

Scansteel Production a/s

Sorøvej 6

4200 Slagelse

Att.: CEO Owner, Henrik Sandberg

Center for Teknik og Miljø
Virksomheder og Landbrug
Dahlsvej 3
4220 Korsør

Tlf. 58 57 36 00
teknik@slagelse.dk
www.slagelse.dk

Opfølgning på miljøtilsyn

Center for Miljø og Teknik har den 30.10.2018 foretaget et Miljøtilsyn, Basis, uvarslet (2) jf. § 65 i miljøbeskyttelsesloven¹ på Sorøvej 6.

18. december 2018
Sagsnr.: 330-2018-6328

Kontaktperson:
Gitte Budtz
Direkte tlf. 58574786
Mail: gibud@slagelse.dk

Tilsynet gav ikke anledning til bemærkninger.

EAN nr. 5798007389727

Miljøscore - kategorisering

Slagelse Kommune har valgt at indplacere virksomheden i kategori 2.06. Kategori 2,06 karakteriseres ved, at virksomheden drives lovligt, men at der ikke er gjort en særlig indsats inden for miljøområdet.

Virksomheden er ikke fastlåst på denne kategori. Hvis virksomheden selv vælger at arbejde med miljøledelse vil det være muligt at virksomheden bliver flyttet til kategori 1.

Såfremt du har spørgsmål eller bemærkninger til dette brev, er du velkommen til at kontakte Slagelse Kommune ved undertegnede på tlf. 5857 4786.

Offentliggørelse af tilsynet

Oplysningerne i tilsynsrapporten vil blive offentliggjort på Miljø- og Fødevarerministeriets portal Digital MiljøAdministration jf. § 12 i Miljøtilsynsbekendtgørelsen². Der gøres opmærksom på, at enhver har ret til at få aktindsigt i sagen om tilsynet, herunder den samlede tilsynsrapport samt eventuelle øvrige oplysninger i sagen.

¹ LBK. nr. 966 af 23/06/2017: Bekendtgørelse af lov om miljøbeskyttelse.

² BEK nr. 1476 af 12/12/2017: Bekendtgørelse om miljøtilsyn.

Orientering om brugerbetaling

Tilsynet er omfattet af reglerne om brugerbetaling jf. Brugerbetalingsbekendtgørelsen³. I 2018 opkræves 322,49 kr. pr. time for tilsynsarbejdet udført på og uden for virksomheden.

Kontakt

Har I spørgsmål, kan I kontakte mig på telefon eller mail.

Med venlig hilsen

Gitte Budtz

³ BEK nr. 1475 af 12/12/2017: Bekendtgørelse om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov og miljøgodkendelse m.v. af husdyrbrug.

Tilsynsrapport for miljøtilsyn

Tilsynet er udført af Gitte Budtz:

Fra virksomheden deltog Ejer, Henrik Sandberg:

Virksomheden er omfattet af brugerbetalingsbekendtgørelsens § 2 punkt 8).

Virksomheden er efter miljøbeskyttelseslovens bestemmelser indplaceret med listepunkt: 'MVB Maskinværksteder >1000 m2 Ingen': (Kategori: 1b) MVB

Virksomheden har følgende biaktiviteter:

Matrikler (BBR)

Matr.nr	Ejerlavskode	Ejerlavsnavn

Ejeroplysninger (BBR)

Ejersnavn	Ejersnavn 2	Ejeradresse	Ejeradresse 2	Postnr	Adr.b eskyt tet
Henrik Sand- bjerg		Solrød Strandvej 81		2680 Solrød Strand	

Ejendommens ejer	, ,
Betalers adresse	Scansteel Production a/s, Sorøvej 6, 4200 Slagelse Attention: Ejer Henrik Sandbjerg CVR nr.: 77118012
Tlf. / mobil / fax	58263001 / /
E-mail	sandberg@scansteelfoodtech.com

