

Welcon A/S og MWcoat A/S
Vejlevej 270
7323 Give

Miljøgodkendelse til overfladebehandling og maskinværksted

05-07-2023

Welcon A/S og MWcoat A/S
Vejlevej 270
7323 Give

Side 1 af 56

J. nr.:

09.02.01-P19-4-20

Ejd. nr.:35095

Kontaktperson:

Pia Funda Hamborg

Lokaltlf.: 76 81 24 25

CVR nr. Welcon A/S: 31491401
CVR nr. MWcoat A/S: 43912631

Hovedaktivitet: Maskinværksted jf. maskinværkstedsbekendtgørelsen.

E-post:PIFHA@vejle.dk

Biaktivitet: Overfladebehandling omfattet af listepunkt 6.7.
Behandling af overflader på stoffer, genstande eller
produkter under anvendelse af organiske opløsningsmidler
navnlig med henblik på appretering, påtrykning, påføring
af overfladelag, affedtning, imprægnering, kachering,
lakering, rensning eller vædning, med en forbrugskapacitet
med hensyn til opløsningsmiddel på mere end 150 kg/time
eller mere end 200 tons/år

Her bor vi:

Kirketorvet 22, 7100 Vejle

G202: Kraftproducerende anlæg, varmeproducerende anlæg, gasturbineanlæg og motoranlæg, der er baseret på faste biobrændsler eller biogas, med en nominal indfyret termisk effekt på mere end lig med 1 MW og mindre end 5 MW.

Indholdsfortegnelse

Sammendrag	4
Begrundelse for afgørelsen	4
Vejle Kommunes afgørelse	5
Vilkår	5
Læsevejledning	5
Indretning og drift	7
Generelt	7
Kedelcentralen	7
Metallisering	7
Blæserensning	7
Maling/lakering	8
Luftforurening	8
VOC-reduktionsprogrammet	8
Emissionsgrænser	8
Immissionsgrænser (B-værdier)	10
Afkasthøjder og krav til rensning	10
Affald – opbevaring og bortskaffelse	11
Generelt	11
Affald fra kedelcentralen	11
Støvaaffald	11
Olie- og kemikalieaffald – farligt affald	11
Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand	11
Støj	13
Ekstern støj	13
Vibrationer	13
Lavfrekvent støj og infralyd	14
Driftskontrol og service	14
Generelt	14
Svejse- og skæreprocesser	14
Kedelcentralen	14
Præstationskontrol og målinger	15
Driftsjournal	19
Klagevejledning	20
Grundlaget for godkendelsen	22
Matrikelejer	23
Ansøger og virksomhed	23
Baggrund for ansøgning om miljøgodkendelse	24

Beliggenhed	24
Etablering	24
Driftstider	25
Indretning og drift	25
Spildevand	29
Støj	29
Opvarmning	29
Affald	29
Jord og grundvand	30
Driftsforstyrrelser og uheld	30
Miljøteknisk vurdering	31
Beliggenhed	31
Til- og frakørsel	33
Spildevand	33
Bedst tilgængelig teknik (BAT)	33
Generelt	39
Indretning og drift	40
Luftforurening	41
Affald	46
Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand	47
Driftskontrol og service	49
Præstationskontrol og målinger	50
Driftsjournal	51
Driftsforstyrrelser og uheld	52
Natura 2000 og beskyttet natur	52
Samlet vurdering	53
Udtalelse fra høringsberettigede	53
Bilagsoversigt og koplister	56

Sammendrag

Welcon A/S og MWcoat A/S producerer i samarbejde stålemner. Der produceres primært ståltårne til den danske og internationale vindindustri.

Virksomhederne har tidligere været omfattet af bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller, men som følge af en stigning i forbruget af organiske opløsningsmidler, hvor der forventes et fremtidigt forbrug, der overstiger 200 tons/år, vil aktiviteterne fremadrettet skulle reguleres efter godkendelsesbekendtgørelsen.

Da aktiviteterne på de to virksomheder alle er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med hovedaktiviteten, skal der meddeles en samlet miljøgodkendelse, der omfatter alle aktiviteter på virksomhederne. Aktiviteterne omfatter således ud over overfladebehandling også maskinværksted, fyringsanlæg og oplagsplads for vindmølle-tårne. Ved meddelelse af nærværende godkendelse er der således indarbejdet vilkår med udgangspunkt i BAT-konklusioner, monitorering af jord og grundvand som følge af basistilstandsrapport, VOC-bekendtgørelsen, maskinværkstedsbekendtgørelsen, og standardvilkårsbekendtgørelsen.

Welcon A/S har derfor i samarbejde med MWcoat A/S, underleverandør af overfladebehandlingen, ansøgt om miljøgodkendelse af det eksisterende anlæg, der omfatter autogen- og plasmaskæring, valsning og pulversvejsning samt overfladebehandling i form af sandblæsning, metallisering og maling/lakering efter godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, listepunkt 6.7. Listepunktet omfatter:

”Behandling af overflader på stoffer, genstande eller produkter under anvendelse af organiske opløsningsmidler, navnlig med henblik på appretering, påtrykning, påføring af overfladelag, affedtning, imprægnering, kachering, lakering, rensning eller vædning, med en forbrugskapacitet med hensyn til opløsningsmiddel på mere end 150 kg/time eller mere end 200 tons/år.”

Vejle Kommuner vurderer, at virksomhedernes drift er teknisk og forureningsmæssigt forbundet, hvorfor en miljøgodkendelse af godkendelsespligtig aktivitet medfører, at der skal meddeles miljøgodkendelse for alle aktiviteter i tilknytning hertil.

Der er den 28. januar 2021 givet en midlertidig godkendelse til opførelse af ny tårnplads, som vil blive ophævet ved meddelelsen af denne godkendelse, der omhandler hele virksomhedernes produktion og område. Denne godkendelse er således en godkendelse af MWcoat A/S's aktiviteter som en bilag 1- virksomheden samt sammenskrivning af eksisterende godkendelse af maskinværksted, tårnplads og kedelcentral.

Virksomhederne har ligeledes udvidet eksisterende tårnoplagsplads med ca. 44.000 kvadratmeter samt etape 1 af en montagehal.

Begrundelse for afgørelsen

På baggrund af ansøgningen og de oplysninger der i øvrigt er fremkommet i sagen, har Vejle Kommune foretaget en samlet vurdering af virksomhedernes drifts- og forureningsforhold og konkluderet, at indretningen og driften lever op til intentionerne i miljøbeskyttelsesloven, herunder bestemmelserne vedrørende anvendelse af den mindst forurenende teknologi og de bedst miljøbeskyttende foranstaltninger.

Vejle Kommune vurderer på baggrund af ovenstående, at en godkendelse af aktiviteterne på de anførte vilkår ikke vil give anledning til væsentlige negative miljømæssige konsekvenser for omgivelserne, og at virksomhederne vil kunne drives uden væsentlige gener for omgivelserne, når driften sker i overensstemmelse med miljøgodkendelsens vilkår.

Vejle Kommunes afgørelse

Vejle Kommune meddeler hermed miljøgodkendelse til overfladebehandling under anvendelse af organiske opløsningsmidler, metalforarbejdning, fyringsanlæg samt tårnplads til oplag af vindmølletårne. Denne afgørelse er meddelt efter miljøbeskyttelseslovens § 33.

Ved meddelelse af nærværende miljøgodkendelse ophæves, idet de indarbejdes i denne miljøgodkendelse:

- Midlertidig miljøgodkendelse af d. 28. januar 2021 til oplagsplads til færdigproduce-rede vindmølletårne
- Godkendelse iht. Maskinværkstedsbekendtgørelsen
- Miljøgodkendelse af 21. jan. 2015 til opførelse af biomassefyret kedelcentral.
- Miljøgodkendelse af 16. april 2015 til produktion og overfladebehandling af vindmølletårne.

Vilkår

Læsevejledning

- Vilkår fra maskinværkstedsbekendtgørelsen er markeret med ”M”
- Vilkår fra godkendelsesbekendtgørelsen er markeret med ”G”
- Vilkår fra standardvilkårsbekendtgørelsen* er markeret med ”S”
- Vilkår direkte overført fra Miljøgodkendelse af kedelcentralen (2015) er markeret med ”K”
- Vilkår fra VOC-bekendtgørelsen er markeret med ”V”
- Vilkår der refererer til BAT-konklusioner, er markeret med ”B”

Nogle vilkår vil være sammenskrivninger af vilkår fra flere bekendtgørelser, som er enslydende eller med samme betydning. Nogle vilkår er overført fra eksisterende miljøgodkendelser.

* Virksomhederne er ikke omfattet af standardvilkårsbekendtgørelsen, men det er valgt at anvende relevante vilkår fra bekendtgørelsens bilag 1, afsnit 1, listepunkt A203, som ligeledes omhandler anlæg, der foretager overfladebehandling og har sammenlignelige aktiviteter.

Generelt

1. Virksomhedernes ledelser og driftspersonaler, der har ansvaret for indretning og den daglige drift, skal have adgang til og kende indholdet i denne miljøgodkendelse.
2. Virksomhederne skal vedligeholde deres miljøledelsessystemer. For aktiviteter, der er omfattet af listepunkt 6.7 i bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen, skal kravene i BAT-konklusion nr. 1 (inkl. henvisninger til andre BATs i BAT 1) i EU kommissionens BAT-konklusion

sioner for overfladebehandling med organiske opløsningsmidler samt træbeskyttelse med kemikalier, opfyldes.^B

3. Tilsynsmyndigheden skal orienteres om følgende forhold:
- Fuldstændigt eller delvist driftsophør for én af eller begge virksomhederne.
 - Ejerskifte af virksomhed, eller virksomheder og/eller ejendom.
 - Hel eller delvis udskiftning af driftsherre.
 - Indstilling af driften af en listeaktivitet for en periode længere end 6 måneder.

Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes til tilsynsmyndigheden senest fire uger efter offentliggørelse af eller beslutning om ændringen.^G

4. Ved fuldstændigt driftsophør af begge virksomheder, skal der træffes de nødvendige foranstaltninger, for at undgå forureningsfare og for at efterlade hele området i en miljømæssigt tilfredsstillende tilstand. Foranstaltningerne skal afstemmes med Vejle Kommune. Forslag til foranstaltninger skal derfor mindst 3 måneder før driften indstilles eller ophører, sendes skriftligt til Vejle Kommune.^M
5. Manglende overholdelse af vilkår i denne godkendelse, skal indberettes til tilsynsmyndigheden.^G
6. Hvis manglende overholdelse af vilkår i denne godkendelse resulterer i uheld, nær ved uheld, eller driftsstop, der medfører umiddelbar fare for menneskers sundhed eller i betydeligt omfang truer med at påvirke miljøet negativt, skal følgende handlinger ske:^G
- Driften eller den relevante del heraf skal straks indstilles, indtil vilkårene igen overholdes.
 - Der skal træffes de nødvendige foranstaltninger for at sikre, at vilkårene igen overholdes.
 - Det skal hurtigst muligt registreres i en driftsjournal, hvad der er årsagen og hvad der er foretaget for at forebygge overskridelser eller gentagelser.
 - En skriftlig redegørelse, med beskrivelse af hændelsen, skal være tilsynsmyndigheden i hænde senest en uge efter.
7. Hvis der sker akut alvorlig miljøforurening, eller opstår akut alvorlig sundhedsfare, skal følgende handlinger ske:^G
- Alarmberedskabet kontaktes straks på tlf.: 1-1-2.
 - Driften eller den relevante del heraf skal straks indstilles.
8. Bygninger og anlæg, der har betydning for emission af forurenende stoffer, skal vedligeholdes, så de til enhver tid fungerer optimalt.^G
9. Virksomhederne må ikke give anledning til andre forureningstyper end dem, der er beskrevet i miljøansøgningen, og som er gengivet under den miljøtekniske beskrivelse i denne godkendelse.^G
10. Hvis miljøgodkendelsen ikke er udnyttet inden for 2 år fra godkendelsesdatoen, bortfalder den.

Indretning og drift

Generelt

11. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen ”befæstet areal” menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen ”tæt belægning” menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet. ^M
12. Ved metallisering, tør fristråleblæsning og malingspåføring skal døre, vinduer og porte til kabiner/haller være lukkede. ^M
13. Døre og porte fra henholdsvis blæserensningskabinen/-hallen, metalliseringshallen og vådmaling til det fri skal være tætsluttende. Forholdet mellem udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der kan opretholdes et konstant undertryk i kabiner/haller under drift. ^M
14. I afkast, hvor der er fastsat en emissionsgrænse, jf. vilkår 27, 28 og 30, skal der være etableret målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk). Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt. ^S

Kedelcentralen

15. Afkast fra kedelcentral skal føres mindst 10,4 meter over terræn. ^K
16. Kedelcentralen må fyre med biomasseaffald. ^K

Metallisering

17. Metalliseringsstøv, der er aflejret på gulvet i metalliseringskabinen (grovfraction af forbisprøjt m.m), skal fjernes ved støvsugning mindst én gang dagligt. Alternativt, eller i kombination med daglig støvsugning, skal metalliseringskabinen indrettes således, at den grove spildfraction løbende opsamles i silo/rum under gulvrister. ^S

Blæserensning

18. Brugt blæsemiddel, der er aflejret på gulvet i blæserensningskabinen/-hallen, skal fjernes mindst én gang dagligt. Alternativt skal blæserensningskabinen/-hallen være indrettet således, at brugt blæsemiddel ikke aflejres på gulvet, men f.eks. opsamles i silo under gulvrister. ^M
19. Afrensede emner skal være rengjorte for brugt blæserensningsmateriale, før emnerne køres eller transporteres ud af blæserensningskabinen/-hallen. ^M
20. Emnerne må ikke køres ud af blæserensningskabinen/-hallen, før støvet fra blæserensning og rengøring har lagt sig. ^S
21. Rengøring af blæserensningskabine/-hallen skal ske for lukkede porte, døre og vinduer. ^M

22. Arealer foran blæserensningskabinen/-hallen skal regelmæssigt rengøres – mindst én gang ugentlig.^S

Maling/lakering

23. Der skal i malekabine/malehal være installeret overvågning af udsugningskapaciteten ved hjælp af udsugningsalarmer, der automatisk går i gang med et lys- eller lydsignal, når udsugningskapaciteten falder. Ved ventilationssvigt skal malingspåføring straks indstilles og må først genoptages, når ventilationsanlægget fungerer korrekt.^S
24. Spildfortynder fra rensning af værktøj og sprøjtepistoler skal regenereres internt på virksomheden eller eksternt.^S

Luftforurening

VOC-reduktionsprogrammet

25. Virksomhederne skal følge retningslinjerne for reduktionsprogrammet i VOC-bekendtgørelsen. Reduktionsprogrammet skal udføres efter gældende regler.

Måleemissionen (M) skal bestemmes efter metoden anført i VOC-bekendtgørelsen. Til beregningen anvendes multiplikationsfaktoren $m_f = 1,5$ og procentdelen $P = 25\%$. Virksomhedens samlede VOC-forbrug må ikke overstige den udregnede målemission for det aktuelle år.^V

26. Virksomheden skal træffe alle egnede foranstaltninger til at reducere emissioner af flygtige organiske forbindelser til det mindst mulige under opstart og nedlukning.^V

Emissionsgrænser

27. Virksomhederne skal overholde emissionsgrænseværdierne i nedenstående tabel fra relevante afkast.^{S, M, G}

Parametre	Emissionsgrænseværdi mg/Nm ³
Aluminiumstøv fra metalliseringsanlæg	5
Zinkstøv fra metalliseringsanlæg	5
Totalstøv fra blæserensningsanlæg	5
Totalstøv for slibestøv fra slibeprocesser	5
Totalstøv, maling/lakering	10
Epoxystøv fra malingspåføring	0,4
Zinkstøv fra malingspåføring	0,4
Vegetabilske olietågeaerosoler fra køle-smøremidler	5
Mineralske olietågeaerosoler fra køle- og smøremidler	1
Blandingsfortynder (såfremt reduktionsprogram fravælges)	210

En emissionsgrænse udtrykker det maksimalt tilladelige indhold af stoffet i den luft, der udsendes gennem et afkast. Referencetilstand 0°C, 101,3 kPa, tør gas.

Emissionsgrænseværdierne gælder i hvert afkast fra henholdsvis metalliseringsanlæg, blæserensningsanlæg, slibeprocesser og malerkabiner. For olietågeaerosoler gælder det i afkast, hvor der udledes fra brug af køle- og smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning.

Emissionsgrænseværdien for totalstøv for malingspåføring anses overholdt, hvis der er installeret et filter i udsugningen fra malerhallen, - kabinen eller sprøjteboksen, der kan tilbageholde mindst 90 % af malingsstøvet. ^S

Emissionsgrænseværdierne for olietågeaerosoler anses for overholdt i afkast, som overholder følgende krav: ^M

- Den udsugede luft skal renses med et afsluttende filter med mindst 99 % renseeffektivitet.
- Filtret skal være forsynet med en differenstrykmåler, som løbende skal følge, hvornår filtret skal renses eller udskiftes.
- Ved installation og ved skift af olietågefilteret skal det kontrolleres, at filtret er ubeskadiget og monteret korrekt uden utætheder. Efter udskiftning skal det kontrolleres, at differenstrykket ved normal drift ligger i det normale område for nyt filter.
- Olietågefiltre skal vedligeholdes og serviceres efter leverandørens anvisninger.

28. Virksomhederne skal fra 9. december 2024 overholde emissionsgrænseværdierne (BAT-AEL for STS industrier med overfladebehandling af andre metal- og plastoverflader), anført i nedenstående tabel fra relevante afkast. Vilkåret erstatter ikke reduktionsprogrammet for VOC, vilkår 25. ^B

Parametre VOC (BAT-AEL)	Proces	Grænseværdi
Totale VOC-emissioner som beregnet ud fra massebalancen for opløsningsmidler (BAT/tabel 9) ¹	Overfladebehandling af metaloverflader	< 0,2 ¹
Diffuse VOC-emissioner som beregnet ud fra massebalancen for opløsningsmidler (BAT/tabel 10) ¹		< 10 ²
TVOC for spildgasser (BAT/tabel 11) ¹		20 ^{3, 4, 5}
¹ kg VOC pr. kg tørstofindhold (årgennemsnit). ² Procentdel (%) af input af opløsningsmidler (årgennemsnit). ³ mg C/Nm ³ (døgnmiddelværdi eller gennemsnit for prøvetagningsperioden). ⁴ Grænseværdien er 35 mg C/Nm ³ , hvis der anvendes teknikker, som muliggør genbrug/genanvendelse af det genvundne opløsningsmiddel. ⁵ For anlæg, der anvender ekstern koncentration af opløsningsmidler i afgasserne gennem adsorption i kombination med en afgangningsbehandlingsteknik, finder en BAT-AEL på mindre end 50 mg C/Nm ³ anvendelse på spildgas.		

