

Registreringsblad - afgørelser i INK

NORDEVSTJYSK GALVANISERING APS.

Virksomhed / anlæg		Ejer	
SKIVEVEJ 170			
Adresse		Adresse	
7500 HOLSTEBRO			
Postnr. - by		Postnr. - by	
8-76-1-661-3-97		A3	
J.nr.	Liste nr.	Sagsbehandler	
		SS	

Godkendelse	<input checked="" type="checkbox"/>	Afslag	<input type="checkbox"/>	Udledningstill.	<input checked="" type="checkbox"/>	§ 19-udsprede.	<input type="checkbox"/>
Byggetilladelse	<input type="checkbox"/>	Påbud	<input type="checkbox"/>	Landzonetill.	<input type="checkbox"/>	§ 19-nedsivn.	<input type="checkbox"/>
		Forbud	<input type="checkbox"/>	Andet	<input type="checkbox"/>	§ 19-nedgravn.	<input type="checkbox"/>

RA-afgørelse	TMU-dato	Sag nr.	Efterretning ja <input type="checkbox"/> nej <input type="checkbox"/>
30/4-97	9/12-97		
Ansøgning modt.	Sidste oplys.	Ansøgning byg.til.	Sidste oplys.

Bemærkninger:

Anket til MST:	nej	<input type="checkbox"/>	af virksomhed	<input type="checkbox"/>	stadfæstet	<input type="checkbox"/>
	ja	<input type="checkbox"/>	af naboer	<input type="checkbox"/>	ændret	<input type="checkbox"/>
			af myndigheder	<input type="checkbox"/>	ophævet	<input type="checkbox"/>
Afgørelsens dato			af organisation	<input type="checkbox"/>		

Anken forelagt TMU	_____	Sag nr.	_____
Afg. forelagt TMU	_____	Sag nr.	_____

Anket til MKN:	nej	<input type="checkbox"/>	af virksomhed	<input type="checkbox"/>	stadfæstet	<input type="checkbox"/>
	ja	<input type="checkbox"/>	af naboer	<input type="checkbox"/>	ændret	<input type="checkbox"/>
			af myndigheder	<input type="checkbox"/>	ophævet	<input type="checkbox"/>
Afgørelsens dato			af organisation	<input type="checkbox"/>	afvist	<input type="checkbox"/>

Anken forelagt TMU	_____	Sag nr.	_____
Afg. forelagt TMU	_____	Sag nr.	_____

Registreringsblad - afgørelser i INK

Kvalitetssikring:

Ansøgning til udtalelse	Afsendt	Retur	Bemærkning
Kommunen	19/11-97	21/12-97	INGEN
Arbejdstilsynet	19/11-97	24/11-97	INGEN
Embedslægen			
Kredsdyrlægen			
LAN	X	X	LAMAZINE SPØRGSMÅLE
VAM	X	X	VOLEDMINGS TILLADELSE / KELD JESSEN
GVK	X	X	NERSTUNING SAMTAL
VEJ	X	X	FÆNDET UDVALGSEL

Godkendelse til udtalelse	Afsendt	Retur	Bemærkning
hos virksomhed	2/3-98		3 UDRAST
hos <u>AT</u>	2/3-98	10/3-98	
hos _____			

Kvalitetssikring udført af:

Sagsbehandler	Dato
<u>BHU</u>	<u>27/2</u>
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____



Ringkjøbing Amt
Grundvands- og industrikontoret

Damstrædet 2
Postboks 154
6950 Ringkøbing
Tlf 96 75 30 00
Fax 96 75 35 35
e-mail:
gim@ringamt.dk

Nordvestjysk Galvanisering ApS
Skivevej 170
7500 Holstebro

Sagsbilag 14

- 6 MAJ 1998

Den

Journal nr 8-76-1-661-3-97

Sagsbehandler Stephan J T Steenberg

Tlf direkte 96 75 36 23

M:\INK\STEPHAN\NORDVEST GLV\ng_gk_nb lwp

Miljøgodkendelse af Nordvestjysk Galvanisering ApS.

Ringkjøbing Amt har modtaget ansøgning fra Nordvestjysk Galvanisering dateret 30. april 1997 vedrørende miljøgodkendelse af virksomheden i forbindelse med udvidelse af produktionskapaciteten.

Virksomheden er tidligere miljøgodkendt af Holstebro Kommune. Godkendelsen er med få ændringer stadfæstet ved Miljøstyrelsens afgørelse af 26. september 1986. Ringkjøbing Amt har justeret miljøgodkendelsen ved brev dateret 7. juni 1990 vedrørende produktionsudvidelse på Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro.

GODKENDELSE

Ringkjøbing Amt meddeler hermed godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens §33 til udvidelse af produktionskapaciteten på Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro.

Godkendelsen meddeles på grundlag af ansøgningsoplysningerne på følgende vilkår:

1. Indretning og drift:

1.1 Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med de oplysninger, der er angivet i ansøgningsmaterialet fra Nordvestjysk Galvanisering ApS.

1.2 Produktionen skal foregå indendørs, herunder skal børstning og afgratning af emner ske indendørs.

1.3 Gulvet i virksomhedens produktionshaller skal være tæt og indrettet således, at eventuelt spild af væsker kan tilbageholdes. Ved renovering og ny etablering af produktionskar skal der etableres en afløbsrende, der er forbundet til en tæt opsamlingssump. Sump og afløbsrende skal være tætte og udformes således, at inspektion af afløbssystemets sider og bund er mulig.

1.4 Alle produktionskar skal være tætte og udført i et materiale der er korrosionsbestandig overfor det stof, der opbevares i karret. Karrene skal endvidere være dimensioneret til de belastninger, de udsættes for.

Nye produktionskar for syrebejdsning og flusbehandling af emner skal etableres i beholdergrav.

1.5 Gulvet i lagerhallen skal fejes dagligt.

2. Tilførsel og opbevaring af råvare:

2.1 Tilførelse af råvarer og emner til virksomheden kan kun ske i tidsrummet kl. 7.00 - 22.00 på alle ugens dage.

2.2 Flydende råvarer skal placeres i beholdere indendørs på befæstet areal med opkant, som kan tilbageholde et volumen svarende til den største beholder placeret på arealet.

3. Lugt:

3.1 Lugtemissionen fra virksomheden må maksimalt give anledning til en lugtimmission i omgivelserne på 10 LE/m³ (lugt enheder) bestemt efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 4;1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder.

4. Luftforurening:

4.1 Den samlede emission fra hele virksomheden må ikke overstige følgende grænseværdier, angivet som timemiddelværdier:

Stof:	Massestrømsgrænse:	Maksimal emissionskoncentration:	B-værdi:
Støv (< 10 μ)	≤ 0.5 kg/h	300 mg/norm.m ³	0.08 mg/m ³
	>0.5 og ≤ 5 kg/h	75 mg/norm.m ³	0.08 mg/m ³
	≥ 5 kg/h	40 mg/norm.m ³	0.08 mg/m ³
Sum af ZnO og ZnCl ₂	25 g/h	5 mg/norm. m ³	0.06 mg/m ³
Sum af HCl og NH ₄ Cl	500 g/h	100 mg/norm. m ³	0.08 mg/m ³
HF	50 g/h	5 mg/norm ³	0.002 mg/m ³

Ved beregning af B-værdien skal gennemsnitsformlen i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6;1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder dog anvendes, såfremt ventilationsluftens sammensætning er forskellig fra opgørelsen i bilag 1. Hvis massestrømsgrænsen for et stof er overskredet, skal emissionsgrænseværdien for det pågældende stof overholdes.

4.2 Den samlede emission af organiske opløsningsmidler fra virksomheden må endvidere ikke overstige følgende grænseværdier (timemiddelværdier):

Stofklasse for organiske stoffer:	Massestrømsgrænse:	Maksimal emissionskoncentration:	B-værdi:
Sum af stoffer i klasse I:	100 g/h	5 mg/norm.m ³	0.01 mg/m ³
Sum af stoffer i Klasse II:	2000 g/h	100 mg/norm.m ³	0.2 mg/m ³
Sum af stoffer i Klasse III:	6250 g/h	300 mg/norm.m ³	0.3 mg/m ³

Ved klassificering af de organiske stoffer og beregning af de aktuelle B-værdier skal Miljøstyrelsens vejledning nr. 6;1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, og Miljøstyrelsens orientering nr. 15;1996 om B-værdier dog anvendes. Hvis massestrømsgrænsen for et stof er

overskredet, skal emissionsgrænseværdien for det pågældende stof overholdes.

- 4.3 Al ventilationsluft fra malerkabiner, sandblæsningskabiner og processer, hvor der sker metallisering af emner, skal renses gennem et pose- eller måttefilter, der er dimensioneret til effektivt at tilbageholde støv og tørstoffer i ventilationsluften. Afkast fra sandblæsningsanlægget skal føres op i mindst 3.5 m over tagryg og være forsynet med jethætte.
- 4.4 Virksomhedens samlede immissionsbidrag af respirabel α - kvarts skal overholde en grænseværdi (B-værdi) på 0.005 mg/m³.
- 4.5 Virksomhedens samlede emission af blychromat (målt som Cr^{VI}) må ikke overstige følgende grænseværdier (timemiddelværdier):

	Massestrøms grænse:	Maksimal emissionskoncentration	B-værdi:
Blychromat:	0.5 g/h	0.5 mg/m ³	0.0001 mg/m ³

Såfremt emissionen af blychromat overstiger massestrømsgrænsen skal virksomheden etablere rensning af ventilationsluften, således at grænseværdien for emissionskoncentrationen kan overholdes.

- 4.6 Virksomheden opvarmes ved hjælp af oliefyringsanlæg. Der skal hvert år foretages en kontrol og indstilling af anlæggene. Kontrollen og indstillingen skal foretages af en person, der er autoriseret til at foretage oliefyrskontrol.

5. Støj:

- 5.1 Virksomheden må ikke give anledning til et støjbidrag i kommuneplanområde L1- og E3-Hvam, samt ved enkeltliggende ejendomme i det åbne land, der overstiger nedenstående værdier angivet som det korrigerede energiekvivalente A-vægtede lydtryksniveau.

Mandag til fredag kl 7.00 - 18.00 og lørdage kl. 7.00 - 14.00:	55 dB(A)
Mandag til fredag kl 18.00 - 22.00, lørdage kl. 14.00 - 22.00, samt søn- og helligdage kl 7.00 - 22.00 :	45 dB(A)
Alle dage i tidsrummet kl. 22.00 - 7.00:	40 dB(A)

Det maksimale støjniveau i tidsrummet kl. 22.00 - 7.00 må ikke overstige 55 dB(A).

