

Valdemar Birns Jernstøberi A/S
Frøjkvej 75 – 77
7500 Holstebro

Virksomheder
J.nr. MST-1270-01738
Ref. soean
Den 29. september 2016

Tillæg til
MILJØGODKENDELSE

For:
Vald. Birn A/S

Adresse	Frøjkvej 75-77
Postnummer by	7500 Holstebro
Matrikel nr.:	2a m.fl. Frøjk, Holstebro Jorde
CVR-nummer:	44651017 / 26681111
P-nummer:	1001856087 // 1001602023
Listepunkt nummer:	2.6.
J. nummer:	MST-1270-01738

Godkendelsen omfatter:

- Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.

•

Dato: 29. september 2016

Godkendt:

Søren Krstrup Andersen
AC-Fuldmægtig

Annonceres den 30. september 2016

Klagefristen udløber den 28. oktober 2016

Søgsmålsfristen udløber den 31. marts 2017

Revurdering påbegyndes, når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens listepunkt.

INDHOLDSFORTEGNELSE

1.	INDLEDNING	4
2.	AFGØRELSE OG VILKÅR.....	5
2.1	Afgørelse.....	5
2.2	Vilkår for afgørelsen	5
2.2.1	Generelle forhold.....	5
2.2.2	Indretning og drift.....	6
2.2.3	Luftforurening	7
2.2.4	Lugt	12
2.2.5	Støj	14
2.2.6	Affald.....	16
2.2.7	Jord og grundvand	17
2.2.8	Indberetning/rapportering.....	18
2.2.9	Driftsforstyrrelser og uheld	20
2.2.10	Ophør	20
3.	VURDERING OG BEMÆRKNINGER.....	21
3.1	Begrundelse for afgørelse	21
	Virksomhedens omgivelser.....	21
	Planforhold og beliggenhed	21
	Nye lovkrav	22
	Bedste tilgængelige teknik	22
3.2	Vilkårsændringer	22
	Opsummering	22
3.2.1	Generelle forhold.....	22
3.2.2	Indretning og drift.....	23
3.2.3	Luftforurening	24
3.2.4	Lugt	25
3.2.5	Støj	26
3.2.6	Affald.....	27
3.2.7	Jord og grundvand	28
3.2.8	Til og frakørsel.....	28
3.2.9	Indberetning/rapportering.....	29
3.3	Udtalelser/høringssvar	30
	Udtalelse fra andre myndigheder	30
	Udtalelse fra borgere mv.....	30
	Udtalelse fra virksomheden	30
	Udtalelse fra øvrige.....	30
4.	FORHOLDET TIL LOVEN	31
4.1	Lovgrundlag	31
4.1.1	Afgørelsen	31

4.1.2	Listepunkt.....	31
4.1.3	BREF.....	31
4.1.4	Revurdering.....	31
4.1.5	Risikobekendtgørelsen.....	32
4.1.6	VVM-bekendtgørelsen.....	32
4.1.7	Habitatdirektivet.....	32
4.2	Øvrige gældende godkendelser og påbud.....	32
4.3	Tilsyn med virksomheden.....	33
4.4	Offentliggørelse og klagevejledning.....	33
4.5	Liste over modtagere af kopi af afgørelsen.....	34
5.	BILAG.....	35

1. INDLEDNING

Valdemar Birns Jernstøberi A/S og Valdemar Birns Maskinfabrik A/S (her benævnes virksomheden Vald. Birn A/S) i Holstebro er et jernstøberi og maskinfabrik.

Virksomheden producerer emner af støbejern. En stor del af de støbte emner bearbejdes på maskinfabrikken og herefter i virksomhedens overfladebehandlingsanlæg og malerafdeling.

Virksomheden er beliggende på Frøjkvej 75, 7500 i Holstebro i byzone. Området er omfattet af lokalplan 180 fra 1985. I lokalplanen er området udlagt til industri.

Virksomheden ønsker at etablere et nyt CED (Cathodic Electro Deposition) maleanlæg som efter indkøring vil erstatte det gamle forbehandlingsanlæg og primeranlæg der benyttes i dag. Virksomheden beholder pulveranlægget. Ansøgning omfatter ligeledes en udvidelse af kapaciteten på maleanlægget, fra nuværende 160.000 m² pr år til en fremtidig kapacitet, ved fuld udnyttelse, på 500.000 m² pr år.

Der vil være en indkøringsfase på ca. et år.

Ansøgningsmaterialet kan ses i bilag A.

Miljøstyrelsen vurderer, at etablering af det nye overfladebehandlings- og maleanlæg ikke udløser krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport, og at projektet heller ikke er omfattet af VVM-reglerne.

Miljøstyrelsen vurderer, at virksomhedens drift kan ske uden gener for omgivelserne, når indretningen og driften sker i overensstemmelse med miljøgodkendelsens vilkår.

2. AFGØRELSE OG VILKÅR

2.1 Afgørelse

På grundlag af oplysningerne i afsnit 3 / bilag [A], ansøgning om miljøgodkendelse, godkender Miljøstyrelsen hermed etablering og drift af nyt overfladebehandlings- og maleanlæg til Vald. Birn A/S i Holstebro.

Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven.

Godkendelsen gives på følgende vilkår, der som udgangspunkt er retsbeskyttede i en periode på 8 år fra godkendelsens dato. Godkendelsen tages dog op til revurdering i overensstemmelse med reglerne i miljøbeskyttelseslovens § 41a, stk. 2 og stk. 3, herunder når EU-Kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende, der vedrører virksomhedens listepunkt.

2.2 Vilkår for afgørelsen

2.2.1 *Generelle forhold*

A1 Virksomheden skal indrettes og drives som beskrevet i den miljøtekniske beskrivelse i revurderet godkendelsen af 4. februar 2005, samt med de ændringer der er oplyst ved efterfølgende miljøgodkendelser af:

16. juni 2011	Miljøgodkendelse af 5.900 liter overjordisk olietank til tankning af køretøjer
7. september 2012	Miljøgodkendelse af anlæg til presning af briketter af dæktråd, metalspåner og grafit samt anvendelse af briketterne som råvare i produktionen af støbejern.
16. januar 2013	Miljøgodkendelsen af udskiftning af anlæg til presning af briketter af dæktråd, metalspåner og grafit.
2. oktober 2013	Miljøgodkendelse af 2. oktober 2013 til udendørs oplag af metalspåner i specialcontainer
7. december 2015	Godkendelse af nye tilsatsmaterialer til anlæg i hal 24 og anlæg til dosering af tilsatsmaterialer.

Samt i forhold til de oplysninger virksomheden har indsendt den 8. juli 2015 med ansøgning om miljøgodkendelse til nyt overfladebehandlingsanlæg.

Godkendelsen bortfalder til den eller de aktiviteter, der ikke er opstartet inden 2 år fra datoen for nærværende godkendelse.

A2 Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.

A3 Tilsynsmyndigheden skal orienteres om følgende forhold:

- Ejerskifte af virksomhed
- Ejerskifte af ejendom
- Hel eller delvis udskiftning af driftsherre
- Indstilling af driften af en listeaktivitet for en periode længere end 6 måneder

Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes senest fire uger efter offentliggørelse af ændringen (ejerskifte, driftsherreforhold), eller beslutningen om ændringen (indstilling).

A4 Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes, såfremt vilkårene i denne godkendelse ikke overholdes.

Hvis overskridelser af vilkår eller andre driftsforstyrrelser eller uheld medfører umiddelbar fare for menneskers sundhed, eller i betydelig omfang truer med at påvirke miljøet negativt, skal driften af anlægget i relevant omfang indstilles.

Virksomheden skal straks træffe de fornødne foranstaltninger til sikring af, at vilkårene igen overholdes.

2.2.2 Indretning og drift

B1 Virksomheden må være i drift: 24 timer pr. døgn 7 dage om ugen

B2 Porte, døre, vinduer og lignende i halbygninger med driftsanlæg skal holdes lukkede, når driftsanlægget er i drift. Porte og døre må kun være åbne i forbindelse med nødvendig transport og færdsel.

B3 Overfladebehandlings- og maleanlægget skal placeres indendørs i produktionshal. Hallen indrettes med betongulv. Gulvet skal etableres så det kan anvendes som sekundær sikring mod forurening af jord og grundvand.

B4 Proceskar, buffertanke, beholdere til forsyning af rå- og hjælpestoffer, rørledninger placeres overjordisk, indendørs i produktionshallen, og sikres individuelt som primær sikring mod lækage og spild til omgivelserne.

B5 Betongulvet i produktionshallen forsynes med en kanal til opsamling af evt. spild af kemikalier / rå- og hjælpestoffer fra processen. Kanalen sikrer at opsamling af evt. spild bliver muligt. Kanalen skal sammen med gulvet i hallen udgøre den sekundære sikring mod forurening af jord og grundvand.

B6 Pumpebrønd, for bortledning af spildevand fra processen, placeres i kælder inde i produktionshallen, og skal etableres så den på samme måde

som gulvet i hallen, udgør den sekundære sikring mod forurening af jord og grundvand.

- B7 Spild af kemikalier / rå- og hjælpestoffer skal straks opsamles. Der skal til enhver tid forefindes egnet opsningsmateriale i forbindelse med evt. lækage og spild fra processen. Det skal til enhver tid være muligt at afspærre og opsamle evt. spild fra processen.
- B8 Virksomheden skal løbende foretage visuel kontrol af primære og sekundære sikringer mod forurening af jord og grundvand. Betongulvet i produktionshallen skal vedligeholdes så utætheder og revnedannelser, herunder brud og afskalninger ikke forekommer. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage dette eftersyn, dog højst 1 gang hvert år.
- B9 Driften af virksomheden skal så vidt muligt foregå uden anvendelse af stoffer, som er registreret på Miljøstyrelsens liste (orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9/ 2000) over uønskede stoffer samt effektlisten (orientering fra Miljøstyrelsen nr. 6/ 2000).
- B10 Virksomheden skal have udarbejdet en procedure, der sikrer at nye og eksisterende stoffer løbende vurderes med hensyn til mulige miljøpåvirkninger, herunder i relation til listen over uønskede stoffer og effektlisten.
- B11 Produkt- og sikkerhedsdatablade for konkrete stoffer eller stoftyper skal fremsendes til tilsynsmyndigheden efter anmodning.
- B12 Der vil være en indkøringsperiode på 12 måneder fra meddelelsen af nærværende godkendelse. Efter indkøring vil virksomheden nedlukke det gamle overfladebehandlingsanlæg, bortset fra driften af pulverlak anlægget. Virksomheden skal overfor tilsynsmyndigheden for 2017, pr. 1.04, 1.07, samt 1.10 kort redegøre for status for indkøringen af det ny overfladebehandlingsanlæg. Pr. 31.12.2017 skal der fremsendes en nedlukningsplan for det gamle overfladebehandlingsanlæg.

2.2.3 Luftforurening

Støv

- C1 Virksomheden må ikke give anledning til væsentlige diffuse støvgener udenfor virksomhedens område. Når der støbes og slibes i produktionslokaler skal alle porte og døre være lukkede.

Diffuse emissioner skal begrænses mest muligt ex. gennem daglig opsamling af slibestøv og opbevaring af dette i lukkede beholdere.

Afkasthøjder og luftmængder

C2 Afkasthøjder og luftmængder i betydende afkast skal overholde de værdier, der er anført her:

Afkast fra det nye overfladebehandlingsanlæg:				
Afkast	Afkasthøjde, meter	Diameter meter	Temperatur celsius	Luftmængder Norm.m³/time
Kilde 501, (afkast fra eksisterende malerianlæg)	40	1	20	19.500
Hærdeovn 1	11	0,12	160	200
Hærdeovn 2	11	0,12	160	200
Hærdeovn 3	11	0,12	160	200
Hærdeovn 4	11	0,12	160	200
Hærdeovn 5	11	0,12	160	200
Hærdeovn 6	11	0,12	160	200
Hærdeovn 7	11	0,12	160	200
Kølezone 1-3	11	0,63	30	13.500
Hærdeovn 8	11	0,12	160	200
Hærdeovn 9	11	0,12	160	200
Hærdeovn 10	11	0,12	160	200
Hærdeovn 11	11	0,12	160	200
Hærdeovn 12	11	0,12	160	200
Hærdeovn 13	11	0,12	160	200
Hærdeovn 14	11	0,12	160	200
Naturgaskedel	11	0,5	100	1000
Kølezone 4-6	11	0,63	30	13.500
Forbehandling	11	1,2	30	40.000

Afkasthøjder måles over terræn.

For emission gælder følgende:

C3 En emissionsgrænse udtrykker det maksimalt tilladelige indhold af stoffet i den luft, virksomheden udsender gennem et afkast. Referencetilstand (0 °C, 101,3 kPa, tør gas). For forbrændingsprocesser og visse brancher også reference % O₂

Emissionsgrænseværdierne skal fastsættes før eller i det punkt, hvor emissionerne udledes fra anlægget og inden eventuel fortynding

Massestrømsgrænsen beregnes som en samlet emission fra hele virksomheden og midles over 7 timer.

Hvis massestrømsgrænsen for luftforurening midlet over 7 driftstimer er overskredet, skal emissionsgrænseværdien for det pågældende stof overholdes.

Når massestrømsgrænsen for et stof er overskredet, skal der etableres filter på det (de) afkast, hvor emissionskoncentrationerne er overskredet

Emissionsgrænserne gælder for hvert afkast. Emissionsgrænsen skal overholdes ved referencetilstanden, *tør luft*.

For emission af summen af organiske stoffer fra virksomheden gælder endvidere følgende grænseværdier:

Σ Stoffer	Massest røms grænse: g/time	Maksimal emissions- koncentration: mg/Nm ³	Immissions- grænseværdi: B-værdi mg/m ³	Identifikation (hvd.gr-tabel- klasse)
Aldehyder	25	5	Vægtet grænser	1-2
Metaller i hovedgruppe 2 klasse II	25	5	-	2-3-III
Organiske stoffer – hovedgruppe 2 (undtagen lugtrelaterede)				
Sum af stoffer i klasse I	100	5	-	2-8-I
Sum af stoffer i klasse II	2.000	100	-	2-8-II
Sum af stoffer i klasse III	6.250	300	-	2-8-III

For Immissionskoncentration gælder følgende

Virksomhedens immissionsbidrag skal overholde immissionsgrænseværdien (B-værdien) i 99 % af driftstiden.

For summen af organiske stoffer gælder at, immissionsgrænseværdien er her overholdt når Br eller B1 (samtidig emission af flere stoffer, gennemsnitsværdi) beregnet ifølge luftvejledningens retningslinjer er mindre end den vægtede grænseværdi (summen af grænseværdierne vægtet i forhold til kildestyrken).

Det nye overfladebehandlingsanlæg

Emission af VOC fra det nye overfladebehandlingsanlæg

VOC opgørelse på årligt forbrug:				
	Produkt:	Forbrug, kg	% VOC	VOC (kg)
	Maling	42.000	0	0
Maling CED	Maling	9.000	32	2.800
	Afskylning for recirkulation af maling	2.000	0	0
	Afskylning for recirkulation af maling	500	100	500
	Afskylning for recirkulation af maling	150	100	150
	Samlet forbrug pr. år			3.530

Fordampning af VOC vil hovedsageligt ske i hærdeovne 98 %, de sidste 2 % fordamper i kølezonen.

