

AVK Tooling A/S
Granlyvej 2
9300 Sæby
Att.: Maiken Vestergaard Larsen

Tlf. +45 98 45 50 00
post@frederikshavn.dk
www.frederikshavn.dk
CVR-nr. 29189498

Via mail: mailar@avktool.dk

27. februar 2020

Rapport efter miljøtilsyn hos AVK Tooling A/S beliggende Granlyvej 2, 9300 Sæby

Sagsnummer: GEO-2009-08609

Frederikshavn Kommune har den 26.02.2020 været på miljøtilsyn på ovennævnte virksomhed.

Sagsbehandler: Maria Klitgaard
Direkte telefon.: +45 98 45 6279
Mail: maki@frederikshavn.dk

Fra virksomheden deltog Maiken Vestergaard Larsen og fra Frederikshavn Kommune deltog Maria Klitgaard.

Virksomheden er omfattet af miljøtilsynsbekendtgørelsen¹ bestemmelser om at kommunerne skal føre tilsyn med virksomheders miljøforhold med henblik på at sikre, at miljøforholdene er forsvarlige og at gældende miljøregler og -bestemmelser overholdes.

Virksomheden er kategoriseret som en type MVB Maskinværksteder >1000 m² jf. miljøbeskyttelseslovens regler.

Ingen opfølgning

Frederikshavn Kommune har ingen bemærkninger i forbindelse med tilsynet.

Miljørisikovurdering

Som grundlag for fastsættelsen af den fremtidige tilsynsfrekvens gennemfører tilsynsmyndigheden efter tilsynet en miljørisikovurdering. I miljørisikovurderingen indgår følgende forhold:

- Miljøledelse, systematik og miljøforbedringer
- Regelefterlevelse
- Håndtering og opbevaring af kemikalier og farligt affald
- Emissioner til luft, jord- og/eller vandmiljø
- Omgivelsernes sårbarhed

Offentliggørelse

Kommunen er forpligtet til at offentliggøre tilsynsrapporter. Har I kommentarer til rapporten eller forhold i rapporten, som I ikke ønsker offentliggjort, vil jeg bede jer om at melde tilbage inden 14 dage. Hører jeg ikke fra jer, vil miljøtilsynsrapporten blive offentliggjort på DMA (Digital MiljøAdministration) ved Miljøstyrelsen.

¹ Bekendtgørelse om miljøtilsyn, nr. 117 af 28. januar 2019.

Gebyr

Miljøtilsynet inkl. opfølgning afregnes direkte efter timeforbruget. Gebyret opkræves hvert år i november måned.

Der er vedlagt bilag med oplysninger og kommentarer fra miljøtilsynet.

