



Miljøgodkendelse

Varo Specialmaskiner A/S

September 2015

Miljøgodkendelse

i henhold til kap. 5 i lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 med senere ændringer

Virksomhedens navn og adresse:	Varo Specialmaskiner A/S Sletten 8 8543 Hornslet
Telefon nr.:	89 99 44 00
CVR nr.:	20043830
P-nummer:	1003430234
Virksomhedens art, listebetegnelse:	A205: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m ² eller derover
Matrikel nr.:	4aa, Tendrup By, Hornslet
Virksomheden ejes og drives af:	Varo Specialmaskiner A/S
Kontaktperson:	Erik Greve Mobil: 52 14 46 10
Bygninger og grund ejes af:	Varo Specialmaskiner A/S

Syddjurs Kommune
Team Miljø

14. september 2015
Sagsnr.: 15/34549



Susanne Kornvig
Teamleder



Lis Bach
Kemiingeniør

Klagefristen udløber
den 13. oktober 2015

Søgsmålsfristen udløber
den 15. marts 2016

Lundbergsvej 2
8400 Ebeltoft
87 53 50 00
natur.miljoe@syddjurs.dk
www.syddjurs.dk

Indhold

1. Resumé	4
2. Miljøgodkendelse	5
3. Vilkår	5
3.1. Generelt	5
3.2. Indretning	5
3.3. Luft.....	6
3.3.1. Emissionsgrænseværdier.....	6
3.3.2. Immissionskoncentrationsværdier (B-værdier)	6
3.3.3. Afkasthøjder	7
3.4. Overholdelse af luftvilkår	7
3.5. Støj.....	7
3.5.1. Støjgrænser	7
3.6. Kontrol af støjvilkår.....	8
3.7. Definition på overholdte støjgrænser	8
3.8. Affald.....	9
3.9. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand	9
3.10. Egenkontrol.....	9
3.11. Driftsjournal	11
3.12. Sikkerhedsforanstaltninger	11
4. Vurdering	13
4.1. Beliggenhed	13
4.2. Risikoforhold	13
4.3. VOC-bekendtgørelsen.....	13
4.4. VVM-bekendtgørelsen.....	13
4.5. Risikovurdering i forhold til habitatbekendtgørelsen.....	14
4.6. Indretning og drift	14
4.7. Luft.....	15
4.7.1. Spåntagende processer i maskinværksted.....	15
4.7.2. Støvfrembringende processer i smedjen	15
4.7.3. Svejseprocesser.....	16
4.7.4. Malekabine.....	16
4.7.5. Maleblandebord og malelager	17
4.7.6. Glasblæsekabine.....	17
4.7.7. Limning/affedtning i montage og lagerhal	17
4.8. Støj.....	17
4.9. Kontrol af støjgrænser	17
4.10. Affald / farligt affald.....	17
4.11. Beskyttelse af jord og grundvand	18
4.12. Spildevand	18

4.13. Egenkontrol	18
4.14. Indberetning	18
4.14.1. Driftsjournal	18
4.15. Hovedhensyn ved meddelelse af miljøgodkendelsen	18
4.16. Bemærkninger til miljøgodkendelsen	19
5. Klagevejledning	20
5.1. Klage over miljøgodkendelsen.....	20
5.2. Skriftlig klage og klagefrist.....	20
5.3. Betingelser, mens en klage behandles	20
5.4. Søgsmål	20
5.5. Underretning om afgørelserne.....	20

Bilagsliste:

Bilag A	Oversigtskort 1:10.000
Bilag B	Kommuneplanudskrift
Bilag C	Ansøgning
Bilag D	Sagens akter
Bilag E	Lovgrundlag m.m.

1. Resumé

Varo Specialmaskiner A/S har den 17. august 2015 ansøgt om miljøgodkendelse til produktion på Sletten 8 i Hornslet.

Varo Specialmaskiner A/S har eksisteret siden 1935 og har i dag produktion på adressen Tingvej 34 i Hornslet samt montage i begrænset omfang på Lerbakken 27 i Rønne. Virksomhedens nuværende produktion på Tingvej 34 er reguleret efter miljøgodkendelse af 28. juni 2011.

Aktiviteterne fra begge disse lokaliteter flyttes til den nuværende ejendom på Sletten 8 i Hornslet. På denne adressen har der tidligere været møbelfabrik.

Varo Specialmaskiner A/S udvikler og fremstiller specialmaskiner og automatiseret produktionsudstyr og er omfattet listepunkt A205 på godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2.

Virksomheden har i forbindelse med ansøgningen sandsynliggjort, at virksomheden kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

Fabrikken på Sletten 8 er placeret i et område, der er udlagt til erhverv.

En vurdering af virksomhedens aktiviteter i forhold til habitatbekendtgørelsens regler viser, at det er Syddjurs Kommunes samlede vurdering, at virksomhedens aktiviteter ikke medfører væsentlig påvirkning på Natura2000 områder eller bilag IV arter.

Syddjurs Kommune vurderer samlet, at virksomheden ved sin art, størrelse og placering vil kunne drives uden væsentlige gener for omgivelserne, når driften sker i overensstemmelse med de vilkår, der er fastsat i denne miljøgodkendelse.

2. Miljøgodkendelse

På grundlag af oplysningerne i den indsendte ansøgning meddeler Syddjurs Kommune miljøgodkendelse til Varo Specialmaskiner A/S, Sletten 8, 8543 Hornslet.

Godkendelsen omfatter kun de miljømæssige forhold, der er defineret i miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 og i godkendelsesbekendtgørelsen dvs. forhold af betydning for det ydre miljø.

Vilkårene i miljøgodkendelsen er som udgangspunkt baseret på standardvilkårene for A205 i bekendtgørelsen om standardvilkår for listevirksomheder, med de afvigelser, som fremgår af miljøgodkendelsens afsnit 4.

Godkendelsen meddeles på følgende vilkår:

3. Vilkår

3.1. Generelt

1. Ved ophør af driften skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at imødegå fremtidig forurening af jord og grundvand og for at bringe stedet tilbage i en miljømæssig tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører helt eller delvist.
2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet" areal menes fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.
3. Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden, og driftspersonalet skal være orienteret om afgørelsens indhold.
4. Ved nye etableringer eller driftsændringer, skal der indsendes en anmeldelse til Syddjurs Kommune. Kommunen tager herefter stilling til, om forholdet er godkendelsespligtigt.
5. Eventuelt ejerskifte skal meddeles tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, at det har fundet sted.
6. Godkendelsen bortfalder såfremt den ikke er udnyttet inden 2 år fra godkendelsens meddelelse.

3.2. Indretning

7. Ved malingspåføring skal døre, vinduer og porte til produktionslokalet være lukkede.
8. Døre og porte til det fri skal være tætsluttende. Forholdet mellem udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der ved maling i haller er undertryk under drift. Der skal være installeret overvågning af udsugningskapaciteten ved hjælp af udsugningsalarmer, der automatisk går i gang med et lys- eller lydsignal, når udsugningskapaciteten falder.

Ved ventilationssvigt skal malingspåføring straks indstilles og må først genoptages, når ventilationsanlægget fungerer korrekt.

9. I procesafkast fra støvfrembringende slibning og for malekabinen skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 – Luftvejledningen. Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, f.eks. rumluft og afkastluft fra andre processer.
10. Udsugningsluft fra svejseprocesser skal passere gennem et filter, der er i stand til, at tilbageholde 99 % af luftens partikler.
11. Udsugning fra skæreprocesser skal passere gennem et filter, der er i stand til, at tilbageholde 99 % af luftens partikler.

3.3. Luft

12. Virksomheden må maksimalt udlede 4,9 kg flygtige organiske stoffer pr. time.

3.3.1. Emissionsgrænseværdier

13. I ethvert afkast fra nedenstående aktiviteter skal emissionsgrænseværdierne for stoffer angivet i tabel 1 overholdes.

Afkast/aktivitet	Stof	Emissionsgrænseværdi mg/Nm ³
Malingspåføring	Total støv	10
I ethvert afkast, hvor der anvendes kølesmøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosol	Mineralsk olietågeaerosol	1
Vådmaleanlæg	Total malestøv	10
Slibeprocesser	Total støv	5

Tabel 1: Emissionsgrænseværdier

3.3.2. Immissionskoncentrationsværdier (B-værdier)

14. Malekabinens bidrag til luftforurening i omgivelserne (B-værdien) må ikke overskride de i tabel 2 angivne grænseværdier:

Parameter	B-værdi mg/m ³
Malingstøv generelt	0,08
Blandingsfortynder	0,15

Tabel 2: B-værdier til maleafkast

15. Slibeprocessernes bidrag til luftforurening i omgivelserne (B-værdien) må ikke overskride de i tabel 3 angivne grænseværdier:

Stof	B-værdi mg/m ³
Total støv	0,08
Olietåge – mineralsk olie	0,003
Slibestøv-rustfrit stål	0,001
Slibestøv – i øvrigt	0,01
Nikkel	0,0001
Krom (undtaget Cr VI)	0,001

Tabel 3: B-værdier for slibeafkast

3.3.3. Afkasthøjder

16. Afkasthøjder skal være som angivet i tabel 4.

Afkast	Afkasthøjde
Spåntagende processer	1 m over tag
Svejseprocesser	1 m over tag
Malekabine	16 m over terræn
Maleblandebord og malelager	1 m over tag
Glasblæsekabine	1 m over tag
Limning/affedtning	1 m over tag

Tabel 4: Afkasthøjdekrav

3.4. Overholdelse af luftvilkår

17. Emissionsgrænseværdierne anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført ved en præstationskontrol er mindre end eller lig med grænseværdien.

3.5. Støj

3.5.1. Støjgrænser

18. Virksomhedens samlede støjniveau, angivet som det ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A), må i intet punkt i de pågældende områdetyper (se bilag B) – uden for virksomhedens egen grund - overskride støjgrænserne i tabel 5.

- I i ethvert punkt i erhvervsområdet, område E4 og E5
- II i ethvert punkt ved boliger i det åbne land
- III i ethvert punkt i områder i boligområder, område B20 og B21

	Tidsrum Kl.	I dB(A)	II dB(A)	III dB(A)	Reference- tidsrum
Hverdage	07.00 - 18.00	60	55	45	8 timer
Lørdage	07.00 - 14.00	60	55	45	7 timer
Lørdage	14.00 - 18.00	60	45	40	4 timer
Søn- og helligdage	07.00 - 18.00	60	45	40	8 timer
Aften	18.00 - 22.00	60	45	40	1 time
Nat	22.00 - 07.00	60	40	35	½ time
*Maksimalværdi			55	50	

Tabel 5: støjgrænser

* Støjens maksimalværdi for natperioden må ikke overskride de for natperioden anførte værdier med mere end 15 dB - målt med tidsvægtningen "fast".

Støjbelastningen er det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) målt/beregnet i punkter i 1,5 meters højde over terræn.

3.6. Kontrol af støjvilkår

19. Såfremt Syddjurs Kommune får begrundet mistanke om, at støjvilkårene ikke er overholdt kan kommunen forlange, at virksomheden for egen regning, ved måling og/eller beregning dokumenterer, at grænseværdierne i tabel 5 er overholdt. Overskrides grænseværdierne skal virksomheden, efter aftale med Syddjurs Kommune, foretage de nødvendige tiltag, således at vilkårene overholdes og efterfølgende fremsende dokumentation til kommunen herfor. En præstationskontrol kan dog højst kræves én gang årligt.
20. Dokumentation skal være repræsentativ for maksimal normaldrift og skal indeholde de oplysninger om beregningsforudsætninger, som er nødvendige for at vurdere rigtigheden af beregningsresultatet.
21. Beregnings- eller måleresultaterne skal tilsendes tilsynsmyndigheden og være ledsaget af oplysninger om de driftsomstændigheder, hvorunder de er fremkommet.
22. Støjmålinger/-beregninger skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond (DANAK) eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømåling - ekstern støj".
23. Støjmålinger skal udføres efter retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 om "Måling af støj fra virksomheder".
24. Støjberegninger skal udføres i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om "Beregning af ekstern støj fra virksomheder".

3.7. Definition på overholdte støjgrænser

25. Grænseværdierne anses ikke for at være overskredet, såfremt målværdien minus "den udvidede usikkerhed" er lig med eller mindre end grænseværdien.
26. Målingernes og beregningernes samlede "udvidede usikkerhed" fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger. "Den udvidede usikkerhed" må ikke være over 3 dB(A).

3.8. Affald

27. Spildolie, forurenede absorptionsmaterialer, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, herunder hjælpematerialer, skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.
28. Filterstøv og andet støvende affald skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte.
29. Opfejlet malingstøv, der ikke er klassificeret som farligt affald, skal opbevares i lukket container el.lign. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes indenfor et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.

3.9. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

30. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild.
31. Ved udendørs opbevaring af affald fra klipning af plademateriale, der indeholder rustbeskyttende olie og affald fra savning af rør og stangprofiler, der indeholder køle-smøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende.
32. Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere. Beholdere skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes indenfor et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. Ovenstående gælder ikke for oplag i tanke omfattet af bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.
33. Fortynder og opløsningsmiddelholdig maling, der ved spild og lign. kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 27 og 32.

3.10. Egenkontrol

34. Filtre og cykloner skal drives, serviceres, vedligeholdes eller udskiftes efter leverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende.

Renluftsiden af filtre og bagsiden af paint stop filtre o.lign. skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder. Renluftsiden skal efterfølgende rengøres af hensyn til kommende inspektioner.

For olietågefiltre skal der på baggrund af leverandørens anvisninger og de aktuelle driftsforhold, udarbejdes en driftsinstruktion for hyppigheden af tilsyn og kontrol, herunder rengøring og skift af filterelementer. Instruktionen skal indeholde en kontrol mindst 1 gang månedligt af olietågefiltrets rengasside for olieaflejringer.

Driftsinstrukser skal være tilgængelige i umiddelbar nærhed af filtre og cykloner. Før nye filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:

- Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse- og/eller skærerøgen.
 - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret.
35. Arealer med tæt belægning skal være i god vedligeholdelsesstand. Kontrol skal foretages mindst 1 gang årligt. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter de er konstateret.
 36. For anlæg, hvor den samlede udsugede luftmængde fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler er mindre end eller lig med 10.000 normal m³/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt, jf. vilkår 13, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60% af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert 2. år.
 37. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at der foretages præstationskontrol i ethvert afkast fra slibeprocesser i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 13 er overholdt, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (der aritmetiske gennemsnit af samtlige målinger) er under 60% af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.
 38. Tilsynsmyndigheden kan én gang årligt kræve, at der foretages præstationskontrol i afkastet fra malekabinen i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien for malestøv er overholdt.
 39. Tilsynsmyndigheden kan én gang årligt kræve, at der foretages præstationskontrol for flygtige organiske forbindelser på gasform i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time i afkast fra malekabine.
 40. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.
 41. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 6 nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Navn	Parameter	Metode
Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas	Mineralsk olietåge-aerosol	Metodeblad nr. ^{a)} MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål, slibestøv i øvrigt	Metodeblad nr. ^{a)} MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel og krom i slibestøv	Metodeblad nr. ^{a)} MEL-08a
Bestemmelse af koncentrationen af organiske opløsningsmidler i strømmende gas	Organiske opløsningsmidler	^{d)}

Tabel 6: Prøvetagnings- og analysemetoder

a) Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

b) Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

3.11. Driftsjournal

42. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af

- tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 34.
- resultatet af den månedlige kontrol af renluftsiden af posefiltre og lignende, jf. vilkår 11, samt
- årlig opgørelse af forbruget af maling og opløsningsmidler (herunder fortynder).
- tidspunkt for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer.
- årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

3.12. Sikkerhedsforanstaltninger

43. Virksomheden skal indrettes og drives således, at spild og andet ukontrolleret udslip af forurenende stoffer forhindres og forebygges.
44. Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes om driftsforstyrrelser eller uheld, der medfører forurening af omgivelserne eller indebærer en risiko for det. En skriftlig redegørelse for hændelsen skal være tilsynsmyndigheden i hænde senest en uge efter, at den er

sket. Det skal fremgå af redegørelsen, hvilke tiltag der vil blive iværksat for at hindre lignende driftsforstyrrelser eller uheld i fremtiden.

Underretningspligten fritager ikke virksomheden for at afhjælpe uheld.

4. Vurdering

Varo Specialmaskiner A/S har den 17. august 2015 ansøgt om miljøgodkendelse til produktion på Sletten 8 i Hornslet.

Varo Specialmaskiner A/S har eksisteret siden 1935 og har i dag produktion på adressen Tingvej 34 i Hornslet samt montage i begrænset omfang på Lerbakken 27 i Rønde. Virksomhedens nuværende produktion er reguleret efter miljøgodkendelse af 28. juni 2011.

Aktiviteterne fra begge disse lokaliteter flyttes til ejendommen på Sletten 8 i Hornslet. På denne adressen har der tidligere været møbelfabrik.

