn



1.2 Etableringsår	Virksomheden er etableret i 1991 på Industrivej, Brande. Virksomheden flyttede pr. 1. december 2011 til Sjællandsvej 8.
1.3 Antal ansatte	Virksomheden beskæftiger for tiden 10 - 12 ansatte.
1.4 Daglig driftstid	Den daglige driftstid er mandag - fredag kl. 7.00 til 17.00.
1.5 Processer	Virksomheden er en smede- og maskinfabrik, der producerer udstyr til bl.a. landbrug, dambrug og private. Derudover foretages der smede- og montagearbejde samt reparationer og sevice, dreje- og fræseopgaver samt vognopbygning og udvikling. Der arbejdes primært i sort jern og andre metaller, alt efter hvad opgaven kræver. Der etableret udsugning ved svejsestederne, og dette etableres med rørføringer på loftet, hvor der er koblet sugeslanger på for hvert svejsepunkt. Der bliver først åbnet for udsugningen, når svejseren aktiveres. Opvarmningen vil ske med gas i henhold til lokalplanen for området. Der vil være kørsel med en stor 12,5 tons gastruck samt en mindre 3,5 tons gastruck. De vil primært køre efter råvarer/emner samt pålæsse vogne med færdigvarer på arealet udenfor produktionshallen. Der er på nuværende tidspunkt allerede virksomheder i området, der foretager forarbejdning af jern og metal, samt transporttunge virksomheder. Der er en båndpudser til sort jern. Støvet opsamles i en pose i en spand med vand i bunden. Driftstiden er ca. 5 minutter pr. uge. Der er blevet etableret en bremseteststand på virksomheden, så det er muligt at kontrollere de fremstillede vogne.
1.6 Maskiner og anlæg	Der er almindelige maskiner som drejebænk, klipper, båndsav, bukkes, gevindskærer m.m. Der er 6 svejseværk på fabrikken, og udsug fra disse er ført til to afkast



	placeret over tagryg.
1.7 Transport	Der forventes 1 daglig lastbil med stål til virksomheden samt en lastbil fra en fragtmand dagligt. Dertil kommer diverse pakketrans'er i små biler (max. 3.500 kg) til virksomheden. Disse vil foregå indenfor normal arbejdstid. Antallet af transporter med varer fra virksomheden er ikke muligt at opgøre. Disse vil ligeledes foregå indenfor normal arbejdstid og samlet set vurderes varetransporterne ikke at udgøre et problem, da de dels foregår i almindelig arbejdstid og dels er virksomheden beliggende i et industriområde.
1.8 Udendørs aktiviteter	Der er ingen udendørs aktiviteter udover oplag.
1.9 Færdigvareproduktion	Virksomheden er en smede- og maskinfabrik, der producerer udstyr til bl.a. landbrug, dambrug og private. Derudover foretages der smede- og montagearbejde samt reparationer og sevice, dreje- og fræseopgaver samt vognopbygning og udvikling.
2 GENERELLE MILJØFORHOLD	
2.1 Beliggenhed	Virksomheden er beliggende i erhvervsområde 13.E2.2, der er udlagt til tungere industri.
2.2 Afstand til forureningsfølsomt område	Nærmeste bolig er eget af Preben Tværmose selv.
2.3 Forudsætning for godkendelse	Virksomheden er miljøgodkendelsespligtig på grund af listepunkt A 205 - Maskinværksteder/-fabrikker med produktionsareal mere end 1.000 m2.
2.4 Vilkår i godkendelse	Miljøgodkendelsens vilkår vurderes overholdt.
2.5 Renere teknologi	Ved indkøb af maskiner, olier og skærevæsker er miljøvenligheden en parameter der vurderes sammen med de procestekniske egenskaber.
2.6 Risiko forhold	Ikke relevant.
2.7 Egenkontrol og dokumentation	Der skal føres en driftsjournal med angivelse af:



	- Tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 5. - Resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefiltre og lignende, jf. vilkår 6. - Årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-/smøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.
2.8 Miljøledelse	Nej.
3 Råvarer og hjælpestoffer	
3.1 Råvarer og hjælpestoffer	I 2010 er der indkøbt ca. 150 tons sort jern. Forbruget af køle-/smøremidler er, at der indkøbes 100 liter årligt, som blandes op med vand til 4 % opløsning. Der købes derudover bl.a.: - Skæreolie - Svejsetråd - Ilt & gas - Andre metaller Opbevaringen af disse vil foregå inde i produktionshallen i reoler langs væggene samt udendørs på reoler og i containere.
3.2 Oplag af råvarer og hjælpestoffer	Opbevaringen af disse vil foregå inde i produktionshallen i reoler langs væggene samt udendørs på reoler og i containere.
3.3 Oliekanke	Ikke relevant.
3.4 Tankanlæg	Ikke relevant.
3.5 Miljøfremmede stoffer	Ikke relevant.
3.6 Opbevaring af kemikalier	Der er meget lidt opbevaring af kemikalier incl. maling til pletmaling.



