

Beam A/S
Salten Skovvej 4
8653 Them

Att.: Jens Steninge
Jens.steninge@beamsweepers.com

17. august 2018

Miljøtilsyn hos Beam A/S, Salten Skovvej 4, 8653 Them

Her er rapporten for miljøtilsyn udført hos jer i 2018.

Silkeborg Kommune – Teknik og Miljø har på baggrund af miljøtilsynet følgende bemærkninger:

1. Sløjfning af olietanke

Der blev på tilsynet oplyst at 2 overjordiske tanke er fjernet fra ejendommen siden sidste tilsyn, og at yderligere 2 nedgravede og 1 overjordisk tank planlægges sløjfet. Olietankene skal meldes sløjfet igennem Byg og Miljø til Silkeborg Kommune. Det gælder både de 2 tanke der er fjernet, og eventuelle andre tanke som sløjfes.

I kan læse mere om hvordan en [olietank sløjfes på Silkeborg Kommunes hjemmeside](#).

2. Maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB)

Virksomheden har en miljøgodkendelse af d. 7. maj 2008, som stadig er gældende. Der blev på tilsynet informeret om, at virksomheden hører under maskinværkstedsbekendtgørelsen. Det betyder, at udvides eller ændres virksomheden bygnings- eller driftsmæssigt vil de skulle anmelde virksomheden i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Silkeborg Kommune anbefaler, at I tager kontakt til kommunen i god tid i forbindelse med en anmeldelse. På den måde, kan I få afklaret hvad der er relevant at få sendt ind med anmeldelsen.

I kan læse mere på [Silkeborg Kommunes hjemmeside om maskinværksteder](#).

På tilsynet blev det aftalt, at der ville blive noteret evt. områder som I muligvis skal være opmærksom på den dag I går over til maskinværkstedsbekendtgørelsen. Dette er dog kun vejledende, og det anbefales at I selv [læser maskinværkstedsbekendtgørelsen](#).

Det er især i forhold til luftforurening, at I skal være opmærksom.

Efter maskinværkstedsbekendtgørelsen skal alt procesluft fra aktiviteter opsamles og afledes igennem afkast (§32 i MVB).

I afkast fra processer hvor der bruges køle/smøremiddel, skal emissionsgrænseværdierne overholdes. De anses for overholdt, hvis der er differenstrøkmåler og filter med renseseffektivitet på mindst 99% (§7 i MVB).

I skal også være opmærksomme på, at når jeres miljøgodkendelse ophører og I skal overholde Maskinværkstedsbekendtgørelsen, skal I også overholde [Silkeborg Kommunes forskrift for opbevaring og håndtering af olie og kemikalier](#).

3. Alder på IBC palletanke

Der bliver brugt IBC palletanke til opbevaring/flytning af hydraulikolie. Der blev på tilsynet ikke spurgt ind til hvor gamle tankene er og hvornår de har været efterset. Oplysninger om hvorvidt palletankene efterses og udskiftes, bedes indsendes til Silkeborg Kommune.

I forbindelse med tilsynet er der ikke konstateret yderligere forhold, der har givet anledning til miljømæssige bemærkninger.

Du kan læse mere om [miljøtilsyn](#) på Miljøstyrelsens hjemmeside.

Rapporten betragtes som godkendt af jer, hvis ikke vi hører fra jer inden 14 dage fra d.d.

Tilsynsrapporten offentliggøres

Silkeborg Kommune offentliggør dette brev inkl. tilsynsrapport når I har godkendt rapporten. Det offentliggøres på Miljøstyrelsens portal for "Digital MiljøAdministration" <https://dma.mst.dk/>. Offentliggørelsen sker på baggrund af ny lovgivning på området. I bilag 1 er en opsummering af tilsynet.

Vi har brug for din mening

Silkeborg Kommune - Teknik og Miljø vil gerne blive bedre. Vi vil derfor gerne høre om din oplevelse med os. Kort efter du har modtaget denne tilsynsrapport, vil du modtage et digitalt spørgeskema. Vi beder dig om at svare på et par korte spørgsmål, som vil hjælpe os på vej.