5.2 Virksomheden må endvidere ikke give anledning til et støjbidrag der overstiger 60 dB(A) i kommuneplanområdet I1- Hvam.

5.3 ⌚ Indkørslen til virksomheden skal inden **31. december 1998** være flyttet, således at erhvervsmæssig transport af varer, emner og hjælpestoffer sker ad indkørsel nord for virksomheden.

6. Spildevand:

6.1 Der må ikke udledes sanitært spildevand fra virksomheden til overfladerecipient. Spildevandet skal afledes i overensstemmelse med nedenstående tilladelse til etablering af sandmoleanlæg.

6.2 Virksomheden må udlede spildevand fra udendørs befæstede arealer og fra drænsystemer, der anvendes som afværgeforanstaltning i forbindelse med jordforureningen på ejendommen. Spildevandet skal renses i et renseanlæg og skal før udledningen overholde følgende grænseværdier:

Total Jern:	2 mg/l
Total Zink:	2 mg/l
pH:	6.5 - 9.0
BI ₅ , modificeret:	5 mg/l

Der må maksimalt udledes 1 liter spildevand fra virksomheden pr. sekund, svarende til 3.6 m³/time.

6.3 ⌚ Virksomheden skal inden **31. maj 1999** etablere et supplerende rensetrin (f.eks. i form af et sandfilteranlæg), der placeres efter det eksisterende spildevandssystemet. Rensetrinet skal dimensioneres således, at det kan sikre en supplerende efterbehandling af spildevandet for partikler før udledning.

7. Affald:

7.1 Der må maksimalt opbevares affald i følgende mængder på virksomheden:

Affaldsart:	Mængde:
Affaldssyre:	50 m ³
Zinkaske:	40 ton
Hårdzink:	20 ton
Syre/flusslam	5 ton
Filterkage fra flusrensning og spildevandsanlæg:	20 ton
Affald fra maleafdelingen, herunder brugte filtre, filterstøv, fortynderaffald og emballager:	5 ton
Udslidte blæsemidler og støv fra posefiltre:	20 ton

7.2 Alt flydende affald skal være opbevaret indendørs i beholdere placeret på befæstet areal med opkant, således at et volumen svarende til den største beholder kan tilbageholdes. Affaldssyre kan dog opbevares i syrekarrerne i produktionshallen og i særskilte godkendte gulvtanke.

7.3 Fast og pulverformigt affald kan placeres udendørs på det befæstede areal omkring virksomheden. Fast affald skal være forsvarligt overdækket. Pulverformigt affald skal placeres i tæt lukket emballage.


7.4 Væskeafgivende affald skal placeres i tætte beholdere og **anbringes** således, at eventuelt udsivende væske straks kan opsamles.

7.5 Spild af affald skal straks opsamles og emballeres forsvarligt.

7.6 Virksomheden kan foretage en oparbejdning af egne affaldsprodukter fra produktionen i forbindelse med regenerering af flusvæske og væske fra aftrækskarret.

8. Egenkontrol:

Filtre:

8.1  Alle filtre skal inspiceres mindst 1 gang pr. produktionsuge, og repareres eller udskiftes efter behov. Inspektionen skal omfatte en gennemgang af

filtret for brud og huller. Filtre, hvor der er monteret differenstrykmåler, der måler trykfaldet over filtret, kan inspiceres ved at aflæse differenstrykket.

Der skal føres journal over inspektionen af filtrene, hvoraf dato, tidspunkt, resultat af inspektionen og navnet på den person, der foretager kontrollen, er anført.

Målesteder på skorsten/afkastrør:

- 8.2 På samtlige virksomhedens skorstene og afkastrør skal der være etableret et målested i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 6;1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder. Såfremt ventilationsluften renses gennem et filter skal målestedet etableres efter dette.

Virksomhedens forbrug af råvarer:

- 8.3 Virksomheden skal foretage en månedlig opgørelse over forbrug af stoffer, der indeholder organiske opløsningsmidler. Det månedlige forbrug af maling i hhv. den nye og gamle malekabine skal endvidere fremgå af opgørelsen.

Opgørelsen skal senest være tilsynsmyndigheden i hænde i slutningen af den efterfølgende måned.

- 8.4 For hvert regnskabsår skal der fremsendes en opgørelse over forbruget af samtlige stoffer, der indeholder organiske opløsningsmidler. Af opgørelsen skal mængde, fabrikat og indholdet af opløsningsmidler fordelt på de enkelte komponenter fremgå. Forbruget af blychromatholdigt maling skal endvidere fremgå af opgørelsen. Opgørelsen skal fremsendes inden **1. september** det efterfølgende år.

Driftsinstruks for renseanlæg for spildevand:

- 8.5 Der skal udarbejdes en driftsinstruks for virksomhedens renseanlæg for overfladevand og drænvand, hvor arbejdsgange for tilførsel af hjælpestoffer, drift og vedligeholdelse af renseanlægget er beskrevet.

Driftsinstruksen skal indeholde en procedure, der skal sikre, at den udledte spildevandsmængde ikke overstiger den tilladte grænse. Herunder skal driften af pumperne i spildevandssystemet beskrives.

I forbindelse med driftsinstruksen skal der føres journal hvor tidspunkt og mængde for påfyldning af hjælpestoffer, tidspunkt for vedligeholdelse og eventuelle driftsuheld fremgår.

Driftsinstruksen skal fremsendes inden **1. august 1998**. Tilsynsmyndigheden kan stille supplerende krav, som efterfølgende skal indføres i driftsinstruksen.

9. Kontrolmålinger:

Luftforurening:

- 9.1 Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader foretage en måling, analyse og OML (immisionsberegning) af ventilationsluften fra virksomheden for de i vilkår 4.1, 4.2, 4.4 og 4.5 nævnte parametre. Der kan kræves målinger af ventilationsluften i afkastrør og skorstene fra produktionshal for varmforzinkning, malekabiner, sandblæsningskabiner og for metalisering af emner. Prøvetagning og analyse skal foretages af virksomheder eller laboratorier, der er DANAK-akkrediteret til at foretage prøvetagning og analyse for de pågældende stoffer.

Tilsynsmyndigheden fastsætter de driftsbetingelser, hvorunder målingen foretages. Målingen bekostes af virksomheden og kan højst kræves foretaget en gang årligt, idet der ved vilkårsovertrædelser dog kan kræves ommåling/beregning.

Emission af blychromat:

- 9.2 ⌚ Såfremt virksomheden efter **1. januar 1999** fortsat ønsker at anvende blychromatholdige malinger, skal virksomheden lade foretage en måling af blychromatindholdet i ventilationsluften. Prøvetagninger og målinger skal foretages af virksomheder eller laboratorier, der er DANAK-akkrediteret til at prøvetage og analysere for det pågældende stof.

Tilsynsmyndigheden fastsætter de driftsbetingelser, hvorunder målingen foretages, og målingen skal bekostes af virksomheden.

Støj:

- 9.3 Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader foretage en måling og/eller beregning af støjbidraget fra virksomheden i omgivelserne. Målingen og/eller beregningen skal foretages ifølge Miljøstyrelsens vejledning nr. 6;1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder og vejledning nr. 5;1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder. Målingen/beregningen skal foretages af en virksomhed eller laboratorium, der er DANAK-akkrediteret til at foretage støjmålinger, og tilsynsmyndigheden skal på forhånd acceptere måle- og beregningspunkter.

Målingen bekostes af virksomheden og kan højst kræves foretaget en gang årligt, idet der ved vilkårsovertrædelser dog kan kræves ommåling/beregning.

Spildevand:

- 9.4 For at sikre overholdelsen af ovennævnte udlederkrav for det rensede plads- og drænvand skal virksomheden lade foretage 12 prøver pr. år jævnt fordelt over året, og analyseres for de i vilkår 6.2 angivne parametre. Analyse for Bl_5 , modificeret skal dog kun foretages ved hver tredje prøvetagning (dvs. 4 gange årligt). Resultatet skal indrapporteres til tilsynsmyndigheden inden 2 måneder fra prøvetagningsdatoen.

Prøver kan dog undtagelsesvis udelades i de måneder, hvor der ikke sker udledning af spildevand pga. tørke. Tilsynsmyndigheden skal underrettes herom.

I forbindelse med spildevandsanalysen skal der endvidere foretages en bestemmelse af spildevandsudledningen pr. time.

Prøvetagningsfrekvensen kan nedsættes efter skriftlig aftale med tilsynsmyndigheden. Analysen for metaller skal udføres som atomabsorptionspektrofotometri og analyse for pH skal udføres i overensstemmelse med DS 287 eller tilsvarende. Målingerne bekostes af virksomheden.

I forbindelse med prøvetagning skal der indrettes et målested efter renseanlægget, hvor der er mindst 100 mm fri vandstråle.

Tilsynsmyndigheden kan kræve supplerende analyser for spildevandets indhold af ammonium/ammoniak, hvis det findes miljømæssigt begrundet.

9.5 ☒ Tæthed af produktionskar for bejdsning og flusbehandling af emner:

Virksomheden skal hvert år foretage en kontrol af produktionskar til bejdsning og flusbehandling af emner. Ved denne kontrol skal karret tømmes for væske, og overfladen skal undersøges for revner, utætheder og korrosionstilstanden af karrene. Skader på karret skal udbedres, og der skal udarbejdes en rapport over karrenes tæthed og korrosionstilstand. Rapporten skal sendes til tilsynsmyndigheden. Kar og tanke, placeret i en tankgrav med mulighed for inspektion, er dog undtaget kravet til tømning i forbindelse med inspektion.

10. Redegørelser for nedbringelse af zinkemission fra zinkdiglen:

10.1 ☒ Virksomheden skal inden **31. maj 1999** fremsende en redegørelse af muligheden for at nedbringe emissionen af zinkoxid og zinkchlorid i ventilationsluften fra zinkdiglen. Redegørelsen skal omfatte en teknisk-/økonomisk gennemgang af muligheden for at reducere emissionen af de nævnte stoffer ved at etablere luftrensning, ændre arbejdsgangen så overslæb af væske bliver reduceret og andre emissions reducerende tiltag.

11. TILLADELSE EFTER §19 I MILJØBESKYTTELSESLOVEN:

I forlængelse af virksomhedens tilladelse fra Ringkjøbing Amt dateret d. 29. juli 1992 til nedsivning af spildevand meddeles der hermed tilladelse til følgende:

11.1 Sanitært spildevand fra virksomheden skal passere en septiktank med et volumen på mindst 6000 l, og ledes til nedsivning i et beplantet sandmileanlæg. Anlægget skal indrettes i overensstemmelse med ansøgningsmateriale. Tømningen af septiktanken skal foretages mindst en gang årligt.

