



Tilsynsrapport

Varslet tilsyn på Halfdan A
Den 27. juni 2019

Virksomheder
J.nr. MST-172-00033
Ref. hebec/paols
Den 20. august 2019

Formålet med tilsynet

Tilsynet blev gennemført som et rutinemæssigt tilsyn med overholdelse af forudsætninger og vilkår i Miljøstyrelsens tilladelse af 21. December 2018: ”*Generel tilladelse for Total E&P Danmark A/S (TOTAL) til anvendelse, udledning og anden bortskaffelse af stoffer og materialer, herunder olie og kemikalier i produktions- og injektionsvand fra produktionsenhederne Halfdan, Dan, Tyra og Gorm for perioden 1. januar 2019 - 31. december 2020.*”

Den generelle tilladelse er udstedt med hjemmel i Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 394 af 17. juli 1984, hvoraf følger, at Miljøstyrelsen fører tilsyn med overholdelse af bekendtgørelsens regler og vilkår i afgørelser udstedt i henhold til bekendtgørelsen.

Sammenfatning

Miljøstyrelsen har skriftligt varslet tilsynet den 21. maj 2019 til TOTAL med følgende dagsorden:

1. Kort indledning samt opfølgning på tilsynet på Halfdan A & Halfdan B den 15 og 16 december 2015.
2. Status på OiW i PW
3. Rundgang på installationerne, herunder i flowretningen for separationsanlæggene for produktionsvand, og med henblik på inspektion af:
 - lodsning/aflodsning til installationen,
 - opbevaring, brug og mærkning af offshore kemikalier og inspektion af dræn og spildbakker m.v.
4. Besøg i laboratoriet med henblik på gennemgang af OiW procedurer, evt. besigtigelse af prøveudtagning for OiW fra PW.
5. Inspektion af procedure for kontrol, styring og rapportering af forbrug af kemikalier
6. Olie- og kemikaliespildsberedskab, kendskab til beredskabsprocedurer
7. Håndtering af affald, herunder sortering og bortskaffelse til land
8. Briefing fra tilsyn før afgang til land.

Miljøstyrelsens tilsynsførende mødte op i Esbjerg lufthavn den 26 juni 2019 kl. 09:30. Den 26 og 28 juni 2019 blev der udført tilsyn med Halfdan B og den 27 juni 2019 med Halfdan A.

Deltagere fra TOTAL:

| Navn | Position | Arbejdsplads |
|--|---------------------------|---------------|
| Lars Hvejsel Hansen | HSE Manager – Environment | TOTAL Esbjerg |
| Morten Dalgaard | Platformschef/OIM | Halfdan A |
| Henrik Sommer Jensen | CCR | Halfdan A |
| Barry Mccausland | Safety Advisor | Halfdan A |
| Relevant medarbejdere fra installationen | | Halfdan A |

Tilsynsførende fra Miljøstyrelsen:

Henrik Bechmann Nielsen, Miljøstyrelsen – Virksomheder
Palle Olsen, Miljøstyrelsen - Virksomheder

Ved tilsynet konstaterede Miljøstyrelsen ikke alvorlige uoverensstemmelser i forhold til gældende udledningstilladelse og ingen væsentlige u hensigtsmæssigheder.

Resume af tilsynet:

Ad 1:

Tilsynsrapport fra sidste tilsyn i 2015 blev kort drøftet. Der er stort set status quo på driften. KPI er dog sat ned fra tidligere 7 mg/l til 6 mg/l.

Ad 2-3:

Driftsforhold

Platformen producerer pt.ca 3200 m₃ olie per dag og har en udledning af produceret vand (PW) på ca. 11-12.000 m₃ per dag. Kapaciteten på separationsanlægget er 18.300 m³ per dag med en aktuel udnyttelse på ca. ca. 11-12.000 m₃ per dag . Månedsrapporterne viser, at grænseværdien i udledningstilladelsens¹ vilkår 4 overholdes med god margen. TOTAL har sat en KPI på 4 mg/l og en alarm ved 6 mg/l. Overskrides denne tærskelværdi iværksættes undersøgelse af drift og procesoptimering. Driftspersonalet ændrer prøvetagningsfrekvensen i tilfælde hvor OiW overstiger 100 mg/l eller hvor driften i øvrigt er ustabil. Der bliver ikke re-injiceret vand på Halfdan A.

On-line OiW målere

Der er to online målere i produktionsafsnittet, dog er det kun den ene som er i drift. Online måleren fjernbetjenes fra et norsk firma, som foretager regelmæssig rensning af sensor og kalibrering. OiW værdier over 6 mg/l udløser en visuel alarm i kontrolrummet, hvorfra den aktuelle værdi kan aflæses. Online måleren blev set under rundgangen, hvor den viste 5,8 mg/l. Ved stabil produktion ligger OiW værdien sædvanligvis på 3-4 mg/l. Ved backwash af hydrocyklonerne kommer der en kortvarig stigning i OiW tallet, som hurtigt falder tilbage på normalt niveau. Udeblivelse af en sådan stigning ved backwash, giver personalet en indikation om at måleren ikke fungerer korrekt, og målerens egenskaber vil yderligere testes.