Emission af VOC og NO_x fra det nye overfladebehandlingsanlæg

Virksomheden skal sikre at det nye overfladebehandlingsanlæg overholder følgende emissionsgrænseværdier:

NO_x regnet som NO₂ = 65 mg/Nm³ tør røggas ved 10 % O₂

Afkast fra det nye overfladebehandlingsanlæg					
Afkast:	Luftmængde Nm³/time: 95 %	Luftmængde Nm³/time: 5%	Diameter m.	VOC mg/ Nm³	NO_x mg/ Nm³
Hærdeovn 1	200		0,12	469	65
Hærdeovn 2	200		0,12	469	65
Hærdeovn 3	200		0,12	469	65
Hærdeovn 4	200		0,12	469	65
Hærdeovn 5	200		0,12	469	65
Hærdeovn 6	200		0,12	469	65
Hærdeovn 7	200		0,12	469	65
Kølezone 1-3		13.500	0,63	0,99	65
Samlet	1400	13.500			

Afkast:	Luftmængde Nm³/time:	Diameter m.	VOC mg/ Nm³	NO_x mg/ Nm³
Hærdeovn 8	200	0,12	0	65
Hærdeovn 9	200	0,12	0	65
Hærdeovn 10	200	0,12	0	65
Hærdeovn 11	200	0,12	0	65
Hærdeovn 12	200	0,12	0	65
Hærdeovn 13	200	0,12	0	65
Hærdeovn 14	200	0,12	0	65
Kølezone 4-6	13.500	0,63	0	0
Gaskedel	1.000	0.5	0	65

Emission af Phosphorsyre og Natriumhydroxid fra det nye overfladebehandlingsanlæg

Afkast forbehandling	Luftmængde Nm³/time:	Diameter m.	Natriumhydroxid mg/ Nm³	Phosphorsyre mg/ Nm³
Affedtning 1-3	36.000			
Phosphatering	4.000			
Samlet	40.000	1,2	0,00413	0,1215

Immissions-koncentrationsbidraget i virksomhedens skel, beregnet for VOC, NO_x, Phosphorsyre og Natriumhydroxid fra det nye overfladebehandlingsanlæg skal overholde følgende værdier:

Immission mg/m³	VOC	NO_x	Natriumhydroxid	Phosphorsyre
Beregnet i skel	0,120	0,0240	0,0000530	0,002
Beregnet max 99% fraktil	0,377	0,174	0,000426	0,012

- C4 B-værdien udtrykker virksomhedens maksimalt tilladelige bidrag af stoffet i luften uden for virksomhedens område. B-værdien gælder i alle højder, hvor mennesker kan blive udsat for den forurenede luft. Såfremt beregninger viser, at B-værdierne er overholdt ved emissionsgrænser, skorstenshøjde og luftmængder i vilkår C2 og C3 er det ikke nødvendigt at eftervise B-værdierne.

Kontrol af luftforurening

- C5 Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden skal dokumentere, at grænseværdierne i vilkår C2, C3 og C4 er overholdt.

Virksomhedens bidrag til luftforureningen i omgivelserne (immissionskoncentrationen) må ikke overskride B-værdier, som fremgår i vilkår C3.

Beregninger af immissionskontributionsbidraget skal ske ved OML-metoden. Alle betydende anlæg på virksomheden skal indgå i beregningen jf. gældende vejledning fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 2/2001.

Senest 12 måneder efter meddelelse af denne godkendelse skal virksomheden foretage en emissionsmåling på afkast fra det nye overfladebehandlingsanlæg. Resultatet af målingerne skal anvendes til at eftervise at B-værdierne fastsat for VOC, NO_x, Phosphorsyre og Natriumhydroxid fra det nye overfladebehandlingsanlæg overholdes.

Dokumentationen skal senest 1 måned efter, at målingerne er gennemført, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen. Dokumentation skal efter forlangende fremsendes både i papirformat og digitalt.

Kontroltype og overholdelse af grænseværdi

Målingerne skal foretages som præstationsmålinger.

Der skal foretages 3 målinger af mindst 1 times varighed. Målingerne kan foretages samme dag.

Emissionsgrænsen anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de 3 målinger er mindre end eller lig med grænseværdien.

Krav til luftmåling

Måling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden.

Målingerne skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning, og målerapporterne skal udfærdiges som akkrediterede prøvningsrapporter. Målelaboratoriet skal være akkrediteret til bestemmelse af de aktuelle stoffer af Den Danske Akkreditering- og Metrologifond (DANAK) eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Se evt. liste over målemetoder på <http://www.ref-lab.dk/cms/site.aspx?p=6725>
For bly er det DS/EN 14385. MEL-08a.

Dog kan andre analysemetoder benyttes, såfremt tilsynsmyndigheden har accepteret dette. Detektionsgrænserne for analyserne må højst være 10 % af grænseværdierne.

Generelle krav til kvalitet i emissionsmålinger, jf. metodeblade MEL-22, skal være overholdt.

Beregninger af immissionskoncentrationsbidraget skal ske ved OML-metoden. B-værdien anses for overholdt, når den højeste 99 % fraktil er mindre end eller lig med B-værdien.

Kontrol af virksomhedens luftforurening skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet.
Hvis vilkåret/ne er overholdt, kan der kun kræves én årlig dokumentation. Udgifterne hertil afholdes af virksomheden.

- C6 Virksomheden skal på afkast af proces- og ventilationsluft til omgivelserne have etableret målesteder til kontrolmålinger. På afkast uden miljømæssig betydning, herunder komfortventilation, kan målestederne udelades. Målestederne skal placeres, og indrettes efter retningslinjer i bilag D i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2;2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder (luftvejledningen).

2.2.4 Lugt

Lugtgrænse

- D1 Virksomheden må ikke give anledning til et lugtbidrag på mere 5 LE/m³ ved boliger, blandet bolig og erhverv samt 10 LE/m³ ved erhvervsområder og i åbent land.
Midlingstiden er 1 minut ved beregning af lugtbidraget.

Grænseværdien gælder i alle højder, hvor mennesker kan blive udsat for den forurenede luft.

Kontrol af lugt

- D2 Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden ved målinger skal dokumentere, at vilkåret /grænseværdien i vilkår D1/ for lugt er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen.

Krav til lugtmåling og overholdelse af grænseværdi

Målingerne skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning, og målerapporterne skal udfærdiges som akkrediterede prøvningsrapporter. Målelaboratoriet skal være akkrediteret til bestemmelse af de aktuelle stoffer af Den Danske Akkreditering- og Metrologifond (DANAK) eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Måling og analyse skal udføres i overensstemmelse med principperne i Metodeblad MEL-13, Bestemmelse af koncentrationen af lugt i strømmende gas, fra Miljøstyrelsens referencelaboratorium.

Prøverne skal udtages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden. Der skal udtages mindst 3 lugtprøver for hvert afkast. Det aftales med tilsynsmyndigheden, hvilke afkast, der indgår i målingerne.

Beregningerne af lugtbidraget i omgivelserne skal udføres med OML-metoden. Det skal forinden aftales med tilsynsmyndigheden, hvordan der korrigeres for midlingstid, og om beregningerne skal udføres for resultater, der er korrigeret/ikke er korrigeret for følsomhedsfaktor.

Er den relative standardafvigelse på måleresultaterne mindre end 50 %, skal beregninger på lugt foretages ved anvendelse af det geometriske gennemsnit af de 3 enkeltmålinger.

Såfremt den relative standardafvigelse på måleresultaterne overskrider 50 %, skal der:

- enten foretages et fornyet antal målinger, indtil standardafvigelsen er mindre end 50 %, eller
- udføres beregninger på baggrund af det geometriske gennemsnit af måleseriens 2 højeste lugtemissioner.

Lugtgrænsen anses for overholdt, når den højeste 99 % fraktil er mindre end eller lig med grænseværdien.

Kontrol af lugtkravet skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis grænseværdien for lugt er overholdt, kan der kun kræves én årlig måling og beregning. Udgifterne afholdes af virksomheden.

2.2.5 Støj

Støjgrænser

F1 Driften af virksomheden må ikke medføre, at virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen i naboområderne overstiger nedenstående grænseværdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lydniveauer i dB(A).

- 1 Erhvervs- og industriområder
- 2 Områder for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse, centerområder (bykerne)
- 3 Boligområder for åben og lav boligbebyggelse

	Kl.	Reference-tidsrum (timer)	1 dB(A)	2 dB(A)	3 dB(A)
Mandag-fredag	06-18	8	60	55	45
Lørdag	06-14	7	60	55	45
Lørdag	14-18	4	60	45	40
Søn- & helligdage	06-18	8	60	45	40
Alle dage	18-22	1	60	45	40
Alle dage	22-06	0,5	60	40	40
Maksimalværdi	22-06	-	-	55	50

Områderne fremgår af bilag C [lokalplankort/kommuneplanrammer].

Støjgrænsen gælder ved det mest støjbelastede punkt i enhver højde af vinduer og altaner på bygningsfacaden.

Støjkortlægning

F2 Virksomheden skal i forbindelse med ibrugtagning af det nye overfladebehandlingsanlæg gennemføre en ny støjkortlægning, der dokumentere kildestyrken og støjbidraget fra driften af hele virksomheden, og lade støjbidraget indgå i en beregning af virksomhedens samlede, maksimale, støjbidrag i omgivelserne. Målingerne af støjkilder skal som minimum omfatte nye og ændrede støjkilder siden sidste dokumentation af støj fra driften af virksomheden.

Dokumentationen skal være tilsynsmyndigheden i hænde inden 1 måned efter, at målingen er gennemført, og senest 3 måneder efter det nye overfladebehandlingsanlæg er taget i brug, og kører med maksimal driftskapacitet.

Dokumentationen skal indeholde oplysninger om driftsforholdene under målingen.

Kontrol af støj

F3 Tilsynsmyndigheden kan i øvrigt bestemme, at virksomheden skal dokumentere, at støjvilkåret for støj jf. vilkår F1, er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen.

Krav til målinger

Virksomhedens støj skal dokumenteres ved måling og beregning efter gældende vejledninger fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 6/1984 om Måling af ekstern støj og nr. 5/1993 om Beregning af ekstern støj fra virksomheder samt orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9/1997 om Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø.

Måling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift, med mindre der er truffet anden aftale med tilsynsmyndigheden.

Måling af maksimalværdi skal foretages ved mindst 5 forekomster af den driftstilstand, der giver anledning til maksimalværdien, med mindre der er truffet anden aftale med tilsynsmyndigheden.

Målingerne/beregningerne skal udføres og rapporteres som ”Miljømåling – ekstern støj” af en enhed, som er optaget på Miljøstyrelsens liste over godkendte laboratorier.

Støjdokumentationen skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der højst kræves én årlig bestemmelse. Udgifterne hertil afholdes af virksomheden.

Definition på overholdte støjgrænser

F4 Grænseværdien for støj anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket ubestemtheden er mindre end eller lig med støjgrænserne. Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens anvisninger.

2.2.6 Affald

Bortskaffelse af affald

G1 Maksimale affaldsmængder

I de første 12 måneder, under indkøring af den ny overfladebehandlingsafdeling, vil der forekomme affald både fra den gamle overfladebehandlingsafdeling, og fra den nye afdeling. Mængderne af affald fra den gamle afdeling vil falde successivt ift. indkøringen af den nye afdeling. Efter indkøringsperioden oplagres følgende affaldstyper, idet oplaget ikke overstiger de følgende anførte mængder:

Affaldstype:	Betegnelse, opbevaret i:	EAK kode, Affaldsgruppe	Mængde tons / år	Max oplagret mængde, tons
Alkalisk affald overfladebehandling (vandholdigt pumpbart affald)	Tankanlæg 50m ³ . Afhentes med tankbil	EAK: 11 01 07	200	30
Spildolie < 10% vand i palletank (genanvendelse)	Palletank (1 m ³) Hal 25	A2	5	3
Olieforurenet fast affald	Spændelågsfad 200 liter, hal 25	A5	2	1
Organisk kemisk affald, pumpbart	Palletank (1 m ³) Hal 25	H1	7	3
Fast affald, malingslam, klude, handsker, epoxyharpiksrester og lignende	Spændelågsfad 200 liter, hal 25	H2	7	3
Tømt urensset emballage	Spændelågsfad 200 liter, hal 25	Z91	6	3

G2 Virksomheden skal følge fast procedure og instruktion for håndtering og oplag af affald som anført i vedhæftede bilag 1 og bilag 2. Procedure og instruks skal begge være tilgængelige for virksomhedens ansatte.

G3 Affald skal opbevares således, at forurening af luft, jord og grundvand samt recipienter undgås. Olie/kemikalieaffald skal opbevares på befæstet areal uden afløb, under tag. Den enkelte emballage opbevares i kumme der sikrer opsamling med opsamlingskapacitet, der svarer til indholdet af den største beholder. Eventuelt spild skal straks opsamles.

G4 Virksomhedens frembringelse af affald – jf. ovennævnte vilkår G1 – skal anmeldes til kommunalbestyrelsen i Holstebro og bortskaffes efter anvisning fra kommunen.

G5 Der skal føres journal over de oplagrede affaldsmængder, jf. vilkår K9 og K11.

G6 Virksomheden skal efter indkøring af den nye overfladebehandlingsafdeling fremsende en revideret opgørelse over

maksimale affaldsmængder jf. vilkår G1. Den reviderede opgørelse vil herefter være gældende.

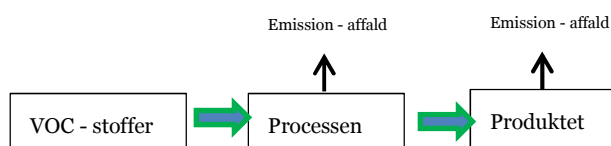
2.2.7 Jord og grundvand

- I1 Virksomhedens oplag af råvarer, hjælpestoffer, affald m.v. (herefter benævnt stoffer) skal oplagres og håndteres således, at der ikke er risiko for spredning af stofferne i væsentlige mængder til omgivelserne, herunder jord, undergrund, grundvand, luft eller vandløb.
- I2 Stoffer skal håndteres på tæt befæstet areal på en sådan måde, at der effektivt sikres mod spredning af stoffer til omgivelserne.
- I3 Opbevaring af flydende eller væskeafgivende stoffer skal ske indendørs i tætte lukkede beholdere på befæstet areal med opkant, der kan tilbageholde indholdet af den største beholder, der opbevares på arealet. Belægningen skal være tæt og bestandig over for de opbevarede stoffer.
- Herunder køle-/smøremidler, metalspåner, væske til aminscrubber, smøreolie, spildolie, maling m.v.
- Oplagringen kan ske under tag i stedet for indendørs, når de øvrige bestemmelser i vilkåret overholdes og det sikres at stofferne ikke kan spredes til omgivelserne, herunder af personer uvedkommende virksomheden.
- I4 Et hvert spild af flydende eller væskeafgivende stoffer, skal straks opsamles og opbevares i overensstemmelse med godkendelsen.
- I5 Virksomheden skal sikre, at der er egnede absorptionsmidler til opsamling af væsker i forbindelse med de oplag og arbejdsprocesser, hvor der anvendes eller oplagres flydende eller væskeafgivende stoffer.
- I6 Rørføring for andre stoffer end olieprodukter til fyringsformål og motorbrændstof skal være over jorden. Rørføring skal være sikret mod påkørsel.
- I7 Hvis der er risiko for udledning af forurenende stoffer skal virksomheden etablere effektive afhjælpende foranstaltninger, herunder for eksempel ved anvendelse af tekstilfiltre i afløb eller overdækning af oplaget.
- Råvarer*
- I8 Olie og flydende kemikalier som anvendes i produktionen skal opbevares i aflåst overdækket område / rum med befæstet areal. Den enkelte emballage opbevares i kumme der sikrer opsamling med opsamlingskapacitet, der svarer til indholdet af den største beholder. Eventuelt spild skal straks opsamles.

2.2.8 Indberetning/rapportering

Dokumentationsmålinger

- K1 Tilsynsmyndigheden kan pålægge virksomheden at dokumentere overholdelse af grænseværdier, som er vilkårsfastsat i nærværende godkendelse, herunder for så vidt angår støj, luftmængder og emissioner til luften. Dokumentationen foregår ved målinger og beregninger af påvirkningen i omgivelserne.
- K2 Tilsynsmyndigheden udpeger i samråd med virksomheden hvilke af de nævnte stoffer, der skal analyseres for, og hvilke afkast, eller hvilke referencepunkter, som målingen skal foretages i forhold til.
- K3 Virksomheden skal en gang årligt dokumentere forbruget af rå- og hjælpestoffer i overfladebehandlings- og male- processen. Dokumentationen kan udføres som en massebalance der viser mængderne der anvendes til processen og på produktet samt mængder der emitteres eller bortskaffes som affald.



Beregningen kan opgøres som VOC mængde pr. produceret m² opgjort ift. produktions processen, som emission, affald og produktfasen, som det der fæstnes på produktet og det der emitteres fra produktet og den del af produktfasen der ender som affald, bortset fra slutdisponeringen af solgte produkter.

Resultatet af massebalancen giver et nøgletal for virksomhedens ressourceeffektivitet som kan anvendes af virksomheden til at sætte mål / handleplaner for evt. drift optimeringer.

Resultatet af massebalancen fremsendes til tilsynsmyndigheden.

- K4 Tilsynsmyndigheden kan kræve supplerende måling.

Driftsjournaler

- K5 Virksomheden skal dagligt føre kontrol med driftsanlægget, herunder at tanke, kar, beholdere, pumper og rørsystemer er tætte. Virksomheden skal udarbejde en servicereport hvor den gennemførte kontrol registreres. Af virksomhedens servicereport skal fremgå:
- Intern tjekliste for kontrol
 - dato for kontrollen
 - oplysninger om gennemførte handlinger
 - oplysninger om eventuelle driftsforstyrrelser

- K6 Servicereporten skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden og opbevares i mindst 3 år.

Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

- K7 Der skal føres journal over anvendte mængder af råvarer og hjælpestoffer, inklusivt forbrug af olie/gas/el. Der skal endvidere føres journal over affaldsmængder, samt mængder der anvendes i genbrug/genanvendelse såvel internt som eksternt virksomheden.

Årsindberetning

K10 Virksomheden skal en gang årligt fremsende rapport over virksomhedens drift. Rapporten skal indeholde følgende:

- ✓ En opgørelse af virksomhedens væsentlige forbrug af energi, vand og råvarer samt væsentlige arter og mængder af forurenende stoffer,
 - som indgår i produktionsprocesserne,
 - udledes af virksomheden til luft, vand og jord,
 - indgår i virksomhedens produkter
 - eller indgår i virksomhedens affald.
- ✓ Overslag over totalvolumen af procesluft og røggasser, beregnet som skorstenenes målte eller nominelle volumenstrøm ganget med driftstiden for de enkelte afkast.
- ✓ Det årlige forbrugte mængde af hhv. maling og flygtige organiske opløsningsmidler (VOC) i maleafdelingen.
- ✓ Dato for kontrol med den kontinuerede støvovervågning (støvvagt).
- ✓ Målt eller beregnet mængde af spildevand til kommunalt rensningsanlæg
- ✓ Angivelse af den samlede affaldsmængde med angivelse af hvilke mængder, der heraf går til henholdsvis genanvendelse, forbrænding og deponering.
- ✓ Opdeling af affaldsmængden på fraktioner og virksomhedens indsats til sortering og reduktion af affaldsmængden.
- ✓ Oplysninger om støj-, støv- og lugtforhold, samt driftsuheld.
- ✓ Dato for kontrol af fyringsanlæg.

Årsrapporten skal indsendes senest 1 måned efter regnskabsårets afslutning eller efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden. Tallene i rapporten skal indekseres i forhold til et reference år. Udviklingen over de sidste 3 regnskabsår skal angives i form af indekserede tal.

Den årlige indrapportering skal indeholde et resume af resultaterne af virksomhedens egenkontrol, der på en oversigtlig form viser, hvordan virksomhedens måleresultater forholder sig til godkendelsens vilkår. Oplysningerne kan indgives som en del af et grønt regnskab eller i forbindelse med miljøredegørelse for et certificeret miljøledelsessystem.

2.2.9 Driftsforstyrrelser og uheld

- M1 I tilfælde af driftsforstyrrelser eller uheld som kan have miljømæssige konsekvenser skal tilsynsmyndigheden orienteres.

2.2.10 Ophør

- O1 Ved ophør af driften skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at imødegå fremtidig forurening af jord og grundvand og for at bringe stedet tilbage i en miljømæssig tilfredsstillende tilstand.

Virksomheden skal senest 4 uger efter helt eller delvist driftsophør anmelde dette til tilsynsmyndigheden med et oplæg til vurdering jf. § 38K, stk. 1 i lov om forurenet jord¹

¹ LBK nr. 446 af 23. maj 2012

3. VURDERING OG BEMÆRKNINGER

3.1 Begrundelse for afgørelse

Nærværende miljøgodkendelse er meddelt på baggrund af at virksomheden den 8. juli 2015 har indsendt ansøgning om miljøgodkendelse til nyt overfladebehandlingsanlæg.

Ved vurdering af ansøgningen er der lagt vægt på virksomhedens betragtninger om optimering af processer ud fra ressource og affalds betragtninger.

Den ny overfladebehandlingsafdeling indrettes i en ny tilbygning til den eksisterende virksomhed. Byggefeltet som bygningen etableres på, har hidtil været registreret i V1 kortlægningen som forurenet. I forbindelse med byggemodningen har virksomheden oprenset byggefeltet så kortlægningen nu er fjernet.

Anlægget indrettes med primær og sekundær sikring mod jord- og grundvandsforurening, dels etableres gulvet i tilbygningen som et lukket system, der i sig selv er egnet til opsamling af evt. spild, og dels indrettes der opsamling omkring de forskellige produktionskar, buffertanke mv. som sikrer at evt. spild fra procesforløbet opsamles. Produktionen er baseret på anvendelsen af råvarer der regenereres løbende eller opsamles og bortskaffes til regenerering. Det er Miljøstyrelsens vurdering, at virksomheden med denne godkendelse kan etablere sin produktion uden at påføre væsentlig forurening til omgivelserne.

Virksomhedens omgivelser

Planforhold og beliggenhed

Virksomheden ligger i byzone. Området er omfattet af lokalplan 180 fra 1985. I lokalplanen er området udlagt til industri.

Virksomheden ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser.

På virksomhedens areal er der en vandforsyningsboring (DGU nr. 64.662). Boringen anvendes til industriformål (ikke drikkevandskvalitet), og påvirkes ikke af denne aktuelle revurdering af miljøgodkendelsen fra 2005, og udvidelse med nyt overfladebehandlingsanlæg.

Nærmeste Natura 2000 område er nr. 64 (Heder og klitter på Skovbjerg Bakkeø, Idom Å og Ormstrup Hede). Området består af Habitatområde H57 og H225 og ligger ca. 6 km sydvest for virksomheden. Umiddelbart øst og syd for virksomheden er der områder, der er registreret efter naturbeskyttelseslovens § 3. Inde på virksomhedens område har virksomheden to forsinkelsesbassiner for overfladevand, der udledes til henholdsvis Frøjk bæk og Storå via olieudskiller. Storå er et beskyttet vandløb med udløb i Nissum Fjord.

Den meddelte godkendelse til nyt overfladebehandlingsanlæg, medfører ikke en påvirkning af naturområderne.

Nye lovkrav

Basistilstandsrapport.

13. maj 2014 offentliggjorde EU Kommissionen vejledning om basistilstandsrapport.

Basistilstandsrapporten er et redskab til at foretage en sammenligning mellem den forureningstilstand, der er konstateret i den basistilstandsrapport, der er lavet ved virksomhedens (aktivitetens) start (eller ved revurdering af eksisterende miljøgodkendelse), og tilstanden, når driften af aktiviteterne ophører.

Krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport gælder i forbindelse med godkendelse eller revurdering af bilag 1-virksomheder, der bruger, fremstiller eller frigiver relevante farlige stoffer, som stammer fra en aktivitet omfattet af bilag 1, og som kan medføre en jord- og grundvandsforurening.

I godkendelsesbekendtgørelsen er det beskrevet i bilag 6, hvilke oplysninger en basistilstandsrapport skal indeholde. Basistilstandsrapporten skal således indeholde informationer om bl.a. den nuværende anvendelse af arealet samt oplysninger om den tidligere anvendelse af arealet, hvis sådanne oplysninger findes. Der skal desuden være informationer om jord- og grundvandsmålinger, der afspejler tilstanden på tidspunktet for udarbejdelse, eller nye jord- og grundvandsmålinger for stoffer, der vil blive brugt, fremstillet eller frigivet af den pågældende aktivitet.

Bedste tilgængelige teknik

European IPPC Bureau (EIPPCB) i Sevilla har i 2006 udsendt ”Reference-dokument om bedste tilgængelige teknikker for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ”.

Arbejdet med at revurdere ovennævnte BAT – referencedokument forventes igangsat tidligst i 2017 og forventes færdiggjort i løbet af 2021. Når dokumentet er offentliggjort skal nærværende godkendelse revurderes jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 40.

3.2 Vilårsændringer

Opsummering

Vald. Birn har den 8. juli 2015 indsendt ansøgning om miljøgodkendelse til nyt overfladebehandlingsanlæg, da virksomheden ønsker at etablere et nyt CED (Cathodic Electro Deposition) maleanlæg som efter indkøring vil erstatte det gamle forbehandlings anlæg og primer anlæg der benyttes i dag. Virksomheden beholder pulver anlægget.

Ansøgning omfatter ligeledes en udvidelse af kapaciteten på maleanlægget, fra nuværende 160.000 m² pr år til en fremtidig kapacitet, ved fuld udnyttelse, på 500.000 m² pr år.

3.2.1 Generelle forhold

Miljøstyrelsen sætter generelle krav der beskriver råderummet for godkendelsen, dette gælder dels hvilke ansøgninger der indgår i godkendelsen dels forhold til en række administrative praksis og dels forhold til juridisk praksis, som eksempelvis forholdet om oplysningspligt ved ejerskifte eller indstilling af drift. Dette bl.a. for

at fastlægge om ejerskiftet eller udskiftningen af driftsherre involverer personer eller selskaber, der er registreret af Miljøstyrelsen, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 40 a og b. Hvis dette er tilfældet kan tilsynsmyndigheden tilbagekalde godkendelsen eller fastsætte særlige vilkår, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 41 d. Oplysningspligten skal endvidere sikre at Miljøstyrelsen er opdateret på, hvem der er den rette modtager af afgørelser m.m.

3.2.2 Indretning og drift

Her stilles en række vilkår til virksomhedens generelle driftssituation. Formålet med disse vilkår er at sikre de rutiner der lægges i den daglige drift indrettes med et miljøhensyn.

Det er således intentionen med de anførte vilkår at beskrive de forskellige daglige driftssituationer, på en måde så driften på forhånd tager højde for eventuelle miljøpåvirkninger.

Vilkår nr.	Vurdering
B1	Fastsætter det tidsrum hvor virksomheden har aktiviteter. Det er Miljøstyrelsens vurdering at virksomhedens drift kan tilrettelægges så driftstider og aktiviteter på virksomheden kan overholde de krav der anføres til støj mv.
B2	Virksomheden har en række aktiviteter med slibning og bearbejdning af metalemner som dels er støvafgivende og dels er støjende. Det er Miljøstyrelsens vurdering at det anførte vilkår vil begrænse og afdæmpe de direkte påvirkninger af miljøet i næromgivelserne væsentligt.
B3, til og med B8	Vilkårene er rettet mod driften i produktionshallen. Aktiviteterne i hallen er fokuseret på anvendelsen af forskellige proceskar til overfladebehandlingsprocessen. De anførte vilkår skal sikre at fokus omkring forebyggelse af spild og lækage fra anlægget holdes som en del af driftsrutinen i afdelingen. Det er Miljøstyrelsens vurdering at de anførte vilkår vil virke forebyggende og sikre optimalt mod spild af kemikalier.
B9, B10 og B11	Vilkår der stiller krav til virksomheden om at reducere brugen af farlige stoffer og produkter. Det er Miljøstyrelsens vurdering at de anførte vilkår sikrer, at virksomheden har den fornødne awareness der sikrer at virksomheden tager initiativ til, at holde sig opdateret og være på forkant med mulighederne for, at substituere til mindre farlige stoffer hvor dette er muligt.

3.2.3 *Luftforurening*

Luftemission fra en støberivirksomhed, både diffus emission og emission fra primære kilder, er væsentlige parametre til påvirkning af miljøet både i nærområder og langt væk fra virksomheden. Forebyggelsen af dette er således et væsentligt element som miljøgodkendelsen skal regulere.

Luftvejledningen fra 1990 er blevet brugt ved administrationen af miljøbeskyttelseslovens regler om godkendelser og påbud. De centrale begreber er massestrømsgrænser, emissionsgrænseværdier og B-værdier. Ud fra massestrømsgrænsen og emissionsgrænseværdien bestemmes, om det er nødvendigt at rense den luft, der udsendes. Emissionsgrænseværdien fastsætter, hvilken koncentration der bør renses til. B-værdien er en grænseværdi for den enkelte virksomheds bidrag til luftforureningen i omgivelserne.

Miljøbeskyttelsesloven bygger på det grundlæggende princip, at den samlede forurening af omgivelserne skal forhindres eller begrænses mest muligt. Ud fra denne integrerede tankegang skal der foretages en samlet vurdering af en virksomheds forurening, herunder luftforurening, spildevand og støj. Samtidig skal der tages højde for det affald, der dannes på virksomheden, og for behovet for at spare på naturressourcerne og på energiforbruget. Ideen er, at man ikke skal kunne løse miljøproblemerne ved at flytte forureningen fra luft til vand eller jord – eller omvendt. Ud fra dette princip pålægger miljøbeskyttelsesloven den enkelte virksomhed at anvende den bedste tilgængelige teknik (BAT), således at forureningen ud fra en samlet betragtning bliver mindst mulig (BAT = Best Available Techniques). Ved vurderingen af, hvad der er bedst tilgængelig teknik, skal der først og fremmest lægges vægt på at forebygge forureningen ved at anvende renere teknologi. Herudover skal den uundgåelige forurening søges begrænset mest muligt ved forureningsbegrænsende foranstaltninger herunder bedst mulig rensning. Disse principper, som fremgår af miljøbeskyttelseslovens kapitel 1, skal lægges til grund ved myndighedernes afgørelser efter loven.

Med udtrykket ”bedst tilgængelig teknik” menes det mest avancerede trin i udviklingen af aktiviteter, processer og driftsmetoder, som på vurderingstidspunktet er mest effektivt til at forhindre eller begrænse forurening fra en given branche. Når virksomheder og myndigheder bestemmer, hvad der er den bedste tilgængelige teknik for en bestemt branche, tænkes ikke kun på ”teknologi” i snæver forstand, men også på:

- hvordan anlægget konstrueres, bygges, vedligeholdes, drives og afvikles,
- tidssvarende produktionsgange,
- mulighederne for at erstatte farlige stoffer med mindre farlige stoffer,
- teknologier, hvorved der dannes mindst muligt affald,
- genanvendelse og genindvinding,
- råvareudnyttelse samt
- energieffektivitet.

Det forudsættes, at teknikken er afprøvet – herhjemme eller i udlandet – i en skala, der gør den relevant for den pågældende branche. Det er endvidere en forudsætning, at teknikken skal være teknisk og økonomisk gennemførlig i den pågældende branche.

Vilkår nr.	Vurdering
C1	Diffuse udslip af støv er ikke omfattet af gældende Luftvejledning. For at undgå væsentlige gener fra diffuse udslip af støv, er der stillet vilkår om at disse udslip skal begrænses. Det er Miljøstyrelsens vurdering at de stillede vilkår er nemme at håndtere i virksomhedens daglige drift, og at overholdelsen vil have en stor effekt på diffus støvemission.
C2, C3 og C4,	Virksomhedens vilkår til luft bygger på VOC bekendtgørelsen og udformes som en kombination af emissionsgrænse, afkasthøjder og B- værdi (maksimale grænseværdier i omgivelser). Det fremgår af godkendelsesbekendtgørelsen, at der skal fastsættes emissionsgrænseværdier, maksimal luftmængde og afkasthøjde for hvert afkast, hvor der udledes forurenede stoffer til luften. Dette gøres for at vilkåret skal blive entydigt.
C5 og C6	Krav til kontrol af luftforurening På baggrund af kendskab til virksomhedens luftemission skal der foretages immissionsberegninger til eftervisning af relevante B-værdier. I egenkontrollen er der fastsat krav til kontrol- og målemetode, kontrolperiode, måletid, og antal enkeltmålinger, dette med henblik på at vilkåret skal kunne kontrolleres entydigt og korrekt. Der er endvidere i godkendelsen anført, hvorledes resultaterne af den egenkontrol, som virksomheden skal foretage, skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden, og hvornår kontrollen skal udføres første gang efter, at virksomhedens drift er påbegyndt, og at kontrollen herefter udføres med et nærmere angivet tidsinterval

3.2.4 *Lugt*

Vilkår nr.	Vurdering
D1 og D2	Virksomhedens lugtgrænse bygger på retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 4/1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder. Det er Miljøstyrelsens vurdering at virksomhedens drift ikke vil give anledning til lugtgener for de omkringboende.