Der må ikke etableres afløb fra sandmileanlægget til overfladerecipient.

11.2 ☒ Virksomheden kan opbevare bejdsningssyre og væske fra overløb af bejdsekarrene i to gulvtanke (nedgravede beholdere) på hhv. 5 m³ og 1 m³ volumen. Beholderne skal være tætte og holdbare, samt udført i et materiale, der er korrosionsbestandigt overfor de opbevarede produkter.

Beholderne skal være indrettet således, at spild og overløbet væske tilbageholdes og opsamles.

Til kontrol af beholdernes tæthed skal virksomheden hvert 5 år lade beholderne tømme og trykprøve. Første trykprøvningen skal være udført inden **31. december 1999**. Trykprøvningen skal foretages med luft eller væske, og prøvetrykket skal være på mindst 0.1 bar (svarende til 1.2 m vandsøjle), der skal holdes i mindst 4 timer. Trykprøvningen skal udføres af en autoriseret kloakmester og afrapporteres til tilsynsmyndigheden.

AFGØRELSENS UDNYTTELSE

Godkendelsen kan udnyttes ved modtagelsen. Ved klage kan Miljøstyrelsen bestemme, at klagen har opsættende virkning for udnyttelse af godkendelsen. Miljøstyrelsen kan tillige ændre eller ophæve godkendelsen.

LOVGRUNDLAG

Denne miljøgodkendelse er meddelt i henhold til § 33 i Lov om miljøbeskyttelse af 6. juni 1991 med senere ændringer. Miljøgodkendelsen er omfattet af miljøbeskyttelseslovens regel om en 8 års retsbeskyttelsesperiode.

Tilladelsen i vilkår 11.1 og vilkår 11.2 er dog givet med hjemmel i **§ 19 i Lov om miljøbeskyttelse**, lovbekendtgørelse nr. 625 af 15. juli 1997.

Tilladelser i følge § 19 i miljøbeskyttelsesloven kan til enhver tid ændres eller tilbagekaldes af Ringkjøbing Amtsråd uden erstatning ved risiko for forurening af vandforsyningsanlæg eller af hensyn til miljøbeskyttelsen i øvrigt, jævnfør § 20 i miljøbeskyttelsesloven. Ændring eller tilbagekaldelse kan påklages til Miljøstyrelsen.

Virksomheden hører under punkt A3 jfr. Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 794 af 9. december 1991 om godkendelse af listevirksomheder. Virksomheden har særskilt udledning af drænvand fra afværgedræn og forurenede overfladevand fra befæstede arealer, og myndighedskompetencen er i følge nævnte bekendtgørelses §3 herefter overgået til Ringkjøbing Amt, som er 1. instans godkendelsesmyndighed og tilsynsmyndighed.

Endvidere kan amtsrådet ifølge lovens § 72 stk. 2, revidere godkendelsens vilkår med henblik på at forbedre virksomhedens egenkontrol eller på at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn.

ANSØGNINGSMATERIALET

Gældende godkendelser:

Virksomheden er omfattet af følgende miljøgodkendelser og tilladelser:

- Miljøgodkendelse fra Holstebro Kommune stadfæstet med få ændringer ved Miljøstyrelsens brev af 26. september 1986.
- Miljøstyrelsens godkendelse af 3. april 1985 til etablering af underjordisk tank til opsamling af saltsyrespild.
- Påbud fra Holstebro Kommune dateret 3. december 1986 om etablering af renseanlæg for zinkforurenede dræn- og overfladevand.
- Miljøgodkendelse ved brev fra Ringkjøbing Amt dateret 7. juni 1990 vedrørende produktionsudvidelse på Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro.
- Tilladelse ved brev fra Ringkjøbing Amt dateret 29. juli 1992 til nedsivning af sanitært spildevand.

Beliggenhed:

Virksomheden er beliggende på matrikel. nr.13t, Sdr. Hvam i Hvam. Området er beliggende i landzonen i område I1 - Hvam i Holstebro Kommuneplan 1996 - 2008. Området er udlagt til industriformål, begrænset til industri- og lagerbebyggelse og lignende.

Virksomhedens produktion:

Nordvestjysk Galvanisering ApS foretager overfladebehandling af stålemner ved varmgalvanisering, sandblæsning, lakering og metallisering. Virksomheden er baseret på lønproduktion.

Virksomheden har to produktionsbygninger, som er den oprindelige produktionshal og en nyere maleafdeling. Produktionshallen er endvidere udvidet med en ekstra hal for oplagring og håndtering af emner.

Varmgalvanisering foretages i den oprindelige produktionshal. Galvaniseringsprocessen omfatter en affedtning/bejdsning i syre, flusning og dypning af emner i smeltet zink.

Sandblæsning og maling af emner finder sted i separate lokaler i den oprindelige produktionshal og i maleafdelingen. Metallisering finder kun sted i maleafdelingen. Virksomheden er udbygget således, at alle støjende produktionsaktiviteter kan finde sted indendørs.

Produktionsudvidelse:

Med henblik på at øge produktionen vil virksomheden etablere 3 syrekar for affedtning/bejdsning af metal emner. Råvareforbruget af zink angives til 1600 tons om året, hvilket er i overensstemmelse med den gældende miljøgodkendelse fra 26 september 1986. Endvidere søges der om mulighed for en mindre forøgelse af malingsforbruget til maling/lakering af emner.

Råvareforbrug:

Virksomheden er baseret på lønproduktion, og der søges derfor om en ramme for virksomhedens råvareforbrug, som er specificeret på de enkelte produktionsprocesser på virksomheden.

Forzinkning:

Ved varmforzinkning dyppes emnerne i en smelte, der foruden zink indeholder aluminium og en mindre mængde bly. I forbindelse med varmforzinkning af emner anvendes der følgende råvarer til bejdsning/affedtning forzinkning:

Råvare:	Nuværende forbrug:	Forventet forbrug:
Zink	800 ton/år	1600 ton/år
Saltsyre	400 ton/år	750 ton/år

Forbruget af flusmiddel kan overslagsmæssigt opgøres til ca. 10 tons, idet virksomheden har et anlæg til regenerering af flussbadet. Der anvendes endvidere en mindre mængde salmiak, der efter behov oversprøjtes emnet for at sikre at overskydende zink lettere løber af.

Sandblæsning:

I sandblæsningskabinen anvendes der følgende råvarer:

	Gældende godkendelse:	Forventet forbrug:
Kvartssand:	90 ton	90 ton
Stålsand:	40 ton	40 ton

Maling:

Anvendelsen af grunder, maling og fortynder er primært bestemt af kundekrav, hvilket medfører, at der anvendes mange forskellige typer malinger. En opgørelse over forbruget på virksomheden viser, at der i kalenderåret 1996/97 har været anvendt maling fra i alt 21 leverandører.

Virksomheden har i ansøgningsmaterialet angivet følgende malingsforbrug:

	Gældende godkendelse:	Forventet forbrug:
Maling (nye kabiner)	65000 liter	55000 liter
Maling (gammel kabine)	5000 liter	12000 liter
Fortynder (nye kabiner)	4000 liter	7500 liter
Fortynder (gammel kabine)	500 liter	1500 liter

Der har endvidere været anvendt 787.5 liter blychromatholdige malinger i regnskabsåret 96/97.

Metallisering:

Der anvendes følgende råvare i forbindelse med metallisering:

	Forbrug 95/96	Forventet forbrug:
Zinktråd	ca. 500 kg/år	1000 kg/år

Zinktråden smeltes i en flamme, hvor propangas forbrændes i ren ilt.

I forbindelse med produktionen anvendes der endvidere en mindre mængde affedtningsmiddel, flusmiddel, salmiak, ammoniakvand, hydrogenperoxid, aluminium og bly. Til spildevandsrensning anvendes flydende natriumhydroxid.

Råvarelagret:

Maling og fortynder opbevares i lokaler med opkant uden afløb.

Driftstid:

Virksomheden har arbejde i treholdsskift, hvilket medfører, at virksomheden arbejder i døgndrift alle ugens dage. Bortventilering af luft fra malerkabinerne forventes at foregå 24 timer i døgnet alle ugens dage, dog bortset fra perioder hvor virksomheden holder ferielukket.

Luftforurening:

Ansøgningsmaterialet omfatter 2 måle- og beregningsrapporter over emissionen fra virksomheden. Der er tale om prøvningsrapport fra Dansk Teknologisk dateret 17. september 1991 og målerapport fra Kemiteknik dateret februar 1987 vedrørende måling af luftbårne emissioner fra Nordvestjysk galvanisering.

Ventilation fra syrekar/flusning og zinkdigler:

Der bortventileres maksimalt 56000 m³/h (normalt dog 40000 m³/h) fra produktionshallen, hvor varmforzinkning finder sted. Afkastluften afledes urensset til skorsten, og har et indhold af støv, ZnO, ZnCl₂, HCl og NH₄Cl.

Sandblæsning:

Afkastet fra den gamle sandblæsningskabine har et volumenflow på ca. 10.500 norm. m³/h, og tilsvarende 11.500 norm.m³/h for den nye sandblæsningskabine. Ventilationsluften passerer et posefilter før udledning.

Lakering/overfladebehandling:

Malingen, der anvendes i malerkabinerne er baseret på organiske opløsningsmidler, som hovedsageligt udgøres af xylener, butanoler, ethylbenzen, 1-metoxy-2-propanol, butylacetat og alkyl benzener (C9-C12). Der anvendes endvidere malinger baseret på epoxyresiner, samt blycromatholdig maling i forbindelse med maling af emner, der kræver særlige farvekombinationer.

Afkastet fra den gamle malekabine har et volumenflow på ca. 15.500 norm. m³/h, og tilsvarende 111.600 norm.m³/h for den nye malekabine. Ventilationsluften passerer et posefilter før udledning, som tilbageholder størstedelen af malingens tørstofindhold.

Metallisering:

Metalliseringen foregår i den nye sandblæsekabine, og anvender den samme ventilation som ved sandblæsning. Ved metallisering er operatøren dog forsynet med friskluftsmaske.

Støj:

Virksomhedens støjbidrag er fastlagt i forbindelse med en støjmålerapport fra Dansk Teknologisk Institut dateret 12. september 1991 vedrørende måling af eksternt støj fra Nordvestjysk Galvanisering ApS.

Virksomheden er placeret i landzonen i et område, der er udlagt til Industrikvarter. Som nabo mod syd til industriområdet ligger en mindre landsbybebyggelse, som udgør landsbyen Hvam. Støjgrænseværdierne i den eksisterende miljøgodkendelse er fastsat som blandet bolig- og erhvervsområde for landsbybebyggelsen og ejendomme i det åbne land. Der er tale om en mindre landsby præget af landbrugserhverv. Landsbyområdet er benævnt L1 og E3 - Hvam i Holstebro Kommunes kommuneplan.

