



<b>Tilsynsdato</b>	26. oktober 2021
<b>Tilsynstype</b>	Basistilsyn
<b>CVR-nummer</b>	12934602
<b>P-nummer</b>	1000470619
<b>Virksomhed</b>	Metalwo A/S
<b>Adresse</b>	Birkemosevej 6
<b>Postnummer og by</b>	8361 Hasselager
<b>Telefon</b>	8628 1366
<b>e-mail</b>	mk@metalwo.dk
<b>Kontaktperson</b>	Meik Kjærulff
<b>Branchekode</b>	A 202. Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 30 m <sup>3</sup> , men over 5 m <sup>3</sup> .
<b>Opstartsdato</b>	Etableret på adressen 1986 Miljøgodkendt 12.06.1986
<b>Udvidelser/ændringer</b>	Udvidet 1990 Tillæg til miljøgodkendelse 11.06.1990
<b><u>Tilstede ved tilsynet:</u></b>	
<b>Virksomheden</b>	Meik Kjærulff
<b>Aarhus Kommune</b>	Lene Brink

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø har udført tilsyn i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Ved tilsynet er de miljømæssige forhold vedrørende indretning og drift gennemgået. Baggrunden for tilsynet er kommunens forpligtigelse til at føre tilsyn med, at virksomheden overholder miljøbestemmelserne i den daglige drift i henhold til Miljøbeskyttelsesloven.

På de efterfølgende sider ses de miljømæssige oplysninger som Teknik og Miljø har registreret.

## REGULERINGSGRUNDLAG

### Godkendelsespligtig virksomhed

Virksomheden reguleres efter miljøgodkendelse af 12.06.1986 og tillægsgodkendelse af 11.06.1990. Alle aktiviteter er omfattet af den nuværende godkendelse. Det er ved tilsynet oplyst, at der ikke er indført nye processer, aktiviteter, materialer m.v.

Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, der medfører øget påvirkning af det eksterne miljø, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af kommunen. Ansøgning om miljøgodkendelse af udvidelser eller ændringer skal ske gennem det digitale anmeldesystem "Byg og Miljø", som findes her: <https://www.bygogmiljoe.dk/>.

### Gebyrpligtig virksomhed

Virksomheden er omfattet af § 2, stk. 1, nr. 1 i Brugerbetalingsbekendtgørelsen (bekendtgørelse om brugerbetaling for godkendelse og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om miljøgodkendelse m.v. af husdyrbrug). Dette betyder, at der opkræves brugerbetaling for miljøtilsyn, miljøsagsbehandling m.m. Opkrævning sker én gang årligt i november måned for perioden 1. november til 31. oktober.

### Anden lovgivning, generelle bemærkninger m.v.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Afsluttende bemærkninger	Tilsynet har ikke givet anledning til miljømæssige bemærkninger eller reaktioner i form af påbud, forbud eller indskærper.
Opfølgning fra sidste tilsyn	Ved sidste tilsyn var der ikke påtalte forhold, og der er heller ikke modtaget klager over virksomheden i mellemtiden.
Egenkontrol	Virksomheden har tidligere haft krav om 4 årlige analyser af spildevandet. Siden 2017 har der udelukkende været krav om en enkelt.
Miljøledelse og systematik	Virksomheden har ikke et formaliseret miljøstyringssystem.

## INDRETNING OG DRIFT

### Kort beskrivelse af virksomhedens produktion, processer og planforhold

Kort beskrivelse	<p>Virksomheden er en skiltefabrik/serigrafivirksomhed, der producerer mærkeplader og tastaturdesign samt kabinetter mv. til industrielt brug. Følgende processer indgår: Stansning, fræsning, laserskæring i plastfolier, serigrafitrykning og overfladebehandling ved anodisering. Anodisering: Overfladebehandling af aluminium, hvor man tilføjer aluminiumsoverfladen nye egenskaber, som er beskyttende og dekorative. Den rå aluminiumsoverflade er i sig selv meget blød og modtagelig overfor korrosion fra den atmosfæriske luft.</p> <p>Der har tidligere været overfladebehandling ved ætsning – dette foregår ikke mere.</p> <p>Det bemærkes, at der ikke foregår ekstrudering/plastsprøjttestøbning.</p>
------------------	--

	Virksomhedens maskinpark og anlæg: 5 serigrafi trykmaskiner 1 CNC-styret revolverstanser 4 mindre stansemaskiner/opresser 3 mindre fræsere (til bearbejdning af aluminium) 2 mindre laserskærere (til udskæring i plastfolier) Pladesaks 1 mindre båndsliber 1 svejseanlæg Anodiseringsanlæg
Produktionsareal (m <sup>2</sup> ):	Virksomheden har et samlet areal på ca. 3.000 m <sup>2</sup> , hvoraf produktionen udgør ca. 2.000 m <sup>2</sup> .
Antal ansatte	Der er i virksomheden beskæftiget 35 medarbejdere, heraf ca. 13 i administrationen og ca. 22 i produktionen.

### Driftstid

Hverdage	kl. 06-16
Lørdage	kl. -
Søn- og helligdage	kl. -

### Planforhold

Planforhold	Virksomheden ligger jf. kommuneplanen i område 220507ER. Området er desuden omfattet af lokalplan nr. 5 - Erhvervsområdet Birkemosen i Hasselager. Der er separatkloakeret i området. Området har særlige drikkevandsinteresser (OSD).
-------------	--

### Råvarer

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Væsentligste metalråvare er aluminium. Forbrugstal fra 2020 af diverse råvarer: - IPA sprit – ca. 1.437 kg. - Fortynder + farve – ca. 1.107 kg. - Kautisk soda – ca. 392 kg. - Svovlsyre – ca. 661 kg.

