

Miljøgodkendelse

CUBIC-Modulsystem A/S
Mølhavevej 20
9440 Aabybro

november 2010



JAMMERBUGT
KOMMUNE

Miljøgodkendelse af CUBIC-Modulsystem A/S – udvidelse af eksisterende produktionsafdeling i Aabybro.

Miljøgodkendelse af CUBIC-Modulsystem A/S i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 33 (Lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 om miljøbeskyttelse).

Virksomhed: CUBIC-Modulsystem A/S

Listebetegnelse: A205 'Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover.'

Biaktivitet: A203 'Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede ud-sugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 Nm³ pr. time.'

Beliggenhed: Mølhavevej 20, 9440 Aabybro

Matrikelnummer: Matr. nr. 38 ch Aaby By, Aaby

CVR-nummer: 57817712
P-nummer: 1003122710

Tilsynsmyndighed: Jammerbugt Kommune

Udarbejdet af: Carsten Christensen

Kvalitetssikring: Inger Hebsgaard

Dato: 22. november 2010

Godkendt:



Jesper Hansen
Teamleder



Carsten Christensen
Sagsbehandler

Annonceret: 23. november 2010

Klagefristens udløb: 21. december 2010

Indholdsfortegnelse:

Baggrund for godkendelsen	4
Godkendelse.....	5
Tidligere meddelte afgørelser.....	5
VVM, risiko og VOC	5
Retsbeskyttelse.....	5
Lovgivning	6
Offentliggørelse.....	6
Klagevejledning.....	6
Underretning	7
Vilkår	8
Generelle vilkår	8
Indretning og drift	8
Støj og vibrationer	9
Luft	11
Jord, grundvand og overfladevand.....	12
Affald.....	12
Tilsyn og egenkontrol	13
Driftsforstyrrelser og uheld	14
Ophør	15
Miljøteknisk del	16
Baggrund og oplysninger i sagen.....	16
Beliggenhed og forhold til den fysiske planlægning	16
Om virksomheden	17
Indretning og drift	20
Energiproducerende anlæg.....	21
Oversigt over råvarer, hjælpestoffer m.m.....	21
Til- og frakørselsforhold.....	21
Produktionens påvirkning af miljøet	22
Renere teknologi (BAT).....	27
Miljøteknisk vurdering	28
Indledende bemærkninger	28
Beliggenhed og forhold til den fysiske planlægning	28
Luftforurening	28
Støj.....	30
Affald.....	31
Spildevand	31
Renere teknologi.....	31
Samlet vurdering	32
Kortbilag	33
Virksomhedsgrund for CUBIC-Modulsystem A/S	33

Baggrund for godkendelsen

CUBIC-Modulsystem A/S har igennem de senere år oplevet en øget vækst – ikke mindst på eksportmarkederne. For at sikre virksomhedens fortsatte vækst har det været nødvendigt at søge Jammerbugt Kommune om tilladelse til at udvide de fysiske rammer, som har begrænset produktionsmulighederne i Aabybro.

Virksomhedens aktiviteter vil være de samme som hidtil og vil uændret omfatte produktion af fordelingstavler til elbranchen med drift af eget fosfaterings- og pulverlakeringsanlæg, men den ansøgte udvidelse vil skabe mulighed for en øget produktionskapacitet.

Den ansøgte udvidelse gennemføres i to etaper og består i en forøgelse af produktionsarealet med 3.300 m². Aabybro Kommune har i forbindelse med ansøgningen meddelt dispensation fra områdets byggeprocent, hvilket har været nødvendigt for at kunne gennemføre den ansøgte udvidelse.

Virksomhedens tilladelse til udledning af spildevand har hidtil været integreret i miljøgodkendelsen, men denne tilladelse vil fremover blive behandlet i en særskilt spildevandstilladelse. Jammerbugt Kommune vil senere genoptage denne sag for en konkret vurdering af virksomhedens processpildevand, men indtil dette sker, gælder de nuværende vilkår til spildevandsafledningen.

Jammerbugt Kommune har ved behandling af ansøgningen om miljøgodkendelse fra CUBIC-Modulsystem A/S lagt vægt på de samme hensyn, som gør sig gældende i forhold til godkendelse af nye virksomheder.

Det betyder, at der i kommunens vurderinger er blevet lagt vægt på, at virksomheden anvender en teknologi i produktionen, der sikrer, at ressourceanvendelse, forurening og affald begrænses mest muligt. Kommunen har i den forbindelse noteret sig, at CUBIC-Modulsystem A/S er DS ISO 9001 certificeret og i høj grad allerede nu arbejder med miljøet i det daglige. Desuden arbejder virksomheden på at blive miljøcertificeret efter de nyeste internationale standarder på området – ISO 14001 og OHSAS 18001.

Godkendelse

På grundlag af ansøgning fra virksomheden og virksomhedsoplysninger fra tidligere miljøgodkendelse samt møder med virksomheden har Jammerbugt Kommune truffet afgørelse om at meddele ny samlet miljøgodkendelse til CUBIC-Modulsystem A/S

Miljøgodkendelsen meddeles til CUBIC-Modulsystem A/S, Mølhavevej 20, 9440 Aabybro til udvidelse af virksomhedens produktionsareal.

Virksomhedens hovedaktivitet er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹ listepunkt A205 'Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover.'

Pulverlakeringsanlægget betragtes som en godkendelsespligtig *biaktivitet* jf. listepunkt A203 'Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 Nm³ pr. time'.

Forud for meddelelse af den endelige miljøgodkendelse har CUBIC-Modulsystem A/S været partshørt i perioden 4. oktober – 18. oktober 2010.

Tidligere meddelte afgørelser

Tidligere meddelte afgørelser, der bortfalder helt eller delvis:

- Aabybro Kommunes miljøgodkendelse dateret den 6. april 1994 til udvidelse af metalforarbejdende virksomhed *med undtagelse af afsnit D om afledning af spildevand*
- Aabybro Kommunes miljøgodkendelse dateret den 1. november 1995 til etablering af pulverlakeringsanlæg

VVM, risiko og VOC

Det har ikke været nødvendigt at behandle sagen i forhold til risikobekendtgørelsen², VOC-bekendtgørelsen³ eller VVM-reglerne (**V**urdering af **V**irkninger på **M**iljøet)⁴, da virksomhedstypen ikke er omfattet af disse bestemmelser.

Retsbeskyttelse

Afgørelsen indebærer, at miljøgodkendelsen er retsbeskyttet i 8 år jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 41a og 41b.

Hvis afgørelsen påklages, beregnes retsbeskyttelsesperioden fra den dato, hvor den endelige afgørelse er truffet af Miljøklagenævnet.

¹ Bekendtgørelse nr. 1640 af 13.12.2006 om godkendelse af listevirksomhed.

² Bekendtgørelse nr. 1666 af 14.12.2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

³ Bekendtgørelse nr. 350 af 29.5.2002 om begrænsning af emissionen af flygtige organiske forbindelser fra anvendelse af organiske opløsningsmidler i visse aktiviteter og anlæg.

⁴ Bekendtgørelse nr. 1335 af 6.12.2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

I retsbeskyttelsesperioden kan der kun meddeles påbud eller forbud, hvis særlige forhold gør sig gældende. Dette kan f.eks. være tilfældet, hvis virksomhedens forurening eller den skadelige virkning af forureningen går ud over det, der er lagt til grund for godkendelsen.

Når retsbeskyttelsen er udløbet, er godkendelsen fortsat gældende, dog kan Jammerbugt Kommune som tilsynsmyndighed ændre vilkårene i godkendelsen, hvis det er miljømæssigt begrundet, eller der er udviklet renere teknologi til virksomhedens processer.

Jammerbugt Kommune har også mulighed for at revidere virksomhedens kontrolvilkår for at forbedre egenkontrollen, eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn.

Der vil tidligst kunne foretages en revurdering af godkendelsens vilkår efter den 23. november 2018.

Lovgivning

Miljøgodkendelsen er meddelt med hjemmel i miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1 og efter reglerne udmøntet i godkendelsesbekendtgørelsen.

Det bemærkes, at CUBIC-Modulsystem A/S er omfattet af bestemmelserne om standardvilkår beskrevet i godkendelsesbekendtgørelsens afsnit 5 og 14.

Offentliggørelse

Meddelelse om den trufne afgørelse er offentliggjort i Aabybro Posten og på Jammerbugt Kommunes hjemmeside. Fra hjemmesiden er det desuden muligt at læse eller downloade miljøgodkendelsen, da den er tilgængelig i elektronisk format.

Klagevejledning

Jammerbugt Kommunes godkendelse kan påklages til Miljøklagenævnet af:

- Ansøger
- Enhver, der har individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø samt rekreative interesser som hovedformål, og som har meddelt kommunalbestyrelsen, at de ønsker underretning om afgørelsen
- Landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100

Eventuel klage over godkendelsen skal stiles til Miljøklagenævnet og indsendes til Jammerbugt Kommune, Toftevej 43, 9440 Aabybro, e-mail: raadhus@jammerbugt.dk, der videresender klagen til Miljøklagenævnet med de bemærkninger, klagen giver anledning til.

Klager skal være modtaget senest 4 uger efter afgørelsen er offentliggjort. Klagen skal være kommunen i hænde **senest den 21. december 2010 inden kontortids ophør**. Ansøger informeres om eventuelle klager, når klagefristen er udløbet.

Eventuelle klager har ikke opsættende virkning for så vidt angår retten til at udnytte godkendelsen, med mindre Miljøklagenævnet bestemmer andet i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 96.

Eventuelt søgsmål i forhold til miljøgodkendelsen skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra offentliggørelsen af godkendelsen, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101.

