



Rapport for miljøtilsyn hos Aviatec Aps, Lufthavnsvej 25b, 9400 Nørresundby

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	17.03.2017		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98191233	CVR nr.	30698541
E-mail	jeppe@aviatec.dk	P. nr.	1013412150

Virksomhedstype	A53, Maskinfabrikker, -værksteder 100-1000 m2
Godkendelsesdato	-
Tilslutningstilladelse spildevand	-

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Kommentar
02-07-2012	Henstilling	At vaskevandet ikke ledes til regnvandsledningen via de afløbsriste, der benyttes pt., da det af en gammel afløbsplan fra 1990 (tegning 101) ser ud til, at de to udpegede afløbsriste går på regnvandsledning. Ændringen bedes iværksat straks. Efterkommet.
02-07-2012	Henstilling	At oliefiltre, olieklude og opsugningsmateriale opbevares og bortskaffes som farligt affald – og ikke sammen med brændbart affald. Olieklude og opsugningsmateriale kan blandes. Ændringen bedes iværksat straks. Efterkommet.
02-07-2012	Henstilling	At der til opbevaring af metalspåner med køle-/smøremiddel enten anvendes en lukket container, eller at containeren sættes under halvtag eller indendørs. Virksomheden bedes fremsende fotodokumentation af den valgte løsning inden 15. august 2012. Efterkommet.
19-01-2017	Indskærpelse	Det kunne konstateres, at opbevaring af farligt affald ikke er i overensstemmelse med Aalborg Kommunes forskrift om opbevaring af olier og kemikalier. Det indskræpes, at farligt affald opbevares forsvarligt, så eventuelt spild ikke fremover kan løbe til afløbsriste. Forholdet skal snarest bringes i orden. Drypbakken skal straks tømmes forsvarligt, og indholdet skal bortskaffes til godkendt modtager af farligt affald. Virksomheden skal fremsende et løsningsforslag til fremtidig håndtering og opbevaring af farligt affald i halvtagsbygningen, herunder afdryppet olie fra metalspånerne og de øvrige tromler med farligt affald, som pt. blot står på paller. Løsningsforslag fremsendes til tilsynsmyndigheden inden 1. februar 2017.
19-01-2017	Aftale	Virksomheden skal straks rekvirere en slamsuger til tømning og oprensning af afløbsristen, hvor olien er løbet til. Rørstrækningen mellem den nærliggende § 3-sø og afløbsristen skal suges ren. Virksomheden har efterfølgende oplyst, at der er lavet aftale med S.P. Jensen om, at de kommer i dag, 17. januar 2017 mellem kl. 12 og 14. Dokumentation for tømningen/rensningen af rørstrækningen og afløbsbrønden fremsendes til tilsynsmyndigheden inden 1. februar 2017 (fotodokumentation og kopi af faktura). Efterkommet.
17-03-2017	Aftale	Metalspåner (sort jern) indeholdende køle-/smøremiddel opbevares pt. i åben container udendørs. Vi aftalte, at virksomheden finder en løsning, der tilgodeser, at containeren opbevares beskyttet mod vejrlig, når den indeholder metalspåner med køle-/smøremidler. Virksomheden fremsender inden 1. juli 2017 løsningsforslag til tilsynsmyndigheden.
17-03-2017	Aftale	Virksomheden er i gang med at finde en løsning, så brugt køle-/smøremiddel opbevares under tag og så et eventuelt spild ikke kan løbe til jord, grundvand eller kloak - og kan opsamles. Blandt andet ser virksomheden på forskellige containerløsninger til opbevaring af tromler. Virksomheden fremsender dokumentation for opbevaringen, så snart en løsning er indkøbt.
17-03-2017	Aftale	Afkasthøjden og placeringen af LG Montages afkast, hvortil Aviatec's afkast fra bl.a. slyngrenser og CNC-maskiner også ledes til, blev ikke noteret ved tilsynet. Virksomheden bedes fremsende skitse af afkastets placering samt oplysning om afkasthøjden (angives i m over tag) inden 1. juli 2017.
17-03-2017	Aftale	Virksomheden fremsender dokumentation i form af datablad med oplysning om filterklasse/filtreringsgrad for olietågefiltrene på CNC-maskinerne og for posefilteret på slyngrenseren. Fremsendes inden 1. juli 2017.
17-03-2017	Aftale	Miljøstyrelsens affaldsdatabase indeholder ikke oplysninger om affald, der er bortskaffet til Reno-Nord Farligt Affald (tidl. I/S Mokana). Det blev derfor aftalt, at virksomheden fremsender oplysninger om bortskaffet affald til Reno-Nord Farligt Affald i 2016 (mængder og fraktioner). Fremsendes til tilsynsmyndigheden inden 1. juli 2017.