29. For kedelcentralen skal nedenstående emissionsgrænseværdier overholdes ved 10 % O₂.^K

Brændsel	Samlet nominel indfyret effekt	Grænseværdi mg/Nm ³		
		Støv	CO	NO _x
Biomasse	1-5 MW	40	625	-

Immissionsgrænser (B-værdier)

30. Virksomhedernes samlede maksimale bidrag til immissionskoncentrationen, i ethvert punkt i omgivelserne, må ikke overskride B-værdierne i nedenstående tabel.^{S, M}

Parametre	B-værdier
Zink	0,06 mg/m ³
Aluminium	0,01 mg/m ³
Stålgrit, stålsot og lignende	0,08 mg/m ³
Malingsstøv generelt	0,08 mg/m ³
Epoxystøv	0,01 mg/m ³
Zinkstøv	0,06 mg/m ³
Blandingsfortynder	0,15 mg/m ³
Slibestøv – rustfrit stål	0,001 mg/m ³
Slibestøv – i øvrigt	0,01 mg/m ³
Mineralske olieaerosoler	0,003 mg/m ³
Vegetabilske olieaerosoler	0,01 mg/m ³
Lugt	10 LE/m ³ i erhvervsområder og på udendørs opholdsarealer ved boliger i det åbne land 5 LE/m ³ i center-/etage-/boligområder

B-værdierne skal være overholdt for virksomhederne som helhed.

Afkasthøjder og krav til rensning

31. Procesluft fra aktiviteter på virksomheden skal opsamles og afledes igennem afkast.^M
32. Virksomhedernes afkast skal dimensioneres, så det samlede bidrag til tilstedeværelse af forurenende stoffer uden for virksomhedernes skel overholder B-værdier i vilkår 30. Dog jf. vilkårene 33 og 34 for svejse- og skæreprocesser, vilkår 35 for metalliserings-, blæserensnings- og maleprocesser.^M
33. Der skal etableres filtre, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen i afkast fra MIG/MAG- og TIG-svejsning.
Kravet til rensning og afkasthøjde ved MIG/MAG- og TIG-svejsning i ulegeret stål med mere end 8 svejsesteder og mere end 2000 svejsetimer* i alt pr. år, er at der skal være filter** og et afkast på mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

* Til svejsetimer medgår både lysbuetiden og den tid, der medgår til at forberede selve svejsningen, herunder udskiftning af elektroder.

** Filteret skal være i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen.^M

34. Der skal etableres filtre, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af skærerøgen i alle afkast fra plasma- og flammeskæring i ulegeret stål. Filtre skal etableres senest 1 måned fra meddelelse af miljøgodkendelse.^M
35. Højde, dimensionering og maksimale luftmængder for afkast fra metalliserings-, blæserensnings- og maleprocesserne skal være i henhold OML-spredningsberegninger fra december 2021, dog med ændringer som anført i vilkår 36.^S
36. Der skal installeres VOC-reduktionssystem for afkast, der emitterer blandingsfortynder fra eksisterende malerhal – afkast 45 - jf. virksomhedernes indsendte tidsplan og beskrivelse (dateret 27. februar 2023 og 17. april 2023), således at anlægget vil være installeret og operationelt senest uge 49 2024.

Affald – opbevaring og bortskaffelse

Generelt

37. Affald skal bortskaffes i henhold til Vejle Kommunes til enhver tid gældende affaldsregulativer.^K

Affald fra kedelcentralen

38. Asken fra forbrænding af faste biobrændsler skal opbevares indendørs eller i tæt lukket beholder.^K

Støvaaffald

39. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte og mærket med indhold.^S
40. Filterstøv og grov spildfraktion (gulvopfej, belægnings, trådrester) skal genanvendes internt på virksomheden eller eksternt.^S
41. Kasseret blæsemiddel skal opsamles direkte i - og opbevares i - tætte, lukkede eller overdækkede containere eller i lukkede big-bags el.lign., som er mærket med indhold.^S
42. Opfejjet malingstøv, der ikke er klassificeret som farligt affald, skal opbevares i lukket container el.lign., som er mærket med indhold.^S

Olie- og kemikalieaffald – farligt affald

43. Farligt affald som f.eks. spildolie, slam, kemikalier, hjælpepestoffer, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle- og smøremidler, samt afpresset materiale fra tromling, herunder hjælpematerialer skal opbevares i egnede, tætte og lukkede beholdere, der er mærkede, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.^{S, K, M}

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

44. Køle- og smøremiddel, maling, blandingsfortyndere og olieprodukter, såvel nyt som brugt, samt forurenede absorptionsmateriale, kasseret blæsemiddel, filterstøv, malingsstøv og andet farligt affald samt afpresset materiale og affald fra tromling skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke.

Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. ^{S, K, M}

Ovenstående gælder ikke for oplag i tanke, der allerede er omfattet af bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines. ^M

45. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle- og smøremiddel, skal foregå på en tæt belægning med mulighed for opsamling af spild. ^M
46. Rensetromler skal placeres under tag på en tæt belægning og være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale. ^M
47. Ved udendørs opbevaring af fræsespåner, affald fra klipning af plademateriale og andet metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller køle- og smøremidler, skal affaldet opbevares forsvarligt, så afdryppet olie eller køle- og smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke eller lignende.

Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke.

Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. ^M

48. Overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel. Påfyldningsstudse og aftapningshaner (aftapningsanordninger) for olieprodukter, herunder motorbrændstof, skal placeres inden for konturen af en tæt belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet.

Alternativt skal eventuelt spild opsamles i en tæt spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, så regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen. ^M

49. Arealer med tæt belægning nævnt i vilkår 46, 47 og 48, skal kontrolleres for utætheder mindst 1 gang årligt. Utætheder skal udbedres, straks efter at de er konstateret. ^{M, K}
50. Hvis der er begrundet mistanke om, at anlægget eller pipelinen er utæt, skal tilsynsmyndigheden straks underrettes. Der skal straks træffes foranstaltninger, der kan bringe en eventuel udstrømning til ophør, f.eks. ved tømning af anlægget. Hvis der under påfyldning af et anlæg sker udstrømning af olieprodukter, herunder spild, der ikke umiddelbart kan fjernes, skal beredskabet straks underrettes. Efterfølgende skal tilsynsmyndigheden underrettes^G
51. Det skal sikres, at tankanlæg er i en sådan vedligeholdelsesstand, at der ikke foreligger en åbenbar, nærliggende risiko for, at der kan ske forurening af jord, grundvand eller overfladevand, herunder må der ikke forefindes væsentlige synlige tæring af tank, rørsystem eller understøtningen af overjordiske tanke.

Som led i vedligeholdelse skal virksomheden foranledige, at de nødvendige reparationer finder sted. Reparation af et anlæg skal udføres af en særlig sagkyndig. Den udførende virksomhed skal udlevere dokumentation for det udførte arbejde til tankens ejer eller bruger. ^G

52. Virksomheden skal opbevare et eksemplar af tankattesten eller overensstemmelseserklæringen, tillæg til tankattesten, udarbejdede tilstandsrapporter og dokumentation for udførte reparationer. ^G

Støj

Ekstern støj

53. Virksomhedens bidrag til støjbelastningen må i intet punkt i de omkringliggende områder (udenfor virksomhedens eget skel) overstige værdierne i nedenstående tabel.

Områdetype	Hverdage kl. 07-18 Lørdage kl. 07-14	Hverdage kl. 18-22 Lørdage kl. 14-22 Søn- og helligdage kl. 07-22	Alle dage kl. 22-07
	dB(A)	dB(A)	dB(A)
Erhvervsområder	60	60	60
Opholdsarealer ved boliger i åbent land	55	45	40
Område til rekreative formål	40	35	35

Støjgrænserne skal overholdes inden for det mest støjbelastede tidsrum på:

- 8 timer om dagen mellem kl. 07-18 på hverdage, søndage og helligdage
- 7 timer om dagen mellem kl. 07-14 på lørdage
- 4 timer om eftermiddagen mellem kl. 14-18 på lørdage
- 1 time om aftenen mellem kl. 18-22 alle dage
- ½ time om natten mellem kl. 22-07 alle dage

Maksimalt støjniveau om natten: Støjens spidsværdier må om natten ikke overskride de i skemaet anførte maksimale støjniveauer med mere end 15 dB(A) jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 ”Ekstern støj fra virksomheder”, dog ikke gældende for erhvervsområder.

Støjbelastningen i områderne er det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) i frit felt, der er målt eller beregnet i punkter 1,5 meter over det omgivende terræn. ^K

Grænseværdierne anses for overholdt, hvis måleværdien minus den udvidede usikkerhed er lig med eller mindre end grænseværdien.

Vibrationer

54. Virksomhedens drift må ikke give anledning til generende rystelser eller vibrationer i omgivelserne. Dette anses for overholdt, hvis grænserne for vibrationer, dB re 10^{-6} m/s², nævnt i nedenstående tabel overholdes. ^K

Anvendelse	Vægtet accelerationsniveau, L_{aw} i dB
Boliger i boligområder (hele døgnet) Boliger i blandet bolig/erhvervsområde kl. 18-07 Børneinstitutioner og lignende	75

Boliger i blandet bolig/erhvervsområde kl. 07-18	80
Kontorer, undervisningslokaler og lignende	
Erhvervsbebyggelse	85

Lavfrekvent støj og infralyd

55. I de berørte bygninger, som er nævnt i nedenstående tabel, må den målte værdi af virksomhedens bidrag til lavfrekvent støj og infralyd, målt indendørs, ikke overstige de i tabellen nævnte grænseværdier.^K

Type af bygninger	Grænseværdier [re 20µPa]
Boliger	I frekvensområdet 10-160 Hz (lavfrekvent): Kl. 18-07: $L_{pA,LF} = 20$ dB Kl. 07-18: $L_{pA,LF} = 25$ dB I frekvensområdet < 20 Hz (infralyd): Hele døgnet: $L_{pG} = 85$ dB
Kontorer, undervisningslokaler og andre støjfølsomme rum i virksomheder	I frekvensområdet 10-160 Hz (lavfrekvent): Hele døgnet: $L_{pA,LF} = 30$ dB I frekvensområdet < 20 Hz (infralyd): Hele døgnet: $L_{pG} = 85$ dB
Andre lokaler i virksomheder	I frekvensområdet 10-160 Hz (lavfrekvent): Hele døgnet: $L_{pA,LF} = 35$ dB I frekvensområdet < 20 Hz (infralyd): Hele døgnet: $L_{pG} = 90$ dB

Driftskontrol og service

Generelt

56. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Eftersyn skal dog ske mindst 1 gang om året.^{S, M}
57. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene.^{S, M}
58. Filtre skal kontrolleres visuelt mindst 1 gang om måneden for utætheder. Kontrol skal foretages på renluftsiden eller i afkastkanal efter filter. Renluftsiden eller afkastkanal skal efterfølgende rengøres for støvaflejringer af hensyn til kommende inspektioner.^{S, M}

Svejs- og skæreprocesser

59. Før nye filtre på afkast fra svejs- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomhederne fremskaffe dokumentation for, at filtrene opfylder kravene i vilkår 33 og 34.^M

Kedelcentralen

60. Kedler, der fyrer med biomasse, skal være forsynet med måle- og registreringsudstyr for O₂ til styring af forbrændingsprocessen. Anlægget skal drives med et indhold af O₂, der altid er større end 4 % (vol), bortset fra i opstarts- og nedlukningsperioder. ^K
61. Anlægget skal forsynes med AMS-udstyr til løbende visning og registrering af carbonmonooxid (CO). Alternativt skal måling af koncentrationen af carbonmonooxid (CO) udføres med et håndholdt måleinstrument på baggrund af brændslets homogenitet og anlæggets indretning og drift mindst 1 gang månedligt.

Ved måling med håndholdt måleinstrument skal den tiltænkte målemetode forinden godkendes af Vejle Kommune. ^K

Præstationskontrol og målinger

Luft

62. Senest 3 måneder efter meddelelse af denne miljøgodkendelse, dvs. d.5. oktober 2023, skal der foretages præstationskontrol på eksisterende afkast, som dokumenterer at emissionskrav og grænseværdier for B-værdierne overholdes. Præstationskontrollen skal foretages i hvert afkast, i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time under anvendelse af metoderne anført i vilkår 63.

Viser det sig, at forudsætningerne i OML-rapporten ikke er korrekte, skal der ske en opdatering af rapporten, som skal indsendes til miljømyndigheden senest 3 måneder efter målingerne er foretaget.

Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år.

Senest 6 måneder efter, at et nyt anlæg er sat i drift, skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 27 er overholdt.

Emissionsgrænsen anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle udførte enkeltmålinger er mindre end eller lig med grænseværdien. ^{S, M, K}

63. Målingerne i vilkår 62 skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK (Den Danske Akkrediteringsfond) eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Prøvetagning og analyser skal ske efter nedenstående metodeblade (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk eller efter internationale standarder med mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau).

Navn	Parameter	Metodeblad nr.
Kvalitet i emissionsmålinger	-	MEL-22
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Partikler	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af kvælstofoxider (NO _x) i strømmende gas (chemiluminescens metode)	NO _x	MEL-03
Bestemmelse af koncentrationer af ilt (O ₂) i strømmende gas (præstationskrav til kontinuert registrerende måleinstrumenter)	O ₂	MEL-05
Bestemmelse af koncentrationer af kulmonoxid (CO) i strømmende gas (NDIR metode)	CO	MEL-06
Bestemmelse af koncentrationer af gasformig TVOC (total organisk carbon) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)	TVOC ²	MEL-07
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Metaller	MEL-08a
Bestemmelse af koncentrationer af Polycyclic Aromatic Hydrocarbons (PAH) i strømmende gas	PAH	MEL-10
Bestemmelse af koncentrationen af lugt i strømmende gas.	Lugt	MEL-13
Bestemmelse af koncentrationen af mineralsk olie og esterolier i strømmende gas	Mineralsk- og vegetabilsk ¹ olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af specifikke organiske opløsningsmidler i strømmende gas (adsorptionsrørsmetoden)	VOC ³	MEL-17

¹ For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for maling i MEL-14

² BAT 11 i BREF-dokumentet for overfladebehandling med organiske opløsningsmidler samt træbeskyttelse med kemikalier offentliggjort 9. december 2020 angiver følgende standarder for måling af TVOC i spildgasser:

- Enhver skorsten med en TVOC-belastning < 10 kg C/h skal anvende standarden EN 12619. Måling foretages minimum én gang om året. Målingerne foretages, så vidt muligt ved den højeste forventede emissionstilstand under normale driftsforhold. I tilfælde af en TVOC-belastning på mindre end 0,1 kg C/h eller i tilfælde af en TVOC-belastning på mindre end 0,3 kg C/h, kan overvågningsfrekvensen nedsættes til hvert 3. år, eller målingen kan erstattes af en beregning, såfremt den sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.
- Enhver skorsten med en TVOC-belastning ≥ 10 kg C/h skal anvende generiske EN-standarder for kontinuerlige målinger (EN 15267-1, EN 15267-2, EN 15267-3 og EN 14181). Målingerne foretages kontinuerlig.

³ BAT 11 i BREF-dokumentet angiver, at støv måles efter standarden EN 13284-1. Målingen foretages én gang om året, for så vidt muligt ved den højeste forventede emissionstilstand under normale driftsforhold.

Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter, at disse er foretaget. ^{S, M, K}

64. Viser emissionsmålinger, at emissionsgrænserne i vilkår 27, 28 eller 29 overskrides, skal der fremsendes en handlingsplan senest en måned efter, at dokumentationen er foretaget. Hand-

lingsplanen skal indeholde en beskrivelse af tiltag med henblik på overholdelse af emissionsgrænserne og en tidsplan for gennemførelsen. Handlingsplanen skal godkendes af tilsynsmyndigheden, inden den gennemføres.

65. Hvis tilsynsmyndigheden vurderer, at der er væsentlige lugtgener uden for virksomhedernes område, skal virksomhederne ved målinger og beregninger dokumentere, at lugtimmissionen fra faste afkast ikke giver anledning til et lugtbidrag, der overstiger de i vilkår 30 anførte kravværdier.

Lugtgrænsen anses for overholdt, når den højeste 99% fraktil er mindre end eller lig med grænseværdien.

Resultatet skal, sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingerne, sendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter målingernes gennemførelse.

Målingerne skal udføres i henhold til vilkår 63 (målemetode).

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift). Der skal, som minimum, på hver kilde, foretages 3 efter hinanden følgende prøver med mindst ½ time mellem hver prøve.

Beregningerne af virksomhedens lugtbidrag i omgivelserne skal udføres med OML-metoden, idet der dog tages hensyn til midlingstiden på 1 minut, ved at multiplicere lugtemissionen med 7,8.

Afrapportering skal ske ved indsendelse af en OML-rapport suppleret med en redegørelse for inddata, herunder også bygningskorrektioner (både generelle og retningsafhængige) samt valg af variable som f.eks. ruhedslængde og terrænhældning. Minimumskrav til præsentation af beregningsresultater: Udskrift af inddata og OML-beregningsresultater med markering af virksomhedens skel. Grafisk fremstilling fra OML (kort over maksimale månedlige 99% fraktiler), med angivelse af virksomhedens skel og kilderne.

Er den relevante standardafvigelse på måleresultaterne mindre end 50 % skal beregningerne på lugt foretages ved anvendelse af det aritmetiske gennemsnit af de 3 enkeltmålinger.

Såfremt den relative standardafvigelse på måleresultaterne er større end 50% skal der:

- enten foretages et fornyet antal målinger, indtil standardafvigelsen er mindre end 50%, eller
- udføres beregninger på baggrund af det aritmetiske gennemsnit af måleseriens 2 højeste lugtemissioner.

Kontrol af lugtkravet skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis grænseværdien for lugt er overholdt, kan der kun kræves én årlig måling og beregning. Udgifterne afholdes af virksomheden.

Viser spredningsberegningerne, at lugtimmissionsgrænserne overskrides, skal der, udarbejdes en lugthåndteringsplan i overensstemmelse med BAT 23 i BREF-dokumentet for overfladebehandling med organiske opløsningsmidler (STS).

VOC – Reduktionsprogram

66. Virksomhederne skal mindst 1 gang årligt sende dokumentation til tilsynsmyndigheden for, at kravene i reduktionsprogrammet jf. vilkår 25 er overholdt (frist er 15. februar jf. vilkår 79).

Reduktionsprogrammet betragtes som overholdt, hvis den faktiske årlige samlede emission er mindre end eller lig Mål-emissionen.^V

Støj

67. Der skal senest 3 mdr. fra meddeles af miljøgodkendelsen, dvs. d. 5. oktober 2023, indsendes opdateret støjkortlægning i form af en ”Miljømåling-Ekstern støj”. Målinger eller beregninger skal udføres som angivet i vilkår 68. Udgifterne til støjkortlægningen afholdes af virksomhederne.
68. Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal ansøger gennem målinger og/eller beregninger dokumentere, at vilkår 53 om støj overholdes. Dokumentationen kan dog højst forlanges en gang årligt.

Dokumentationen skal ske i form af resultater af støjmåling, som er udført efter de til enhver tid gældende anvisninger fra Miljøstyrelsen¹, eller i form af beregninger udført efter den til enhver tid gældende nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder².

Er dokumentationen udført som en beregning, skal den indeholde de oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for tilsynsmyndighedens vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjklenderne beskrives, og deres kildestyrke angives sammen med eventuelle oplysninger om den dæmpning af hver af kildernes støjudsendelse, som er opnået ved de gennemførte foranstaltninger.

Målinger eller beregninger og afrapportering skal udføres af et laboratorium/firma, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre ”Miljømålinger – ekstern støj”. Målinger og beregninger skal være gennemført senest 6 uger efter, at anmodningen er fremsendt.