Med venlig hilsen

Maria Klitgaard


Miljøingeniør

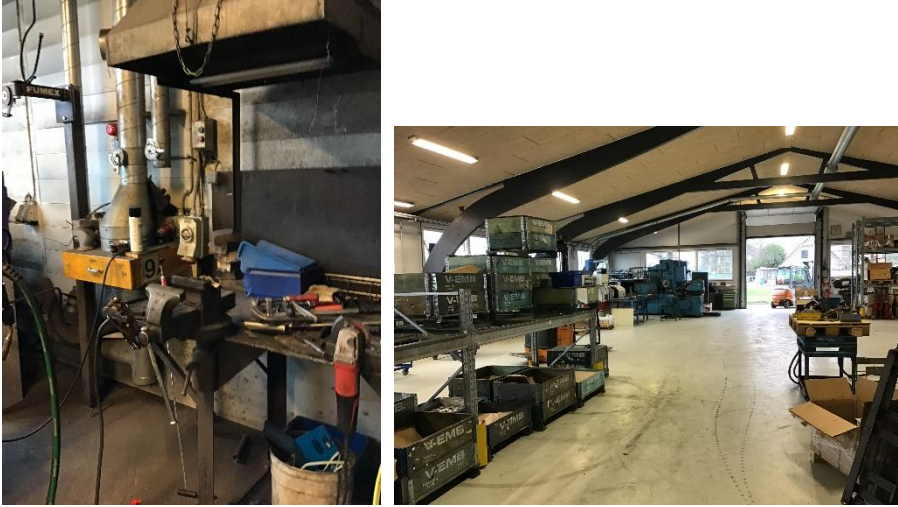

Tilsynsoplysninger og kommentarer for miljøtilsynet

Telefon	98461711	CVR nr.	10209994
Fax		P. nr.	1000036517

Virksomhedens miljøforhold er gennemgået i det følgende. Grundlaget herfor er virksomhedens oplysninger, tilsyn på virksomheden og oplysninger fra kommunens arkiver.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
NBE	Virksomhederne er tidligere blevet introduceret til NBE - Netværk for bæredygtig erhvervsudvikling og fik udleveret et fakta-ark og en folder om NBE.
Indretning & drift	<p>Virksomheden er underleverandør til automobil-, vindmølle- samt maskinindustrien. De laver komponentfremstilling i stål, jern og metaller. Desuden foretages der drejning, fræsning, boring samt slibning udgør de primære spåntagende processer. Blæsning med korund (aluminiumoxyd) hhv. stålgrit udgør primær overfladebehandling. Virksomheden har en robotsvejser, som fortager følgende svejseprocesser - MIG/MAG (elektrode svejsning med argon-helium eller CO2 svejsning) og TIG (fast elektrode svejsning). Desuden er der en enkelt svejser i virksomhedens værksted. Derudover haves diverse alm. montage- og vaskefaciliteter. Se værksted og montage nedenfor:</p> 

	 <p>Virksomheden har et oxylanbad, der bruges som rustbeskyttelse af bøsninger til vindmølleindustrien. Herudover anvendes der Araldit 2 komponent 2031 (på tube) til at lime to bolte sammen - dette er et nedskalleret kontrollforsøg, som skal vise om de produceret bøsninger kan klare trykprøvningen, se billede nedenfor. Der anvendes ca. 25 kg Araldit lim om året.</p>  <p>Virksomheden producerer bl.a. til Volvo Penta og Vestas.</p> <p>Antal ansatte: 63 timelønnede og 13 funktionærer</p> <p>Virksomheden arbejder døgndrift i treholdsskift på dele af produktionen. På de resterende dele arbejder virksomheden med toholdsskift (morgen og aften).</p>
Egenkontrol (journal)	<p>I/bm. med anmeldelsen af udvidelsen er det oplyst og dokumenteret, at der anvendes filtre med renseseffektivitet med > 99% i forbindelse med ventilation fra processer med brug af køle- smøremidler, samt at der ikke anvendes tørslibeprocesser, pulvermaling og vådmaling. Hermed er § 24 overholdt.</p> <p>Et af de nye afkast på tilbygningen stammer fra en proces med blæsning, hvorfor der skal foretages præstationskontrol senest 6 måneder efter anlægget er sat i drift jf. § 26. Præstationskontrol skal udføres jf. § 29. Blæseanlægget var ved tilsynet i 2017 stadig under test og forventes først, at være helt indkørt i 2018, hvormed præstationskontrol skal foreligge 6 mdr. herefter.</p>