Underretning

Følgende myndigheder og interesseorganisationer er underrettet om afgørelsen:

- Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen, e-mail: nord@sst.dk
- Danmarks Naturfredningsforening, e-mail: dn@dn.dk
- DN's lokalforening, e-mail: jammerbugt@dn.dk
- Friluftsrådet, e-mail: fr@friluftsradet.dk
- Friluftsrådet, Nordvestkredsen, e-mail: jf@newmail.dk

Følgende naboer er særskilt underrettet om afgørelsen:

- Peter og Inger Roed, Østergade 122, 9440 Aabybro

Vilkår

Generelle vilkår

1. Godkendelsen omfatter hele virksomheden CUBIC-Modulsystem A/S. Det afgrænsede areal på kortbilaget bestående af matr. nr. 38 ch Aaby By, Aaby udgør virksomhedens område. Virksomhedsadressen er Mølhøvevej 20, 9440 Aabybro.
2. Godkendelsen træder i kraft den 23. november 2010. Det betyder, at virksomheden skal overholde alle vilkår fra denne dato, med mindre andet fremgår af det enkelte vilkår.
3. Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt – herunder gennemføre ændringer i produktionen, som kan resultere i nye affaldsfraktioner – på en måde, som medfører forøget forurening, før ændringen eller udvidelsen er godkendt af Jammerbugt Kommune.
4. Der skal til enhver tid findes et eksemplar af denne miljøgodkendelse på virksomheden. Den ansvarlige for driften og driftspersonalet skal være bekendt med godkendelsens vilkår.
5. Den ansvarlige for virksomheden skal underrette Jammerbugt Kommune, før virksomheden
 - Helt eller delvis skifter driftsherre, herunder når virksomheden helt eller delvis overdrages, udlejes eller bortforpagtes
 - Indstiller driften i en længere periode eller permanent eller
 - Genoptager driften på ny, hvor driften ellers har været indstillet i en længere periode, men dog mindre end 2 år
6. Godkendelsen bortfalder helt, hvis driften har været indstillet i 2 år.

Indretning og drift

7. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene.
8. Renluftsiden af pose-, patron- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder.
9. Før nye filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:
 - Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om filteret er velegnet til den konkrete proces, og om filteret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse- og/eller skærerøgen.
Rensekravet på 99 % skal senest kunne overholdes **fra 1. oktober 2013**.
 - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filteret

10. Pulverkabinerne skal holdes under konstant undertryk under påføring af pulvermaling.
11. Der skal være installeret on-line differenstrykmåler over pose- og patronfiltrene fra pulverboksene. Differenstrykmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af filtre eller brud på filteret. Ved filtersvigt skal påføring af pulvermaling straks indstilles og må først genoptages, når filteret fungerer korrekt.
12. Driftsstop på filtre med en varighed af mere end 2 timer skal anmeldes skriftligt til Jammerbugt Kommune senest 2 dage efter driftsstoppet. Anmeldelsen skal indeholde en kort redegørelse for, hvorfor filteret er stoppet, hvad virksomheden har foretaget sig, og hvad driftsstoppet måtte have betydet for omgivelserne.

Støj og vibrationer

13. Driften af virksomheden må ikke under fuld normal drift medføre, at virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen L_r (referenceniveau 20 μPa) overstiger grænseværdierne i de nævnte områder i tabel 1. Til virksomhedens samlede bidrag hører både stationære og mobile støjkilder.

Områdetyperne er nærmere beskrevet i Helhedsplan 09. De anførte kommuneplanrammer refererer hertil.

Områdetype	Dagperiode	Aftenperiode	Natperiode
	Mandag – fredag Kl. 07.00-18.00	Mandag – fredag Kl. 18.00-22.00	Alle dage Kl. 22.00-07.00
Lørdag Kl. 07.00-14.00	Lørdag Kl. 14.00-22.00		
	Søn- og helligdage Kl. 07.00-22.00		
Erhvervs- og industriområde (planramme 27.E7 og 27.E4)	60	60	60
Boligområde for åben og lav boligbebyggelse (planramme 27.B2)***	45	40	35
Opholdsarealer ved boliger i det åbne land**	55	45	40

Tabel 1: Støjgrænseværdier

Tallene er angivet som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) beregnet eller målt i punkter 1,5 m over terræn – afhængig af tidsrum og områdetype.

** Maksimalværdier af støjniveauet må ikke overstige 55 dB(A) om natten (kl. 22.00-07.00).

*** Maksimalværdier af støjniveauet må ikke overstige 50 dB(A) om natten (kl. 22.00-07.00).

De anførte grænseværdier skal overholdes indenfor følgende referencetidsrum:

- For dagperioden på hverdage mandag til fredag samt lørdage skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på **8 timer**.
- For aftenperioden alle ugens dage skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på **1 time**.
- For natperioden alle ugens dage skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på **½ time**.

14. CUBIC-Modulsystem A/S skal på forlangende fra og efter nærmere aftale med Jammerbugt Kommune, dog højst 1 gang årligt, lade udføre målinger og beregninger til dokumentation af, at støjgrænseværdierne er overholdt. Dokumentationen skal være tilsynsmyndigheden i hænde i skriftlig form senest 3 måneder efter, at der er fremsat krav herom.

Virksomheden skal udarbejde oplæg til antal og placering af målepunkter og måleområder, for hvilke der skal måles og beregnes. Oplægget skal forelægges Jammerbugt Kommune, inden målingerne udføres.

Støjdokumentation til brug for kontrol af grænseværdiernes overholdelse skal udføres i overensstemmelse med Miljøministeriets til enhver tid gældende bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v. I bekendtgørelsens bilag 4 om kvalitetskrav til 'Miljømåling – ekstern støj' er de specifikke krav nærmere fastsat⁵.

15. Støjbidraget i de fastlagte måle- eller beregningspunkter i de områder, der er nævnt i tabel 1, skal enten bestemmes ved:
- 1) direkte måling af virksomhedens samlede støjbidrag i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder eller
 - 2) ved nærfeltmålinger af støjemissionen fra alle betydende enkeltstøjkloder (afkast, ventilatorer, kompressorer, personbilkørsel og anden intern transport) med efterfølgende beregning af virksomhedens samlede støjbidrag i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder
16. Den gældende støjgrænse for et område anses for overholdt, hvis de målte eller beregnede værdier fratrukket ubestemtheden er mindre end eller lig med støjgrænseværdien. Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes jf. Miljøstyrelsens støjvejledninger.
17. Hvis støjmålinger/-beregninger viser, at støjgrænseværdierne angivet i tabel 1 ikke er overholdt, skal CUBIC-Modulsystem A/S efter nærmere aftale med Jammerbugt Kommune foretage afhjælpende foranstaltninger.
18. Alt støjende arbejde skal udføres inden døre. Porte og døre må kun være åbne i et omfang, som nødvendiggøres af transport ud og ind af bygningerne og på en sådan måde, at omgivelserne ikke påvirkes af unødvendig støj.
19. Jammerbugt Kommune kan på et senere tidspunkt fastsætte vilkår for lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer, hvis virksomhedsdriften måtte give anledning til det.

⁵ Bekendtgørelse nr. 1353 af 11. december 2006 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v.

Luft

20. Emissionsgrænseværdier for gasfyr:

Parameter	Emissionsgrænser (mg/Nm ³ tør røggas ved 10% O ₂)		B-værdi (mg/m ³)
	Bestående gasfyr	Nye gasfyr	
NO _x regnet som NO ₂	125	65	0,125
CO	75	75	1

Tabel 2: Emissionsgrænseværdier for henholdsvis bestående og nye gasfyr på 120 kW og derover.

Det skal for hvert af naturgasfyrene dokumenteres ved egenkontrol, at emissionsgrænser og afkasthøjder opfylder reglerne i de gældende gas- og bygningsreglementer. Egenkontrollen kan overlades til et VVS-installatørfirma, der er autoriseret til at udføre eftersyn på gaskedler.

21. Afkast fra manuelle MIG/MAG og TIG svejseanlæg skal være opadrettet og ført mindst 1 m op over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.
22. Afkast fra hærdeovn skal være opadrettet og ført mindst 1 m op over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.
23. I procesafkast fra drejning, klipping, savning, stansning, boring, gevindskæring og bukning af stål, hvor der anvendes køle-smøremiddel, der giver anledning til udledning af olietågeaerosol, skal emissionsgrænseværdierne i tabel 3 overholdes:

Parameter	Emissionsgrænse (mg/m ³)
Vegetabilsk olie	5
Mineralisk olie	1

Tabel 3: Emissionsgrænseværdier for olietågeaerosoler.

24. Jammerbugt Kommune kan stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission af olieaerosoler, hvis emissionen ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at den nødvendige afkasthøjde er til stede.
25. Udsugning fra virksomhedens pulverboks med 10 pistoler skal være forsynet med et patron- og absolutfilter, som sikrer en udskillelsesgrad på 99,9% af mængden af total støv (inkl. støv mindre end 10 µm). Afkastet skal føres mindst 1 m over tag.
26. Udsugning fra virksomhedens pulverboks med 8 pistoler skal være forsynet med cyclon og posefilter med en udskillelsesgrad på 99% af mængden af totalstøv. Afkastet skal føres mindst 1 m over tag.

27. Emissionsgrænseværdier for virksomhedens pulverlakeringsanlæg og hærdeovn:

Parameter	Massestrømsgrænse (g/h)	Emissionsgrænseværdi (mg/Nm ³)	B-værdi (mg/m ³)
Epoxytøv	100	5	0,01
Polyesterstøv	100	5	0,01
Monomer	0,5	0,25	0,001

Tabel 4: Emissionsgrænseværdier for pulverlakeringsanlæg.

28. Emissionsgrænseværdierne i tabel 4 anses for overholdt, når gennemsnittet af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time, udført ved præstationskontrol i det enkelte afkast, er mindre end eller lig med grænseværdien.
29. Jammerbugt Kommune kan stille krav om, at der udføres en OML-beregning til dokumentation af, at B-værdierne for epoxy- og polyesterstøv og monomer er overholdt.

