



A/S J Petersens Beslagfabrik
Jacob Petersens Vej 9
9240 Nibe

Sendt til: bdl@ipabeslag.dk og ipa@ipabeslag.dk

31. januar 2019

Afgørelse om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport for A/S J Petersens Beslagfabrik – anlæg til elgalvanisering.

I forbindelse med revurdering af miljøgodkendelse til elgalvanisering har Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø den 16. februar 2018 modtaget opdatering af miljøteknisk beskrivelse, som efterfølgende er suppleret med oplysninger vedrørende basistilstandsrapport, jf. mail af 29. august 2018.

Virksomhedens anlæg til elgalvanisering er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, listepunkt 2.6, som vedrører behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø træffer i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 43, stk. 1 og § 14 afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde basistilstandsrapport i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen efter miljøbeskyttelseslovens §§ 41 b.

Afgørelse

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø vurderer, at der på virksomhedens anlæg til elgalvanisering ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Virksomhedens anlæg til elgalvanisering er herved ikke omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 1, og skal derfor ikke udarbejde en basistilstandsrapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening.

Oplysninger

A/S J Petersens Beslagfabrik har givet oplysninger om de processer og produkter, som virksomheden anvender i forbindelse med elgalvanisering, hvilket fremgår af vedhæftede bilag.

På bilaget er angivet de stoffer/blandinger af stoffer, der klassificeres som farlige efter EU-Forordning 1272/2008 samt vurdering iht. trin 1-3 i EU-Kommissionens vejledning om basistilstandsrapport (Artikel 22, stk. 2 i IE-direktiv 2010/75 af 24. november 2010 om industrielle emissioner).

Sikkerhedsdatablade for stofferne ligger på sagen.

MP Virksomhedsmiljø

Miljø- og Energiforvaltningen
Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby
miljoe@aalborg.dk
www.aalborg.dk

Sagsnr.:
2016-073971

Init.: AMD/ADH
EAN nr.: 5798003742977

Åbningstider:
Mandag - onsdag
09.00 - 15.00
Torsdag
09.00 - 17.00
Fredag
09.00 - 14.00

Send så vidt muligt elektronisk
post til Aalborg Kommune

Aalborg Kommunes vurdering og begrundelse

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø er forpligtet til at vurdere, om de pågældende farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver, er relevante jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15. Dette indebærer, at karakteren og mængden skal udgøre en risiko for længerevarende jord- eller grundvandsforurening fra stoffer, der stammer fra de aktiviteter på virksomhedens anlæg, der er omfattet af IE-direktivet 2010/75.

Dekapering

Bejdsevæske til dekapering indeholder benzensulfonacid, som er skadeligt for vandorganismer.

Proceskar på maks. 3000 l, der indeholder produktet er placeret i et produktionsområde med tæt belægning og med en sikkerhedsgrube på i alt 39 m³. Området er afgrænset med opkanter og gulvrister med internt afløb til lukket brønd, hvor spild vil kunne registreres og opsamles. Hele sikkerhedsgruben har tæt membran.

Der ud over opbevares produktet i 25 l beholdere med maksimalt oplag på 300 l, ligeledes i et område med membran, som er afgrænset med gulvrister og internt afløb til sikkerhedsgruben på 39 m³.

Permapass CEE, Permapass 3095 og Permapass 3300 – til passivering

Permapass CEE og Permapass 3095 indeholder koboltforbindelser og chromforbindelser, og er klassificeret som farlige på grund af giftighed overfor vandlevende organismer.

Permapass CEE og Permapass 3095 er i 2018 erstattet med Permapass 3300, som ikke indeholder kobolt, jf. datablad fremsendt den 14. december 2018. Produktet er ikke klassificeret som farligt på grund af giftighed, men dog angivet som skadelig for vandlevende organismer.

Proceskar på maks. 3000 l, anvendt til passivering og kromholdige væsker er placeret i et produktionsområde med tæt belægning, afgrænset med opkanter og gulvrister med internt afløb til lukket brønd, så spild vil kunne registreres og opsamles. Sikkerhedsgruben kan her rumme op til 14,5 m³ og har tæt membran.

Der ud over opbevares produkterne i 25 l beholdere med maksimalt oplag på 300 l. Produkterne opbevares i et område, som er afgrænset med gulvrister og internt afløb til sikkerhedsgruben på 39 m³.