Maskinfabrikker er omfattet af bekendtgørelse om standardvilkår nr. 682 af 18. juni 2014, afsnit 2.

Virksomheden har oplyst, at male-aktiviteterne først flyttes til Sletten 8 i foråret 2016 og at virksomheden ikke på nuværende tidspunkt er klar over, maleaktivitetens omfang. Det kan dog kun være tale om mindre omfang end i det eksisterende anlæg på Tingvej 34, hvorfor der i ansøgningen er taget udgangspunkt i, at hele det eksisterende anlæg flyttes. Såfremt det senere viser sig, at maleaktiviteterne bliver mindre end antaget, skal virksomheden på ny fremsende oplysninger om forholdet til kommunen, der herefter vil vurdere om kravet til afkasthøjden kan reduceres.

Den miljøtekniske vurdering er lavet på baggrund af det af virksomheden fremsendte materiale.

4.1. Beliggenhed

Ifølge kommuneplanrammerne for lokalplanlægningen er virksomheden beliggende i byzone i erhvervsområde 2.1.E4.

Området er udlagt med almindelige drikkevandsinteresser.

Til- og frakørsel til virksomheden sker via Sletten.

Det vurderes samlet, at der ikke er planmæssige hindringer for meddelelse af miljøgodkendelse til virksomheden.

4.2. Risikoforhold

Virksomheden er ikke omfattet af bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer, nr. 1666 af 14. december 2006.

4.3. VOC-bekendtgørelsen

Virksomhedens aktiviteter er ikke omfattet af Bekendtgørelse nr. 1452 af 20. december 2012 om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler. (VOC-bekendtgørelsen).

4.4. VVM-bekendtgørelsen

Virksomhedens aktiviteter er ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 1184 af 6. november 2014 Bekendtgørelse om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

4.5. Risikovurdering i forhold til habitatbekendtgørelsen

I henhold til §§ 7, 8 og 11 i habitatbekendtgørelsen skal kommunen i forbindelse med udarbejdelse af miljøgodkendelser foretage en vurdering af, om det ansøgte kan,

1. påvirke et Natura 2000-område væsentligt,
2. beskadige yngle- eller rasteområder for dyrearter der er optaget på EF-habitatdirektivets bilag IV, eller
3. beskadige plantearter der er optaget på EF-habitatdirektivets bilag IV

Varo Specialmaskiner A/S ligger i en afstand af ca. 9 km vest for nærmeste Natura 2000 område, nr. 230, Kaløskovene og Kaløvig. Området er især følsomt overfor tilførsel af næringsstoffer og fysiske indgreb. Syddjurs Kommune vurderer, på grund af afstanden, at det er udelukket, at produktion på Varo Specialmaskiner A/S kan give anledning til negative påvirkninger af udpegningsgrundlaget, der ud over en række naturtyper, der blandt andet udgøres af sumpvindelsnegl og stor vandsalamander, der begge er knyttet til moser og enge i området.

I Syddjurs Kommune er der formodet eller konstateret forekomst af følgende bilag IV-arter:

- Odder
- Løgfrø
- Stor vandsalamander
- Spidssnudet frø
- Strandtudse
- Markfirben
- Arter af flagermus
- Mygblomst

Syddjurs Kommune har ikke kendskab til forekomst af dyre- eller plantearter som er optaget på Habitatsdirektivets bilag IV, indenfor virksomhedens område.

Det vurderes, at virksomhedens drift ikke kan skade eller ødelægge yngle- eller rasteområder for dyrearter på bilag IV eller ødelægge plantearter optaget på samme bilag.

Det er således Syddjurs Kommunes samlede vurdering, at virksomhedens aktiviteter ikke medfører væsentlig påvirkning på Natura2000 områder eller bilag IV arter. Der er derfor ikke foretaget yderligere konsekvensvurdering.

4.6. Indretning og drift

Der indsættes standardvilkårene vedrørende indretning og drift i bekendtgørelse om standardvilkår nr. 682 af 18. juni 2014, afsnit 2, der vedrører metalforarbejdende virksomhed. For vådmalingsanlægget er der benyttet standardvilkår fra bekendtgørelsens afsnit 1. Det vurderes, at alle vilkår vil kunne overholdes.

Der er således ikke forhold i forbindelse med virksomhedens indretning og drift der ikke muliggør meddelelse af miljøgodkendelse.

4.7. Luft

Der er udsugning med afkast fra følgende processer på virksomheden:

- Spåntagende processer i maskinværksted
- Støvfrembringende- og skæreprocesser i smedjen
- Svejseprocesser
- Malekabine, maleblandebord og malelager
- Glasblæsekabine
- Limning/affedtning i montage og lagerhal

4.7.1. Spåntagende processer i maskinværksted

I maskinværkstedet saves, bores, drejes og fræses.

Standardvilkårene stiller krav om en maksimal emission af olietågeaerosoler på 5 mg/Nm³ for vegetabilsk olie og 1 mg/Nm³ for mineralisk olie. Det er i ansøgningen oplyst, at der anvendes produkter indeholdende mineralolie. Der er derfor stillet vilkår om en emissionsgrænse på 1 mg/Nm³ for olietågeaerosoler af mineralisk olie.

Der er udført en OML-beregning med baggrund i en olietågeemission på 0,5 mg/m³, svarende til det halve af emissionsgrænseværdien. Konsulenten fra ArbejdsmiljøCentret oplyser, at emissionen er baseret på erfaringsmæssige værdier og oplyst, at emissionen ligger langt over den mængde olietåger ArbejdsmiljøCentret har kunnet konstatere på tilsvarende anlæg.

OML-beregningen viser, at en afkasthøjde på 1 m over tag overholder en B-værdi for mineralisk olie på 0,003 mg/m³. Der stilles derfor vilkår om en afkasthøjde på mindst 5 m over terræn – svarende til 1 m over tag.

Idet den udsugede luftmængde i afkastet er mindre end 10.000 m³/h, stilles der ikke krav til etablering af målested i afkastet.

4.7.2. Støvfrembringende processer i smedjen

I sliberummet anvendes blandt andet bånd- og planslibning.

Der er fælles udsugning fra disse processer.

Standardvilkårene stiller krav om en maksimal emission af totalstøv på 5 mg/Nm³ for slibeprocesser. Det er oplyst, at der på afkastet er installeret et patronfilter med 99,999 % effektivitet for partikler ned til 0,5 µm. Syddjurs Kommune vurderer med baggrund heri, at vilkåret kan overholdes.

Syddjurs Kommune har foretaget en spredningsberegning på rustfrit støv og nikkel fra slibeprocesserne. Spredningsfaktoren for både rustfrit stål og nikkel er mindre end 250 m³/sek., hvilket betyder, at afkastet fra slibeprocessen skal føres 1 meter over tag og være oprettet, så der kan ske fri fortynding.

Idet den udsugede luftmængde i afkastet er større end 2.500 m³/h stilles der krav til etablering af målested i afkastet.

4.7.3. Svejseprocesser

Det er oplyst, at der er 4 svejsepladser på virksomheden, at der anvendes metoderne MIG/MAG og TIG i både rustfrit og ulegeret stål og at luften føres sammen med udsuget luft fra smedjen til patronfilteret, der afkaster luften én meter over tag.

Antages det, at der MIG/MAG svejses på 2 - 4 svejsepladser skal der ifølge standardvilkårene stilles krav om en afkashøjde på 1 m og et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejsrøgen.

Idet afkastet er én meter over tag og der er etableret et patronfilter med en renseeffektivitet på 99,999 % vurderes det, at et vilkår som ovenfor beskrevet allerede er overholdt.

4.7.4. Malekabine

Malekabinens aktiviteter er ikke direkte omfattet af standardvilkårene i bekendtgørelse om standardvilkår nr. 682 af 18. juni 2014, afsnit 1, idet forbruget af organiske opløsningsmidler er mindre end 6 kg/h. Idet maleaktiviteterne teknisk og forureningsmæssigt kan adskilles fra den øvrige del af virksomheden vurderer Syddjurs Kommune dog, at udsugningsluften skal reguleres med inspiration fra bekendtgørelse om standardvilkår, afsnit 1 og de vejledende retningslinjer for luft fra Miljøstyrelsen.

Ifølge standardvilkårene for vådmaleanlæg fastsættes der emissionsgrænser til indholdet af totalstøv ved malingspåføring. Syddjurs Kommune har således fastsat denne emissionsgrænse.

Det fremgår af ansøgningen, at afkashøjden er 16 m over terræn og at anlægget er forsynet med et paint-stop filter fra Simas Filters med en renseeffekt på op til 89 %. Der er ikke indsendt nogle oplysninger om emissionen, men Syddjurs Kommune vurderer på baggrund af filteroplysningerne og den lille aktivitet i malekabinen, at emissionsgrænsen for totalstøv kan overholdes.

Det årlige forbrug af fortynder til lak er 300 l og forbruget af malingen TEMADUR HB 80 er 650 L. TEMADUR HB 80 indeholder op til 25 % xylene og op til 25 % tung aromatisk solventnaphta. Fortynderen består af mere end 50% xylene, op til 25% N-Butanol og op til 25% 1-methoxy-2-propanol.

Syddjurs Kommune vurderer, at opløsningsmidlerne i udsugningsluften kan betragtes som blandingsfortyndere. Der er dog ikke fastsat en emissionsgrænse for blandingsfortynder i standardvilkårene. Syddjurs Kommune har derfor ikke stillet vilkår om overholdelse af den vejledende emissionsgrænse for blandingsfortynder på 300 mg/Nm³ for maleafkastet.

Ifølge standardvilkårene for vådmaleanlæg i bekendtgørelse om standardvilkår, afsnit 1. dimensioneres maleafkast ud fra en B-værdi til blandingsfortynder.

Der er til ansøgningen vedlagt en OML beregning på baggrund af det årgennemsnitlige malingsforbrug. Der er beregnet et timeforbrug under antagelse af produktion 200 dage om året og 8 timer om dagen. Timeforbruget er i beregningen angivet lig med emissionen af xylene. Der er således ikke udført en beregning som angivet i Luftvejledningen (afsnit 4.3.1) på baggrund af en fastsat emissionsgrænseværdi eller den maksimale timeemission for blandingsfortynder.

Syddjurs Kommune har derfor udført en orienterende OML beregning med udgangspunkt i den vejledende emissionsgrænseværdi for blandingsfortynder på 300 mg/Nm³ og under anvendelse af de i ansøgningens OML beregning anvendte data om afkastet. Resultatet af denne beregning er, at afkastet netop overholder B-værdien på 0,15 mg/m³. Der er derfor stillet vilkår om en afkashøjde på 16 m over terræn.

Forbruget af organiske opløsningsmidler er mindre end 5 t/år, idet indkøb af maling og fortynder ligger væsentligt under. Syddjurs Kommune har derfor fastsat en maksimal grænse for udledningen af flygtige organiske stoffer pr. time svarende til det forbrug, der er regnet med i OML-beregningen ($300 \text{ mg/Nm}^3 \cdot 16.200 \text{ Nm}^3/\text{h} = 4,9 \text{ kg/h}$).

4.7.5. Maleblandebord og malelager

Udsugning fra maleblandebord og malerlager har separat udsugning uden renseforanstaltninger og er ikke omfattet af bekendtgørelse om standardvilkår, afsnit 1.

Det vurderes, at disse afkast er at betragte som bagatelafkast, idet udsugningerne er etableret for udsugning af fortynder og idet det er begrænsede mængder, der fordamper på lager og under blanding af maling.

Syddjurs Kommune har derfor stillet vilkår om en afkasthøjde på 1 m over tag.

4.7.6. Glasblæsekabine

Glasblæsekabinen er ikke omfattet af standardvilkårene.

Kabinen anvendes ca. ½ time om måneden og er etableret med cyklon.

I glasblæserkabinen benyttes der ca. 50 kg blæsemateriale om året. Heraf bortskaffes der ca. 45 kg som affald. Idet det kan konkluderes, at der årligt udsendes mindre en 5 kg støv fra afkastet vurderer Syddjurs Kommune, at der er tale om et bagatelafkast og har således stillet krav om en afkasthøjde på 1 m over terræn.

4.7.7. Limning/affedtning i montage og lagerhal

Limning/affedtning er ikke omfattet af standardvilkårene.

Udsugningsluft fra lime- og affedtningsprocessen føres ud igennem samme afkast. Der benyttes maksimalt en bøtte Loctite lim årligt, og en liter affedtningsmiddel årligt. Syddjurs Kommune vurderer, at der er tale om et bagatelafkast med en mindre emission af opløsningsmidler. Der er derfor stillet krav om, at afkastet skal føres 1 m over tag.

4.8. Støj

Det er oplyst i ansøgningen, at flere støjkloder er placeret inden døren. Syddjurs Kommune er i øvrigt ikke bekendt med klager over støj i forbindelse med driften af virksomheden på Tingvej 34. Der vurderes derfor ikke at være problemer med overholdelse af de gældende grænseværdier, der gælder for området.

4.9. Kontrol af støjgrænser

Der er ikke stillet krav om, at virksomheden dokumenterer støjniveauet fra driften. I stedet er der opstillet et vilkår, der giver Syddjurs Kommune mulighed for at forlange en årlig støjmåling til dokumentation af, at støjgrænserne overholdes. En sådan støjmåling vil kunne forlanges, hvis Syddjurs Kommune vurderer, at der er tale om, at virksomheden ikke kan overholde grænseværdierne.

4.10. Affald / farligt affald

Med baggrund i standardvilkårene stilles der krav til beholdere for opbevaring af farligt affald, filterstøv, andet støvende affald og metalfaffald med rester af køle-smøremidler.

Med baggrund i sagens oplysninger og kommunens kendskab til virksomheden vurderes disse krav at kunne overholdes.

Der skal dog gøres opmærksom på at affald skal bortskaffes i henhold til retningslinjerne i affaldsbekendtgørelsen.

4.11. Beskyttelse af jord og grundvand

Der er medtaget de krav fra afsnit 2 i bekendtgørelse nr. 682 af 18. juni 2014 om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed. Det er vurderet, at der ikke er behov for supplerende krav.

Der stilles i standardvilkårene krav om, at der skal være tæt belægning under de spåntagende maskiner. Det er oplyst i ansøgningen at der er epoxybehandlet gulv under de spåntagende maskiner. Med baggrund i oplysninger fra Miljøstyrelsens Orientering om forebyggelse af jord og grundvandsforurening på industrivirksomheder ved udvalgte aktiviteter vurderes det, at epoxybelægning på beton enten ikke eller kun svagt nedbrydes af olieprodukter. Det vurderes derfor, at standardvilkåret kan overholdes.

Standardvilkårenes krav til opbevaring af spåner med olieprodukter er en tæt og lukket beholder. Virksomheden opbevarer spåner i tætte containere inde i produktionen og i en overdækket container udenfor. Det vurderes derfor, at vilkåret overholdes.

Standardvilkårene stiller desuden krav til opbevaringsstedet for olieprodukter (nye som brugte), idet virksomheden allerede i dag opbevarer olieprodukterne i pallecontainere over et opsamlingskar vurderes det, at vilkåret er overholdt.

Der stilles også krav om opbevaring af støvende affald i lukkede beholdere således, at der efter støvflugt ikke vil kunne opstå gener i omgivelserne.

Der opbevares ikke motorbrændstof på virksomheden. Der stilles derfor ikke vilkår til sikkerhedsordninger ved et evt. påfyldningssted.

4.12. Spildevand

Virksomheden producerer og afleder ikke processpildevand til jord eller kloak.

Tagvand, overfladevand og sanitært spildevand afledes separat.

4.13. Egenkontrol

Der er medtaget de krav fra afsnit 2 i bekendtgørelse om standardvilkår, som er relevante for virksomhedens drift. Derudover er der medtaget vilkår fra afsnit 1 for vådmaleanlægget.

4.14. Indberetning

4.14.1. Driftsjournal

Der er medtaget de krav fra afsnit 2 i bekendtgørelse om standardvilkår, som er relevante for virksomhedens drift. Derudover er der medtaget vilkår fra afsnit 1 for vådmaleanlægget.

4.15. Hovedhensyn ved meddelelse af miljøgodkendelsen

Syddjurs Kommune vurderer, at virksomheden har godtgjort, at der er truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forurening ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknik.

4.16. Bemærkninger til miljøgodkendelsen

Et udkast til denne miljøgodkendelse har været varslet over for virksomheden i perioden 29. august 2015 til den 14. september 2015.

Virksomhedens kommentarer til den varslede miljøgodkendelse, har alle været mindre tilretninger, som er blevet indarbejdet i godkendelsen..

5. Klagevejledning

5.1. Klage over miljøgodkendelsen

Miljøgodkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet af:

- ansøgeren,
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald,
- Sundhedsstyrelsen samt
- visse lokale og landsdækkende foreninger, der har natur og miljø som hovedformål

jf. § 98 - 100 i Miljøbeskyttelsesloven.