Dato	Type	Kommentar
17-03-2017	Aftale	<p>I det udtræk fra Miljøstyrelsens affaldsdatabase (dateret 28. februar 2017), som vi gennemgik ved tilsynet, ser der ud til at være en fejl vedr. indberettet mængde af affald med EAK-kode 120101 (filspåner og drejespåner af jern). Der er indberettet 51,45 tons i 2016, hvilket er en anseelig mængde.</p> <p>Virksomheden ville undersøge sagen nærmere. Ved udtræk pr. 27. marts 2017 er der ændret i indberetningen, og alle mængder bortskaffet til Stena Recycling er reduceret betydeligt for EAK-koderne 120101, 150101 og 200140. Virksomheden bedes fremsende forklaring på årsagen til fejlregistreringen og ændringen, der er foretaget. Fremsendes inden 1. juli 2017.</p>

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>Virksomheden er en metalforarbejdende virksomhed, der foretager friktionssvejsning. Friktionssvejsning er en proces, hvor 2 emner, som skal svejses sammen, spændes op i en svejsemaskine. Det ene emne forbliver stationært, mens det andet emne roterer. De presses mod hinanden under højt tryk, hvorved der opstår friktion, der bevirker, at materialerne hurtigt bliver plastiske ved en temperatur på ca. 1000 grader. Materialet bliver presset ud, hvorved der opstår en svejsevulst, der efterfølgende kan fjernes. De to emner er herved svejset sammen i hele arealet.</p> <p>Friktionssvejsning sker uden forbrug af svejsegasser, -elektroder eller lignende. Der opstår ikke svejserøg ved friktionssvejsning, da temperaturen er væsentligt lavere end ved anden svejsning.</p> <p>Virksomheden producerer emner til bl.a. fødevarerindustrien, vindmølleindustrien, byggebranchen mv. Produkter er f.ex. stempelstænger, pumpeaksler/ventiler. Virksomheden producerer overvejende til eksport.</p> <p>Virksomheden bor til leje på ejendommen, og er etableret på adressen i maj 2011. Virksomheden har tidligere været beliggende på Lufthavnens areal. (Etableret i 1965).</p> <p>For ca. 1½ år siden har virksomheden udvidet produktionsarealet. Den oprindelige produktionshal har et areal på 600 m². Hertil kommer ca. 100 m² administration. Det nye areal blev oplyst til ca. 400 m², inkl. lagerareal. Virksomheden har efter tilsynet udarbejdet en opgørelse over det samlede produktionsareal, som nu er 706 m². Virksomheden har en lagerhal på ca. 50 m². Siden sidste basistilsyn er virksomheden begyndt at arbejde i 2-holdsdrift (kl. 6-14 og kl. 14-22).</p> <p>Som aftalt sendes link til Maskinværkstedsbekendtgørelsen, https://www.retsinformation.dk/Forms/R0710.aspx?id=176209, som omfatter virksomheder med et produktionsareal på 1000 m² og derover.</p> <p>I den oprindelige produktionshal har virksomheden 3 friktionssvejsemaskiner, 2 save og 1 CNC-bearbejdningsmaskine m. robot. Endvidere forefindes en plansliber, en fræser og en drejebænk, der alle 3 benyttes sjældent - i forbindelse med fremstilling af værktøj til svejsemaskinerne. I forbindelse med den ene sav er der et TIC-svejsested. I den nye produktionshal er der etableret 4 CNC-bearbejdningsmaskiner m. robot samt en slyngrenser, der benyttes til bearbejdning af rustfri stålemner. De to save og alle CNC-maskiner benytter køle-/smøremiddel.</p>				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
706	11	06-22		
Miljøledelse				
Nej				

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
1	CNC-bearbejdningsmaskine	Olietåge		Filter/udskiller til olietåge
1	Svejsning - TIG	Svejserøg		Ingen rensning
1	Overfladebelægning af metal	Slibestøv		Ingen rensning
2	CNC-bearbejdningsmaskine	Olietåge		Filter/udskiller til olietåge
2	Slyngrensning	Metalstøv		Cyklon og filter