Et eksemplar af rapporten med dokumentation af måle- eller beregningsmetode skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, at målingerne/beregningerne er udført.^K

69. Virksomhederne skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst 1 gang pr. kalenderår (1. januar – 31. dec.), dokumentere ved målinger, at vilkår 54 (vibrationer) er overholdt, når virksomheden er i fuld, normal drift. Målingerne skal udføres i overensstemmelse med anvisningerne i ”Orientering nr. 9/1997 fra Miljøstyrelsen: Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i det eksterne miljø”.^K
70. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst 1 gang pr. kalenderår (1. januar – 31. dec.), dokumentere ved målinger, at vilkår 55 (Lavfrekvent- og infralyd) er overholdt, når virksomheden er i fuld, normal drift. Målingerne skal udføres i overensstem-

¹ P.t. Miljøstyrelsens vejledninger nr. 5 og 6/1984 om hhv. ekstern støj fra virksomheder og måling af ekstern støj fra virksomheder.

² P.t. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder

melse med anvisningerne i "Orientering nr. 9/1997 fra Miljøstyrelsen: Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i det eksterne miljø".^K

71. Viser støjberegninger eller -målinger, at støjgrænserne i vilkår 53, 54 eller 55 overskrides, skal der senest 1 måned efter, at dokumentationen er foretaget, fremsendes en handlingsplan med beskrivelse af tiltag for overholdelse af støjgrænserne og en tidsplan for gennemførelsen. Handlingsplanen skal godkendes af tilsynsmyndigheden inden den gennemføres.

Spildevand

72. Det skal sikres, at opsamling af vaskevand sker i kar/tank, som er lavet af tæt materiale.
73. Indholdet af miljøbelastende stoffer i spildevandet, herunder stoffer fra alm. Rengøring, skal til enhver tid søges nedbragt mest muligt inden afledning til den offentlige spildevandsledning.
74. Vaskevandet og øvrigt processpildevand skal overholde nedenstående grænseværdier, hvis det ønskes afleveret som almindeligt industrispildevand

Kontrolparameter	Grænseværdi	Analysemetode	Prøvetagning
pH minimum pH maksimum	6,5 9,0	DS 287	Stikprøve
Mineralsk olie	20 mg/l	Reflab metode 5:2005 Evt. ISO 9377-2	Stikprøve

75. Spildevandsprøver skal udtages og analyseres af et laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udtage spildevandsprøver.

Monitering af jord og grundvand

76. Der skal gennemføres monitering af jord og grundvand med udgangspunkt i basistilstandsrapporten af 17. januar 2022. Der skal fremsendes forslag til analyseprogram for jordundersøgelse hvert 10. år og for grundvandsundersøgelser hvert 5. år. Forslaget skal tage udgangspunkt i sammensætningen af aktuel brug og tidligere anvendte produkter på virksomhederne. Analyse- og prøvetagningsprogrammet skal accepteres af Vejle Kommune, inden undersøgelsen igangsættes.

Første prøvetagning og analyser skal gennemføres august 2027 og herefter fortløbende hvert 5. eller 10. år i samme måned. Resultater skal fremsendes til Vejle Kommune senest 1 måned efter modtagelse af analyseresultaterne.

Prøvetagning og analyse skal udføres af akkrediteret laboratorium og gennemføres efter gældende standarder for den aktuelle parameter. Prøvetagning og analyser skal ske efter relevante metodeblade (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for kemiske og mikrobiologiske miljømålinger:

www.reference-lab.dk eller efter internationale standarder med mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau).

Driftsjournal

77. Der skal generelt føres en driftsjournal med angivelse af følgende:

- Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling jf. vilkår 56.
- Resultatet af den månedlige kontrol af filtre jf. vilkår 58.
- Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. vilkår 49.
- Registrering af manglende overholdelse af vilkår, der medfører uheld eller driftsstop med miljømæssige eller sundhedsmæssige konsekvenser jf. vilkår 6.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. ^M

78. Der skal føres driftsjournal for kedelanlæg med angivelse af:

- Resultatet af CO-målinger.
- Kontrol med luftreanseanlæg.
- Dato for skift af filterposer.
- Forbrug af type og mængde brændsel.
- Håndtering af affald fra forbrændingsprocessen.
- Dato for visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af tætte belægninger samt dato for eventuelle udbedringer af revner eller andre skader.

Driftsjournalen skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden og skal opbevares på virksomhederne i mindst 5 år. ^K

79. Der skal føres en driftsjournal for metalliserings-, blæserensnings- og vådmalingsanlæg med angivelse af:

- Tidspunktet for og karakteren af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer og fejl i filtre, der har udløst alarmfunktion. Resultatet af den månedlige kontrol af posefilter o. lign., eller hvis der har været alarmer, skal noteres i journalen.
- For vådmaleanlæg skal der desuden udarbejdes en årlig opgørelse af forbruget af maling og opløsningsmidler (herunder fortynder).

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. ^S

80. Der skal hvert år udarbejdes en årsopgørelse for det foregående års registreringer (1/1-31/12) jf. vilkår 77, 78 og 79, samt vilkår 66 vedr. reduktionsprogrammet for VOC. Årsrapporten skal indsendes til tilsynsmyndigheden årligt senest den 15. februar. ^G

Klagevejledning

Afgørelsen vil blive offentliggjort på Vejle Kommunes hjemmeside (www.vejle.dk/afgoelser) d. 5 juli 2023. Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Klagefristen udløber d. 2. august 2023.

Du klager via Klageportalen, som du finder via <https://kpo.naevneneshus.dk>, www.borger.dk eller www.virk.dk. Du logger på Klageportalen med NEM-ID. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Vejle Kommune via Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900,- kr. for borgere og 1.800,- kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

I Klageportalen sendes din klage automatisk først til Vejle Kommune. Hvis Vejle Kommune fastholder afgørelsen, sender kommunen klagen videre til behandling i nævnet via Klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om klageportalen, medmindre du er blevet fritaget for brug af klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning via mail til [Miljø- og Fødevareklagenævnet](#). Nævnet afgør herefter, om du kan fritages for at bruge klageportalen. [Se betingelserne for at blive fritaget](#).

Orientering ved klagefristens udløb

Virksomheden vil ved klagefristens udløb blive orienteret om eventuelle klager, som er modtaget.

Indbringelse for domstol

Hvis afgørelsen ønskes indbragt for domstolene, skal søgsmål være anlagt inden 6 måneder, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger.

Offentliggørelse

Afgørelsen vil blive offentlig bekendtgjort på Vejle Kommunes hjemmeside (www.vejle.dk/afgoelser) d. 5. juli 2023.

Vejle d. 5. juli 2023

Pia Hamborg
Ingeniør

Grundlaget for godkendelsen

Lovgrundlag m.m.

- Miljø- og Fødevareministeriets lovebekendtgørelse nr. 5 af 3. januar 2023 om miljøbeskyttelse (miljøbeskyttelsesloven).
- Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 2080 af 15. november 2021 om godkendelse af listevirksomhed (godkendelsesbekendtgørelsen).
- Miljø- og Fødevareministeriets lovebekendtgørelse nr. 4 af 3. januar 2023 om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM-bekendtgørelsen).
- Miljøstyrelsens Luftvejledning nr. 2, 2001.
- Miljøstyrelsens vejledning om ekstern støj fra virksomheder, nr. 5/1984.
- Miljøstyrelsens vejledning om måling af ekstern støj fra virksomheder, nr. 6/1984.
- Miljøstyrelsens vejledning om beregning af ekstern støj fra virksomheder, nr. 5/1993.
- EU kommissionens BREF-dokumentet for overfladebehandling med organiske opløsningsmidler samt træbeskyttelse med kemikalier offentliggjort 9. december 2020.
- Miljø- og Fødevareministeriets lovebekendtgørelse nr. 1491 af 7. december 2015 om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler (VOC-bekendtgørelsen).
- Miljø- og Fødevareministeriets lovebekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller (Maskinværkstedsbekendtgørelsen).
- Miljøministeriets lovebekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer (Risikobekendtgørelsen).
- Miljø- og Fødevareministeriets lovebekendtgørelse nr. 282 af 27. marts 2017 om forurennet jord (Jordforureningsloven).
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 4, 1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder (Lugtvejledningen)
- Miljø- og Fødevareministeriets lovebekendtgørelse nr. 2079 af 15. november 2021 om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed (Standardvilkårsbekendtgørelsen).
- Miljøministeriets håndbog om Miljø og Planlægning, november 2004.

Ansøgningen er behandlet efter § 33 i miljøbeskyttelsesloven.

MWcoat A/S's aktiviteter er omfattet af bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen, punkt: 6.7, mens Welcon A/S's aktiviteter er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelse.

Der er indarbejdet vilkår fra den tidligere miljøgodkendelse for en biomassefyret kedelcentral fra 2015, samt vilkår fra maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Vejle Kommune er godkendende og tilsynsførende miljømyndighed.

Standardvilkår

Der er ikke standardvilkår for listepunkt 6.7, men der er stillet vilkår med udgangspunkt i standardvilkår for listepunkt A 203: "Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling", hvor disse vurderes at være relevante.

Væsentlige sagsakter

- Ansøgning om miljøgodkendelse, modtaget d. 1. sep. 2020.
- Supplerende oplysninger modtaget d. 23. nov. 2020.
- Miljøanmeldelse af maskinværksted af 29. dec. 2021 (nyt pladelager).
- Miljøanmeldelse af maskinværksted af 21. jan. 2022 (MEGA-hal).
- Ansøgning om miljøgodkendelse af tårnplads af 18. april 2022.
- Miljøanmeldelse af montagehal, etape 1
- Støjrapport samt notater hertil.
- OML-rapporter.
- BAT-redegørelse.
- Ansøgning om dispensation af forhøjelse af afkast 43 samt tidsplan for installering af VOC-reducerende anlæg på eksisterende malehal, seneste version modtaget d. 18. april 2023

- Afgørelse om basistilstandsrapport af 25. marts 2022

Dispensationer

- Dispensation fra støjkrav i maskinværkstedsbekendtgørelsen d. 19. mar. 2018

Ophævede godkendelser som er indarbejdet i denne godkendelse

- Godkendelse iht. maskinværkstedsbekendtgørelsen.
- Miljøgodkendelse af 21. jan. 2015 til opførelse af biomassefyret kedelcentral.
- Miljøgodkendelse af 16. april 2015 til produktion og overfladebehandling af vindmølletårne.

Oplysninger om ansøger og ejerforhold

Matrikelejer

Brande Investerings- og finansieringsselskab A/S ved Jens Pedersen
Vejlevej 270, 7323 Give
Tlf.: 20757323
CVR-nummer: 31491401

Ansøger og virksomhed

Welcon A/S og MWcoat A/S
Vejlevej 270, 7323 Give
Matr.nr.: 4i og en del af 5a, Svindbæk By, Thyregod

Welcon A/S

CVR-nummer: 31491401
P-nr: 1014501580

MWcoat A/S

CVR-nummer: 43912631

Virksomhedens kontaktperson

Welcon A/S

Jens Pedersen
Tlf.: 20757323
Mail: jp@welcon.dk

Bo O. Madsen
Tlf. 23731374
Mail: bom@welcon.dk

MWcoat A/S

Per Hartvig
Tlf.: 28356666
Mail: hartvig@muehlhan.com

Jette Rosenvold Madsen
Tlf.nr. 21842417
Mail: rosenvold.madsen@muehlhan.com

Miljøvurderingsloven

Vejle Kommune har vurderet, at etablering af oplagsplads til vindmølletårne er omfattet af miljøvurderingslovens bilag 2 pkt. 10a – ”Anlægsarbejder i erhvervsområder til industriformål”.

Ud fra en screening af projekterne jf. miljøvurderingslovens bilag 6 har kommunen vurderet, at projektet ikke er VVM-pligtigt jf. lovens § 21.

Ved afgørelsen om ikke VVM-pligt (24. sep. 2020) har Vejle Kommune navnlig lagt vægt på:

- At projektets dimensioner er begrænsede og vil modsvare karakteren af områdets nuværende arealanvendelse.
- At projektet ikke omfatter og ikke vil berøre områder, der er sårbare i forhold til den forventede miljøpåvirkning.
- At projektet kan realiseres i overensstemmelse med de overordnede planlægningsmæssige bestemmelser for området.
- At projektet ikke vil indebære påvirkning af Natura-2000 områder eller arter omfattet af habitatdirektivets bilag IV.

På samme vis er der foretaget screening af etablering af pladelager og megahal jf. miljøvurderingslovens bilag 6. Ved afgørelse om ikke VVM-pligt (17. maj 2022) har Vejle Kommune navnlig lagt vægt på ovenstående kriterier.

Derudover er det vurderet, at udvidelse af tårnpladsen og montagehal etape 1 er omfattet af miljøvurderingslovens bilag 2 pkt 13a – ”Ændringer eller udvidelse af nærværende bilag, som allerede er godkendt, ved at blive udført, når de kan have væsentlige skadelige indvirkninger på miljøet (ændringer eller udvidelse, som ikke er omfattet af bilag 1. Der er truffet afgørelse henholdsvis d. 26. september 2022 og d. 4. oktober 2022 om, at projekterne ikke er VVM-pligtigt, hvor der er lagt vægt på førnævnte kriterier.

Natura 2000 og beskyttet natur

Virksomhederne ligger over 20 km opstrøms Natura2000 nr. 61 Skjern Å og 8,5 km vest fra Natura2000 nr. 76 Store Vandskel, Rørbæk Sø og Tinnets Krat.

I lokalplanområde 1346 delområde 1 langs med tilløbet til Brande Å ligger beskyttet natur i form af sø, mose og overdrev. Arealerne er omfattet af naturbeskyttelseslovens § 3.

Miljøteknisk beskrivelse

Den miljøtekniske beskrivelse er udarbejdet af Weldons A/S og MWcoat A/S.

Vejle Kommune, Industrimiljøes kommentarer/vurderinger af virksomhedens miljøtekniske beskrivelse fremgår af afsnittet ”Vejle Kommunes miljøtekniske vurdering”.

Baggrund for ansøgning om miljøgodkendelse

Igennem mere end 55 år er der blevet produceret stålmønstre på lokationen i Give. De seneste ca. 20 år har Welcon A/S primært produceret ståltårne til den danske og internationale vindindustri.

Welcon A/S ansøger, i samarbejde med MWcoat A/S, Welcons underleverandør af overfladebehandlingen, om miljøgodkendelse af det eksisterende anlæg, som tidligere har været omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen men nu er omfattet af bilag 1, idet forbrugskapaciteten af organiske opløsningsmidler overstiger 200 ton/år.

Forarbejdningsprocesserne omfatter autogen- og plasmaskæring, valsning og pulversvejsning samt overfladebehandling i form af sandblæsning, metallisering og maling/lakering.

Eksisterende tårnoplagspladser udvides, og maskinværkstedet udvides med ny hal, hvori der vil forekomme valsning af plader og svejseprocesser samt etablering af ny lagerhal og montagehal, etape 1.

Beliggenhed

Virksomhederne Welcon A/S og MWcoat A/S ligger på Vejlevej 270 i Svindbæk. Adressen dækker over matrikelnumrene: 4i, Svindbæk By, Thyregod.

Etablering

Welcon A/S er grundlagt som Brande Beholderfabrik A/S. Den første værkstedsbygning blev etableret i 1967. Derefter er virksomheden løbende udvidet. I 1986 blev produktionen ændret til fremstilling af vindmølle-tårne. I 2005 blev der etableret anlæg til overfladebehandling af tårnene. MWcoat A/S er underleverandør til Welcon A/S og står i dag for overfladebehandlingen. De to virksomheder deler adresse, bygninger og produkter.

DriftstiderWelcon A/S

Metalforbearbejdningsprocesser kører i 2 holdskift med produktion 24 timer pr. døgn 6 dage pr. uge. I dette tidsrum er der drift på samtlige udsugnings- og ventilationsanlæg.

MWcoat A/S

Overfladebehandlingsprocesserne kører i 3 holdskift med produktion 24 timer pr. døgn 5-7 dage pr. uge. Der er ikke periodisk drift i weekender eller på helligdage, men forekommer ved ekstra tidspres i produktionen.

Transport af varer til og fra virksomheden sker i tidsrummet kl. 07-16 på alle hverdage. Intern transport af emner til overfladebehandling kan ske hele døgnet, men foregår primært i tidsrummet kl. 07-18. Eksterne støjkilder fra ventilationsanlæg og lign. kører i hele driftstiden.

Indretning og drift

- Oversigtsplan for bygninger og haller ses i bilag 2.
- Placering af skorstene og luftafkast ses i bilag 3.
- Oversigt over afkast ses i bilag 4.
- Befæstede arealer fremgår af bilag 5.
- Placering af kloakker mm. ses i bilag 6.
- Placering af olietanke ses i bilag 7.
- Placering af ny tårnoplagsplads ses i bilag 9
- Placering af støjkilder og interne transportveje fremgår af støjkortlægningen, der er vedlagt som bilag 12.

Indretning m.m. – Welcon A/S

1. Modtagelse af råmaterialer i form af stålplader hal 32, 42 og 43. Flanger opbevares udendørs
 2. Fremstilling af mindre komponenter i hal 1, 2, 3, 4, 5.
 3. Opskæring af store plader i hal 32, 42 og 43. Opskæring af mindre plader i hal 3.
 4. Valsning i hal 33 og 44.
 5. Sømmensvejsning af tårnsektioner i hal 19, 20, 22, 23, 24, 25, 33, 44, 45 og 46.
 6. Svejsning af dørkarme, bøsninger og beslag i hal 29, 30, 39 og 40.
 7. Montage af stiger, platforme mm. i hal 14, 15, 27, 28 og 41.
 8. Delmontage i hal 6, 7, 8 og 9.
 9. Lager for vedligehold samt lager generelt 16, 17, 18, 21 og 31.
 10. Opbevaring på udendørs lager indtil afhentning af kunde. Læsning sker på grunden.
- Numrene henviser til oversigtsplan, bilag 2.

Indretning m.m. – MWcoat A/S

1. Blæserensning (udelukkende med stålgrit) i hal 35, hal 13
 2. Metallisering - ikke alle tårne, men efter kundens ønske. Hal 35 og Hal 13.
 3. Ydre beskyttelse med maling og derefter tørring. Hal 35 samt Hal 10, 11 og 12
- Numrene henviser til oversigtsplan, bilag 2.

Beskrivelse af virksomhedens produktion – Welcon A/S

Tårnene produceres i længder mellem 10-100 meter.

Til metalforbearbejdning modtages der råmaterialer i form af stålplader med en tykkelse på 3-300 mm og flanger, som gennemgår følgende bearbejdning:

- Mindre stålkomponenter fremstilles i hal 1, 2, 3, 4 og 5.
- Pladerne skæres i hal 32, 42 og 43. Mindre plader skæres i Hal 3. Skæremetoden er autogen- og plasmaskæring.
- Pladerne vales i hal 33 og 44.
- Pladerne pulver-, MIG/MAG- og TIG- svejdes til tårnsektioner i hal 19, 20, 22, 23, 24, 25, 44, 45, 46
- Der isvejses dørkarme, bøsninger og beslag i hal 29, 30, 39 og 40.
- Montage af stiger platforme og andet udstyr sker i hal 14, 15, 27, 28 og 41.

Numrene henviser til oversigtsplan over haller i bilag 2.

Energiforbrug til metalforbearbejdningsprocesser lå i 2019 på 5.504.899 kWh.

Beskrivelse af virksomhedens produktion – MWcoat A/S

Blæserensning, metallisering og maling udføres således:

Haller	Aktivitet
35	- 2 sandblæsningskabiner - 2 metalliseringskabiner - 2 malingskabiner
13	Sandblæsning og metallisering
10, 11,12	Maling og tørring af mindre elementer

Numrene henviser til oversigtsplan, bilag 2.

Blæserensning:

Processens formål er at opnå tilstrækkelig renhed og ruhed til efterfølgende overfladebehandling. Blæserensningen vil foregå ved fristrålerensning med stålgrit, som blæsemiddel. Blæsemidlet tilføres blæsepistolen via slanger fra containere.

- Sandhal i hal 13.

Manuel sandhal, med fast gulv og horisontal ventilation.

Blæsemidlet bliver manuelt, skubbet ned i en rist i gulvet, hvorefter det bliver transporteret op i forbrugstanken. Under denne transport bliver de fineste partikler sorteret fra og deponeret i godkendte sække.

De partikler, som ventilationssystemet optager, bliver ligeledes deponeret i godkendte sække.

Den samlede mængde blæsemiddel er omkring 60 tons og der tilføjes omkring 10 tons om året ved nuværende aktivitet.

Ved maksimal udnyttelse vil der skulle bruges 30 tons om året.

- Sandhal i hal 35.

Automatisk / manuel sandhal, med opsamlingsgulv og horisontal ventilation.

Blæsemidler falder ned igennem gulvet, som er et skrabegulv. Det brugte blæsemiddel bliver transporteret ned i en grav, hvor det føres op i forbrugstankene. Inden det brugte blæsemiddel kommer i forbrugstankene, bliver alle små partikler sorteret fra og opbevaret i godkendte sække.

De partikler som ventilationssystemet optager, bliver ligeledes opbevaret i godkendte sække.

Den samlede mængde blæsemiddel er omkring 2x8 tons og der tilføjes omkring 45 tons om året, med den nuværende aktivitet. Ved maksimal udnyttelse vil der kunne bruges op til 70 tons om året.

Metallisering:

Metallisering foregår i hal 35 i de 2 metalliseringskabiner.

Alle offshore sektioner metalliseres 100 % udvendigt, samt på flangerne. Onshore sektioner bliver kun metalliseret på flangerne (ca. 5% af det samlede areal).

Processen foregår ved, at en zinktråd opvarmes i en lysbue, hvor den smelter og med trykluft blæses ind på den rensede metaloverflade. Metalliseringstråden består af 99,7% zink og pålægges et zinklag på 40-60 µm.

Det skønnes, at 5-10 % af den forstøvede metallegering ikke rammer emnet og vil blive udskilt i filteret eller lander på gulvet. Den zink som ligger som støv på gulvet, suges op og opsamles i godkendte tønder, og sendes til genindvinding. Det samme er gældende for det støv, som bliver udskilt i filtrene.

Maling

Efter blæserensning og eventuel metallisering køres tårnsektionerne til maling.

I hal 10 males der mindre elementer. Der er i alt 2 maleanlæg til brug for de forskellige malingstyper. I hal 35 sprøjte-males tårnene i 2 malingskabiner med robot og manuelt. Der er 10 anlæg.

Til maleprocessen anvendes der primer, 2-komponent epoxybaserede malingssystemer, da vindmølle-tårnene skal kunne tåle et hårdt korrosivt miljø, som f.eks. havmøller. Maling påføres med sprøjtepistoler 1 eller 2 lag primer og derefter topmaling – alt efter kundeønske/-krav.

- Malingstyper: Se bilag 19.
- Processflow med emissioner og materiale strøm: Se bilag 21.
- Afkast er illustreret på bilag 3.

Tårnplads

Der opbevares færdigproducerede emner på tårnplads, hvorfra der sker pålæsning af tårnsektioner på lastbiler med trucks. Primære miljøforhold er støj i forbindelse med transport. Placering af tårnplads kan ses på bilag 9.

Til- og frakørsel

Til og frakørsel sker altid via Vejlevej. Der er gennemsnitligt 4 kørsler pr. dag af store emner, samt 26 kørsler med lastbilleverancer af plader og flanger ugentligt, samt daglige leverancer af øvrige råvarer. Dertil kommer intern kørsel i et væsentligt omfang.

Se også bilag 12 – 14 støjkortlægning og notat.

Forbrug af råstoffer

Metallforarbejdningen (Welcon A/S) anvender:

Produkt	Årsforbrug 2019	Estimeret produktionskapacitet
Stålplader og flanger	72.564 ton	100.000 ton
Svejsepulver	675 ton	930 ton
Svejsetråd	700 ton	965 ton
Ilt (oxygen)	341.369 m ³	470.000 m ³
Arcal / Argon / Nitrogen	53.602 m ³	74.000 m ³
Propan	99.081 kg	137.000 kg

Overfladebehandlingen (MWcoat A/S) anvender:

Produkt	Årsforbrug 2019	Estimeret produktionskapacitet
Stålgrit (blæse-middel)	50 ton	+40% (70 ton)
Metalliseringsstråd	250 ton	+40% (350 ton)
Maling og fortyn-der	488.812,1 liter	+40% (686 ton)*

* Se reduktionsprogram, estimeret max. kapacitet i VOC-beregning, bilag 24

Den fulde liste over kemikalier fremgår af bilag 19– Risk Assessment - kemikalier og bilag 20 – produktliste.

Luftforurening

Der er foretaget OML-beregninger, som fremgår af bilag 15, 16 og 17.

Parameter	Beregnet maksimal immission mg/m^3		Immisionsgrænseværdi mg/m^3
	Reference	Øget produktion	
Zinkstøv	0,03	0,04	0,06
Aluminiumstøv	0,01	0,01	0,01
Slibestøv, stålgrit	0,02	0,02	0,08
Epoxystøv	0,001	0,001	0,01
Blandingsfortynder	0,11	0,419	0,15

Oversigt over udsugnings- og ventilationsanlæg i de forskellige haller, samt placering af afkast fremgår af bilag 3 og 4.

Der er foretaget VOC-beregninger, som angiver den samlede emission af flygtige organiske forbindelser fra maling og lak (reference emission). Derudover er der beregnet en målemmission i henhold til VOC-bekendtgørelsens bilag 4, afsnit 5 i forhold til reduktionsprogrammet. Resultaterne fremgår af nedenstående tabel og bilag 24.

Beregning af Målemmission		
	Estimeret faktor for maks. produktion	1,84
T	Tørstofindhold $[\text{ton}/\text{år}]$	1.009
mf	Multiplikationsfaktor (tabelværdi)	1,5
P	Procent (tabelværdi) [%]	25
	Tærskelværdi $[\text{ton}]$	345
R	Referenceemission $(t \cdot mf)$ $[\text{ton}/\text{år}]$	1,514
M	Mål-emission $(R \cdot P)$ $[\text{ton}]$	379

Støv

Der forekommer støv i form af metalstøv i forbindelse med overfladebehandlingen (se bilag 21 med proces-flow).

Der er monteret filtre på udsugning fra diverse afsnit, som foretager overfladeaktivitet. Derudover er hallerne opbygget med tætte vægge og tætsluttende porte, så der ikke kommer diffust støv ud.

Der er ikke udendørs aktiviteter, som giver anledning til diffust støv.

Sandblæsning:

Sandblæsning foretages i hal 13 og 35.

Hal 13 a og b er indrettet med 4 udsugningsventilatorer hver à $35.000 \text{ m}^3/\text{h}$ og med patronfiltre, der garanterer max. emission på $<5 \text{ mg/m}^3$. Afkastet går via 4 spirorør 15 m over terræn, hver med diameteren 1250 mm.

Sandblæsekabiner i Hal 35 er indrettet med 2 filterenheder af $55.000 \text{ m}^3/\text{h}$, via filtre, der garanterer max. emission på $<4 \text{ mg/m}^3$. Der ledes to afkast 12 m over terræn med diameteren 1250 mm.

Metallisering:

Metallisering foretages i hal 13 a og b med grundig rengøring før og efter for at forhindre påvirkning fra blæserensningsgrit. Der benyttes 2 afkast á $55.000 \text{ m}^3/\text{h}$, og der recirkuleres ingen luft.

Hal 35 er indrettet med 2 metalliseringshaller, hver med 2 afkast á $30.000 \text{ m}^3/\text{h}$.

Lugt

Der kan forekomme lugt i forbindelse med maling og lakering ved overfladebehandling. For at undgå lugtgener, er der i forbindelse med hal 10 installeret et afkast på 31,6 m og i forbindelse med hal 35 et afkast på 27 m, der dækker to haller. Afkastene medfører en betragtelig fortynding af emissionen.

Afkast

En komplet liste over afkast og luftmængder fremgår af bilag 4 samt oversigt over placering på bilag 3.

SpildevandProcesspildevand

Vaskevand fra vaskehal transporteres til godkendt modtager (Gadbjerg Kloakservice), da der ikke er indlagt kloakføring til grunden.

Tagvand/overfladevand

Tag- og pladsvand afledes dels til nedsivning i stenfaskiner og dels til egne regnvandsbassiner med udledning til recipient.

Sanitært spildevand

Udledes fra velfærdsfaciliteter og afledes til biominirensesanlæg og derfra udledning til recipient.

Støj

Se støjkortlægningen udarbejdet 27. august 2020, vedlagt som bilag 13, notat af 3. marts 2022, bilag 13 og notat af 3. maj 2022, bilag 14.

Opvarmning

Kedelcentralen består af 6 kedler, hvor hver enkelt kedel har en indfyret effekt på 0,5 MW. Brændselstypen vil være biomasseaffald i form af træpiller eller træspåner. Størstedelen af varmen anvendes til procesvarme.

Affald

Welcon A/S

Farligt affald	Opbevaring	Mængde 2019
Spildolie	I lukkede tøn- der, placeret på spildbakke på miljøplads	2,99 ton
Spildevand fra vaskehal, der overskrider grænseværdierne	Brønd i vaske- hal	9,75 ton
Øvrigt farligt af- fald, der skal af- leveres hos Give genbrugsplads	I tønder på miljøplads	0,66 ton
Ikke farligt af- fald	Opbevaring	Mængde 2019
Jern	Container	4.136 ton
Brændbart	Container	102 ton
Træ	Container	113 ton
Pap/papir	Container	21 ton
Emballageplast	Container	2,6 ton

Jern udnyttes så meget som muligt. Uanvendelige rester opbevares på skrotplads samt i containere og videresælges til primært Weicon, Brande.

Øvrigt ikke farligt affald afhentes af Knud Sørensen Brande ApS.

Spildolie afhentes af Marius Pedersen.

Spildevand fra vaskehal der overskrider grænseværdierne afhentes af Gadbjerg Kloakservice.

Batterier, spraydåser, elektronik samt øvrigt farligt affald forekommer i så små mængder, at de samles og afleveres direkte på Give genbrugsplads.

MWcoat A/S

Sammensætning, opbevaring og årlige mængder af affald, inkl. farligt affald, fremgår af bilag 22.

Affald og restprodukter hentes jævnligt af Stena Recycling og bliver i største omfang sendt til genbrug eller brugt til energiproduktion.

Stålgrit genanvendes, indtil dette ikke er muligt. Derefter bliver det kørt til deponi. Der undersøges kontinuerligt muligheder for at sende det til genbrug. Dette har dog ikke været muligt.

Jord og grundvand

Virksomhederne ligger i Brande Vandværks indvindingsopland. Indvindingsoplandet er ikke sårbart. Oplandet er ikke udpeget som et OSD-område, men det sidestilles med et jf. Naturstyrelsens kortlægning af indsatsområder i forhold til grundvand.

En del af grunden, matr. 4 i Svindbæk, Thyregod er V1-kortlagt jf. jordforureningsloven, idet virksomhedens aktivitet gør, at ejendommen kan være forurenet.

Hele området er befæstet med enten sten, beton eller grus. Grus findes kun på grundens yderste nordvestlige ende, som anvendes til oplag for mellemvarer eller færdigvarer. Mellem bygningerne er hele området befæstet med enten sten eller beton.

Olieprodukter opbevares indendørs uden mulighed for udløb til kloak.

Vaskeplads er befæstet med dug under fliserne for at forhindre nedsivning af forureninger.

Driftsforstyrrelser og uheld

Fremgår af bilag 18 - Risk Assessment, Accident and product, samt bilag 19 - Risk Assessment, Kemikalier.

Der er ved opstart og nedlukning af anlæg ingen særlige forhold.

Såvel Welcon A/S som MWcoat A/S er ISO 14001 certificeret.

MWcoat A/S og Welcon A/S har aftale med eksternt firma (Berg Industri Service A/S) om service gennemgang 1 gang pr. måned af hele ventilationsanlægget.

Beskrivelse af anvendt BAT

Virksomhederne har begge et ledelsessystem, der omfatter miljøledelse certificeret i henhold til ISO 14001. Ledelsessystemet sikrer, at der løbende sker miljøforbedringer.

Monitering og minimering af forbrug af opløsningsmidler

Der gennemføres monitering over massebalancen for organiske opløsningsmidler og der foretages ugentligt opfølgning på forbrugsindeks. Derudover gennemføres der tiltag til reduktion af VOC-forbruget og emissionen her af. Det gør sig gældende for bl.a.:

- Vandbaserede løsninger til de kunder, hvor det er teknisk muligt.
- Udvikling af robotsystemer, der blandt andet reducerer malingsforbruget i forhold til manuel maling. Der anvendes endvidere automatiske blandesystemer, flowmålere til dosering af maling (farve).
- Opløsningsmidler fra sidste del af udskyllingen inddampes og genbruges.

Energi

Af hensyn til energioptimering er der indført elektronisk overvågning af ventilationssystem samt ekstern kontrol en gang månedligt. Herudover sker der løbende minimering og justering af luftmængder. Malerkabiner er designet med henblik på at energioptimere driften.

Der anvendes konvektionstørring/- hærkning kombineret med varmegenvinding fra processen.

Råvarer

Produktionen planlægges, så farveskift og rengøring reduceres, f.eks. ved at køre en farve på linje 1 og en anden farve på linje 2.

Der anvendes ultralyd til rengøring af mindre emner.

Emissioner

Der er etableret filtersystem ved kilden. Afkastluften separeres løbende dog minimum 1 gang ugentligt - filter skiftes mindst en gang ugentligt.

Støj

Der er gennemført støjkortlægning i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse. Der er ved etableringen af malerhaller etableret støjdæmpning på afkast.

Miljøteknisk vurdering

Ved meddelelsen af denne godkendelse har myndigheden forholdt sig til godkendelsesbekendtgørelsens §§ 19, 20 og 21:

- Det vurderes, at ved meddelelse af denne miljøgodkendelse vil driften som anført i ansøgning/godkendelse samt efterlevelse af vilkår ikke være uforenelig med hensynet til omgivelserne.
- At virksomheden har truffet de fornødne foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af BAT.
- At til- og frakørselsforholdene ikke vil give væsentlige gener i omgivelserne.

Virksomhederne vurderes ikke at være omfattet af risikobekendtgørelsen, idet oplag af stoffer og materialer ikke overstiger tærskelværdierne anført i bekendtgørelsen.

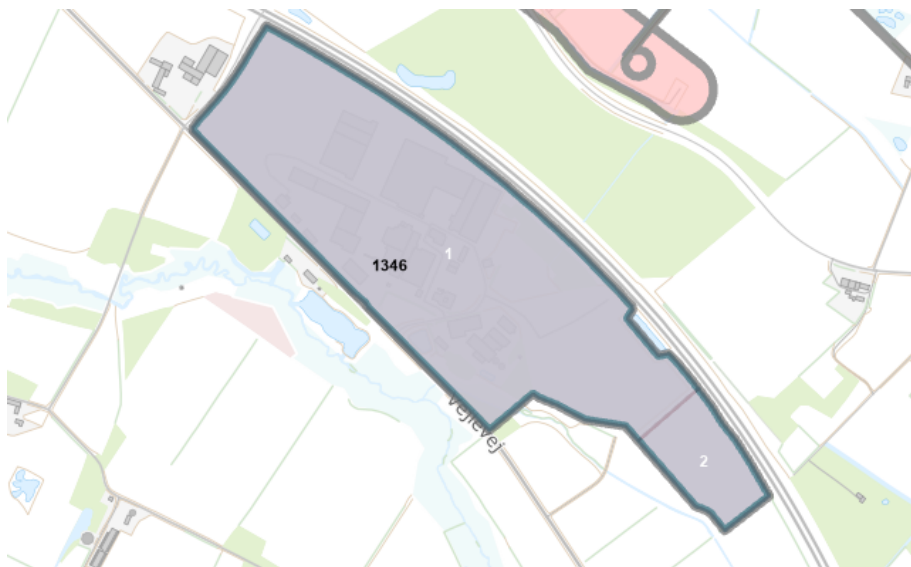
Vejle Kommune vurderer, at der bør meddeles en samlet miljøgodkendelse for aktivisterne for Welcon A/S og MWcoat A/S, hvilket fremgår af mail af 19. maj 2020. Baggrunden herfor, er at aktiviteterne vurderes at være teknisk og forureningsmæssigt forbundet, hvilket betyder, at aktiviteterne indbyrdes kan påvirke de samlede emissioner og forureninger. Herudover er der tale om stationære anlæg, der er direkte forbundne og udføres på samme geografiske placering.

En miljøgodkendelse skal jf. godkendelsesbekendtgørelsen § 2 stk. 1 omhandle de samlede fysiske aktiviteter forbundet med hovedaktiviteten, hvorfor der meddeles samlet godkendelse for aktiviteterne udført af Welcon A/S og MWcoat A/S.

Beliggenhed

Planmæssige forhold

Jf. Vejle Kommunes Kommuneplan 2021-2033 tillæg 1 ligger virksomhederne i erhvervsområde 99.E.1.



Kommuneplanramme 99.E.1 omfatter bl.a. hele matrikel 4i, Svindbæk By, Thyregod, hvor virksomheden har deres bygninger med nuværende produktion og drift. Rammeområdet er også omfattet af lokalplan 1346.

Følgende bestemmelser gælder for kommuneplanramme 99.E.1:

- Plandistrikt: Det åbne land
- Zonestatus: Byzone
- Miljøklasse: 4-6
- Anvendelse: Erhvervsformål til produktionsvirksomheder.
- Særlige bestemmelser: Særlige krav i forhold til varetægelse af drikkevandsinteresser. Der må ikke etableres aktiviteter eller anlæg, der medfører en væsentlig fare for forurening af grundvandet.

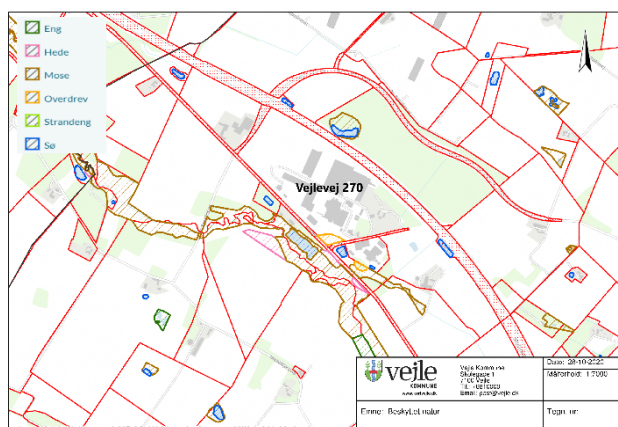
Omgivelserne

Lokalplanområderne ligger i det åbne land ca. 5 km vest for Thyregod, nær kommunegrænsen til Ikast-Brande Kommune.

Landskabet er åbent og fladt og anvendes primært til landbrugsareal med enkelte spredte gårdbebyggelser. Der findes enkelte naboboliger indenfor en afstand på ca. 200 meter fra lokalplanens (1346) ydre grænse.

Lokalplanområdet ligger nord for Vejlevej og Brande Å og umiddelbart syd for den Midtjyske Motorvej. Nord for området ligger et vindmølleområde med møller, der må være op til 125 meter.

I den sydlige del af delområde 1 og syd for lokalplanområdet er der flere naturbeskyttelsesinteresser. Der er bl.a. ca. 100 m til nærmeste mose



Virksomhedens produktion og aktiviteter vurderes, at være i overensstemmelse med gældende kommuneplanrammer og lokalplaner.

Til- og frakørsel

Til- og frakørsel til Svindbækvej sker via Vejlevej, der løber parallelt med Midtjyske motorvej. Virksomhedsarealet er omkranset af de tre veje.



Antallet af til- og frakørsler er oplyst til at være op til 40 kørsler med lastbiler pr. dag. Dertil kommer personalekørsel, service og kunder. Lastbilkørsel, gæster og servicebiler til- og fra virksomhederne foregår i dagtimerne, hvor der generelt er en betydelig trafik. Personalekørsel foregår hele døgnet, da der er flerholdsdrift.

Der ligger ganske få fritliggende boliger i nærheden af virksomhedernes område.

Det vurderes, at til- og frakørsel ikke vil have nogen betydelig effekt på omgivelserne, da indflydelsen fra den generelle trafik i området vil have større betydning.

Spildevand

Der er ikke kloakeret på ejendommen. Processpildevand fra vask af tårndeles opsamles og afhentes af kloakfirma.

Bedst tilgængelig teknik (BAT)

Der blev den 22. juni 2020 offentliggjort et BREF-dokument med BAT-konklusioner for industrielle emissioner i forbindelse med overfladebehandling under anvendelse af organiske opløsningsmidler (STS), udarbejdet under IE direktivet (fra 2011).

EU-kommissionen udsendte BAT-konklusionerne den 9. december 2020, og det blev annonceret i et nyhedsbrev fra Miljøstyrelsen i Danmark den 21. januar 2021.

Nogle af BAT-konklusionerne er juridisk bindende (fx BAT-AEL værdier), mens andre benyttes som grundlag for vilkårsfastsættelse, da det er med til at sikre, at det overordnede miljøbeskyttelseshensyn eller miljømål, der er tilstræbt med den pågældende BAT-konklusion, opfyldes.

De relevante BAT-konklusioner skal være implementeret og overholdt senest 4 år efter offentliggørelsen af BAT-konklusionerne, dvs. i 2024. Dog vurderes det, at de fleste BAT-konklusioner vil være mulige at implementere allerede nu. Ved emissionsvilkår, hvor der er BAT-AEL'er, vil der blive stillet vilkår for overholdelse af disse fra 2024. Indtil da, vil det være grænser iht. relevante bekendtgørelser, der er gældende, hvilket fremgår af vilkårene.

Virksomhederne har, i forbindelse med ansøgningsprocessen, indsendt en udfyldt BAT-tjekliste, se bilag 23.

Det er Vejle Kommunes vurdering, at den udfyldte BAT-tjekliste, som virksomhederne har indsendt, er fyldestgørende for vurdering af, hvordan BAT er implementeret i driften.

BAT-konklusionerne er inddelt i nogle generelle konklusioner (BAT nr. 1-23), samt branchespecifikke. Det er Vejle Kommunes vurdering, at virksomhederne hører under branchekategorien "Overfladebehandling af andre metal- og plastoverflader". Der er, for denne kategori, fastsat nogle emissionsniveauer (BAT-AEL), som relaterer til de generelle konklusioner.

Det er Vejle Kommunes vurdering, at de relevante BAT-konklusioner for virksomhederne er BAT nr. 1-23 i BREF-dokumentets afsnit 1.1 og afsnit 1.3. Dog vurderes BAT-konklusionerne nr. 12, 17 og 21 ikke relevante i forbindelse med Welcon og MWcoats aktiviteter og denne godkendelse.

De generelle BAT-konklusioner omhandler:

- **BAT 1** omhandler miljøledelsessystemer, for at forbedre de samlede miljøpræstationer. Der henvises i denne BAT også til BAT nr. 2, 3, 5a, 6, 9, 10, 13, 19, 20, 22a og 23.

Begge virksomhederne har allerede miljøledelsessystemer i form af ISO 14001 certificeringer. Der er ikke krav i BREF-dokumentet om et certificeret miljøledelsessystem, men Den Europæiske Unions ordning EMAS, angives som et eksempel på et miljøledelsessystem, i overensstemmelse med BAT.

ISO 14001 anses for at være sammenlignelig med EMAS og dermed vurderer Vejle Kommune, at virksomhederne lever op til BAT nr. 1 om miljøledelse.

- **BAT 2** omhandler forbedring af de samlede miljøpræstationer, navnlig for så vidt angår VOC-emissioner og energiforbrug.

Konklusionen relaterer til BAT 1 og virksomhederne arbejder kontinuerligt med at forbedre deres miljøpræstationer gennem deres miljøledelsessystem.

- **BAT 3** omhandler valg af råvarer, for at forebygge og reducere de anvendte råvares miljøpåvirkning.

Dette kan fx opnås ved brug af råvarer med lille miljøpåvirkning, eller ved optimering af anvendelsen af opløsningsmidler i processen.

Virksomhederne oplyser i BAT-tjeklisten, at råmaterialer og leverandører er kundespecificeret. Dog anvendes der produkter med et højt tørstofindhold for at minimere brugen af opløsningsmidler.

Det bør tilstræbes at indgå i dialog med kunderne, omkring valg af råvarer, hvor minimering af indvirkningen på miljøet, indgår i valget af råvarer.

- **BAT 4** omhandler teknikker til at reducere forbruget af opløsningsmidler, VOC-emissionerne og de anvendte råvares samlede miljøpåvirkning.

Følgende teknikker er BAT:

- a) Brug af maling, overfladebehandling, flydende trykfarve, lak og klæbemiddel, der indeholder en lav mængde opløsningsmidler og et øget tørstofindhold.
- b) Brug af maling, overfladebehandling, flydende trykfarve, lak og klæbemiddel, hvor organiske opløsningsmidler delvist er erstattet af vand.

- c) Brug af maling, overfladebehandling, flydende trykfarve, lak og klæbemiddel, der kan hærdes ved UV- eller IR-stråleaktivering af specifikke kemiske grupper eller hurtige elektroner uden varme og uden emission af VOC'er.
- d) Brug af tokomponentklæbemidler uden opløsningsmidler, der består af en harpiks og en hærder.
- e) Brug af overfladebehandling med klæbemidler fremstillet ved varmpresning af syntetisk gummi, kulbrinteharpiks og forskellige additiver. Der anvendes ingen opløsningsmidler.
- f) Pulverlakering ved brug af overfladebehandling uden opløsningsmidler, der påføres som findelt pulver og hærdes i termiske ovne.
- g) Brug af polymerfilm, der påføres coils eller web for at tilføre æstetiske eller funktionelle egenskaber, som reducerer antallet af nødvendige belægningslag.
- h) Substitueret af VOC-stoffer med høj flygtighed med stoffer, der indeholder organiske forbindelser, som ikke er VOC'er eller VOC'er med lavere flygtighed (f.eks. estere).

Valget af overfladebehandlingsteknikker kan være begrænset af aktivitetstypen, emnets type og form, produktkvalitetskravene og behovet for at sikre, at de anvendte materialer, overfladebehandlingsteknikker, tørrings- og hærningsteknikker samt af gasbehandlingssystemer er indbyrdes compatible.

Virksomhederne oplyser, at der anvendes produkter med et højt tørstofindhold for at minimere brugen af opløsningsmidler.

Virksomhederne oplyser i BAT-tjeklisten, at der, med henblik på at reducere forbruget af råmaterialer, anvendes automatiske blandesystemer, flowmålere til dosering af maling (farve), malerrobot samt "malingsbonus" til medarbejdere, der reducerer malingsforbrug og forebygger ommaling.

Virksomhederne oplyser, at der tilbydes vandbaserede løsninger til de kunder, hvor det er teknisk muligt. Der udvikles robotsystemer, der bl.a. reducerer malingsforbruget i forhold til manuel maling.

Det oplyses i BAT-tjeklisten, at opløsningsmidler fra sidste del af udskyldningen inddampes for genvinding.

- **BAT 5** omhandler teknikker til opbevaring og håndtering af råvarer, der indeholder opløsningsmidler og/eller farlige stoffer, for at forebygge og reducere diffuse VOC-emissioner.

- a) Håndteringsteknik relaterer til BAT 1 og 13 og omhandler udarbejdelse og gennemførelse af en plan for forebyggelse og bekæmpelse af udslip og spild.
- b) Opbevaringsteknikker går ud på forsegling eller tildækning af beholdere og afgrænset lagerområde med opsamlingskant, samt
- c) minimering af opbevaring af farlige materialer i produktionsområder.
- d) Teknikker til pumpning og håndtering af væsker omhandler forhindring af udslip og spild under pumpning,
- e) forhindring af overløb under pumpning,
- f) opsamling af VOC-dampe ved levering af materialer, der indeholder opløsningsmidler,
- g) inddæmning af spild og/eller hurtig opsamling ved håndtering af materialer, der indeholder opløsningsmidler.

Virksomhederne oplyser i BAT-tjeklisten, at sitet er specifikt indrettet og designet til aktiviteten. Der er udarbejdet risikovurderinger og uheldsprocedurer, og der findes udstyr til håndtering af spild. Håndtering af produkter foregår i lukket system. Opløsningsmidler fra sidste del af udskyldningen inddampes. Opbevaring i 1000 L palletanke i malekabine eller udendørs på befæstet areal med opsamlingskapacitet.

- **BAT 6** omhandler teknikker til at reducere råvareforbruget og VOC-emissionerne ved:

- a) Centraliseret levering af VOC-holdige materialer (f.eks. trykfarve, overfladebehandling, klæbemidler og rensemidler) til anvendelsesområdet gennem direkte rørledninger med ringlinjer, herunder rensning af systemet, f.eks. rensning med rensegris eller luftskyl.
- b) Brug af avanceret blandesystemer, som computerstyret blandeudstyr, for at opnå de ønskede malinger/overfladebehandlinger/trykfarver/klæbemidler.
- c) I tilfælde af hyppige skift af VOC-holdige materialer (f.eks. trykfarve, maling, overfladebehandling, klæbemidler eller opløsningsmidler) eller til brug i mindre omfang, er BAT levering af trykfarve, maling, overfladebehandling, klæbemidler og opløsningsmidler fra små transportbeholdere, der placeres i nærheden af anvendelsesområdet ved hjælp af et lukket system.
- d) Automatisk farveskift og rensning af trykfarve/maling/overfladebehandling med opsamling af opløsningsmiddel.
- e) Farvegruppering ved ændring af sekvensen af produkter, for at opnå store sekvenser med samme farve.

f) Blød afrensning ved påfyldning af sprøjtepistol med ny maling uden mellemskylning.

Virksomheden oplyser, at der sker inddæmning af spild og hurtig opsamling ved håndtering af materialer, der indeholder opløsningsmidler.

Virksomhederne oplyser, at produktionen planlægges, så farveskift reduceres, fx ved at køre en farve på linje 1 og en anden farve på linje 2.

Det oplyses, at levering af VOC-holdige materialer sker i et lukket system.

- **BAT 7** omhandler teknikker til at reducere råvareforbruget og den samlede miljøpåvirkning i forbindelse med overfladebehandling. De beskrevne teknikker er:

- Påføring uden sprøjtning.
- Sprøjteforstøvning.
- Automatisering af sprøjtning.

Virksomhederne oplyser, at der i videst muligt omfang anvendes robot til malingspåføring. Derudover oplyses det, at påføringsmetoden er ændret fra airless til airassisted og at der testes elektrostatisk påføringsmetode.

- **BAT 8** omhandler teknikker til at reducere energiforbruget og den samlede miljøpåvirkning i forbindelse med tørring og hærkning. BAT er:

- a) Konvektionstørring/-hærkning med inaktive gasser.
- b) Induktionstørring/-hærkning.
- c) Mikrobølge- og højfrekventtørring.
- d) Strålehærkning.
- e) Tørring med kombination af konvektion og IR-stråling.
- f) Konvektionstørring/-hærkning kombineret med varmegenvinding.

Virksomheden oplyser, at der er etableret konvektionstørring/- hærkning kombineret med varmegenvinding.

- **BAT 9** omhandler teknikker til at reducere VOC-emissioner fra rengøringsprocesser ved at minimere brugen af opløsningsmiddelbaseret rensmidler. BAT er:

- a) Beskyttelse af sprøjteområder og -udstyr.
- b) Fjernelse af faste stoffer inden endelig rengøring.
- c) Manuel rensning med præimprægnerede servietter.
- d) Brug af rensmidler med lav flygtighed.
- e) Vandbaseret rengøring.
- f) Lukkede vaskemaskiner.
- g) Rensning med genvinding af opløsningsmidler.
- h) Rengøring med højtryksvandsprøjte.
- i) Ultralydsrensning.
- j) Rensning med tørre (CO₂).
- k) Slyngrensning med plastkugler.

Valget af rengøringsteknikker kan være begrænset af procestypen, det emne eller udstyr, der skal rengøres, og kontamineringstypen.

Virksomhederne oplyser, at opløsningsmidler til rengøring genanvendes i inddampningsanlæg og at der anvendes ultralyd til rengøring af mindre emner.

- **BAT 10** omhandler overvågning af de totale og diffuse VOC-emissioner, ved mindst én gang om året at beregne massebalancen for anlæggets input og output af opløsningsmidler.

Der beskrives teknikker til at minimere usikkerheden ved dataene.

Tilhørende tabeller er tabel 9 og 10 i BREF-dokumentet.

Virksomheden oplyser i BAT-tjeklisten, at der er fuldt overblik over massebalancen for organiske opløsningsmidler. Der foretages ugentlig opfølgning på forbrugsindeks.

Vejde Kommune stiller i miljøgodkendelsen vilkår om årlig indberetning jf. BAT 10. Se vilkår 80.

- **BAT 11** omhandler overvågning af emissioner i spildgasser. Der angives for hvert stof/parameter (støv, TVOC, NO_x og CO) minimums overvågningsfrekvens og hvilken standard overvågningen skal udføres i henhold til. Tabel 11 i BREF-dokumentet relaterer til denne BAT.

BAT 11 er indarbejdet i vilkår 27, 28 og 30.

- **BAT 12** omhandler overvågning af emissioner til vand, for industrier, der arbejder med overfladebehandling af køretøjer, coil coating og overfladebehandling og påtryk af metalemballage. Konklusionen er derfor ikke relevant for denne miljøgodkendelse,

- **BAT 13** omhandler reduktion i hyppigheden af OTNOC (andre betingelser end normale driftsbetingelser) og reducere emissionerne under OTNOC ved:

- a) Identifikation af kritisk udstyr.
- b) Inspektion, vedligeholdelse og overvågning.

Virksomhederne har miljøledelsessystemer (ISO 14001), der inkluderer disse teknikker.

- **BAT 14** omhandler reduktion af VOC-emissioner fra produktions- og oplagingsområder.

Der beskrives teknikker til valg, udformning og optimering af systemer, luftudsugning og forsegling.

Virksomhederne oplyser, at der er elektronisk overvågning af ventilationssystemet. Eksternt firma tjekker systemet månedligt.

Der er ved sprøjtemaling etableret filtersystem ved kilden.

Det oplyses endvidere i ansøgningsmaterialet, at der i samarbejde med rådgiver afsøges muligheder for optimering af anlæg med henblik på reduktion af VOC-emissionerne. Der har sideløbende med godkendelsesprocessen været løbende drøftelse om dette mellem virksomhederne og Vejle Kommune. Det har ført til, at der installeres VOC-reducerende anlæg i form af røggasanlæg frem for forhøjelse af eksisterende skorsten.

- **BAT 15** omhandler reduktion af VOC-emissioner i spildgasser og at øge ressourceeffektiviteten. Dette kan gøres ved forskellige teknikker som:

- I. Opsamling og genvinding af opløsningsmidler i afgasser (kondensering, adsorption, absorption).
- II. Termisk behandling af opløsningsmidler i afgas med energiuudnyttelse (afgasser føres til fyringsanlæg, oxidation).
- III. Behandling af opløsningsmidler i afgasser uden genvinding af opløsningsmidler eller energi (biologisk afgasbehandling, termisk oxidation).

Virksomhederne oplyser i ansøgningsmaterialet, at mulighederne for at reducere indholdet af opløsningsmidler i spildgasser vurderes i samarbejde med rådgiver. Der har sideløbende med godkendelsesprocessen været løbende drøftelse om dette mellem virksomhederne og Vejle Kommune. Dialogen har ført til, at der installeres VOC-reducerende anlæg i form af røggasanlæg fremfor forhøjelse af eksisterende skorsten.

Det er Vejle Kommunes vurdering, at virksomhederne skal tilstræbe én eller flere af teknikkerne til BAT 15. Dette opnås gennem BAT-AEL jf. tabel 11 i BREF-dokumentet og er indarbejdet i vilkår 28.

BAT 16 omhandler at reducere VOC-reduktionssystemets energiforbrug ved:

- a) Opretholdelse af den VOC-koncentration, der er sendt til afgasbehandlingssystemet, ved hjælp af frekvensstyrede ventilatorer.
- b) Intern koncentration af opløsningsmidler i afgasserne.
- c) Ekstern koncentration af opløsningsmidler i afgasserne gennem adsorption.
- d) Plenumteknik til at reducere mængden af spildgas.

Virksomhederne oplyser, at der er overblik over energiforbrug. Løbende minimering og justering af luftmængder. Anvendelse af malerrobot medfører at luftmængde kan reduceres i forhold til manuel maling (automatisk styring). Malerkabiner er designet med henblik på at energioptimere driften. Desuden afsøges muligheder for reduktion af energiforbrug i samarbejde med rådgiver.

- **BAT 17** omhandler at reducere NO_x-emissionerne i spildgasser og samtidig begrænse CO-emissioner fra den termiske behandling af opløsningsmidler i afgasser. Dette kan gøres gennem optimering af termiske behandlingsbetingelser (konstruktion og drift) eller ved anvendelse af lav-NO_x-brændere.

Ikke relevant. Det er dog Vejle Kommunes vurdering, at virksomheden bør afsøge mulighederne for etablering af termisk behandling af opløsningsmidler.

- **BAT 18** omhandler teknikker til at reducere støvemissioner i spildgasser fra præparering, skæring, overfladebehandling og finish af emner.

Virksomheden oplyser, at afkastluften fra processer ledes gennem filter inden afledning fra afkast. Filter skiftes mindst en gang om ugen.

Der er fastsat en BAT-AEL for støv ved sprøjtelakering i tabel 2 i BREF-dokumentet. Denne grænseværdi er indarbejdet i vilkår 27.

- **BAT 19** omhandler energieffektivitet ved anvendelse af håndteringsteknikker:

- Energieffektivitetsplan (også en del af BAT 1)
- Energibalanceopgørelse (årligt)

Derudover er der angivet nogle procesrelaterede teknikker, som skal anvendes i en passende kombination (se BREF-dokumentet).

Virksomhederne har fokus på energieffektivitet. Der er som tidligere nævnt, overblik over energiforbrug. Malerkabiner er designet med henblik på at energioptimere driften.

Der stilles vilkår om årlig indberetning af energibalancen jf. teknik b. i BAT-konklusion nr. 19. Se vilkår 80.

- **BAT 20** omhandler reduktion af vandforbruget og spildevandsproduktionen fra vandbaserede processer. Dette er også en del af miljøledelsessystemet og omhandler udarbejdelse af en vandforvaltningsplan og vandaudit. Virksomheden angiver, at det ikke er relevant. Det er Vejle Kommunes vurdering, at det er relevant at udføre en vandaudit mindst én gang om året jf. BAT-konklusion nr. 20a. Virksomhedens aktuelle vandforbrug kendes ikke, så baseline bliver første indberetning jf. vilkår 80.

- **BAT 21** omhandler reduktion af emissioner til vand og/eller fremme genbrug og genanvendelse af vand fra vandige processer.

Virksomhedernes udledninger håndteres i særskilt tilladelse, som vil implementere relevante BAT i forhold til emissioner til vandmiljøet.

- **BAT 22** omhandler affaldshåndtering for reduktion af mængden af affald, der sendes til bortskaffelse. Teknikkerne består af:

- En affaldshåndteringsplan (del af BAT 1).
- Overvågning af affaldsmængder (årlig registrering, implementeres i vilkår 80).
- Genvinding/genanvendelse af opløsningsmidler.
- Evt. teknikker for specifikke affaldsstrømme.

Virksomhederne oplyser, at der er begrænsning af deres materialeforbrug, at opløsningsmidler fra sidste del af udskylning inddampes, og at 90% af emballagen genbruges.

- **BAT 23** omhandler lugtemissioner og metoder til at forebygge eller reducere disse. Det er BAT at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en lugthåndteringsplan, som led i miljøledelsessystemet (BAT 1).

Anvendelsen er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.

Det er Vejle Kommunes vurdering, at der kan forekomme lugt fra produktionen i forbindelse med maling og lakering. Der er dog ikke registreret lugtgener i omgivelserne eller været klager, hvilket virksomheden også oplyser. Virksomheden oplyser, at der er etableret afkast fra de haller, hvor der kan forekomme lugt (hal 10 med afkast på 31,6 m og hal 35 med afkast på 27 m).

Det er miljømyndighedens vurdering, at virksomheden arbejder seriøst med BAT. Dette vurderes på baggrund af deres besvarelser i BAT-tjeklisten, samt at de har et miljøledelsessystem i form af ISO 14001 certificering.

Generelt

Der er stillet en række generelle vilkår, som skal sikre, at virksomhederne kender indholdet i miljøgodkendelsen, at evt. overskridelser håndteres og følges op på, og at væsentlige ændringer oplyses til tilsynsmyndigheden.

Begrundelserne for de enkelte fastsatte vilkår, under "Generelt" i vilkårsafsnittet, fremgår af nedenstående skema.

Vilkår	Begrundelse for vilkår	I henhold til
1	Ledelsen og relevante medarbejdere skal kende til miljøgodkendelsens indhold og vilkårene deri, for at sikre, at vilkårene efterleves.	
2	Jf. BAT nr. 1 i BAT-konklusionerne, skal virksomhederne have et miljøledelsessystem. Virksomhederne er ISO 14001 certificeret og i det omfang, denne lever op til BAT 1, kan virksomhederne anvende det certificerede miljøledelsessystem. BAT-konklusionerne er først gældende fra år 2024, men det er Vejle Kommunes vurdering, at BAT nr. 1 om miljøledelse, er implementeret ved meddelelsen af denne miljøgodkendelse.	1 ^B
3	Myndighederne bliver orienteret ved ændringer i miljøcertificering, ejerforhold, midlertidig indstilling af listeaktivitet, samt ved hel eller delvis ophør af driften. Der er sat en tidsfrist for skriftlig orientering, så det kan indgå i myndighedernes planlægning og opfølgning.	§22, 12) ^G
4	Hvis virksomhederne forlader området, skal det efterlades i en tilstand, der ikke medfører fare for forurening af jord og grundvand jf. jordforureningsloven, kap. 4b. Vilkåret indebærer også, at forslag til foranstaltninger afstemmes med Vejle Kommune, for at undgå uoverensstemmelser. Der er sat en tidsfrist på 3 måneder for indsendelse af forslag, hvilket er videreført fra ^K .	§22, 13), §36 ^M og vilk. 2 ^K
5	Manglende overholdelse af vilkår for bilag 1-virksomheder skal straks indberettes til tilsynsmyndigheden.	§22, 6) ^G
6	Der fastsættes vilkår om, at driften af virksomhederne eller den relevante del heraf indstilles, indtil vilkårene igen overholdes, hvis den manglende overholdelse af godkendelsesvilkårene medfører umiddelbar fare for menneskers sundhed eller i betydeligt omfang truer med at påvirke miljøet negativt. Desuden fastsættes vilkår om, at driftsherren straks skal træffe de nødvendige foranstaltninger for at sikre, at vilkårene igen overholdes. Vilkåret indebærer også, at hændelsen skal registreres i en driftsjournal for at forebygge lignende uheld i fremtiden, samt at myndigheden skal modtage en skriftlig redegørelse, til deres journalisering og opfølgning.	§22, 6) ^G
7	For at sikre, at virksomhederne ikke påfører omgivelserne væsentlig miljøforurening eller sundhedsfare ved uheld, fastsættes vilkår om hurtig alarmering og indstilling af driften.	§22, 10) ^G
8	For at undgå forurening, som følge af manglende vedligehold, fastsættes vilkår om at bygninger og anlæg, der har betydning for emission af forurenende stoffer, vedligeholdes.	§22, 11) ^G
9	For at sikre, at emissionsgrænserne i miljøgodkendelsen overholdes, fastsættes der vilkår om, at der ikke må forekomme andre forureningstyper end dem, der er omfattet af godkendelsen.	§22, 11) ^G

10	Der er stillet vilkår om frist for udnyttelse af godkendelsen, som ikke bør være længere end 2 år.	§32 ^G
^G henviser til godkendelsesbekendtgørelsen. ^M henviser til maskinværkstedsbekendtgørelsen. ^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015) ^B henviser til BAT-konklusionerne		

Det vurderes, at virksomhederne med ansvarsfuld ledelse og personale vil kunne leve op til vilkår stillet under ”Generelt”.

Begge virksomheder er ISO 14001 certificeret. ISO 14001 er en international accepteret standard, som danner grundlag for fastlæggelse af miljøledelse, som kan anvendes til enhver organisationstype i enhver industri. Indholdsmæssigt er ISO 14001 bygget op over standarden for miljøledelse OHSAS 18001. Miljøledelse iht. ISO 14001 anses for at være BAT, der dog ikke er et entydigt krav.

Indretning og drift

Vilkår i standardvilkårsbekendtgørelsen anses for at være BAT for specifikke brancher. Listepunktet A203 gælder for virksomheder, der foretager overfladebehandling, men med mindre forbrug af organiske opløsningsmidler end dem, der er omfattet af listepunkt 6.7. Aktiviteterne er dog de samme, og derfor fastsættes vilkårene for ”Indretning og drift” i denne miljøgodkendelse primært efter vilkårene i standardvilkårsbekendtgørelsens bilag 1, afsnit 1. Derudover videreføres vilkårene fra den gældende miljøgodkendelse af kedelcentralen.

Begrundelserne for de enkelte fastsatte vilkår, under ”Indretning og drift” i vilkårsafsnittet, fremgår af nedenstående skema.

Relevante BAT-anbefalinger nævnes under skemaet.

Vilkår	Begrundelse for vilkår	Iht.
<u>Generelt</u>		
11	Vilkåret er stillet for præcisering af betegnelserne ”befæstet areal ” og ”tæt belægning”. SF-sten og fliser betragtes ikke som tæt belægning.	1.4.1/ 1.4.3/ 1.4.4 ^S Og Vilkår 15 ^K
	Driftstider er fastsat ud fra ansøgningsmaterialet herunder notat om støj (3. marts 2022) med udgangspunkt i fastsatte vilkår for støjgrænser i henhold til dispensation fra støjkrav i Maskinværkstedsbekendtgørelsen (§30, stk. 2), som Vejle Kommune har meddelt Welcon A/S den 19. marts 2018.	
12	For at undgå diffus emission, skal døre, vinduer og porte være lukket, når der arbejdes med støvfrembringende processer.	1.4.1,3/ 1.4.3,3/ 1.4.4,3 ^S og §§12, 18 ^M
13	For at undgå diffus emission, skal døre og porte være tætsluttende og der skal kunne være et konstant undertryk i kabinen under drift.	1.4.1/ 1.4.3/ 1.4.4 ^S og §12 ^M
14	For at kunne kontrollere om emissionsgrænser overholdes, skal der være indrettet målesteder i de afkast, der udleder stoffer med fastsatte grænseværdier.	1.4.1/ 1.4.3/ 1.4.4 ^S
	Overført fra Welcons miljøgodkendelse af kedelcentral.	Vilkår 3 ^K
<u>Specifikt for kedelcentralen</u>		
15-16	Overført fra Welcons miljøgodkendelse af kedelcentral.	Vilkår 4-5 ^K

<u>Specifikt for metallisering</u>		
17	For at undgå ophobning af støv skal der ske jævnlig rengøring, hvor der foregår metallisering. Frekvensen er i fastsat som i bekendtgørelsen.	1.4.1 ^S
<u>Specifikt for blæserensning</u>		
18-22	For at undgå ophobning af støv og at støv overføres til andre områder, end der, hvor der foregår blæserensning, fastsættes der vilkår om rengøring, og at støvet skal have lagt sig, før kabinen/hallen forlades. Frekvensen for rengøring af kabiner/ haller er i henhold til Standardvilkårsbekendtgørelsen. Frekvensen for rengøring af arealer foran kabiner/haller er den samme, som i Welcons tidligere miljøgodkendelse fra 2016, vilkår 16.	1.4.3 ^S / §12 ^M
<u>Specifikt for maling/lakering</u>		
23	For at sikre, at der altid er tilstrækkelig udsugning, stilles der vilkår om overvågning af udsugningskapaciteten.	1.4.4 ^S
24	For at mindske forbruget af fortynder og undgå for store mængder affald, skal spildfortynder regenereres.	1.4.4 ^S
^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015) ^S henviser til Standardvilkårsbekendtgørelsen ^M henviser til Maskinværkstedsbekendtgørelsen		

Det vurderes, at virksomhederne har fokus på, at indretning og driften inkl. rengøring er miljømæssigt forsvarligt. De stillede vilkår indgår, mere eller mindre, allerede i virksomhedernes arbejdsgange og miljøledelsessystem, hvilket fremgår af den udfyldte BAT-tjekliste, bilag 23.

Virksomhederne skal tilstræbe BAT vedr. substitution (brug af mindre farlige stoffer). Der er i BAT redegørelsen fra MWCoat A/S (bilag 23) henvist til, at råmaterialer og leverandører er kundespecificeret.

Vejle Kommune vurderer, at virksomhederne, i samarbejde med kunderne, kan tilstræbe BAT-anbefalingerne.

Luftforurening

I bekendtgørelsen for standardvilkår (afsnit 1, listepunkt A203, pkt. 1.2) er der, i forhold til luftforurening, identificeret følgende generelle kilder til forurening eller gene fra nedenstående anlæg:

Metalliseringsanlæg

- Forbisprøjt af forstøvet belægningsmetal.
- Utæt filteranlæg, som f.eks. sprængte poser, med forøget emission af støv til følge.
- Diffust støv fra åbentstående porte og døre.

Blæserensningsanlæg

- Nedbrudt blæsemiddel med rester af afrenset materiale.
- Utæt filteranlæg, som f.eks. sprængte poser, med forøget emission af støv til følge.
- Diffust støv i form af:
 - Åbenstående porte og døre.
 - Utætte porte og døre.
 - Utæt blæsekabine.
 - Utilstrækkeligt rengjorte emner.
- Belægninger på køretøjer, der transporterer emner ind og ud af sandblæsekabinen.

Vådmaleanlæg

- Emission af opløsningsmidler og malingstøv fra afkast fra malerhal og -kabine (påføring og tørring) samt fra sprøjteboks, flash-off-zone og hærdeovn.
- Fordampning af opløsningsmidler i forbindelse med påføring, tørring og hærkning af malingsfilm.
- Malingstøv, som ikke opfanges i filtermåtte eller i "vandvæggen" m.m.
- NO_x fra røggasser fra gas- eller oliebrændere.
- Diffus emission af opløsningsmidler og malingstøv fra åbentstående porte og døre, utætte porte og døre samt utæt malerkabine/malerhal.

I forhold til luftforurening fra slibe- og svejseprocesser er emissionen i form af partikelholdig røg og gasarter.

Ved anvendelse af køle- og smøremidler er udledningen i form af olietågeaerosoler. Virksomhederne oplyser, at der ikke er afkast fra hallerne 4 og 5, hvor der anvendes køle- og smøremidler. Af hensyn til godkendelsens rummelighed, er der dog fastsat emissionsgrænseværdier herfor, i tilfælde af at der ønskes etableret afkast, hvorfra der emitteres olietågeaerosoler.

Ud over vilkår om emissions- og immissionsgrænser, afkasthøjder og renseforanstaltninger, tages der også højde for begrænsning af risikoen for ovenstående luftforureningsscenarier, ud fra vilkår stillet, dels i forhold til virksomheder-nes indretning og drift, dels i forhold til driftskontrol, service, præstationskontrol og emissionsmålinger af afkast.

Yderligere findes der BAT-konklusioner til reducere luftforurening fra emissioner i spildgasser, herunder VOC, NO_x, CO og støv. Det drejer sig om BAT nr. 14-18 i BREF-dokumentet.

Begrundelser for de stillede vilkår, stillet i vilkårsafsnittet, fremgår af nedenstående skema.

Vilkår	Begrundelse for vilkår	I henhold til
<u>VOC</u>		
25	Der stilles vilkår om, at reduktionsprogrammet skal følges i henhold til VOC-bekendtgørelsen. Virksomhederne ønsker at følge reduktionsprogrammet, som fremgår af VOC-bekendtgørelsens bilag 4, afsnit 5. Jf. bekendtgørelsens §11 forudsætter det, at der opnås en reduktion, der svarer til den, som opnås ved at anvende emissionsgrænseværdierne i bekendtgørelsens bilag 2. Virksomhedernes aktivitet i forbindelse med VOC-bekendtgørelsen kan henføres til aktivitet nr. 8 (Anden overfladebehandling) i bekendtgørelsens bilag 1. Jf. bekendtgørelsens bilag 4, afsnit 5 kan reduktionsprogrammet anvendes for denne type aktivitet. Virksomhedens forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 15 ton/år og multiplikationsfaktoren (mf) er derfor 1,5 og procentdelen (P) er 25%. Virksomhederne har indsendt beregning af målemissionen (M) iht. bilag 4, afsnit 5 (5.1). M er estimeret til 378,5 ton ud fra en max produktion beregnet ud fra en faktor på 1,84 i forhold til produktionen i 2018, som var på 574,9 ton. Virksomheden forventer en produktionskapacitet på 686 tons ved en 40% produktionsforøgelse, i forhold til forbruget i 2019, som var på 488,8 ton. Når der anvendes forbruget fra 2019, som udgangspunkt for beregning af målemissionen, er M = 337 ton. Det er Vejle Kommunes vurdering, at den samlede årlige emission, ved den første årlige indberetning (jf. vilkår 80) i 2024, skal være mindre end eller lig med målemissionen ud fra forbruget i 2019, dvs. ved M = 337 ton. Der er BAT-AEL'er for emissioner af VOC jf. tabel 9-11 i BREF-dokumentet. Disse er gældende fra år 2024. Det er Vejle Kommunes vurdering, at disse skal overholdes jf. vilkår 27.	§§11 og 25 ^v

26	Der stilles i VOC-bekendtgørelsen vilkår i forhold til emissioner ved opstart og nedlukning.	§15 ^V
29	Angivelse af betingelser for overholdelse af emissionsgrænseværdier og målebetingelser.	Afsnit 5.2.4 ^L
<u>Emissionsgrænser</u>		
27	Der er fastsat emissionsgrænseværdier (maksimalt tilladelige udledning) ud fra de bekendtgørelser, der vedrører de enkelte typer af processer. - For metallisering: - For slibeprocesser: - For blæserensning: - For male-/lakeringsprocesser: - For udledning af køle- og smøremidler: Der er vedtaget BAT-AEL for støv fra sprøjtelakering. Grænseværdien skal være < 1-3 mg/Nm³. Vejle Kommune har valgt at sætte grænsen til 3 mg/Nm³, da virksomhederne ikke er placeret i et følsomt område. Vilkåret er gældende fra 9. december 2024, hvor BAT-konklusionerne for STS industrier træder i kraft.	§22,1)^G 1.4.1,7^S §8^M 1.4.3,11^S/§13^M 1.4.4,7^S/§19^M §6-7^M Tabel 2^B
	Der er i BREF-dokumentets tabeller 9-11 fastsat BAT-AELer for VOC-emissionsgrænser. Der er angivet intervaller, hvor Vejle Kommune har fastsat grænser svarende til de højeste grænser, da virksomhederne ikke ligger i et sårbart område. Grænserne skal være overholdt senest 9. december 2024.	Tabel 9-11 ^B
29	Vilkår for emissionsgrænseværdier knyttet til kedelcentralen er direkte overført fra dennes miljøgodkendelse.	Vilkår 6 ^K
<u>Immissionsgrænser (B-værdier)</u>		
30	Der er fastsat immissionsgrænser, de såkaldte B-værdier, som er den koncentration af et stof, der maksimalt må forekomme i luften (1,5 m over terræn) uden for virksomhedernes skel. Virksomhederne har foretaget OML-beregninger (bilag 16 og 17) iht. Miljøstyrelsens Luftvejledning. Der er lavet flere beregninger, én under nuværende forhold (reference) og én med 40% øget produktion. Den øgede produktion er kun gældende for afkast 43, 44 og 45 Derudover er der gennemført korregerende beregning for blandingsfortynder. Resultaterne for beregningerne kan ses i bilag 16 og 17. For blandingsfortynder ses en overskridelse af b-værdien, hvorfor der skal ske tiltag med henblik på at reducere denne. For øvrige parametre overholdes immissionsgrænseværdien. Grænserne for de enkelte B-værdier er i henhold til: - Zink og aluminium - Stålgrit, stålshot og lign. - Malings-, epoxy-, Polyurethan- og zinkstøv, samt blandingsfortynder. - Mineralske og vegetabilske olieaerosoler, samt slibestøv.	1.4.1,8^S 1.4.3,12^S/ bilag 5^M 1.4.4,11^S/ bilag 5^M Bilag 5^M

