



## Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder  
J.nr. MST-1272-01082  
Ref. HECHR/MARIP  
Dato: 30. november 2017

### Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	ROCKWOOL A/S
Virksomhedens adresse	Rockwoolvej 2, 9500 Hobro
CVR nummer	42391719
Virksomhedstype	3.4 Smeltning af mineralske stoffer, inklusive fremstilling af mineralfibre, med en smeltekapacitet på mere end 20 tons/dag. Samt biaktivitet 5.2.c) Bortskaffelse eller nyttiggørelse af affald i affaldsforbrændingsanlæg eller medforbrændingsanlæg, for farligt affald, hvor kapaciteten er større end 10 tons/dag.
Tidspunkt for tilsynet	27. oktober 2017
Baggrunden for tilsynet	Basistilsyn
Varsling af tilsynet	28. september 2017
Deltagere fra virksomheden	Jette Overgaard Pedersen, Herluf Nielsen, Jan K. V. Pedersen, Berit Kjerulf
Øvrige deltagere	
Tilsynet udført af	Marianne Ripka og Henning Christiansen
Tilsynet omfattede	Vilkår i virksomhedens miljøgodkendelser
Materiale udleveret	

### Indledning

Sidste tilsyn blev gennemført d. 16. december 2016.

## Håndhævelser

Siden sidste tilsyn d. 16. december 2016 er der meddelt følgende indskærpelser af overskridelser af emissionsgrænseværdier:

Kupolovn, L9

- |                 |     |
|-----------------|-----|
| 1. kvartal 2017 | NOx |
|-----------------|-----|

Aquilaovn, L10

- |                 |                             |
|-----------------|-----------------------------|
| 1. kvartal 2017 | NH <sub>3</sub> , NOx, støv |
|-----------------|-----------------------------|

Hærdeovn, l9

- |                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| 1. kvartal 2017 | NOx             |
| 2. kvartal 2017 | NH <sub>3</sub> |
| 3. kvartal 2017 | NOx             |

## Indberetninger om egenkontrol.

Kvartalsrapporter for 4. kvartal 2016, samt 1-3. kvartal 2017 er gennemgået. Kvitteringer inkl. indskærpelser for overskridelser af grænseværdier er fremsendt.

## Liste over gældende afgørelser

- Miljøgodkendelse af vilkårsændringer af 19. september 2016
- Miljøgodkendelse af vilkårsændringer af 27. maj 2015
- Revurdering og miljøgodkendelse af 6. februar 2014

## Gennemgang af miljøforhold

### Tæthed af spildevandssystem

Vand fra Bane Danmark ledes uden om virksomheden. Det tidligere projekt med adskillelse af overfladevand i rent og ikke-rent fraktioner bliver der søgt økonomi til i 1. kvartal næste år.

Procesvandskar er ikke tætte. Der søges økonomi til at indsætte membran inde i karet. Der etableres overvågning mellem membran og kar. Ansøgning om vilkårsændring, sammen med andre vilkårsændringer. Sættekarene er tætte.

### Opfølgning på basistilstandsrapport

Der er problemer i forhold til metode til bestemmelse af formaldehyd i boringer. ROCKWOOL arbejder på at få klarlagt årsagerne til forskelle i de målemetoder, som forskellige laboratorier anvender.

Niveauet af bl.a. metaller i grundvand kan svinge i forhold til nedbør. DGE har anbefalet at prøverne tages i marts. Der forsøges ved planlægningen at klarlægge indflydelse af årstidsvariationen.

### Aquilaovnen

Der køres forsøg med ændringer af ovnen. Samtidigt foretages der forsøg med vådscribber, som renser for NH<sub>3</sub>. Der kan således overdoseres med NH<sub>3</sub> med tilstrækkelig NOx reduktion til følge. Det er et problem, at måler som styrer tilsætning af NH<sub>3</sub> er emissionsmåleren, som sidder i skorstenen. Der er derfor alt for stor forsinkelse.

Der gennemføres en del forsøg med Aquilaovnen med henblik på at sikre stabil drift og overholdelse af emissionskravene. Det overvejes at skifte til en anden slagge som råvare. Slaggen kan smeltes ved lavere temperatur og kan derfor nedsætte energiforbrug (omkring 10 %) og således måske også hjælpe med NOx problemet. Slaggen er klassificeret som produkt. Klassificeringen fremsendes til Miljøstyrelsen, der på den baggrund vurderer, om der er behov for supplerende sagsbehandling.