Brugerbetaling

Tilsynet med virksomheden er omfattet af reglerne for brugerbetaling. Silkeborg Kommune opkræver derfor brugerbetaling for den tid, der er brugt i forbindelse med tilsynet, inkl. forberedelse og afrapportering. Timeprisen for 2018 er 322 kr. Brugerbetalingen opkræves i slutningen af 2018.

Øvrige forhold

Den. 1. januar 2016 trådte maskinværkstedsbekendtgørelsen i kraft, samtidig med at listepunkt A 205 blev fjernet fra bilag 2 i godkendelsesbekendtgørelsen.

Maskinværksteder var indtil da godkendelsespligtig i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt A 205, Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover.

Eksisterende maskinværksteder er fortsat reguleret efter deres miljøgodkendelse, så længe Silkeborg Kommune vurderer at godkendelsen er dækkende.

Hvis virksomheden udvides eller ændres bygnings- eller driftsmæssigt, skal virksomheden anmeldes i Byg og Miljø efter Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Har I spørgsmål til tilsynet er I velkommen til at kontakte mig på 89 70 15 38 eller EFVJ@silkeborg.dk.

Med venlig hilsen

Emma F. Vestergaard
Biolog

TILSYN IFØLGE MILJØBESKYTTELSESLOVEN

Tilsynsdato	03-08-2018
Virksomhed	Beam A/SBeam A/S
CVR-nummer	31054206
P-nummer	1000843108
Adresse	Salten Skovvej 4
Postnummer og by	8653 Them
Kontaktperson	Jens Steninge
E-mail	Jens.steninge@beamsweepers.com
Telefonnummer	86847600 (hoved nr.)
Virksomhedstype:	MVB - Maskinværksteder >1000 m2
<u>Tilstede ved tilsynet:</u>	
Fra virksomheden	Jens Steninge
Tilsynsførende	Emma Vestergaard

Silkeborg Kommune har ført tilsyn med ovennævnte virksomhed.

Tilsynet er et basistilsyn i henhold til bekendtgørelse om miljøtilsyn.

Ved tilsynet er de miljømæssige forhold vedrørende indretning, drift, affald, luftemissioner, spildevand, tanke og støj gennemgået.

REGULERINGSGRUNDLAG

De miljømæssige forhold reguleres efter Miljøbeskyttelsesloven, der giver lovmæssig hjemmel til påbud og forbud. Virksomheden er omfattet af bilag 1 i bekendtgørelsen om brugerbetaling.

Tanke til opbevaring af olieprodukter er omfattet af Olietankbekendtgørelsen.

Affald reguleres efter Bekendtgørelse om affald samt Regulativ for erhvervsaffald i Silkeborg Kommune.

Miljøkrav til maskinværksteder på over 1000m² reguleres af Maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Virksomheden reguleres efter følgende godkendelser, tilladelser og påbud:

- Miljøgodkendelse af d. 7. maj 2008
- Tilslutningstilladelse af d. 7. maj 2008

INDRETNING OG DRIFT

Kort beskrivelse af virksomhedens produktion

Virksomheden fremstiller avancerede special fejmaskiner med bl.a. opsugnings- og vaskefunktioner. Beam foretager også service og reparationer på fejmaskinerne. Der produceres ca. 90 fejmaskiner om året til offentlige og private kunder over hele landet.

Situationsplan over virksomheden og dens areal

Se bilag 2 for oversigt over virksomhedens haller, og bilag 3, 4 og 5, hvor oplag af affald og råvarer, luftafkast, filtre, oplag af spåner, olietanke, støjkilder, produktionsareal, lagerareal m.v. fremgår.

Virksomhedens maskinpark og –anlæg samt processer

Maskiner og anlæg:

- Metalbearbejdende anlæg til drejning, boring, savning, fræsning, høvling, slibning og lodning.
- Ca. 23 svejsearbejdspladser, der svejses i rustfrit stål og ulegeret stål med svejseprocesserne MIG/MAG og TIG-svejsning.
- Små mobile anlæg til plasma- og flammeskæring.
- 2 sprøjtemalekabiner, hvor der anvendes håndsprøjter.
- Øvrige anlæg til montering og samling af fejmaskinerne.
- Overdækket vaskeplads med højtryksrensning til vask af maskinerne, som også er tankplads til påfyldning af dieselolie.
- 4 naturgaskedler a 45 KW til opvarmning.
- Oliefyrede kaloriferer til opvarmning.