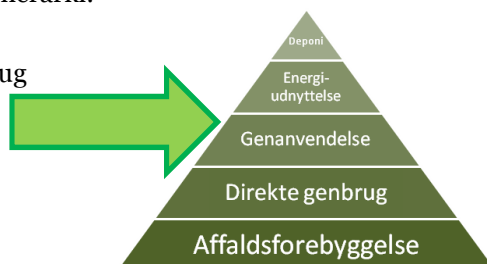
3.2.5 Støj

Vilkår nr.	Vurdering
F1	<p>Støjgrænserne er fastsat med udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om eksternt støj fra virksomheder og Miljøstyrelsens orientering nr. 9/1997 om lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø. Der er fastsat definition på dag /aften og nat- perioder, og der er fastsat maksimal natstøjgrænser for områder som indeholder boliger.</p> <p>Virksomheden håndterer tunge emner som en del af sin drift, herunder anvendes der tungt maskineri til håndteringen. Derfor er der stillet vilkår om overholdelse af lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer.</p> <p>Det er Miljøstyrelsens vurdering at virksomhedens drift kan overholde de vejledende grænseværdier.</p>
F2 og F3	<p>I egenkontrollen er der fastsat krav til kontrol- og målemetode, og det er anført, hvorledes måleresultaterne skal være tilgængelige for tilsynsmyndigheden.</p> <p>Det er endvidere stillet krav om, hvornår kontrollen skal udføres.</p> <p>Kravet til dokumentation er stillet som et kontrolkrav der kan aktiveres af Miljøstyrelsen, såfremt der opstår situationer med støjgener fra virksomheden.</p>

3.2.6 Affald

Med det reviderede affaldsdirektiv fra 2008 introduceredes et affaldshierarki med 5 niveauer. Affaldshierarkiet viser prioriteringen af behandlingen af affald, hvor bortskaffelse ligger lavest i hierarkiet. Dette affaldshierarki er indføjet i miljøbeskyttelseslovens kapitel 1, § 6 b, der siger, at udarbejdelse af politikker og udstedelse af regler om affaldsforebyggelse og affaldshåndtering skal ske i overensstemmelse med følgende affaldshierarki:

1. Affaldsforebyggelse
2. Forberedelse med henblik på genbrug
3. Genanvendelse
4. Anden nyttiggørelse
5. Bortskaffelse



Vald. Birn A/S bygger som udgangspunkt sin hovedproduktion på principperne nævnt i affaldshierarkiet idet virksomheden anvender stålskrot som hovedråvaren i støberiet. I 2013 blev der således anvendt ca. 36.000 tons skrot ud af i alt ca. 39.000 tons råvarer totalt, hertil kommer ca. 16.000 tons hjælpematerialer. Virksomheden genanvender støbesandet fra støbeprocessen et antal gange til at lave nye forme, og spild samt skrot fra støbeprocessen indgår på ny i smelteprocessen. I bygning 24 oparbejdes en række forskellige tilsatsmaterialer ud fra forskellige materialestrømme som dæktråd, metalspåner og grafit til presning af briketterne som råvare i produktionen af støbejern. Det ny overfladebehandlingsanlæg anlægges ud fra samme princip idet de forskellige behandlings kar har deres eget lukkede kredsløb, hvor indholdet i nogle kar aldrig udskiftes men vedligeholdes så det er i konstant balance ift. produktionsformålet, og de kar hvor indholdet skal udskiftes bliver indholdet tømt og sendt til godkendt modtager.

Vilkår nr.	Vurdering
G1, G4	Her er opført en oversigt over affalds mængder og oplag fra overfladebehandlings afdelingen, samt vilkår om bortskaffelsen af affaldet.
G2 og G3	Der er vilkår om at følge en fast procedure og instruks for håndtering af affaldet fra virksomheden. Det er Miljøstyrelsens vurdering at indførelsen af faste rutiner for affaldet vil medføre en minimering af fejl og uheld med håndteringen, og hermed reducere risikoen for forurening af miljøet og skader på mennesker og dyr.
G5	Virksomheden skal føre journal over affaldsmængderne og indberette disse sammen med årsrapporten der sendes til Miljøstyrelsen. Det er Miljøstyrelsens vurdering at et konstant overblik over affaldsstrømmene fra virksomheden kan medføre til yderligere reduktions tiltag, eller til øget genbrug.

3.2.7 Jord og grundvand

Basistilstandsrapport

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15 skal myndigheden træffe afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde basistilstandsrapport i forbindelse med ansøgning jf. miljøbeskyttelseslovens § 33.

Miljøstyrelsen har som en del af Vald. Birn A/S miljøansøgning i bilag A modtaget en risikovurdering, der indeholder en vurdering af de farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med de aktiviteter, som er omfattet af bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen. Listen angiver de stoffer/blandinger af stoffer, der klassificeres som farlige efter forordning 1272/2008². Herudover indeholder listen angivelser af mængderne i forbindelse med brug, fremstilling og frigivelse samt oplysninger om leverings-, opbevarings- og anvendelsesform og lokaliteter.

Miljøstyrelsen er forpligtet til at vurdere, om de pågældende farlige stoffer/blandinger af stoffer, som Vald. Birn A/S bruger, fremstiller eller frigiver, er relevante jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 14. Dette indebærer, at karakteren og mængden skal udgøre en risiko for længerevarende jord- eller grundvandsforurening. Forurening skal i denne sammenhæng forstås som en risiko for en længerevarende, negativ påvirkning af jord og grundvand på virksomhedens areal fra stoffer, der hidrører fra bilag 1-aktiviteterne, inkl. andre aktiviteter, der hører til samme anlæg som bilag 1-aktiviteterne, jf. anlægsdefinitionen i godkendelsesbekendtgørelsens § 2, nr. 6.

Miljøstyrelsen har vurderet, at Vald. Birn A/S ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport for ansøgning om etablering og drift af nyt overfladebehandlingsanlæg, på baggrund af følgende:

Vald. Birn A/S har i den fremsendte risikovurdering lagt vægt på materialevalg som, når de håndteres i processen, opnår en risikovurdering med minimal risiko for forurening af jord og grundvand.

Det nye anlæg etableres i en bygning der designes med sikring af fundament, gulve og vægge så evt. spild af kemikalier forbliver og opsamles inde i bygningen.

Procesudstyr er ligeledes sikret og indrettet så risiko for spild minimeres.

Endvidere indgår Vald. Birns ledelsessystem, som er certificeret, i vurderingen af at driften af anlægget ikke vil indebære stor risiko for jord- og grundvandsforurening.

3.2.8 Til og frakørsel

Der er ikke stillet vilkår om dette i miljøgodkendelsen.

Virksomheden er beliggende i et område der grænser direkte op til en større omfartsvej i Holstebro. Vejen er anlagt med henblik på at afvikle tæt trafik i byområdet, og er derfor planlagt ud fra en betydelig trafikbelastning.

Infrastrukturen der er etableret op til virksomhedens beliggenhed, kan efter Miljøstyrelsens vurdering uden problemer kapere den trafik der er til og fra virksomheden.

Det er Miljøstyrelsens vurdering at den til og frakørsel der foregår til virksomheden i løbet af døgnet, herunder den interne trafik der foregår på virksomheden ikke påfører væsentlige miljømæssige gener for de omkringboende.

² Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1272/2008 af 16. december 2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger artikel 3.

3.2.9 Indberetning/rapportering

Vilkår nr.	Vurdering
K1, K2, K3 og K4	<p>Dokumentationsmålinger. Der fastsættes vilkår om målinger der har relation til de forskellige miljøpåvirkninger som konsekvens af virksomhedens driftsforhold. Vilkårene skal støtte miljøtilsynet i, at kunne kræve dokumentation for de forskellige påvirkninger hvor det måtte vise sig, at være nødvendigt.</p> <p>Det er Miljøstyrelsens vurdering, at de nævnte vilkår støtter det generelle tilsynsarbejde med virksomheden.</p>
K5, K6, K7, K8 og K9	<p>Driftsjournaler. Der stilles vilkår til registrering af en række forhold der har relation til driften af forureningsbegrænsende foranstaltninger, samt til rå- og hjælpestoffer og affaldsbortskaffelsen. Det er Miljøstyrelsens vurdering at driftsjournalerne er en væsentlig støtte til det generelle tilsynsarbejde med virksomheden.</p>
K10	<p>Årsindberetning. Bilag 1 virksomheder har krav i Godkendelsesbekendtgørelsen om at indberette egenkontrolresultater til tilsynsmyndigheden mindst hvert år. Der stilles derfor vilkår herom i miljøgodkendelsen.</p> <p>Det skal desuden fremgå af vilkår, hvordan og i hvilket omfang virksomheden skal indberette resultaterne til tilsynsmyndigheden.</p> <p>Virksomheden skal sende oplysninger om årligt forbrug af råvarer og hjælpestoffer, herunder den genererede mængde affald, samt det samlede energiforbrug. Rapporten skal sendes til tilsynsmyndigheden senest en måned efter regnskabsårets afslutning.</p>

Vilkår nr.	Vurdering
M1	<p>Driftsforstyrrelser og uheld. De driftsforstyrrelser der har betydning for miljøet er overvejende relateret til defekte filtre under drift, med følgende ukontrolleret udslip af farligt støv fra støbeprocessen. Der er derfor sat vilkår om regelmæssig kontrol af filtre og afkast.</p>
O1	<p>Ophør. Der er sat vilkår om oprydning efter eventuelt ophør af virksomhedens aktiviteter samt anmeldelse af ophør om virksomhedens drift til tilsynsmyndigheden.</p>

3.3 Udtalelser/høringssvar

Udtalelse fra andre myndigheder

Holstebro Kommune har den 8. juli 2015 udtalt til Miljøstyrelsen, at man ikke har bemærkninger til ansøgningen om nyt overfladebehandlingsanlæg og ikke har kendskab til bilag IV arter i området. Endvidere har Kommunen den 22. september 2015 udtalt sig i forhold til lokalplanen og det ansøgte projekt ift. opførelse af planlagte afkast og højderne på disse. Kommunen har ingen bemærkninger til ansøgningen.

Udtalelse fra borgere mv.

Ansøgningen om godkendelse, har været annonceret på Miljøstyrelsens hjemmeside den 18. december 2015, og afgørelse om ikke VVM-pligt har været annonceret på hjemmesiden den 28. september 2015. Der er ikke for nogle af de nævnte annoncer modtaget henvendelser vedrørende det annoncerede.

Udtalelse fra virksomheden

Vald. Birn A/S har den 19. september 2016 modtaget et udkast til miljøgodkendelse til udtalelse. Virksomheden har den 26. september 2016 fremsendt bemærkninger til udkastet til miljøgodkendelse. Bemærkningerne har dels været til ændring af betegnelser, og dels ændring af faktuelle oplysninger.

Udtalelse fra øvrige

Der er ikke foretaget høring af beboere i området omkring virksomheden i henhold til forvaltningsloven.

4. FORHOLDET TIL LOVEN

4.1 Lovgrundlag

Oversigt over det anvendte lovgrundlag findes i bilag E

4.1.1 *Afgørelsen*

Miljøgodkendelsen

Miljøgodkendelsen gives i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven.

Det er en forudsætning for udnyttelse af godkendelsen, at vilkårene, der vedrører denne, overholdes straks fra start af drift, herunder i indkøringsperioden.

Efter ibrugtagning vil godkendelsen bortfalde, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år, jf. miljøbeskyttelseslovens § 78a.

Revurdering

Ændring af vilkår som følge af revurderingen meddeles i henhold til § 41, stk. 1, jf. § 41b, og § 72, stk. 3.

Den samlede afgørelse omfatter kun de miljømæssige forhold, der reguleres af miljøbeskyttelsesloven.

4.1.2 *Listepunkt*

Virksomheden er omfattet af bilag 1 pkt. 2.4 ”Drift af jernmetalstøberier med en produktionskapacitet på over 20 tons om dagen” (S). Hovedaktiviteten er fabrikation af støbejern og væsentligste biaktiviteter er maskinværksted og overfladebehandling.

Overfladebehandling har et selvstændigt listepunkt på bilag 1 pkt. 2.6. Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.

4.1.3 *BREF*

European IPPC Bureau (EIPPCB) i Sevilla har i 2006 udsendt ”Referencedokument om bedste tilgængelige teknikker for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ”.

Arbejdet med at revurdere ovennævnte BAT – referencedokument forventes igangsat tidligst i 2017 og forventes færdiggjort i løbet af 2021.

Når dokumentet er offentliggjort skal nærværende godkendelse revurderes jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 40.

4.1.4 *Revurdering*

Indtil der er offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt, vil godkendelsen blive revurderet i

overensstemmelse med gældende regler i godkendelsesbekendtgørelsen om, at virksomhedens godkendelser skal revurderes mindst hvert 10. år. Revurdering påbegyndes senest i år 2026. Når der er offentliggjort en BAT-konklusion for virksomhedens hovedlistepunkt, skal virksomhedens miljøgodkendelser revurderes, og BAT-konklusionerne skal være gennemført på virksomheden indenfor 4 år.

4.1.5 Risikobekendtgørelsen

Virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen..

4.1.6 VVM-bekendtgørelsen

Virksomheden er opført på bilag 2 i VVM-bekendtgørelsen. Miljøstyrelsen har i september 2015 foretaget en VVM-screening af anlæggets virkning på miljøet, jf. bekendtgørelsens bilag 3. Miljøstyrelsen har på baggrund af VVM-screeningen vurderet, at etableringen af det nye overfladebehandlingsanlæg ikke vil kunne påvirke miljøet væsentligt og derfor ikke er VVM-pligtigt.

Begrundelsen herfor, er at der dels er tale om en revurdering af en eksisterende miljøgodkendelse fra 2005, samt sammenskrivning af en række efterfølgende tillægsgodkendelser. Den nye bygning vil ikke ændre den visuelle oplevelse i landskabet væsentligt.

Det nye overfladebehandlingsanlæg vil ikke bevirke en væsentligt øget kumulativ forurening fra Vald. Birn. Det skyldes, at det nye overfladebehandlingsanlæg efter indkøring vil erstatte det eksisterende overfladebehandlingsanlæg, og at i indkøringsfasen vil den samlede mængde af emner, der bliver behandlet på nyt og eksisterende anlæg, være uændret. Endvidere vil den samlede støjbelastning fra virksomheden inklusive det nye overfladebehandlingsanlæg overholde gældende støjgrænser.

Beskyttende foranstaltninger vil minimere risici for forurening af jord og grundvand.

4.1.7 Habitatdirektivet

Virksomheden ligger ikke i umiddelbar nærhed af Natura 2000-områder. Det ansøgte påvirker ikke Natura 2000-områder eller bilag IV-arter og er derfor ikke omfattet af reglerne i habitatbekendtgørelsen.

4.2 Øvrige gældende godkendelser og påbud

Følgende tidligere meddelte godkendelser er stadig gældender:

- Revurderet miljøgodkendelse af 4. februar 2005 af virksomheden Vald. Birn.
- Miljøgodkendelse af 16. juni 2011 af 5.900 liter overjordisk olietank til tankning af køretøjer.
- Miljøgodkendelse af 7. september 2012 af anlæg til presning af briketter af dæktråd, metalspåner og grafit samt anvendelse af briketterne som råvare i produktionen af støbejern.
- Miljøgodkendelsen af 16. januar 2013 af udskiftning af anlæg til presning af briketter af dæktråd, metalspåner og grafit.
- Miljøgodkendelse af 2. oktober 2013 af udendørs oplag af metalspåner i specialcontainer.

4.3 Tilsyn med virksomheden

Miljøstyrelsen er tilsynsmyndighed for virksomheden. Dog er Holstebro Kommune tilsynsmyndighed for så vidt angår bortskaffelse af affald samt afledningen af spildevandet til det kommunale spildevandsrensaneanlæg.

4.4 Offentliggørelse og klagevejledning

Miljøstyrelsens afgørelse annonceres og offentliggøres udelukkende digitalt. Materialet kan tilgås på www.mst.dk.

Offentligheden har adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Følgende parter kan klage over afgørelsen til Natur- og Miljøklagenævnet af

- ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har ønsket underretning om afgørelsen

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Natur- og Miljøklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk. Klageportalen ligger på www.borger.dk og www.virk.dk. Du logger på www.borger.dk eller www.virk.dk, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID. Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 500. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Natur- og Miljøklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Natur- og Miljøklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagen skal være modtaget senest den 28. oktober 2016.

Du kan læse mere om gebyrordningen og klage på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside (<http://nmkn.dk/klage/>).

Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte miljøgodkendelsen, mens Natur- og Miljøklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Forudsætningen for det er, at virksomheden opfylder de vilkår, der er stillet i godkendelsen. Udnyttes miljøgodkendelsen indebærer dette dog ingen begrænsning for Natur- og Miljøklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve godkendelsen.

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om miljøgodkendelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Miljøstyrelsen har offentliggjort afgørelsen.