De udendørs aktiviteter er begrænset til intern transport med truck, samt til- og frakørsel af emner til virksomheden. Af udendørs anlæg er der tre ventilatorer for ventilationsluft og posefilter, der alle er placeret opad den oprindelige produktionshals nordlige gavl. Der er endvidere en kompressor placeret udendørs på østsiden af malehallen. Alle eksterne støjklender er placeret i læ af produktionsbygningerne i forhold til landsbyområdet i Hvam.

Støjmålerapporten viste et støjniveau på 61 dB(A) i et punkt inde i industriområdet i retning af landsbyområdet. Virksomheden har efterfølgende foretaget en række støjdæmpende tiltag for at nedbringe støjen, herunder lydisolering af facaden mod landsbyområdet. Der er endvidere etableret et lager i tilknytning til den oprindelige produktionshal, der sikrer, at støjende produktionsaktiviteter kan udføres indendørs. Endeligt er virksomheden ved at omlægge indkørslen til virksomheden til et punkt, der ligger i afstand fra boligområdet.

Spildevand:

Sanitært spildevand:

Virksomheden har ansøgt om godkendelse til etablering af et sandmoleanlæg til afløsning af et eksisterende anlæg til nedsivning af spildevand jfr. tilladelse fra Ringkjøbing Amt dateret 29. juli 1992. Der er ikke drikkevandsboringer eller -brønde indenfor en radius af 300 m fra virksomheden. Der er endvidere ikke markvandingsboringer indenfor en radius af 150 m.

Spildevand fra afdræning af overfladevand og drænvand:

Der udledes spildevand fra et spildevandssystem, hvor der sker opsamling og rensning af overfladevand og drænvand fra afværgeforanstaltning. I forbindelse med overfladevandet er der etableret et sparebassin, for at sikre en udligning af spildevandsmængden til renseanlægget. Som afværgeforanstaltning er der etableret et dræn, der sikrer grundvand umiddelbart under virksomheden mod udsivning til nærmeste recipient.

Spildevandet renses i et renseanlæg baseret på hydroxidfældning af zink- og jernforbindelser, og det består af følgende: reaktionstrin, flokkuleringstrin, sedimentationstrin, lamelseparator, slamtykner og filterpresse. Processen styres ved pH-regulering, og der anvendes natriumhydroxid til at fælde jern- og zinkforbindelserne. Som flokkuleringsmiddel anvendes en celluloseforbindelse.

Virksomheden eksperimenterer endvidere med at forbedre spildevandsrensningen af den delstrøm, der fremkommer ved dræning af transportgraven. Den forbedrede rensning er baseret på en regulering til højt pH efterfulgt af et trin, hvor ammoniak afblæses gennem lang opholdstid og beluftning. Ventilationsluften fra processen føres til afkast.

Affald:

Virksomhedens affald kommer fra de tre delprocesser: affedtning, flusning og varmforzinkning. Der vil endvidere forekomme affald fra renseanlæg for ventilationsluft og spildevandet. Den årlige affaldsmængde fra virksomheden kan opgøres til følgende:

Affaldstype:	Nuværende affaldsmængde:	Anslået ansøgte affaldsmængde:	Oplagring:
Zinkaske	254 ton/år	ca. 500 tons/år	ca. 20 ton i container på den nordvestlige del af virksomheden.
Hårdzink	92 ton/år	ca 180 ton/år	ca. 10 tons i blokke bag den gamle sandblæsningsshal.
Affaldsyre	357 ton/år	ca. 700 ton/år	ca. 48 m ³ i syrerkar.
Syre/flussslam	6 ton/år	12 ton/år	ca. 5 ton i 200 liter plast-spændefadslåg på nordvestlig plads.
Filterkage fra flusrensning	28 ton/år	50 ton/år	ca. 12 ton i container ved siden af flusreanseanlæg.
Trådaffald	30 ton/år	60 ton/år	I container i ny hal.

Affald fra male- og sandblæsningsafdelingen:

	Nuværende affaldsmængder:	Anslåede ansøgte mængder:
Fortynderaffald:	2.760 kg/år	ca. 6 ton/år
Malingsaffald:	5.600 kg/år	ca. 6 ton/år
Udslidt blæsemiddel og støv fra posefiltre:	145.2 ton/år	ca. 150 ton/år

Virksomheden har endvidere affald i form af tømt malingsemballage og brugte filtre fra malekabinen.

Nedgravede gulvtanke:

I forbindelse med opsamling af spild fra syrekar 2 og 3 er der placeret en gulvrist med afløb til en 5 m³ gulvtank. Der forefindes endvidere en 1 m³ gulvtank i produktionshallen til opsamling af eventuelt spild.

Egenkontrol:

Egenkontrollen i den gældende miljøgodkendelse omfatter registrering af det daglige malingsforbrug. Der skal endvidere ske en ugentlig afrapportering til tilsynsmyndigheden af malingsforbruget i malekabinerne.

Egenkontrollen omfatter endvidere en inspektion af filtre pr. produktionsuge.

Renere teknologi:

I forbindelse med varmforzinkning har virksomheden etableret et renseanlæg for flusmidlet, og er ved at udvide anlægget til at omfatte genindvinding af zinkchlorid fra aftrækningskarret.

Virksomheden har under overvejelse at substituere en del af den anvendte maling, der indeholdende organiske opløsningsmidler med vandbaserede malinger. Ifølge en opgørelsen over malingsforbruget, er der i regnskabsåret 1996/97 anvendt ca. 600 kg vandbaseret maling på virksomheden.

UDTALELSER:

Ringkjøbing Amt har modtaget udtalelser til ansøgningen fra Holstebro Kommune og Arbejdstilsynet. Hverken Arbejdstilsynet eller Holstebro Kommune har bemærkninger til ansøgningen på baggrund af ansøgningsmaterialet.

AMTSRÅDETS BEMÆRKNINGER

Råvarelager:

Virksomheden arbejder med store mængder aggressive væsker, herunder bejdsebade og flusmidler. Denne type flydende råvarer opbevares primært i kar på produktionsanlægget, idet der tilføres nye kemikalier efter behov. Der anvendes endvidere en lang række kemikalier og hjælpestoffer.

Virksomheden anvender endvidere en lang række malinger og lakker i malekabinen. Desuden anvendes der flydende natriumhydroxid i forbindelse med spildevandsrensningen.

Ved opbevaring og håndtering af flydende og pulverformede råvarer skal det sikres, at et eventuelt spild let kan opsamles. Det skal endvidere sikres, at råvarer eller dampe fra råvarer ikke giver anledning til emission, støv- eller lugtgener, samt forurening af spildevand eller overfladevand fra virksomheden.

Der fastsættes derfor et vilkår, der medfører, at alle typer flydende råvare skal placeres indendørs på virksomheden på et område med opkant, hvor indeholdet af den største beholder kan tilbageholdes.

Luftforurening:

I forbindelse med behandlingen af ansøgningen er der foretaget en skønsmæssig beregning af emissioner fra virksomheden, som er sammenholdt med de 2 målerapporter over luftemissionen fra virksomheden. Beregningsresultatet er angivet i bilag 1 til miljøgodkendelsen. Virksomhedens emissioner vurderes ud fra Miljøstyrelsens vejledning nr. 6 i 1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, idet der er tale om procesventilation fra såvel varmforzinkningsafdelingen som maleafdelingen.

Opgørelsen af luftemissioner fra virksomheden vanskeliggøres af, at der er tale om lønproduktion, hvor det er specifikationer fra kunderne, der i stor grad styrer forbruget af maling og lakker. Som nævnt har virksomheden 21 leverandører af maling i 1996/97.

Emmission af støv, zink og ammoniumforbindelser fra zinkdiglen:

Det største bidrag til udsendelsen af støv fra virksomheden stammer fra ventilation af produktionshallen, hvor der foretages varmforzinkning. Støvet stammer hovedsageligt fra ventilation af zinkdiglen.

Overslagsberegningen viser, at summen af virksomhedens massestrøm af zinkoxid og zinkchlorid er 144 g/h, hvor massestrømsgrænsen i miljøstyrelsens vejledning er fastsat til 25 g/h. Summen af emissionen af de to nævnte stoffer er ca. 3.6 mg/m³, hvor emissionsgrænseværdien er 5 mg/m³. Virksomheden kan i følge beregningen således ikke overholde massestrømsgrænsen, men emissionsgrænseværdien og B-værdien er overholdt. For øvrige parametre er de nævnte grænseværdier overholdt.

Der er således udelukkende tale om, at emissionen af zinkoxid og zinkchlorid overstiger massestrømsgrænseværdien i luftvejledningen. Virksomheden har oplyst, at anvendelsen af posefiltre er problematisk på grund af den lave temperatur, høje luftfugtighed og tilstedeværelsen af ammoniumchlorid i ventilationsluften, der medføre tilstopning af filtret.

Godkendelsen indeholder et vilkår, der medføre, at der skal redegøres for muligheden for at nedbringe massestrømmen af de pågældende to stoffer, da det i følge ansøgningen er under overvejelse at ændre arbejdsgangen og ventilations-systemet i varmforzinkningsafdelingen. Emissionen af zinkforbindelser er i følge

branchevejledningen for varmforzinkning afhængig af den væske, der slæbes med fra flusning af emnerne. Endvidere vil udformningen af ventilationen for zinkbadet være bestemmende for, hvor store mængder luft og problemstoffer, der skal bortventileres.

Der kommer desuden et mindre støvbidrag fra sandblæsnings- og maleprocessen, men som følge af en filtrering af ventilationsluften fra disse processer er støvemissionen herfra lille. I forbindelse med sandblæsning kan der, afhængigt af den anvendte sandtype, være tale om en emission af α -kvarts, og der indføres derfor et vilkår der muliggøre kontrolmåling.

Opløsningsmidler:

Virksomhedens emission af organiske opløsningsmidler stammer primært fra malekabinerne. Resultatet af overslagsberegningerne viser, at virksomhedens udledning af opløsningsmidler i følge de ansøgte mængder, der primært består af klasse II stoffer i henhold til vejledningen, er ca. 4 kg/time. Massestrømsgrænsen er således overskredet, men emissions- og immissionsgrænserne er overholdte.

Idet der anvendes en lang række forskellige malinger og lakker med forskellige opløsningsmidler vil vilkåret for emissions- og immissionsbidraget for virksomheden blive fastsat i henhold til luftvejledningens inddeling af organiske stoffer i klasse I, II og III. I forbindelse med kontrolmålinger/-beregninger skal luftvejledningens formel for gennemsnit af B-værdien for hver af de tre stofklasser anvendes.