5.2. Skriftlig klage og klagefrist

En eventuel klage skal indgives via Klageportalen, som kan findes via et link på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside, www.nmkn.dk eller direkte på www.borger.dk eller www.virk.dk. På www.borger.dk eller www.virk.dk, skal der logges på, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til Syddjurs Kommune. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for kommunen i Klageportalen.

Natur- og Miljøklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Syddjurs Kommune. Vi videresender herefter anmodningen til Natur- og Miljøklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagefristen udløber 4 uger efter, at afgørelsen er meddelt. Er afgørelsen offentligt bekendtgjort, regnes klagefristen dog altid fra bekendtgørelsen. Klagefristen kan ses på side 1.

I vil straks få besked, hvis vi modtager en klage. Tilsvarende vil I straks efter klagefristens udløb få besked, hvis vi ikke har modtaget nogen klager.

Gebyr på klage

Ved klage, skal der indbetales et gebyr på kr. 500. Gebyret betales med betalingskort via Klageportalen.

Gebyret tilbagebetales, hvis klager får helt eller delvis medhold i klagen.

Nærmere vejledning omkring brug af Klageportalen findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside, www.nmkn.dk samt på www.borger.dk og www.virk.dk.

5.3. Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte miljøgodkendelsen i den tid, Natur- og Miljøklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre Natur- og Miljøklagenævnet bestemmer andet. Forudsætningen for det er, at virksomheden opfylder de vilkår, der er meddelt i miljøgodkendelsen. Dette indebærer dog ingen begrænsning for Natur- og Miljøklagenævnets adgang til at ændre eller ophæve miljøgodkendelsen.

5.4. Søgsmål

Et eventuelt søgsmål i forhold til miljøgodkendelsen skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra offentliggørelsen. Søgsmålsfristen er anført på side 1.

5.5. Underretning om afgørelserne

Følgende er underrettet om miljøgodkendelsen og VVM-afgørelsen:

- Varo Specialmaskiner A/S, Erik Greve, egr@varo.dk.
- Danmarks Naturfredningsforening, dnsyddjurs-sager@dn.dk
- Friluftsrådet, oestjylland@friluftsradet.dk
- Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Nord, senord@sst.dk

Afgørelserne kan endvidere ses på Syddjurs Kommunes hjemmeside www.syddjurs.dk.



Syddjurs
KOMMUNE

Hovedgaden 77
8410 Rønde
www.syddjurs.dk
syddjurs@syddjurs.dk

Bilag A

Målforhold

1:10000

Dato

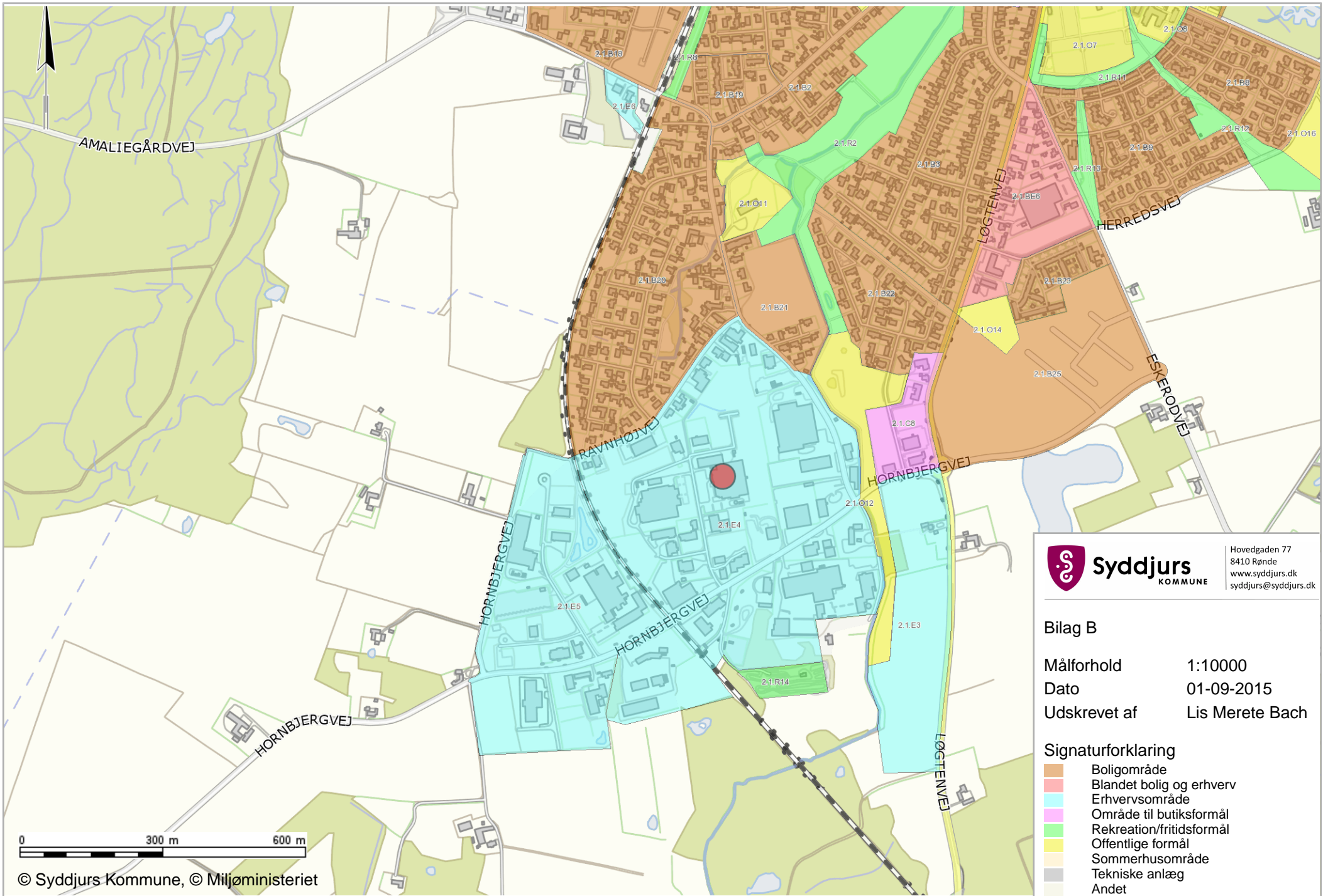
01-09-2015

Udskrevet af

Lis Merete Bach

0 300 m 600 m

© Syddjurs Kommune



Hovedgaden 77
8410 Rønde
www.syddjurs.dk
syddjurs@syddjurs.dk

Bilag B

Målforhold 1:10000
 Dato 01-09-2015
 Udskrevet af Lis Merete Bach

Signaturforklaring

- Boligområde
- Blandet bolig og erhverv
- Erhvervsområde
- Område til butikformål
- Rekreation/fritidsformål
- Offentlige formål
- Sommerhusområde
- Tekniske anlæg
- Andet

Ansøgning om miljøgodkendelse

Ansøgning

Bilag 1	Oversigtskort
Bilag 2	Bygningsplacering
Bilag 3	Oversigtskort med ventilation
Bilag 4	Afløbsoversigt under bygninger – ikke vedlagt
Bilag 5	Afløbsoversigt omkring bygninger – ikke vedlagt
Bilag 6	Datablad for olietåger
Bilag 7	Datablade for skæreolier -ikke vedlagt
Bilag 8	OML-beregninger for afkast af olietåger
Bilag 9	Produktblad for filter til slibestøv
Bilag 10	Produktblad for filter til maleafkast
Bilag 11	Datablad over anvendte malingstyper – ikke vedlagt
Bilag 12	Datablad for fortynder og andet – ikke vedlagt
Bilag 13	Produktblad for "DRY OFF 3"
Bilag 14	Vurdering af bagatelafkast og OML-beregning på malekabine

Ansøgning om Miljøgodkendelse

Varo Specialmaskiner A/S

A. Ansøger og ejerforhold

1 ANSØGERENS NAVN, ADRESSE OG TELEFONNUMMER

Varo Specialmaskiner
Tingvej 34
8543 Hornslet
Telefon 86 99 44 00

2 VIRKSOMHEDENS NAVN, ADRESSE, MATRIKELNUMMER OG CVR- OG P-NUMMER.

Varo Specialmaskiner
Sletten 8
8543 Hornslet

Matr. nr. 4aa, Tendrup By, Hornslet
CVR nr.: 20043830
P-nummer: 1003430234

3 NAVN, ADRESSE OG TELEFONNUMMER PÅ EJEREN AF EJENDOMMEN, HVOR VIRKSOMHEDEN ER BELIGGENDE ELLER ØNSKES OPFØRT, HVIS EJEREN IKKE ER IDENTISK MED ANSØGEREN.

Ejendomsselskabet Sletten 8
Tingvej 34
8543 Hornslet
Telefon nr.: 86 99 44 00

4 VIRKSOMHEDENS KONTAKTPERSON: NAVN, ADRESSE OG TELEFONNUMMER.

Erik Greve
Varo Specialmaskiner
Tingvej 34
8543 Hornslet
Telefon nr.: 52 14 46 10

17. august 2015

B. Oplysninger om virksomhedens art

5 **VIRKSOMHEDENS LISTEBETEGNELSE, JF. BILAG 1 OG 2 TIL BEKENDTGØRELSE OM GODKENDELSE AF LISTEVIRKSOMHED, FOR VIRKSOMHEDENS HOVEDAKTIVITET OG EVENTUELLE BIAKTIVITETER.**

Maskinbygningsvirksomhed. Projektering udvikling og fremstilling af procesudstyr.

I henhold til BEK nr. 824-2014 om Listevirksomheder er virksomheden i kategori A 205: *Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller andre metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover.*

6 **KORT BESKRIVELSE AF DET ANSØGTE PROJEKT. ANGIVELSE AF, OM DER ER TALE OM NYANLÆG ELLER OM DRIFTSMÆSSIGE UDVIDELSER OG/ELLER ÆNDRINGER AF BESTÅENDE VIRKSOMHED. HVIS DER ER TALE OM UDVIDELSE AF EN IKKE TIDLIGERE GODKENDT VIRKSOMHED, SOM BLIVER GODKENDELSESPLIGTIG PÅ GRUND AF UDVIDELSEN, SKAL DER GIVES OPLYSNINGER OM HELE VIRKSOMHEDEN INKL. UDVIDELSEN.**

Varo Specialmaskiner har i øjeblikket produktion på adressen Tingvej 34 i Hornslet, samt montage i begrænset omfang på adressen Lerbakken 27, 8410 Rønde. Aktiviteterne fra begge disse lokaliteter ønskes flyttet til den ny erhvervede ejendom på Sletten 8 i Hornslet.

Den nuværende produktion med tilhørende maskiner og anlæg flyttes til Sletten 8. Der foretages ingen væsentlige ændringer i produktionsanlæggene bortset fra justeringer og mindre moderniseringer.

Den nuværende produktion sker under virksomhedens seneste Miljøgodkendelse fra 2011/1/, og der ansøges ikke om ændring af listebetegnelsen A205.

7 **HVIS DET ANSØGTE PROJEKT ER MIDLERTIDIGT, SKAL DET FORVENTEDE OPHØRSTIDSPUNKT OPLYSES.**

Den ansøgte ændring er permanent.

C. Oplysninger om etablering

8 **OPLYSNING OM, HVORVIDT DET ANSØGTE KRÆVER BYGNINGSMÆSSIGE UDVIDELSER OG/ELLER ÆNDRINGER.**

Bygningerne på Sletten 8 har tidligere huset en møbelfabrik, så det har været nødvendigt med en række bygningsændringer, før Varo kan etablere produktionen. Disse ombygninger af de nuværende bygninger og anlæg kræver byggetilladelse.

17. august 2015

Der er fra Syddjurs Kommune den 6. juli 2015 meddelt byggetilladelse til ombygning og anvendelsesændring fra træindustri til metalindustri på adressen Sletten 8, 8543 Hornslet/2/.

9 FORVENTEDE TIDSPUNKTER FOR START OG AFSLUTNING AF BYGGE- OG ANLÆGSARBEJDER OG FOR START AF VIRKSOMHEDENS DRIFT. HVIS ANSØGNINGEN OMFATTER PLANLAGTE UDVIDELSER ELLER ÆNDRINGER, JF. MILJØBESKYTTELSESLOVENS § 36, OPLYSES TILLIGE DEN FORVENTEDE TIDSMÆSSIGE HORISONT FOR GENNEMFØRELSE AF DISSE.

Ombygningerne er straks igangsat og forventes færdige senest 1. oktober 2015. Herefter flyttes produktionen fra Tingvej og Lerbakken, og der forventes produktionsstart 1. november 2015.

Malerarbejde forventes først at blive flyttet fra Tingvej til Sletten i løbet af 2016.

Der er ingen ændringer jf. Miljøbeskyttelseslovens §36

D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

10 OVERSIGTSPLAN I PASSENDE MÅLESTOK OG FORMAT (F.EKS. 1:4.000) MED ANGIVELSE AF VIRKSOMHEDENS PLACERING. PLANEN FORSYNES MED EN NORDPIL.

Oversigtsplan er vedlagt som Bilag 1

11 REDEGØRELSE FOR VIRKSOMHEDENS LOKALISERINGSOVERVEJELSER.

Virksomhedens hovedaktiviteter er i dag beliggende på Tingvej i et område, som på sigt er udlagt til bolig-, center- og kontorformål (lokalplan nr. 325). Af pladsmæssige årsager har det de senere år været nødvendigt at etablere montage og andre aktiviteter på lokaliteten i Rønne. Med etableringen af den nye fabrik på Sletten 8 flyttes de samlede aktiviteter til et område, som er udlagt til aktiviteter af denne type.

12 VIRKSOMHEDENS DAGLIGE DRIFTSTID. DER ANGIVES DESUDEN DRIFTSTID OG -TIDSPUNKTER FOR DE ENKELTE FORURENENDE ANLÆG, HERUNDER STØJKILDER, HVIS DE AFVIGER FRA DEN SAMLEDE VIRKSOMHEDS DRIFTSTID. HVIS VIRKSOMHEDEN ER I DRIFT PÅ LØRDAGE ELLER SØN- OG HELLIGDAGE, SKAL DETTE OPLYSES.

Den daglige driftstid er mandag til fredag mellem kl. 6:00 og 18:00.

Virksomheden er kun undtagelsesvis i drift på søn- og helligdage, men der vil afhængigt af projektaktiviteter forekomme arbejde i weekender/ferier og overarbejde/holddrift på hverdage.

17. august 2015

13 OPLYSNINGER OM TIL- OG FRAKØRSELSFORHOLD SAMT EN VURDERING AF STØJBELASTNINGEN I FORBINDELSE HERMED.

Der er tilkørsel til fabrikken fra Hornbjergvej via Sletten. Der påregnes til- og frakørsel med 6 - 8 varevogne og 5 - 15 lastbiler dagligt. Hertil kommer de ca. 70 ansatte, som skal til og fra virksomheden.

E. Tegninger over virksomhedens indretning

14 ANSØGNINGEN SKAL LEDSAGES AF TEGNINGER, DER I RELEVANT OMFANG VISER FØLGENDE:

- **Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.**
 - **Placering af skorstene og andre luftafkast.**
 - **Placering af produktionsanlæg og eventuelle udendørs aktiviteter.**
 - **Placeringen af støj- og vibrationskilder.**
 - **Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til offentlig kloak og befæstede arealer, samt oplysning om nedgravede rørforbindelser, tanke og beholdere.**
 - **Interne transportveje.**
 - **Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske olie- og spildolietanke.**
- Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.**

På vedlagte Bilag 2 til Bilag 5 er virksomhedens fysiske forhold skitseret:

Bilag 2: Oversigtskort med bygningsplacering og tilkørselsforhold

Bilag 3: Oversigtskort med aktivitetsplacering og luftafkast

Bilag 4: Afløbsoversigt under bygninger

Bilag 5: Afløbsoversigt omkring bygninger

Produktionen er indrettet således, at der ikke er afløb fra produktionen til kloak. Kloakken tilføres således kun spildevand fra kantine, toiletter og bad samt håndvaske i produktionsområdet. Der er ingen sandfang eller olieudskillere i tilslutning til kloakken.

F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

15 OPLYSNINGER OM ART, FORBRUG OG OPLAG AF RÅVARER OG VÆSENTLIGE HJÆLPESTOFFER, HERUNDER KØLE-SMØREMIDLER. HVIS VIRKSOMHEDEN GENANVENDER METALAFFALD FRA BEARBEJDNING AF PLADEMATERIALER OG AFKORTNING AF STANGMATERIALER PÅ VIRKSOMHEDEN, SKAL DET OPLYSES I HVILKET OMFANG.

Varo Specialmaskiner A/S har gennem mange år udviklet og fremstillet produktionsudstyr til medico-relaterede virksomheder. Virksomhedens produkter er projektrelaterede og dermed forskellige.

17. august 2015

I produktionen bearbejdes almindeligt stål, rustfrit stål, aluminium og plast og der anvendes køle-smøremidler.