4.5 Liste over modtagere af kopi af afgørelsen

- Holstebro Kommune – kommunen@holstebro.dk
- Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen – senord@sst.dk
- Danmarks Naturfredningsforening – dn@dn.dk
- Friluftsrådet – kreds@friluftsradet.dk
- Noah – noah@noah.dk

5. BILAG

Bilag A: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse

Ansøgning om miljøgodkendelse for overfladebehandlingsanlæg

	Lovgivning: Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed nr. 669 af 18/06/2014 - Bilag 3
A.	Oplysninger om ansøger og ejerforhold.
1	Ansøgerens navn, adresse og telefonnummer. Vald Birn A/S, Frøjkvej 75, 7500 Holstebro. Telefon nr.: 9910 2030
2	Virksomhedens navn, adresse, matrikelnummer og CVR- og P-nummer. Vald Birn A/S, Frøjkvej 75, 7500 Holstebro. Matrikel nr.: 2a m.fl. Frøjk, Holstebro Jorder. CVR. nr.: 26681111, P nr.: 1.001.856.087 Telefon nr.: 99102030
3	Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren. Vald Birn A/S, Frøjkvej 75, 7500 Holstebro. Telefon nr.: 9910 2030
4	Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse og telefonnummer. Henrik Gregersen, Frøjkvej 75, 7500 Holstebro Tlf.: 99 10 20 55.
B	Oplysninger om virksomhedens art.
5	Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og eventuelle biaktiviteter. Listebetegnelse 2.4. Drift af jernmetalstøberier med en produktionskapacitet på over 20 tons om dagen. Hovedaktivitet er fabrikation af støbejern og væsentlig biaktivitet er maskinfabrik og malerafdeling. Det nye overfladebehandlingsanlæg: listebetegnelse 2.6. Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m ³ .
6	Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser/ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelse, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen. Det er planen at opbygge et nyt CED (Cathodic Electro Deposition) male anlæg, og ved endt opførelse og indkøring vil det erstatte det gamle forbehandlings anlæg samt primer anlæg som benyttes i dag. Det er planen at beholde pulver delen. Ansøgning omfatter ligeledes en udvidelse af kapaciteten på male anlæg, således at den fremtidige kapacitet ved fuld udnyttelse vil være 500.000 m ² pr år. Den nuværende mængde overflade behandling der kan udføres på det nuværende anlæg er vurderet til ca. 160.000 m ² pr år. Indkøringsfasen: Der vil være en indkøringsfase ved idriftsætning af det nye overfladebehandling. Den samlede mængde af emner der skal overfladebehandles er den samme som tidligere. Når et emne flyttes over på det nye anlæg fjernes emnet på det gamle anlæg, så mængden af malede emner er den samme som tidligere. Der forventes ikke en samtidigheds faktor i forhold til kørsel med de 2 anlæg da det som primes på nyt CED anlæg alt andet lige vil kanalisere den producerede mængde på den nuværende sprøjte primer.

7	Vurdering af, om virksomheden er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer. Ikke omfattet af risikobekendtgørelse, BEK nr. 1666 af 14/12/2006 bilag 1.
8	Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses. Projektet er ikke midlertidigt.
C	Oplysninger om etablering.
9	Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygningsmæssige udvidelser/ændringer. Der kræves en udvidelse af produktions arealet på 1400 m ² .
10	De forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. lovens § 36, oplyses tillige om den forventede tidshorizont for gennemførelse af disse. Byggeanlæg arbejder forventes afsluttet juli 2016 Test / indkøring medio 2016 Reel produktion Ultimo 2016

D	Oplysninger om virksomhedens beliggenhed.
11	Oversigtsplan i passende målestok (f.eks. 1:4.000) med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil. Bilag 1, Oversigtsplan med placering af ny overfladebehandling
12	Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser. Det er overvejet at ligge den nævnte produktions udvidelse som en tilstødende tilbygning idet at det over tid vil bidrage til et optimeret vare flow, samt at det vil være hensigtsmæssigt at opføre så stort et projekt væk fra ordinær produktion, endvidere letter det arbejdet med at lave en fornuftig sikring af anlæg mod udslip, da det vil være lettere at lave en indstøbt membran sikring i en ny bygning.
13	Virksomhedens daglige driftstid. Hvis de enkelte forurenende anlæg, herunder støjkluder, afviger fra den samlede virksomheds driftstid, skal driftstiden for disse oplyses. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses. Der ansøges om drift i 24 timer pr. døgn 7 dage om ugen.
14	Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed. Der forventes ikke ændring i til og frakørsels forhold dog vil tilbygning betyde en intern ændring af parkerings areal, og der må forventes en begrænset øgning af transport grundet den større volumen.
E	Tegninger over virksomhedens indretning.
15	Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:
	- Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen. Bilag 1, Oversigtsplan med placering af ny overfladebehandling Bilag 24, Layout Vald Birn 2015 Rev 17
	- Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette. Ingen ændring til lager lokaler. Udkast til ny bygning vedhæftes
	- Placeringen af skorstene og andre luftafkast. Der laves fælles afkast for forbehandling incl. Blæsezone, separate afkast for hærdeovnene (14), samt samlet afkast for køling. Bilag 3, Placering af afkast
	- Placeringen af støj- og vibrationskilder. Støjkluder fra ventilation forventes placeret inden i bygning for reduktion i forhold til området.

	-	Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til spildevandsforsyningsselskabet og befæstede arealer.																																										
		Der etableres "grav" for anlægget som sikres mod sivninger til grundvand, der etableres opsamlings system med 2 beholdere "buffer" og "charge" hvor buffer fungere som en sikker opsamlings tank i tilfælde af udslip. Se Bilag 21, afløbsforhold for spildevand fra overfladebehandling Se Bilag 25, placering af buffer og charge tanke																																										
	-	Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere samt rørføring.																																										
		Se Bilag 20, Oversigtsplan med placering af råvarer, hjælpestoffer og affald – intern transport.																																										
	-	Interne transportveje.																																										
		Lille ændring af transportveje, da anlæg flyttes ud i ny bygning																																										
Tegningerne skal forsynes med målestok og nordpil.																																												
F	Beskrivelse af virksomhedens produktion.																																											
		Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, vand og væsentlige hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.																																										
		Der forventes en maksimal årlig produktion på ca. 500.000 m ² , fordelt på ca. 100.000 m ² aluminium – ca. 300.000 m ² støbejern samt 100.000 m ² stål. Derudover forventes et forbrug af følgende råvarer. Det er besluttet at anvende Chemetall og PPG produkter som er medtaget i denne ansøgning, herunder.																																										
16		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kar nr.</th> <th>Handelsnavn</th> <th>Forventet årligt forbrug i kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Gardobond S5500 Affedter</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Gardobond T5550 Affedter</td> <td>4000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Gardoclean T5441-1 Affedter</td> <td>4000</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Gardobond Z 3680 aluphosphatering</td> <td>1250</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Gardobond Additive H 7255 aluphosphatering</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Gardobond Additive H 7257 aluphosphatering</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Gardolene V 6513 Aktivering</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Gardobond Additive H 7210 Aktivering</td> <td>1100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Gardobond Additive H 7107</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Zincphosphatering</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Gardobond Additive H 7001 Zincphosphatering</td> <td>1100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Gardobond R 2602 A Zincphosphatering</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Gardobond 24 E 42 Zincphosphatering</td> <td>3100</td> </tr> </tbody> </table>	Kar nr.	Handelsnavn	Forventet årligt forbrug i kg	1	Gardobond S5500 Affedter	1000	2	Gardobond T5550 Affedter	4000	3	Gardoclean T5441-1 Affedter	4000	6	Gardobond Z 3680 aluphosphatering	1250		Gardobond Additive H 7255 aluphosphatering	250		Gardobond Additive H 7257 aluphosphatering	125	9	Gardolene V 6513 Aktivering	350		Gardobond Additive H 7210 Aktivering	1100		Gardobond Additive H 7107		10	Zincphosphatering	100		Gardobond Additive H 7001 Zincphosphatering	1100		Gardobond R 2602 A Zincphosphatering	350		Gardobond 24 E 42 Zincphosphatering	3100
Kar nr.	Handelsnavn	Forventet årligt forbrug i kg																																										
1	Gardobond S5500 Affedter	1000																																										
2	Gardobond T5550 Affedter	4000																																										
3	Gardoclean T5441-1 Affedter	4000																																										
6	Gardobond Z 3680 aluphosphatering	1250																																										
	Gardobond Additive H 7255 aluphosphatering	250																																										
	Gardobond Additive H 7257 aluphosphatering	125																																										
9	Gardolene V 6513 Aktivering	350																																										
	Gardobond Additive H 7210 Aktivering	1100																																										
	Gardobond Additive H 7107																																											
10	Zincphosphatering	100																																										
	Gardobond Additive H 7001 Zincphosphatering	1100																																										
	Gardobond R 2602 A Zincphosphatering	350																																										
	Gardobond 24 E 42 Zincphosphatering	3100																																										

	Gardobond Additive H 7101 Zincphosphatering	150
	13 Gardolene D 6800/6 Passivering	400
	Gardovond Additive H 7272 Passivering	200
16 og	21 Binder Powercron CR693-C4 Maling	42000
	Cationic Paste CP458A_H8 Maling	9000
17-19 22-24	pH Regulator CA146-E-Q2 UF (afskylning for recirkulation af maling)	2000
	Cationic Additive, CA 141E-P5 (afskylning for recirkulation af maling)	500
	Cationic Additive, NA 114E- P5(afskylning for recirkulation af maling)	150
	Estimeret Total kemi forbrug excl analyse kemi (kg)	<u>71125</u>
	Pulvermaling, Interpon 610 i alt (kg)	40.000
	Derudover forventes der følgende forbrug af vand, strøm samt gas	
	Elforbrug	
	El. i kWh total	1.000.000
	Naturgas	
	Naturgasforbrug total m ³	41.000
	Naturgas tørreovn kataforese	17.500
	Naturgas kataforese	22.500
	Vand	
	Vandforbrug total m ³	8.500
	Proces vand kataforese	5.000
	Osmose vand m ³ kataforese	3.500
17	Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer / aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.	
	Emnerne forsynes dels fra interne afdelinger og dels fra eksterne leverandører, herunder leverandører fra, danmark, sverige samt tyskland. processen er herefter som beskrevet i nedenstående	
	A. ophængning af emnerne, manuel og automatisk (robot) operation B. Automatisk indfødning til automatisk lager C. Automatisk kald af emner fra lager til produktions linien 1. Affedtning Højtryk (processstart) (Trin 1 i overfladebehandlings processen) - Emission af dampe fra kar. Samlet	

	<p>emission med Affedtning 1, affedtning 2, Alu phosphatering, Zink phosphatering, Blæsezone / afdrypning</p> <p>2. Affedtning 1 - Emission af dampe fra kar. Samlet emission med Affedtning Højtryk, affedtning 2, Alu phosphatering, Zink phosphatering, Blæsezone / afdrypning</p> <p>3. Affedtning 2 - Emission af dampe fra kar. Samlet emission med Affedtning Højtryk, affedtning 1, Alu phosphatering, Zink phosphatering, Blæsezone / afdrypning</p> <p>4. Skylning 1 – (føres til Spildevand)</p> <p>5. Skylning 2 – (Tilsætning af vand overløb til skylning 1)</p> <p>6. Alu phosphatering (kun Aluminium) – Emission af dampe fra kar. Samlet emission Affedtning Højtryk, med affedtning 1, affedtning 2, Zink phosphatering, Blæsezone / afdrypning</p> <p>7. Skylning 3 – (føres til Spildevand)</p> <p>8. Skylning 4 – (Fra skylning 5 til skylning 4)</p> <p>9. Aktivering</p> <p>10. Zinkphosphatering (stål og støbejern) – Emission af dampe fra kar. Samlet emission med Affedtning Højtryk, affedtning 1, affedtning 2, Alu phosphatering, Blæsezone / afdrypning</p> <p>11. Skylning 5 - (Fra skylning 6 til skylning 5)</p> <p>12. Skylning 6 - (Fra skylning 7 til skylning 6)</p> <p>13. Passivering</p> <p>14. Skylning 7 - (Fra Demi Skylning til skylning 7)</p> <p>15. Demi Skylning 1 – (Tilsætning af rent demivand overløb til skylning 7)</p> <p>16. Maling (CED 1)</p> <p>17. UF rensning 1 (CED 1)</p> <p>18. UF rensning 2 (CED 1)</p> <p>19. UF rensning 3 (CED 1)</p> <p>20. Blæsezone / afdrypning – Emission af dampe fra kar. Samlet emission med Affedtning Højtryk, affedtning 1, affedtning 2, Alu phosphatering, Zink phosphatering</p> <p>21. Maling (CED 2)</p> <p>22. UF rensning 1 (CED 2)</p> <p>23. UF rensning 2 (CED 2)</p> <p>24. UF rensning 3 (CED 2)</p> <p>25. Hærdeovn 1 - Emission</p> <p>26. Hærdeovn 2 - Emission</p> <p>27. Hærdeovn 3 - Emission</p> <p>28. Hærdeovn 4 - Emission</p> <p>29. Hærdeovn 5 - Emission</p> <p>30. Hærdeovn 6 - Emission</p> <p>31. Hærdeovn 7 – Emission</p> <p>32. Kølezone 1 – Samlet emission med Kølezone 2 og 3</p> <p>33. Kølezone 2 – Samlet emission med Kølezone 1 og 3</p> <p>34. Kølezone 3 – Samlet emission med Kølezone 1 og 2</p> <p>Herefter i visse tilfælde pulver maling i henholdt til nedenstående process</p> <p>Fra køling flyttes emnerne fra låg over på conveyor system, herefter køre de igennem pulver linien som består af</p> <p>35. Pulver Boks</p> <p>36. Hærdeovn 1 - Emission</p> <p>37. Hærdeovn 2 - Emission</p> <p>38. Hærdeovn 3 - Emission</p> <p>39. Hærdeovn 4 - Emission</p> <p>40. Hærdeovn 5 - Emission</p> <p>41. Hærdeovn 6 - Emission</p> <p>42. Hærdeovn 7 – Emission</p> <p>43. Kølezone 1 – Samlet emission med Kølezone 2 og 3</p> <p>44. Kølezone 2 – Samlet emission med Kølezone 1 og 3</p> <p>45. Kølezone 3 – Samlet emission med Kølezone 1 og 2</p>
18	Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).
	<p>Energi anlæg består af 2 områder.</p> <p>A. Opvarmning af kar udføres af et stk. naturgas fyr – Effekt maksimalt 1160 kW</p> <p>B. 14 stk. Naturgas fyrede Proces ovne til hærkning af lakken - Effekt maksimalt 350 kW pr.</p>

	stk.
	Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift samt beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå sådanne driftsforstyrrelser og uheld.
19	Ved brud på rørføring på anlægget kan der opstå en væsentlig udledning af de i ovenstående pkt. 16 nævnte kemier. Denne vil dog være begrænset til vores interne systemer, da der etableres buffer tanke som opsamlings tanke. Ved evt. uheld kan det bremses i disse buffer tanke da der ikke udføres automatisk overpumpning til øvrigt spildevand. Ved evt. uheld opsamles som beskrevet i buffer tank og denne tømmes og køres til respektiv godkendt kemiaffalds modtager. Ved større rengøringer som udføres ca. hver 6 mdr. håndteres bortskaffelse af kemi på samme måde som anført i ovenstående.
	Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.
20	Der er ingen særlige forhold der gør sig gældende under opstart og nedlukning af anlægget da alle tanke i princippet kører 24 H 365 D om året, dog er produktionen på anlægget begrænset til 5 dages uge 1½ skift, dette forventes dog at skulle udvides over de kommende år.
G	Oplysninger om valg af bedste tilgængelige teknik. (BAT)
	<p>Redegørelse for den valgte teknologi og andre teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord, således at BAT-AEL-værdier (BAT-Associated Emission Levels) overholdes. Hvis det ikke er muligt at begrænse forureningen fra virksomheden, så BAT-AEL-værdier overholdes, skal der gives en begrundelse for, hvorfor den valgte teknologi og andre teknikker anses for BAT.</p> <p>Relevante BAT-konklusioner eller BAT-referencedokumenter (BREF), jf. bilag 7, skal lægges til grund i denne begrundelse. Virksomheder med aktiviteter, der ikke er omfattet af en BAT-konklusion eller et BAT-referencedokument, skal i redegørelsen gå ud fra de kriterier, der er nævnt i bilag 5.</p> <p>Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres for, hvorfor disse ikke kan substitueres.</p> <p>Desuden skal redegørelsen indeholde et resumé af de væsentligste af de eventuelle alternativer, som ansøger har undersøgt.</p> <p>BAT for nyt overfladebehandlingsanlæg</p> <p>Der tage udgangspunkt i BREF-dokument:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Overfladebehandling af metaller og plast. <p>Se bilag 36, BATchecklisteoverfladebehandlingmetalplast</p> <p>Den valgte teknologi:</p> <p>Den valgte teknologi er bl.a. valgt for at sikre at vi til stadighed kan leve op til vores kunders krav om korrosions beskyttelse, samtidigt med andre egenskaber. Fordelen ved at benytte CED i forhold til en spøjte primer er at der er en bedre udnyttelses grad a maling, grundet funktionen af pålægningsmetoden og den efterfølgende afskylning af emnerne for overflødig maling som via den skitserede process føres tilbage til lak-kar.</p> <p>I forhold til alternativer til forbehandlings processen har vi forespurgt vores kunder om deres holdning til indførslen af de nye nano teknologier, så som Zircobond og Oxilan, tilbagemeldingen for nuværende er at de kunder som aftager størstedelen af den overfladebehandling vi udføre ikke for nuværende vil acceptere disse alternativer. Da den ene kunde dog mener at det kan komme inden for en overskuelig periode er anlægget påtænkt at kunne køre med en af disse processer på et senere tidspunkt (areal er frigjort i henhold til tegning)</p> <p><u>Miljøledelse:</u> Vald. Birn A/S er miljøcertificeret efter ISO 14001.</p> <p><u>Installation, design, konstruktion og drift:</u> Erfaringer fra lignende anlæg overføres til dette anlæg.</p> <p><u>Overvågning:</u> i forhold til processen delvist beskrevet under pkt. 37.</p> <p><u>Vandforbrug:</u> er nævnt under pkt. 16</p>
21	