Enthox 747 – til gulchromatering

Produktet, der indeholder chromtrioxid og eddikesyre, er ligeledes klassificeret som farligt på grund af giftighed overfor vandlevende organismer.

Proceskar på maks. 3000 l med produktet er placeret i et produktionsområde med tæt membran og afløb til sikkerhedsgrube på 14,5 m³, som angivet under passivering/chromområde.

Der ud over opbevares produktet i 25 l beholdere med maksimalt oplag på 50 l. Produktet opbevares i et område, som er afgrænset med gulvrister og internt afløb til sikkerhedsgruben på 39 m³.

Zinkklorid – til forzinkning

Produktet er klassificeret som farligt på grund af giftighed overfor vandlevende organismer.

Produktet er fast og opbevares i sække i et område, som er afgrænset med gulvrister og internt afløb til sikkerhedsgruben på 39 m³.

Proceskar på maks. 3000 l med produktet er placeret i produktionsområdet, som er afgrænset med gulvrister og internt afløb til sikkerhedsgruben på 39 m³.

Proceskar, beholdere og membran.

Det er oplyst, at alle proceskar og lagerbeholdere er beklædt med pvc og dermed sikret mod gennemtæring.

Endvidere er oplyst, at membranen/topbelægningen i sikkerhedsgruber er af typen Derakane 411-45, som er en Epoxy Vinylester, der er resistent overfor syrer, baser og kemikalier. Utætheder kan opdages ved kontrol brønde i sikkerhedsgruberne. Gulve og belægninger kontrolleres ugentligt visuelt, og fejl og mangler reparerer løbende. 2 gange årligt udføres hovedrengøring, hvor gulve også gennemgås.

Beholdere på maks. 1000 l med affaldsvæsker fra proceskar o. lign. indeholdende farlige stoffer opbevares ligeledes i området med sikkerhedsgruben på 39 m³.

Ved ovennævnte håndtering og oplag af disse stoffer og produkter vurderes det derfor ikke som realistisk, at der kan ske udslip, som kan medføre længerevarende påvirkning af jord og grundvand.

Øvrige stoffer og kemikalier, herunder syrer og baser

Øvrige kemikalier og stoffer, der anvendes eller forekommer på anlægget, er klassificeret på grund af farlighed i forhold til direkte kontakt med hud, øjne eller luftveje eller på grund af indhold af syrer og baser, hvor der kan være ætsningsfare ved berøring.

Disse stoffer og kemikalier opbevares ligeledes indendørs i rum med tæt belægning/membran, afgrænset med gulvrister og internt afløb til sikkerhedsgrube på 39 m³. Natriumlud opbevares i en tank på 10 m³. Øvrige flydende stoffer findes i oplag på maks. 600 l.

Disse stoffer vurderes ikke yderligere, idet de herved ikke anses for at være relevante i forhold til krav om udarbejdelse af basistilstandsrapport.

Konklusion

Virksomhedsmiljø vurderer, at der på virksomhedens anlæg til elgalvanisering ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Partshøring

A/S J Petersens Beslagfabrik har haft udkast til afgørelse i høring i henhold til forvaltningsloven, fremsendt den 14. januar 2019. Virksomheden har ikke haft bemærkninger til udkastet.

Klagevejledning

Afgørelsen vil blive annonceret og offentliggjort på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital MiljøAdministration (DMA) på: <https://dma.mst.dk/>.

Afgørelsen vedrørende basistilstandsrapporten kan påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af virksomheden og enhver, der har individuel væsentlig interesse i sagens udfald, en række foreninger samt organisationer jf. miljøbeskyttelseslovens § 99 og 100, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 43.

Eventuel klage skal indgives via Klageportalen, som du finder et link til her: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet/>. Her kan du også finde vejledning.

Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagefristen er 4 uger fra den dag afgørelsen er meddelt. Klagefristen udløber den 28. februar 2019.

Søgsmål

Eventuelt søgsmål (domstolsprøvelse) skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1.