Jord, grundvand og overfladevand

30. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel, skal foregå på en impermeabel belægning med mulighed for opsamling af spild.
31. Ved udendørs opbevaring af affald fra klipping af plademateriale, der indeholder rustbeskyttende olie, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende.
32. Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der skal stå under tag på en oplagsplads med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en egnet spildbakke. Oplagspladsen skal være indrettet på en sådan måde, at spild svarende til indholdet af den største beholder kan opsamles.

Affald

33. Erhvervsaffald, herunder farligt affald, skal transporteres og afleveres efter de til enhver tid gældende forskrifter, regulativer og anvisninger fra Jammerbugt Kommune. Affaldet skal generelt sorteres i fraktioner med det formål at opnå en så høj grad af genanvendelse som mulig.
34. Metalaffald fra bearbejdning af pladematerialer og metalaffald i øvrigt fra produktionen skal bortskaffes til genanvendelse.
35. Farligt affald skal generelt opbevares i egnede beholdere på tæt bund og uden mulighed for afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag og indrettet med opkant eller tilsvarende form for sikkerhed mod overløb, hvorved spild ved brud på den største beholder vil kunne opsamles.
36. Spildolie, brugte køle-smøremidler, kasseret pulvermaling fra pulverboks, absorptionsmaterialer og andet farligt affald skal opbevares i tætte og lukkede beholdere med tydelig markering af, hvad den enkelte beholder indeholder.

37. CUBIC-Modulsystem A/S skal som affaldsproducent føre egenkontrol med, hvordan virksomhedens affald bortskaffes. Egenkontrollen kan helt eller delvis udføres af en godkendt og registreret indsamlingsvirksomhed optaget i Miljøstyrelsens Affaldsregister. Egenkontrollen skal indeholde oplysninger om:

- Art og mængde af genanvendeligt affald på virksomheden
- Opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, køle-smøremidler, kasseret pulvermaling, absorptionsmaterialer og andet farligt affald
- Modtageanlæg for de enkelte affaldsfraktioner
- Samlet affaldsopgørelse, som viser fordelingen af affald til genanvendelse, forbrænding og deponi

Oplysningerne om virksomhedens affaldsbortskaffelse skal indgå i virksomhedens årlige miljøredegørelse (vilkår 44).

Tilsyn og egenkontrol

38. Absolutfiltre skal være typeafprøvet og individuelt afprøvet efter gældende danske standarder f.eks. DS/EN 1822/1-3.

Absolutfiltre skal kontrolleres for lækage efter montering, og når filteret har været afmonteret eller på anden måde justeret eller repareret, dog mindst én gang om året. Udskiftning af filtre og lækagekontrol skal udføres af det firma, som udfører service på pulverboksene.

39. Dokumentation for kontrol af filtersystemer skal ske ved at føre driftsjournal med angivelse af

- Tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling jf. vilkår 7
- Resultatet af den visuelle kontrol af renluftssiden af pose-, patron- og lignende filtre jf. vilkår 8

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

40. Hvis egenkontrollen af naturgasfyr på 120 kW eller derover viser, at emissionsgrænseværdierne for NO_x og CO ikke kan overholdes, kan Jammerbugt Kommune stille krav om, at der udføres en OML-beregning som dokumentation for tilstrækkelig afkasthøjde.

41. Kontrolmålinger skal, hvis der ikke er angivet andet, foretages under repræsentative forhold, hvor virksomhedens emissioner under normale driftsforhold vurderes at være maksimale.

Målingerne skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Rapport over målingerne skal indsendes til Jammerbugt Kommune senest 2 måneder efter, at kontrollen er foretaget.

Viser målingerne eller beregningerne, at vilkårene ikke er overholdt, skal CUBIC-Modulsystem A/S efter nærmere aftale med Jammerbugt Kommune iværksætte de nødvendige foranstaltninger.

42. Jammerbugt Kommune kan højst kræve, at der udføres præstationskontrol **1 gang årligt** på virksomhedens luftafkast, med mindre den seneste kontrol viser, at vilkåret ikke er overholdt.
43. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 5 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Parameter	Metodeblad	Navn
Mineralsk- og vegetabilsk olietågeaerosol	MEL-14	Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas
Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02	Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas

Tabel 5: Prøvetagnings- og analysemetoder.

Metodebladene findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften – www.ref-lab.dk. For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for måling i MEL-14.

44. CUBIC-Modulsystem A/S skal én gang årligt i marts måned fremsende en **miljøredegørelse** til Jammerbugt Kommune. Redegørelsen skal fremsendes første gang **den 1. marts 2011** og skal som minimum indeholde følgende:
- Status for virksomhedens miljømål
 - Nye miljømål
 - Driftstid i timer for pulverlakeringsanlægget
 - Årets forbrug af pulvermaling
 - Tidspunkt for gennemførelse af egenkontrollen for naturgaskedler og luftrens anlæg
 - Affaldsopgørelse (vilkår 37)

Driftsforstyrrelser og uheld

45. Væsentlig forurening som følge af virksomhedens drift opstået ved driftsforstyrrelser, unormale driftssituationer eller uheld skal omgående meddeles Jammerbugt Kommune. Udenfor normal arbejdstid kontaktes alarmcentralen.

En skriftlig redegørelse for hændelsen skal være kommunen i hænde senest en uge efter driftsforstyrrelsen eller uheldet. Det skal fremgå af redegørelsen hvilke tiltag, der er eller overvejes iværksat for at hindre lignende forureningshændelser.

Ophør

46. Ved ophør af driften skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe virksomhedsområdet tilbage i tilfredsstillende tilstand.
47. Ved ophør af driften kan Jammerbugt Kommune som tilsynsmyndighed fastsætte vilkår om nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe virksomhedsområdet tilbage i tilfredsstillende tilstand.

Miljøteknisk del

Baggrund og oplysninger i sagen

CUBIC-Modulsystem A/S i Aabybro er en produktionsafdeling af CUBIC-Modulsystem A/S med administrationsadresse på Skjoldborgsgade 21, 9700 Brønderslev.

CUBIC-Modulsystem A/S har indsendt ansøgning om miljøgodkendelse til udvidelse af virksomhedens maskinfabrik i Aabybro. Baggrunden for ønsket om fornyet miljøgodkendelse er:

- At produktionen løbende er blevet udvidet siden 1995. Omsætningen er årligt steget med 8%
- At driftstiden er øget til 3 holdsskift
- At bygningsmæssige udvidelser har øget produktionsarealet
- At eksisterende processer er flyttet til anden fysisk placering

Ansøgningen er behandlet af Jammerbugt Kommune med udgangspunkt i et forslag til miljøgodkendelse fra 2005 udarbejdet af tidligere Miljøcenter Nordjylland I/S. CUBIC-Modulsystem A/S er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens listepunkter A205 og A203.

Som grundlag for kommunens behandling af ansøgningen er der indgået følgende materiale:

- Miljøgodkendelse af 6. april 1994 til udvidelse af maskinværksted
- Miljøgodkendelse af 1. november 1995 til overfladebehandlingsanlæg til pulverlakering
- Ansøgning om miljøgodkendelse fra CUBIC-Modulsystem A/S modtaget den 22. juni 2004
- Supplerende ansøgning om miljøgodkendelse fra CUBIC-Modulsystem A/S modtaget den 16. maj 2007
- Miljøtilsyn udført på virksomheden den 14. april 2010
- Supplerende miljøtilsyn udført på virksomheden den 31. maj 2010

Beliggenhed og forhold til den fysiske planlægning

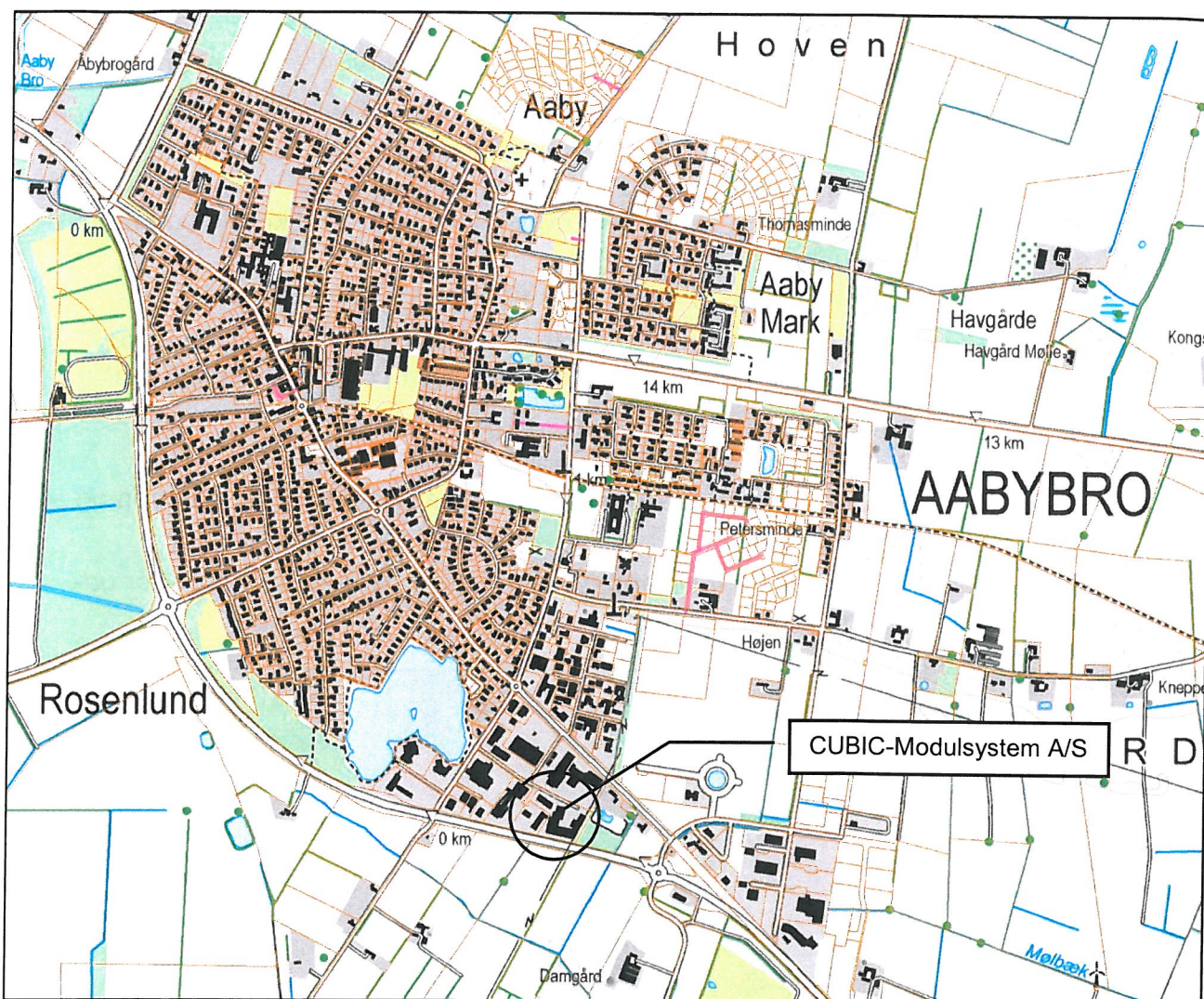
CUBIC-Modulsystem A/S er beliggende på adressen Mølhavevej 20, 9440 Aabybro, matr. nr. 38 ch, Aaby By, Aaby.