Virksomhedens processer

Hal 1 – Beholder-værksted:

- Bore/afkorteafdeling
- CO₂-svejsning
- Plasmaskæring
- Slibning

Hal 2 – Komponent-værksted:

- CO₂-svejsning
- Plasma- og flammeskæring

Hal 6 – Boreafdeling:

- Boring/savning med køle/smøremiddel
- Skæring af gevind
- Plasma- og flammeskæring og slibning
- Lager

Hal 5 – Formontage:

- Svejsning
- Plasma- og flammeskæring
- Slibning og maleproces

Hal 4 – Formontage:

- Svejsning
- Plasma- og flammeskæring
- Slibning

Hal 3 – Slutmontage:

- Udsugning af udstødningsgas
- Slibning
- Maleproces

Hal 7 – Serviceværksted:

- Reparation og vedligehold af færdige maskiner
- Udsugning af udstødningsgasser, svejsning, slibning, plasma- og flammeskæring.

Hal 8:

- Koldlager
- Lidt montage uden slibning, svejsning og skæring.

Virksomhedens areal

Virksomhedens samlede bebyggede areal er på ca. 6.500 m². Heraf udgør produktionsarealet ca. 5.210 m².

Antal ansatte

Der er beskæftiget ca. 90 personer på virksomheden.

Driftstid

Mandag - fredag kl. 6⁰⁰ - 17⁰⁰

Lørdag - søndag ingen drift

RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER

Der anvendes råvarer og hjælpestoffer i form af:

Råvarer	Opbevaring	Mængde/år		
		2015	2016	2017
Autoshampoo	Hal 7	60L	40L	50L
Turborens	Hal 7	216L	162L	221L
ADblue	Hal 3	Ikke oplyst	600L	600L
Kølervæske	Hal 3	1.399L	830L	936L
Diesel	Hal 7	41.368L	43.784L	41.195L
Motorolie	Hal 7	1.504L	1.856L	1.440L
Hydraulikolie	Hal 3	25.525L	17.572L	22.742L
Svejsetråd	Hal 6	2.987kg	3.432kg	3.893kg
Sort stål	Hal 1 og 6	Ikke oplyst		
Rustfrit stål	Hal 1 og 6	Ikke oplyst		
Fyringsolie	Tanke	24.274L	22.520L	24.885L
Skærepasta	Hal 6	15kg	10kg	20kg
Maling	Hal 3	100L	80L	80L
Grundmaling	Hal 3	100L	55L	60L
Fortynder	Hal 3	310L	310L	330L
Sprinklervæske	Små mængder			

Opbevaring og håndtering

Hydraulikolie: Hydraulikolie bliver opbevaret i en tank i hal 3. Palletanke på hjul fyldes med hydraulikolie fra tanken, og transporteres rundt til de enkelte maskiner, hvor der påfyldes. Palletankene er forsynet med slange og pistol.

Der blev på tilsynet ikke tjekket for alder på palletankene.

Anden olie: Der blev på tilsynet også observeret 200L tromler på hjul med pistol til påfyldning. De blev brugt på samme måde som palletankene med hydraulikolie.

