

**Aarhus Kommune – Teknik og Miljø  
Tilsyn ifølge miljøbeskyttelsesloven**

<b>Tilsynsdato</b>	11.03.2024
<b>CVR-nummer</b>	30508807
<b>P-nummer</b>	1014301301
<b>Virksomhed</b>	Scancrom a/s
<b>Adresse</b>	Edwin Rahrs Vej 78
<b>Postnummer og by</b>	8220 Brabrand
<b>Telefonnummer</b>	8616 9955
<b>e-mail</b>	info@scancrom.dk
<b>Kontaktperson</b>	Lars Vullum og Martin Grosen
<b>Branchekode</b>	A202 Overfladebehandling, elektrolytisk, kemisk 5-30 m3
<b>Opstartsdato</b>	19.03.2008
<b>Udvidelser/ændringer</b>	Ingen væsentlige udvidelser siden sidste miljøtilsyn
<b>Tilstede ved tilsynet:</b>	
<b>Virksomheden</b>	Lars Vullum og Martin Grosen
<b>Aarhus Kommune</b>	Jens Tikær Andersen

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø har udført tilsyn i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Ved tilsynet er de miljømæssige forhold vedrørende indretning, drift, affald, luftemissioner, spildevand og støj gennemgået. Baggrunden for tilsynet er Kommunens forpligtigelse til at føre tilsyn med, at virksomheden overholder miljøbestemmelserne i den daglige drift i henhold til Miljøbeskyttelsesloven.

På de efterfølgende sider ses de miljømæssige oplysninger som Teknik og Miljø har registreret.

## REGULERINGSGRUNDLAG

### Godkendelsespligtig virksomhed.

Virksomheden er omfattet af Godkendelsesbekendtgørelsen, idet virksomheden er med på bilag 2 over godkendelsespligtig virksomhed under punkt A202 "Virksomhed, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 30 m<sup>3</sup>, men over 5 m<sup>3</sup>. Virksomheden reguleres efter miljøgodkendelse af 26. maj 2008. Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, der medfører øget påvirkning af det eksterne miljø, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af kommunen.

### Risikobekendtgørelsen

Chrom(VI)trioxid i virksomhedens procesbade er klassificeret som "akut toksisk" i henhold til Risikobekendtgørelsen. På baggrund heraf må virksomheden maksimalt oplagre 5 tons uden særlig godkendelse i henhold til Risikobekendtgørelsen. Proceskarrenes indhold af chromsyre er oplyst til ca. 300 g/l (30 % W/W = 11 % V/V). Indholdet af chrom bestemmes ved eksterne analyser for dosering og opretholdelse af denne koncentration. Virksomheden får foretaget disse analyser flere gange årligt.

### Oversigt over virksomhedens procesbade og oplag af chrom(VI)trioxid

Procesbade	Volumen i liter	Chrom(VI)trioxid i kg	Bemærkninger
Chrombad 1	3.000	Ca. 900	Placering over inspicerbar tankgrav
Chrombad 2	3.700	Ca. 1.110	Ditto
Chrombad 3	3.000	Ca. 900	Ditto
Chrombad 4	2.700	Ca. 810	Indendørs placering, ikke-inspicerbar grav
Chrombad 5	0	0	Reservekar, overdækket med bordplade
Skyllevandsgrav	Ca. 2.000	0	Betonstøbt grav med epoxymaling.
Soda	500	0	Udendørs under halvtag - anvendes ikke
Saltsyrekar	500	0	Plastkar under halvtag på aflåst areal
Saltsyreaffald	1.000	0	Palletank i plast. Fyldes max med 200 l.
<b>SUM</b>	<b>14.400</b>	<b>Ca. 3.720</b>	-

### EGENKONTROL OG MILJØSTYRING

Virksomheden har indsendt årsrapport over forbrug af råvarer og hjælpestoffer samt opgørelser over typer og mængder af affald for 2023. Virksomheden har ikke noget skriftligt miljøstyringssystem.

## BELIGGENHED

Virksomheden ligger i et erhvervsområde 240102ER på matr. 8<sup>ag</sup> Brabrand by, Brabrand – se nedenstående matrikelkort. Virksomheden er indrettet i den nordlige del af bygningen på adressen (bygning 1). Virksomheden bor til leje på adressen.



**Luftfoto af virksomhedens beliggenhed med matrikelskel**

## INDRETNING OG DRIFT

### Kort beskrivelse af virksomhedens produktion og processer

#### HÅRDFORCHROMNING

Hårdforkromning foretages i et af 4 proceskar med 4 tilhørende skyllekar. Forkromningen foretages elektrolytisk med chromsyre, som påføres i et tykt lag for at opnå den hårde og slidstærke overflade. Efter forkromning skylles emnerne ved overbrusning med rent vand over et skyllekar og er så færdige. Slibning af emner foretages ved ekstern samarbejdspartner.