Forhold omkring brug af epoxymalinger, samt blychromatholdige malinger:

Den eksisterende miljøgodkendelse fastsætter, at der ikke må anvendes blychromatholdige malinger på virksomheden. Af ansøgningen fremgår det, at virksomheden i regnskabsåret 95/96 har anvendt 787,5 liter blychromatholdig maling. Ringkjøbing Amt er gjort bekendt med anvendelsen af blychromatholdig maling i forbindelse med tilsyn i 1995, idet virksomheden ikke har fundet en maling, der kan erstatte blychromat mht. farve.

Der anvendes endvidere en større mængde epoxybaseret maling, hvor epoxy er klasse I stoffer i henhold til luftvejledningen.

Blychromat og epoxy er dog en bestanddel af malingernes tørstofindhold, og forventes således, i modsætning til opløsningsmidlerne, at forblive på emnerne eller udskilles i støvfiltre. For epoxy gælder det endvidere, at der er tale om relativt store molekyler, som sandsynligvis let udskilles.

Der indføres derfor et vilkår i godkendelsen, således at virksomheden inden en nærmere bestemt tidsfrist skal lade foretage en måling og beregning af immissionsbidraget fra processer, hvor der indgår maling med blychromatholdige malinger, idet luftvejledningens grænseværdi for chromater (målt som Cr^{VI}) skal overholdes. Epoxy vil indgå under udlederkravet til klasse I stoffer, og der stilles således ikke særskilte krav til måling af stoffet.

Støj:

I forbindelse med tilbygning af lagerhal til virksomheden er de støjende aktiviteter flyttet indendørs. Støjbidraget ved transport til og fra virksomheden vil ligeledes blive reduceret i forbindelse med en flytning af virksomhedens indkørsel mod nord.

Virksomhedens støjkilder er enten placeret indendørs eller opad den nordlige gavl på den oprindelige produktionsbygning i retning mod det øvrige område udlagt til industri. Portåbninger vender således også primært ud mod industriområdet. Som nævnt har virksomheden endvidere tidligere foretaget en omfattende støjisolering af selve produktionsbygningerne. Virksomhedens støjbidrag mod landsbyområdet udgøres således hovedsageligt af 3 høje afkastskorstene, samt skorsten for fyringsanlægget. Ovennævnte ændringer medfører et reduceret støjbidrag fra virksomheden i landsbyområdet i forhold til tidligere.

På ovennævnte baggrund vurderes det, at støjbidraget kan overholde støjgrænsen for blandet bolig og erhverv i det nærliggende landsbyområde, hvilket er i overensstemmelse med den eksisterende miljøgodkendelse.

Der er endvidere tale om et landsbyområde, hvor der er erhvervsaktiviteter i forbindelse med landbrug og tilsvarende. I forlængelse af den tidligere miljøgodkendelse fastsættes støjgrænserne derfor som blandet bolig og erhverv.

Spildevand:

Sanitært spildevand:

Tilladelsen til etableringen af sandmoleanlæg meddeles i forlængelse af virksomhedens tilladelse til nedsivning af spildevand dateret 29. juli 1992.

Processpildevand:

Fastsættelsen af udlederkravet til virksomhedens spildevandsanlæg er sket ud fra bekendtgørelse nr. 921 af 8. oktober 1996 om vandkvalitetskrav for recipienter.

Udlederkravene fastsættes i forlængelse af vilkåret i den eksisterende godkendelse.

Spildevandet udledes til Brødbæk, der er et B1-målsat (gyde og yngelopvækstområde for laksefisk), med lille vandføring.

Der fastsættes udlederkrav til spildevandets indhold af zink og jern, samt til pH, B_5 og den maksimale vandmængde.

Spildevandets indhold af stoffer som cadmium og bly har et kvalitetskrav på hhv. 3% og 7% i forhold til bekendtgørelsens kvalitetskrav for zink. Da der er tale om hhv. et forureningsstof og tilsætsstof, der anvendes i mindre mængde, forventes det, at kvalitetskravet for de pågældende stoffer umiddelbart kan overholdes ved overholdelse af udlederkravet til zink.

Der indføres et vilkår der åbner mulighed for at stille supplerende krav til måling af ammoniak og ammoniumforbindelser, idet virksomheden arbejder med store mængder ammoniumchlorid.

For at sikre en løbende forbedring af spildevandskvaliteten og anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi, har virksomheden indvilliget i at udbygge renseanlægget med et ekstra rensetrin, i form af sandfilter eller lignende. Rensetrinet dimensioneres til den pågældende spildevandsstrøm, og forventes at sikre en bedre tilbageholdelse af partikler i spildevandet.

Ved asfaltering og ændringer af det befæstede areal på virksomheden bør det sikres, at delstrømme af spildevandet kan adskilles således, at vand fra svagt belastede områder eventuelt kan behandles separat. En asfaltering af området kan nemlig resultere i en forøget afledningshastighed fra overfladearealerne, og dermed give problemer i forhold til kravet til mængden af udledt spildevand.

Syrekar og nedgravede gulvtanke:

Virksomheden vil efter den endelige udvidelse af produktionen have etableret 9 bejdsebade (syrekar) med en samlet kapacitet på 605 m³. Der er der endvidere to lagertanke, et fluskar og 2 zinkdigler på virksomheden.

Bejdsebadene har været udskiftet løbende. For at sikre tætheden af bejdsebadene og fluskar indføres et vilkår for jævnlig inspektion af beholderne i forbindelse med tømning og visuel inspektion. Inspektion af tanke, der placeres i tankgrav, kan dog udelades.

Af hensyn til opsamling af spild fra bejdsebade og fluskar skal der etableres et system til opsamling af overløbet væske. Væsken skal føres til en sump, der tømmes jævnligt og efter større spild.

Gulvtankene er nedgravede beholdere, der ikke har afgørende betydning for virksomhedens produktion. Forhold omkring gulvtankene reguleres derfor i henhold til miljøbeskyttelseslovens §§ 19 og 20. For at sikre mod overfyldning af gulvtankene fastsættes regler for inspektion af og tømning af tankene. Der er tale om eksisterende beholdere, der anvendes i forbindelse med den nuværende produktion. Området omkring Hvam er ikke udlagt til område med særlige drikkevandsinteresser (OSD - område).

Gulvtankene skal endvidere være udført i materialer, der sikrer effektivt sikre mod korrosion fra de aggressive væsker, der tilføres. På grund af risiko for korrosion skal der skal ske trykprøvning af gulvtankene efter hvert 5 år.

Kontrolmålinger:

I forbindelse med kontrol af virksomhedens emission af ventilationsluft fra varmforzinkning, sandblæsning, maling og metallisering fastsættes et vilkår, der giver mulighed for at kræve op til én årlig måling af emissioner fra virksomheden under produktionsforhold, der er nærmere specificeret af tilsynsmyndigheden.

Der fastsættes tilsvarende regler i forbindelse med måling/beregning af støj fra virksomheden.

For at sikre overholdelsen af udlederkravet for spildevandssystemet skal virksomheden lade foretage 1 månedlig analyse. Prøvetagningsfrekvensen kan dog nedsættes efter skriftlig tilladelse fra tilsynsmyndigheden, såfremt målingerne viser en god overholdelse af udlederkravet.

Egenkontrol:

Driften af virksomhedens renseanlæg for luftemissioner skal sikres gennem en ugentlig inspektion af filtre jfr. den eksisterende godkendelse.

Med henblik på at sikre ensartet drift af spildevandsanlægget skal der udarbejdes en driftsinstruks for renseanlægget. Driftsinstruksen skal omfatte arbejds gange for tilførsel af hjælpestoffer, herunder natriumhydroxid, og beskrive driften og vedligeholdelsen af anlægget. Der skal endvidere føres journal over driften af spildevandsrenseanlægget.

Virksomheden skal en gang månedlig foretage en indrapportering af **det månedlige** forbrug af maling specificeret på de enkelte produkter.

Affald:

Virksomheden oplagrer en stor mængde affald af syrer, der har været anvendt i produktionsprocessen, samt affaldsprodukter opstået i forbindelse med produktionsprocessen. Der er tale om vandopløseligt metalholdigt slam fra flusregenerering og spildevandsanlæg, ikke vandopløseligt metallisk affald, pulverformet affald fra sandblæse- og malekabinerne, samt diverse emballageaffald.

Opbevaringen af affaldssyre sker i to syrekar med en samlet kapacitet på 50 m³. Der fastsættes endvidere en grænse for mængden af det opbevarede affald jfr. virksomhedens eget oplæg.

Virksomhedens affald skal som hovedregel placeres indendørs. Fast affald kan dog opbevares i overdækkede tætte containere udendørs, såfremt affaldet ikke giver anledning til støvflugt eller udsivning af væske.

Flydende affald skal placeres indendørs på befæstet areal med opkant, således at indholdet af den største beholder kan tilbageholdes. Kemikalier, der vil reagere kraftigt når de sammenblandes, skal placeres på områder, der er adskilt med opkant.

Affald skal placeres og/eller emballeres således, at der ikke kan ske afledning af stoffer til omgivelserne. Der tænkes herunder på diverse luftemissioner, lugt, spildevand og støv.

Ethvert spild af råvarer eller affald skal straks opsamles og bortskaffes efter kommunens anvisning.

Fyringsanlæg:

Opvarmningen af virksomheden sker ved hjælp af to oliefyr. Afkastet fra oliefyret i den gamle afdeling går til en 15.2 m høj skorsten. Oliefyret i den nye afdeling har en skorsten, der er ført 3 m over tagryggen. Det vurderes, at emissionen fra oliefyrene ikke vil give anledning til et væsentligt forureningsbidrag i omgivelserne, såfremt der føres årlig kontrol med tilstanden af oliefyrene.

SAGENS AKTER

Behandlingen af sagen er baseret på følgende eksterne dokumenter:

- Ansøgning om miljøgodkendelse ved brev fra Nordvestjysk Galvanisering ApS dateret 30. marts 1997.
- Supplerende oplysninger fra Nordvestjysk Galvanisering ApS dateret 9. december 1997 vedrørende malingsforbrug.
- Udtalelse fra Arbejdstilsynet dateret 24. november 1997.
- Udtalelse fra Holstebro Kommune dateret 3. november 1997 til **ansøgning fra Nordvestjysk Galvanisering ApS**.
- Målerapport fra Dansk Teknologisk Institut dateret 12. september 1991 **vedrørende** måling af ekstern støj fra Nordvestjysk Galvanisering ApS.
- Komuneplan for Holstebro Kommune 1996 - 2008.