Hjemmeside	www.scansteelfoodtech.com
CVR- / P-nummer	77118012 / 1002511648
EAN nr.	
Etableringsdato	01. februar 1985
Godkendelsesdato §33	
Spildevandstilladelse	
Kort beskrivelse	De producerer kødkværne til fødevarerindustrien.
Antal ansatte:	
Produktionsareal (m ²):	
Driftstider (kl):	Hverdage: 7 - 15 Lørdage: Søn- og helligdage:
Kommune- /lokalplanlægning	
Faktisk anvendelse	Områdetype 1 Erhvervs og industri
Afstand til boliger	<input type="checkbox"/> > 100 m <input type="checkbox"/> 20 - 100 m <input checked="" type="checkbox"/> < 20 m
Miljøledelse	
Bemærkning	

Indretning og drift

Vi gik en tur i produktionen for at se og lytte på udsugning/støj/proces ventilationen/afkast fra alle afdelinger/affalds kilde sortering og udenoms arealer med henblik på præventiv forhindring af jordforureninger m.v.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar

Gældende afgørelser

Reg. dato	Dok. dato	Gruppe	Beskrivelse

Oplag af affald

Vi var rundt i produktionen for at se hvordan affaldet blev produceret. Stål affaldet blev genbrugt 100 %.

Affalds sortering foregik ved de forskellige arbejdsprocesser, nedenfor produceret og listet i ton eller kg/år

- Brandbart (ton/år) – Slagelse Kommune
- Pap (ton/år) – 100 % til genbrug
- Plast (kg/år) – 100 % til genbrug
- Rustfrit stål (ton/år) – 100 % til genbrug
- Skære sand (ton/år) – Sælges tilbage til leverandør, som afhenter det
- Slibe glas (ton/år) – Sendes til deponi
- El kabinetter (kg/år) – 90 % til genbrug.

De udendørs arealer blev set efter m.h.t. korrekt affalds kilde sortering og korrekt opbevaring af genbrugs materialer/skære sand / el-kabinetter / metaller mv.

Pap emballage kildesorteres efter forskriften (se billede 6 – pap emballage 100 % til genbrug).

Rustfrie stål spåner blev opsamlet i egnede containere og sendt til genbrug efter behov (se billede 7 – drejespåner til 100 % genbrug).

Elektronik skråt blev også kildesorteret efter kommunale regulativer (se billede 8 – el kabinetter til 100 % genbrug).

Intet at bemærke.

Luftemissioner

Afkast fra alle afdelinger blev vurderet. Der var ingen synlig svejse tåge eller belastning i rummet eller over tag, lugt eller andet nogle steder (se billede 1 – Person der svejser / svejserøg / effektiv ud-sugning).

Der var 3 cykloner lavet af Clemco (se billede 5). Ventilationsanlægget var nyt og hele anlægget i produktionen var lavet af Clemco. Det var Clemco der stod for det hele og havde kontrakten med vedligeholdelse af anlægget. Der blev spurgt til vedligeholdelse af anlægget og tømning af cyklonerne og evt. filtre ude i systemet... Scansteel tømmer filter poser fra glasblæsningsanlægget, og sender det

til deponi. De tømmes hver mandag. Hver 6 måned tømmes det filter som tager rumstøv og køres på genbrug, vi taler om 10-20 kg om året

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.kon c.(mg/m ³)	Rensning
	3 stk. Cykloner	Metal støv fra produktionen		Ja

Støv fra produktionen

Der blev produceret runde stål emner på drejebænk i produktionen (se billede 2 og 3 - kødkværn). Støvet fra processen var minimal. Dreje spåner går 100% til genbrug (se billede 4 Vedligehold af ventilationsanlæg/cyklon/Clemco).

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar

Råvarer

Skæresand

Der var én Big Bag der var gået i stykker. Det vil sige én Big Bag ud af ca. 20 der stod udenfor på chaussesten var gået i stykker. (se billede 9 – En Big Bag med lækage /20 cm sprække). Dette giver mulighed for 20 % spild og dermed mulighed for jordforurening. Ejeren blev bedt om at fremskaffe et datablad/sikkerhedsdatablad for det rene sand (råvaren). Sandet som stod her var lidt lyserødt i farven. (se billede 10 – Brugt skæresand med rød farve). Det blev oplyst, at sandet sælges tilbage til leverandøren, som afhenter det efter endt brug i vand skæremaskinen. Ejeren blev bedt om at rydde den sprækkede sæk op, for at undgå jordforurening.