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1		2,5					
2							

Rumopvarmning:

Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Oprindelig hal: Der er etableret et anlæg med punktudsugninger fra forskellige maskiner (CNC-bearbejdningsmaskine og svejsemaskiner). Der er etableret olietågefilter på CNC-maskinerne med køle-/smøremiddel. Der er ikke etableret filter på udsugningsanlægget. På baggrund af oplysningen om, at plansliber, fræser, drejebænk og TIC-svejser benyttes sjældent, accepteres det for nuværende, at der ikke er filter på afkastet. Afkastet er ca. 2-3 m over det tag, hvor det er placeret - umiddelbart op ad væggen til LG's produktion (afkastet flugter med dette tag).</p> <p>Ny hal: Alle punktudsugninger fra denne hal ledes til LG's afkast (ejer af ejendommen), som er etableret med filter. Dokumentation for filterpatron i form af faktura fra sidste udskiftning blev udleveret. Der er tale om en filterpatron "CA175-145F". Fra servicefirma Nederman er fremsendt oplysning og dokumentation for filterets filterklasse - klasse M, som tilbageholder 99,9 %. Afkasthøjden og placeringen af dette afkast blev ikke noteret ved tilsynet. Virksomheden bedes fremsende skitse af afkastets placering samt oplysning om afkasthøjden. Frist 1. juli 2017.</p> <p>Lokalt hos Aviatec er der på de nye CNC-bearbejdningsmaskiner (4 stk.) etableret olietågeudskiller på punktudsugningerne. Ligeledes har Aviatec etableret cyklon og et ekstra posefilter på slyngrensemaskinen, der benyttes til rustfri stålemner. Vi aftalte, at virksomheden fremsender dokumentation i form af datablade med oplysning om filterklasse/filtreringsgrad for olietågefiltrene på CNC-maskinerne og posefilteret på slyngrenseren. Frist 1. juli 2017.</p>

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Maskiner		Indendørs i bygning
2	Kompressor		Indendørs i bygning
3	Til- og frakørsel		

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	<p>Støjkilder fra virksomheden er:</p> <ul style="list-style-type: none">- Maskinerne i produktionshallen- Til- og frakørsel (oplyst til ca. 2 lastbiler pr. dag)- Kompressor (virksomheden er koblet på kompressor hos LG Montage) <p>Ved tidligere tilsyn har svejsemaskiner og save været i gang, ligesom en friktionssvejsning er blevet demonstreret. Støjen herfra vurderes ikke at være væsentlig.</p> <p>Det vurderes fortsat, at virksomheden ikke giver anledning til støjgener i området.</p>

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Det eneste processpildevand, der forekommer fra virksomheden, er fra gulvvaskemaskinen, der benyttes ca. 1 gang månedligt med brug af ca. 25 liter vand pr. vask tilsat brun sæbe. Virksomheden lukker vaskevandet i en rist udendørs, der er koblet på spildevandsledningen.
Spildevand, overfladevand	I forbindelse med et uheld i januar 2017 med overløb af køle-/smøremidler fra metalspåner fra opsamlingsbeholderen, var dette løbet til regnvandssystemet. Virksomheden fik samme dag suget kloakerne rene - dokumentation herfor blev udleveret ved dette tilsyn, ligesom opbevaringen er forbedret.
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden er beliggende i et område, der er fællesprivat separatkloakeret.

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der forefindes ikke olietanke på virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Rustfrit stål				Ingen beholder		Indendørs, ingen opkant	2017
Køle-/smøremiddel			Liter	Tromle		Indendørs, bag opkant	2017
Spraymidler						Indendørs, ingen opkant	2017

Smøreolie				Tromle		Indendørs, bag opkant	2017
Jern				Ingen beholder		Indendørs, ingen opkant	2017

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	<p>Køle-/smøremiddel opbevares i 200 l tromler indendørs på nye spildbakker. Der er endvidere ikke afløb i produktionshallen.</p> <p>Diverse hjælpestoffer opbevares i dunke i reol i produktionshallen.</p> <p>Spraymaling benyttes til opmærkning af ståltyper.</p>