	<p><u>Spildevand:</u> bortset fra fordampning så er pkt. omkring vandforbrug lig med spildevands mængde</p> <p><u>Energiforbrug:</u> Dette er også nævnt under pkt. 16</p> <p><u>Råvarestyring:</u> Der tilføres kun den mængde råvarer der er behov for.</p> <p><u>Anvendelse af mindre farlige stoffer (substitution):</u> Der anvendes ikke stoffer som er optaget på "listen over uønskede stoffer". Alle faremærkede stoffer er listet op på, Bilag 12, Indholdsstoffer i produkter til ny overfladebehandling 2015. Processerne er angivet af kemi leverandør. Og det er kemi leverandøren, der vil skulle komme med substitutions muligheder</p> <p><u>Genindvinding af materialer og affaldshåndtering:</u> så vidt vides er det for nuværende ikke rentabelt at genvinde noget.</p> <p><u>Støj:</u> Anlæg er specificeret til at skulle overholde de nævnte grænseværdier iht. Maskindirektivet, endvidere forventes, etableringen af diverse udsugningers (hvor muligt) væsentligste støjklender udført inde i bygningen med en god støjafskærmning Så disse også overholder maskindirektivets krav til støj. Beskyttelse af grundvand: beskrevet i punkt 37</p>
H	Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger.
	Luftforurening
22	<p>For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 15. Der angives endvidere emissioner af lugt og eventuelt mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.</p> <p>Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.</p> <p>For mikroorganismer oplyses det systematiske navn, generel biologi og økologi, herunder eventuel patogenitet, samt muligheder for overlevelse/påvirkning af det ydre miljø. Koncentrationen af mikroorganismer i emissionen angives. Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.</p> <p>Bilag 2, Rapport angående emission Bilag 16, vurdering krav i VOC-bekendtgørelsen ved drift af nyt og eksisterende overfladebehandlingsanlæg. Bilag 17, Redegørelse opfyldelse af krav til blandingsfortynder. Oplysninger om emission af øvrige opløsningsmidler: Alle opløsningsmidler er med i beregning af samlet forbrug af VOC og alle opløsningsmidler er med i OML-spredningsberegning. Der anvendes ikke organiske stoffer VOC ved affedtning. Der er ikke emission af andre organiske stoffer. Pulvermaling: Der er ingen emission af pulvermaling. Udsugning fra anlæg til påføring af pulver bliver recirkuleret i anlæg, der er ingen afkast fra pulverpåføring.</p>
23	<p>Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.</p> <p>Der er ingen diffuse kilder</p>
24	<p>Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.</p> <p>Ingen særlige forhold ved opstart og nedlukning.</p>
25	<p>Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast ved de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.</p> <p>Bilag 2, Rapport på emission.</p>
	Spildevand
26	Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger:

-	<p>Oplysning om spildevandets oprindelse, herunder om der fx er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand, kølevand m.m.</p>
	<p>Vald Birn har en spildevandstilladelse fra 2011 som giver tilladelse til udledning af processpildevand fra overfladebehandling.</p> <p>Vilkår i spildevandstilladelsen stiller krav om rensning af spildevandet, så udledning af nikkel zink ikke overstiger Ni=0,25 mg/l, Zn = 3 mg/l. Der foretages analyse af spildevandet 6 gange pr. år.</p> <p>Der er givet tilladelse til at udlede 3000 m³ processpildevand.</p> <p>Der er ansøgt om udledning af processpildevand fra nyt overfladebehandlingsanlæg til Vestforsynings spildevandsledning. Der ansøges om udledning af 8500 m³ pr. år fra det nye overfladebehandlingsanlæg. Ansøgning er sendt til Holstebro Kommune, miljøgruppen den 22-03-2016.</p>
-	<p>For hver spildevandstype oplysninger om spildevandsmængde, sammensætning og afløbssteder for det spildevand virksomheden ønsker at aflede, herunder oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om eventuelle mikroorganismer.</p>
	<p>Spildevand fra CED (Cathodic Electro Deposition) male anlæg:</p> <p>Spildevand fra CED anlæg har samme indhold af rester fra hjælpestoffer, som det nuværende overfladebehandlingsanlæg.</p> <p>Der monteres rensningsanlæg som sikrer at vilkår i spildevandstilladelsen 2011 kan overholdes.</p> <p>Se Bilag 35, Principskitse på afledning af spildevand fra overfladebehandling</p> <p>Se Bilag 21, afløbsforhold for spildevand fra overfladebehandling</p> <p>Beskrivelse af rensningsanlæg:</p> <p>Der monteres selektivt ionbytningsanlæg til rensning af tungmetaller.</p> <p>Fabrikat: SILHORKO Type: SEL-FNS 22 med en ydelse på 0,5-1 m³ pr. time.</p> <p>Filtrering: udledning sværdier på mindre end 0,1mg/liter</p> <p>Se evt. bilag 19, selektivt ionbytningsanlæg</p> <p>Der anvendes følgende hjælpestoffer til regenerering af selektiv ionbytningsanlæg:</p> <p>Saltsyre 30% årlig forbrug ca.: 500 liter pr. år, natriumhydroxid 27,6% forbrug ca.: 160 liter pr. år</p> <p>Ionbytningsanlægget er placeret i det gamle malerianlæg. Der ændres ikke på placering af anlæg.</p> <p>Neutralisering:</p> <p>Der er i dag ikke behov for neutralisering af spildevand fra overfladebehandlingsanlæg og det forventes at der er samme forhold på det nye anlæg.</p> <p>Der foregår en neutralisering ved regenerering af ionbytningsanlæg.</p> <p>Beskrivelse af spildevandstyper:</p> <p><u>Princip for forbehandling og CED process anlæg.</u></p> <p>Der hvor der er nævnt Spildevandsbehandling er det på ansøgningstidspunktet Ekokem OW a/s. Ekokem OW a/s suger karrene direkte i tankbil. Vand som ønskes omfattet af tilslutningstilladelsen er nævnt som kommunal spildevandsbehandling. I tilfælde af spild eller rester af hjælpestoffer behandles dette efter forskrift i brugsanvisningen for hjælpestofferne.</p> <p>Kar 01: Alkalisk affedtning spul.</p> <p>Her er formålet at fjerne forureninger som olie, fedt og voksrester på emneoverflader samt løstsidende partikler i forbindelse med CED. Der tilføres vand for at kompensere for fordampningstab.</p> <p>Kemi: Gardoclean S5500</p> <p>Spildevand: Badet sendes til spildevandsbehandling hos Ekokem OW a/s.</p> <p>Bundslam: Tømmes ud halvårligt og sendes Ekokem OW a/s.</p>

Kar 02: Alkalisk affedtning.

Her er formålet at fjerne forureninger som olie, fedt og voksrester på emneoverflader samt løstsiddende partikler. Der tilføres demineraliseret vand for at kompensere for fordampningstabet.

Kemi: Gardoclean T5550

Spildevand: Badet sendes til spildevandsbehandling hos Ekokem OW a/s.

Bundslam: Tømmes ud halvårligt og sendes til Ekokem OW a/s.

Kar 03: Alkalisk affedtning.

Her er formålet at fjerne forureninger som olie, fedt og voksrester på emneoverflader samt løstsiddende partikler. Der tilføres demineraliseret vand for at kompensere for fordampningstabet.

Kemi: Gardoclean T5441/1

Spildevand: Badet sendes til spildevandsbehandling hos Ekokem OW a/s.

Bundslam: Tømmes ud halvårligt og sendes til Ekokem OW a/s.

Kar 04: Skylning.

Her er formålet at fjerne rester af alkali- og tensidblandinger fra overfladerne.

Tilførsel af skyllevand foregår fra Kar 5 i modstrømsprincippet. Badet har overløb til Kar 3 og Kar 2. Badet udskiftes løbende med tilsætning fra Kar 5 Derudover vil karet blive tømt i forhold til produktion med et interval på mellem 1 og 4 uger.

Spildevand: Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 05: Skylning.

Her er formålet at fjerne rester af alkali- og tensidblandinger fra overfladerne. Tilførsel af rent skyllevand foregår fra dyssesystem, der spuler emnerne når de hæves over badet. Derudover vil karet blive tømt i forhold til produktion med et interval på mellem 1 og 4 uger.

Spildevand: Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 06: Alu phosphatering. (Denne proces anvendes kun til overfladebehandling af aluminium)

Her er formålet at danne et tyndt lag af aluminiumphosphat på emnets overflade.

Hjælpestoffer:

Gardobond Z 3680

Gardobond-Additive H7255

Gardobond-Additive H7257

Badet holdes kontinuerligt filtreret for at mindske partikel dannelse.

Ved Rengøring pumpes badets indhold over i kar 07, hvorefter kar 06 rengøres for belægninger og indholdet fra kar 07 pumpes tilbage for genanvendelse. Tømmes 1-2 gange årligt, badet afhentes af Ekokem OW a/s.

Spildevand: Intet for nuværende.

Kar 07: Skylning.

Skylning af emner.

Spildevand: Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 08: Skylning.

Skylning af emner.

Spildevand: Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 09: Aktivering.

Her er formålet at aktivere emnets overflade så krystalvæksten i kar 10 fremmes. Badet udskiftes samtidig med badene i kar 4 og kar 5.

Hjælpestof: Gardobond V 6513
Gardobond Additiv H7210

Spildevand: Rengøres 1 gang årligt, men tømmes oftere. Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 10: Phosphatering.

Her er formålet at danne et tyndt lag af zinkphosphat på emnets overflade.

Hjælpestoffer: Gardobond 24 E 42
Gardobond R2602 A
Gardobond-Additive H7257
Gardobond-Additive H7101
Gardobond-Additive H7001
Gardobond-Additive H7210
Gardobond-Additive H7107

Badet holdes kontinuerligt filtreret for at mindske partikel dannelse.

Ved Rengøring pumpes badets indhold over i kar 11, hvorefter kar 10 rengøres for belægninger og indholdet fra kar 11 pumpes tilbage for genanvendelse. Tømmes 1-2 gange årligt, badet afhentes af Ekokem OW a/s. Overløb (normal drift ingen overløb) føres til selektivt ionbytningsanlæg

Spildevand: Ingen spildevand

Kar 11: Skylning.

Her er formålet at fjerne rester af slam og phosphateringskemikalier fra emne overfladerne efter phosphatering. Tilførsel af skyllevand foregår fra kar 12 i modstrømsprincippet. Badet rengøres hver 8. uge eller efter behov.

Hjælpestof: Ledningsvand.

Spildevand: Overløb føres til selektivt ionbytningsanlæg og derfra til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Tømmes 4-6 gange årligt, badet afhentes af Ekokem OW a/s

Kar 12: Skylning.

Her er formålet at fjerne rester af slam og phosphateringskemikalier fra emne overfladerne efter phosphatering. Tilførsel af rent skyllevand foregår fra dyssesystem, der spuler emnerne når de hæves ud af badet. Badet har overløb til kar 11. Badet tømmes og rengøres hver 12. arbejdsuge eller efter behov.

Spildevand: Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 13 Passivering.

Her er formålet at forbedre korrosion bestandigheden yderligere.

Efterfyldning af badet foregår automatisk fra kar 14.

Hjælpestof: Demineraliseret vand.
Gardolene D 6800/6
Gardobond Additiv H7272

Spildevand: Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 14: Skylning.

Her er formålet at fjerne saltrester og passiveringskemikalier fra emneoverfladerne efter passivering. Tilførsel af rent skyllevand foregår fra Kar 15

Badet har overløb til kommunal spildevandsbehandling.

Hjælpestof: Demineraliseret vand.

Spildevand: Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 15: Skylning. (Demineraliseretvand)

Her er formålet at sikre en lav lednings evne på overfladen, så påføring af CED bliver optimal. Badet forsynes automatisk med nyt demineraliseret vand efter behov og har overløb til kar 14 samt kommunal spildevandsbehandling. Badet tømmes og rengøres hver efter behov.

Hjælpestof: Demineraliseret vand.

Spildevand: Badet sendes til buffertank for spildevand til kommunal spildevandsbehandling.

Kar 16: CED coating

Her er formålet at påføre CED malingen.

Badet forsynes automatisk med nyt demineraliseret vand efter behov og det er en del af et lukket system hvor badet køre igennem et filter som adskiller en del af malings væsken ad for at samle den igen senere, i denne process bliver UF (Ultra filtrat, hovedsageligt vand med lidt opløsnings midler) udskilt og sendt til kar 19 som en ren væske. Denne væske bruges til at sikre en ren overflade samt en meget høj virkningsgrad på malingen.

Badet tømmes over i en holde tank og rengøres efter behov. 1-2 gange årligt

Hjælpestof: Demineraliseret vand.

Powercron CR693-4 Binder

Powercron CP458A_H8 Cationic Paste

Hexyl glucol

Butyl Glucol

pH Regulator CA146-E-Q2

Spildevand: Tømmes ALDRIG

Kar 17: Skylning UF 1

Her er formålet at skylle overskydende maling fra emnet. Tilførsel af rent UF fåregår fra Kar 19 Via Kar 18.

Hjælpestof: Demineraliseret Vand

Hexyl glucol NA114E_P5

Butyl Glucol CA141E

pH Regulator CA146-E-Q2

Spildevand: Tømmes aldrig.

Kar 18: Skylning UF 2

Her er formålet at skylle overskydende maling fra emnet. Tilførsel af rent UF fåregår fra Kar 19

Hjælpestof: Demineraliseret Vand

Hexyl glucol NA114E_P5

Butyl Glucol CA141E

pH Regulator CA146-E-Q2

Spildevand: Tømmes aldrig.

Kar 19: Skylning UF 3

Her er formålet at skylle overskydende maling fra emnet. Tilførsel af rent UF fåregår fra Kar 16 Via Filter Enhed.

Hjælpestof: Demineraliseret Vand

Hexyl glucol NA114E_P5

Butyl Glucol CA141E

pH Regulator CA146-E-Q2

Spildevand: Tømmes aldrig.