Området er ikke omfattet af en lokalplan, men underlagt kommuneplanrammerne i Helhedsplan 09.

CUBIC-Modulsystem A/S er beliggende i et erhvervsområde mærket 27.E7 i Helhedsplan 09. Områdets anvendelse er fastlagt til produktionserhverv og lagervirksomhed med tilhørende administration. Hele området er beliggende i byzone.

Generelt gælder det, at de erhvervsmæssige anvendelsesformål ikke må medføre gener for de tilgrænsende forureningsfølsomme områder.

Oversigtskort over virksomhedens beliggenhed i forhold til Aabybro by og den fysiske planlægning ses i figurene 1 og 2.



Figur 1: Beliggenhed af CUBIC-Modulsystem A/S i forhold til Aabybro by

Om virksomheden

CUBIC-Modulsystem A/S har hovedkontor i Brønderslev, med salgskontorer i Norge, Sverige, England, Irland, Belgien, Australien og Sydafrika. CUBIC-Modulsystem A/S fremstiller hovedsageligt fordelingstavler til elbranchen.

CUBIC-Modulsystem A/S har gennem de senere år oplevet en øget vækst, specielt på eksportmarkedet. Den positive udvikling har nu medført et behov for udvidelse af de fysiske rammer i Aabybro. Bygningerne skal fremover benyttes til samme formål som i dag, men ændringerne indebærer en udvidelse af både produktion, pulverlakering og montage/lager. Der vil ikke blive tilført nye aktiviteter i forbindelse med udvidelsen.

CUBIC-Modulsystem A/S er DS ISO 9001 certificeret. I den forbindelse er der udarbejdet en række kvalitetsmål og -instruktioner, hvoraf blandt andet fremgår, at afdelingen i Aabybro kontinuerligt arbejder på at nedbringe mængden af produktionsspild. Virksomhedens

hovedkontor udarbejder årligt en miljørapport, der dokumenterer den årlige forbedring af virksomhedens samlede miljøpåvirkning. Virksomheden har desuden følgende miljøpolitik:

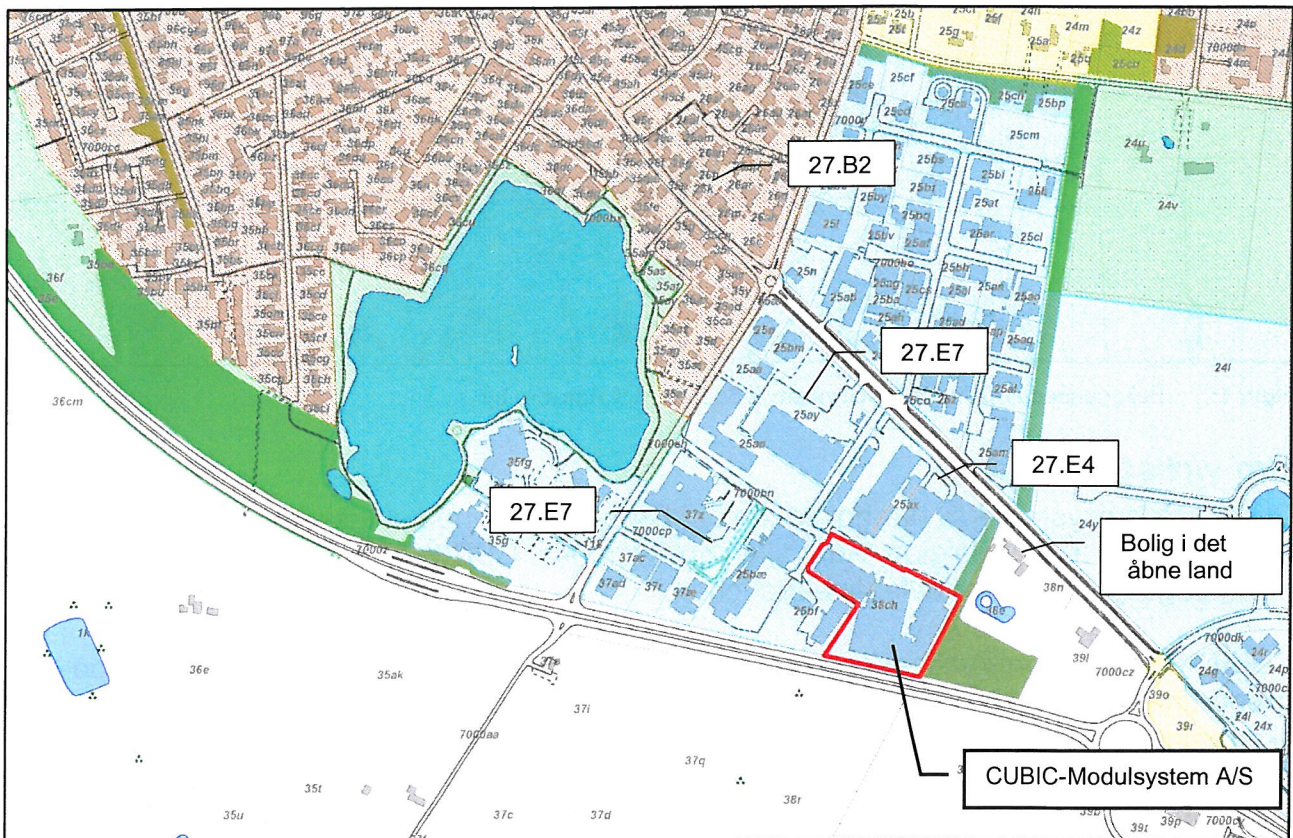
At være bevidst om vor indflydelse på miljøet, eksternt som internt, således at vi, under hensyn til vores konkurrenceevne, kan bidrage til et godt miljø – herunder:

- At lovens krav i forbindelse med sikkerhed, sundhed og miljø til enhver tid overholdes
- At søge et minimum af spild af materialer og energi
- At udvikling og konstruktion sker under hensyntagen til produkternes og processernes miljøpåvirkninger
- At virksomheden i holdning og adfærd har fokus på miljø i det daglige

Vi vil til enhver tid overholde lovens krav til både psykisk og fysisk arbejdsmiljø og konstant arbejde på at forbedre dette på områder, der øger vor konkurrenceevne:

- At vore lokaler altid fremstår rene, ryddelige og i god orden
- At arbejdsmiljøet opfattes som lyst og venligt
- At der er en gensidig respekt mellem hver enkelt medarbejder og en åben og afslappet omgangstone

Vi vil på udvalgte områder konstant stræbe efter en kontinuerlig reduktion af vor udledning til det eksterne miljø.