KLAGEVEJLEDNING

I henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 11 kan der klages over amtsrådets afgørelse af ansøgeren, kommunen og enhver, der må antages at have individuel væsentlig interesse i sagens udfald, samt af visse organisationer, som er angivet i lovens §§ 98-100.

Miljøstyrelsen er klagemyndighed.

Eventuel klage skal være skriftlig og sendes til Ringkjøbing Amt, Grundvands- og Industrimiljøafdelingen, Damstrædet 2, Postbox 154, 6950 Ringkjøbing. Klagen vil herfra blive sendt videre til klagemyndigheden.

Ansøgeren vil få besked, hvis andre klager over afgørelsen.

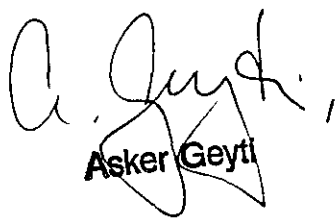
Klagen skal være amtet i hænde senest 4 uger efter annonceringen, det vil sige mandag den 8. juni 1998.

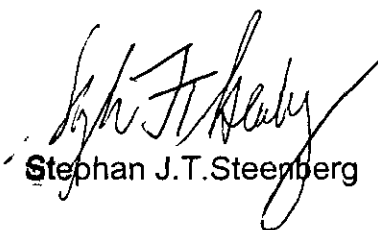
Såfremt afgørelsen ønskes prøvet ved domstolene, skal søgsmål i følge § 101 i lov om miljøbeskyttelse være anlagt senest ½ år efter godkendelsen.

OFFENTLIGGØRELSE

Afgørelsen bekendtgøres ved annoncering i Morgenavisen Jyllandsposten den 9. maj 1998.

Med venlig hilsen


Asker Geyt


Stephan J.T. Steenberg

Kopi er sendt til:

- Holstebro Kommune.
- Arbejdstilsynet, Kreds for Ringkøbing Amt.
- Embedslægeinstitutionen for Ringkøbing Amt.
- Danmarks Naturfredningsforening.
- Danmarks Naturfredningsforenings lokalkomiteformand for Holstebro kommune, Thorbjørn Kronborg Pedersen, Mysundevej 25, 7500 Holstebro
- Danmarks Sportsfiskerforbund.
- Dansk Fiskeriforening.
- Søren Nielsen, Skivevej 158, Hvam, 7500 Holstebro.
- Svend Jensen, Skivevej 160, Hvam, 7500 Holstebro.
- G./H. Povlsen, Skivevej 179, Hvam, 7500 Holstebro.
- Jens Westergaard, Højborgvej 2, Hvam, 7500 Holstebro.

Bilag 1:

Emissionsberegning:

Industrikontoret har med udgangspunkt i ansøgningsmaterialets luftmålerapporter over virksomhedens emission foretaget en beregning af massestrøm, emission- og immisionsbidrag fra virksomheden.

Forudsætningen for beregningen er, at virksomhedens støvbidrag hovedsageligt stammer fra ventilation af zinkdiglerne, hvilket er i overensstemmelse med prøvningsrapport fra Dansk Teknologisk d. 17. september 1991. Der er etableret støvfilter på afkast fra sandblæse- og malekabinerne, hvilket medfører begrænset udsendelse af støv fra de aktiviteter, der foregår her.

Emission fra hal for behandling og forzinkning af emner:

De væsentlige emissioner fra nævnte hal er støv, zinkchlorid ($ZnCl_2$), zinkoxid (ZnO), ammoniumchlorid (NH_4Cl) og saltsyre (HCl).

Den emitterede mængde af henholdsvis støv, zinkoxid og zinkchlorid, saltsyre og ammoniumchlorid, samt hydrogenfluorid (HF) er dimensionsgivende for afkasthøjde.

En OML-multiberegning af nævnte stoffer er foretaget ud fra følgende antagelser: Luftflow et 40.000 norm. m^3/h (= 11.11 norm. m^3/s), en afkastdiameter på 1.1 m og en skorstenshøjde på 40 meter.

Der tages udgangspunkt i de emissionskoncentrationer i målerapport fra Kemiteknik dateret februar 1987 vedrørende måling af luftbårne emissioner fra Nordvestjysk galvanisering. Beregningen giver følgende resultat:

	Stof:	Massestrøm:	Emmissions koncentration:	Største immisions koncentration:
1	Støv < 10 μ	432 g/h	10.8 mg/norm. m^3	0.003 mg/ m^3
2	sum af ZnO og $ZnCl_2$	144 g/h	3.6 + 0.003 mg/norm. m^3	0.001 mg/ m^3
3	sum af HCl + NH_4Cl	21.6 g/h	0.04 + 0.5 mg/norm. m^3	0.0002 mg/ m^3
4	HF	<3.2 g/h	<0.08 mg/norm m^3	0.00002 mg/ m^3

Målingen er af ældre dato, og en ændring af produktionsformen, herunder reduktion af overslæb fra flusskaret, kan medføre mindre ændringer i emissionen af de pågældende stoffer.

Af beregningsresultatet fremgår, at B-værdierne for samtlige 3 typer er overholdt i henhold til miljøstyrelsens vejledning nr. 6;1990. B-værdien er beregnet efter luftvejledningens formel for gennemsnit for hver af de 3 ovennævnte punkter. Massestrømsgrænsen for punkt 2 (stofklasse III - ZnO + ZnCl₂) er overskredet, men den tilsvarende emissiongrænse er overholdt.

Emmision af opløsningsmidler fra den gamle og nye malekabine:

Der emitteres opløsningsmidler fra afkastene på den gamle og nye malekabine på virksomheden.

En OML beregning er foretaget ud fra følgende antagelser:

I den nye malekabine anvendes der årligt 62500 liter maling. Flowet af ventilationsluft er i denne kabine 111.600 norm. m³/h, der sendes til afkast med en diameter på 1,9 meter og en højde på 30 meter. I den gamle malekabine anvendes ca. 13.500 liter maling med et ventilationsluftstrøm på 15.500 norm. m³/h, der sendes gennem et afkast med diameteren 1.1 m til 22 meter over terræn.

Ud fra en opgørelse af malingsforbruget kan andelen af opløsningsmidler i ventilationsluften opgøres til ca. 30 vægt- % opløsningsmiddel, og densiteten er i gennemsnit ca. 1.3 kg/l. De anvendte opløsningsmidler er hovedsageligt klasse II stoffer i henhold til luftvejledningen.

Hvis forbruget og afdampningen af opløsningsmidler fordeles over 24 timer og 300 produktionsdage giver en beregning af massestrøm, emission og immissionsbidrag (OML -multi for 2 kilder) i omgivelserne følgende resultat.

	Massestrøm af opløsningsmidler:	Emissions-koncentration:	Immissions koncentration.
Nye malekabine:	3.38 kg/h	30.3 mg/norm.m ³	
Gamle malekabine:	0.73 kg/h	47.1 mg/norm.m ³	
Sum:	ca. 4 kg/h	-	0.037 mg/m ³

Af beregningsresultatet fremgår, at B-værdierne for klasse II opløsningsmidler er overholdt i henhold til miljøstyrelsens vejledning nr. 6;1990. Massestrømsgrænsen er overskredet, men emissionskoncentrationen er dog overholdt. Beregningen er foretaget ud fra mængderne i ansøgningsmaterialet.

Resultatet giver god overensstemmelse med prøvningsrapporten fra Dansk Teknologisk, der angiver en immissionskoncentration på 0.045 mg/m³ og en emissionskoncentration for klasse I +II stoffer på ca. 116 mg/m³ for den gamle kabine og 15 mg/m³ for den nye kabine. Prøvningsrapporten er baseret på en konkret måling og er derfor mere nøjagtig end overslaget, bl.a. fordi der kan forventes fordampet en større mængde opløsningsmidler under selve maleprocessen i forhold til den efterfølgende tørring.



Sagsbilag 13

NOTAT

Telefonnotat med Nordvestjysk Galvanisering ApS vedrørende sandblæsningssand fra etablering af syrekar.

Nordvestjysk Galvanisering ApS ved Bo Kokholm har d. 8. december 1998 kontaktet amtet vedrørende bortskaffelse af 2-3 m³ sandblæsningssand, der har været anvendt i forbindelse med sandblæsning ved etablering af syrekar. Sandblæsningssandet indeholder små mængder glasfibre og materiale fra gulvoverfladen.

Undertegnede oplyste efter konsultation md Grundvand ved Troels Nørgaard, at affaldet er omfattet af kommunens anvisningspligt. Amtet så dog ikke noget til hinder for, at sandet kunne bortskaffes med det øvrige sandblæsningssand, der deponeres på losseplads, den begrænsede mængde taget i betragtning. Det skal dog understreges at amtet ikke har haft mulighed for at vurdere sankvaliteten, men at vurderingen beror på virksomhedens udtalelser.

Stephan J.T. Steenberg.

Behandlet af

Ringkjøbing amtsråds teknik- og miljøudvalg

i mødet den 19. maj 1998

under nr. 25

Sagens indhold

Beslutning

Nordvestjysk Galvanisering ApS, udvidelse af produktionskapaciteten. Holstebro Kommune.

Administrationen har i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33 meddelt Nordvestjysk Galvanisering, Skivevej 170, 7500 Holstebro, godkendelse til udvidelse af produktionskapaciteten på virksomheden.

J.nr. 8-76-1-661-3-97 /SS
SS

Til efterretning

Jour.nr.

Annonce til indrykning i Jyllands Posten lørdag den 9. maj 1998

Ringkøbing Amtsråd har meddelt:

Sagsbilag | 1

Miljøgodkendelse

Brande Kommune

- at Vejdirektoratet indbygger kulflyveaske i vejdæmningen for omfartsvejen øst om Brande.

Herning Kommune

- udvidelse af MP Oil-Chem, Sandagervej 36-40, 7400 Herning.
- anlæg til regenerering af kærnesand m.m. hos A/S Jydsk Aluminium Industri, Mørupvej 9, 7400 Herning.

Holstebro Kommune

- udvidelse af produktionskapaciteten på Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro.