AFFALD**Virksomhedens affaldsproduktion:**

Affaldstyper	Opbevaring	Mængde/år [kg]			Indsamler/ Transportør	Modtager
		2015	2016	2017		
Spildolie	Udendørs tank	3987	2709	995	ABAS	
Køler væske	ABAS container	64			ABAS	
Pap/papir	Container	7420	7665	7360	HCS	
Erhvervsaffald	Container	21984	24210	24240	HCS	
Sort stål	Udendørs overdækket container	35820	29486	43558	Bradals Produkthandel	
Rustfrit stål	Udendørs lukket container	1100	3034	4769	Bradals Produkthandel	
Kobber		965	401	659	Bradals Produkthandel	
Aluminium				3	Bradals Produkthandel	
Olieholdige spåner	I jern containeren	Mindre mængder			Bradals Produkthandel	
Alkaliske rensevæsker	ABAS container			190	ABAS	
Organiske opløsningsmidler	ABAS container	138	230	330	ABAS	
Oliefiltre	ABAS container	278	98	220	ABAS	
Akkumulatorer	Container	442			Danbritt Akkumulator	
Olieudskiller	Sandfang og olieudskiller er sidst tømt d. 26. feb. 2018 af Leif M. Jensen A/S					
Spraydåser	Container	125	246	180	ABAS	
Slibestøv	ABAS container	128			ABAS	

Kattegrus/olieaffald	ABAS containere	1079	831	300	ABAS
Sand fra testkørsel	Læsseplads	Sidst afhentet d. 30. okt. 2017 af Leif M. Jensen A/S			
Dagrenovation	Kommunal ordning				

Anmeldelse af farligt affald

Silkeborg Kommune anser denne opgørelse – **farligt affald er markeret med fed** i tabellen, som anmeldelse af farligt affald efter affaldsbekendtgørelsen.

Opbevaring af farligt affald

En del af det farlige affald opbevares i specialbeholder fra ABAS på overdækket vaskeplads, eller i en beholder fra ABAS/affaldsspand på betonarealer uden afløb.

Spildolie:

Virksomheden har en dobbeltvægget spildolietank som står på den overdækkede vaskeplads under et halvtag med 3 vægge. Der blev på tilsynet også bemærket 200L tromler til spildolie som stod i hal 7, tæt ved port med SF-sten ude foran. I hal 7 er der beton gulv. Tromlerne stod ikke på spildbakke.

Alkaliske rensesvæsker og organiske opløsningsmidler:

Virksomheden opbevarer alkaliske rensesvæsker og organiske opløsningsmidler i hver deres ABAS-container. Containerne står sammen med en spildolietank på vaskepladsen under et halvtag med 3 vægge.

Kattegrus:

Virksomheden har ABAS containere stående rundt i de forskellige haller til olieholdigt affald.

Affald i øvrigt

Dagrenovation:

Virksomheden har en kantine, hvor medarbejderne kan spise deres medbragte mad, der sælges ikke mad i kantine. Dagrenovation afhentes via den kommunale ordning.

Olieholdige spåner:

Olieholdige spåner opsamles i en container ved maskinen, hvor det kan afdryppe, inden spånerne smides over i jerncontaineren.

Slibestøv:

Slibestøv opbevares i en stålcontainer fra ABAS.

Sand fra testkørsel:

I forbindelse med testkørsel af maskinerne bliver der opsamlet sand. Sandet bliver betragtet som affald og opbevares derfor på aflæssepladsen, indtil det bliver hentet af Leif M. Jensen. Aflæssepladsen er af beton.

Virksomheden benytter genbrugspladsen og er tilmeldt genbrugspladsordningen.

LUFTEMISSIONER

Svejsning

Virksomheden har 23 svejsearbejdssteder med en samlet svejsetid på omkring 1.900 timer pr. år. Der svejses i rustfrit stål med MIG-svejsning og i ulegeret stål med MAG- og TIG-svejsning. Alle svejsearbejdssteder har mulighed for brug af alle svejsetyper, ligesom der kan arbejdes både i rustfrit stål og ulegeret stål på alle arbejdsstederne. Luftafkast fra alle svejsearbejdssteder er tilsluttet patronfilter, der renses 99,9% med afkasthøjde på 1 meter over tag.

Plasma- og flammeskæring

Mobile anlæg til flamme- og plasmaskæring anvendes i hal 1, 2, 4, 5, 6, og 7. Det meste bliver laserskåret hos underleverandører. Det er derfor kun mindre ændringer som bliver skåret på virksomheden. Den samlede produktionstid til flammeskæring er ca. 2 timer pr. uge og til plasmaskæring ca. 3 timer pr. uge. Udsugning fra skæringsprocesserne føres via svejseudsug og patronfilter med 99,9% rensning til afkast, der er ført 1 meter over tag.