	<p>Virksomheden oplyser hertil, at der har været problemer med filtrene og at virksomheden har tvivlet på filternes tilbageholdelsesevne. Virksomheden har på den baggrund i starten af 2020 skiftet filtermærke til SEW230-2 mix 85/15 (tilbageholdelsesevne på 99,99 %) på samtlige anlæg og monteret flere filtre end nødvendigt, som en nødløsning. Virksomheden forventer, at hele ventilationssystemet udskiftes totalt i 2021 i forbindelse med omrokeringen af maskinerne inde i produktionen, hvorfor virksomheden venter med at foretage præstationskontrol.</p> <p>§§ 25, 27 og 28 er ikke relevante, da processerne ikke udføres på virksomheden.</p> <p>Jf. § 34 skal der føres en driftsjournal med angivelse af følgende:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling. 2) Resultatet af den månedlige kontrol af filtre. 3) Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler. 4) Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33. <p>Stk. 2. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.</p> <p>Virksomheden fremviste på tilsynet en journal, som føres i onlinesystemet Improve. Det online system holder styr på alle virksomhedens egenkontroller og øvrige vigtige datoer, herunder udskiftning og kontrol af filtre, osv.. Filtrene er sat til kontrol/udskiftning med et fast interval på hver 2 mdr. efter skift af filtermærke. Der er desuden alarm på anlæggene med filtre.</p>
Miljøgodkendelse	<p>Frederikshavn Kommune modtog den 13. februar 2017 anmeldelse af maskinværksted. Anmeldelsen omfattede en bygnings- og driftsmæssig udvidelse.</p> <p>På den baggrund reguleres hele virksomheden fremover af bestemmelserne i maskinværkstedsbekendtgørelsen og tidligere miljøgodkendelse af den 15. januar 2013 og den 20. november 2013 bortfalder.</p>
Forurenet jord	<p>Der blev under tilsynet ikke konstateret forurenet jord i produktionsområdet.</p> <p>Der skete under tilsynet i 2017 læk af køle-smøremiddel fra metalcontaineren, som ender i græsarealet. Virksomheden indskærpes, at denne forurening omgående skal stoppe. Virksomheden har den 06-06-2018 fremsendt billedokumentation på, at der etableret opkant og overdækning og indskærpelsen anses som efterkommet.</p>
I øvrigt	<p>Virksomheden er opvarmet med fjernvarme.</p> <p>Virksomheden er i sommeren 2018 blevet miljøcertificeret (ISO 14001:2015) og er i 2019 blevet automotive certificeret (IATF-16949), som er et krav fra flere kunder.</p>

Luftemissioner



Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luftforurening	<p>Ibhm. med anmeldelsen af udvidelsen er det oplyst, at der er 7 afkast fra processer med køle/smøremidler. Volumen herfra er i alt 13.504 m³/h. Afkasthøjder er på 2 – 3 m over tag. Ventilationen fra processer med brug af køle- smøremidler er forsynet med filtre med renseseffektivitet med > 99%.</p> <p>Det er oplyst, at der er ét svejsested med MIG, MAG og TIG. Desuden flammeskæring i meget begrænset omfang. Volumen herfra er i alt 160 m³/h. Afkasthøjder er ca. 1,5 m over tag.</p> <p>Det er oplyst, at der foretages blæserensning med korund og stålgrit. Der er 4 afkast fra processerne med blæserensning. Volumen herfra er i alt 13.245 m³/h, som filter anvendes nu SEW230-2 mix 85/15 (tilbageholdelsesevne på 99,99 %). Afkasthøjde ca. 2 m over tag.</p> <p>I forbindelse med tilsynet blev § 12 (vinduer/døre lukket, konstant undertryk i kabiner, afrensede emner er rengjorte, brugt blæsemiddel skal fjernet, rengøring af blæsekabine) eftersat og fundet i orden.</p> <p>Desuden blev § 14 (Filtre på afkast skal drives, serviceres, vedligeholdes) fundet i orden, da virksomheden kunne fremvise en online journal over skift af filtre og oplyser også at der er alarm på afkastene.</p> <p>Virksomheden forventer, at hele ventilationssystemet udskiftes totalt i 2021 i forbindelse med omrøringen af maskinerne inde i produktionen.</p> <p>§ 8 og § 9 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen er ikke relevante, da der ikke anvendes tørslibeprocesser.</p> <p>§ 15 – 17 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen er ikke relevante, da der ikke anvendes pulvermaling.</p> <p>§ 18 - 20 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen er ikke relevante, da der ikke anvendes vådmaling.</p>

Støj

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	<p>Alle aktiviteter foregår indendørs bag lukkede porte.</p> <p>Det er oplyst at virksomheden drives i døgndrift alle ugens dage.</p> <p>Virksomheden oplyser, at Nordjysk Luftteknik har foretaget to målinger ude ved vejen, hvor støjen ikke kom op over 37 dB.</p> <p>I tilfælde af klager over støj fra virksomheden vil der blive taget udgangspunkt i støjvilkår angivet i bekendtgørelsens § 30 og bilag 3.</p>

	Frederikshavn Kommune har fået klager over støj siden byggearbejdet i 2013. Virksomheden oplyser, at de har en god dialog med omkringliggende naboer.
--	---