I Tabel 1 er angivet VARO Specialmaskiners forbrug af råvarer i 2014/2015.

Råvare	Forbrug i 2014
Rustfri stål	5.934 ton
Jern	17.893 ton
Aluminium og øvrige metaller	1.802 ton
Plast	214 kg
Fortynder til maling og lak	610 liter
Maling	7.091 liter
Køle- og smøremidler	953 liter

Tabel 1: Råvareforbrug 1/7-2014 - 30/6-2015

16 OPLYSNING OM PROCESSER, HVOR DER ANVENDES KØLE-SMØREMIDLER, F.EKS. DREJNING, BORING, FRÆSNING, HØVLING OG SLIBNING M.M. SAMT OPLYSNINGER OM EKSTERNE AFKAST FRA PROCESSERNE.

I maskinværkstedet saves, bores, drejes og fræses. I smedjen anvendes blandt andet bånd- og planslibning samt flammeskæring i begrænset omfang. Der er desuden 3-4 svejsesteder på virksomheden. Der bliver svejset med MIG/MAG samt TIG i både rustfri og almindelig stål. En mindre del af emnerne lakeres i malekabinen.

Som vist i Bilag 3 er alle skærende og spåntagende maskiner placeret i maskinværkstedet i hal A. På samme bilag er vist placeringen af alle fabrikkens afkast. Der er til afkast 3 tilsluttet 5 spåntagende maskiner og 2 gnistbearbejdningsmaskiner.

Ved spåntagende maskiner, hvor der forekommer olieaerosoler i luften er der monteret olieudskillerfilter i klasse F og motorstyrede ventiler til fjernelse af olieaerosoler inden luften ledes videre til støvfilteret i forbindelse med afkast 3. Opsamlet olie kan tappes af i bunden af alle filtre.

Ventilation og luftskifte sker gennem et frekvensreguleret varmevekslersystem hvor mængden af den udskiftede luft er elektronisk reguleret i overensstemmelse med antallet af indkoblede maskiner.

Varmevekslersystemet er endvidere forsynet med en separat dråbefanger og et ekstra filter. Den luft, der udsuges fra maskinerne, indeholder hovedsageligt vanddamp, da vand iblandet max. 5% emulgerende olier, udgør kølevæsken til afkøling af emner under bearbejdningen, og det er væsentligst kun vandet, der fordampes.

Der benyttes følgende køle- og smøremidler til savning, boring, drejning og fræsning:

- ZET-cut 9700
- Blasocut BC 935
- Isopar L

Datablade for de tre produkter er vedlagt som Bilag 7.

17. august 2015

17 OPLYSNINGER OM STØVFREMBRINGENDE PROCESSER SOM SLIBNING OG TROMLING, HERUNDER ANGIVELSE AF OM TROMLING FOREGÅR INDENDØRS ELLER UDENDØRS SAMT OPLYSNINGER OM EKSTERNE AFKAST OG EVENTUELLE OPLAG AF BRUGTE STØVFILTRE.

I sliberummet (se Bilag 3) anvendes bl.a. bånd og planslibning samt glasblæsning.

Hvert anlæg er tilsluttet separat cyklonfilter til fjernelse af slibestøv, som beskrevet nærmere i afsnit 20. Fra cyklonfiltrene ledes luften til afkast 6 og videre via afkastpunkt 4 til det samlede afkast 3.

17.1 Udsugning fra glasblæsningskabiner – særskilt filtrering

Glasblæserkabinetterne er tilsluttet en separat cyklon- og HEPA-filterenhed til fjernelse af glaspulveret fra glasblæsningsprocessen. Gulvet rengøres dagligt for glasblæserester og alle rester opbevares i en lukket tønde og bortskaffes.

17.2 Malekabine

Varo har tidligere varetaget størstedelen af overfladebehandlingen af halvfabrikata og færdige anlæg. Ved den løbende omlægning af produktionen er maling af især større emner lagt ud til underleverandører. Derfor indrettes der kun én mindre malekabine, som placeres i den vestlige ende af hal C.

Under malerarbejdet anvendes en række forskellige råvarer i form af maling og lak samt fortyndere og hærdere. Tabel 2 viser en liste over de råvarer, som har været anvendt til overfladebehandling i 2014.

Type	Produkt	Forbrug 2014	
Maling	AUTOCOAT BT MM 475 GALLON	2.159	liter
Maling	AUTOCOAT BT KLARLAK 301 5 LTR	5	liter
Maling	AUTOCOAT BT MM 395 GALLON	3.592	liter
Maling	AUTOCOAT BT HÆRDER MEDIUM 5 L	5	liter
Maling	TEMADUR 50 TCL 10 LTR	20	liter
Maling	TEMADUR HB 80 TCL 10 LTR	600	liter
Maling	TEMADUR HB 80 TVL 10 LTR	520	liter
Maling	TEMADUR HB 50 TCL 10 LTR	60	liter
Maling	DICCOPLAST 30 TAL 10 LTR	10	liter
Fortynder	AUTOCOAT BT FORTYNDER 361 5 LT	5	liter
Fortynder	AUTOCOAT BT DEGREASER 800 25 L	125	liter
Fortynder	FORTYNDER 1067 20 LTR	380	liter
Fortynder	CELLULOSE FORTYNDER	225	liter
Andet	TEMADUR HB HÆRDER 1 LTR	120	liter
Andet	*POLYSTOP LP 2 KG	34	kg

Tabel 2: Råvareforbrug til malerarbejde

17. august 2015

Som Bilag 11 er vist datablade for de malingstyper, som er anvendt. Og i Bilag 12 er vist datablade for fortyndere og andre kemikalier.

Malekabinen er forsynet med et Paintstop filter, som er nærmere beskrevet i Bilag 10. Herfra ledes luften til afkast 7.

17.3 Satellit-arbejdspladser

Ud over de nævnte dedikerede maskiner og arbejdssteder placeres der to satellitarbejdspladser i montagehallerne hal B og hal C. Disse pladser benyttes til mindre arbejder, hvor et emne eksempelvis skal tilrettes ved slibning eller afgratning.

Disse to arbejdspladser er forsynet med punktudsug, som føres til afkast 8 på Bilag 3.

18 OPLYSNING OM EVENTUELLE OLJETANKE, HERUNDER TIL MOTORBRÆNDSTOF.

Der er ingen oplag af olie eller anden form for brændstof på virksomheden

G. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

G.1. Luftforurening

Der er udsugning med afkast fra følgende processer på virksomheden:

- Spåntagende processer i maskinværksted
- Støvfrembringende- og skæreprocesser i smedjen
- Svejseprocesser
- Gnistbearbejdning
- Malekabine, malingsblandebord og malingslager
- Glasblæsekabine
- Limning/affedtning i montage og lagerhal
- Rensebar

Varo anvender ingen lasersvejsning.

Varo anvender ikke plasmaskæring.

Varo anvender ikke laserskæring.

19 OPLYSNINGER OM EMISSIONER FRA EKSTERNE AFKAST FRA PROCESSER, HVOR DER DANNES OLJETÅGEAEROSOL, F.EKS. DREJNING, BORING, FRÆSNING, HØVLING OG SLIBNING M.M. OPLYSNINGER OM FILTERTYPER ELLER KOMBINATIONER AF FILTERTYPER, F.EKS. CYKLON, POSE-, LAMEL- STÅL- OG/ELLER ABSOLUTFILTER, JF. VILKÅR 17 OG 4.

I maskinværkstedet saves, bores, drejes og fræses på 5 maskiner og gnistbearbejdes på to maskiner. Der er etableret udsugningsanlæg med en kapacitet på 9.790 m³/h. Anlægget er forsynet med filter, der har en rensningsgrad på 92 % (se Bilag 6).

Ved spåntagende maskiner, hvor der forekommer olieaerosoler i luften er der monteret filter til fjernelse af olieaerosoler inden luften ledes videre til støvfilteret. Opsamlet olie kan tappes af i bunden af filteret. Luften fra maskinværkstedet afkastes 7,65 m over terræn, svarende til ca. 2,65 m over tag.

Der er i Bilag 8 dokumentation for en udført en OML-beregning med baggrund i en olietågeemission på 0,5 mg/m³, svarende til det halve af emissionsgrænseværdien. Konsulenten fra Arbejdsmiljø Centret oplyser, at emissionen er baseret på erfaringsmæssige værdier og oplyst, at emissionen ligger langt under den mængde olietåger Arbejdsmiljø Centret har kunnet konstatere på tilsvarende anlæg.

OML-beregningen viser, at en afksthøjde på 1 m over tag overholder en B-værdi for mineralsk olie på 0,003 mg/m³. Den aktuelle afksthøjde er 2.65 m over tag.

20 OPLYSNINGER OM EMISSIONER FRA AFKAST FRA STØVFREMBRINGENDE SLIBEPROCESSER SAMT OPLYSNINGER OM DRIFTSINSTRUKSER FOR EVENTUELLE FILTERE, JF. VILKÅR 17 OG 5.

I sliberummet anvendes blandt andet bånd- og planslibning samt flammeskæring, hvor der er punktudsugning til lavtryksudsugninganlæg. Udsugningsanlægget renser luften gennem 4 selvrensende patronfiltre af typen MultiDustBank fra Plymovent. Indsatsene er af typen ultra-web der garanterer en udskilningseffektivitet på 99,9 %. Yderligere rensning igennem filterlameller og til sidst afkast 7,65 m over terræn. Filterdatablad er vedlagt i Bilag 9.

21 OPLYSNING OM OMFANG AF SVEJSNING VED METODERNE MMA-, MIG/MAG-, FCA-, TIG-, OG PLASMASVEJSNING (ET SVEJSESTED SVARER TIL, AT EN PERSON ER BESKÆFTIGET FULD TIDS MED SVEJSEARBEJDET INKL. TILHØRENDE OPERATIONER), ANVENDTE SVEJSEMETODER OG SVEJSEMATERIALE, JF. VILKÅR 8, TABEL 1. LEVERANDØRENS DOKUMENTATION FOR AT FILTERE TIL AFKAST FRA SVEJSEPROCESSERNE KAN TILBAGEHOLDE 99 % AF SVEJSERØGEN, JF. VILKÅR 3. ENDVIDERE OPLYSNING OM LEVERANDØRENS ANVISNINGER OM KONTROL OG VEDLIGEHOLDELSE AF FILTERNE, HERUNDER FORVENTET LEVETID FOR FILTERNE, JF. VILKÅR 17.

I den østlige ende af hal A er der i smedeværkstedet placeret 3-4 svejsesteder med punktudsug. Der bliver svejset med MIG/MAG samt TIG i både rustfri og almindelig stål. Svejserøgen ledes sammen med udsugningsluft fra slibeprocesserne til filteranlæg og videre til afkast 1. Udsugningsanlægget renser luften gennem 4 selvrensende patronfiltre af typen MultiDustBank fra Plymovent. Indsatsene er af typen ultra-web der garanterer en udskilningseffektivitet på 99,9 %. Yderligere rensning igennem filterlameller og til sidst afkast 7,65 m over terræn. Filterdatablad er vedlagt i Bilag 9.

Filterleverandøren foreskriver, at der er en levetid på indsatsene på 6000 timer svarende til min 2 år eller afhængigt af differenstryk over filtrene. Der er automatisk overvågning på differenstrykket hvis det bliver for højt. Filterlamellerne bliver konsekvent skiftet minimum 1 gang om året under planmæssigt vedligehold.

22 IKKE AKTUELT

23 IKKE AKTUELT

24 IKKE AKTUELT

25 IKKE AKTUELT

26 ANDRE PROCESSER.

26.1 Malekabine

Afkast fra malekabinen i hal C er 7,65 m over terræn og anlægget er forsynet med et paint-stop filter fra Simas Filters med en renseeffekt på op til 89 % (jf. Bilag 10).

Det årlige forbrug af fortynder til lak var i 2014 610 liter og forbruget af malinger var 7.091 liter. Dette forbrug vil i 2016 og fremefter maksimalt være halvdelen af forbruget i 2014.

Der i Bilag 14 vedlagt en OML beregning på baggrund af det årsgennemsnitlige malingsforbrug. OML-beregningen viser en maksimal koncentration i omgivelserne på 0,014 mg/m³.

26.2 Glasblæsekabine

Glasblæsekabinen anvendes ca. ½ time om måneden og er etableret med cyklon. I glasblæserkabinen benyttes der ca. 50 kg blæsemateriale om året. Heraf bortskaffes der ca. 45 kg som affald.

Ifølge konsulenten fra Arbejdsmiljøcenteret er dette afkast at betragte som bagatelafkast. Vurdering heraf ses i Bilag 14.

26.3 Limning og affedtning i montage og lagerhal

Limnings- og affedtningsprocesserne udføres i forbindelse med motage i hallerne B, C og D. Ved disse processer benyttes punktudsugning, og udsugningsluften herfra føres ud igennem afkast 4, 8 eller 12. Der benyttes maksimalt en bøtte Loctite lim årligt. I forbindelse med afrensingsprocesser bruges ca. 25 liter DRY OFF 3 (se Bilag 13) fra 17. august 2015

Kemi Service A/S per år. Af disse 25 liter, bliver 20 liter bortskaffet som affald, hvilket vil sige, at maksimum 5 liter sendes ud i afkastet.

Ifølge konsulenten fra Arbejdsmiljøcenteret er disse afkast at betragte som bagatelafkast. Vurdering heraf ses i Bilag 14.

- 27 BEREGNING AF AFKASTHØJDER FOR HVERT ENKELT AFKAST EFTER DE BEREGNINGSMETODER, DER ER ANGIVET I MILJØSTYRELSENS GÆLDENDE VEJLEDNINGER OM BEGRÆNSNING AF LUGT- OG LUFTFORURENING FRA VIRKSOMHEDER, JF. VILKÅR 6 OG EVENTUELT VILKÅR 9. FOR SLIBEPROCESSER SKAL DET UNDERSØGES, OM DET ER TOTAL STØV, SLIBESTØV-RUSTFRIT STÅL, SLIBESTØV I ØVRIGT (ANDRE METALLER END RUSTFRI STÅL), NIKKEL ELLER KROM, DER ER DIMENSIONSGIVENDE FOR AFKASTHØJDEN. FOR PROCESSER, DER GIVER ANLEDNING TIL DANNELSE AF OLJETÅGEAEROSOL, SKAL DET UNDERSØGES, OM MINERALSK OLJETÅGEAEROSOL ELLER VEGETABILSK OLJETÅGEAEROSOL ER DIMENSIONSGIVENDE FOR AFKASTHØJDEN, JF. VILKÅR 4. HVIS KØLE-SMØREMIDLET INDEHOLDER EN VÆSENTLIG KONCENTRATION AF ET ADDITIV MED EN LAVERE B-VÆRDI END B-VÆRDIEN FOR HENHOLDSVIS MINERALSK ELLER VEGETABILSK OLJETÅGEAEROSOL, MÅ DET VURDERES SÆRSKILT, OM ADDITIVET ER DIMENSIONSGIVENDE FOR AFKASTHØJDEN.**

Beregningerne er medtaget under hver aktivitetsbeskrivelse og tilhørende afkast.

G.2. Spildevand

- 28 HVIS DER SØGES OM TILLADELSE TIL UDLEDNING AF SPILDEVAND, SKAL VIRKSOMHEDEN UDARBEJDE EN SPILDEVANDSTEKNISK BESKRIVELSE. BESKRIVELSEN SKAL INDEHOLDE:**
- **Oplysning om spildevandets oprindelse, herunder om der er tale om processpildevand, overfladevand, husspildevand og kølevand.**
 - **For hver spildevandstype oplysninger om spildevandsmængde, sammensætning og afløbssteder for det spildevand virksomheden ønsker at udlede, herunder oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer.**
 - **Maksimal mængde af spildevand udledt pr. døgn og pr. år samt variationen i udledningen over døgn, uge, måned eller år.**
 - **Oplysning om størrelse og dimensionering af sandfang og olieudskillelere.**
 - **Oplysning om, hvorvidt virksomheden anvender bedste tilgængelige teknologi med henblik på at undgå eller begrænse udledningen af stoffer, som er uønskede i spildevandet, herunder en beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer.**

Virksomheden producerer og afleder ikke processpildevand til jord eller kloak og der er ingen vaskeplads på virksomheden. Mindre mængder processpildevand ledes til opsamlingsstank, og sendes til modtagestation.

17. august 2015

Tagvand, overfladevand og sanitært spildevand afledes separat (jf. Bilag 4). Mængden af sanitær spildevand svarer til forbruget fra maksimalt 70 medarbejdere. Det samlede befæstede areal inklusiv tagareal udgør ca. 10.100 m². Regnvand fra dette areal afledes via regnvandsledningen vist i Bilag 4.

Tilslutningstilladelse for tidligere ejer forventes videreført til Varo.