Slibning

Slibning foregår både i rustfrit stål og ulegeret stål. Virksomheden oplyser, at den udsugede luftmængde fra slibeprocesser ligger under 2.500 m³/time. Afkast fra slibeprocesser er ført 1 meter over tag efter passage af cyklon og patronfilter, med rensesgrad på 99,9 %.

Boring, savning og drejning

Til boring, savning og drejning anvendes årligt ca. 30L vegetabilsk køle/smøremiddel og til skæring af gevind anvendes ca. 10Kg skærepasta pr. år. Normalt arbejdes der uden udsug

fra processerne, men hvis der arbejdes i længere tid, placeres processen under udsug fælles med svejseanlæg.

Der arbejdes i begrænset omfang med boring, savning og drejningsprocesser, da virksheden i højere grad køber færdigprodukter.

Virksomheden oplyser, at den udsugede luftmængde fra anlæg, der bruger køle-smøremiddel og skærepasta ligger under 10.000 m³/time.

I afkast fra processer hvor der bruges køle/smøremiddel, anses emissionsgrænseværdierne (i §7 i MVB) for overholdt, hvis der er differenstrykmåler og filter med renseseffektivitet på mindst 99%.

Lodning

Lodning foregår på virksheden ca. 10 min. Pr. uge. Der er etableret udsug fra denne proces, der går via svejseudsug. Afkast ført 1 meter over tag.

Maleprocesser

Der er etableret udsugning fra maleprocesser og afkastluften renses med partikelfilter inden den udsendes. Der er trykalarm på udsugningen.

Overfladebehandling med maling foregår normalt ved underleverandører. Mindre emner overfladebehandles dog ved sprøjtemaling i hal 3 og 5 med en grundmaling og top-lak. Mindre maleopgaver udføres i stigende grad hos virksomheden Indulak.

Beam fører selv tilsyn med filtrene (undtagen partikelfilteret på malekabinen) én gang i kvartalet.

Én gang om året fører Nedermann tilsyn med og service på alle udsugningsanlæg. Sidste tilsyn er udført d. 6. juli 2017.

Opvarmning

Virksomheden opvarmes ved hjælp af naturgasvarmeanlæg og oliefyr.

Der er 4 naturgasvarmeanlæg på hver 45 KW og med en samlet indfyret effekt på 180 KW. De anvendes i hal 1, 2, og 3abcd.

Øvrige bygninger opvarmes med lokale oliefyr. Der er etableret enstrenget system mellem tank og fyr, og med overløbsalarm på de overjordiske tanke.

Virksomheden har planer om at sløjfe olietanke, så der fremadrettet kun er en tank med fyringsolie, som vil stå i hal 7.

TANKE

Tankoversigt

Nr.	Indhold	Placering	Størrelse	Fabrikationsår	Sløjfes inden udgangen af:	Registret i BBR?
1	Fyringsolie	Overjordisk, hal 7	1.225L	2003	Er fjernet, men ikke sløjfet i BBR	Ja, nr. 3
10	Diesel	Overjordisk, v. vaskeplads	2.500L	2001	2041	Ja, nr. 2
11	Spildolie	v. vaskeplads	1.000L	2004	(2044)	Ja, nr. 5
22	Fyringsolie	Nedgravet ml. hal 3 og 4	2.500L	1985	2025 – planlægges sløjfet i 2018	Ja, nr. 1
23	Fyringsolie	Nedgravet ml. hal 3 og 4	2.500L	1986	2026 – planlægges sløjfet i 2018	Ja, nr. 6
30	Fyringsolie	Overjordisk, syd for hal 3	1.200L	1997	Er fjernet, men ikke sløjfet i BBR	Ja, nr. 8
36	Fyringsolie	Overjordisk, øst for hal 3	2.500L	1997	2027 – planlægges sløjfet i 2018	Ja, nr. 9
37	Fyringsolie	Overjordisk, hal 7	1.650L	1997	(2027)	Ja, nr. 12
48	Hydraulikolie	Hal 3E	4.500L	2015	2055	Ja, nr. 13

Ændringer i forhold til sidste tilsyn: Tank 1 og 30 er fjernet fra ejendommen, men er ikke blevet meldt sløjfet i BBR. Der er derudover planer om at sløjfe tank 22, 23, og 36.

Påfyldningsplads for dieselbrændstof

Påfyldning af dieselolie foregår på den overdækkede vaskeplads. Tanken er placeret i en 1 meter høj, fast ramme med bund (spildbakke). Vaskeplads er overdækket og betonstøbt, og der er afløb til sandfang og olieudskiller. Tanken står i et lukket skur ved vaskepladsen.

Pistol og slange

Pistolen er med automatisk udkobler, og der blev ikke observeret slitage på slangen.

SPILDEVAND

Virksomhedens spildevand omfatter ud over sanitært spildevand endvidere processpilddevand i form af:

- Vand fra vask af 80-90 fejmaskiner på overdækket vaskeplads
- Evt. vand fra gulv afløb i hal 7

Vaskepladsen er placeret ved hal 7 på befæstet areal med afløb til sandfang og en 6 L/sek olieudskiller (koalesensudskiller). Der benyttes autoshampoo, højtryksrensere og damprensere på vaskepladsen.

Virksomheden har en tilslutningstilladelse af d. 7. maj 2008.

Virksomheden opbevarer beholdere fra ABAS, en dobbeltvægget spildolietank, og dieselolietank på vaskepladsen.

STØJ OG VIBRATIONER

Der er følgende kilder, som bidrager til støj i omgivelserne:

- Diverse udsugningsanlæg
- Skorsten på naturgas- og gasolieanlæg
- Transport af råvarer og færdigvarer til og fra virksomheden
- Udendørs vaskeplads
- Afprøvning af maskiner

BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDVAND

Virksomheden ligger i et område med almindelig drikkevandsinteresse.

Virksomheden opbevarer deres flydende råvarer (motorolie, kølemiddel osv.) i hallerne, hvor der er belagt med beton og ingen afløb.

Virksomhedens dieseltank er placeret i et opsamlingskar ved den udendørs vaskeplads, hvor der er afløb til sandfang og olieudskiller. Ved vaskepladsen står også spildolietanken som er dobbeltvægget.

Ejendommen er V1-kortlagt pga. tidligere aktiviteter på ejendommen og området er omfattet af områdeklassificeringen. Flytning af jord skal anmeldes til kommunen.

EGENKONTROL/ DRIFTSJOURNAL

Virksomheden fører egenkontrol med hensyn til følgende:

- Vandforbrug i produktionen, jf. vandmåler opgøres hver måned
- Kvitteringer på tømning af sandfang og olieudskiller.
- Årlig opgørelse af bortskaffede mængder spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald
- Resultat af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter, svejserøgsfiltre og lignende.
- Journalrapport med datoer for vedligeholdelse og udskiftning af filter.

Egenkontrollen bliver ført som foreskrevet.

MILJØLEDELSE

Virksomheden har planer om at blive ISO 14.001 certificeret d. 23. november 2018.

MILJØSCORE

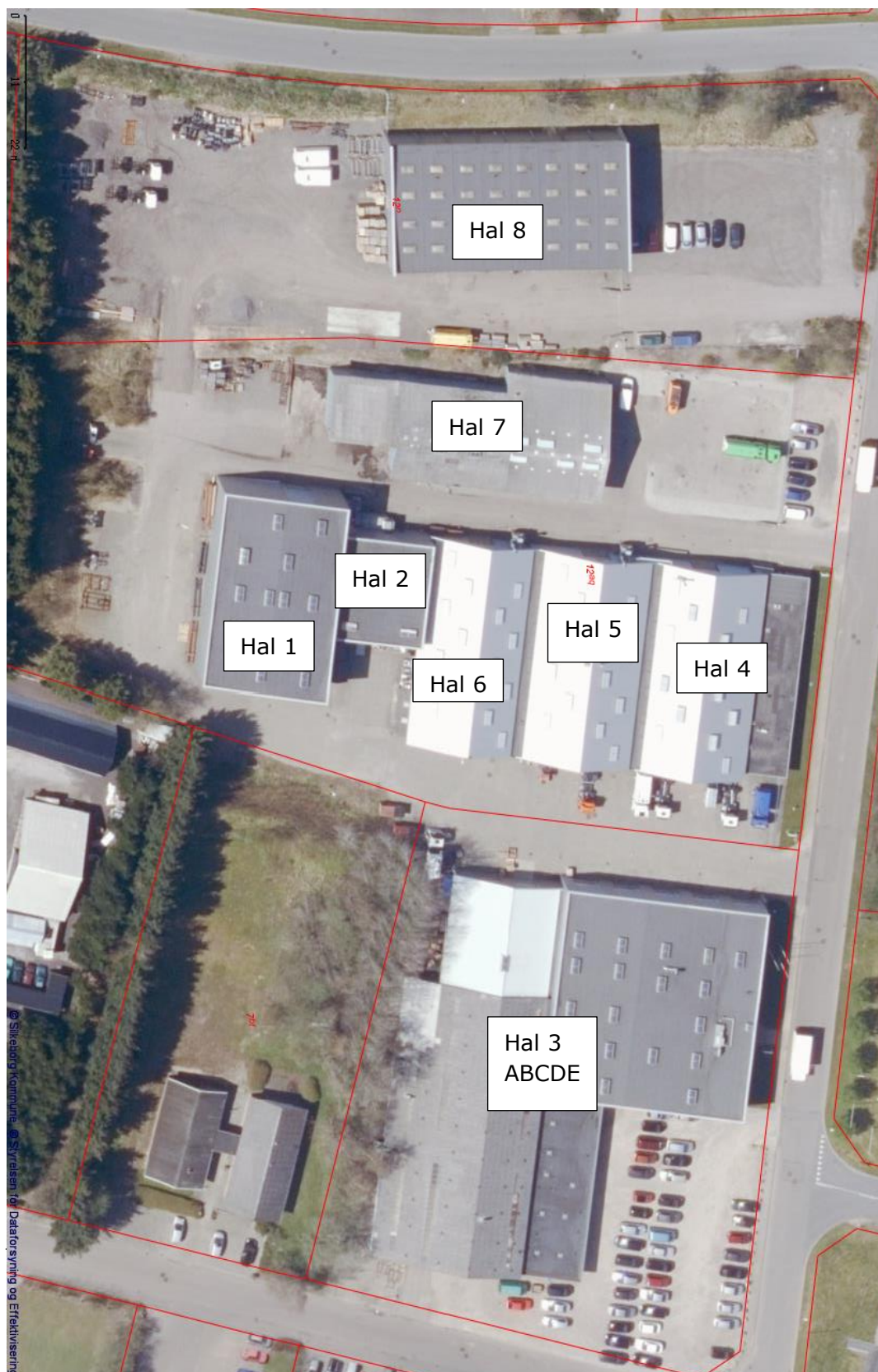
Silkeborg kommune har miljøscoret virksomheden ud fra oplysningerne i dette tilsyn og virksomhedens beliggenhed. Når alle virksomheder i kommunen er scoret fastlægger Silkeborg Kommune tilsynsfrekvensen.

Bilag 1

Opsummering af tilsynet.

Baggrund for tilsynet	Tilsynet er udført som et basistilsyn
Der er ført tilsyn med	Der er ført tilsyn med alle virksomhedens forhold, der kan påvirke det ydre miljø
Jordforurening	Der blev ikke konstateret jordforurening på tilsynet
Påbud, forbud el. indskærpelser	Der er ikke meddelt forbud, påbud eller indskærpelser.
Konklusioner på egenkontrol	Virksomhedens egenkontrol har ikke medført forbud, påbud eller indskærpelser.
Opfølgning på tilsyn	Tilsynet har ikke givet anledning til opfølgning.

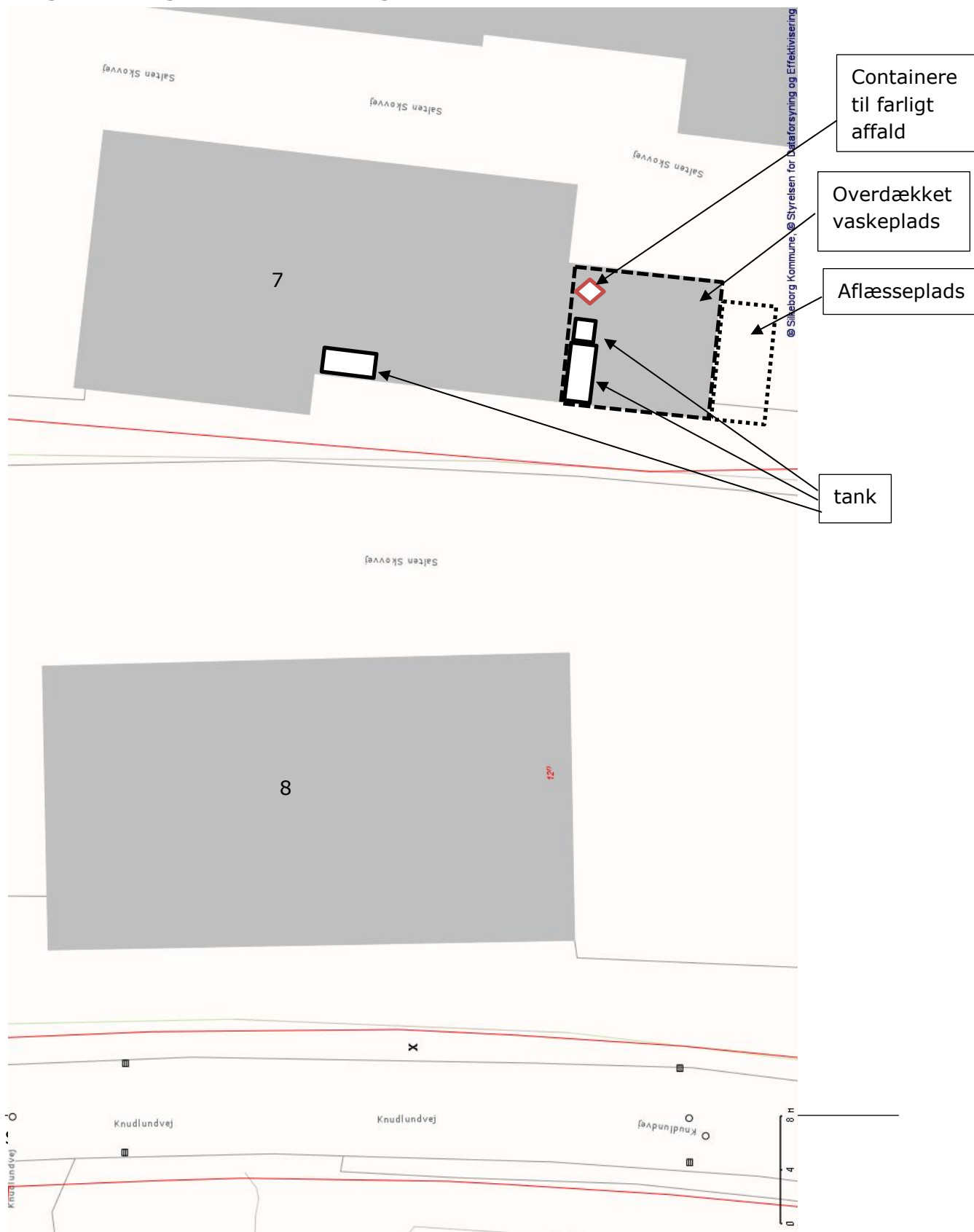
Bilag 2: Oversigtskort over hallerne



Bilag 3: Oversigtskort over hal 3



Bilag 4: Oversigtskort over hal 7 og 8



Bilag 5: Oversigtskort over hal 1, 2, 6, 5 og 4