Venlig hilsen

Anna Marie Dam
miljøsagsbehandler

9931 2174
annamarie.dam@aalborg.dk

Bilag

- Situationsplan
- Layout, elgalvanisering
- Liste over stoffer og produkter

Kopi til:

Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Nordjylland
senord@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforening
dn@dn.dk

Danmarks Naturfredningsforening
Lokalafdeling Aalborg:
dnaalborg-sager@dn.dk

DOF centralt
natur@dof.dk

DOF Aalborg
aalborg@dof.dk

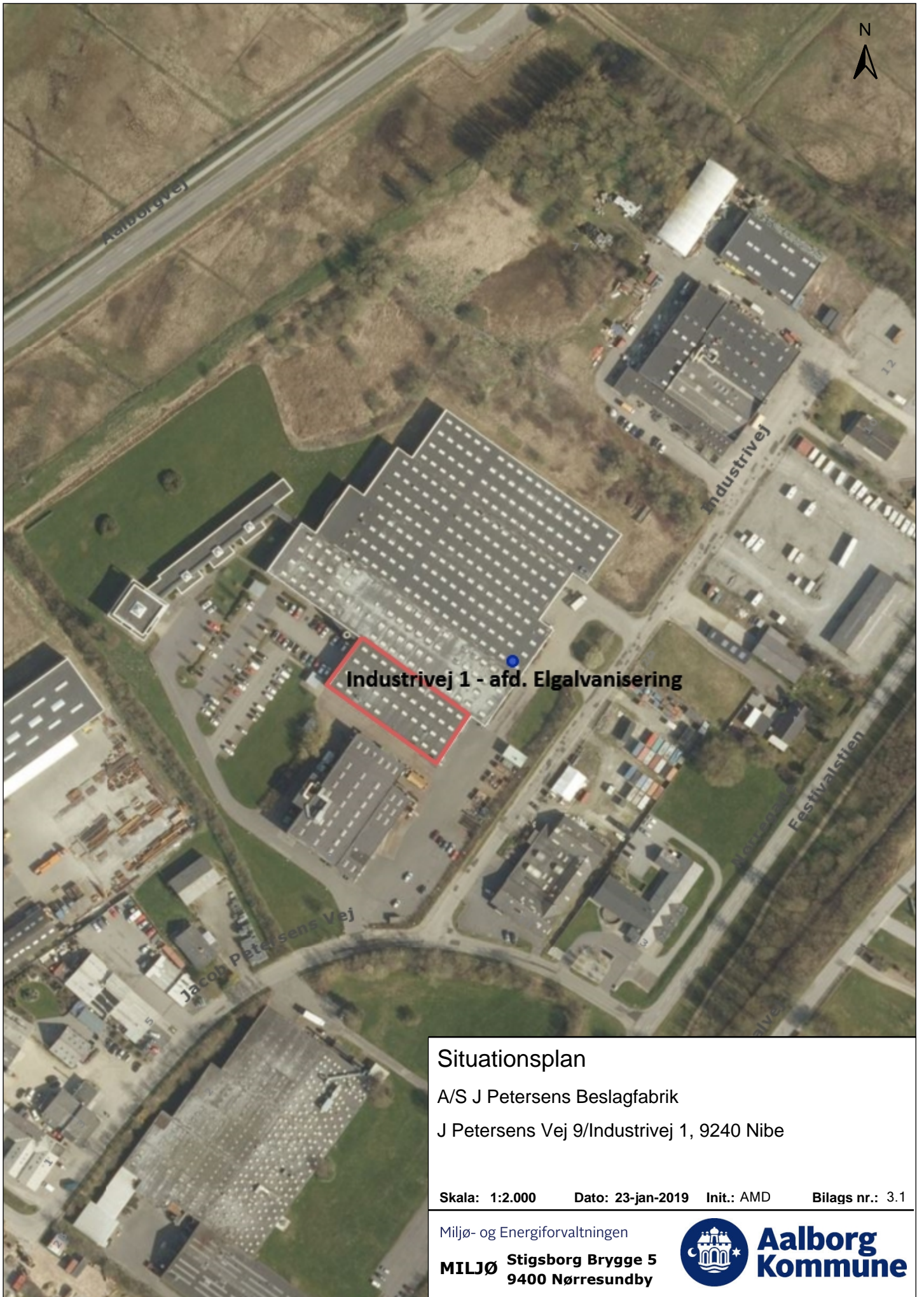
NOAH
noah@noah.dk

Greenpeace:
info.dk@greenpeace.org

Danmarks Sportsfiskerforbund
post@sportsfiskeriforbundet.dk

lbt@sportsfiskeriforbundet.dk

jkm@sportsfiskeriforbundet.dk



Situationsplan

A/S J Petersens Beslagfabrik

J Petersens Vej 9/Industrivej 1, 9240 Nibe

Skala: 1:2.000

Dato: 23-jan-2019

Init.: AMD

Bilags nr.: 3.1

Miljø- og Energiforvaltningen

MILJØ Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby



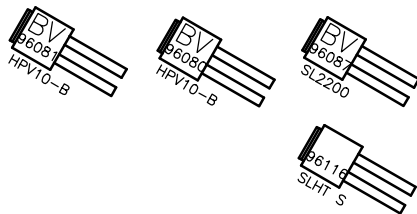
**Aalborg
Kommune**

El - galvanisering , AFD.42

Sikkerhedsgrube
Krom område

Sikkerhedsgrube
Kromfrit område

Kran 93060



91096

Ventilationsanlæg

97074

Kontor

Laboratorium

Teknik

Trafo.

Kemikalier Lager

Vibrator
Tørrer
7404

Vibrator
Afgrater
7402

Kran 94052

Rustfast
Bejdselinie

NAOH TANK

Lager

A2
Krom Konc.

A1
Blande TANK

A6
KROM
RED

A7

pH

A8
FLOG
SAND

A9
LAMEL

A10
SLUT

A5
ZINK

A12
SLAM

A13
SETVIS

C
Filterpresse

A3
Surt Konc.

A4
ALK. Konc.

D4
NAOH

D5
FECL3

D6
H2SO4

D1
POLYMER

D2
EDDIKE
SYRE

D3
NaHSO3

Renseanlæg 89053 :