29 OPLYSNING OM, HVORVIDT SPILDEVANDET SKAL UDLEDES TIL ANLÆG, DER TILHØRER SPILDEVANDSFORSYNINGSSKAB ELLER UDLEDES DIREKTE TIL VANDLØB, SØER ELLER HAVET ELLER ANDET. ANSØGNING OM TILSLUTNING AF SPILDEVAND TIL ANLÆG, DER TILHØRER SPILDEVANDSFORSYNINGSSKABER OMFATTET AF § 2, STK. 1, I LOV OM VANDSEKTORENS ORGANISERING OG ØKONOMISKE FORHOLD INDSendes SÆRSKILT TIL KOMMUNEN, JF. MILJØBESKYTTELSESLOVENS § 28.

Både spildevand og regnvand afledes via kommunale ledningsnet til behandling ved Syddjurs Spildevand.

30 IKKE AKTUELT

G.3. Støj

31 BESKRIVELSE AF STØJ- OG VIBRATIONSKILDER, HERUNDER INTERN KØRSEL OG TRANSPORT SAMT UDENDØRS AKTIVITETER, OG AF PLANLAGTE STØJ- OG VIBRATIONSDÆMPENDE FORANSTALTNINGER.

Der er placeret en kompressor i et separat lydisoleret aflukke i forbindelse med smedeværkstedet. Her er ikke nævneværdig støj eller vibration.

Blæser og selvrensende filter i forbindelse med udsugningsanlægget fra smedjen er placeret indenfor, hvilket medfører meget lavt støjniveau samtidig med, at varmegendvindingsenheden er placeret i en lydisoleret kasse. Øvrige ventilatorer vil enten blive placeret under tag eller blive monteret støjdæmpede.

Bortset fra kørsel i fm. af- og pålæsning af vareleverancer, vil der ikke forekomme intern transport på området.

Varo Specialmaskiner A/S vurderer således, at produktionen ikke medfører gener for omgivelserne.

G.4. Affald

32 OPLYSNINGER OM SAMMENSÆTNING OG ÅRLIG MÆNGDE AF VIRKSOMHEDENS AFFALD, HERUNDER FARLIGT AFFALD. FOR FARLIGT AFFALD ANGIVES EAK-KODERNE.

17. august 2015

Herunder ses en skematisk opstilling af affaldstyper og den årlige mængde baseret på de faktuelle mængder for 2014.

Affaldstype	EAK-nummer	Årlig mængde	Afhenter
Spåner fra maskinafdeling	120107	2.000 kg	Uniscrap
Metalaffald (pladeafklip overskud fra skæring)		3.000 kg	Uniscrap
Rustfri metalaffald		4.000 kg	Uniscrap
Alluminiumsaffald		2.000 kg	Uniscrap
Erhvervsaffald. Forbrændingseget		16.000 kg	HSH
Batterier alkaliske	160604	44 kg	Affaldscenter Aarhus
Lysstofrør	200121	90 stk	Affaldscenter Aarhus
Papir/pap		3.000 kg	HSH
Bore- og skæreolie	120107	4.000 liter	Jysk Miljørens
Spildolie	130208	intet	Affaldscenter Aarhus
Malingsrester	080113	425 liter	Affaldscenter Aarhus
Fortynder	080113	75 liter	Affaldscenter Aarhus

Tabel 3: Opgørelse over affaldsmængder for 2014

33 OPLYSNINGER OM, HVORDAN AFFALDET HÅNDBERES PÅ VIRKSOMHEDEN (HERUNDER AFFALD DER INDGÅR I VIRKSOMHEDENS PRODUKTION) OG OM MÆNGDEN AF AFFALD OG RESTPRODUKTER, SOM OPLAGRES PÅ VIRKSOMHEDEN.

Metalspåner fra den daglige produktion opsamles i vandtætte vippecontainere i værkstedet. Efterfølgende bliver de tømt i en overdækket container med dobbeltbund for at undgå spild af olierester. Den overdækkede container er placeret på den asfalterede affaldsområde syd for bygningen (se Bilag 3)

Metalaffald/overskudsmateriale bliver opmagasineret i en container på affaldsområdet.

Rustfrit metalaffald/overskud opbevares i en separat container på affaldsområdet.

Aluminiumsaffald/overskud opbevares i en separat container på affaldsområdet.

Pap og papir affald bliver opbevaret i en lukket container på affaldsområdet, der bliver tømt hver 14 dag.

Andet erhvervsaffald opbevares i en lukket container på affaldsområdet, der bliver tømt én gang om ugen.

Alkaliske batterier opbevares i en separat kasse med fast bund, som er placeret indenfor.

Lysstofrør opbevares i en separat kasse med fast bund, som er placeret indenfor.

Bore/skæreolie opsamles i en pallecontainer, placeret i et kar, som kan indeholde hele mængden ved evt. lækage. Dette kar er placeret i tilbygningen syd for hal A.

17. august 2015

Malingsrester og fortynderrester bliver samlet sammen i lukkede 20 l spande der er placeret i depotrummet for malervervarer og andre kemikalier i den nordvestlige del af hal D.

G.5. Jord og grundvand

34 BESKRIVELSE AF DE FORANSTALTNINGER, DER ER TRUFFET TIL BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDVAND I FORBINDELSE MED HÅNDBETINGET OPLAGRING AF FORURENENDE STOFFER, HERUNDER OPLYSNINGER OM HVORVIDT NEDENNEVNEDE AREALER ER BEFÆSTEDE ELLER EJ SAMT OM ARTEN AF BEFÆSTNING. OPLYSNINGERNE GIVES FOR AREALER TIL:

- Oplag af køle-smøremidler og eventuelle øvrige flydende kemikalier.
- Oplag af olieprodukter, herunder motorbrændstof, samt for påfyldnings- og tappesteder.
- Oplag af farligt affald, herunder filterstøv og filtermateriale.
- Oplag af fraskær, herunder stål og metalskrot, der kan indeholde mineralsk olie fra fedt og/eller køle-smøremidler.

G.6. Andet

35 HVIS DER ER STANDARDVILKÅR, SOM VURDERES AT VÆRE IRRELEVANTE FOR VIRKSOMHEDEN, SKAL DETTE OPLYSES, IDET DER SAMTIDIG GIVES EN BEGRUNDELSE HERFOR.

36 HVIS DER ER STANDARDVILKÅR, SOM VIRKSOMHEDEN IKKE MENER AT KUNNE OVERHOLDE, SKAL DETTE OPLYSES, IDET DER SAMTIDIG GIVES EN BEGRUNDELSE HERFOR.

37 ØVRIGE OPLYSNINGER AF MILJØMÆSSIG BETYDNING, SOM IKKE ER BELYST VIA STANDARDVILKÅRENE.

Referencer:

- /1/ Miljøgodkendelse. Varo Specialmaskiner A/S. Juni 20011. Syddjurs Kommune.
- /2/ Byggetilladelse af 6. juli 2015. Sletten 8, Hornslet. 'Ombygning og anvendelsesændring fra træindustri til metalindustri'. Syddjurs Kommune.

Bilagsfortegnelse:

Bilag 1: Oversigtskort med angivelse af virksomhedens placering

Bilag 2: Oversigtskort med bygningsplacering og tilkørselsforhold

Bilag 3: Oversigtskort med aktivitetsplacering og luftafkast

Bilag 4: Afløbsoversigt under bygninger

Bilag 5: Afløbsoversigt omkring bygninger

Bilag 6: Datablad for olietågefilter

Bilag 7: Datablade for skæreolier

Bilag 8: OML-beregninger for afkast af olietåger

Bilag 9: Produktblad for filter til slibestøv

Bilag 10: Produktblad for filter til maleafkast

Bilag 11: Datablade over anvendte malingstyper

Bilag 12: Datablade for fortynder og andet

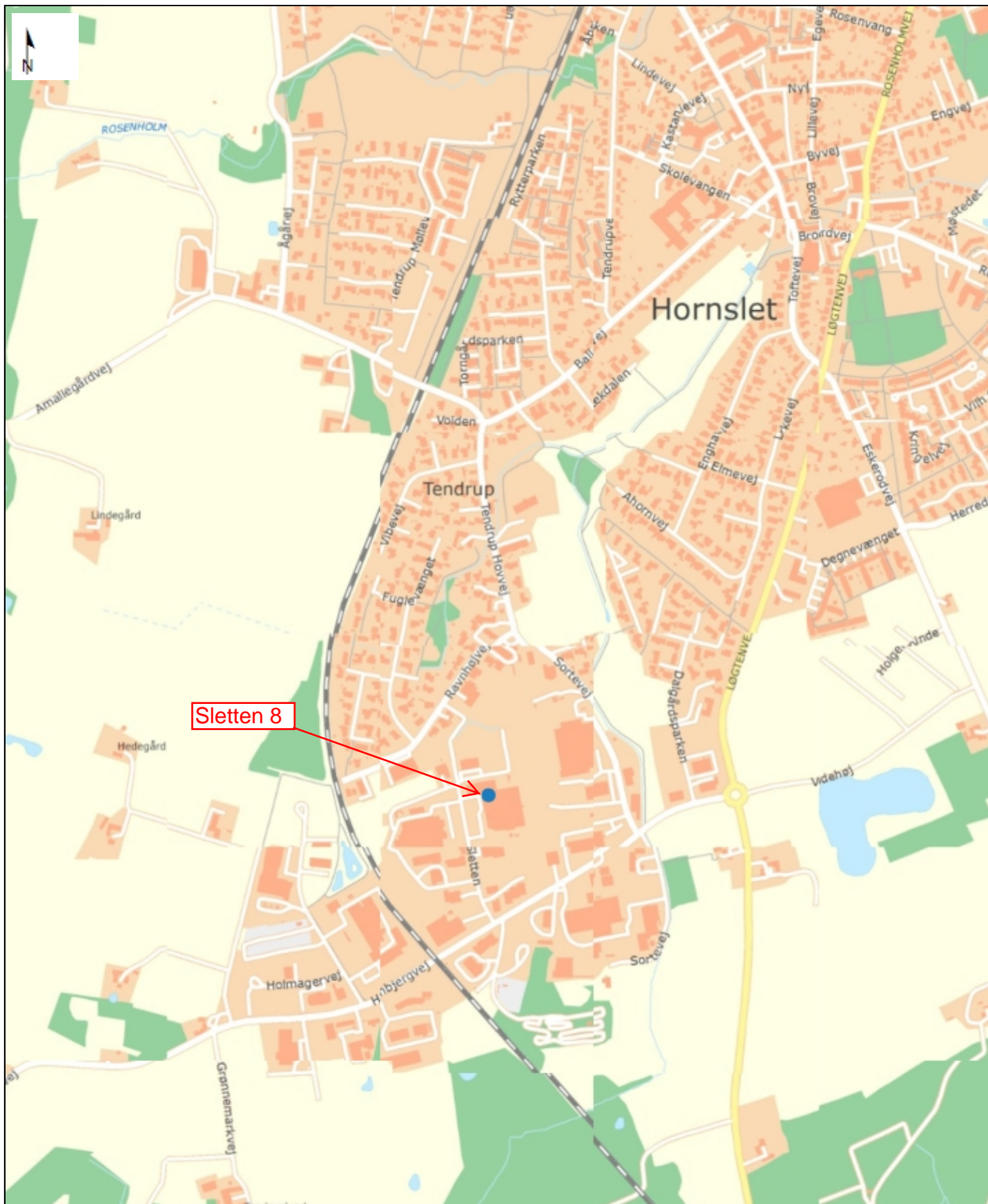
Bilag 13: Produktblad for 'DRY OFF 3'

Bilag 14: Vurdering af bagatelafkast og OML-beregning på malekabine

Bilag 1:

Oversigtskort med angivelse af virksomhedens placering

Oversigtskort med angivelse af Sletten 8



Dato: 15.08.2015

Målforhold: 1:10000

Danmarks Miljøportal

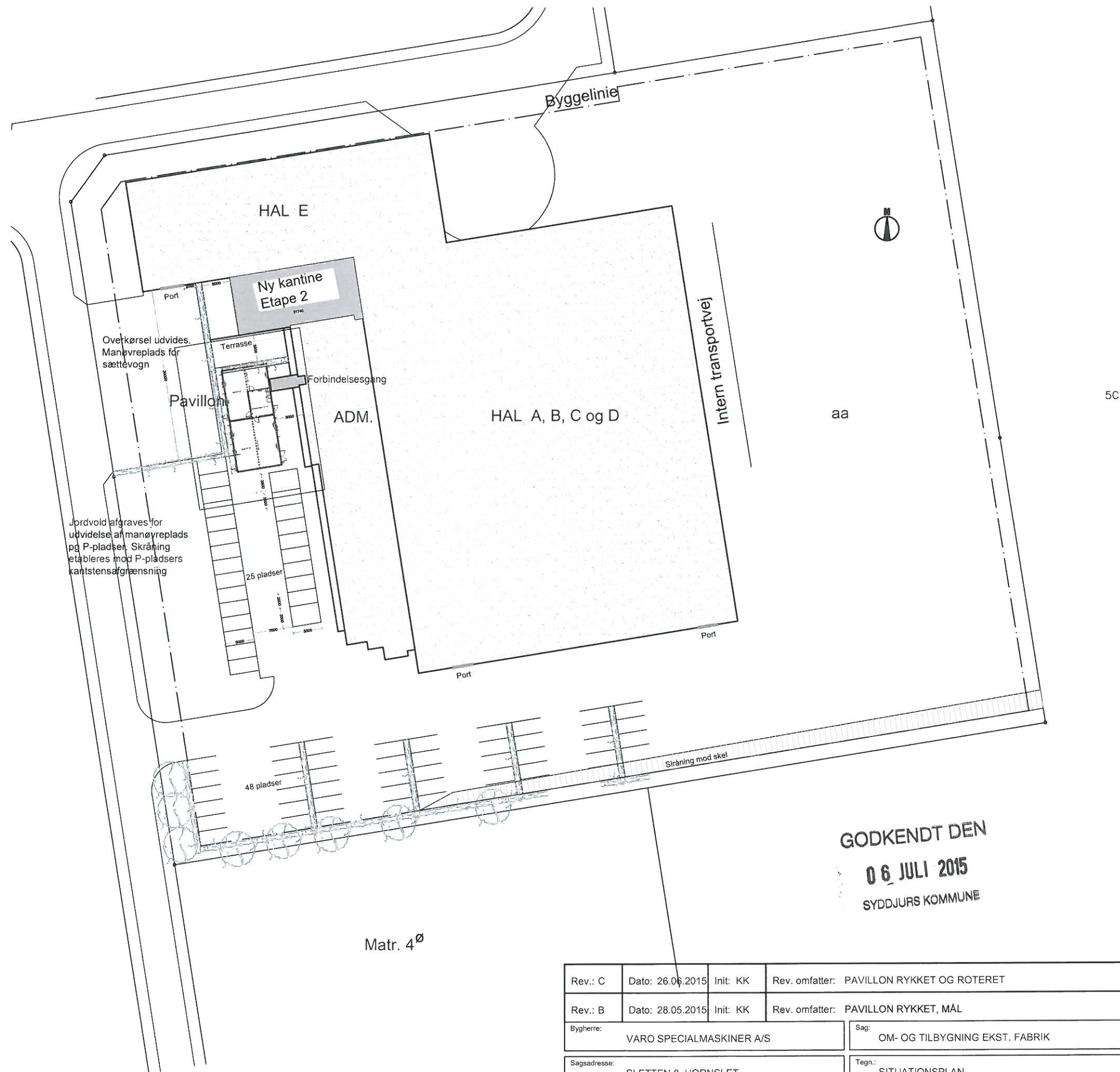
Data om miljøet i Danmark

Rentemestervej 8, 1. sal, 2400 København NV
Support: miljoportal@miljoportal.dk

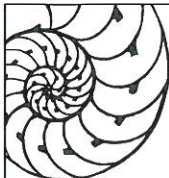
Ortofotos (DDO@land): COWI har den fulde ophavsret til de ortofotos (DDO@land), der vises som baggrundskort. Denne funktion, med ortofoto som baggrundskort, må derfor kun anvendes af Miljøministeriet, regioner og kommuner med tilhørende institutioner, der er part i Danmarks Miljøportal, i forbindelse med de pågældende institutioners myndighedsbehand ling indenfor miljøområdet, samt af privatpersoner til eget personligt brug. Linket må ikke indgå i andre hjemmesider. Øvrig kommerciel anvendelse er ikke tilladt og vil kunne retsforfølges.