	Opbevaringen gav ikke anledning til bemærkninger.
3.7 Opbevaring af olie	Der opbevares begrænsede mængder af hydraulikolie, skæreolie med mere i produktionen. Der er ingen afløb i produktionen.
4 LUFTEMISSION	
4.1 Luftemission	Virksomhedens produktion giver anledning til emission af følgende: • svejserøg • slibestøv • olietågeaerosoler Der svejses med følgende metoder på virksomheden: MIG/MAG og TIG. Der er 8 svejseanlæg til sort jern/rustfrit stål. Der vil være afkast med en højde på mindst 3 meter fra svejsestederne til sort jern og ved svejsning i rustfrit stål vil afkastet være mindst 1 meter over tagryg og der er monteret filter, som kan tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Ved plasmaskæring ved tør skæring skæres der i sort jern i en pladetykkelse < 30 mm og ved intermittens < 3 %. Afkastet vil være mindst 3 meter over tagryg. Der foretages en lille smule plasmaskæring på virksomheden pt. Det vides ikke hvor stort et omfang plasmaskæren forventes anvendt. Ved flammeskæring i sort jern vil det kunne ske i alle pladetykkelser og ved intermittens < 22 % vil der være etableret et afkast på mindst 3 meter over tagryg. Der lasersvejses ikke på virksomheden. Virksomhedens produktion giver ikke anledning til emission fra diffuse kilder.
4.2 Punktudsug	Virksomhedens produktion giver anledning til emission af følgende: • svejserøg • slibestøv



	• olietågeaerosoler Der svejdes med følgende metoder på virksomheden: MIG/MAG og TIG. Der er 8 svejseanlæg til sort jern/rustfrit stål. Der vil være afkast med en højde på mindst 3 meter fra svejsestederne til sort jern og ved svejsning i rustfrit stål vil afkastet være mindst 1 meter over tagryg og der er monteret filter, som kan tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Ved plasmaskæring ved tør skæring skæres der i sort jern i en pladetykkelse < 30 mm og ved intermittens < 3 %. Afkastet vil være mindst 3 meter over tagryg. Der foretages en lille smule plasmaskæring på virksomheden pt. Det vides ikke hvor stort et omfang plasmaskæren forventes anvendt. Ved flammeskæring i sort jern vil det kunne ske i alle pladetykkelser og ved intermittens < 22 % vil der være etableret et afkast på mindst 3 meter over tagryg. Der lasersvejses ikke på virksomheden. Virksomhedens produktion giver ikke anledning til emission fra diffuse kilder.
4.3 Ventilationsafkast	Virksomhedens produktion giver anledning til emission af følgende: • svejserøg • slibestøv • olietågeaerosoler Der svejdes med følgende metoder på virksomheden: MIG/MAG og TIG. Der er 8 svejseanlæg til sort jern/rustfrit stål. Der vil være afkast med en højde på mindst 3 meter fra svejsestederne til sort jern og ved svejsning i rustfrit stål vil afkastet være mindst 1 meter over tagryg og der er monteret filter, som kan tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Ved plasmaskæring ved tør skæring skæres der i sort jern i en pladetykkelse < 30 mm og ved intermittens < 3 %. Afkastet vil være mindst 3 meter over tagryg. Der foretages en lille smule plasmaskæring



	på virksomheden pt. Det vides ikke hvor stort et omfang plasmaskæren forventes anvendt. Ved flammeskæring i sort jern vil det kunne ske i alle pladetykkelser og ved intermittens < 22 % vil der være etableret et afkast på mindst 3 meter over tagryg. Der lasersvejses ikke på virksomheden. Virksomhedens produktion giver ikke anledning til emission fra diffuse kilder.
4.4 Svejsning	Der svejses både i sort jern og rustfri mm.
4.5 Malerianlæg	Ikke relevant.
4.6 Energianlæg	Opvarmning sker med naturgas.
4.7 Skorstene fra fyringsanlæg	Ikke relevant.
5 STØJ	
5.1 Støjemission	Virksomhedens kompressorer og sugemaskiner er alle placeret enten i bulderhuse eller indendøre, hvorved støjbelastningen fra disse minimeres mindst muligt. Det er meget begrænset hvilken udendørs aktiviteter, der vil finde sted på virksomheden, så dette vurderes ikke at være et problem. Den interne kørsel er minimal og vil finde sted indenfor normal arbejdstid, så dette vurderes ikke at være et problem.
5.2 Støjkloder	Virksomhedens kompressorer og sugemaskiner er alle placeret enten i bulderhuse eller indendøre, hvorved støjbelastningen fra disse minimeres mindst muligt. Det er meget begrænset hvilken udendørs aktiviteter, der vil finde sted på virksomheden, så dette vurderes ikke at være et problem. Den interne kørsel er minimal og vil finde sted indenfor normal