Kran 93061

Strip af Zink

Kran 93059

Procestrin - EL Galvanisering	Produkt	Årligt forbrug (2017)	Indholdsstoffer	CAS-nr.	Fareklasse	Produkttype/Tilstandsform	Oplagringsform	Placering	Oplagringsmængde	Trin 1 (jf. EU-vejl.)	Frasortering, Trin2	Frasortering, trin 3	Bemærkninger
						Angiv flydende eller fast	Angiv proceskar, tank, tromle, palletank, beholder beklædt med PVC m.m. Referer til tegning F202-14-2 med beholderr.	Referer til tegning F202-14-2 - Kemikalielager, rum til kemikalier m.m.	Ud over proceskar (Max værdier ved indkøbstidspunkt)	Fastlæggelse af, hvilke farlige stoffer der bruges eller frigives på anlægget	Fastlæggelse af relevante farlige stoffer (udelukkelse af de farlige stoffer, der ikke vil kunne forurene jordbund eller grundvand	Fastlæggelse af hvilke af de relevante farlige stoffer, der udgør en forureningsrisiko/sandsynlighed for, at stofferne frigives.	
Dekapering	Bejse	1200 kg				Flydende	25 L Dunke	Lager	300 L	X			
			Benzenesulfonic acid	85536-14-7	H302, H312, H412						X		
			Sodium p-cumenesulphonat	15763-76-5	H319								
Forzinkning	Enthorbrite CLZ953R	1200 l				Flydende	25 L Dunke	Lager	300 L	X			
			4-Phenyl-3-buten-2-one	122-57-6	H317								
			Dipropylenglykolmonomethylether3	4590-94-8	ikke klassificeret								
Forsegling	Hydroklad SC 40	550 l				Flydende	25 L Dunke	Lager	300 L	X			
			SiO2, Siliciumdioxid		ikke klassificeret								
			Polyaromatiske kulbrinter										
Affedtning/elaffedtning/elaktivering	Enprep liq Builder OH-P	3000 l				Flydende	25 L Dunke	Lager	600 L	X			
			Kaliumpyrofosfat	7320-34-5	H319								
			Kaliumhydroxid	1310-58-3	H302, H314								
Affedtning/elaffedtning/elaktivering	Enprep liq Tenside 2141	200 l				Flydende	25 L Dunke	Lager	100 L	X			
			Fatty Alcohol Ethoxylated	61827-42-7	H318, H302								
			Kaliumhydroxid	1310-58-3	H302, H314								
Affedtning/elaffedtning/elaktivering	Enprep liq Tenside 2411	250 l				ikke klassificeret	Flydende	Lager	100 L	X			
Forzinkning	Enthorbrite Carrier CLZ	375 l				Flydende	25 L Dunke	Lager	300 L	X			
			Natriumbenzoat		H319								
			Poly(oxy-1,2-ethandiy)	35545-57-4	H315, H335, H319								
3-gyldig blåpassivering	Permapass 3006	300 l				flydende	25 L Dunke	Lager	300 L	X			
			kromhydroxidsulfat	12336-95-7	H319								
			salpetersyre	7697-37-2	H272, H314, H318								
			ammoniumhydrogenflourid	1341-49-7	H301, H314, H318								
Passivering	Permapass CCE (Udgået og erstatt	25 l				Flydende	25 L Dunke	Lager	25 L	X	X		
			Coboltnitrat	10026-22-9	H360fd, H400, H350i,								