Følgende løsninger kan komme på tale:

- Målinger tæt på kilden
- Forsøg med anden smeltecyklon i Polen

- Skift af råvarer til polske/tyske slagger
- Vådscrubber er sidste løsning

Cyklonerne står til udskiftning pga. af slitage inde længe.

Miljøstyrelsen konstaterer, at der er mange overskridelser, som vi har accepteret, fordi ROCKWOOL løbende orienterer om handleplaner, som følges. Miljøstyrelsen er således overbevist om, at der gøres alt, hvad der kan for at løse problemerne.

#### Hærdeovn

Q4 måling på linje 9 viser overholdelse af grænser for NO<sub>x</sub> og NH<sub>3</sub>. Ny efterbrænder på linje 10 installeres i uge 45. Efter indkøring laves der egne målinger på forskellige driftsformer. Akkrediterede målinger gennemføres i uge 49.

På baggrund af resultater vil ROCKWOOL vurdere, om der kan ændres i emissionsgrænserne for forskellige kilder til emission af ammoniak, dog således at der ikke ændres på depositionen af ammoniak i følsomme naturområder. Dette arbejde forventes afgjort i 1. kvartal 2018 og afrapporteres til Miljøstyrelsen.

Miljøstyrelsen ønsker en plan B, hvis udskiftning af efterbrænder på hærdeovnen på linje 10 ikke reducerer NH<sub>3</sub> emissionen tilstrækkeligt. ROCKWOOL overvejer hvorledes et sådant kan udformes. Der er flere andre potentielle løsninger end udskiftning af efterbrænder på linje 9. Miljøstyrelsen ønsker en teknisk økonomisk redegørelse for mulighederne for reduktion af NH<sub>3</sub> emissionen fremsendt i 1. kvartal 2018.

Overskridelsen af emissionsgrænsen for støv skyldes utætte poser. Poser var beregnet til at holde i 10 år, men to poser var monteret forkert, så de var blevet slidt igennem. Montering af støvmåler og bedre beskrivelse til personalet af forventede reaktioner.

#### Bindemiddelproduktion

Ny og større reaktor er bevilget. Produktionen til både Doense og Vamdrup. Der er dialog med risikomyndighederne omkring risiko.

Der kommer ingen ændringer i oplag eller emissioner, og der forventes ingen ændringer i godkendelsen. Biler til Vamdrup læsses på eksisterende kemikalie læsseplads.

Der laves risikovurdering for tømning af formalintank for paraformalin (et fast stof som med tiden dannes af den oplagrede formalin).

Der laves risikovurdering for opstart af ny reaktor.

#### Øvrige forhold

ROCKWOOL ønsker højere emissionsgrænse for TOC fra spindekamre. Nuværende grænseværdi er 20 mg/Nm<sup>3</sup>, BAT-AEl er 10 – 30 mg/Nm<sup>3</sup>. ROCKWOOL fremsender en ansøgning sammen med ønsker til andre vilkårsændringer.

#### **Fysisk tilsyn**

Virksomhedens nye udendørs færdigvarelager blev besigtiget. Dette gav ikke anledning til bemærkninger.

Der var huller i belægningen ved oplag. ROCKWOOL oplyste, at de snarest ville blive udbedret.

Øvrig rundgang på virksomheden gav ikke anledning til bemærkninger.

I forbindelse med ROCKWOOLs værksteder blev virksomhedens forhold til branchebekendtgørelsen om maskinværksteder diskuteret. Bekendtgørelsen gælder ikke direkte for ROCKWOOL men reglerne fra bekendtgørelsen skal indarbejdes ved ændringer eller ved næste revurdering, såfremt maskinværkstedet har et areal på mere end 1.000 m<sup>2</sup>.

### **Opsummering**

ROCKWOOL gennemfører en del forsøg med Aquilaovnen L10 med henblik på at sikre stabil drift og overholdelse af emissionskravene.

Miljøstyrelsen vurderer, at ROCKWOOL foretager alle nødvendige tiltag og vil derfor pt. afvente gennemførelsen af div. handlingsplaner for Aquilaovn L10.

ROCKWOOL arbejder med et samlet projekt for reduktion af NH<sub>3</sub> emissionen fra HO L10 og L9. Miljøstyrelsen ønsker en teknisk økonomisk redegørelse for mulighederne for reduktion af NH<sub>3</sub> emissionen fremsendt i 1. kvartal 2018.

ROCKWOOL fremsender en ansøgning for højere grænseværdi for TOC fra spindekamre sammen med ønsker til andre vilkårsændringer.

Virksomheden har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.