	arbejdstid, så dette vurderes ikke at være et problem.
5.3 Kompressor	Kompressorer er placeret indendørs.
6 SPILDEVAND	
6.1 Processpildevand	Der er ingen processpildevand fra virksomheden.
6.2 Sanitært spildevand	Sanitært spildevand afledes til Sandfeld Renseanlæg.
6.3 Fedtudskillere	Ikke relevant.
6.4 Overfladevand	Overfladevand nedsives på egen grund.
6.5 Olieudskillere	Ikke relevant.
6.6 Sandfang	Ikke relevant.
7 AFFALD	
7.1 Erhvervsaffald	På virksomheden forekommer affald i form af metalskrot og lignende, der afhentes af Leifs Produkt, Løsning. Endvidere bortskaffes mindre mængder træ til genbrugspladsen. Dagrenovation og forbrændingseget affald smides i en industricontainer, som afhentes af Knud Sørensen, Brande.
7.2 Farligt affald	Der kan forekomme lidt olieaffald, som bortskaffes på genbrugspladsen. Hertil bortskaffes også spraydåser og maledåser.
7.3 Affaldstransportører	Affald køres af Marius Pedersen. Metalskrot og lignende transporteres af Brande Metalkøb.
7.4 Håndtering farligt affald	Det farlige affald samles sammen i passende små mængder og afleveres på Genbrugspladsen på Sjællandsvej, Brande.



Affaldstilsyn:

Se afsnit om affald i miljøtilsynsdelen, for at se affaldsfraktioner og -transportør.

Miljøstyrelsen har et nationalt register, hvor alle oplysninger om affaldsfraktioner og -mængder er registreret. Systemet hedder ADS – AffaldsData System. For at se hvilke oplysninger, der ligger for din virksomhed, kan der logges ind med digitalsignatur på <https://www.ads.mst.dk/> (vælg "Mit affaldsoverblik" i venstre side af skærmen).

	Ja	Nej	Bemærkninger
Stemmer affaldsdata fra ADS	x		
Stemmer aktørdata fra ADS	x		

Offentliggørelse og aktindsigt

Tilsynsmyndigheden skal efter ethvert fysisk tilsyn på virksomheden udarbejde en tilsynsrapport, der beskriver virksomhedens overholdelse af regler m.v. Ifølge tilsynsbekendtgørelsen¹ skal dele af oplysningerne fra tilsynet offentliggøres senest 4 måneder efter udførelse af tilsynet. Nedenfor fremgår de oplysninger, som kommer til at ligge på DMA-portalen (Digital Miljø Administration – www.dma.mst.dk) tidligst én måned fra modtagelse af dette brev, medmindre virksomheden mener, at der skal ske begrænsninger i forhold til aktindsigtsreglerne.

Virksomhedens navn	JYFA Maskinværksted
Virksomhedens adresse	Sjællandsvej 8, 7330 Brande
Virksomhedens CVR-nummer	89056616
Virksomhedens P-nummer	1002809580
Dato for tilsyn	16-12-2025
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn
Typen af virksomheden	MVB: Maskinværksteder
Hvad er der ført tilsyn med?	Der er ført tilsyn med virksomhedens miljøforhold.
Er der konstateret jordforurening?	Der er ikke konstateret synlig jordforurening på virksomheden ved tilsynet.
Er der meddelt påbud, forbud eller indskærpelser til virksomheden?	Der er ikke meddelt påbud, forbud eller indskærpelser i forbindelse med tilsynet.
Konklusion på virksomhedens eventuelle indberetning om egenkontrol	Virksomhedens egenkontrol blev gennemgået på tilsynet, og gav ikke anledning til bemærkninger.

Har virksomheden kommentarer til ovenstående skal disse være kommunen i hænde **senest den 26. januar 2026**.

Virksomhed
Miljø og Byggeri
Sjællandsgade 6
7430 Ikast
9960 3340
virksomhed@ikast-brande.dk



Ikast-Brande
Kommune

Til sidst skal det oplyses, at dette tilsyn er omfattet af brugerbetaling³. Dette opkræves en gang om året for perioden 1. november til 31. oktober, og timesatsen er 468,96 kr. i år. Både arbejdet med forberedelse af tilsynet, selve tilsynet på jeres virksomhed og afrapportering er omfattet af brugerbetaling.

For den del der relaterer sig til affaldstilsynet, er prisen 450 inklusiv den første halve time af sagsbehandlingen. Hvis der er brugt mere tid på sagsbehandlingen, afregnes dette med et gebyr på 682 kr. pr. time for medgået tid udover den første halve time.

Der gøres opmærksom på, at det er muligt at søge aktindsigt i sagen med de begrænsninger, der følger af aktindsigtsreglerne.

Hvis du har kommentarer eller spørgsmål til tilsynsbrevet eller andet, er du velkommen til at kontakte mig.

Med venlig hilsen

Birgitte Hansen

Ikast Brande Kommune

Sjællandsgade 6 7430 Ikast

³ Bekendtgørelse nr. 1519 af 29. juni 2021 om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om husdyrbrug og anvendelse af gødning m.v.