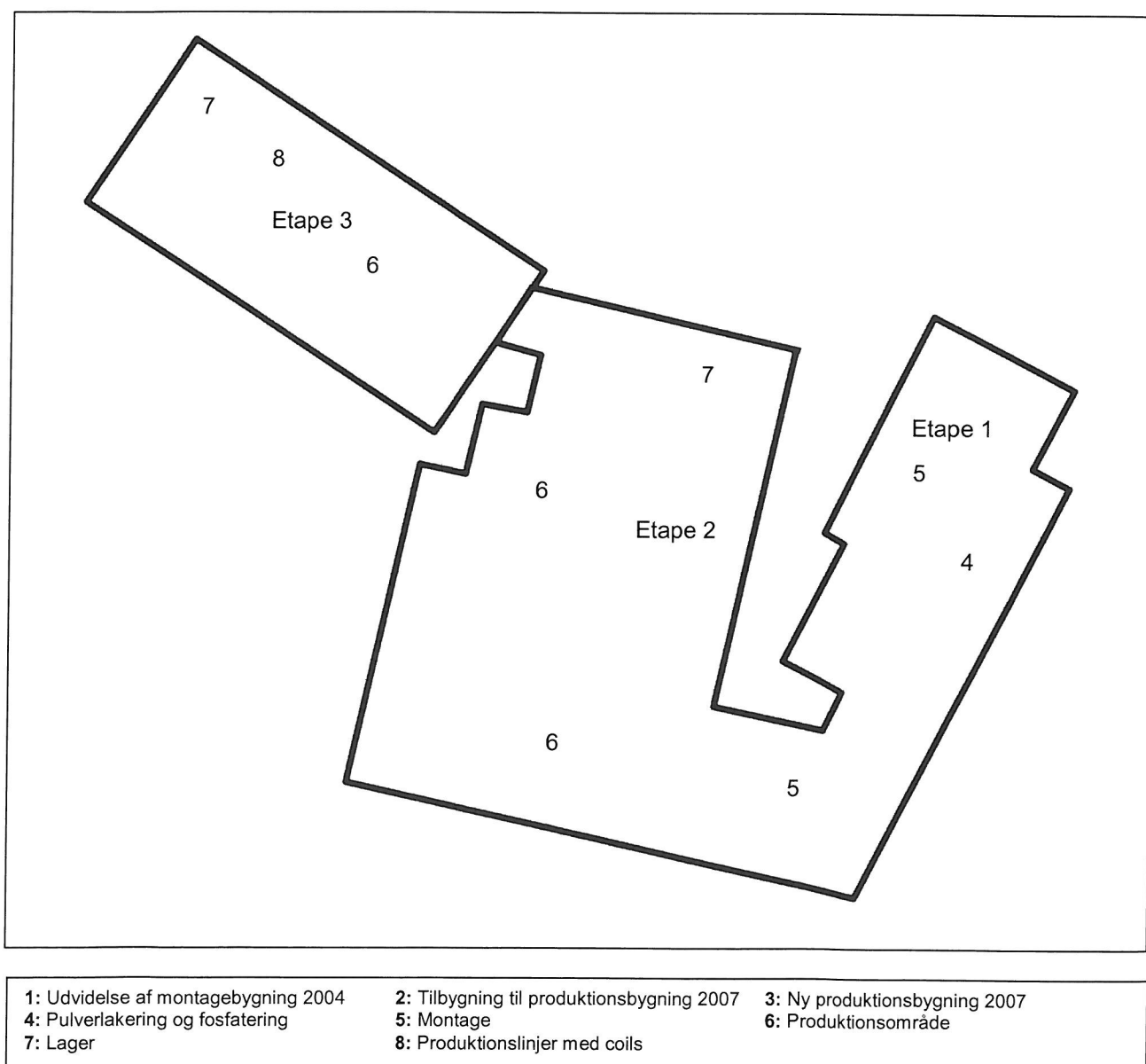
Figur 2: Beliggenhed af CUBIC-Modulsystem A/S i forhold til den fysiske planlægning

CUBIC-Modulsystem A/S har i perioden 2004 – 2007 gennemført flere større bygningsmæssige udvidelser. De bygningsmæssige udvidelser har omfattet:

- Etape 1: Udvidelse af eksisterende montagebygning med 700 m² til ibrugtagning 1. juli 2004.
 Etape 2: Udvidelse med ny produktionsbygning på 2100 m² til ibrugtagning den 30. april 2007 (gammel bygning på stedet er blevet nedrevet).
 Etape 3: Udvidelse af eksisterende produktionsbygning med 1.000 m² til ibrugtagning den 31. juli 2007.

Efter gennemførelse af de anførte udvidelser råder virksomheden i dag over 8.756 m² bebygget areal på den 15.486 m² store grund, hvilket svarer til en bebyggelsesprocent på 56,5%. I forbindelse med den samlede udvidelse har virksomheden fået meddelt dispensation i forhold til kommuneplanens rammebestemmelser, da bebyggelsesprocenten for erhvervsområdet er fastlagt til 50%. Bygningsoversigt ses på figur 3.

Situationsplan for CUBIC-Modulsystem A/S:



Figur 3: Bygningsoversigt for CUBIC-Modulsystem A/S

Indretning og drift

Der beskæftiges ca. 60 personer i alt, heraf ca. 20 personer med male- og montagearbejde. I produktionen og lakerings- og montageafdelingerne er arbejdstiden fortrinsvis placeret på ugens 5 hverdage i faste dag-, eftermiddag/aften- og nathold. I perioder med aften- og nathold produceres der på virksomheden fra søndag aften kl. 22 til fredag eftermiddag kl. 15.

Til fremstilling af emnerne anvendes almindelige stålplader, som bearbejdes i maskinafdelingen. En del af disse emner monteres med tætningslister.

I forbindelse med fremstilling af emnerne kan nævnes maskinaktiviteter som dreje-, klippe-, save-, stanse-, bukke-, og svejseprocesser. Der svejdes i almindeligt sort jern med TIG/MIG/MAG svejseprocesser. Det er oplyst, at der er 6 individuelle svejsepladser på virksomheden. Det vurderes, at der svejdes mindre end 2.000 timer på årsbasis.

Efter maskinbearbejdningen affedtes og fosfateres emnerne, hvorefter emnerne pulverlakeres i virksomhedens pulverlakeringsanlæg.

4-trins forbehandling

I overfladebehandlingsafdelingen rengøres og affedtes emnernes overflade over to trin i alkalisk affedtningsvæske, og der påføres et korrosionsbeskyttende lag af jernfosfat. Den korrosionsbeskyttende væske sprøjtes på emnerne. Processen foregår i et lukket system uden afløb til kloak. Når væsken er slidt ned, bortskaffes den. De to kar til affedtning er opvarmet til 35 – 50 °C. Processen foregår over 4 trin.

Efter affedtningen skylles emnerne i demineraliseret vand ved passage af to skylletrin med koldt vand, hvor overskudsvand fra det ene trin ledes til kloak. På afløb fra skylletrinet er monteret en olieudskiller. Der udledes ca. 2400 m³/år, 12 m³/døgn og 3 m³/time.

Der anvendes fosfateringskemikaliet Ferrophos 2400 MS og tensidaffedteren Klensol TR 25. Ferrophos 2400 MS indeholder fosforsyre, zinknitrat og natriumklorat, og Klensol TR 25 indeholder modificeret polyetoxileret alkohol. Ferrophos pH Control og Natriumhydroxid anvendes til at hæve og sænke pH i badet. Ferrophos pH Control indeholder phosphorsyre.

Efter fosfateringen passerer emnerne igennem en tørreovn, hvor emnerne tørres ved en temperatur på 100 – 150 °C.

Pulverlakering

Efter tørring pulverlakeres emnerne i pulverboks. Der er to pulverbokse på virksomheden. Den nyeste af boksene anvendes til stort set hele produktionen, da denne boks kører med virksomhedens grå standardfarve. Den ældste af boksene tages kun i brug, når kunden ønsker en anden farve end standardfarven. Driftstiden er oplyst at være 16 driftstimer om måneden.

I den nyeste boks er der 10 automatpistoler, mens der i den anden er 8 automatpistoler. Inden påføring oplades pulveret elektrostatisk i sprøjteudstyret, hvorved det bliver i stand til at binde på emnerne. Forbisprøjt opfanges i patronfilter eller cyklon/posefilter, hvorfra

det opsamles i pulverbeholder. I den nyeste boks genanvendes det opsamlede pulver, mens pulveret fra den gamle boks bortskaffes som affald.

Emnerne pulverlakeres med modificeret epoxy. Pulveret genanvendes så vidt det er muligt. Der anvendes produkterne Beckrymix KJ-543-9042-0, Beckrypox KJ-533-9058-0 og Beckrypol VJ-572-9080-0.

Den nye pulverboks er udstyret med filtre, som smidiggør renseprocessen. Rensningen foregår med trykluft, og der bruges ca. 2 timer ugentligt til rensningen. Ved rengøring af den gamle boks anvendes rensecyklon og posefilter. Rensningen tager i gennemsnit ca. 1 time dagligt, hvis boksen er i drift.

Efter pulverlakering udhærder pulveret i en naturgasopvarmet hærdeovn ved en temperatur på ca. 200 °C.

Montage

Efter lakering monteres der gummilister på en del af emnerne inden lagerføring. Gummilisterne monteres på en præget kant og presses på plads med en plasthammer. Størstedelen af produktionen bliver solgt som løsdele. Der er ikke ændret på procedure og metoder i forhold til tidligere.

Energiproducerende anlæg

Der er etableret 13 naturgasfyr på CUBIC-Modulsystem A/S. Kedelanlæggene sørger for rumopvarmningen og tilfører energi til tørringsprocessen efter fosfateringen og hærdeovnen efter pulverlakeringen.

Den samlede indfyrede effekt for naturgaskedlerne er 1.945 kW.

Oversigt over råvarer, hjælpestoffer m.m.

Fabrikken i Aabybro forarbejder ca. 6.000 tons jern pr. år, hvoraf 20% bliver til metalskrot, som sælges til genbrug. Der forventes en stigning i mængden af råvare på 8% pr. år.

I forbindelse med fosfaterings- og pulverlakeringsprocesserne anvendes pt. årligt:

98 tons pulvermaling v/3 holdsskift
2.400 kg Ferrofos 2400 MS
100 kg Klensol TR25
250 kg Pherrophos pH Control

Til- og frakørselsforhold

Råvarer transporteres til virksomheden med lastbil. Ligeledes foregår afhentning med lastbil. Der forventes i gennemsnit til- og frakørsel af 8 lastbiler om dagen med færdigvarer fordelt på ugens 5 første dage, 10 lastbiler om måneden med råvarer og 1 lastbil om ugen til afhentning af affald. Alle transporter sker i tidsrummet kl. 07.00 – 15.00.

Intern transport foregår med el-stablere og trucks, heraf to gastrucks. Der er mest tale om indendørs transport, men også udendørs transport kan forekomme – især kørsel med affald og råvarer til og fra virksomheden.