Bilag 2:

Oversigtskort med bygningsplacering og tilkørselsforhold

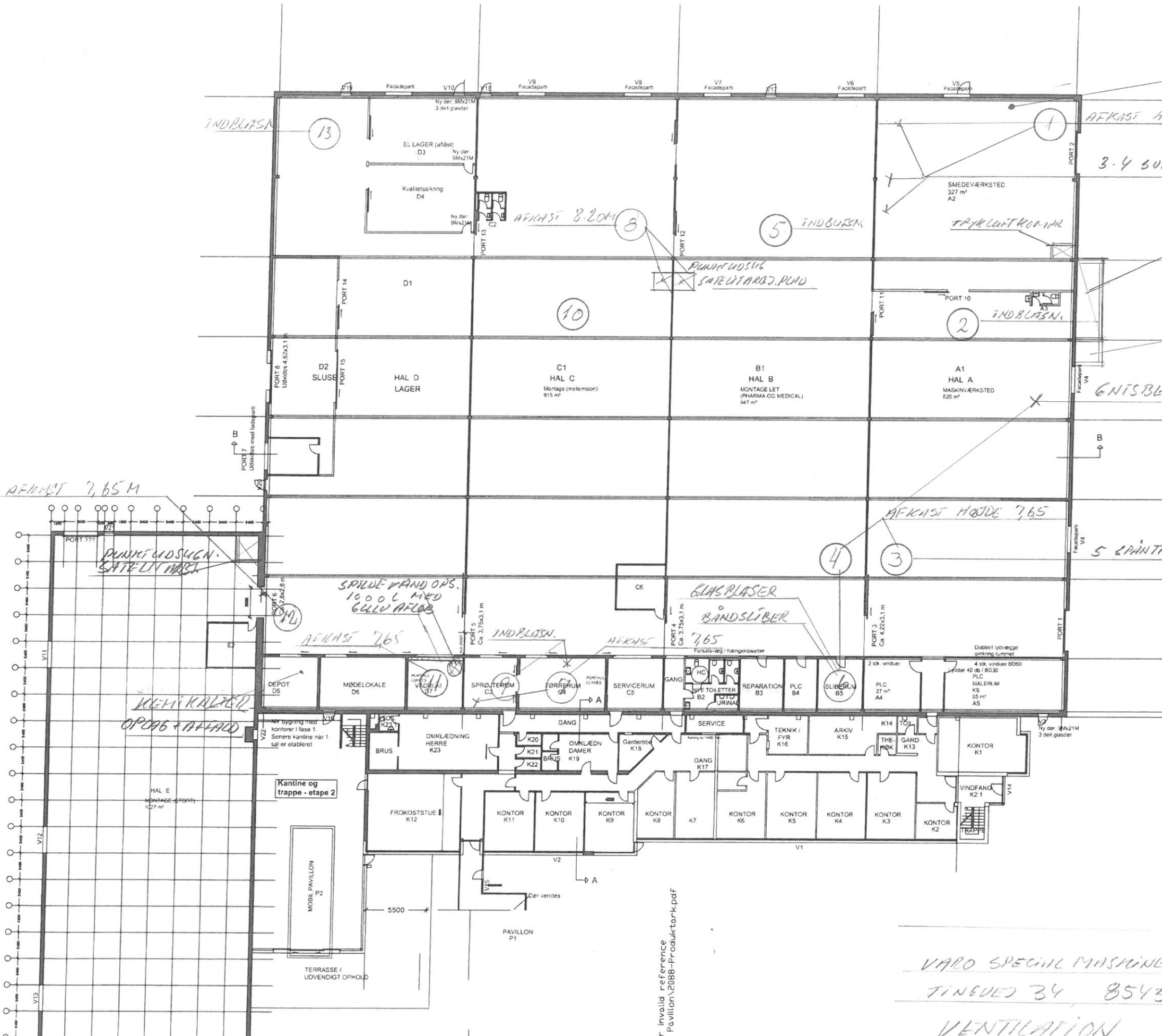


GODKENDT DEN
06 JULI 2015
 SYDDJURS KOMMUNE

Rev.: C	Dato: 26.06.2015	Init: KK	Rev. omfatter: PAVILLON RYKKET OG ROTERET
Rev.: B	Dato: 28.05.2015	Init: KK	Rev. omfatter: PAVILLON RYKKET, MÅL
Bygherre: VARO SPECIALMASKINER A/S		Sag: OM- OG TILBYGNING EKST. FABRIK	
Sagsadresse: SLETTEN 8, HORNSLET		Tegn.: SITUATIONSPLAN	
		Mål: 1:500	Sag nr.: 14.026
REEHOLM OG BREDAHL A/S RÅDGIVENDE INGENIØRER JORDSMONNET 6 · 8900 RANDERS C TELEFON 86 42 72 22 · e-mail rb@rbas.dk		Init.: KK	Dato: 10.04.2015
		Kontrol:	Tegn. nr.: 5C

Bilag 3:

Oversigtskort med aktivitetsoversigt og luftafkast



METAL RÅVARE

- ALFILDSPAD
- METAL
- GARNER
- PAPIR PÅ
- DEPONER
- KØK. AF

AFKAST HØJDE 7,65M
3-4 SVÆVSEPLADSER

OLIEOPLAG

OLIEAFFALD

GENSTEBEJLEDNING 2 MASKIN (LAV BELAST)

5 SPÅNTAGENDE MASKINER

AFKAST 7,65M

PUNKTUDSUGN SATELIT MÅLE

SPILDEVAND OPS. 1000 L MED GULL AFLOB

GLASBLÅSER
BÅNDSLIVER

MERIKALITER
OPDAG + AFFALD

LAVELPROCESS C3+C4

LAMINARFLOW INDBLÅSN
ERKISTERENDE 9
VUCSPRØJTEKABINE INC.
FILTER* AFKAST 7
* PAINT-STOP SIMAS

VARO SPECIAL MASKINER A/S

TINEVED 34, 8543 HORNSLET HJA 2015-2011

VENTILATION

Invalid reference
Pavillon\2088-Produkt-k-pdf

Oversigt over ventilation, tilsluttede processer og emissioner. Varo Specialmaskiner A/S, Sletten 8

Afkast nr. og placering	Tilsluttede processer	Emissionstyper	Rensning	Emissionsdokumentation
1. Smedeværksted hal A	3-4 svejsepladser. MIG/MAG-svejsning og TIG-svejsning i rustfri og al- mindelig stål.	Svejserøg	Donaldson Ultra-Web filtre Bilag 9	Ultra-Web filtre tilbagehol- der > 99,999 % af svejserø- gen, og afkastet er ført 1 m over tag. Hermed overholdes ret- ningslinjerne i Vejl nr. 13 (1977) fra Miljøstyrelsen.
2. Luftindtag hal A				
3. Maskinværksted hal A	5 spåntagende maskiner	Skæreolie-aerosoler Skæreolier: <i>ZET-cut 9700</i> <i>Blasocut BC 935</i>	Hvert anlæg er forsynet med filter til fjernelse af olie- tåger. Bilag 6. Centralt filteranlæg renser herefter inden emission.	OML-beregning fra 21/10- 2010 vedlagt som bilag 8 *
	2 gnistbearbejdnings- maskiner	Ingen aerosoler eller dampe. Kølevædske: <i>Isopar L</i> <i>Demineraliseret vand</i>	Ventilation over maskinen føres til rensning i det cen- trale filteranlæg inden emis- sion.	Ingen væsentlige emissio- ner, da processerne sker un- der væskeoverfladen
4. Montage let. Hal B	Ingen specifikke anlæg til- sluttet. Mulighed for punkt- udsug.	Ikke fastlagt	Afkastet føres til det centrale filteranlæg ved afkast 3.	Betragtes som bagatelaf- kast, da de årlige forbrug er meget små.
5. Luftindtag hal B				
6. Sliberum	2 båndslibere	Slibestøv	Hver slibemaskine er forsyn- et med særskilt patronfilter af typen Ultra-Web, Som frafiltrerer mindst 99,9% af slibestøvet. Se bilag 9.	Afkastet fra båndsliberne er ført 1 m over tag.

Afkast nr. og placering	Tilsluttede processer	Emissionstyper	Rensning	Emissionsdokumentation
	Glasblæser	Glas og metalstøv	Glasblæseranlægget er forsynet med et cyklon-filter, som tilbageholder ca. 90 % af støvet inden afkastet.	Det samlede forbrug af glas er under 10 kg om året, hvilket betyder, at der udsendes maksimalt 10 kg glasstøv om året. Arbejds miljøcentret har vurderet, at dette afkastbidrag kan vurderes som en bagatel. (Se bilag 14)
7. Malekabine	Ny malekabine	Maling: 675 liter/år Fortynder: 300 liter/år Hærder: 60 liter/år	PaintStop filtre tilbageholder 89 % af malingen fra udsugningen.	Det vurderes i øjeblikket, om der skal foretages nye OML-beregninger. **
8. Montage. Hal C	2 satellit-arbejdspladser. Mindre slibearbejder og afrensning af mindre emner.	Slibestøv. Rensemidler	Punktudsugninger uden rensning før afkast gennem nr. 8.	Arbejdsstederne benyttes i gennemsnit nogle få minutter om ugen. Afkastet herfra er ført 1 meter over tag. På grund af den meget begrænsede anvendelse vurderes det, at emissionerne er begrænsede og der er ikke behov for yderligere rensning før afkast.
9. Luftintag malekabine				
10. Luftintag hal C				
11. Vådtrum	Udførelse af test af mindre nybyggede anlæg. Der benyttes væsker, som er specifikke for anlægge – primært fødevarer.	Eventuelle dampe og aerosoler fra de testede væsker.	Punktudsugninger uden rensning før afkast gennem nr. 11.	Vådtrummet benyttes sjældent og i disse tilfælde anvendes udsugningen kun i mindre grad. Emissionerne vurderes som en bagatel.

Afkast nr. og placering	Tilsluttede processer	Emissionstyper	Rensning	Emissionsdokumentation
12. Lager/montage. Hal D og E	Én satellit-arbejdspladser. Mindre slibearbejder og afrensning af mindre emner.	Slibestøv. Rensemidler	Punktudsugning uden rensning før afkast gennem nr. 12.	Arbejdsstedet benyttes sjældent. Afkastet herfra er ført 1 meter over tag. På grund af den meget begrænsede anvendelse vurderes det, at emissionerne er begrænsede og der er ikke behov for yderligere rensning før afkast.
13. Luftindtag hal D				

* Som det fremgår af databladene for de to skæreolier består de begge af mineralolie-baserede emulsioner, som blandes med vand med en maksimal koncentration på 8% skæreolie. OML-beregninger baseret på *ZET-cut 8405 PF* bør derfor også være gældende for *Blasocut BC 935 Combi*. Da både filtre og ventilatorer er de samme som er anvendt på fabrikken på Tingvej, og da afksthøjden er ca. 1,75 meter højere på Sletten, vurderes det, at OML-beregningerne som minimum er gældende for forholdene på Sletten.

** Der benyttes årligt maksimalt 300 g hexamethylen-1,6-diisocyanat iblandet hærere til 2-komponent malinger. Denne mængde vurderes at kunne betragtes som under bagetalgrænsen, da PaintStop filtret samtidig tilbageholder 89% af den mængde, som ikke forbliver på de malede overflader.

Bilag 6:

Datablad for olietågefilter



All-rounders applications

Air filter media designed for pre- or coarse filtration of the air intake in general ventilation and air handling systems installed in public buildings, offices, factories and equipment of all kinds. Provides a balanced dust separation in situations where a high air volume or contaminated environment is a given.

The VNF series combines a high dust holding with a relatively low pressure drop and is therefore extremely cost effective with a long filter life.

Media

Synthetic fiber-based filter mats developed and manufactured at Filtrair's own high-tech media plant. The filter media are constructed from selected high performance, non-breakable fibers in a progressive density multi-layering technique to ensure high depth loading with optimal lowest pressure drop performance, while achieving gravimetric

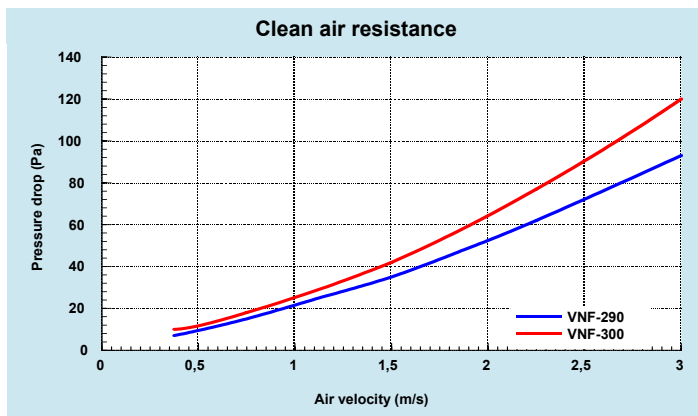
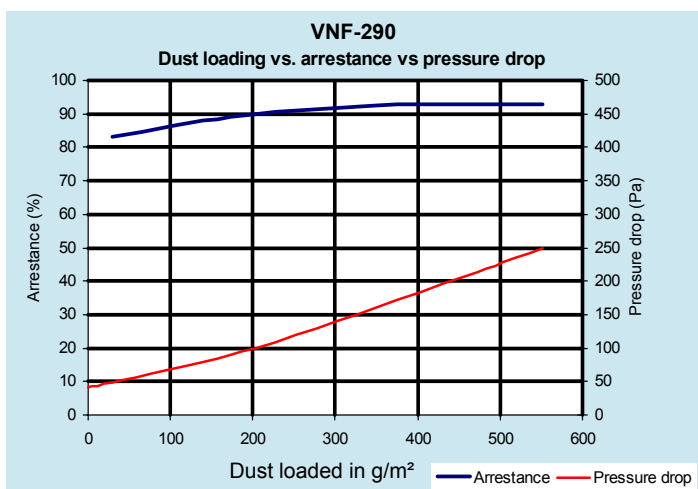
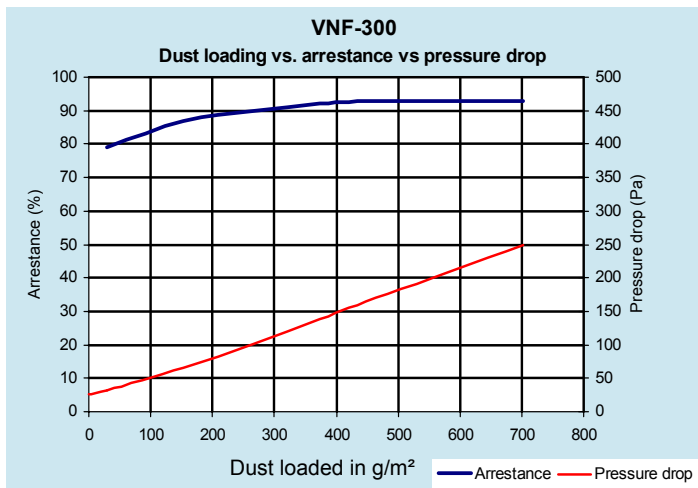
arrestance and efficiency levels in accordance with EN 779 standard ratings.

The VNF series is thermally bonded in part and stiffened to ensure high dust holding. The clean air sides are smoothed and imprinted for easy identification to ensure the correct installation in pad, roll or pocket format.

The Filtrair All-rounders conform to all European Union and U.S. fire classification standards (e.g. DIN 53438-F1 and UL 900-class 2) and are self-extinguishing.

Constant quality is ensured by independent quality control testing according to EN 779 and the individual DIN logo and Filtrair registration number, which are imprinted on the media, together with the respective G3 and G4 classification and the Filtrair logo and brand name.

Filtration technical performance characteristics (according to EN 779, ANSI/ASHRAE 52.1-1992)



Technical data "All-Rounders"

"All Rounders"	VNF-300	VNF-290
Avg. arrestance (acc. EN 779)	91%	86%
Initial efficiency (dust spot)	< 20%	< 20%
Air velocity	1.5 m/s	1.5 m/s
Rated air flow (m³/h/m²)	5400	5400
Initial pressure drop	42 Pa	35 Pa
Final pressure drop	250 Pa	250 Pa
Dust holding at tested final	500 g/m²	620 g/m²
Class according to EN 779	G4	G3

Temp. resistance, constant	up to 100°C	up to 100°C
Temp. short peaks	up to 120°C	up to 120°C
Nominal thickness	20 mm	20 mm
Relative humidity	up to 100%	up to 100%
Roll sizes standard	2000 x 20	2000 x 20
	1000 x 20	1000 x 20
Regenerable/washable	yes	yes

Application specialty

Uniquely suited for:

- general air handling units
- air conditioning systems
- ventilation systems of all kinds
- air intake pre-filtration banks
- window air conditioners
- home furnace air heaters
- railroad car ventilation
- intake and exhaust air systems for heavy industry and chemical plants.

All data given are average indicative values with usual accepted tolerances due to manufacturing variations and inherent testing tolerances. All specific performance data will require our explicit written confirmation.

Filtrair® is the registered trade mark of Filtrair bv.



Filtrair bv
De Werf 16, 8447 GE Heerenveen
P.O. Box 611, 8440 AP Heerenveen
The Netherlands

Tel. *31 (0) 513-626355
Fax *31 (0) 513-627306
E-mail: marketing@filtrair.com
www.filtrair.com



Bilag 8:

OML-beregninger for afkast af olietåger

Varo Specialmaskiner A/S
Tingvej 34
8543 Hornslet

21.10.2010

31047-13717
HJL/PN

hjl@amcentret.dk
30 65 54 95

Rapport ang. OML-beregning for afkast

Virksomheden har tre afkast.