	Der er ikke angivet nogen kilder til lugtemissioner i virksomhedernes miljøtekniske beskrivelse, og der er ikke modtaget klager over lugtgener. Det er dog Vejle Kommunes vurdering, at der godt kan forekomme lugt fra produktionen i forbindelse med maling og lakering. Der stilles derfor vilkår om, at der ikke må være lugtgener, der vurderes af tilsynsmyndigheden at være væsentlige, uden for virksomhedernes område. Såfremt tilsynsmyndigheden vurderer, at der er en væsentlig lugtgene udenfor virksomhedernes område, kan tilsynsmyndigheden kræve en kontrolmåling jf. vilkår 65.	§22,9) ^G
<u>Afkasthøjder og krav til rensning</u>		
31	Krav om, at procesluft skal opsamles og afledes igennem afkast.	§21 ^M
32	Krav om at afkast skal dimensioneres, så B-værdier kan overholdes i virksomhedernes skel.	§22 ^M
33	Krav til afkasthøjde og rensning for MIG/MAG-svejsning fastsættes i forhold til, at virksomhederne har mere end samlet 8 svejsesteder og bruger mere end 2000 svejsetimer pr. år. Der svejses kun i ulegeret stål og der stilles derfor ikke vilkår til svejsning i rustfrit stål.	§10, stk.1 og Bilag 2, tabel 1 ^M
34	Det er oplyst af virksomhederne, at der forekommer plasmaskæring ved tørskæring i ulegeret stål i pladetykkelse ≥ 30 mm og ved intermittens $\geq 15\%$, samt flammeskæring i ulegeret stål i alle pladetykkelser og ved intermittens $\geq 22\%$. - Krav for plasmaskæring ved tørskæring - Krav for flammeskæring Der er kun stillet vilkår for de processer, virksomhederne har oplyst. Der er altså ikke stillet vilkår i forhold til skæring i rustfrit stål eller ved andre pladetykkelser og intermittens. Virksomhederne oplyser, at kravet til rensning ifm. flammeskæring ikke overholder kravet om afkast/filter i Maskinværkstedsbekendtgørelsens bilag 2. Virksomhederne oplyser, at der vil blive opsat afkast/filter. Det oplyses i ansøgningsmaterialet fra virksomhederne, at der anvendes autogen skæring. Der er ikke stillet krav til autogenskæring i maskinværkstedsbekendtgørelsen. I Miljøstyrelsens vejledning nr. 13 fra 1997 "Begrænsning af luftforurening fra virksomheder der udsender svejserøg" er metoden vurderet til at have meget ringe betydning i emissionssammenhæng.	§10, stk.2^M Bilag 2, tabel 3a^M Bilag 2, tabel 5^M
35	Der er foretaget OML spredningsberegninger (1. sep. 2020, december 2021 og 17. februar 2022) i forbindelse med udarbejdelsen af denne miljøgodkendelse. Beregningerne er udført i henhold til Miljøstyrelsens Luftvejledning nr. 2 fra 2001 samt anvisninger fra Danmarks Miljøundersøgelser ved Aarhus Universitet. Beregningerne fra december 2021 anfører, at B-værdierne kan overholdes ved en forøget produktion, ud fra de forudsætninger der fremgår af OML-rapportens bilag 1. En efterfølgende beregning af spredningsværdien for blandingsfortynding af 17. februar 2022 viser dog, at B-værdien overskrides, og at afkast 45 skal forhøjes til 50 meter for at overholde grænseværdien for bidraget. Virksomhederne har efter-	1.4.1,9/ 1.4.3,13/ 1.4.4,10 ^S

	følgende ansøgt om dispensation herfra – set bemærkninger i nedenstående rubrik under vilkår 36	
36	Beregning af B-værdi for blandingsfortynder anført i bilag 17 viser en overskridelse af grænseværdien. Der skal derfor ske forhøjelse af afkast 45 på nuværende malehal med udgangspunkt i beregningerne, således bidragsværdien for blandingsfortynder ikke overskrider kravværdien. Virksomhederne har efterfølgende ansøgt om dispensation herfra. Af ansøgningen fremgår det, at virksomhederne arbejder på udvidelse af produktionen, hvilket bl.a. vil bestå i etablering af en ny malehal med tilhørende VOC-reduceringsanlæg i form af røggasanlæg. Aktivitetsniveauet i den eksisterende malehal forventes ifølge virksomhederne reduceret med 50 %. Det reducerede aktivitetsniveau i den eksisterende malehal forventes at ske d. 1. september 2023. Der har sideløbende med godkendelsesprocessen været løbende dialog om dispensationsansøgningen mellem virksomhederne og Vejle Kommune. Dialogen har medført, at virksomhederne har indsendt beskrivelse af et VOC-reduceringsanlæg i form af røggasanlæg, som ønskes installeret på eksisterende malehal fremfor forhøjelse af afkast 45. Med anlægget vil virksomhederne kunne overholde emissionsgrænseværdierne fastsat i BREF. Levering af anlægget kan dog først ske i 2024, idet det skal specialdesignes på grund af malehallens rumfang, der er større end gængs størrelse på produktionshaller. Vejle Kommune vurderer, at installering af røggasanlæg er en miljømæssig forsvarelig løsning fremfor forhøjelse af afkast 45. Røggasanlægget vil reducere VOC-emissionerne efter princippet om BAT, hvor forhøjelse af skorsten alene vil medføre reduktion af VOC på grund af forøget fortynding, hvilket ikke er BAT. Vilkår er således ændret til vilkår om installering af røggasanlæg fremfor forhøjelse af afkast 45.	Bilag 5 jf. §22 ^M
^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015) ^S henviser til standardvilkårsbekendtgørelsen ^G henviser til godkendelsesbekendtgørelsen ^M henviser til maskinværkstedsbekendtgørelsen ^V henviser til VOC-bekendtgørelsen ^L henviser til Luftvejledningen		

Det vurderes, at hvis virksomhederne får etableret filter/afkast ifm. flammeskæring og overholder vilkårene og BAT-konklusionerne i forhold til luftforurening, vil de miljømæssige gener være minimale og acceptable.

Affald

I bekendtgørelsen for standardvilkår (afsnit 1, listepunkt A203, pkt. 1.2) er der, i forhold til affald (erhvervsaffald og farligt affald), identificeret følgende generelle kilder til forurening eller gene fra nedenstående anlæg:

Metalliseringsanlæg

- ° Erhvervsaffald:
 - ° Brugte filterposer.
- ° Farligt affald:
 - ° Filterstøv.
 - ° Grov spildfraktion, herunder guldopfej.
 - ° Slam o.lign. fra vådskrubber.

Blæserensningsanlæg

- ° Erhvervsaffald:
 - ° Brugt blæsemiddel indeholdende rester af afrenset materiale.
 - ° Brugte filterposer.

Vådmaleanlæg

- Erhvervsaffald:
 - Emballage.
 - Emballage, der indeholder en tynd hinde af uhærdet maling.
 - Afdækningsmateriale.
 - Forbrugsmaterialer: pensler, ruller m.m.
 - Personligt beskyttelsesudstyr.
 - Indblæsningsfiltre.
 - Udsugningsfiltre.
 - Kasseret udstyr, slanger etc.
 - Malingstøv fra gulve.
- Farligt affald:
 - Malingsrester med opløsningsmidler fordelt på en- og to komponentmalinger.
 - Malingsrester vandige, fordelt på en- og tokomponentmalinger.
 - Brugte opløsningsmiddelholdig pistolrensevæske o.lign.
 - Brugt vandig pistolrensevæske o.lign.
 - Vand og slam fra sprøjtebokse (som udgangspunkt farligt affald).

Yderligere findes der BAT-konklusioner i forhold til opbevaring af kemikalier og affald. Disse konklusioner anses for implementeret ved de stillede vilkår, stillet i vilkårsafsnittet, der gennemgås i følgende skema med begrundelse.

Vilkår.	Begrundelse for vilkår	I henhold til
<u>Generelt</u>		
37	Dette vilkår er kun medtaget som vilkår i denne godkendelse, da det indgår i den gældende miljøgodkendelse af kedelcentralen. Kravet er dog allerede gældende for virksomhederne, da det er i henhold til Vejle Kommunes affaldsregulativer, som generelt skal overholdes. Regulativer, vejledninger og information om erhvervsaffald findes på Vejle Kommunes hjemmeside	Vilkår 14 ^K
<u>Affald fra kedelcentralen</u>		
38	Overført fra miljøgodkendelse af kedelcentralen	Vilkår 13 ^K
<u>Støvaflald</u>		
39	For at undgå spredning til omgivelserne.	1.4.1,10 ^S
40	For minimering af affald.	1.4.1,11 ^S
41	For at undgå spredning til omgivelserne.	1.4.3,14 ^S
42	For at undgå spredning til omgivelserne.	1.4.4,11 ^S
<u>Olie- og kemikalieaffald</u>		
43	For beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.	1.4.1,12/ 1.4.4,12 ^S Vilkår 16 ^K §31, stk. 5 ^M
^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015) ^S henviser til standardvilkårsbekendtgørelsen		

^M henviser til maskinværkstedsbekendtgørelsen

Ud fra miljøtilsyn på virksomhederne, og på baggrund af virksomhedernes beskrivelse af opbevaring og håndtering af kemikalier og affald i deres miljøtekniske beskrivelse, supplerende oplysninger, samt i udfyldt BAT-tjekliste, vurderes det, hvis vilkårene stillet i denne miljøgodkendelse overholdes og nedenstående BAT-anbefalinger følges, at opbevaring og håndtering af kemikalier og affald er miljømæssigt forsvarligt.

BAT

Virksomhederne skal tilstræbe at følge BAT-anbefalinger vedr. opbevaring og håndtering af kemikalier og affald – BAT 5 og 22. Dette gør sig overordnet gældende for minimering af affaldsmængderne, optimere genbrug og genanvendelse og sikre en korrekt bortskaffelse. For opbevaring omfatter BAT korrekt opbevaring, minimere oplagsmængder, tiltag til hindring af overfyldning, opsamling af VOC og inddæmning af spild.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Der skal fastsættes vilkår for de potentielle kilder, der kan give anledning til jord- og grundvandsforurening jf. godkendelsesbekendtgørelsens §21, stk. 1 nr. 7. De potentielle kilder, der kan give anledning til jord- og grundvandsforurening, kan f.eks. være opbevaring og håndtering af olie, kemikalier, farligt affald, afløb fra påfyldningspladser og vaskepladser, udendørs håndtering og opbevaring af materialer (både organiske og uorganiske), opstilling og nedgravning af tanke til f.eks. kemikalier m.v.

Vilkår	Begrundelse for vilkår	I henhold til.
44	For beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.	1.4.4,13 ^S Vilkår 17 ^K §31, stk. 5 og stk. 6 ^M
45	Spild af forurenende stoffer fra produktion og affald skal forhindres.	§31, stk. 2 ^M
46		§31, stk. 3 ^M
47		§31, stk. 4 ^M
48	For at undgå forureningsrisiko ved uheld med brændstof.	§32 ^M
49	For at undgå nedsivning.	§33 ^M Vilkår 18-19 ^K
50-52	For at sikre, at virksomhederne ikke påfører omgivelserne væsentlig forurening ved uheld.	§21, 10) ^G
^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015) ^S henviser til Standardvilkårsbekendtgørelsen ^M henviser til Maskinværkstedsbekendtgørelsen ^G henviser til Godkendelsesbekendtgørelsen		

Virksomhederne skal leve op til de stillede vilkår for at beskytte jord, grundvand og overfladevand.

Der er udarbejdet en basistilstandsrapport i forbindelse med denne godkendelse.

Grundvand

Virksomhederne ligger i Brande Vandværks indvindingsopland. Indvindingsoplandet er ikke sårbart. Oplandet er ikke udpeget som et OSD, men det sidestilles med et OSD, jf. Naturstyrelsens kortlægning af indsatsområder i forhold til grundvand.

Basistilstandsrapport

Da der håndteres mange kemikalier og farligt affald på virksomhedernes område, er der truffet afgørelse om udarbejdelse af basistilstandsrapport for kortlægning af den aktuelle forureningsstatus.

Vejle Kommune Industrimiljø har truffet afgørelse om, at Welcon og MWcoat A/S er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport.

Spildevand

Der er givet separat tilladelse til udledning af spildevand (sanitært og overfladevand) 7. dec. 2009.

BAT

BAT 5 og 22 – relateres til undgå forurening af jord og grundvand og dermed undgå problemer, når procesanlægget engang skal nedlægges.

Støj

Virksomhederne har fået udarbejdet en rapport af kvaliteten ”Miljømåling – ekstern støj” jf. oplysningskrav i Godkendelsesbekendtgørelsen. Rapporten er vedlagt som bilag 12 og beskriver de identificerede støjkloder på virksomhederne.

Der findes BAT-konklusioner ift. begrænsning af støj til det eksterne miljø. Disse anbefalinger gennemgås efter nedenstående skema med begrundelser for vilkår, stillet i vilkårsafsnittet. Jf. Godkendelsesbekendtgørelsens §21, stk. 1, nr. 3 skal der stilles vilkår om støjgrænser.

Vilkår	Begrundelse for vilkår	I henhold til
<u>Eksternt støj</u>		
53	Det fastsatte vilkår for støjgrænser er i henhold til den dispensation fra støjkrav i Maskinværkstedsbekendtgørelsen (§30, stk. 2), som Vejle Kommune har meddelt Welcon A/S den 19. marts 2018. Dispensationen er givet i henhold til §37 i Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Støjkravet er svarende til det, der blev stillet i Welcons tidligere miljøgodkendelse fra 2015 (vilkår 38). Vilkåret indgår også i Welcons miljøgodkendelse af kedelcentralen.	Vilkår 7 ^K
<u>Vibrationer</u>		
54	Vilkårene er videreført fra miljøgodkendelsen af kedelcentralen og er tilsvarende Miljøstyrelsens vejledende grænser.	Vilkår 8 ^K
<u>Lavfrekvent- og infralyd</u>		
55	Vilkårene er videreført fra miljøgodkendelsen af kedelcentralen og er tilsvarende Miljøstyrelsens vejledende grænser.	Vilkår 10 ^K
^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015)		

Virksomhederne skal overholde de støjgrænser, der er fastsat i vilkårene. Støjdegørelsen viser, at støjgrænserne i vilkår 53 kan overholdes under de forudsætninger rapporten er udarbejdet og de fastsatte driftstider.

Støjbidraget er dog tæt på grænseværdien om natten i referencepunkterne 3 (Vejlevej 269 mod sydvest) og 4 (Egsgård, Vejlevej 276 mod nordvest). De væsentligste støjbidrag kommer primært fra kørsel med trucks og tårne. I forhold til referencepunkt 3 bidrager rist i sydfacaden til malerhallen (støjkilde SC 108) væsentligt og i forhold til referencepunkt 4 bidrager rist i vestgavl til malerhallen (støjkilde SC 107) væsentligt.

Så længe støjgrænserne i vilkår 53 er dokumenteret overholdt, vil godkendelsesmyndigheden ikke kræve eftervisning deraf. Der stilles dog vilkår om eftervisning, hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt (vilkår 67).

Driftskontrol og service

Der stilles vilkår i forhold til driftskontrol og service (egenkontrol) af virksomhedernes filtre. Det er krav i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens §21, stk. 1, nr. 4-5), at der stilles vilkår om egenkontrol, med angivelse af prøvetagnings- og målemetoder, hyppighed og vurderingsmetoder. Derudover er der krav om egenkontrol i Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Vilkår i Standardvilkårsbekendtgørelsen er ligeledes anvendt til denne godkendelse.

Begrundelse for de enkelte vilkår fremgår af nedenstående skema.

Vilkår	Begrundelse for vilkår	I henhold til
<u>Generelt</u>		
56-58	Der stilles krav om vedligeholdelse af alle virksomhedernes filtre. Kravene er fra Standardvilkårsbekendtgørelsen for både metallisering, blæserensning og maling/lakering. Vilkårene er opdelt for overskuelighedens skyld. Vilkår fremgår også af Maskinværkstedsbekendtgørelsen.	1.4.1,13/1.4.3,16/ 1.4.4,14 ^S §§7, 9, 10, 14 og 20 ^M
<u>Svejse- og skæreprocesser</u>		
59	Det skal dokumenteres, at filtrene lever op til 99 % rensningseffekt.	§10, stk.4 ^M
<u>Kedelcentralen</u>		
60-61	Vilkår om kontrol og overvågning er direkte overført fra miljøgodkendelsen af kedelcentralen.	Vilkår 22-23 ^K
^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015) ^S henviser til standardvilkårsbekendtgørelsen ^M henviser til maskinværkstedsbekendtgørelsen		

Det er miljømyndighedens vurdering, at virksomhederne lever op til de stillede vilkår og har implementeret procedurer og styringssystemer, der sikrer at der foretages rutinemæssig service og kontrol i henhold til deres miljøledelsessystem.

BAT

Flere af BAT-anbefalinger omfatter forhold til driftskontrol for virksomheder, der arbejder med overfladebehandling med organiske opløsningsmidler. Virksomhederne har forholdt sig til disse anbefalingerne og vurderes at arbejde seriøst med disse jf. bilag 23.

Præstationskontrol og målinger

I tilfælde af klager, eller ved begrundet mistanke om overskridelse af fastsatte grænser for luftforurening og støjbelastning, fastsættes der vilkår om, at tilsynsmyndigheden kan kræve eftervisning af, om vilkår er overholdt.

Vilkårene er begrundet i nedenstående skema.

Vilkår	Begrundelse for vilkår	I henhold til
<u>Luft</u>		
62	Forudsætningerne i OML-beregningerne fra sep. 2020 er baseret på hhv. målinger i 2016 af zink-, aluminium- og epoxystøv, hhv. grænseværdier i tidligere miljøgodkendelse fra 2015, samt målinger på MWcoats overfladebehandlingsanlæg i Esbjerg. For verificering af, at forudsætningerne i OML-rapporten fra sep. 2020 er korrekte, stilles der vilkår om eftervisning af, at emissionsgrænserne overholdes.	

63	Der stilles krav om præstationskontrol af alle virksomhedernes afkast, hvis tilsynsmyndigheden forlanger det. Kravet er fra Standardvilkårsbekendtgørelsen og fra Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Vilkårene fra de to bekendtgørelser overlapper hinanden og er derfor skrevet sammen. Derudover er der krav i miljøgodkendelsen af kedelcentralen, som videreføres.	1.4.1,14/1.4.3,17/1.4.4,15^S §§24-26 og 28-29^M Vilkår 24-26^K
64	Der indsættes vilkår om udarbejdelse af en handlingsplan, hvis vilkår om emissionsgrænser overskrides, for at sikre, at forholdet bringes i orden.	
65	Der er stillet vilkår om, at der ikke må være væsentlige lugtgener uden for virksomhedernes områder, som tilsynsmyndigheden finder væsentlig. Såfremt dette er tilfældet, bør det undersøges nærmere og der stilles derfor vilkår om en præstationskontrol og udarbejdelse af dokumentation for, om grænseværdier for lugt er overholdt. Hvis grænserne ikke overholdes, skal der laves en lugthåndteringsplan jf. BAT 23, der omfatter: - En protokol, der indeholder foranstaltninger og tidsfrister - En protokol for reaktionen på de identificerede lugthændelser. - Et program for forebyggelse og reduktion af lugtgener, der er designet til at identificere kilden/kilderne, til at karakterisere kildernes bidrag og til at gennemføre forebyggende og/eller reducerende foranstaltninger.	§21,11) ^G
<u>VOC – Reduktionsprogram</u>		
66	Der skal indsendes dokumentation mindst 1 gang årligt til tilsynsmyndigheden, som dokumenterer overholdelse af kravene i reduktionsprogrammet, beskrevet i VOC-bekendtgørelsens bilag 4, afsnit 5.	§26, stk. 2 ^V
<u>Støj</u>		
67-70	Vilkårene vedr. mulighed for eftervisning af om støjkrav er overholdt, er direkte videreført fra miljøgodkendelsen af kedelcentralen.	Vilkår 9, 12 og 21 ^K
71	Der indsættes vilkår om udarbejdelse af en handlingsplan, hvis vilkår om emissionsgrænser overskrides for at sikre, at forholdet bringes i orden.	
<u>Spildevand</u>		
71-74	Der er ikke kloakeret på matriklen. Derfor er der stillet vilkår om, at processpildevand skal afleveres som almindeligt industrispildevand. Virksomhedens interne rensningsanlæg er beregnet til sanitært spildevand.	
<u>Monitering af jord og grundvand, basistilstandsrapport</u>		
76	Der er truffet afgørelse vedr. basistilstandsrapport af 25. marts 2022, hvoraf det fremgår at Vejle Kommune vurderer, at der bør ske monitering af jord og grundvand. Der stilles således vilkår om fremsendelse af forslag til grundvandsundersøgelser hvert 5. år og jordundersøgelser hvert 10. år.	§16 stk. 1 ^G
76	Forslaget skal godkendes af miljømyndigheden inden opstart af hensyn til forudgående vurdering af analyseparametre i det fremsendte forslag til analyseprogram. Vilkåret stilles på baggrund af Vejle Kommunes afgørelse af 25. marts 2022.	§16 stk. 1 ^G

	Der stilles vilkår vedr. prøveudtagning og analyser af hensyn til kvaliteten af analyse-resultaterne. Prøveudtagning og analyse skal derfor gennemføres af akkrediteret laboratorium.	
^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015) ^S henviser til standardvilkårsbekendtgørelsen ^M henviser til maskinværkstedsbekendtgørelsen ^V henviser til VOC-bekendtgørelsen		

Driftsjournal

For at miljømyndigheden kan kontrollere, om virksomhederne efterkommer vilkår om vedligeholdelse af anlæg, installationer mm. stilles der vilkår om driftsjournalisering.

Vilkårene er begrundet i nedenstående skema.

Vilkår	Begrundelse for vilkår	I henhold til
77	Maskinværkstedsbekendtgørelsen stiller krav om at der føres driftsjournal.	§34 ^M
78	Vilkår om driftsjournal for kedelanlæg er direkte overført fra miljøgodkendelsen af kedelcentralen.	Vilkår 27 ^K
79	Krav om driftsjournal for metalliserings-, blæserensnings- og vådmalingsanlæg er sammentagning af vilkår givet i Standardvilkårsbekendtgørelsen.	1.4.1,15/1.4.3,18/1.4.4,17 ^S
80	Bilag 1-virksomheder skal iht. godkendelsesbekendtgørelsen indberette egenkontrolresultater mindst hvert år. Hvis oplysningskravene er tilsvarende evt. oplysningskrav i virksomhedernes ISO 14001 certificeringer, kan disse anvendes som dokumentation.	§22,5) ^G
^K henviser til miljøgodkendelse af kedelcentral (2015) ^S henviser til Standardvilkårsbekendtgørelsen ^M henviser til Maskinværkstedsbekendtgørelsen ^G henviser til Godkendelsesbekendtgørelsen		

Det er miljømyndighedens vurdering, at virksomhederne, i kraft af at de er ISO-certificeret, allerede har implementeret driftsjournalisering, som en del af deres miljøledelsessystem.

Driftsforstyrrelser og uheld

Begge virksomheder har foretaget en risikoanalyse ud fra opbevaring og håndtering af kemikalier. Der arbejder professionelt med håndteringen af kemikalier. Derudover er der jævnligt service og vedligehold med filtre og procesanlæg, så risikoen for omgivelserne vurderes minimal. Alle former for unormal drift og driftsforstyrrelser registreres i henhold til virksomhedernes miljøledelsessystemer.

Natura 2000 og beskyttet natur

Vejle Kommune har ingen kendskab til forekomst af bilag IV-arter på eller i umiddelbar nærhed af virksomhederne.

To Natura 2000- områder ligger ca. 8 km fra virksomhederne. Øst for ligger Natura 2000-området N76 og vest for ligger N70.

Natura 2000-område nr. 76 "Store Vandskel, Rørbæk Sø, Tinnets Krat og Holtum Ådal består af habitatområderne nr. 65 og 235. Udpegningsgrundlaget for Natura 2000-området fremgår herunder:

Udpegningsgrundlag for Habitatområde nr. 65		
Naturtyper:	Søbred med småurter (3130)	Kransnålalge-sø (3140)
	Næringsrig sø (3150)	Brunvand sø (3160)
	Vandløb (3260)	Våd hede (4010)
	Tør hede (4030)	Enekrat (5130)
	Surt overdrev* (6230)	Tidvis våd eng (6410)
	Hængesæk (7140)	Kildevæld* (7220)
	Rigkær (7230)	Bøg på mor (9110)
	Bøg på mor med kristtorn (9120)	Bøg på muld (9130)
	Stilkeke-krat (9190)	Skovbevokset tørvemose* (91D0)
	Elle- og askeskov* (91E0)	
Arter:	Blank seglmos (6216)	Kildevældsvindelsnegl (1013)
	Bæklampret (1096)	Stor vandsalamander (1166)
	Odde (1355)	Damflagermus (1318)

Udpegningsgrundlag for Habitatområde nr. 235		
Naturtyper:	Visse-indlandsklit (2310)	Græs-indlandsklit (2330)
	Søbred med småurter (3130)	Kransnålalge-sø (3140)
	Næringsrig sø (3150)	Vandløb (3260)
	Tør hede (4030)	Surt overdrev* (6230)
	Tidvis våd eng (6410)	Hængesæk (7140)
	Kildevæld* (7220)	Rigkær (7230)
	Stilkeke-krat (9190)	Skovbevokset tørvemose* (91D0)
	Elle- og askeskov* (91E0)	
Arter:	Bæklampret (1096)	Odde (1355)

Natura 2000-området nr. 70 "Mose ved Karstoft Å" består af habitatområdet nr. 63. Udpegningsgrundlaget for Natura 2000-området er vis herunder:

Udpegningsgrundlag for Habitatområde nr. 63		
Naturtyper:	Søbred med småurter (3130)	Kransnålalge-sø (3140)
	Brunvand sø (3160)	Våd hede (4010)
	Tidvis våd eng (6410)	Nedbrudt højmos (7120)
	Hængesæk (7140)	Tørvelavning (7150)

Vejle Kommune har vurderet, at virksomhedernes aktiviteter ikke i sig selv (direkte/indirekte) eller i forbindelse med andre planer og projekter, kan påvirke arter og naturtyper på Natura-2000-områdets udpegningsgrundlag. Det er endvidere vurderet, at virksomheden ikke vil kunne beskadige eller ødelægge plantearter, som er omfattet af habitatdirektivets bilag IV.

Der skal derfor ikke foretages en nærmere konsekvensvurdering af virksomhedens virkninger på internationale naturbeskyttelsesområder eller på konkrete bilag IV eller rødlistearter jf. miljøministeriets bekendtgørelse om udpegnings og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter.

Samlet vurdering

Det vurderes ud fra virksomhedernes miljøtekniske beskrivelse med bilag og supplerende oplysninger, samt på baggrund af de stillede vilkår, at virksomhederne vil kunne drives i overensstemmelse med miljølovgivningen og BAT-konklusioner for branchen herunder BREF-dokumentet for overfladebehandling med organiske opløsningsmidler samt træbeskyttelse med kemikalier offentliggjort d. 9. december 2020. Det vurderes at virksomhederne vil kunne drives uden at medføre væsentlige gener for omgivelserne.

Udtalelse fra høringsberettigede

Ansøgningsmaterialet har været annonceret på Vejle Kommunes hjemmeside jf. godkendelsesbekendtgørelsens kapitel 9. Der er ikke modtaget henvendelser vedrørende ansøgningsmaterialet.

Udkastet har været i høring hos virksomhederne i perioden 26. august til 14. oktober 2022. Derudover har virksomheden indsendt dispensationsansøgning omhandlende afkast fra hal 35 – senest version er indsendt 18. april 2023. Virksomhederne har fremsendt en række bemærkninger, som er opsummeret og kommenteret i nedenstående:

Afsnit/vilkår/side	Virksomhedernes bemærkninger	Vejle Kommunes bemærkning/kommentar
Begrundelse for afgørelse (s. 3)	Der bør være en beskrivelse af, hvilke aktiviteter miljøgodkendelsen omfatter.	Vejle Kommune vurderer, at begge dele allerede fremgår i "Grundlaget for godkendelsen (s. 22), nærmere

	Her kan det med fordel anføres, hvilke dokumenter, herunder ansøgning af 01/09/20, som danner grundlag for tilladelsen.	bestemt afsnit ”miljøtekniske beskrivelse” og ”væsentlige sagsakter”.
Vilkår 27 (emissionsgrænser)	Vilkåret er formuleret for løst. Det er ikke ud fra vilkåret til at læse i hvilke afkast vi skal overholde de enkelte emissionsgrænseværdier. De indsatte emissionsgrænser for zinkstøv fra metalliseringsanlæg og totalstøv fra blæserensningsanlæg refererer ikke til korrekt OML-beregning og svarer heller ikke til emissionsgrænser i standardvilkår for A203. Virksomhederne anfører, at der ikke er afkast i hal 4 og 5, hvor der anvendes køle- og smøremidler. Derfor anses det som unødigt at fastsætte emissionsgrænser.	Vejle Kommune fastholder formuleringen, idet der i ansøgningsmateriet ikke er angivet, hvilke stoffer, der emitteres fra de specifikke afkast. Ligeledes vurderes det, at der kan ske flytning/rokering af afkast/processer. Vejle Kommune vurderer, at emissionsgrænserne for henholdsvis zinkstøv og totalstøv rettes, så de følger de af virksomheder anførte grænseværdier, der stemmer overens med emissionsgrænserne for A203 og Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Vejle Kommune har tidligere vurderet, at der skulle fastsættes vilkår om emissionsgrænser for olietågeaerosoler. Der er i forbindelse med denne miljøgodkendelsesproces ikke ændret ved processer, så Vejle Kommune vurderer, at emissionsgrænserne fastholdes.
Vilkår 28 (egenkontrolmålinger af luftemissionsmålinger)	Virksomhederne anfører, at vilkåret om egenkontrolmåling af luftemissioner ikke giver mening det pågældende sted.	Vejle Kommune vurderer, at vilkåret kan sidestilles med øvrige fastsatte vilkår om præstationskontrol og målinger (vilkår 62-64), og dermed ikke er relevant det pågældende sted. Vilkår 28 slettes.
Vilkår 29 (emissionsgrænseværdier jf. BAT-AEL for STS industrier med overfladebehandling af andre metal- og plastoverflader)	Virksomheden anfører, at vilkåret om overholdelse af emissionsgrænser jf. BAT er for upræcist formuleret, idet der udelukkende er angivet årstal. Derudover anfører virksomheden, at vilkåret også indeholder VOC-grænseværdi for overfladebehandling af plast, som ikke finder sted på virksomhederne	Vejle Kommune vurderer, at virksomhedens bemærkninger er relevante. Der vil ske tilføjelse af eksakt dato for implementering – 9. december 2024. Vejle Kommune vurderer, at bemærkningen kan imødekommes, idet der udelukkende sker overfladebehandling af metaller på virksomhederne. Grænseværdi vedrørende overfladebehandling af plast vil blive udtaget.
Vilkår 35 (afkasthøjder og krav til rensning)	Vilkår, som omhandler dimensionering af afkast fra metalliserings-, blæserensnings- og maleprocesser, henviser til OML beregning fra september 2020. Virksomheden anfører, at der er indsendt OML beregning i december 2021.	Vejle Kommune medgiver, at der er henvist til forkert OML-beregning. Vilkåret ændres, så der henvises til OML beregning december 2021.
Vilkår 36 (afkasthøjder og krav til rensning)	Omhandler vilkår om forhøjelse af skorsten på eksisterende malehal skal ske jf. OML-beregning af 17. maj 2023, hvor virksomheden anfører, at der er foretaget beregning 17. februar 2022.	Vejle Kommune medgiver, at der er henvist til forkert beregning.

	Virksomhederne har indsendt dispensation omhandlende forhøjelse af skorsten fra eksisterende malehal (senest opdateret 17. april 2023). Af dispensationen fremgår, at forhøjelse af skorsten vil være forbundet med en omkostning på ca. 1 million kroner eks. moms. Virksomheden anser denne udgift for unødigt, idet skorstenen vil blive erstattet af et VOC-reducerende system, hvor VOC-koncentrationerne fortættes, inden de brændes af. Dette system vil ifølge virksomhederne koste ca. 12.646.000 kr. VOC-reduktionssystem vil ifølge reducere virksomhedernes udledning til under 20 mg/m³.	Der har været afholdt møder med virksomheden om dispensationsansøgningen, idet virksomhederne siden indsendelse af ansøgning om miljøgodkendelse af eksisterende anlæg har haft ordretilgang. Det medfører, at montagehal på sigt ændres til malehal. Der har samtidig vist sig at være behov for at kunne anvende den eksisterende malehal som hidtil. Ændringen har således medført, at der installeres VOC reduceringsanlæg på eksisterende malehal. Når virksomhederne omdanner montagehallen til malehal, forventer virksomhederne, at brugen af den eksisterende malehal reduceres med 50 %. Vejle Kommune har modtaget bekræftelse på, at VOC-reduceringsanlægget til eksisterende malehal er bestilt, så anlægget er klart inden november 2024. Hermed vil virksomhederne kunne overholde BAT-konklusionerne d. 9. december 2024 jf. gældende BREF-dokument. Vejle Kommune vurderer, at installering af VOC reduceringsanlæg på den eksisterende malehal vil være BAT fremfor forhøjelse af skorsten. Vejle Kommune vurderer, at der ud fra en miljømæssig og proportionalitetsmæssig betragtning kan accepteres, at den eksisterende skorsten ikke forlænges inden installering af det VOC-reducerende anlæg. Vilkåret vil dermed blive ændret til krav om installering af VOC-reducerende anlæg fremfor krav om afkastforhøjelse.
Vilkår 63 (præstationskontrol og målinger i forhold til luft)	Vilkåret omhandler præstationsmålinger til eftervisning af overholdelse af emissionsgrænser og b-værdier. Her anfører virksomhederne, at der angives 3 måneder, mens der andre steder angives 6 måneder som tidsfrist for eftervisning.	Fristen for eftervisning for eksisterende afkast er 3 måneder, mens fristen for eftervisning for nye afkast er 6 måneder. Dette vil blive tilrettet, så det fremgår tydeligt de specifikke steder.
Vilkår 65 (præstationskontrol og målinger i forhold til luft)	Omhandler overskridelser af emissionsgrænser. Vilkår 28 som omhandler præstationskontrol er fejlagtigt anført her	Vejle Kommune medgiver, at der er henvist til forkert vilkår.
Vilkår 72 (montering af jord og grundvand)	Vilkåret omhandler monitoring af jord og grundvand og om indsendelse af forslag til analyseprogram. Virksomhederne angiver, at Vejle Kommune allerede nu har mulighed for at acceptere indsendt monteringsforslag.	Vilkåret er udformet, så Vejle Kommune har mulighed for at kunne tage højde for andre stoffer, såfremt der ændres i produktsortiment. Der vil dog blive taget udgangspunkt i indsendt monitorings-

		forslag. Vilkåret fastholdes i sin nuværende form.
Vilkår 73 (driftsjournal)	Vilkåret omhandler driftsjournal, herunder forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler. Virksomhederne angiver, at dette forhold ligeledes fremgår i vilkår 75.	Vejle Kommune medgiver, at der er tale om doublet. Punktet slettes i vilkår 73.
Grundlag for godkendelse (s. 23)	Virksomhederne anfører, at formulering om at spildevand er reguleret i særskilt tilladelse, ikke er korrekt. Det gælder ligeledes afsnit om spildevand under miljøteknisk beskrivelse. Virksomhederne anfører, at der under punktet ”ophævede miljøgodkendelse” mangler miljøgodkendt kedelcentral	Vejle Kommune medgiver, at afledning af/opsamling af processpildevand hidtil har været reguleret i miljøgodkendelse. Vilkår om spildevand herunder grænseværdi for mineralsk olie fra tidligere miljøgodkendelse overføres til nuværende miljøgodkendelse. Denne indsættes.

Bilagsoversigt og kopliste

Bilag

- Bilag 1. Ansøgning om miljøgodkendelse, 9. sept.2020.
- Bilag 2. Oversigtsplan for bygninger og haller
- Bilag 3. Placering af luftafkast
- Bilag 4. Oversigt over luftafkast
- Bilag 5. Befæstede arealer
- Bilag 6. Kloakplan
- Bilag 7. Placering af olietanke
- Bilag 8. Ansøgning om miljøgodkendelse, ny tårnplads
- Bilag 9. Placering af tårnplads
- Bilag 10. Anmeldelse, pladelager
- Bilag 11. Anmeldelse, MEGA hal
- Bilag 12. Støjkortlægningen af 27. august 2020
- Bilag 13. Støjrapport af mart 2021
- Bilag 14. Notat – støj af 3. maj 2022
- Bilag 15. OML-målinger - maj og okt. 2021
- Bilag 16. OML-beregninger - sept. 2020
- Bilag 17. OML-beregninger – februar 2022
- Bilag 18. Risk Assessment, Accident and product
- Bilag 19. Risk Assessment, Kemikalier.
- Bilag 20. Produktliste
- Bilag 21. Processflow med emissioner og materialestrøm
- Bilag 22. Affaldsopgørelse, inkl. farligt affald
- Bilag 23. BAT-tjekliste
- Bilag 24. VOC-beregning
- Bilag 25. Dispensationsansøgning senest version indsendt d. 27. februar 2023 herunder tidsplan dateret 17. april 2023.

Kopimodtagere

- Styrelsen for Patientsikkerhed, Tilsyn og Rådgivning Syd, Nytorv 2,1 sal, 6000 Kolding, stps@stps.dk
- Friluftsrådet, Scandigade 13, 2450 København SV, fr@friluftsradet.dk og trekantomraadet@friluftsradet.dk
- Danmarks Naturfredningsforening, dn@dn.dk
- DN Vejle, vejle@dn.dk
- DOF, Vesterbrogade 140, 1620 København K, natur@dof.dk
- DOF-Vejle, v/Sten Nielsen, Sparkærvej 33, Vester Nebel, 6040 Egtved, vejle@dof.dk