3-gyldig grønpassivering	Permapass 3095 (Udgået og erstatt	480 kg				Flydende	25 L Dunke	Lager	300 L	X	X		
			Chromtrinitrat	13548-38-4	ikke klassificeret								
			Oxalsyrens salte	62-76-0	H302, H312								
			Salpetersyre	10026-22-9	H302, H334, H317, H341, H350i, H360f, H400, H410								
			Cobalt(2+)salt										
			Hexahydrat										
Passivering	Permapass 3300 - NY												
			Chromium (III)flourid tetrahydrat	7788-97-8	H301, H314, H317, H318, H400, H411								
			Chromtrinitrat	13548-38-4	H411, H317, H272, H332								
Gulchromatering	Enthox 747	50 l				Flydende	25 L Dunke	Lager	50 L	X	X		
			Chromtrioxid	1333-82-0	H271, 301, 311, 330, 314, 318, 334, 317, 340, 350, 361f, 335, 372, 400, 410								
			Eddikesyre	64-19-7	H226, 314, 318, 412								
			Salpetersyre	7697-37-2	H272, 314, 318								
	Natronlud	54000 kg	Natronlud 28 %	1310-73-2	H290, H314	flydende	Tank, 10 m3	Kemikalielager	10 m ³	X			
Bejdsning	Svovlsyre 96%	13260 l	Svovlsyre, 96%	7664-93-9	H290, H314	flydende	Palletank D6	Kemikalie lager	1 m ³	X			
Forzinkning	Borsyre	525 kg	Borsyre	10043-35-3	H360FD	fast	Sække på europalle	Kemikalie lager	75 kg.	X			
?	Kaliumchlorid 99%	3000 kg	Kaliumchlorid	7447-40-7	ikke påkrævet	fast	Sække på europalle	Kemikalie lager	1000 kg.	X			
3-gyldig blåpassivering	Salpetersyre	276 kg	Salpetersyre, 62 %	7697-37-2	H272, H314	flydende	23 L Dunke	Kemikalie lager	92 L	X			
pH Neutralisering	Eddikesyre 80%	25 kg	Eddikesyre 80%	64-19-7	H314	flydende	Beholder D2	Kemikalie lager	75 L	X			
Forzinkning	Zinkchlorid	25 kg	Zinkchlorid	7646-85-7	H302, H314, H400, H410	fast	Sække på europalle	Kemikalie lager	25 kg.	X	X		
Forzinkning	Kalilud, 46 %	70 kg	Kaliumhydroxid	1310-58-3	H290, H302, H314	flydende	25 L Dunke	Kemikalie lager	70 kg	X			
Rensningsanlæg	Jernklorid/saltsyre (anvendes til fældning)					Flydende	Palletank D5	Kemikalielager	1 m3	X			Restprodukt fra varmgalvaniseri
			Jernchlorid	7705-08-0	H302, H314								
			Saltsyre	7647-01-0	H290								
Rensningsanlæg	Polymer					fast	Beholder D1	Kemikalie lager	50 kg.	X			
Rensningsanlæg	Natriumdisulfit		Natriumdisulfit	7681-57-4	R22,R31,R41	fast	Beholder D3	Kemikalie lager	120 kg.	X			
Bejdsning rustfrit	Siggi Passivator 560					flydende	Kar, 1 m ³	Kemikalielager		X			
			Salpetersyre, 62 %	7697-37-2	H272, H314								
			Poly(oxy-1,2-ethanediy)		H302, H318								
Stripbad, Zink	Svovlsyre, 96 %		Svovlsyre, 96%	7664-93-9	H290, H314	flydende	Kar, 1 m3	Kemikalielager					
Affaldsvæsker fra proceskar							Palletanke	Rum til kemikalier		X	X		
Affald, Zink							Buffertank A5	Retur til rensningsanlæg		X	X		