1. Et afkast fra maskinafdelingen, hvorfra der kommer olieaerosoler fra metalbearbejdningen.
2. Et afkast fra smedeværkstedet, hvorfra der kommer svejserøg.
3. Og et afkast fra malerafdelingen, hvorfra der kommer organiske opløsningsmidler.

Afkast 2's højde bliver fastlagt ifølge bekendtgørelse 1481 af 12/12-2007 afsnit 14.4 tabel 1 til at være en meter over tagryggen. Derudover er der, før afkastet, monteret et filter af typen "Ultra-Web" med en filtreringsgrad på 99,999 % (se vedlagte datablad). Bygningshøjden er 6 meter, og afksthøjden skal derved være 7 meter.

For afkast 3 er sammensætningen af emmisionen ikke ændret siden 1995, hvor den sidste OML-beregning blev udført. Koncentrationen af emmisionen er derudover faldet siden 1995 pga. et lavere forbrug af maling, og det er derfor unødvendigt at foretage nye beregninger. Der henvises til OML-beregningerne for afkastet fra malerafdelingen fra 1995.

For afkast 1 skal der udføres en OML-beregning. Kølemidlet, som bruges til metalbearbejdningen, er en emulsion af ZET-cut 8405 PF (se vedlagte datablad) og vand. ZET-cut 8405 PF består af mineralolie, og blandes med vand i forholdet: 8 % ZET-cut 8405 PF, 92 % vand.

Før afkastet er der monteret cykloner med filtermætter (se vedlagte datablad). Da massestrømmen ikke er kendt, er den fastsat efter den maksimale mængde, som filtrene lader passerer, dvs. "worst case". Den maksimale mængde er en erfaringsværdi fra denne type filtre, og ligger normalt langt over den reelle mængde. Massestrømmen af emulsionen er sat til $0,5 \text{ mg/m}^3$.

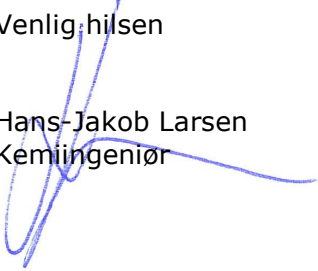
OML-beregningen bliver lavet på baggrund af følgende parametre:

Luftmængde:	2,72 m^3/s	(9790 m^3/h)
Emmision:	108,8 $\mu\text{g}/\text{s}$	(0,5 $\text{mg}/\text{m}^3 * 2,72 \text{ m}^3/\text{s} * 8 \%$)
Afksthøjde:	6 m	
Bygningshøjde:	5 m	
B-værdi:	0,003 mg/m^3	

Ifølge OML-beregningen er den maximale koncentration i omgivelserne på $380943 \text{ pg}/\text{m}^3$
 $= 3,81 * 10^{-4} \text{ mg}/\text{m}^3$, hvilket ligger under B-værdien på $0,003 \text{ mg}/\text{m}^3$.

Venlig hilsen

Hans-Jakob Larsen
Kemiingeniør



Kildenr 1. Beskrivelse: Maskinværkstedet

Alle emissionsparametre har været konstante under kørslen.

Emission:	108.80 µg/s	Fugtindhold	0.0 %-(vol)
Røgfaneløft:		Medtaget	
Volumenflux ved 0 grader C:	2.72 m3/s	(Fluxen ved røggasttemperaturen er:	2.9 m3/s)
Røggasttemperatur:	20 C		
Indre diameter:	0.50 m		
Ydre diameter:	0.50 m		
Kildehøjde:	6.0 m (over jorden)		
Generel bygningshøjde:	5.0 m		

Ovennævnte parametre er angivet som input. Afledte parametre er:

Røggashastighed:	14.9 m/s
Buoyancy flux (omtrentlig):	0.3 m4/s3

Generel receptor-højde: 1.5 m Ruhedslængde i beregningsområdet: 0.10 m
 (Landområde)

Opsamling på grundlag af de månedlige tabeller:
 Maksima af månedlige 99%-fraktiler for hele beregningsperioden.

 Enheden i nedenstående skema er pg/m3.

Retning til receptor	Afstand (m)														
	5	10	20	50	100	200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
10	298804	298804	189305	113957	57839	20976	7111	4264	3370	2881	2483	2099	1793	1583	1411
20	333142	333142	210673	123492	59888	20058	6999	5095	4104	3274	2665	2219	1897	1647	1448
30	355280	355280	217781	127857	60905	22317	8237	5656	4368	3482	2852	2405	2061	1794	1586
40	375350	375350	231378	133052	59934	19519	6890	5407	4174	3317	2714	2322	2001	1768	1576
50	367023	367023	227698	125632	57974	19413	7093	4398	3612	3052	2580	2187	1856	1601	1428
60	350633	350633	214412	124090	60992	22344	7325	5856	4510	3596	2954	2452	2069	1775	1545
70	370912	370912	228477	129543	60497	20521	7294	5683	4527	3693	3059	2576	2194	1885	1642
80	363584	363584	224496	131964	61286	21586	8869	6777	5215	4129	3358	2795	2351	2017	1769
90	338339	338339	199223	115562	58533	21529	9399	5881	4631	3768	3134	2652	2278	1975	1731
100	314501	314501	191549	112630	53938	19624	8656	6413	4894	3906	3224	2683	2282	1962	1713
110	314181	314181	192867	114602	56622	19064	9544	6786	5096	3987	3174	2647	2236	1932	1682
120	334372	334372	202710	108317	56023	19757	9466	6558	4699	3676	2998	2477	2087	1789	1561
130	254686	254686	163850	92211	44722	19301	7441	5940	4538	3491	2796	2299	1959	1726	1524
140	279548	279548	164190	99675	53697	19576	9511	6655	5071	3950	3183	2636	2203	1876	1639
150	300409	300409	190467	113667	57728	19448	7660	5898	4597	3653	2989	2499	2128	1838	1609
160	282748	282748	170211	110970	56407	19144	8991	6243	4743	3731	2994	2441	2045	1751	1517
170	295556	295556	178869	108785	53372	19916	10193	7034	5163	3926	3161	2592	2161	1837	1586
180	378343	378343	231233	126990	58651	19588	10669	7392	5478	4216	3371	2808	2368	2031	1767
190	369255	369255	223602	131127	59931	22222	9135	6688	5120	4040	3278	2723	2306	1982	1728
200	339319	339319	209056	125232	55856	20506	7992	5658	4408	3600	2976	2493	2126	1839	1610
210	268925	268925	167924	97763	55479	18874	7158	4601	3556	3016	2584	2239	1960	1733	1545
220	340944	340944	216040	126457	60629	20302	7429	5495	4174	3315	2697	2246	1906	1649	1473
230	380943	380943	235629	134622	62766	21434	8011	5575	4522	3710	3095	2593	2177	1860	1613
240	370178	370178	227552	133674	62110	21468	9321	6955	5284	4136	3326	2744	2313	1982	1723
250	352931	352931	215697	130058	62180	22326	8990	6552	4984	3915	3166	2627	2229	1909	1660
260	328710	328710	206806	125651	64494	22454	8713	6617	4988	3851	3137	2612	2220	1920	1678
270	340531	340531	213930	125328	64566	22033	7443	5682	4298	3365	2716	2280	1978	1736	1538
280	362581	362581	225191	125807	61371	20106	7547	5140	3929	3075	2549	2150	1829	1578	1381
290	352384	352384	220981	128162	62387	21708	8339	5410	4231	3367	2692	2238	1901	1649	1446
300	366837	366837	226840	131064	59681	19400	7713	5524	4326	3513	2908	2452	2100	1823	1601
310	349713	349713	215611	123262	60194	21060	7451	5299	4115	3282	2683	2240	1904	1642	1456
320	347448	347448	215548	117851	56880	20081	8465	5609	4100	3222	2608	2173	1847	1593	1393
330	321216	321216	197759	122098	59743	22282	9456	6149	4427	3376	2707	2245	1905	1642	1438
340	318957	318957	194438	124963	57962	19155	9007	6399	4744	3668	2932	2400	2001	1712	1485
350	293640	293640	181626	116421	57200	19607	7997	5817	4189	3233	2566	2120	1851	1617	1427
360	303499	303499	186831	113240	54042	19330	6910	4770	3696	3097	2558	2217	1941	1696	1502

 Maximum er 380943 i afstand 10 m og retning 230 grader.

Varo Specialmaskiner A/S
Tingvej 34
8543 Hornslet

22.12.2010

31047-13717
HJL

hjl@amcentret.dk
30 65 54 95

0,5 mg/m³ olietåger i afkastet

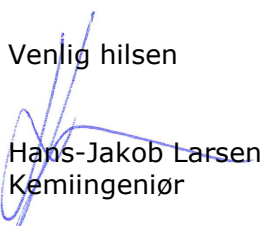
De 0,5 mg/m³ basere på erfaringsmæssige værdier. ArbejdsmiljøCentret har mange års erfaring med udarbejdelsen af ansøgninger til miljøgodkendelse, OML-beregninger og målinger af afkast.

0,5 mg/m³ ligger langt over den mængde olietåger ArbejdsmiljøCentret har kunne konstatere på tilsvarende anlæg. Koncentrationen er sat så høj, for at sikre at man ligger langt over "worst case" situationen.

OML-beregning på slibning/svejsning

Produktionen og mængden af slibe-/svejseopgaver er sammenlignelig med produktionen ved den tidligere OML-beregning. Den eneste forskel er, at der er monteret absolutfiltre på afkastet. Derfor henvises der til den tidligere OML-beregning fra sidste miljøgodkendelse, da denne beregning også omfatter den nuværende situation.

Venlig hilsen



Hans-Jakob Larsen
Kemiingeniør

Bilag 9:

Produktblad for filter til slibestøv

Replacement Element Media

Ultra-Web®	
Appearance	Blue tinted, corrugated
Use	Pleatable filter media
Composition	Cellulose substrate with nanofiber layer
Area weight (DIN 53884)	114 g/m ²
Thickness (DIN 53885)	0,28 mm
Air Permeability (DIN53887)	400 m ³ /m ² .h at 200 Pa
Dimensional stability	N/A
Surface finish	N/A
Additional treatments	N/A
Surface electrical resistance (DIN 53345)	4,5 x 10 ⁹ Ohm
BIA Category (DIN 60335-2-69)	Class M Test report Nr. 200423074/6210
Temperature (dry heat)	
Continuous	65°C
Peaks	80°C
Chemical resistance	
Hydrolysis	N/A
Acids	Poor
Alkalis	Fair
Oxidising Agents	Poor
Organic Solvents	Fair
Abrasion Resistance	Good
Supports Combustion	Yes
Application field	Premium performance on ambient, extremely fine and non-fibrous dust and some abrasive dust. High filtration efficiency on very fine particulate of <1 micron. Typical applications include metallisation, laser cutting, pharmaceuticals, weld fume, shot blasting...



Donaldson
Filtration Solutions



● **Dust Collection Cartridge
and Bag Filters**



Donaldson Filters have no Equal

Unparalleled Technology

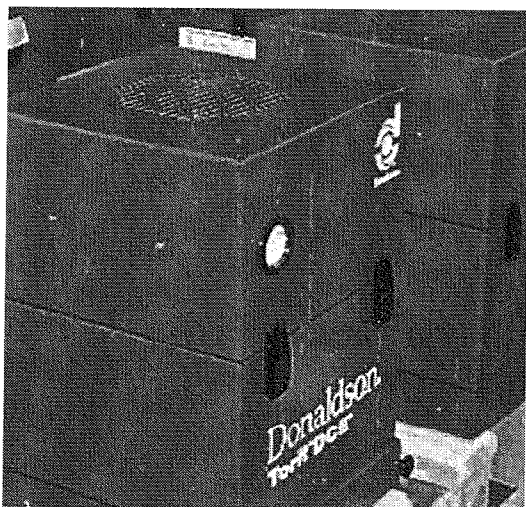
► The world of air filtration revolves around Donaldson. As world leader in filtration for over 90 years, we continually strive to engineer filters that outperform others. Our innovative products set the standard in bag and cartridge filter technology.

Donaldson offers a full range of filters for almost any dust, fume and oil mist collection application.

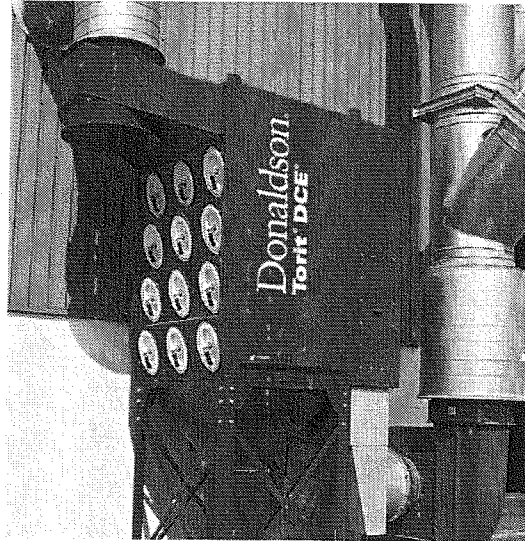
Donaldson Dust Filters Performance

► Donaldson bag and cartridge filters keep dust collectors operating at peak performance, while providing significant energy cost savings. Especially our Dura-Life® bag filters and our proprietary Ultra-Web® cartridge filters with nanofiber filter media outperform and outlast all others. When it comes to Donaldson Dura-Life® and Ultra-Web® filter media, there is no equal in performance and value.

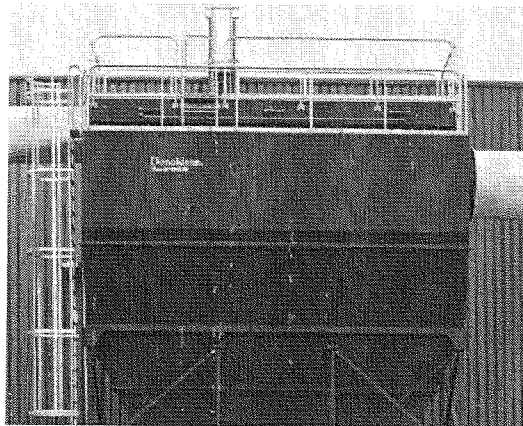
Donaldson's high performance filter media last longer and are extremely efficient – that means buying and replacing less filters, with less costs over time.



Dryflo® Mist Collector



Downflo® Oval 1 Dust Collector



Modular Round Tubular Bag Filter

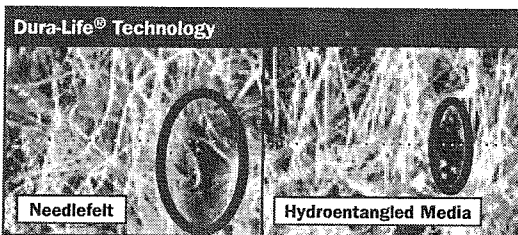
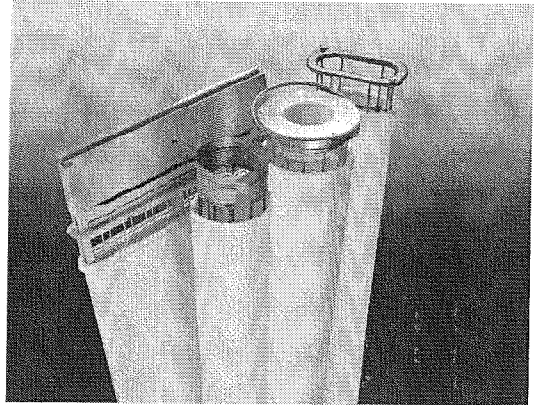
Donaldson dust collection filters offer you

- Increased surface loading
- Capture of sub-micron contaminants
- Enhanced dust cake release
- Lower energy costs
- Better cleaning efficiency
- Lower cost per cubic metre per hour of air (m³/h)

Breakthroughs in Filter Technology

Dura-Life® – A Breakthrough in Bag Filter Technology

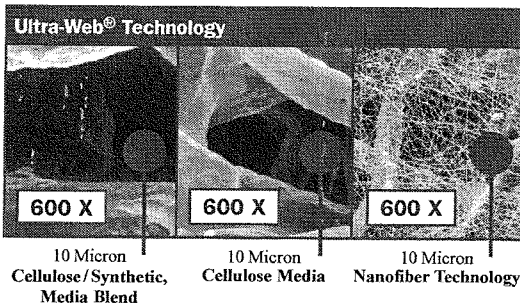
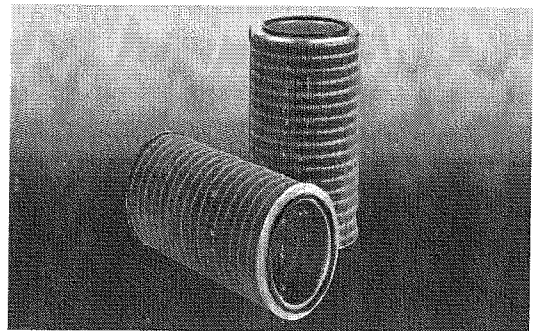
- ▶ Advanced hydroentanglement technology extends bag life
- ▶ Maintenance costs are reduced with longer bag life
- ▶ Energy savings result from lower pressure drop
- ▶ Smaller particles are captured with greater efficiency
- ▶ 99,9% efficiency helps provide a cleaner, safer environment
- ▶ Lasts up to 2-3 times longer than standard polyester bags



Ordinary Polyester bags are woven with a needling process that creates larger pores where dust can be embedded into the fabric inhibiting cleaning and reducing bag life. Dura-Life® filter bags are engineered with a unique hydroentanglement process that uses water to blend the fibres, thus creating smaller pores enhancing cleaning and filter life.