Slibeglas

Der blev brugt slibeglas i produktionen i et lukket system. Der er behov for udskiftning af slibeglasset med passende intervallet for at bevare kvaliteten i produktet. Der arbejdes på en aftager løsning for glasset med slibe støv. Brugt slibeglas går i dag til deponi.

Risiko for "olie" udslip med smøre midler

Råvaren var opbevaret i metal tønder en fast barrierer mod gulvet. Tønderne stod direkte på gulvet forskellige steder i produktionen, klar til brug som smøremiddel i motorerne.

Intet at bemærke.

Spildevand

Der var intet spildevand i produktionen, andet end sanitært spildevand og slibevand (som genbruges).

Intet at bemærke.

Tanke (BBR)

Matr.nr	Ejerlav	Fabr.år	Fabr.nr	Klassifikation	Type nr	Etab.år	Indhold	Størrelse	Placering	Om-/tilbyg. År	Sløjf. frist

Støj

Vi var ude at lytte i gårdmiljøet.

Intet at bemærke.

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning	Bemærkninger	Støjdæmpning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar

Lugt

Der var ingen lugt i udendørs arealerne.

Intet at bemærke.

VOC

Er virksomheden omfattet af VOC? ?

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar

Andet

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar

Håndhævelser

Dato	Håndhævelsestype	Bemærkning

Miljøtilsyn og billeder

Billede 1 – Person der svejser / svejserøg



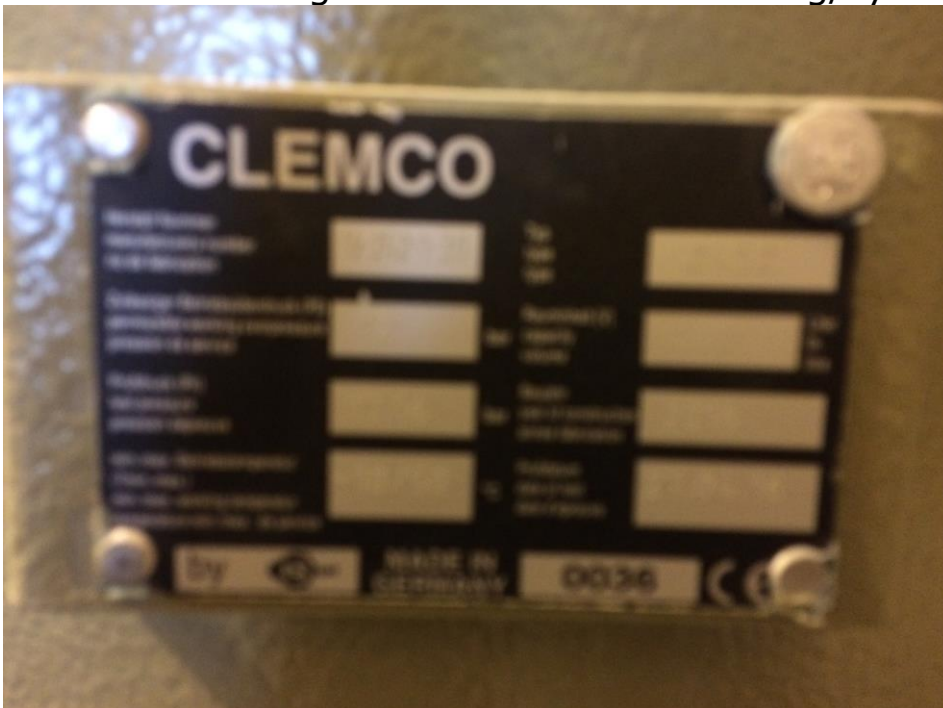
Billede 2 – Kødkværn



Billede 3 – Færdig maskine m/kødkværn



Billede 4 – Vedligehold af ventilationsanlæg/cyklon



Billede 5 – Ventilationsanlægget/cyklon



Billede 6 – Pap emballage 100 % til genbrug



Billede 7 – Drejespåner til 100 % genbrug



Billede 8 – El kabinetter til 100 % genbrug



Billede 9 – En big bag med lækage /20 cm sprække



Billede 10 – Brugt skæresand med rød farve