Ringkøbing Kommune

- forlængelse af den midlertidige anvendelse af en eksisterende mangelgrav på matr. nr 9a, Holmgård, Sdr. Lem, til oplagring af overflade- og processpildevand til Dangrønt A/S, Lervangvej 2, 6950 Ringkøbing

Klage

over ovennævnte afgørelser skal være amtet i hænde senest den 8. juni 1998. Amtet sender klager til klagemyndigheden

Ringkøbing Amt
Teknik og Miljø
Damstrædet 2
6950 Ringkøbing



Ringkøbing Amt
Grundvands- og industrikontoret

Damstrædet 2
Postboks 154
6950 Ringkøbing
Tlf: 96 75 30 00
Fax: 96 75 35 35
e-mail:
gim@ringamt.dk

Sagsbilag 10

Nordvestjysk Galvanisering ApS
Skivevej 170
7500 Holstebro

28 MAJ 1998

Den
Journal nr: 8-76-1-661-3-97
Sagsbehandler: Stephan J.T.Steenberg
Tlf. direkte. 96 75 36 23
M:\INK\STEPHAN\NORDVEST.GLV\br-præc lwp

Vilkår 1.4 i miljøgodkendelsen af Nordvestjysk Galvanisering ApS.

På opfordring fra virksomheden skal Industrikontoret hermed oplyse følgende vedrørende vilkår 1.4 i virksomhedens miljøgodkendelse af 6. maj 1998.

I overensstemmelse med vilkårets ordlyd kan det oplyses, at kravet til at nye produktionskar for syrebejdsning og flusbehandling af emner skal etableres i beholdergrav udelukkende omfatter etableringen af de nye produktionskar jfr. ansøgningsmaterialet. Udskiftning af eksisterende produktionskar i forbindelse med reovering af produktionsapparatet er således ikke omfattet af kravet.

Forinden en eventuel udskiftning af eksisterende produktionskar skal Ringkøbing Amt dog kontaktes med henblik på at afgøre, om ændringen er godkendelsespligtig.

Hvis der er spørgsmål vedrørende sagen kan de rettes til Industrikontoret ved Stephan J.T. Steenberg på telefon 96753623.

Med venlig hilsen

Asker Geyti

Stephan J.T.Steenberg

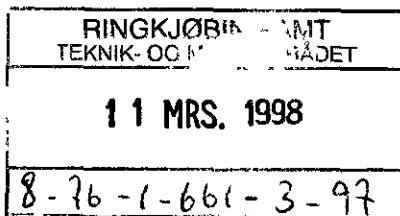
Sagsbilag 9



Arbejdstilsynet

Ringkøbing Amt
Grundvands- og Industrimiljøafdelingen
Damstrædet 2
Postbox 154
6950 Ringkøbing

Deres ref. Stephan J.T.Steenberg
Deres sag 8-76-1-661-3-97
Vores ref. KM • lokal 35
Vores sag 661-38195/001-19-01/97



10. marts 1998

Vedr. : Udkast til miljøgodkendelse af Nordvestjysk Galvanisering.

Arbejdstilsynet, Ringkøbing amt har den 3. marts 1998 modtaget udkast til miljøgodkendelse af Nordvestjysk Galvanisering ApS.

Arbejdstilsynet, Ra skal i den anledning udtale, at *At, Ra ikke har nogle bemærkninger til selve miljøgodkendelsen*, idet virksomheden ved besøg den 3. marts 1998 har oplyst :

-at man vil montere en automatisk port mellem **ophængningsafdelingen og syrefabrikken**, for at afgrænse syredampene.

-at man vil montere hæve/sænke afskærmning ved 'gryden' for **bødre at kunne styre udsugningsluften.**

Herudover er virksomheden **bekendt** med, at et godt arbejdsmiljø indebærer, at man kun har 1/10 af den gældende grænseværdi i arbejdslokalerne.

Med venlig hilsen

Knud Mørch

Kopi til Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro.

Arbejdstilsynet
Kreds Ringkøbing amt

Overgade 21 • 7400 Herning

Telefon (+45) 97 22 23 44

Telefax (+45) 97 22 47 26

K

Sagsbilag 8



RINGKJØBING
AMT

Arbejdstilsynet
Overgade 21
Postboks 9
7400 Herning

VIDR Udkast til miljøgodkendelse.
Kommentarer hertil inden 12.
marts 1998.

TEKNIK- OG
MILJØMRÅDET

DAVSTRÆDET 2
POSTBOX 134
6950 RINGKJØBING
TELEFON 97 32 08 66

8-76-1-661-3-97
Nyeste nummer 2 10 97
Tlf 96 75 00 00
Fax 96 75 05 05

Ringkjøbing, den 2-3-98

Fremsendes

- Ifølge aftale
- I henhold til brev/telefonsamtale af _____
- Til orientering
- Tilbagesendes med tak for lån
- Kan beholdes _____
- Ønskes retur _____
- _____
- _____

Med venlig hilsen

Lis Pedersen

Sagsbilag 7

TELEFAX

Antal sider (incl. denne side): 23

Dato: 2. marts 1998

Modtager: Nordvestjysk Galvanisering

Attention:

Telefax nr : 97 46 15 44

Bemærkninger:

Hermed fremsendes udkast til miljøgodkendelse. Eventuelle kommentarer hertil bedes fremsendt hertil inden 12. marts 1998 Herefter vil endelig miljøgodkendelse blive udarbejdet.

Følgende eftersendes ikke pr brev og såfremt De ikke har modtaget alle sider, kontakt da venligst

Sagsbehandler: Stephan Steenberg

lokal nr.. 96 75 36 23



Ringkjøbing Amt

TEKNIK- OG
MILJØMRÅDET
Fax : 96 75 35 35
Damstrædet 2
6950 Ringkøbing
Tlf: 96 75 30 00



HOLSTEBRO KOMMUNE

Sagsnr. 6 + BILAG 6A

4.1

Ringkjøbing Amt
Grundvands- og industrimiljøafdelingen
Damstrædet 2, Postbox 154
6950 Ringkøbing

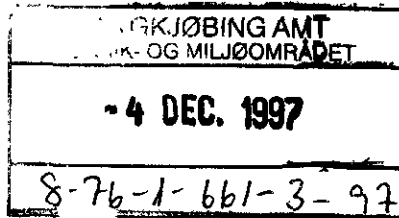
Dato: 03.11.97
J. nr.: \$\$
Henv. til: Lene Skov Nees
Tlf.: 9611 7665

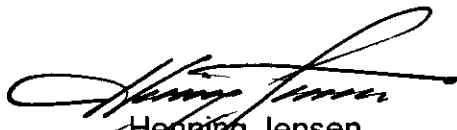
Vedr. udtalelse til ansøgning fra Nordvestjysk Galvanisering ApS.

Holstebro Kommune har ikke kommentarer til ansøgningen fra Nordvestjysk Galvanisering ApS, idet udvidelsen ligger indenfor kommuneplanens områdegrænse.

Vedr. spørgsmål omkring kort over private brønde og brøndboringer kan det oplyses, at Holstebro Kommune ikke ligger inde med denne slags oplysninger, men så vidt kommunen er orienteret, er der ikke privat vandindvinding inden for de 300 m. Jeg fremsender hermed kort over vandforsyningen i området.

Med venlig hilsen




Henning Jensen
Sagschef


Lene Skov Nees
Miljøingeniør

RINGKJØBING AMT TEKNIK- OG MILJØMRÅDET
25 NOV. 1997
8-76-1-661-3-97



Arbejdstilsynet

Ringkøbing amt
Grundvands- og industrimiljøafdelingen
postbox 154
Damstrædet 2
6950 Ringkøbing

Deres ref. S.J.T.Steenberg
Deres sag 8-76-1-661-3-97
Vores ref. KM • lokal 35
Vores sag 661-38195/001-19-01/97

Sagsbilag 5

24. november 1997

Nordvestjysk Galvanisering ApS, øget produktionskapacitet.

Arbejdstilsynet har den 20. november 1997 modtaget ansøgningsmaterialet vedrørende en udvidelse af produktionskapaciteten.

Kredsen skal i den anledning udtale, at man ikke har nogle bemærkninger til sagen på baggrund af det foreliggende ansøgningsmateriale.

Med venlig hilsen

Knud Mørch

Kopi : Nordvestjysk Galvanisering ApS , Skivevej 170 , 7500 Holstebro.

Arbejdstilsynet

Kreds Ringkøbing amt

Overgade 21 • 7400 Herning

Telefon (+45) 97 22 23 44

Telefax (+45) 97 22 47 26



RINGKJØBING
AMT

GRUNDEVANDS- OG
INDUSTRIMILJØ-
AFDELINGEN

Arbejdstilsynet
Kreds Ringkøbing Amt
Overgade 21
Postboks 9
7400 Herning

Sagsnr. 4

Damstrædet 2
Postbox 154
6950 Ringkøbing
Telefon 96 75 30 00
Telefax 96 75 35 35
E-mail: gim@ringamt.dk

Den **19 NOV. 1997**

Journal nr. 8-76-1-661-3-97

Sagsbehandler: Stephan J. T. Steenberg
Direkte tlf.nr 96 75 36 23

Arbejdstilsynets udtalelse til ansøgning fra Nordvestjysk Galvanisering ApS.

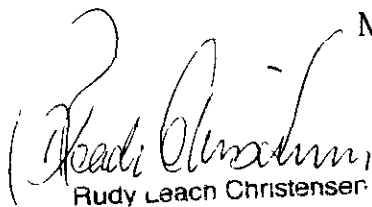
Industrikontoret har modtaget ansøgning fra Nordvestjysk Galvanisering ApS dateret 30. april 1997.

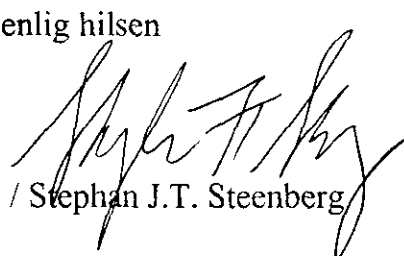
Virksomheden søger om godkendelse til en udvidelse af produktionskapaciteten og kopi af ansøgningen er vedlagt til dette brev.

På denne baggrund vil Industrikontoret indkalde Arbejdstilsynets udtalelse til ansøgningen. Udtalelsen bedes fremsendt inden 1. december 1997 eller efter nærmere aftale med Industrikontoret.

Hvis der er spørgsmål vedrørende sagen kan de rettes til Industrikontoret ved Stephan J.T. Steenberg på telefon 96753623.

Med venlig hilsen


Rudy Leach Christensen


Stephan J.T. Steenberg

Kopi af brevet er sendt til:

- Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro.



RINGKJØBING
AMT

Holstebro Kommune
Rådhuset
Teknisk Forvaltning
Kirkestrædet 11
7500 Holstebro

Sagsbilag

3

GRUNDTVANDS- OG
INDUSTRIMILJØ-
AFDELINGEN

Damstrædet 2
Postbox 154
6950 Ringkøbing
Telefon 96 75 30 00
Telefax 96 75 35 35
E-mail: gim@ringamt.dk

Den 19 NOV. 1997

Journal nr. 8-76-1-661-3-97

Sagsbehandler: Stephan J. T. Steenberg
Direkte tlf.nr. 96 75 36 23

Holstebro Kommunes udtalelse til ansøgning fra Nordvestjysk Galvanisering ApS.