Produktionens påvirkning af miljøet

Støj og vibrationer

Virksomhedsstøjen knytter sig til følgende støjkloder, som vurderes at være væsentlige:

- Lastbiltransport til og fra virksomheden
- Af- og pålæsning af lastbiler med truck
- Kørsel med og parkering af personbiler
- Tømning af container med metalskrot
- Ventilationsaggregater i forbindelse med proces- og svejseudsugning

Virksomhedens støjbelastning har ikke hidtil været kortlagt. CUBIC-Modulsystem A/S har derfor ladet DanAkustik⁶ foretage en 'Miljømåling – ekstern støj'. Støjmålingen blev udført april – maj 2007 og havde til formål at dokumentere virksomhedens overholdelse af gældende støjkrav i forhold til de nærliggende støjfølsomme arealanvendelser.

Støjmålingen blev udført efter gennemførelse af den seneste virksomhedsudvidelse – benævnt etape 3 i den miljøtekniske del.

Ved gennemførelse af støjmålingen blev der udarbejdet et støjzonekort for hver af perioderne dag, aften og nat på baggrund af virksomhedens støjkloder. Med udgangspunkt i disse støjzonekort blev der lokaliseret 4 referencepunkter omkring virksomheden, hvor virksomhedsstøjen blev vurderet at være mest kraftig. Referencepunkterne blev udpeget til **R1** Østergade 122 (bolig i det åbne land), **R2** Frstrupvej 10 (bolig i byzone), **R3** Mølhavevej 10A (erhverv) og **R4** Mølhavevej 7 (erhverv).

DanAkustik's støjmåling viste, at CUBIC-Modulsystem A/S ikke overskrider de gældende grænser for støjbelastningen i nogen af referencepunkterne efter udvidelse af virksomheden med etape 3. På dette grundlag kan det konkluderes, at virksomheden derfor generelt overholder støjgrænserne for hele området.

Støjmålingen viste også, at det *maksimale støjniveau i nattetimerne* beregnet i forhold til boligerne i byzone og det åbne land (referencepunkterne **R1** og **R2**) overholder grænseværdierne på henholdsvis 50 dB(A) og 55 dB(A).

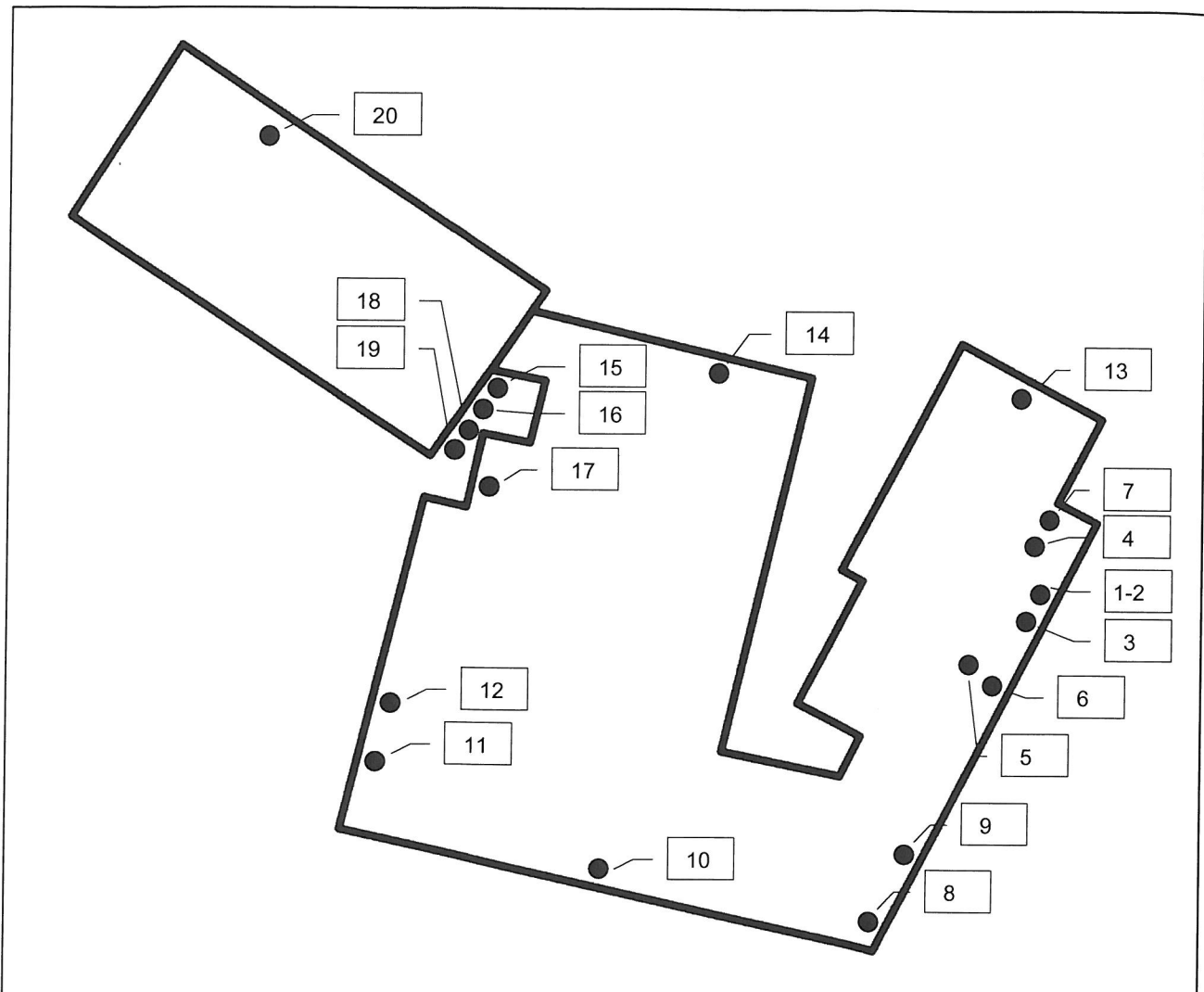
I forhold til lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer er det relevant at bemærke, at alle maskiner på virksomheden er monteret med maskinsko. Maskinopstillingen er desuden kendetegnet ved, at de største presse- og stansemaskiner er placeret på et uafhængigt gulvunderlag, som sikrer, at støj og vibrationer ikke kan forplante sig til selve bygningskonstruktionerne og det eksterne miljø.

Afkast til luft.

Afkast i forbindelse med udsugningsanlæg på virksomheden er indtegnet på figur 4.

⁶ DanAkustik er godkendt af Miljøstyrelsen til at foretage akkrediterede støjmålinger.

Luftemissioner fra CUBIC-Modulsystem A/S:



1: Naturgasfyr – fosfatering (trin 1)	2: Naturgasfyr – fosfatering (trin 2)	3: Naturgasfyr og afkast fra tørreovn
4: Naturgasfyr – hærdeovn (2 brændere)	5: Automatisk pulverboks (10 pistoler)	6: Automatisk pulverboks (8 pistoler)
7: Naturgasfyr – rumluft	8: Svejseudsugning (TIG)	9: Naturgasfyr – rumluft
10: Naturgasfyr – rumluft	11: Procesudsugning	12: Svejseudsugning (reparation)
13: Naturgasfyr – rumluft	14: Naturgasfyr – rumluft	15: Naturgasfyr – rumluft
16: Svejseudsugning (CO ₂)	17: Naturgas – rumluft	18: Procesudsugning
19: Naturgasfyr – baderum	20: Højtryksudsugning	

Figur 4: Oversigt over luftafkast på CUBIC-Modulsystem A/S. Se tabel 6 for anlægsdata.

I forhold til de eksisterende bygninger er der etableret nyt afkast fra pulverboks mærket nr. 5. Desuden er der blevet ændret på rumopvarmningen i produktionsbygningen ved nedtagning og omplacering af to naturgaskedler. Øvrige afkast er enten de samme eller nyetablerede i tilknytning til coilbygningen.

Yderligere oplysninger om virksomhedens udsugningsanlæg og kedelanlæg fremgår af tabel 6.

Afkast nr.	Proces	Kedelydelse (kW)	Luftmængde (m ³ /h)	Rensning	Afkasthøjde over terræn (m)
1	Fyr (opvarmning af trin 1 i fosfateringsproces)	187			6,5
2	Fyr (opvarmning af trin 2 i fosfateringsproces)	190			6,5
3	Fyr og tørreovn i tilknytning til fosfateringsprocessen (vanddamp og forbrændingsprodukter)	252	2.100		6
4	Fyr i tilknytning til hærdeovn (brænder 4 og 5)	230 240	4.100		6,5
5	Pulverboks – 10 pistoler (epoxy- og polyesterstøv)		12.000	Patronfilter 99,9% Absolutfilter 99,9%	6,5
6	Pulverboks – 8 pistoler (epoxy- og polyesterstøv)		7.000	Cyklon 96% Posefilter 99%	6
7	Fyr (rumluft)	198			6
8	Svejseudsugning (4 svejsepladser – TIG)		4.800	EU6- filter	6
9	Fyr (rumluft)	110			Jf. gasreglement
10	Fyr (rumluft)	60			Jf. gasreglement
11	Procesudsugning				6
12	Svejseudsugning (reparation)				6
13	Fyr (rumluft)	60			Jf. gasreglement
14	Fyr (rumluft)	45			Jf. gasreglement
15	Fyr (rumluft)	265			9
16	Svejseudsugning (2 svejsepladser – CO ₂)		2.500	EU6-filter	9
17	Fyr (rumluft)	90			Jf. gasreglement
18	Procesudsugning		5.000		9
19	Fyr (baderum)	18			Jf. gasreglement
20	Højtryksudsugning		520		9

Tabel 6: Oversigt over udsugningsanlæg og kedelanlæg på CUBIC-Modulsystem A/S

Emissioner fra pulverlakeringsanlæg

Den nyeste pulverboks med afkast nr. 5 (se tabel 6) anvendes til pulverlakering af 99% af virksomhedens samlede produktion. Pulverboksen har en driftstid på 1.500 timer pr. holdskift pr. år. Det er beregnet, at der maksimalt forbruges op til 25 kg pulvermaling i timen med et forbisprøjt på 20%. Til grund for denne beregning ligger et årsforbrug på 98 tons pulvermaling ved 3 holdsskift.