	<p>Kar 20: Blæsezone / afdrypning Aflæsning af emner med luft. Spildevand: Ingen spildevand</p> <p>Kar 21: CED coating Her er formålet at påføre CED malingen. Badet forsynes automatisk med nyt demineraliseret vand efter behov og det er en del af et lukket system hvor badet køre igennem et filter som adskiller en del af malings væsken ad for at samle den igen senere, i denne process bliver UF (Ultra filtrat, hovedsageligt vand med lidt opløsnings midler) udskilt og sendt til kar 24 som en ren væske. Denne væske bruges til at sikre en ren overflade samt en meget høj virkningsgrad på malingen. Badet tømmes over i en holde tank og rengøres efter behov. 1-2 gange årligt Hjælpestof: Demineraliseret vand. Powercron CR693-4 Binder Powercron CP458A_H8 Cationic Paste Hexyl glucol Butyl Glucol pH Regulator CA146-E-Q2 Spildevand: Tømmes ALDRIG</p> <p>Kar 22: Skylning UF 1 Her er formålet at skylle overskydende maling fra emnet. Tilførsel af rent UF fåregår fra Kar 24 Via Kar 23. Hjælpestof: Demiraliseret Vand Hexyl glucol NA114E_P5 Butyl Glucol CA141E pH Regulator CA146-E-Q2 Spildevand: Tømmes aldrig.</p> <p>Kar 23: Skylning UF 2 Her er formålet at skylle overskydende maling fra emnet. Tilførsel af rent UF fåregår fra Kar 24 Hjælpestof: Demiraliseret Vand Hexyl glucol NA114E_P5 Butyl Glucol CA141E pH Regulator CA146-E-Q2 Spildevand: Tømmes aldrig.</p> <p>Kar 24: Skylning UF 3 Her er formålet at skylle overskydende maling fra emnet. Tilførsel af rent UF fåregår fra Kar 21 Via Filter Enhed. Hjælpestof: Demiraliseret Vand Hexyl glucol NA114E_P5 Butyl Glucol CA141E pH Regulator CA146-E-Q2 Spildevand: Tømmes aldrig.</p>
-	Maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.
	Maksimal mængde spildevand fra CED male anlæg. Spildevandsmængden pr døgn vil udgøre: $8500/47 \cdot 7 = 26 \text{ m}^3$ pr. døgn 8500 m^3 pr. år

	-	Hvis der afledes kølevand, skal der redegøres for kølevandets temperatur, herunder variationen over døgn, uge, måned eller år. i.r.
	-	Oplysning om størrelse på sandfang og olieudskillere. i.r.
	-	Oplysning om, hvorvidt virksomheden anvender BAT med henblik på at undgå eller begrænse afledningen af stoffer, som er uønskede i spildevandet, herunder en beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer. Processpildevand som indeholder zink og nikkel bliver rensset i Selektiv ionbytningsanlæg.
27		Oplysning om, hvorvidt spildevandet skal afledes til kloak eller udledes direkte til vandløb, søer eller havet eller andet. Spildevandet ledes til kloak, se spildevandstilladelse fra 2011 Der er ansøgt om udledning af processpildevand fra nyt overfladebehandlingsanlæg til Vestforsynings spildevandsledning
28		Hvis der søges om tilladelse til tilslutning til spildevandsforsyningselskabets spildevandsanlæg, skal virksomheden supplere basisoplysningerne i henhold til den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse og vejledning om tilslutning af industrispildevand til offentligt spildevandsanlæg. Kommunen udarbejder tilslutningstilladelsen, jf. miljøbeskyttelseslovens § 28. Der er ansøgt om udledning af processpildevand fra nyt overfladebehandlingsanlæg til Vestforsynings spildevandsledning
29		Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om miljøkvalitetskrav for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt spildevandsbekendtgørelse. i.r.
30		Hvis virksomheden ønsker at udlede 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor pr. år eller derover til vandløb, søer eller havet, skal ansøgningen tillige ledsages af de oplysninger, der fremgår af den til enhver tid gældende spildevandsbekendtgørelse. i.r.
		Støj
31		Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering, jf. punkt 15. CED male anlæg placeres i produktionslokaler. Afkast fra procesudsugning føres op gennem taget på bygningen. Udsugningsventilatoren placeres inde i produktionslokaler.
32		Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed. Ingen særlige foranstaltninger.
33		Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj. Bilag 13, beregning af støjbidrag fra nyt overfladebehandlings anlæg Bilag 26, støjkrav til leverandører af ventilationsanlæg til overfladebehandlingsanlæg
		Affald
34		Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald. For farligt affald angives EAK-koderne. Alkalisk affald fra det nye overfladebehandling EAK kode: 11 01 07, mængde ca. 50 ton pr år, affaldet er ikke farligt affald, indeholder meget vand. Bortskaffes af Ekokem OW A/S Farligt affald fra anlæg bortskaffes til Ekokem. se bilag: <ul style="list-style-type: none"> • Instruktion på bortskaffelse af emballeret kemikalieaffald In4_11_3_JM • Instruktion på sortering af affald, In4_11_1_J Kemikalieaffald til bortskaffelse udgør for hele virksomheden 44 tons pr. år. Der vil være en større mængde af affald i indkøringsfasen.

	<p>Der foreligger ingen oplysninger om mængden af affald fra det nye overfladebehandlingsanlæg. Nuværende mængder på affald til Ekokem:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Affaldsgruppe</th> <th>Affaldsbeskrivelse</th> <th>Leveringsform</th> <th>Mængde kg/år</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A2</td> <td>Spildolie < 10% vand i palletank (genanvendelse)</td> <td>Emballeret</td> <td>5000</td> </tr> <tr> <td>A5</td> <td>Olieforurenede fast affald</td> <td>Emballeret</td> <td>1.100</td> </tr> <tr> <td>C1</td> <td>Energiholdigt pumpbart affald Brændværdi >18 MJ/kg (nyttiggørelse)</td> <td>Emballeret</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>H1</td> <td>Organisk kemisk affald, pumpbart</td> <td>Emballeret</td> <td>7.000</td> </tr> <tr> <td>H2</td> <td>Fast affald, malingsslam, klude, handsker, epoxyharpiksrester og lignende</td> <td>Emballeret</td> <td>7.000</td> </tr> <tr> <td>X1</td> <td>Uorganisk, pumpbart (palletank)</td> <td>Emballeret</td> <td>1.100</td> </tr> <tr> <td>X5</td> <td>Uorganisk affald, ikke pumpbart</td> <td>Emballeret</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>Z2</td> <td>Isocyanatholdigt affald</td> <td>Emballeret</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>Z7</td> <td>Spraydåser</td> <td>Emballeret</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>Z91</td> <td>Tømt urensede emballage</td> <td>Emballeret</td> <td>6.000</td> </tr> </tbody> </table>	Affaldsgruppe	Affaldsbeskrivelse	Leveringsform	Mængde kg/år	A2	Spildolie < 10% vand i palletank (genanvendelse)	Emballeret	5000	A5	Olieforurenede fast affald	Emballeret	1.100	C1	Energiholdigt pumpbart affald Brændværdi >18 MJ/kg (nyttiggørelse)	Emballeret	240	H1	Organisk kemisk affald, pumpbart	Emballeret	7.000	H2	Fast affald, malingsslam, klude, handsker, epoxyharpiksrester og lignende	Emballeret	7.000	X1	Uorganisk, pumpbart (palletank)	Emballeret	1.100	X5	Uorganisk affald, ikke pumpbart	Emballeret	800	Z2	Isocyanatholdigt affald	Emballeret	260	Z7	Spraydåser	Emballeret	400	Z91	Tømt urensede emballage	Emballeret	6.000
Affaldsgruppe	Affaldsbeskrivelse	Leveringsform	Mængde kg/år																																										
A2	Spildolie < 10% vand i palletank (genanvendelse)	Emballeret	5000																																										
A5	Olieforurenede fast affald	Emballeret	1.100																																										
C1	Energiholdigt pumpbart affald Brændværdi >18 MJ/kg (nyttiggørelse)	Emballeret	240																																										
H1	Organisk kemisk affald, pumpbart	Emballeret	7.000																																										
H2	Fast affald, malingsslam, klude, handsker, epoxyharpiksrester og lignende	Emballeret	7.000																																										
X1	Uorganisk, pumpbart (palletank)	Emballeret	1.100																																										
X5	Uorganisk affald, ikke pumpbart	Emballeret	800																																										
Z2	Isocyanatholdigt affald	Emballeret	260																																										
Z7	Spraydåser	Emballeret	400																																										
Z91	Tømt urensede emballage	Emballeret	6.000																																										
35	<p>Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.</p> <p>Affald fra overfladebehandlingsanlægget transporteres med gaffeltruck til affaldsplads, hal 25. Affaldet er placeret i lukket emballage UN godkendt 200 liters metaltromler placeret på palle. Transporten foregår på befæstet areal med afløb til overfladevand.</p> <p>Affald fra rensning af kar 2 gange pr. år afhentes af Ekokem OW A/S.</p> <p>Affaldet håndteres på følgende måde: Ved nedlukning af anlægget i forbindelse med sommerferie og juleferie tømmes kar med slamsuger og transporteres direkte til modtager Ekokem OW A/S.</p> <p>Andet kemikalieaffald opsamles i 200 liters tromler og opbevares på overdækket kemikalieaffaldsplads hal 25. Herfra afhentes affaldet af Ekokem a/s.</p> <p>Se instruktion:</p> <ul style="list-style-type: none"> In4_11_3_JM Instruktion på sortering af affald, In4_11_1_J Instruktion på bortskaffelse af emballeret kemikalieaffald <p>Der foreligger ingen oplysninger om mængden af affald fra det nye overfladebehandlingsanlæg.</p>																																												
36	<p>Angivelse af, hvor store affaldsmængder der går til henholdsvis nyttiggørelse og bortskaffelse.</p> <p>Se bilag 18, Affaldsfraktioner/restprodukter produceret i 2014</p>																																												
	Jord og grundvand																																												
37	<p>Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere</p> <p>Betongulvet forsynes med afløbsrender som forbindes til en pumpebrønd. Her fra pumpes vandet op i charge tank (opsamlingskammer).</p> <p>Afløbsrenden monteres i betongulv rundt om proceskar med kemikalier. Længden på afløbsrender udgør ca. 110 meter og vil kunne rumme i alt 2,2 m³.</p> <p>Betongulv, afløbsrender og fremstilles af egnede materialer og det sikres at gulv med opkant og afløbsrender er hel tætte, så der ikke sker nedsivning til jord og grundvand.</p> <p>Pumpebrønden placeres i en kælder fremstillet af beton, processpildvand ledes fra ACO-renden via et afløbsrør af plast og ned i pumpebrønden. Derved kan en eventuel utæthed i pumpebrønd ikke forårsage forurening af jord og grundvand. Eventuelle utætheder i pumpebrønd vil løbe ud i betonkælder.</p> <p>Skyllvand og spild pumpes kontinuerlig fra pumpebrønd op i buffertank.</p> <p>Det er indrette således at ved større spil/uheld fra affedter, zinkphosphatering samt lakken, så</p>																																												

	<p>kan indholdet af buffer tanken hentes af eksternt firma. Da der er tale om manuel overpumpning fra buffer til charge tank, kan evt. spild begrænses til buffer tanken. Fra buffer til charge håndteres således manuelt, mens at der sker en automatisk pumpning fra charge tank til egen neutralisering inden det sendes videre til kommunalt spildevandsbehandling.</p> <p>Beskrivelse af betongulv med afløbsrender til opsamling af spild og udslip af kemikalier: Gulvet udføres i armeret beton. Samlinger i overgange tættes. Betongulvet forsynes med en epoxy belægning på 2 mm.</p> <p>Der monteres ACO-render til opsamling af vand og kemikalier. Fra ACO-renderen føres vandet til pumpebrønd som placeres for enden af ACO-renderen.</p> <p>Pumpebrønd: Der monteres en pumpebrønd i plast. Pumpebrønden placeres i en kælder fremstillet af beton, processpildevand ledes fra ACO-renderen via et afløbsrør af plast og ned i brønden. Størrelse 3 m³.</p> <p>Beskrivelse af buffertanke: Størrelse: 2 stk. á 10 m³ Materiale: Plast</p> <p>Beskrivelse af chargetank: Størrelse: 10 m³ Materiale: Plast</p> <p>Sikring mod lægager: Tankene er overjordisk. Rørledninger er ikke nedgravet placeres overjordisk</p> <p>Opbevaring af råvarer og hjælpestoffer: Råvarer og hjælpestoffer opbevares i den emballage som de bliver leveret i, det er 1000 l palletanke, 200 l spændelågsfade af stål, 20 l plast dunke og 200 l spunstromler af stål. Alt emballage er godkendt efter UN standard. Råvarer og hjælpestoffer opbevares på kemikaliedepot hal 21 indtil det skal anvendes i produktionen. Kemikaliedepot er bygget til opbevaring af kemikalier. Gulv i kemikaliedepot er fremstillet af beton med opsamlingsbrønd til opsamling af spild. Opsamlingsbrønd kan indeholde mindst 1000 l. Der er opkant ved døre og ved port for ind- og udkørsel af råvarer. Der er ingen afløb i kemikaliedepot. Transport af råvarer og hjælpestoffer: Råvarer og hjælpestoffer transporteres med gaffeltruck fra kemikalielager til overfladebehandlingsanlægget. Se Bilag 20, Oversigtsplan med placering af råvarer, hjælpestoffer og affald - intern transport. Instruktion og procedure for håndtering af spild: Spild af kemikalier opsamles det straks, så der ikke forekommer spredning og forurening. Bilag 38, Eksempel på arbejdspladsbrugsanvisning på BONDERITE C-AD 9116 Bilag 11, Instruktion beredskabsplan In6_6_1_M</p>
38	<p>Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 13, og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.</p> <p>Basistilstandsrapport: Miljøstyrelsen træffer afgørelse om, hvorvidt Vald. Birn A/S skal udarbejde en basistilstandsrapport, jf. § 38, stk. 1 i godkendelsesbekendtgørelsen. Vald Birn har den 18-06-2014 indsendt oplysninger i forbindelse med ansøgningen om afkastomlægning med henblik på afgørelse vedrørende basistilstandsrapport. Miljøstyrelsen har i forbindelse med tilsynet noteret, at Vald Birn ønsker, at afgørelsen træffes hurtigst muligt og ikke afventer opstart på</p>

revurderingen.

For at fremme sagsbehandling ønsker Vald Birn at der foretages en afgrænsning af området for vurdering af basistilstandsrapport. Områder afgrænses til kun at omhandle tilbygningen på 1400 m².

Redegørelse for, om Vald Birn er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport: Krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport gælder i forbindelse med godkendelse eller revurdering af bilag 1-virksomheder. Vald Birn er en bilag 1 virksomhed efter godkendelsesbekendtgørelsen.

Virksomhedens listebetegnelse: Listebetegnelse 2.4. Drift af jernmetalstøberier med en produktionskapacitet på over 20 tons om dagen. Hovedaktivitet er fabrikation af støbejern og væsentlig biaktivitet er maskinfabrik og malerafdeling. Og det nye overfladebehandlingsanlæg: Listebetegnelse 2.6. Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³. Bilag 1 virksomhed.

Afgrænsning af områder:

På bilag 37 er der vist placering af områder hvor stoffer bruges og oplagres.

1. Nybygning overfladebehandling
2. Pulverlakering til ny overfladebehandling.
3. Hal 25, affaldsplads
4. Hal 21, kemikaliedepot/ lager
5. Modtagelse af kemikalier til overfladebehandling.
6. Modtagelse af varer og kemikalier til andre afdelinger.

Trin 1: Fastlæggelse af hvilke farlige stoffer der bruges, fremstilles eller frigives på anlægget.

Område 1. Nybygning overfladebehandling

Bilag 22, Anvendte faremærkede stoffer på nyt overfladebehandling og

Bilag 27, Indholdsstoffer i farligt affald på nyt overfladebehandling.

Sikkerhedsdatablade på anvendte faremærkede produkter med sendes som pdf-filer.

Udledning af spildevand til kommunal spildevandsbehandling:

Der bortledes ikke farlige stoffer til kommunal spildevandshandling.

Område 2. Pulverlakering til ny overfladebehandling.

Pulvermaling er ikke faremærket.

Område 3. Hal 25, affaldsplads

Nuværende mængder på affald til Ekokem:

Affaldsgruppe	Affaldsbeskrivelse	Leveringsform	Mængde kg/år
A2	Spildolie < 10% vand i palletank (genanvendelse)	Emballeret	5000
A5	Olieforurenede fast affald	Emballeret	1.100
C1	Energiholdigt pumpbart affald Brændværdi >18 MJ/kg (nyttiggørelse)	Emballeret	240
H1	Organisk kemisk affald, pumpbart	Emballeret	7.000
H2	Fast affald, malingslam, klude, handsker, epoxyharpiksrester og lignende	Emballeret	7.000

X1	Uorganisk, pumpbart (palletank)	Emballeret	1.100
X5	Uorganisk affald, ikke pumpbart	Emballeret	800
Z2	Isocyanatholdigt affald	Emballeret	260
Z7	Spraydåser	Emballeret	400
Z91	Tømt urensset emballage	Emballeret	6.000

Område 4. Hal 21, kemikaliedepot/ lager

Her oplagres alle kemikalier som anvendes i større mængder end 20 kg.

Alle kemikalier er emballeret i original emballage og der er ingen aftapning af produkter.

Mængden af kemikalie på lager til det nye overfladebehandlingsanlæg og der eksisterende overfladebehandlingsanlæg er meget svingende. Det vil ikke være relevant at opgøre den samlede mængde indholdsstof. Alle kemikalier modtages i UN-godkendt emballage. Det kan være 20 liter plastbeholder, 200 l plastromle eller 1000 liter palletank. Hvis en beholder bliver utæt er det kun indholdet i den ene beholder der løber ud og ikke den beholder der står ved siden af. Derfor er der ikke relevant at vurdere den samlede mængde på lageret.

Område 5. Modtagelse af kemikalier til overfladebehandling.

Alt håndtering og opbevaring af kemiske produkter, foregår i original emballage, på tæt befæstet areal, så der effektivt sikres mod spredning af stoffets til omgivelserne. Alle stoffer anvendes i proceskar er placeret på tæt befæstet areal, så der effektivt sikres mod spredning af stoffets til omgivelserne. Hvis der sker spild af kemikalier opsamles det straks, så der ikke forekommer spredning og forurening. Alt håndtering af affald, som indeholder rester af kemikalier, foregår på befæstet areal, så der effektivt sikres mod spredning af stoffet.