Efter aftale med Holstebro Kommune ved Lene Nees fremsender Industrikontoret hermed kopi af ansøgning fra Nordvestjysk Galvanisering ApS dateret 30. april 1997.

Virksomheden søger miljøgodkendelse til en udvidelse af produktionskapaciteten, godkendelse til ændring af spildevandssystemet for sanitært spildevand og ændring af tilkørselsforholdene til virksomheden.

Industrikontorets kommentarer:

Det eksisterende nedsivningsanlæg ønskes erstattet af et sandmoleanlæg beplantet med pil, hvilket kan betragtes som en kombination af et nedsivningsanlæg og direkte udledning. Det vil derfor være hensigtsmæssigt hvis Holstebro Kommune i forbindelse med udtalelsen medsender et kort over private brønde og brøndboringer indenfor 300 m grænsen omkring virksomheden.

Indkørslen til virksomheden ønskes flyttet til et nordligere punkt på Skivevej, hvilket efter Industrikontorets vurdering er hensigtsmæssigt af hensyn til støj fra trafik til og fra virksomheden.

Der skal endvidere gøre opmærksom på, at afsnit 4 i den miljøtekniske beskrivelse, efter aftale med virksomheden, er udeladt. Begrundelsen for at udelade afsnittet er, at det

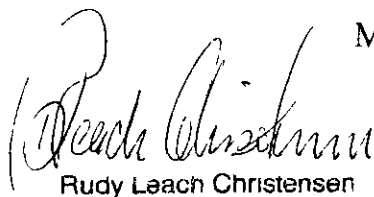
handler om fremtidige ændringer på virksomheden, hvor det endnu ikke er besluttet, hvilke der gennemføres.

Holstebro Kommunes udtalelse:

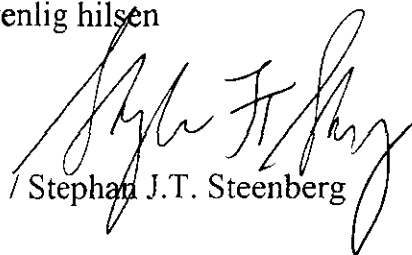
Industrikontoret indkalder Holstebro Kommunes udtalelse til ansøgningen. Udtalelsen bedes fremsendt inden 1. december 1997 eller efter nærmere aftale med Industrikontoret.

Hvis der er spørgsmål til sagen kan de rettes til Industrikontoret ved Stephan J.T. Steenberg på telefon 96753623.

Med venlig hilsen



Rudy Laach Christensen



Stephan J.T. Steenberg

Kopi af brevet er sendt til:

- Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro.



RINGKJØBING
AMT

Nordvestjysk Galvanisering ApS
Skivevej 170
Hvam
7500 Holstebro

Sagsbilag

2

GRUNDEVANDS- OG
INDUSTRIMILJØ-
AFDELINGEN

Damstrædet 2
Postbox 154
6950 Ringkøbing
Telefon 96753000
Telefax 96753535
E-mail gim@ringamt.dk

Den - 5 NOV. 1997

Journal nr. 8-75-14-661-5-97

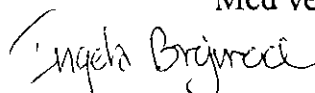
Sagsbehandler: Troels Nørgaard
Direkte tlf.nr 9675 3640


Oplægning af zinkforurenede jord i mile

Ved brev af 21. maj 1997 har Nordvestjysk Galvanisering ApS søgt om tilladelse til af oplægge ca. 800 m³ zinkforurenede jord i en mile eller jordvold på virksomhedens grund ud mod Skivevej. Bo Kokholm har oplyst, at jorden i øjeblikket ligger i depot bag malerværkstedet, og at det ikke er til gene for virksomheden.

Efter Ringkjøbing Amts nuværende regler og praksis skal sådan jord deponeres på losseplads eller i specialdepot. Miljøstyrelsen har oplyst, at der i efteråret 1997 udsendes udkast til en ny bekendtgørelse om genanvendelse af uorganiske restprodukter, herunder forurenede jord. Det blev derfor aftalt pr. telefon med Bo Kokholm den 9. oktober 1997, at sagen først tages op, når der foreligger noget konkret fra Miljøstyrelsen.

Med venlig hilsen


Ingela Brejnrod


Troels Nørgaard

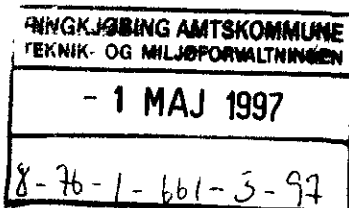
Sag. 1

BILAG I A-I

Ringkjøbing Amtskommune
Teknik- og miljøforvaltningen
Damstrædet 2
6950 Ringkøbing

Att.: Benny Christensen

Varmforzinkningsudstyr / Hot dip galvanizing equipment
Varmforzinkning / Hot dip galvanizing
Sandblæsning / Sandblasting
Metallisering / Metallizing
Maling / Painting



Holstebro, d. 30.04.97

Vedr.: Miljøgodkendelse af Nordvestjysk Galvanisering ApS

Hermed fremsendes, som aftalt, en revideret udgave af tidligere fremsendt miljøteknisk beskrivelse samt tilhørende bilag (den tidligere fremsendte miljøtekniske beskrivelse bedes kasseret).

Selve ansøgningskemaet forbliver uændret.

Hvis I mangler yderligere oplysninger til behandling af vores miljøansøgning er I naturligvis meget velkomne til at kontakte undertegnede.

Med venlig hilsen

Nordvestjysk Galvanisering ApS

Bo Kokholm
Bo Kokholm

1. Ansøgningen omfatter

Miljøgodkendelse (kapitel 5)			
<input type="checkbox"/> Nyanlæg	<input type="checkbox"/> Rammegodkendelse	<input checked="" type="checkbox"/> Bygningmæssige udvidelser/ændringer	<input checked="" type="checkbox"/> Driftsmæssige udvidelser/ændringer
<input type="checkbox"/> Frivillig godkendelse	<input checked="" type="checkbox"/> Bestående virksomheder	<input type="checkbox"/> Andet	
Spildevandsgodkendelse (kapitel 4)			
<input checked="" type="checkbox"/> Direkte udledning	<input type="checkbox"/> Udledning til kloak		
<input type="checkbox"/> Andet	Oplys hvilket		

2. Virksomhedens ejer

Navn	Telefonnummer
Nordvestjysk Galvanisering Aps *	97461144
Adresse	
Skivevej 170	

3. Den ansvarlige for virksomhedens drift

Navn	Telefonnummer
Johannes Tokkesdal	97464648
Adresse	
Dalbyvej 4	

4. Ejer af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført

Navn - udfyldes kun hvis det ikke er den samme person der driver (både) virksomhed og ejer grunden/ejendommen	Telefonnummer
Adresse	

5. Virksomhedens kontaktperson/konsulent

Navn	Telefonnummer
Bo Kokholm	97461144

6. Virksomhedens art

Bogstavkode	Talkode	Art
A	3	Varmforzinkning som hovederhverv

7. Kort beskrivelse af det, som ønskes godkendt

Hvornår er virksomheden etableret	Dato	Antal beskæftigede i den ansøgte produktion	Antal
	1962		53
Virksomhedens driftstid			
Daglig	Klokken	Lørdage	Klokken
	00-24		00-24
Søn- og helligdage		Klokken	
		00-24	
Produktionsart			
Varmforzinkning som hovederhverv Sandblæsning, maling og metallisering som bierhverv			

8. Byggearbejde/påbegyndelse af drift

Forventes påbegyndt - dato	Forventes afsluttet - dato	Påbegyndelse af drift - dato
	Er afsluttet	Er påbegyndt
<input checked="" type="checkbox"/> Virksomheden har ansøgt om byggetilladelse inden miljøgodkendelse		

* Aksel Nørgaard er ejer og Administrerende direktør
 Tlf: 97 42 69 17
 Østerbrogade 28, 7500 Holstebro

9. Materiale der skal vedlægges

9.1 Plan(er) over virksomhedens placering på ejendommen samt placering i forhold til omgivelserne	
9.2 Plan(er) over mulige forureningskilder (fx ventilation, skorstene, udsugningsanlæg, spildevandsanlæg, olietanke, kemikalieoplæg samt afløbsplan m.v.)	
9.3 Plan(er) over produktions- og lagerlokaler, anvendelse af ubebyggede arealer (herunder plan over oplæg og affald)	
9.4 Plan(er) over procesforløb (flow-sheet)	
9.5 Plan(er) over forureningsbegrænsende anlæg	
Forureningskilde - skema B skal altid udfyldes	
<input type="checkbox"/> Der anvendes farlige stoffer (jf. bekendtgørelse om risiko)	Udfyld skema B pkt. 4, 7, 8
<input checked="" type="checkbox"/> Der forekommer støj- og vibrationsfremkaldende aktiviteter	Udfyld skema C
<input checked="" type="checkbox"/> Der forekommer udledning til luften	Udfyld skema D
<input checked="" type="checkbox"/> Der forekommer affald ud over dagrenovation	Udfyld skema E
<input checked="" type="checkbox"/> Der forekommer spildevand	Udfyld skema F

10. Supplerende bilag

Yderligere miljøtekniske beskrivelser
Se miljøteknisk beskrivelse

11. Renere teknologi

Redegørelse og dokumentation vedrørende renet mulig teknologi (evt. henvisning til bilag)
Se miljøteknisk beskrivelse

12. Bemærkninger i øvrigt

Evt. henvisning til bilag

13. Dato og underskrift

Dato	Underskrift
	Axel Nørgaard

14 Kommunens bemærkninger

Planområder		
Zonestatus		
Branchekode	UTM kode/system 34 koordinater	Virksomhedsnummer



Sendes til	Journal (sagsnummer)
	Ansøgning om miljøgodkendelse • A
	<ul style="list-style-type: none"> • Godkendelse af listevirksomheder (kap. 5) • Spildevandsgodkendelse (kap. 4)

Virksomhedens/anlæggets navn og beliggenhed

Navn		Telefonnummer	
Nordvestjysk Galvanisering Aps		97461144	
Vejnavn	Husnummer	Etage	Ejerlejlighedsnummer
Skivevej	170		
Matrikelnummer og ejerlav	Bygningsnummer	Ejendomsnummer	
13 t			
Kommune			
7500 Holstebro			

Bemærkninger

OK
28 FEB. 1997
8-76-1-661-3-97