Herudover tages der hver morgen kl 06:00 en vandprøve til bestemmelse af OiW værdien. Analysen foretages på laboratoriet på Halfdan B.

De findes ikke et egentligt laboratorium på Halfdan A. OiW prøver tages dagligt af personalet i produktionen og sendes over til Halfdan B for analyse. En lille andel af produktionspersonalet på Halfdan A er lært op af laboranten, til at udtage og håndtere prøverne korrekt.

Flowmålere

Begge flowmålere var i drift ved rundgangen, dog placeret noget vanskeligt tilgængeligt. Den ene viste en værdi på ca. 480 m³/time. Flowmålerne bliver efterset hvert halve år af FORCE. Der foreligger en rapport fra FORCE fra det sidste eftersyn.

Behandlingsanlæg for produceret vand

Anlæggets enkelte bestanddele blev set ved rundgangen. Der er ikke sket ændringer på anlæggets siden meddelelse af den gældende udledningstilladelse. Anlægget består i sin nuværende konfiguration af:

- 2 separationstanke, hvoraf den ene fungerer som test tank (testseparator),
- 1 dræntank,
- 4 hydrocykloner, hvoraf 2 er i drift, en i stand by og en fungerer som testhydrocyklon samt
- 2 degassere, hvoraf den ene er i drift.

Test separatoren anvendes, nu som tidligere, til undersøgelse af forholdet mellem olie, gas og vand i de forskellige produktionsbrønde.

Dræn-separatoren modtager væske fra lukkede dræn, hvorfra det fraseparerede vand ledes tilbage til hovedseparatoren. Der sker ikke direkte udledning fra lukkede dræn og udledning fra åbne dræn omfatter kun delugevand.

Diesel opbevaring

Tank til opbevaring af diesel til fyringsanlæg er placeret i tank som fungerer som basis for kran. Forbruget af diesel måles automatisk på overvågningsskærme i kontrolrum, hvorfra der også overvåges for påfyldning af tanken ved niveaualarmer. Fyldning af tanken sker fra skib via slange og overvåges kontinuert af personale.

Ad 4-5:

Offshore kemikalier

Det øvre dæk for opbevaring af offshore kemikalier blev inspiceret. Kemikalier bliver opbevaret i ståltanke som rummer omkring 1600 liter. De afsendes med supply skib fra Jutlandia Terminalen i Esbjerg. Tilsynsholdet observerede en tank, hvor kemikaliemærkningen manglede PR nummer og Miljøstyrelsen gjorde TOTAL opmærksom på det manglende forhold. Årsagen skal ses i sammenhæng med, at det pågældende kemikalie for nylig er godkendt af Miljøstyrelsen samt at håndteringen af udskibning af kemikalier er overgået til en ny kemikalieleverandør. TOTAL vil tage manglen op med leverandøren.

Der blev foretaget besøg i kontrolrummet, hvor kemikalietanke er registreret og hvor den daglige dosis kemikalier endvidere fremgår på skærmene. TOTAL anvender et system med angivelse af farver for tilsætning og forbrug af kemikalier: Det angives med rød, hvis forbruget er over det forventede, gul, hvis det er under og grøn, hvis det er som forventet. På skærmen med PI diagrammet kan der observeres niveau af kemikalier resterende i tankene. Tilsynsholdet fik udleveret et skærmprent af de væsentligste kemikaliedoseringer i brøndene på Halfdan A.

Ad 6:

Olie- og kemikaliespildsberedskab, kendskab til beredskabs-procedurer

Olie- og kemikalieberedskabsplanen er fælles for TOTALs offshore installationer. Der er en elektronisk udgave af beredskabsplanen tilgængelig på Halfdan A. Ved hændelser, hvor det overvejes at iværksætte beredskabet, kontakter platformschefen DOCC telefonisk, hvorefter DOCC kontakter Emergency Management Team (EMT) leader, som er ansvarlig for mobiliseringen af det nødvendige beredskab.

Der er etableret en telefonkæde til dette formål.

Der er tier 1 beredskabsudstyr på et Esvagt skib, der ligger ude ved Halfdan A. Dette beredskab aktiveres også kun efter kontakt til DOCC. Tier 1 beredskabet kan være på plads 8 timer efter aktivering.

Et evt. spild på Halfdan-feltet rapporteres til DOCC, som rapporterer videre til MAS vagten pr. mail og, hvis relevant, pr. telefon til MAS vagten og Miljøstyrelsen, i overensstemmelse med proceduren.

Ad 7:

Håndtering af affald, herunder sortering og bortskaffelse til land

Der er affaldssortering på Halfdan A, med de mest almindelige fraktioner, herunder husholdning, olieholdigt affald, spraydåser, plastik og brandbart osv. Affaldet skibes efter behov til land og sorteres derfra af Stena Miljø. Tilsynet gennemgik som stikprøvekontrol affaldsspan-dene ved flere affaldsstationer og konstaterede, at sorteringen blev udført i praksis.

Ad 8:

Briefing fra tilsyn før afgang til land.

Offshore Installations Manageren blev briefet før afgang. Ved tilsynet blev der ikke konstateret overskridelser i forhold til gældende udledningstilladelse. Tilsynet henstiller dog til, at det sikres at PR-numre er påført på alle offshore-kemikalier.