Ultra-Web® – A Breakthrough in Cartridge Filter Technology





- ▶ Advanced media that captures submicron and larger dust particles
- ▶ A media that traps dust on the surface and promotes self-cleaning
- ▶ Better pulse cleaning and lower stabilised pressure drop
- ▶ Lasts up to 2 times longer than commodity filters
- ▶ Cleaner air, longer filter life, and greater cost savings



The distinguishing factor in our Ultra-Web® cartridges is nanofiber filtration technology. It uses a layer of fibers 0.2 to 0.3 microns in diameter to capture contaminants less than one micron in size. With nanofiber media, dust particles rapidly accumulate on the filter surface to build a thin, permeable dust-stopping cake. As a result, Ultra-Web® cartridges offer the highest filtration efficiency by eliminating premature media plugging and allowing the dust cake's release during the collector's cleaning cycle.

1 micron = 0,001 mm

Cartridge Filter Options

	Ultra-Web® 	Fibra-Web® 	Ultra-Web® Spunbond 	Torit-Tex™ 
Base media	Cellulose	Synthetic	Calendered, spunbond polyester	Calendered, spunbond polyester
Superior particle release	Nanofiber ^(a)	Nanofiber ^(a)	Nanofiber ^(a)	Tetratex® ePTFE Membrane ^(b)
BIA Classification⁽¹⁾	M	M	M	M
Operating efficiency	99.999% on 0.5 micron	99.999% on 0.5 micron	99.999% on 0.5 micron	99.999% on 0.5 micron
Washable	1 time	Up to 3 times	1 time	Several times
Maximum operating temperature	65° C / 150° F	65° C / 150° F	93° C / 200° F	93° C / 200° F
Abrasion resistance	Good	Excellent	Excellent	Excellent
Chemical tolerance	Fair	Good	Excellent	Excellent
Optional flame retardant media (FR)	Yes	-	-	-
Optional conductive media⁽²⁾ / earthed element⁽³⁾	(3)	(3)	(2)/(3)	(2)/(3)
Special characteristics	Highest efficiency similar to membrane products at a much lower price	Wide pleat spacing provides thorough pulse cleaning of fibrous and agglomerative particles	Wide pleat spacing provides thorough pulse cleaning of fibrous agglomerative dusts. High efficiency similar to membrane products at a much lower price	Wide pleat spacing and smooth, hydrophobic, state-of-the-art ePTFE membrane provides excellent particle release
Markets	Metalizing, pharmaceutical, thermal spray, welding	Composite grinding, food processing, grain handling, metal buffing, pharmaceutical, textiles, wood	Shot-blasting, grinding and polishing, powder coating	Chemical processing, food processing, general industry
Applications	Premium performance on ambient, extremely fine and non-fibrous dust and some abrasive dust. High filtration efficiency on very fine particulate of < 1 micron	Excellent performance on combination fibrous and non-fibrous dust, and/or agglomerative dust	Premium performance in ambient, extremely fine, fibrous and agglomerative dust. High filtration efficiency on very fine particulate of < 1 micron	Highly recommended for chemical, food, and industrial processing when product contamination must be minimized. Excellent performance on moist, hygroscopic, or agglomerative dust
Dust types	Fumed silica, metallic fume, metallurgical powders, weld fume	Ceramics, cotton, fiberglass, tobacco	Carbon black, colour pigments, dyes, chemical additives, plastics	Dextrose, flour, starch, sugar, whey

Note:

Optional stainless steel construction available on all cartridges.

a) Nanofiber technology provides an initial filtration efficiency of up to 10 times greater than conventional media by utilising a unique layer of submicron fibers on the media's surface.

b) Tetratex® ePTFE membrane is comprised of millions of small, randomly connected fibers that create extremely small pore sizes to repel water while allowing air and moisture vapour to pass.

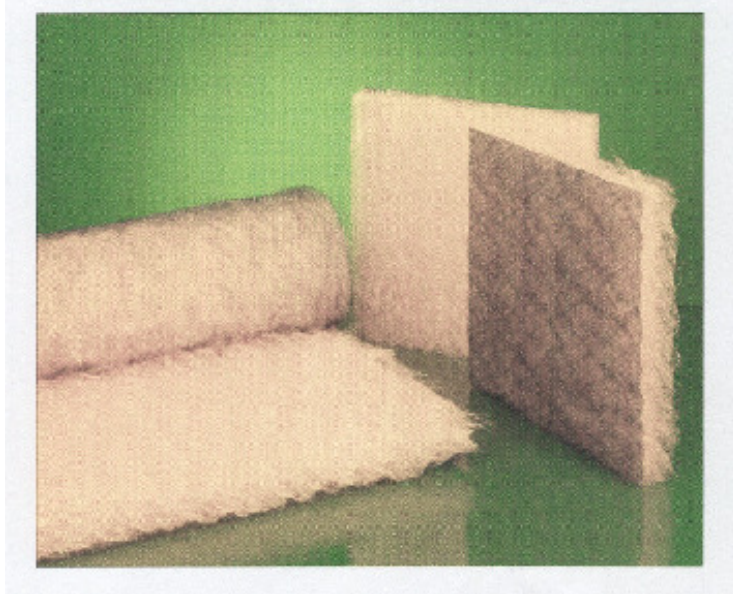
* Kevlar/Nomex are registered trademarks of E.I. DuPont de Nemours & Co., Inc.

Bilag 10:

Produktblad for filter til maleafkast

PaintStop Green

Commercial grade media for paintspraying applications



Filter media: Glass fibres

Advantages:

- ❑ Glass fibre pad with progressive density
- ❑ Strong resilient design
- ❑ Impregnated with gel-like adhesive
- ❑ High dust holding capacity

Technical Data

Rated face velocity (m/s)	2.5
Initial Resistance (Pa)	75
Rec. final resistance (Pa)	250
Average arrestance (%)	89
Thickness (mm)	95
Colour Coding	Green
(air leaving side)	

Application

PaintStop Green is a commercial grade media designed to remove paint overspray in paintspray cabins. The filter media has a progressive density construction, which allows overspray to penetrate deep into the media while ensuring a free airflow through the filter. When the media is clean, dirt particles penetrate deeper before being trapped. As the back of the media loads up, particles are caught progressively closer to the air entering surface. This exclusive media design eliminates faceloading, increases arrestance and ensures cleaner air.

Construction

M80 is a disposable glass fibre pad. This pad consists of continuous glass fibres whose diameter becomes smaller and the weave progressively tighter from the air entering to air leaving side. This structure allows dirt to penetrate deep into the media, utilizing the full depth of the pad. At those places where the fibres cross, they are glued together with a thermosetting plastic bond to form a strong, thick, resilient pad. The dust holding capacity is further increased by impregnating the media with viscose. This gel-like adhesive will not migrate at temperatures up to 100°C. By compressing the M80 pad into a retaining frame of 50 mm depth, the density and therefore the efficiency is increased even more.

Other special filter medias are available. Please ask us. Simas Filters has a lot of opportunities.

SIMAS FILTERS

SIMAS FILTERS A/S
Rugvaenget 10
8500 Grenaa
DK – Denmark

Tel.: 0045 8758 1020
Fax: 0045 8758 1030
E-mail: mail@simas.dk
www.simas.dk

Bilag 13:

Produktblad for 'Dry OFF 3'

PRODUKT DATA

Dry Off 3

19-04-2012

Produktbeskrivelse

Flydende affedtnings- og opløsningsmiddel baseret på lugtfri petroleum til industrielle formål.

Anvendelse

Dry Off 3 er et effektivt affedtnings- og opløsningsmiddel til koldaffedtning og rengøring af biler, lastbiler, redskaber, maskindele og andre metalemner. Dry Off 3 er velegnet til motor- og undervognsrengøring, samt afvoksning af nye biler. Dry Off 3 fjerner effektivt olie, fedt, tjære, bitumen og lignende.

Anvendelsesbegrænsninger

Der er ingen begrænsninger i brugen af produktet som affedtnings- og opløsningsmiddel. Skyll vandet skal passere en olieudskiller inden det udledes til offentlig kloak.

Teknisk data

	Typisk værdi
Udseende	Farveløs væske
Massefylde v. 20 °C	0,80 g/cm ³
Flammepunkt	>24 °C
Damptryk v. 20 °C	0,46 kPa
Viskositet v. 25 °C	1,02 mPas

Brugsanvisning

Produktet anvendes koncentreret. Produktet sprøjtes på overfladen og får lov at virke i 1-10 min. Skal aftørres med en tør klud.

Bilag 14:

Vurdering af bagatelafkast og OML-beregning på
maleafkast

Varo Specialmaskiner A/S
Tingvej 34
8543 Hornslet

19.12.2010

31047-13717
HJL

hjl@amcentret.dk
30 65 54 95

limning og affedtning, glasblæsekabine og rensebar.

Afkastene fra disse processer må betragtes som "bagatelafkast", da det årlige forbrug ved alle processer er minimalt. Alle tre processer har separate, og egne afkast.

Ved ransebaren bliver der brugt en 25-liters dunk per år. Af disse 25 liter, bliver 20 liter bortskaffet som affald, hvilket vil sige, at maksimum 5 liter sendes ud i afkastet.

I glasblæserkabinen benyttes der ca. en pose af 50 kg om året. Heraf bortskaffes der ca. 45 kg som affald, og ydermere er der før afkastet monteret en cyklon, som opsamler en stor del af det resterende glasstøv. Det vil sige, at der årligt udsendes mindre en 5 kg støv fra aflastet.

Limning og affedtning føres ud igennem samme afkast. Der benyttes maksimalt en bøtte loctite lim årligt, og en liter affedtningsmiddel årligt.

OML-beregning for malerkabine

Årligt forbrug af maling og fortynder:

Maling/fortynder	Årligt	Dagligt*	Timen**	Xylen indhold
Fortynder til lak	300 l	1,35 kg	0,17 kg	80%
Tempadur maling HB 80	650 l	2,9 l	0,37 kg	25%

*Årligt antal arbejdsdag: 200 dage

**Arbejdsdag: 8 timer

Forbruget af maling er 0,54 kg/t = 0,15 g/s

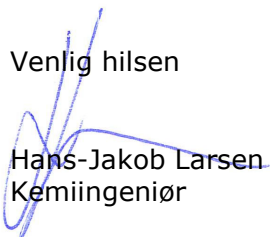
Luftmængden er ifølge den tidligere OML-beregning, målt til 4,5 Nm³/s

Afkastet er på 16 meter, og har en diameter på 0,6 meter

B-værdien er 0,1 mg/m³

OML-beregningen viser en maksimal koncentration i omgivelserne på 0,014 mg/m³ i en afstand af 200 meter

Venlig hilsen


Hans-Jakob Larsen
Kemiingeniør

Bilag: Resultat fra OML-beregning

Miljøstyrelsens Windows-udgave af OML punktkildemodell (Vejledningsversionen). Version 960410/2.100
Filsæt: C:\OMLPOINT\VARO2. Beregningsdato: 17-12-2010. Udskrivningsdato: 17-12-2010 kl. 16:51
Udskrift af immissionsberegning. Fuldstændig udskrift.
Side 1

Kildenr 1. Beskrivelse:

Alle emissionsparametre har været konstante under kørslen.

Emission:	0.15 g/s	Fugtindhold	0.0 %-(vol)
Røgfaneløft:		Medtaget	
Volumenflux ved 0 grader C:	4.50 m ³ /s	(Fluxen ved røggastemperaturen er:	4.8 m ³ /s)
Røggastemperatur:	20 C		
Indre diameter:	0.60 m		
Ydre diameter:	0.65 m		
Kildehøjde:	16.0 m (over jorden)		
Generel bygningshøjde:	7.0 m		

Ovennævnte parametre er angivet som input. Afledte parametre er:

Røggashastighed:	17.1 m/s
Buoyancy flux (omtrentlig):	0.5 m ⁴ /s ³

Generel receptor-højde:

1.5 m Ruhedslængde i beregningsområdet:

0.10 m
(Landområde)

Opsamling på grundlag af de månedlige tabeller:

Maksima af månedlige 99%-fraktiler for hele beregningsperioden.

Enheden i nedenstående skema er µg/m3.

Retning til receptor	Afstand (m)														
	40	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
10	3	5	10	11	9	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
20	3	4	9	13	10	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
30	3	3	9	13	10	7	5	4	3	2	2	1	1	1	1
40	3	3	11	14	10	7	5	4	2	2	1	1	1	1	1
50	2	4	12	14	10	7	5	4	2	2	1	1	1	1	1
60	2	4	10	13	10	7	6	4	3	2	2	1	1	1	1
70	2	3	11	14	10	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
80	2	3	10	13	10	7	5	4	3	2	2	1	1	1	1
90	2	3	11	12	9	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
100	1	2	11	12	8	6	5	4	2	2	1	1	1	1	1
110	2	3	11	11	9	6	5	4	2	2	1	1	1	1	1
120	1	2	10	12	8	6	5	4	3	2	2	1	1	1	1
130	1	2	9	9	7	5	3	3	2	1	1	1	1	1	1
140	1	2	8	10	8	6	5	4	2	2	1	1	1	1	1
150	1	2	8	11	8	6	5	4	2	2	1	1	1	1	1
160	2	3	8	10	8	6	4	3	2	2	1	1	1	1	1
170	2	4	10	10	8	6	5	4	3	2	1	1	1	1	1
180	3	6	12	14	10	7	5	4	2	2	1	1	1	1	1
190	4	7	13	14	10	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
200	4	7	13	13	9	6	4	4	2	2	2	1	1	1	1
210	4	6	10	10	8	6	4	3	2	2	1	1	1	1	1
220	5	7	10	13	10	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
230	4	7	10	14	10	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
240	4	7	11	13	10	7	5	4	3	2	2	1	1	1	1
250	6	9	10	13	10	7	5	4	3	2	2	1	1	1	1
260	5	9	11	13	10	7	6	4	3	2	2	1	1	1	1
270	4	8	10	13	10	7	6	5	3	2	2	1	1	1	1
280	3	5	11	14	10	7	5	4	2	2	1	1	1	1	1
290	3	4	11	13	10	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
300	3	4	11	14	10	7	5	4	2	2	2	1	1	1	1
310	2	4	11	13	9	7	5	4	3	2	1	1	1	1	1
320	2	4	11	13	9	7	5	4	2	2	1	1	1	1	1
330	2	4	12	13	9	7	5	4	3	2	2	2	1	1	1
340	2	5	13	12	9	7	5	4	3	2	2	2	1	1	1
350	2	5	12	11	9	7	5	4	3	2	2	1	1	1	1
360	3	6	11	11	8	7	5	4	2	2	1	1	1	1	1

Maximum er 14 i afstand 200 m og retning 300 grader.

Sagens akter

Dato	Beskrivelse
17-08-2015	Ansøgning om miljøgodkendelse for Varo Specialmaskiner
17-08-2015	Bilag til miljøansøgning.pdf
24-08-2015	Kloakplan
24-08-2015	Oversigt over ventilation og tilsluttede processer.pdf
24-08-2015	Supplerende oplysninger til ansøgning
26-08-2015	Bilag til ansøgning, opdateret

Lovgrundlag m.m.

Lov om miljøbeskyttelse

- Miljøministeriets lovekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 af lov om miljøbeskyttelse med senere ændringer.

Lov om planlægning

- Miljøministeriets lovekendtgørelse nr. 587 af 27. maj 2013 af lov om planlægning (Planloven) med senere ændringer.
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1184 af 6. november 2014 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

Godkendelsesbekendtgørelsen

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 669 af 18. juni 2014 om godkendelse af listevirksomhed med senere ændringer.
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 682 af 18. juni 2014 om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed.

Habitatbekendtgørelsen

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 408 af 1. maj 2007 om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter.

Risikobekendtgørelsen

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

Risikobekendtgørelsen

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1452 af 20. december 2012 om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler.

Godkendelsesvejledningen

- Miljøstyrelsens vejledning om godkendelse af listevirksomheder:
<http://miljogodkendelsesvejledningen.dk/>

VVM-vejledningen

- Miljøstyrelsens vejledning af 12. marts 2009 om VVM i planloven

Luftvejledningen

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder. B-værdier
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 om B-værdier, inkl. supplement til vejledningen.