**Arbejdsflow:**

- Evt. aftørring af emner
- Afdækning af emner hvor de ikke skal påføres chrom (tape eller plastic)
- Nedsækning i kar - Overdækning af kar - Strøm tændes
- Forkromning foretages i 2-48 timer hvorefter strømmen slukkes
- Emner tages op - Afdækning fjernes - Emner skylles over skyllekar - Emnet er færdigt

**Antal ansatte:** Der er i produktionen beskæftiget 2 personer.

**Driftstid**

Hverdage kl. 7-16

Lørdage kl. -

Søn- og helligdage kl. -

Aften og weekendarbejde kan forekomme enkelte gange.

**Produktion og råvareforbrug pr. år**

Produktion / forbrug	2017	2020	2023	Max jf. miljøgodkendelse
Behandlede emner i tons	35	30	Ca. 45	-
Chromsyre i kg	750	550	800	1.000 kg
Saltsyre i liter	80	275	300	1.000 kg
Svovlsyre i liter	50	0	0	-
Soda	-	0	0	-
Vand i m <sup>3</sup>	98	121	99	1.000 m <sup>3</sup>
El i MWh	139	135	158,7	250.000 kWh
Fyringsolie i liter	950	500	0	2.000 liter

**Oplysninger om oplagsmængder jf. oplysninger i årsrapport**

Produktion / forbrug	2017	2020	2023
Chromsalt i kg	50	75	200
Saltsyre i liter	75	50	25
Svovlsyre i liter	50	0	0
Brugt syre i liter, ca.	100	150	100

**PFAS**

Ved tilsynet blev drøftet mulighederne for at identificere og udfase PFAS fra virksomhedens råvarer og produkter jf. det fremsendte vejledningsmateriale og ved kontakt til leverandørkæden. Virksomheden har fået oplyst af leverandør, at PFOS og PFOA er udfaset, men har ikke info ikke om PFAS.

## STØJ

Virksomheden er placeret i et område der i kommuneplanen er udlagt til erhvervsområde. Afstanden fra virksomheden til nærmeste bolig er ca. 60 meter. Virksomhedens væsentligste støjkloder er ventilationsanlæg samt transport af varer til og fra virksomheden. Der foreligger ingen klager over virksomhedens støjbidrag fra naboer til virksomheden. Der vurderes ikke at være væsentlige støjgener i forbindelse med virksomhedens drift.

## LUFT

### Oversigt over luftafkast

Aktivitet/proces	Filter	Afkasthøjde	Bemærkninger
Punktudsug ved procesbade m.m.	EU-filter	6 meter over terræn	Filteret skylles med vand et par gange om ugen. Skyllevandet opsamles i procesbad og genanvendes

### Luftmåling

Der foretages årlige målinger af kromindholdet i både indeluft og i luftafkast af eksternt laboratorium. Det er et krav fra EU til alle forkromningsvirksomheder for at få lov til at købe Chrom(VI)trioxid.

## AFFALD

### Oversigt over affald i 2023

Affald	Mængde pr. år	Opbevaring	Transportør	Modtager
Opsamlet syreholdigt affald	2.500 l Max. oplag: 1500 liter	Opsamlingsgrav og/eller palletank	Jydsk Kloakservice	Fortum Waste Solutions
Chromforurenede materiale (afdækningstape)	134 kg Max. oplag: 150 kg	Plastcontainer med låg 660 liter	Dansk Special Affald (Marius Pedersen)	
Pap	Ikke opgjort	Lukket container	Johs. Sørensen & Sønner	Genanvendes
Restaffald	Ikke opgjort	4.000 l container	Johs. Sørensen & Sønner	Affaldsforbrændingen i Lisbjerg
Batterier	Enkelte	-	Kører selv	Genbrugspladsen
Lysstofrør	Enkelte	-	Kører selv	Genbrugspladsen

## Sortering af husholdningslignende affald

Alle virksomheder skal nu frasortere husholdningslignende affald på samme vis som ved boliger, så dette må ikke længere bortskaffes som restaffald. Plast, glas, metal kan evt. bortskaffes til Genbrugsstation. Madaffald og drikkekartoner, der ikke må bortskaffes til Genbrugsstationen, kan evt. tages med hjem, da der kun er 2 personer på virksomheden. Beskidt pap eller papir, køkkenrulle, servietter, pizzabakker, cigaret skodder, chips- og kaffeposer kan fortsat bortskaffes som restaffald.

[I kan læse mere om sortering, få inspiration til at komme i gang og downloade materialer på Miljøstyrelsens hjemmeside her.](#)



## SPILDEVAND

Virksomheden ligger i et separat kloakeret område, hvor spildevand afledes til Åby renseanlæg, mens regnvand afledes direkte til recipient. Der afledes kun sanitært spildevand fra virksomheden og intet processpildevand. Skyllenvand fra brusning af færdige emner over skyllekar hældes over i proceskarrene, hvor der er svind, da badene er opvarmede til 55°C. Vand fra gulvvask ledes til afløbsrende omkring produktionsarealet og videre til betonstøbt opsamlingsgrav/skyllenvandsgrav med et volumen på ca. 2 m<sup>3</sup>, som er behandlet med epoxymaling. Dette opsuges efter behov med slamsuger og bortskaffes som farligt affald.

## BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDEVAND

### Olietanke i drift

Virksomheden har ingen olietanke i drift. Overjordiske tank fra 1998 til det nedlagte oliefyr er fjernet.

### Opbevaring af flydende farligt affald

Syreaffald opbevares i palletank på tæt befæstet belægning med opsamling under halvtag.

Der er ikke foretaget beregning af hvor stort et volumen opkanten kan tilbageholde, men palletanken fyldes max med 200 l inden den tømmes.

### **Opbevaring af flydende råvarer**

Chrombadet er placeret over tankgrave, som er behandlet med en 3-dobbeltbelægning med syrerresistent epoxy. Chrombad 1, 2 og 3 er placeret om en tankgrav, der kan inspiceres i bunden. Ved tilsynet kunne det konstateres, at tankgraven er tør. Chrombad 4 er særligt dybt kar, der er etableret i en særskilt tankgrav, hvor det ikke er muligt at inspicere bunden af tankgraven, der er fyldt med leca-nødder. Men det er muligt at kontrollere, at lecanødderne er helt tørre rundt om badet. Hvis badet var utæt, ville væsken i badet sive ud i tankgraven og efterfølgende stå i samme væskehøjde i de to kar. Dette vil i så fald kunne konstateres ved, at væskestanden i badet faldt, og leca-nødderne ville være våde / svømme i væske. Når leca-nødderne er tørre, er badet derfor tæt. Chrombad 5 er fortsat ikke i anvendelse. Proceskarrene opbevares desuden indenfor en opsamlingsrende med afløb til opsamlingsgrav. Omkring produktionsområdet er der etableret en lille rende med afløb til en opsamlingsgrav. Der er senest pålagt epoxy på alle gulve i 2019. Virksomheden efterser selv flere gange årligt opsamlingsgravene under proceskarrene. Ved disse inspektioner kigges der efter, om der er væske i graven og epoxybelægningen vurderes for skader og revner. Dato for inspektion af dels opsamlingsgrav og dels sikkerhedsgrav under kar noteres i journal og medtages i årsrapport.

### **Belægninger på øvrige pladser og arealer**

Belægningerne i produktionsområdet er behandlet med en resistent epoxybelægning. Belægningerne er fine og ubeskadiget ud.

### **Jordforurening**

Der er ved tilsynet ikke konstateret jordforurening fra virksomhedens drift.

## **KLIMA, ENERGI OG CO<sub>2</sub>**

### **Bygningsopvarmning**

Virksomheden har udskiftet oliefyret med en varmepumpe.

### **Grøn Aarhus - En mulighed for konkrete grønne tiltag**

Grøn Aarhus er en hjemmeside der samler konkrete grønne projekter målrettet virksomheder i Aarhus. Aarhus Kommune vil med Grøn Aarhus samle konkrete grønne projekter, så virksomhederne kan kickstarte eller fortsætte den grønne omstilling.

Link: [Grøn Aarhus - grønne projekter til din virksomhed](#)

## **AFSLUTTENDE BEMÆRKNINGER**

Virksomheden har fin orden og godt styr på alle miljøforhold, og tilsynet har ikke givet anledning til miljømæssige bemærkninger eller reaktioner i form af påbud, forbud eller indskærpselser.

### Informationskampagne om PFAS

Teknik og Miljø udfører i år en informationskampagne om de problematiske PFAS-stoffer, der er hyppigt forekommende i bl.a. forkromningsindustrien. Formålet med kampagnen er at informere om, hvordan virksomheden selv kan undersøge, om den anvender produkter og kemikalier med de uønskede PFAS-stoffer, og mulighederne for at udfase eller substituere disse jf. det fremsendte materiale.

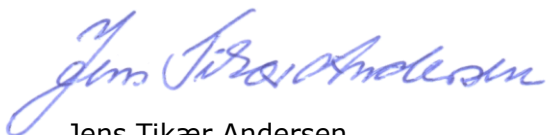
Selv om anvendelse af disse produkter p.t. er ganske legal, kan der i løbet af får komme krav fra EU, som vil begrænse alle anvendelser af PFAS, og desuden kan der allerede i år blive stillet krav til virksomheder, der afleder spildevand med PFAS, som derfor vil forsøge at finde alternativer. Sidst på året vil Teknik og Miljø vende tilbage og anmode virksomheden om svar på følgende 3 spørgsmål:

1. Har virksomheden undersøgt om de kemikalier og produkter, som virksomheden anvender, indeholder PFAS på baggrund af det fremsendte informationsmateriale og ved kontakt til leverandørkæden?
2. Har virksomheden indført nye eller ajourførte nedskrevne procedurer for indkøb, opbevaring og håndtering af PFAS-holdige kemikalier og produkter?
3. Har virksomheden forholdt sig aktivt til brug af PFAS (f.eks. plan for udfasning eller fortsat brug - hvad virksomheden arbejder hen i mod)?

Når kampagnen er afsluttet, vil Teknik og Miljø vurdere, om der er grundlag for at gennemføre en opfølgende kampagne om PFAS.

Sig til hvis der er spørgsmål eller bemærkninger

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø, den 11. marts 2024.



Jens Tikær Andersen  
Biolog