Affald

Affaldsart	Op-lag	En-hed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Absorptionsmidler			Intet oplag ved tilsynet		Indendørs	First Step	First Step	
Absorptionsmidler			Tromle		Indendørs	Reno-Nord Farligt Af-fald	Reno-Nord Farligt Af-fald	
Blandet brændbart			Container - lukket		Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Ikke noteret ved tilsynet	Ikke noteret ved tilsynet	
Jern og metal			Intet oplag ved tilsynet		Ikke noteret ved tilsyn	Stena Recycling	Stena Recycling	
Metalspånner, olieholdige			Container - åben		Udendørs, overdækket	Stena Recycling	Stena Recycling	
Metalspånner, olieholdige			Container - åben		Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Stena Recycling	Stena Recycling	
Olieemulsion			Tromle		Indendørs, bag opkant	Reno-Nord Farligt Af-fald	Reno-Nord Farligt Af-fald	
Papir og pap			Container - lukket		Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Stena Recycling	Stena Recycling	
Spildolie			Tromle		Indendørs, bag opkant	Reno-Nord Farligt Af-fald	Reno-Nord Farligt Af-fald	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	<p>Øvrigt affald fra virksomheden omfatter: Blandet brændbart (inkl. papemballage og papir) opbevares i 400 liters lukket container udendørs - bortskaffes af Stena Recycling.</p> <p>Metalaffald bortskaffes af Stena Recycling.</p> <p>Metalspåner (rustfrit) indeholdende køle-/smøremiddel er efter henstilling ved sidste basistilsyn flyttet ind under tag (grøn lagerhal). Efter et uheld i januar 2017 med spild af køle-/smøremiddel herfra til regnvandssystemet, er hullet i containeren blevet lukket for aftapning. Stena Recycling modtager frem over spåner og køle-/smøremiddel samlet.</p> <p>Metalspåner (sort jern) indeholdende køle-/smøremiddel opbevares pt. i åben container udendørs. Vi aftalte, at virksomheden finder en løsning, der tilgodeser, at containeren opbevares beskyttet mod vejrlig, når den indeholder metalspåner med køle-/smøremidler. Virksomheden fremsender inden 1. juli 2017 løsningsforslag til tilsynsmyndigheden.</p>
Affald, farligt	<p>Farligt affald fra virksomheden omfatter: Spildolie - opbevares i 200 l tromler indendørs på spildbakker. Bortskaffes til Reno-Nord Farligt Affald.</p> <p>Brugt olieemulsion (køle-/smøremiddel) - opbevares dels i 200 l tromler indendørs på spildbakker og dels i 200 liters tromler udendørs i grøn lagerhal, som "ikke har bund", idet den blot står på asfalten. Virksomheden er i gang med at finde en løsning, så det farlige affald opbevares under tag og så et eventuelt spild ikke kan løbe til jord, grundvand eller kloak - og kan opsamles. Blandt andet ser virksomheden på forskellige containertiløsninger til opbevaring af tromler. Virksomheden fremsender dokumentation for opbevaringen, så snart en løsning er indkøbt. Brugt køle-/smøremiddel bortskaffes til Reno-Nord Farligt Affald.</p> <p>Absorptionsmidler i form af papirklude opsamles indendørs i en tromle, hvorefter det samles i en sæk og bortskaffes til Reno-Nord Farligt Affald.</p> <p>Ellers benytter virksomheden miljøklude, der vaskes og genbruges. Pt. foregår det som et forsøg, idet virksomheden har store krav til kludene, da det er yderst vigtigt, at de ikke laver ridser i produkterne. Virksomheden har selv indkøbt klude, som vaskes sammen med arbejdstøjet hos First Step Seviceløsninger. Virksomheden oplyser, at det fungerer godt, og at løsningen bliver permanent.</p> <p>Der anvendes yderst sjældent et rensekar i forbindelse med vask af maskindele (fra virksomhedens maskiner). Når det tømmes, bortskaffes indholdet til Reno-Nord Farligt Affald. Rensekarret er ikke blevet tømt siden sidste basistilsyn.</p> <p>Miljøstyrelsens affaldsdatabase indeholder ikke oplysninger om affald, der er bortskaffet til Reno-Nord Farligt Affald (tidl. I/S Mokana). Det blev derfor aftalt, at virksomheden fremsender oplysninger om bortskaffet affald til Reno-Nord Farligt Affald i 2016 (mængder og fraktioner). Frist 1. juli 2017.</p>
