



Rapport for miljøtilsyn hos Danish Label Coating A/S, Porsvej 4C, 9000 Aalborg

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	11. maj 2017		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	96340900	CVR nr.	11132200
E-mail	dlc@danish-label-coating.dk	P. nr.	1004319380

Virksomhedstype	D57, Presning, armering, ekstrud., plast <=100kg/dag
Godkendelsesdato	
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Kommentar
06-06-2012	Henstilling	

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>Ejendommens samlede erhvervsareal er på 2.865 m², og består af en bygning med et bebygget areal på 1.980 m² og opvarmet ved fjernvarme.</p> <p>Virksomheden beskæftiger sig som en specialafdeling for tredimensionel (3D) efterbehandling med 2-komponent polyuretan (kviksølvfri Resin) af serigrafiske og offsettrykte ark, etiketter og paneler.</p> <p>Efterbehandlingsprocessen er teknologisk krævende, og virksomheden har produktionslinjer for raffineret efterbehandling af f.eks. selvkøbende etiketter og paneler.</p> <p>Det færdigtrykte materiale leveres af kunden. Virksomheden foretager ikke selv trykkeriarbejde. Virksomheden har valgt udelukkende at arbejde som underleverandør uden direkte salg til slutbrugere og er udelukkende ordreproducerende.</p> <p>Virksomheden har i alt 4 produktionslinjer, heraf 2 stk. ¾ automatiske og 2 stk. fuldautomatiske, hvor der foretages overfladebehandling af emnerne.</p> <p>Mixerprocessen foregår i maskinerne. Coating foretages med resin, 2-komponent polyuretan, der yder beskyttelse mod UV-lys, vejr- og kemi-kaliepåvirkning og kan anvendes på mange forskellige, trykte materialer. Efter blanding hærdes belægningsproduktet.</p> <p>En tredjedel af tørreprocessen foregår på maskinen ved ca. 40°C. Herefter placeres emnerne i hærderum ved 40°C i 24 timer.</p> <p>Der er ingen efterbehandling af emnerne efter hærdeningen. Emnerne pakkes til kunden i papemballager med mellemlægspapir mellem lagene.</p> <p>De 4 produktionslinjer rengøres i et lukket kredsløb, og rensesvæsken, Pu-reiniger 2-2900, regenereres i DLC's eget miljøsystem og genbruges i produktionen.</p> <p>Mixer skylles igennem i åbent kar med vakuum omkring og herefter i et andet, mindre kar, placeret under maskinerne. Der er niveauekontrol med alarm i karret. Væsken pumpes derefter til regenereringsprocessen, buffertank med alarm og placeret i regenereringsrum.</p> <p>Hele systemet er lukket.</p>				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	5	07.00-15.30	Nej	Nej
	Miljøledelse			
	Nej			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Rumudsugning			Ingen rensning
2	Rumudsugning			Ukendt filter
3	Rumudsugning			Ukendt filter
4	Rumudsugning			Ukendt filter

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1	2,5						
2		1,0					
3		1,0					
4		1,0					

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Der er et gnistfrit udsugningsanlæg uden rensning i regenereringsrummet til rumventilation og udledning af varmeoverskuddet fra regenereringsanlægget.</p> <p>Der er 3 stk. rumventilation, Comfortvent, med filteranlæg i rum 19 og 20 samt 2/3 af nyetablerede areal 264 m². Luftmængde, der afkastes gennem taget, udgør 3.863 m³/time.</p>
Luft, afkast	<p>Afkast 1 Afkastet fra regenereringsrum er ført vandret gennem ydermuren, ca. 2-3 meter over terræn og luften føres ud med lille blæsemotor.</p> <p>Afkast 2, 3 og 4 3 stk. rumventilationsanlæg. Emissionerne og afkasthøjden er tidligere blevet vurderet. Der er ikke ændret på de tre afkast fra virksomhedens tre udsugningsanlæg. Afkastene er ført 1 meter over tag og er påmonteret jethætte.</p>
Luft, filtre	<p>Rumventilation, kassettefilter EU5, datablad filter findes i sagen.</p> <p>Ventilationsanlæg, filtre mv. serviceres efter behov af Jonassen Ventilation A/S.</p>