## STØJ

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Afstand til nærmeste bolig	Nærmeste bolig er ca. 50 meter fra virksomheden.
Væsentlige støjkloder	Væsentligste støjkilde er fra ventilatorer. Herudover er der støj fra transport/kørsel på virksomheden.
Vurdering af støj	Ved tilsyn blev der ikke konstateret støj, der kunne medføre gener.

## LUFT

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luftemissioner	<p>Der bliver anvendt organiske opløsningsmidler til en række formål i virksomheden. Kun en del af forbruget ender som emission til luften. En stor del bliver samlet op i klude eller på anden vis, idet en stor del af brugen af opløsningsmidlerne sker i lukkede systemer og bortskaffes som farligt affald.</p> <p>Stoffer som indeholder opløsningsmidler og deres anvendelse er som følgende:</p> <p><b>Serigrafifarver</b> hvis det antages, at farven iblandes fortynder/retarder i forholdet 1:4 jf. tidligere årsopgørelser fås en helt negligerbar timeemission.</p> <p><b>Fortynder</b> (hovedsagelig rengøring af serigrafimaskiner) - ca. 400 liter/år. Noget afdamper og hovedparten ender i klude, som bortskaffes.</p> <p><b>Rammevask</b> (til vaskemaskine): Alt opsamles - ingen luftemission.</p> <p><b>IPA-sprit:</b> Benyttes til rengøring og ved vaskemaskine samt som køle/smøremiddel ved fræsning i aluminium. Det er primært den fraktion, der benyttes som køle/smøremiddel, der emitteres til luften. Forbrug ca. 1.600 liter pr. år.</p> <p>Virksomheden råder over mindre båndsliber, der højst benyttes et par timer om ugen. Udsug via filter. Ligeledes har virksomheden et svejseanlæg - til svejsning i alm. jern, bruges højst et par timer om ugen. Udsug med afkast ført ca. 1 meter over tag.</p> <p>I afdelingen for anodisering er afkast fra udsugning ført over tag.</p>
Rumopvarmning	Virksomheden er opvarmet med fjernvarme.

## SPILDEVAND

Spildevand afledes til følgende renseanlæg	Viby Renseanlæg
Kloakopland SE=separatkloakeret FÆ=fælleskloakeret	SE
Spildevandsudledning reguleres af spildevandstilladelse af	12.06.1986

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevandsudledning	<p>Spildevand fra anodisering ledes til kloak. Der er meddelt tilladelse til afledningen i 1986. Endvidere afledes procesvand i form af skyllevand fra fotofremkaldelse (denne proces udgår inden udgangen af 2018) og fra rammevask, hvilket tidligere er blevet vurderet som værende uproblematisk.</p> <p>Spildevandsanalyser har gennem en lang periode vist fin overholdelse af kravværdier. I 2017 blev vilkåret om 4 årlige prøver og analyser sat ned til én enkelt prøvetagning om året. Prøverne fra 2021 viser: Cr. 1100 µg/l, kobber 190 µg/l og Ni 10 µg/l, hvilket er overholdelse af kravværdier. Grænseværdier ved ny spv tilladelse: (cr. 300 µg/l, kobber 100 µg/l).</p> <p>For et mere korrekt billede af pH i spildevandet anvendes strips, når spildevandet er blandet og før udledning. Resultater herfor fremsendes i løbet af 3 måneder.</p> <p>Der har været krav om bimåler ved fremkalderen. Bimåleren tages ned i forbindelse med at fotofremkalder-processen nedlægges.</p>

## AFFALD

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Farligt affald	<p>Væsentligste fraktioner af farligt affald er:</p> <p>Fra 15. oktober 2018 til 23. september 2021 er afleveret følgende til Fortum:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Natriumhydroxid – 16 tons kg.</li> <li>- Svovlsyre, aluminiumoxyd – 9 tons</li> <li>- Klude, tom emballage med farverester - 2 tons</li> <li>- Spildolie – 0,4 ton</li> <li>- Opløsningsmidler/farvefjerner - 0,4 tons</li> <li>- farvebad - 1 tons</li> </ul> <p>Opbevaring sker i behandlingskar/containere</p>

## BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDEVAND

### Opbevaring og håndtering af olie og kemikalier i tanke.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	2 nedgravede tanke er sløjfede og afblændede - oplysninger er ajourført i OIS.

### Oplysninger om tanke og rørføringer

Der gøres opmærksom på, at det altid er virksomhedens ansvar, at tanke, rør og tankinstallationer er lovlige i henhold til olietanksbekendtgørelsen, herunder bl.a. overholdelse af sløjfningsterminer. Eventuelle fejl i ovenstående oplysninger om virksomhedens anlæg fritager ikke virksomheden for dette ansvar. Virksomheden er desuden forpligtet til at sørge for, at tankene er registreret i BBR, som beskrevet på denne hjemmeside: [www.aarhus.dk/olietank](http://www.aarhus.dk/olietank)

### Jord- og grundvandsbeskyttelse.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Opbevaring af flydende farligt affald	<p>I produktionen er anodiseringslinjen sikret med opkant omkring karrene således at der ved et eventuelt karbrud ikke kan ske afløb til offentlig kloak via gulvafløb. Største kars indhold kan tilbageholdes indenfor kanten.</p> <p>Øvrige flydende råvarer til umiddelbar brug i produktionen opbevares over spildbakker.</p> <p>I renseanlægsrum har der tidligere været 4 bundfældningsbrønde (brugt i forbindelse med slampresning af jernchlorid) - disse er nedlagt og fjernet i 2016.</p>
Jordforurening	Der er ved tilsynet ikke konstateret jordforurening fra virksomhedens drift.

Tilsynet er udført af:

Lene Brink  
miljøtekniker  
tlf: 41855915  
e-mail: lbri@aarhus.dk