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, generelt	<p>Jf. § 31: Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild. Der må ikke ske afledning til kloak.</p> <p>Der er ingen afløb omkring de steder/maskiner, hvor der er risiko for spild. I tilfældet af at der sker spild på den tætte belægning anvendes der spildbakker og sugemåtter, som suger spildet op. Se nedenfor de spildbakker, som virksomheden har etableret omkring maskinerne, hvor der sker dryp af køle-smøremiddel:</p>  <p>Opbevaring af materialer inde på virksomheden er som nedenfor:</p>  <p>Virksomheden har en udendørs vaskeplads, som anvendes i et begrænset omfang. Pladsen anvendes bl.a. til vask af nye maskiner inden de opstilles i produktionshallen. Det oplyses, at vaskepladsen ikke anvendes i produktionen.</p>

Udskillere



Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olieudskillere	<p>Virksomheden har olieudskillere, som tømmes og tilses automatisk af Sæby-Rørholt Kloakservice ca. 2 gange årligt. Sidste gang var den 16-12-2019.</p> <p>Vandet fra vaskepladsen løber til den 5.900 l underjordisk tank, hvori brugt køle-smøremiddel, spildolie også hældes i.</p> <p>Den underjordiske tank tømmes af Sæby-Rørholt kloakservice ca. 8-12 gange om året. Sidste gang var den 16-12-2019.</p>

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Tanke	<p>Der er registreret 1 aktive tanke i BBR til fyringsolie.</p> <p>Størrelse: 5.900 L</p> <p>Placering: Udendørs underjordisk</p> <p>Indhold: Fyringsgasolie</p> <p>År: 1998</p> <p>Den underjordiske tank anvendes til spildolie. Tanken er trykprøvet i 2015 og virksomheden oplyser, at den snart skal trykprøves igen.</p> <p>Virksomheden har i 2018 fået en olietank til opfyldning af virksomhedens dieseltruck, som er placeret i lukket hal:</p>  <p>Tanken er endnu ikke registreret i BBR. Virksomheden fremsendte efter endt tilsyn en kopi af tankattesten på mail. På baggrund af attesten registrerer Frederikshavn Kommunen tanken på virksomhedens BBR.</p>

Oplag af affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Farligt affald	<p>Det blev oplyst på tilsynet at følgende henter/modtager:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Spraydåser: Modtagestation Vendsyssel -Oxylan: Modtagestation Vendsyssel -Spildolie og brugt køle-smøremiddel: Sæby-Rørholt kloakservice <p>Spildolie, brugt køle-smøremiddel opbevares i jordtank.</p>

	<p>Køle-smøremiddel, maling, blandingsfortyndere og olieprodukter, såvel nyt som brugt, samt forurenede absorptionsmateriale, kasseret blæsemiddel, filterstøv, malingsstøv og andet farligt affald samt afpresset materiale og affald fra tromling skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.</p> <p>Virksomheden fik ved tilsynet i 2017 at vide, at der skulle være større fokus på, at der ikke er spild omkring jordtanken. Der er nu etableret en tragt i åbningen til tanken, se nedenfor:</p> 
<p>Affald, generelt</p>	<p>Det blev oplyst på tilsynet at følgende henter/modtager følgende affaldstyper:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Dagrenovation: Marius Pedersen -Metal og metalspåner: Stena Jern og Metal A/S -Pap: Marius Pedersen -Plast: Marius Pedersen -Papir: afleveres til spejderne -Miljøklude: Returordning med Berendsen <p>Nedenfor ses hhv. den indendørs og udendørs opbevaring af brændbart, pap, plast, miljøklude, mm.:</p> 



Ved udendørs opbevaring af fræsespåner, affald fra klipning af plademateriale og andet metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller køle-smøremidler, skal affaldet opbevares forsvarligt, således at afdryppet olie eller køle-smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke eller lignende. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.

Opbevaring af sorte spåner sker i lukket container på fast belægning, se nedenfor:



Der er langt til nærmeste kloak. Virksomheden har lavet sikkerhedsprocedurer i tilfældet af læk fra containerne, hvor kloak afløbene hurtigt kan afspærres. Desuden holder virksomheden øje med, at containerne er tætte.

Øvrige spåner er placeret i container inde under overdækning på tæt belægning, hvor der er fald ned mod et afløb, der er tilkoblet den lukkede 5.900 L tank, se nedenfor:

