



Rapport for miljøtilsyn hos Sterke A/S, Langerak 8, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	30.06.2026		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98326066	CVR nr.	33163665
E-mail	mrh@sterke.dk	P. nr.	1016339284

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
02-07-2026	Aftale	Meddelt	Ved tilsynet blev det konstateret, at virksomheden på nuværende tidspunkt ikke har en container til madaffald. Det blev derfor aftalt, at virksomheden anskaffer en container til denne affaldsfraktion, således at madaffald fremadrettet kan sorteres og håndteres i overensstemmelse med gældende regler. Dokumentation for den anskaffede madaffaldscontainer skal fremsendes til Aalborg Kommune senest den 31.08.2026.
02-07-2026	Aftale	Efterkommet	Det er oplyst, at virksomheden har 2 x 1000 liters palletanke med spildolie. Billede dokumentation for placering og opbevaring skal sendes til Aalborg Kommune senest den 31-08-2026
02-07-2026	Aftale	Meddelt	Ved tilsynet blev det konstateret, at den igangsatte driftsjournal ikke blev udfyldt konsekvent og fyldestgørende. Virksomheden oplyste, at dette blandt andet skyldes udskiftning af de ansvarlige medarbejdere. Dokumentation for genoptagelse og løbende ajourføring af driftsjournalen skal fremsendes til Aalborg Kommune senest den 31.08.2026.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Sterke A/S er en ordreproducerende underleverandørvirksomhed, der beskæftiger sig med spåntagende bearbejdning, smede- og konstruktionsarbejde, skærearbejde og montage. Virksomheden bearbejder emner i stål, rustfrit stål, støbegods, aluminium og plast. Der arbejdes både med små og store emner, i små og store serier, blandt andet indenfor vindmølleindustrien. Virksomheden består af 6 produktionshaller hvori der udføres forskellige processer: I hal 1 og 2 foretages der maskinbearbejdning på CNC-maskiner + drejebænke. I hal 3 ligger skæreafdelingen. Skæringsprocessen foretages af hhv. en plasma- og laserskærer. I hal 4 svejdes der mindre og enkelte emner, derudover råder hallen over et slibningsrum. I hal 5 og 6 foregår der svejsning af større emner til offshore. Virksomhedsrepræsentanten fortalte, at virksomheden råder over 81 svejsesteder (aldrig i brug på samme tid), 21 CNC-maskiner, 1 slibested(sliberum), 3 båndsave, 1 plasmaskærer og 1 laserskærer. Af de 110 ansatte er det kun et fåtal (5-6) der arbejder uden for huset. Dette arbejde består af service og reparation. Virksomheden opstartede produktion på adressen i 2020.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
9.000	110	7-15		
	Miljøledelse			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Metalbearbejdning (med olietåge)			Olietågefilter
2	Metalbearbejdning (med olietåge)			Olietågefilter
3	Plasmaskærer			Cyklon og filter (mindst 99,9 % rensning)
4	Laserskæring			Cyklon og filter (mindst 99,9 % rensning)
5	Svejsning og slibning			Cyklon og filter (mindst 99,9 % rensning)
6	Svejsning			Cyklon og filter (mindst 99,9 % rensning)
7	Svejsning			Cyklon og filter (mindst 99,9 % rensning)

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumen- strøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indven- dig	Udvendig			
1		1,0					
2		1,0					
3		1,0					
4		1,0					
5		1,0					
6		1,0					
7		1,0					

Rumopvarmning:

Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	Virksomhedens aktiviteter kan give anledning til emissioner til luften.
Luft, afkast	Virksomheden oplyste ved tilsynet, at alle seks afkast er ført 1 meter over tag. Da bygningerne er udført med fladt tag, blev afkasthøjden ved den visuelle inspektion vurderet til at være ca. 1 meter over tagfladen.
Luft, støv	Virksomhedens primære potentielle støvkilder er knyttet til den mekaniske bearbejdning af emner, herunder særligt slibning. Virksomheden har etableret et indendørs sliberum med udsugning tilkoblet cyklon og filteranlæg med en oplyst rensesgrad på 99,9 %. På baggrund heraf vurderes virksomhedens støvemission at være begrænset, og der blev ikke konstateret støvgener i forbindelse med tilsynet.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, filtre	Virksomheden består af seks produktionshaller. I hver hal er arbejdsstationerne forsynet med punktudsugning. De enkelte punktudsug samles i et fælles afkastanlæg med tilhørende filter. Hal 1 og 2 er forsynet med olieudskiller/olietågefilter og HEPA-filter (filtertrin 4) med en oplyst rensegrad på 99,95 %. Hal 3, 4, 5 og 6 er forsynet med cyklon og filter med en oplyst rensegrad på 99,9 %. Filtrene skal serviceres og efterses i henhold til producentens anvisninger og som minimum én gang årligt. Cyklonerne må maksimalt have et tryktab på 2,0, mens olietågefiltrene maksimalt må have et tryktab på 0,3. Overskrides disse grænseværdier, skal filtrene udskiftes. Virksomheden har installeret trykfaldsalarmer på alle filteranlæg, som varsler ved forhøjet tryktab og behov for service eller filterskift.
Lugt	Under tilsynet blev der ikke observeret lugtgener fra virksomheden.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Til- og frakørsel		
2	Ventilation		

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Virksomhedens potentielle støjkilder omfatter produktionsaktiviteter, udsugningsanlæg og intern transport. Virksomheden er beliggende i et industriområde, og produktionen foregår primært indendørs. Der blev ved tilsynet ikke konstateret væsentlige støjgener eller forhold, der gav anledning til bemærkninger.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Området er spildevandskloakeret. Virksomheden afleder alene sanitært spildevand til offentlig kloak. Der forekommer ikke processpildevand, og der er ikke etableret afløb i virksomhedens seks produktionshaller. Hvorfor der ikke er afledning af spildevand fra produktionsaktiviteterne.

Olie- og benzinudskillere

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	Virksomheden har ikke etableret olie- og benzinudskiller. Vask af køretøjer og maskiner foretages på Aalborg Portlands vaskeplads.

Olie- og kemikalietanke

Tankoplysninger i BBR

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Virksomheden har ikke nogen olietanke.

Råvarer

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	De primære råvarer er: stål, rustfrit stål, aluminium, svejsegas og skæreolie. Virksomheden oplyser at de forbruger cirka 4000 L skæreolie om året.
Råvarer, opbevaring	Virksomhedens råvarer og kemiske produkter opbevares efter tilsynets vurdering forsvarligt. Svejsegasser opbevares udendørs samt ved svejsearbejdspladserne i produktionshallerne. Skæreolie opbevares på spildbakker, mens mindre mængder kemikalier opbevares i kemikalieskabe, i et aflåst rum uden afløb. Stål, rustfrit stål og aluminium opbevares både indendørs og udendørs på virksomhedens område.
Råvarer/Kemikalier, belægninger	Virksomhedens aktiviteter foregår på befæstede arealer og på tætte gulve i produktionshallerne. Belægningerne fremstod ved tilsynet i god stand og vurderes at være egnede til de aktiviteter, der udføres på virksomheden.

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Virksomheden producerer affald i form af metalspåner, metalskrot, brændbart affald, papir og pap samt mindre mængder farligt affald. Affaldet sorteres i relevante fraktioner og opbevares i containere eller egnede beholdere på virksomhedens område.
Affald, farligt	Olieholdige metalspåner opbevares i en lukket container indrettet med mulighed for afdrypning og opsamling af olie. Virksomheden har desuden to spildolietanke på hver 1.000 liter. Tankene var ved tilsynet opstillet på en spildbakke med kapacitet til at rumme indholdet af en hel tank. Spildolien stammer fra virksomhedens CNC-maskiner. Virksomheden vasker en del gulv særligt i Hal 1. Vaskvandes fra gulvvask samles i en tank og bortskaffes som farligt affald. Virksomheden har en aftale i forhold til deres spraydåser. Disse bliver hentet og ombyttet af leverandøren da de kan genbruges. Indtil virksomheden får hentet deres spraydåser opbevares de miljømæssigt forsvarligt.
Affald, sortering	Metalaffald sorteres i følgende fraktioner: olieholdige metalspåner, ikke-olieholdige metalspåner, aluminium, duplexstål, rustfrit stål, rødgods samt almindeligt stål og jern. Herudover sorteres husholdningslignende affald og farligt affald i relevante fraktioner.
Affald, opbevaring	Virksomhedens affaldsopbevaring gav ikke anledning til bemærkninger.
Affald, bortskaffelse	De sorterede affaldsfraktioner, herunder metalaffald, husholdningslignende affald og farligt affald, afhentes af godkendte affaldstransportører og bortskaffes til godkendte modtageanlæg. Virksomhedens affaldsbortskaffelse blev ved tilsynet gennemgået, og gav ikke anledning til bemærkninger.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Der er ikke drikkevandsinteresser i området.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Generelle bemærkninger	Generelt fremstod virksomheden ren og ryddelig. Virksomheden oplyste, at driftsjournalen for udsugningsanlæggene vil blive genoptaget.
Planforhold	Virksomheden er beliggende i kommuneplanens rammeområde 4.8.11. Området er også omfattet af lokalplan 08-066. Området er udlagt til industriområde.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Det kunne konstateres, at virksomheden ikke førte driftsjournal jf. § 34 i maskinværkstedsbekendtgørelsen. Da virksomheden er anmeldt som maskinværksted, er de forpligtet til at overholde de krav bekendtgørelsen opstiller. Det blev derfor aftalt med virksomheden, at de ville igangsætte driftsjournalen snarest muligt.
Jordforurening	Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.
Bæredygtighed*	Det er en helt ny fabrik (etableret i 2020), og mange bæredygtighedstiltag er derfor tænkt ind i konstruktionen, bl.a. automatisk LED-lys der justeres efter lysforholdene. Virksomheden er ISO 14001 certificeret og bæredygtighed spiller derfor en central rolle i den daglige drift.