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning
2	Af- og pålæsning		Ingen afskærmning/støjdæmpning
3	Ventilation		Indendørs i bygning
4	Kompressor		Indendørs i bygning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	
Støjkilder, indendørs	Rum 16: 2 stk. kompressorer, i drift kl. 7-16, vibrationsdæmp. fødder, lyddæmpet rum og dør Rum 9: Ventilation og 2 vakuumpumper, i drift kl. 7-16, lyddæmpet rum og dør. Rum 22: Ventilation og 3 vakuumpumper, i drift kl. 7-16, lyddæmpet rum og dør.
Støjkilder, udendørs	Transport

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Alm. mindeligt husspildevand.
Spildevand, procesvand	Der fremkommer ikke processpildevand fra virksomheden.
Spildevand, afløbsforhold	Afløb til offentligt spildevandsanlæg. I hht. Spildevandsplan er området fælleskloakeret område.

Olje- og benzinudskillere

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	Der er ingen aktive olieudskilleranlæg på ejendommen.

Olje- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der er ingen olietanke tilknyttet virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Spraymidler				Beholder		Indendørs, ingen opkant	
Fortynder	20		Liter	Plastdunk	25	Indendørs, bag opkant	
Gulvvaskemiddel	30		Liter	Plastdunk	5	Indendørs, ingen opkant	
Resin	4		Ton	Tromle	200	Indendørs, ingen opkant	
Resin, hærder	4		Ton	Tromle	200	Indendørs, ingen opkant	
Motorolie	100		Liter	Ikke oplyst		Indendørs, bag opkant	
Rensevæske	300		Kg	Tromle	200	Indendørs, ingen opkant	
Sprit	50		Liter	Plastdunk	1	Indendørs, ingen opkant	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer, opbevaring	Alle råvarer opbevares indendørs på betongulve, nogle med og andre uden spildbakker. Der er ikke afløb i rum for nye råvarer. Oplagene er placeret langt fra døre, porte og lignende med adgang til det fri.

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Slam, spraydåser, batterier, jern og metal, pap og papir, husholdningsaffald.
Affald, farligt	Slam fra regenereringsanlægget, afhentes af Mokana, det er senest afhentet i 2013, hvor der blev bortskaffet 879 kg.
Affald, sortering	Affaldssortering er i orden.
Affald, opbevaring	Slam fra regenereringsanlægget opbevares indendørs på betongulv, uden spildbakke og uden afløbsmulighed. Tomme og afdryppede tromler opbevares udendørs på betonbelægning.
Affald, bortskaffelse	Spildolie fra vakuumpumper medtages af reparatør og oplagres ikke på virksomheden. Slam fra regenereringsanlægget afhentes af Mokana. Spraydåser og diverse småbatterier bortskaffes via genbrugsplads.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Jern og metal (tomme tromler), ca. 35-40 stk. pr. år afhentes af Uni-scrap.</p> <p>Forbrændingseget inkl. pap og papir afhentes af Marius Pedersen.</p> <p>Det meste pap genanvendes til indpakning af færdige produkter.</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Generelle bemærkninger	
Planforhold	<p>Ejendommen er beliggende i byzone i et område omfattet af Kommuneplanrammer, plannr. 3.2.H2, og er udlagt til miljøklasse 1-3.</p> <p>Der er ingen lokalplan for området.</p>
Konstateret jordforurening ved tilsyn	Der blev ikke konstateret jordforurening ved tilsynet.
Bæredygtighed	Der er varmegenvinding på ventilationssystem og hærderum er isoleret fra resten af bygningen. Det er blevet overvejet at skifte til LED-belysning, men vurderet, det er for stor en investering. Det Grønne Rejsehold blev diskuteret, men der var ikke interesse for det.