Pulverboksen er udstyret med både patronfilter og absolutfilter til støvpartikler mindre end 10 µm, som tilsammen sikrer en udskillelsesgrad for epoxy- og polyesterstøv på 99,9%.

Der forekommer derfor næsten ingen emissioner af epoxy- og polyesterstøv fra denne pulverboks.

Den anden pulverboks med afkast nr. 6 (se tabel 6) anvendes kun lejlighedsvis i op til 16 driftstimer om året, da boksen kun bruges i de situationer, hvor kunden efterspørger en anden farve end standardfarven.

Det antages, at de behandlede emner pålægges samme lagtykkelse uanset hvilken pulverboks, der er i brug. Der kan derfor forventes et uændret forbrug af pulvermaling på op til 25 kg/time med et anslået forbrugsforøgelse på 30% ved anvendelse af denne pulverboks. Når boksen er i brug, kan der beregnes en massestrøm på 7.500 g/h før passage af cyklon og posefilter. De teoretiske emissionsberegninger fremgår af tabellen nedenfor.

Støvmængde efter filtre (g/h)	Ventilation (m ³ /h)	Emission (mg/m ³)	B-værdi (mg/m ³)	Spredningsfaktor (m ³ /s)
3	7.000	0,43	0,01	83 < 250

Tabel 7: Emissionsberegning for pulverboks med 8 pistoler – afkast nr. 6.

Emissionsberegningen viser, at emissionsgrænseværdien er overholdt med bred margen, ligesom spredningsfaktoren for dette afkast er mindre end 250 m³/s.

Afkast fra begge pulverbokse kan derfor blot føres 1 m over tag.

Emissioner fra hærdeovn

Pulverproducenten DuPont oplyser, at pulvermalingerne ved passage af hærdeovnen afgiver en række biprodukter, som dannes ved kemiske reaktioner, der sker ved selve hærdeningen. Biprodukterne består væsentligst af vand, kuldioxid, organiske aldehyder, ketoner og syre og afgives i mængder på mellem 0,5 – 1 % af den samlede pulvermængde, der passerer igennem hærdeovnen i timen.

Blandt biprodukterne vil der ifølge pulverproducenten DuPont også være en forekomst af monomer, der har miljømæssig interesse på grund af en lav B-værdi (monomer er byggesten i den kemiske epoxy- og polyesterstruktur). Det er vurderet, at monomeren tilhører hovedgruppe 1, klasse I med en massestrømsgrænseværdi på 0,5 g/h, emissionsgrænseværdi på 0,25 mg/m³ og en B-værdi på 0,001 mg/m³.

DuPont har imidlertid ikke været i stand til at angive andelen af monomer i biprodukterne. På baggrund af de tilgængelige oplysninger fra producenten har det ikke været muligt at udføre en troværdig emissionsberegning, men der grund til at antage, at monomeren forekommer i et meget beskedent omfang i afkastluften – et omfang, som vurderes ikke at have betydning for det eksterne miljø.

Afkast fra hærdeovnen kan derfor blot føres 1 m over tag.

Emissioner fra procesudsugning

Der er etableret procesudsug fra en række forskellige maskinoperationer, som kræver tilstedeværelse af køle-smøremiddel.

Udsugningsluften fra disse operationer indeholder derfor olietågeaerosoler. Olietågen tilbageholdes i olietågefiltre, der er tilknyttet den enkelte maskinoperation. Filtrene sikrer, at olieindholdet i udsugningsluften frafiltreres med en udskillelsesprocent på over 99%.

Filtermediet er i stand til at tilbageholde alle typer af skæreolier – ren olie såvel som vandbaserede emulsioner. Der er mulighed for at aftappe den oliemængde, som opsamles i filtrene.

Emissioner fra naturgasfyr

Der er på virksomheden i alt 13 naturgasfyrede kedler, heraf er 6 kedler mindre end 120 kW, mens de øvrige 7 kedler varierer fra 187 kW op til 265 kW.

Luftvejledningen stiller skærpede krav til emissionen af NO_x og CO, når naturgaskedlen har en indfyret effekt på 120 kW og derover. Alle naturgaskedler på virksomheden er uanset størrelse underlagt en løbende kontrol af et VVS firma, som er autoriseret til at udføre tilsyn med gasfyr.

Afkasthøjden bestemmes som angivet i de til enhver tid gældende gas- og bygningsreglementer.

Affald

CUBIC-Modulsystem A/S har indgået aftale med en række forskellige indsamlingsvirksomheder for erhvervsaffald. Indsamlingsvirksomhederne er efter affaldslovgivningen ansvarlige for, at det indsamlede erhvervsaffald bortskaffes til et godkendt modtageanlæg. Det er også indsamlingsvirksomhedernes pligt, at de indsamlede affaldsmængder indberettes til Affaldsdatasystemet. Alle affaldsaktører skal være registreret i Affaldsregisteret, der administreres af Miljøstyrelsen⁷.

Om erhvervsaffaldets håndtering, opbevaring og bortskaffelse oplyser virksomheden følgende:

Affaldstype	Opbevaring	Modtagevirksomhed
Metalskrot	Væsketætte jerncontainere	Uniscrap
Spildolie og køle-smøreolie	Opsamles i 200 l tønder som samles i miljøskur. Opbevares på opsamlingsbakker med riste.	MOKANA I/S
Pap/papir	Vippecontainer	Marius Pedersen
Plastic	Paller	Marius Pedersen
Brændbart affald (inkl. papir)	Container	Marius Pedersen
Kasseret epoxy- og polyesterpulver	Opsamles i 200 l tønder som samles i miljøskur. Opbevares på opsamlingsbakker med riste	MOKANA I/S
Fosfateringsaffald		Jysk Miljørens
Slam fra olieudskilleranlæg		MOKANA I/S

Tabel 8: Opgørelse over affaldstyper, opbevaring og modtagevirksomhed.

Som det ses af skemaet, opbevares det farlige affald i særskilt miljøskur på spildbakker med riste, hvorved utilsigtet udledning til befæstet areal og kloak ikke bør kunne ske.

⁷ Bekendtgørelse nr. 48 af 13. januar 2010 om affald.

Spildevand

Kloakplanen for CUBIC-Modulsystem A/S viser, at grunden er separatkloakeret.

Der er blevet etableret en ny olie- og benzinudskiller med prøvebrønd ved den østligste montagehal. Udskilleranlægget er anlagt i det parkeringsareal, som grænser op til montagehallen, og tilføres spildevand fra fosfateringsanlægget. I samme forbindelse er det gamle udskilleranlæg blevet sløjftet.

På virksomheden genereres der endvidere olieholdigt spildevand, når gulvene i produktionslokalerne rengøres. Det olieholdige spildevand fra denne rengøringsproces ledes til et separat udskilleranlæg. Anlægget er placeret i flisearealet vest for de opstillede affaldscontainere.

Spildevand og regnvand til den offentlige kloak udledes efter vilkår i spildevandstilladelse af 6. april 1994. Spildevand fra fosfateringsprocessen udledes efter vilkår til olieudskilleren i spildevandstilladelse givet sammen med tillæg til miljøgodkendelsen af 1. november 1995.

I forbindelse med fosfateringsprocessen anvendes omvendt osmose for at demineralisere råvandet til skylleprocessen. Der udledes 170 l vand i timen fra koncentrationsiden med et saltindhold på 1.320 mg/l. Ved regenerering udledes 0,5-1 kg NaCl i 35 l vand.

Spildevandsafledning i øvrigt består af almindeligt sanitært spildevand og overfladevand fra bebyggelse og befæstede arealer.

Tankanlæg

Det er oplyst, at der eksisterer to nedgravede olietanke på virksomheden. Olietankene er ikke længere i drift, men sløjftet i jorden.

Renere teknologi (BAT)

CUBIC-Modulsystem A/S's strategi er at følge op på energiforbruget (el, naturgas, vand) – hvilket sker en gang om året. Målet er, at udviklingen i det samlede energiforbrug holdes på et lavere niveau, end produktionsomfanget tilsiger. CUBIC-Modulsystem A/S søger med andre ord at øge væksten uden at øge energiforbruget i samme takt.

Virksomheden måler derudover løbende på spild af råvarer og kassationer i produktionen. Disse opgørelser udarbejdes mindst 1 gang i kvartalet.

Miljøteknisk vurdering

Indledende bemærkninger

Meddelelse af ny miljøgodkendelse.

Ifølge godkendelsesbekendtgørelsen⁸ skal der ved miljøgodkendelse af en eksisterende virksomhed lægges vægt på de samme hensyn som ved miljøgodkendelse af en ny virksomhed. Ved godkendelsesbehandlingen skal der tilsvarende lægges vægt på, hvad der eventuelt vil kunne opnås ved at anvende ny teknologi med henblik på at begrænse forurening og affaldsfrembringelse mest muligt. Dette indebærer, at miljøforholdene på CUBIC-Modulsystem A/S skal vurderes og reguleres efter gældende miljølovgivning, vejledninger og orienteringer fra Miljøstyrelsen.

Der er udarbejdet standardvilkår for virksomhedstyperne A205 og A203, som CUBIC-Modulsystem A/S tilhører. I det omfang standardvilkårene har været relevante for virksomheden, er disse indarbejdet i godkendelsesvilkårene.

Retsbeskyttelsen for virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse er udløbet, da denne kun gjaldt de første 8 år. Hvis den nuværende produktion sammenlignes med den, der blev givet miljøgodkendelse til i henholdsvis 1994 og 1995, er det Jammerbugt Kommunes vurdering, at der er blevet gennemført store udvidelser gennem tiden frem til i dag. Det er samtidig kommunens vurdering, at det ikke vil være muligt at skelne mellem den gamle og nye produktion.

