

VI – Ikke teknisk resumé for ROCKWOOL Ø. Doense – oktober 2016 v. Berit Kjerulf (RW-SC)

Dokumentet er opbygget jf. anbefalingerne i risikohåndbogen.

1.)

ROCKWOOL A/S, Rockwoolvej 2, Ø. Doense, 9500 Hobro. Tlf.nr. 46 56 16 16

CVR-nummer: 42 39 17 19

P-nummer: 1.003.070.026

2.)

Virksomheden er en risikovirksomhed, kolonne 2.

Oprindelig anmeldelse og sikkerhedsdokument er indsendt i år 2000, seneste revision er sket i 2015, hvor ROCKWOOL anmeldte opstilling af 2 nye ilttanke. Seneste godkendelse af sikkerhedsdokumentet er fra 8. juni 2016.

3.)

ROCKWOOL A/S er verdens største stenuldsproducent. Fabrikken i Ø. Doense blev bygget i 1977, og har lige siden starten haft egen produktion af phenolresin. Fabrikken har desuden egen produktion af cementbriketter der anvendes som smelteråvarer til produktion af rockwool. Fabrikken har 2 linjer, som begge kan producere et stort sortiment lige fra de velkendte Flexibatts til tagplader der anvendes til flade industritage.

Phenolresin anvendes til at binde stenuldsfibrene sammen med, og det fungerer som lim mellem fibrene. Modtagelse sker med lastbil. Intern transport af kemikalierne sker i lukkede rørsystemer til beholderen hvor phenolresin fremstilles som en kemisk reaktion. Når reaktionen er færdig, så er produktet herfra ikke længere giftigt. Limen på sprøjtes fibrene mens de spindes, hærdet helt op i hærdovnen, og bliver herefter til bakelit.

Der er foretaget en risikoanalyse i forhold til oplagene af phenol og formalin samt blandingen heraf i reaktoren. Risikoanalysen viser, at der kan ske udslip til omgivelserne ved modtagelse og opbevaring samt ved blandingen af kemikalierne. På baggrund heraf er der indført en række barrierer for at undgå at der sker udslip. Den værste tænkelige hændelse er en såkaldt "run-away" reaktion, som kan finde sted hvis blandingen af kemikalier kommer ud af kontrol.

ROCKWOOL har indført en lang række barrierer for at sikre et højt sikkerhedsniveau på fabrikken. Barriererne er både i form af uddannelse af medarbejdere, streng indgangskontrol på råvarer og kemikalier, men også i form af ekstra overvågning ved vedligeholdelsesarbejde og forebyggende vedligehold på sikkerhedskritiske komponenter. Det vurderes løbende, om de eksisterende barrierer med fordel kan suppleres med yderligere barrierer for at sikre mod større uheld. Sikring mod run-away reaktion er, udover

doseringssystemer m.v., også flere barrierer der slår reaktionen ned med vand, hvor den sidste barriere er en automatisk vandtilsætning i så store mængder, at den er dokumenteret tilstrækkelig til at standse reaktionen.

Sikkerhedsniveauet hos ROCKWOOL i Ø. Doense vurderes at være tilfredsstillende og på et højt niveau, og det vurderes, at risikoen for et større uheld på fabriksområdet er dokumenteret at være lille.

4.)

Fabrikken anvender og oplagrer phenol (100 %) og formalin (37 %) i indendørs ståltanke. Stoffernes vigtigste farlige karakteristika er at de begge er akut giftige. Begge er opført i bilag 1, del 1, afsnit H i risikobekendtgørelsen.

ROCKWOOL oplagrer og håndterer desuden en række andre stoffer og produkter, bl.a. flydende oxygen og kulstøv.

5.)

Såfremt der sker uheld med kemikalier, vil nærmeste naboer blive advaret via kemikaliealarmen der går i gang. Test af kemikaliealarmen sker 1 gang årligt, og fabrikken orienterer forlods herom i lokalavisen. Kemikaliealarmen er koblet til 1-1-2, hvorefter politi og beredskab tager hånd om yderligere orientering af offentligheden. I tilfælde af kemikaliealarm skal offentligheden gå indendørs, lukke døre og vinduer samt ventilation.

6.)

Seneste risikoinspektion fra myndighederne fandt sted den 23. november 2015. Mere detaljerede oplysninger herom kan fås hos Miljøstyrelsen.

7.)

Yderligere oplysninger kan indhentes hos Miljø- og sikkerhedschef Berit Kjerulf, ROCKWOOL Skandinavien.
Berit.kjerulf@rockwool.com