Mængden af kemikalie på lager til det nye overfladebehandlingsanlæg og der eksisterende overfladebehandlingsanlæg er meget svingende. Det vil ikke være relevant at opgøre den samlede mængde indholdsstof. Alle kemikalier modtages i UN-godkendt emballage. Det kan være 20 liter plastbeholder, 200 l plastromle eller 1000 liter palletank. Hvis en beholder bliver utæt er det kun indholdet i den ene beholder der løber ud og ikke den beholder der står ved siden af. Derfor er der ikke relevant at vurdere den samlede mængde på lageret.

Område 6. Modtagelse af varer og kemikalier til andre afdelinger

Her modtages ikke kemikalier til det nye overfladebehandlingsanlæg.

Trin 2: Identificering af de farlige stoffers forureningsrisiko:

Bilag 23, Håndtering af flydende kemikalier.

Bilag 27, Indholdsstoffer i farligt affald på nyt overfladebehandling

Bilag 28, Anvendte færemærkede stoffer på nyt overfladebehandling mængde af indholdsstoffer

Bilag 29, nyt overfladebehandling mængde af indholdsstoffer og vurdering

Der er foretaget en vurdering af hvert stof ud fra risikoen for forurening af jord og grundvand.

Vurderingen er foretaget ud fra indholdsstoffer og mængden af indholdsstof.

	<p>Trin 3 - Vurdering af risikoen for forurening af det specifikke anlægsområde: Bilag 30, Vurdering af risiko forurening af jord og grundvand. Der er miljørisiko ved anvendelsen af miljøfarlige stoffer, derfor foretages der foranstaltninger til at imødegå miljørisiko: Opbevaring af flydende stoffer foregår indendørs, i tætte lukkede beholdere på befæstet arealer med opkant, der kan tilbageholde indholdet af den største beholder der opbevares på arealet. Belægningen er tæt og bestandig over for de opbevarede stoffer. Oplagring sker indendørs. Transport af flydende stoffer foregår på befæstet areal med gaffeltruck. Håndtering af stoffer i det nye overfladebehandlingsanlæg. Proceskar er placeret på indendørs på et tæt beton gulv. Opsamlingsbeholder til opsamling af processpildevand er placeret indendørs på et tæt beton gulv. Hvis proceskar og opsamlingsbeholder bliver utæt løber væsken ud på beton gulv hvor det kan opsamles. Hvis kar overfyldes løber væsken ud på beton gulv hvor det kan opsamles. Mængden af farlige stoffer som kan forurene jord og grundvand er forholdsvis lille. Alle kemikalier modtages i UN-godkendt emballage. Det kan være 20 liter plastbeholder, 200 l plasttromle eller 1000 liter palletank. Alt håndtering og opbevaring af kemiske produkter, foregår i original emballage, på tæt befæstet areal, så der effektivt sikres mod spredning af stoffets til omgivelserne. Alle stoffer anvendes i proceskar er placeret på tæt befæstet areal, så der effektivt sikres mod spredning af stoffets til omgivelserne. Hvis der sker spild af kemikalier opsamles det straks, så der ikke forekommer spredning og forurening. Alt håndtering af affald, som indeholder rester af kemikalier, foregår på befæstet areal, så der effektivt sikres mod spredning af stoffet. Vurdering om Vald Birn er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport i forbindelse med nyt malerianlæg. Vald Birn er ikke omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, idet ingen af de farlige stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med sin listeaktivitet vurderes af kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.</p>
I	<p>Forslag til vilkår og egenkontrol</p>
39	<p>Virksomhedens eventuelle forslag til vilkår og egenkontrollvilkår for virksomhedens drift, herunder risikoforholdene. Egenkontrollvilkår bør omfatte:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder. Ingen forslag - Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger. Ingen forslag - Forslag til metoder til identifikation og overvågning af de aktuelle mikroorganismer i produktionen og i omgivelserne. Ingen forslag - Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning. Ingen forslag
	<p>Hvis virksomheden har et miljøledelsessystem, opfordres til at koordinere forslag til egenkontrollvilkår med miljøledelsessystemets rutiner. Proces styres elektronisk.</p>
J	<p>Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld</p>
40	<p>Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld. Der forventes ikke særlige emissioner ved driftsforstyrrelser eller uheld.</p>
41	<p>Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld. Der er som nævnt tidligere etableret overvågning på kritiske processer, hvor der er en sikring mod at evt. udslip fortsætter til spildevands rensningen. Ved kritiske udslip (affedter, fosphatering samt maling) samles dette op i en buffer tank, som så kan afhentes og køres til destruktion. Ved driftsforstyrrelser på pumpeanlæg går der alarm til en medarbejder som herefter opstarter systemerne igen således at unødigt dumping sikres.</p>

	Der monteres niveaufølere på alle proceskar og der monteres trykfølere i rørsystem efter pumper. Anlægget styres centralt med PLC styring og der vil være en fejlmelding til operatørpanel hvis der sker fejl på anlægget.
42	Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 19 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld. Som ovenstående i pkt. 39. Se bilag: Instruktion beredskabsplan In6_6_1_M
L	Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.
43	Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør. Ingen særlige
L	Ikke-teknisk resume
44	Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume. Der ansøges om miljøgodkendelse til at montere et nyt male anlæg, som efter endt opførelse og indkøring kan det erstatte det gamle forbehandlings anlæg samt primer anlæg som benyttes i dag. Eksisterende pulvermaleanlæg genbruges. Ansøgningen omfatter ligeledes en udvidelse af kapaciteten på male anlæg, således at den fremtidige kapacitet ved fuld udnyttelse vil være 500.000 m ² pr år.
	i.r = ikke relevant for denne ansøgning

Liste over bilag:

- Bilag 1, Oversigtsplan med placering af ny overfladebehandling
- Bilag 2, Rapport angående emission
- Bilag 3, Placering af afkast
- Bilag 4, Kilde data til OML-beregning 2015
- Bilag 5, Oversigtskitse på OML beregning
- Bilag 6, Resultat på OML-beregning vist grafisk for VOC
- Bilag 7, OML-Multi results_ Vald Birn 2015 VOC- NOX
- Bilag 8, OML-Multi results_ Vald Birn 2015 phosphorsyre-natriumhydroxid
- Bilag 9, Instruktion på sortering af affald, In4_11_1_J
- Bilag 10, Instruktion på bortskaffelse af emballeret kemikalieaffald In4_11_3_JM
- Bilag 11, Instruktion beredskabsplan In6_6_1_M
- Bilag 12, Indholdsstoffer i produkter til ny overfladebehandling 2015
- Bilag 13, beregning af støjbidrag fra nyt overfladebehandlings anlæg
- Bilag 14, nærmeste fredede område
- Bilag 15, afstand til nærmeste vandløb, mose og sø
- Bilag 16, vurdering krav i VOC-bekendtgørelsen ved drift af nyt og eksisterende overfladebehandlingsanlæg
- Bilag 17, Redegørelse opfyldelse af krav til blandingsfortynder
- Bilag 18, Affaldsfraktioner og restprodukter
- Bilag 19, selektivt ionbytningsanlæg
- Bilag 20, Oversigtsplan med placering af råvarer, hjælpestoffer og affald - intern transport
- Bilag 21, afløbsforhold for spildevand fra overfladebehandling
- Bilag 22, Anvendte færemærkede stoffer og farligt affald på nyt overfladebehandling
- Bilag 23, Håndtering af flydende kemikalier
- Bilag 24, Layout Vald Birn 2015 Rev 17
- Bilag 25, placering af buffer og charge tanke
- Bilag 26, støjkrav til leverandører af ventilationsanlæg til overfladebehandlingsanlæg
- Bilag 27, Indholdsstoffer i farligt affald på nyt overfladebehandling
- Bilag 28, Anvendte færemærkede stoffer på nyt overfladebehandling mængde af indholdsstoffer
- Bilag 29, nyt overfladebehandling mængde af indholdsstoffer og vurdering
- Bilag 30, Vurdering af risiko forurening af jord og grundvand



- Bilag 31 Svar på supplerende spørgsmål fra miljøstyrelsen.
- Bilag 32, Pr5_5_JM miljø- og sikkerhedsovervågning
- Bilag 33, Pr5_3_JM Miljø- og sikkerhedsinspektion
- Bilag 34, BI50301_JM rapport på miljø- og sikkerhedsinspektion
- Bilag 35, Principskitse på afledning af spildevand fra overfladebehandling
- Bilag 36, BATchecklisteoverfladebehandlingmetalplast
- Bilag 37, Placering af anlæg i eksisterende bygninger og nybygning
- Bilag 38, Arbejdspladsbrugsanvisning på BONDERITE C-AD 9116
- Bilag 39, Svar oplysninger til ansøgning om miljøgodkendelse af ny overfladebehandling
- Bilag 40, Detalje ved udsparring i gulv samt ACO-rende
- Bilag 41, Uponsor pumpebrønd 2,4 m3, PE
- Bilag 42, Principskitse på drift af selektivt ionbytningsanlæg med tilkobling af ny overfladebehandling
- Bilag 43, Samlet notat inkl. bilag vedr. vurdering af BTR
- Bilag 44, Støbeplan
- Bilag 103 Risikovurdering - nye produkter (overfladebeh.)

Udarbejdet af:

Henrik Gregersen, Projektleder – Miljø Tlf.: 99102055

Bilag B: Kort over virksomhedens beliggenhed

Vold, Birn A/S

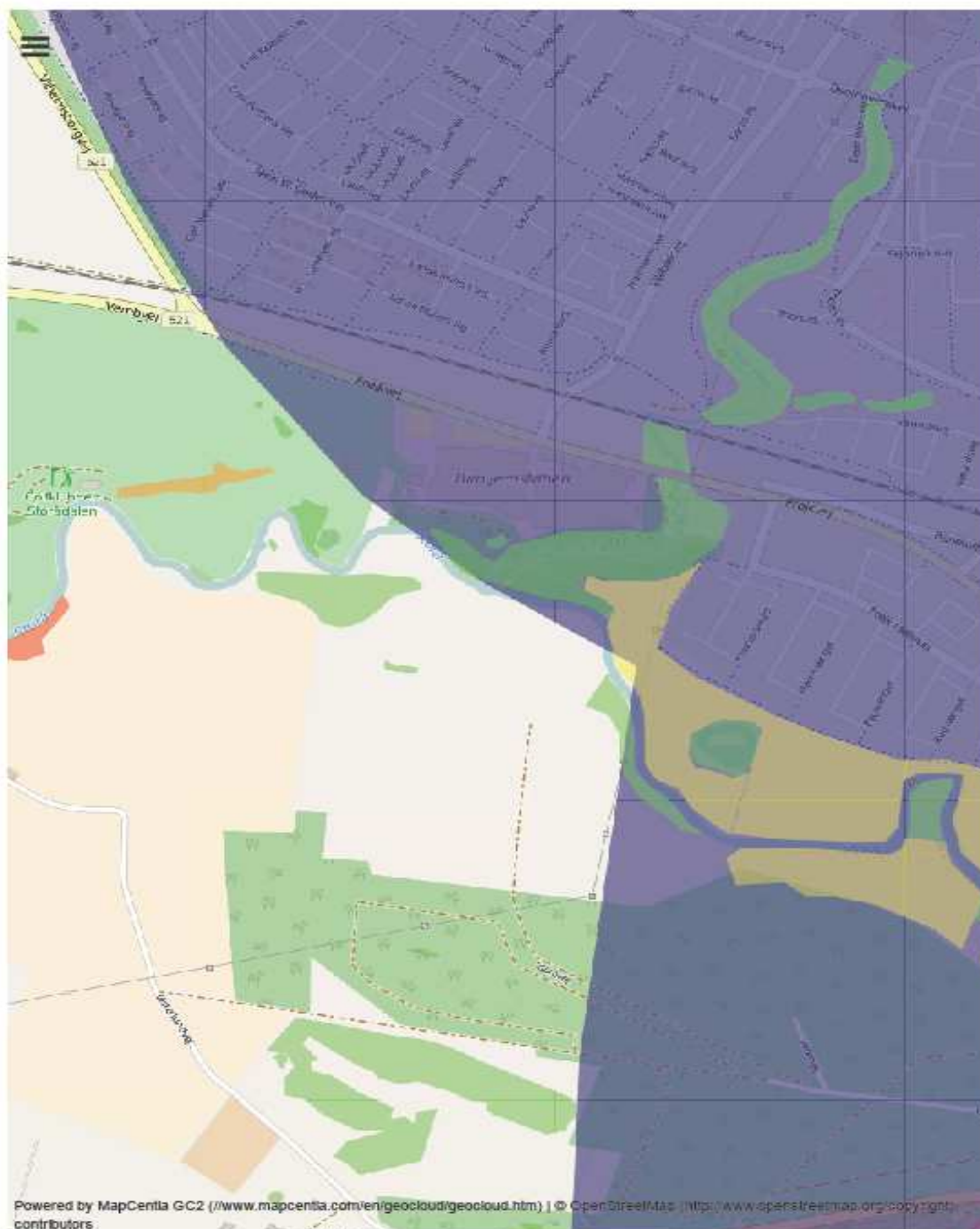


Bilag 1, Oversigtsplan med placering af ny overfladebehandling

Nord
↑



Bilag C: Virksomhedens omgivelser (temakort) (Blå = område med særlig drikkevandsinteresser, grøn, gul og orange = naturbeskyttelsesområder)



Bilag D: Liste over sagens akter

Dato	Materiale
08-07-2015	Ansøgning om miljøgodkendelse for nyt overfladebehandlingsanlæg
18-08-2015	Kvittering for ansøgningen
28-08-2015	Miljøstyrelsen anmoder virksomheden om supplerende oplysninger til ansøgningen og VVM – anmeldelsen
22-09-2015	Supplerende oplysninger fra virksomheden til miljøansøgningen
25-09-2015	Afgørelse om ikke VVM pligt
28-09-2015	Annonce om ikke VVM pligt
06-10-2015	Tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder
01-12-2015	Supplerende oplysninger fra virksomheden til miljøansøgningen
18-12-2015	Annonce om ansøgning om miljøgodkendelse for nyt overfladebehandlingsanlæg
12-02-2016	Oplysninger til vurdering om basistilstandsrapport
29-06-2016	Udkast til afgørelse om basistilstandsrapport
05-07-2016	Virksomhedens svar på udkast til afgørelse om basistilstandsrapport
05-07-2016	Opdateret ansøgning om miljøgodkendelse af overfladebehandling
08-07-2016	Status omkring miljøgodkendelsen
19-09-2016	Udkast til miljøgodkendelse
26-09-2016	SV: Kommentar til miljøgodkendelse

Bilag E: Lovgrundlag - Referenceliste

Love

Lov om miljøbeskyttelse, lovekendtgørelse nr. 1317 af 19. november 2015.

Bekendtgørelser

- Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder (godkendelsesbekendtgørelsen) nr. 514 af 27. maj 2016 med senere ændringer
- Bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger nr. 914 af 27. juni 2016
- Bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines (olietankbekendtgørelsen), nr. 1611 af 10. december 2015
- Bekendtgørelse om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler (VOC-bekendtgørelsen), nr. 1491 af 7. december 2015
- Bekendtgørelse om krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet, nr. 921 af 27. juni 2016.

Vejledninger fra Miljøstyrelsen

- Vejledning nr. 12415 af 1. januar 2001, Luftvejledningen (om begrænsning af luftforurening fra virksomheder)
- Vejledning nr. 2/2002 af 16. maj 2002, B-værdivejledningen - <http://mst.dk/89804> med tilhørende supplement i form af miljøprojekt 1252/2008 af 10. december 2008 - <http://mst.dk/service/publikationer/publikationsarkiv/2008/dec/supplement-til-b-vaerdivejledningen-2008/>
- Nr. 5/1984, 1996 om ekstern støj fra virksomheder (<http://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/1984/87-503-5287-4/pdf/87-503-5287-4.pdf>)
- Vejledning nr. 14003 af 1. juni 1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.
- Nr. 4/1985, vejledning om begrænsning af lugtgener fra virksomheder (<http://mst.dk/med>)

BREF-noter

Se oversigt på: <http://mst.dk/virksomhed-myndighed/industri/bat-bref/liste-over-alle-brefer/>

Andet materiale

- Meddelelse fra Kommissionen, Europa-Kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter, jf. artikel 22 stk. 2, i direktiv 2010/75/RU om industrielle emissioner
- EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS FORORDNING (EF) Nr. 1272/2008 af 16. december 2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger og om ændring og ophævelse af direktiv 67/548/EØF og 1999/45/EF og om ændring af forordning (EF) nr. 1907/2006