Jammerbugt Kommune kan derfor imødekomme virksomhedens ansøgning om en ny samlet miljøgodkendelse, som vil blive meddelt på normale vilkår med en fornyet 8 års retsbeskyttelse.

Beliggenhed og forhold til den fysiske planlægning

CUBIC-Modulsystem A/S er beliggende i byzone i et område, der i kommuneplanen er udlagt til erhvervsområde. Det vurderes umiddelbart, at virksomheden hører til de virksomhedstyper, som naturligt hører hjemme i det pågældende planområde.

Luftforurening

I hovedtræk kan udsugningsluften fra CUBIC-Modulsystem A/S opdeles på følgende typer:

- Afkast fra 13 naturgasfyr, der anvendes til rumopvarmning, opvarmning af fosfateringsbade, opvarmning af tørreovn samt hærdeovn i tilknytning til overfladebehandlingsanlægget
- Afkast fra tørre- og hærdeproces (fosfatering/pulverlakering)
- Afkast fra pulverbokse
- Udsugning fra svejsepladser
- Udsugning af olieaerosoler fra maskinprocesser

⁸ Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed.

Emissioner fra naturgasfyr

Ifølge luftvejledningen⁹ stilles der emissionskrav til naturgasfyr på 120 kW og derover. De vejledende grænseværdier fremgår af tabel 9:

Parameter	Emissionsgrænser (mg/Nm ³ tør røggas ved 10% O ₂)		B-værdi (mg/m ³)
	Bestående gasfyr	Nye gasfyr	
NO _x regnet som NO ₂	125	65	0,125
CO	75	75	1

Tabel 9: Emissionsgrænseværdier for henholdsvis bestående og nye gasfyr på 120 kW og derover.

Alle gaskedler på virksomheden er underkastet løbende kontrol i overensstemmelse med gasreglementet. Kontrollen udføres af et autoriseret VVS-installatørfirma.

Jammerbugt Kommune har ikke haft adgang til nyere emissionsmålinger på de største gasbrændere på virksomheden, hvorfor der heller ikke findes konkret dokumentation for, at den tilstrækkelige skorstenshøjde er til stede.

Det er kommunens vurdering, at der i godkendelsen skal indarbejdes krav om, at der skal udføres en OML-beregning for det enkelte kedelanlæg, hvis emissionsgrænsen for enten NO_x eller CO overskrides i forbindelse med udførelse af egenkontrollen.

Emissioner fra pulverlakeringsanlægget

Der er tre afkast fra pulverlakeringsprocessen på virksomheden – selve afkastene fra pulverboksene og afkastet fra hærdeprocessen.

De vejledende grænseværdier er:

Parameter	Massestrømsgrænse (g/h)	Emissionsgrænseværdi (mg/Nm ³)	B-værdi (mg/m ³)
Epoxytøv	100	5	0,01
Polyesterstøv	100	5	0,01
Monomer	0,5	0,25	0,001

Tabel 10: Oversigt over grænseværdier for epoxy- og polyesterstøv samt monomer.

Det er kontrolleret og eftervist ud fra oplysninger fra virksomheden, at emissionsgrænseværdierne for epoxy- og polyesterstøv er overholdt for begge pulverbokse. Det bemærkes, at der næsten ikke forekomme emissioner fra pulverboksen, som anvendes til pulverlakering af 99% af virksomhedens produktion af fordelingstavler, da denne boks er monteret med et afsluttende 99,9% absolutfilter.

Eftersom den anden pulverboks kun anvendes i op til 16 driftstimer om året, er det kommunens vurdering, at pulverlakeringsanlægget fuldt ud lever op til emissionskravene.

Afgivelse af monomer i hærdeprocessen vurderes at forekomme i ubetydelig grad ud fra de produktoplysninger, som kommunen har fået fra pulverproducenten DuPont. Mængden af monomer i afkastluften vurderes på den baggrund at overholde de vejledende grænseværdier.

⁹ Luftvejledningen nr. 2 2001

Emissioner fra svejsning

På virksomheden findes der 2 MIG/MAG (CO₂) svejsesteder og 4 TIG svejsesteder. Til beregning af afkasthøjder har standardvilkårene for virksomhedstypen været anvendt.

Før afkast til det fri passerer svejserøgen igennem et EU6 filter, der er i stand til at tilbageholde op til 80% af partiklerne under 10 µm. Ifølge standardvilkår skal der ske en udskiftning til et mere effektivt filtermedie, der kan tilbageholde mindst 99% af partiklerne i svejserøgen (EU9 filter).

CUBIC-Modulsystem A/S har udmeldt, at overgang til det nye filtermedie vil ske senest i investeringsåret 2012 – 2013.

Svejsemetode	Antal svejsesteder (stk.)	Krav til afkasthøjde over tag (m)
MIG/MAG i sort jern	2	1
TIG i sort jern	4	1

Tabel 11: Oversigt over antal svejsesteder og krav til afkasthøjder.

Afkastene på virksomheden opfylder krav til afkasthøjde og er desuden monteret med jethætte, der sikrer en opadrettet luftstrøm.

Emissioner fra procesudsugning

Til en del af virksomhedens maskinelle processer anvendes køle-smøremiddel. Køle-smøremidlet indgår i processerne for at beskytte maskinens værktøjer imod for hurtig nedslidning (eks. bore- og gevindskæreopgaver). Fra disse maskiner er der etableret proces- og højtryksudsugning for at fjerne små metaldele og olietågeaerosoler.

Parameter	Emissionsgrænse (mg/m ³)
Vegetabilsk olie	5
Mineralsk olie	1

Tabel 12 Emissionsgrænseværdier for olietågeaerosoler.

Olietågeaerosolerne opfanges i særskilte filtre. Filtrene sikrer en udskillelse af olietågeaerosoler på op til 99,9%. Det er kommunens vurdering, at virksomheden kan overholde emissionskravet til mineralsk køle-smøreolie, men der er indføjet et standardvilkår i godkendelsen, som giver kommunen mulighed for at fremsætte krav om måling eller beregning af timeemissionen for at sikre, at den tilstrækkelige afkasthøjde er til stede.

Det nuværende afkast fra procesudsugningen er ført 1 m over tag.

Støj

Virksomhedens støjbelastning er i 2007 blevet kortlagt af DanAkustik i form af en 'Miljømåling – ekstern støj'. Støjmålingen blev gennemført på et tidspunkt, hvor virksomhedens seneste udvidelser benævnt etape 2 og 3 var blevet afsluttet og taget i brug.

Resultatet af støjmålingen viste, at virksomheden i alle referencepunkter og generelt for hele området omkring virksomheden kunne overholde Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støjbelastningen. Dette gjaldt også maximalværdierne for støjniveauet om natten i forhold til de nærmeste boliger.

I forhold til lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer er det kommunens vurdering, at virksomheden ved praktiske tiltag i produktionen har taget de nødvendige forholdsregler for at kunne imødegå støjgener på dette specielle område.

Det er vurderet, at der ikke direkte er behov for at medtage vilkår til regulering af støjområdet, men der er dog indføjet en bestemmelse om, at Jammerbugt Kommune senere vil kunne tilføje vilkår for lavfrekvent støj og vibrationer.

Affald

Det vurderes, at virksomhedens håndtering, opbevaring og bortskaffelse af erhvervsaffald, herunder farligt affald, sker i overensstemmelse med intentionerne i affaldslovgivningen, da væsentlige dele af virksomhedens affald går til genanvendelse.

For at minimere risikoen i forhold til forurening af befæstede arealer/kloak vil der dog blive stillet vilkår til opbevaringen af farligt affald og olieholdigt metalskrot.

Spildevand

Spildevand vurderes i separat spildevandstilladelse.

Renere teknologi

CUBIC-Modulsystem A/S arbejder helt konkret med:

- At reducere el- og energiforbruget
- At reducere spild fra produktionen

Samlet vurdering

CUBIC-Modulsystem A/S er beliggende i et regulært erhvervsområde i den østlige del af Aabybro by. Nærmeste bolig er placeret i landzone nordøst for virksomheden i en afstand på ca. 85 m. Jammerbugt Kommune er ikke bekendt med, at virksomhedens produktion skulle have været årsag til klager.

Virksomhedens støjbelastning er blevet kortlagt i 2007 ved gennemførelse af en 'Miljømåling – ekstern støj'. Støjmålingen viste, at CUBIC-Modulsystem A/S kunne overholde Miljøstyrelsens vejledende støjgrænser i alle målte referencepunkter.

Det er yderligere værd at notere, at det har været muligt for virksomheden i flere omgange at udvide produktionskapaciteten på en måde, som ikke har givet anledning til henvendelser fra nærområdet.

Der kan derfor ikke peges på lokale forhold, som taler for at stille vilkår til virksomheden, der skulle ligge ud over Miljøstyrelsens vejledende retningslinier. Jammerbugt Kommune har derimod indtryk af, at der arbejdes seriøst med virksomhedens miljøforhold. Dette afspejles direkte i virksomhedens daglige arbejde, hvor fokus er rettet mod energistyring og produktionsspild.

Der er samtidig grund til at hæfte sig ved, at virksomhedens produktion af modulsystemer er DS ISO 9001 certificeret. Konkret stiller standarden krav til systematisk kvalitetsledelse, som skal sikre ensartede produkter af høj kvalitet.

Jammerbugt Kommune har desuden hæftet sig ved, at CUBIC-Modulsystem A/S for tiden arbejder hen imod at blive miljøcertificeret efter ISO 14001/OHSAS 18001. Disse standarder udgør næste generation af internationale miljøstandarder og medtager også det interne arbejdsmiljø.

Jammerbugt Kommune vurderer derfor, at virksomheden også fremadrettet kan drives på stedet på et højt miljømæssigt niveau.

Kortbilag

Virksomhedsgrund for CUBIC-Modulsystem A/S