Affald, bortskaffelse	I det udtræk fra Miljøstyrelsens affaldsdatabase (dateret 28. februar 2017), som vi gennemgik ved tilsynet, ser der ud til at være en fejl vedr.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>indberettet mængde af affald med EAK-kode 120101 (filspåner og drejespåner af jern). Der er indberettet 51,45 tons i 2016, hvilket er en anseelig mængde.</p> <p>Virksomheden ville undersøge sagen nærmere. Ved udtræk pr. 27. marts 2017 er der ændret i indberetningen, og alle mængder bortskaffet til Stena Recycling er reduceret betydeligt for EAK-koderne 120101, 150101 og 200140.</p> <p>Oprindeligt indberettet (Udtræk fra 28. februar 2017): EAK-kode 120101: 51,45 tons EAK-kode 150101: 0,72 tons EAK-kode 200140: 12,72 tons</p> <p>Nu indberettet (Udtræk fra 27. marts 2017): EAK-kode 120101: 31,14 tons EAK-kode 150101: 0,36 tons EAK-kode 200140: 4,42 tons</p> <p>Virksomheden bedes fremsende forklaring på årsagen til fejlregistreringen og ændringen, der er foretaget. Fremsendes inden 1. juli 2017.</p> <p>Link til Miljøstyrelsens affaldsdatabase kan findes på: http://mst.dk/virksomhed-myndighed/affald/affaldsdatasystemet/find-affaldsdata/ Tryk på "Se affaldsdata". Der skal benyttes NEMid for login for at se egne data.</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden er ikke beliggende i et område med drikkevandsinteresser. Der er ikke vandboring på ejendommen.
Planforhold	Virksomheden er beliggende i kommuneplanområde 2.4.I1, der støder op til område 2.4.R2, hvor der er beskyttet natur (sø) (ca. 15 m fra virksomheden). Endvidere er der §3-beskyttet natur ca. 110 -120 m vest for virksomheden (eng og overdrev). Lokalplan 12-007 gælder for området.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Virksomheden fører ikke systematisk journal over egenkontrol med driften. Fremadrettet bør virksomhedens driftsjournal omfatte bortskaffet affald samt kontrol/service/udskiftning af filtre.
Jordforurening	Ejendommen er optaget på Regionens bruttoliste på baggrund af de aktiviteter, der foregår og har foregået på ejendommen.
Konstateret jordforurening ved tilsyn	Der blev ikke ved tilsynet konstateret tegn på jordforurening.
Bæredygtighed	<p>Ved tilsynet talte vi om bæredygtighed. Virksomheden oplyste bl.a., at der er installeret natsækning på varmen. Virksomheden bor til leje, og har derfor lidt vanskeligt ved at komme igennem med energitiltag – men er interesserede i energioptimering.</p> <p>Ud fra det tidligere fremsendte samtaleark om bæredygtighed snakkede vi om følgende bæredygtighedstiltag, som kan være relevante for virksomheden:</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<ul style="list-style-type: none"> • Råvareoptimering • Minimering af spildprocent (afledt snak af store mængder metalspåner) • Branding (virksomheden oplyser, at friktionssvejsning – som er en mere miljøvenlig svejsning, der giver stærkere svejsesømme – er ret ukendt i Danmark). • Elektricitet (forbrug, LED-belysning, tænd-sluk-ure, energigennemgang) • Netværk for Bæredygtig Erhvervsudvikling (NBE) <p>Virksomheden er begyndt at anvende miljøklude. Ligeledes er virksomheden opmærksom på råvareoptimering ved at vælge leverandør af stålstænger afhængig af mindst muligt afskær.</p> <p>Virksomhedens eventuelle deltagelse i NBE blev drøftet, herunder muligheden for assistance i netværket til nogle af ovenstående punkter. Brochurer vedrørende NBE blev udleveret. Ligeledes blev projektet med tilbud om ressourcegennemgang for små og mellemstore virksomheder omtalt, og folderen blev udleveret. Dette projekt ville f.eks. kunne give en energigennemgang af virksomheden.</p> <p>Virksomheden gav udtryk for, at de ved en eventuel flytning af virksomheden ville være interesserede i oplysninger mv. vedrørende bæredygtigt byggeri. I det følgende link kan læses mere om bæredygtigt byggeri: http://www.aalborg.dk/miljoe-energi-og-natur/baeredygtighedsmanual</p> <p>For yderligere oplysninger vedrørende NBE og bæredygtigt byggeri mv. kan Lene M. Nielsen kontaktes på tlf. 99312433 eller mail lene.nielsen@aalborg.dk. Virksomheden oplyste, at de ikke vil kontaktes, men selv tager kontakt, når det er relevant.</p>