

Chem-Tec Plating A/S
Kærvejen 13
7171 Uldum

Bo Hvid Mikkelsen – bhm@chemtec.dk

Sagsbeh.: Susanne Juul Sørensen
Direkte nr.: 7975 5674
susanne.j.soerensen@hedensted.dk

Lok.id.: 627-A202-000001
Sagsnr.: 766101682
Doknr.: 766107953

Dato: 14-12-2009

Miljøgodkendelse

Af Chem-Tec Plating A/S, Kærvejen 13, 7171 Uldum, matr.nr. 15x Uldum By, Uldum til metallisk overfladebelægning på metaller og plast.

Aktiviteten/virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹ bilag 1 punkt A109: "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m³".

Chem-Tec Plating A/S er første gang miljøgodkendt den 15. december 1999 til metallisk overfladebelægning på metaller og plast med et samlet volumen af de anvendte kar på 27 m³.

Virksomheden har med ansøgning af 29. juni 2009 søgt om lovliggørelse af en produktionsudvidelse, idet det samlede volumen af de anvendte kar nu er på 48 m³, samtidig er der leveret oplysninger til en revurdering af den eksisterende miljøgodkendelse.

Ved meddelelsen af denne godkendelse er der samtidig foretaget en revurdering af miljøgodkendelsen af 15. december 1999, der var meddelt som en rammegodkendelse, og den bortfalder således.

Overførte ikke reviderede vilkår er markeret med *
Overførte reviderede vilkår er markeret med ^
Nye vilkår er ikke markeret.

Vilkår, der ikke er revideret i denne afgørelse er vurderet at være i overensstemmelse med gældende vejledninger fra Miljøstyrelsen og praksis generelt på området.

Da virksomheden nu er omfattet af listepunkt A109, som er i-mærket, skal denne miljøgodkendelse revurderes igen om 8 år, det vil sige i 2017.

¹ Bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 godkendelse af listevirksomhed

Forudsætningerne for godkendelsen ses i afsnittet Grundlaget på side 8.

Offentlighedens inddragelse

I Hedensted Avis, den 1. juli 2009, har det været annonceret, at Chem-Tec Plating A/S har søgt om miljøgodkendelse og samtidigt er det oplyst, at Hedensted Kommune vil foretage en revision af miljøgodkendelsen af 15. december 1999.

Annonceringen er foretaget som en konsekvens af, at virksomheden er omfattet af IPPC-direktivet (i-mærket).

Ingen har bedt om at se ansøgningsmaterialet eller udkast til afgørelse.

Sammendrag

Chem-Tec Plating A/S er første gang miljøgodkendt den 15. december 1999 med et samlet volumen af de anvendte kar på 27 m³. Virksomheden har med ansøgning af 29. juni 2009 søgt om lovliggørelse af en produktionsudvidelse, idet det samlede volumen af de anvendte kar nu er på 48 m³, samtidig er der leveret oplysninger til en revurdering af miljøgodkendelsen.

Begrundelse

Miljøgodkendelse

Virksomheden er omfattet af IPPC-direktivet, og EU Kommissionen har udarbejdet "BAT reference documents" (BREF-dokumenter), som beskriver processer og forureningsniveauer samt identificerer de miljøpræstationer, der er opnåelige ved anvendelse af BAT for den pågældende virksomhedstype. På baggrund af det oplyste, vurderer Hedensted Kommune umiddelbart, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Hedensted Kommune har desuden vurderet, at den væsentligste kilde til en eventuel forurening er påvirkning af omgivelserne i form af luftforurening samt evt. forurening fra lækage i forbindelse med oplag af råvarer og affald.

Denne godkendelse meddeles, idet det er Hedensted Kommunes forventning, at virksomheden fortsat vil kunne drives det pågældende sted uden at være til væsentlig gene for omgivelserne og i overensstemmelse med Miljøbeskyttelseslovens bestemmelser.

VVM-screening

Udvidelsen af virksomheden er dels omfattet af punkt 4 e "Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved elektrolytisk eller kemisk proces" dels punkt 14 "Ændringer eller udvidelser af anlæg i [bilag 1](#) eller [2](#), som allerede er godkendt, er udført eller er ved at blive udført, når de kan være til skade for miljøet (ændring eller udvidelse som ikke er omfattet af [bilag 1](#))" i bilag 2 i VVM-bekendtgørelsen³. Derfor har vi foretaget en undersøgelse af, om aktiviteterne kan få væsentlig indvirkning på miljøet. Undersøgelsen er foretaget i henhold til bilag 3 i bekendtgørelsen.

³ Bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet i medfør af lov om planlægning.

Alle miljøpåvirkninger bliver reguleret af denne miljøgodkendelse og anden lovgivning. Samlet set har vi vurderet, at udvidelsen af aktiviteterne ikke vil få en væsentlig indvirkning på miljøet, og at der derfor ikke skal udarbejdes en VVM-redegørelse.

Kommunens afgørelse

VVM-screening

Vi har vurderet, at udvidelsen af aktiviteterne på virksomheden ikke har væsentlig indvirkning på miljøet og derfor er udvidelsen af aktiviteterne ikke omfattet af VVM-pligt jf. § 3, stk. 2 i VVM-bekendtgørelsen.

Miljøgodkendelse

Hedensted Kommune godkender efter miljøbeskyttelseslovens² § 33 udvidelsen af virksomheden og reviderer efter miljøbeskyttelseslovens³ § 41 den eksisterende miljøgodkendelse Chem-Tec Plating A/S, Kærvejen 13, 7171 Uldum på følgende vilkår:

Generelt

- 1) En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

Indretning og drift

- 2) Spild af kemikalier skal straks opsamles, og det opsamlede spild skal emballeres, opbevares og bortskaffes som farligt affald.
- 3) ^ Ved uheld eller driftsstop, som medfører væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden straks underrette alarmcentralen på 112.
- 4) ^ Virksomheden skal opbevare og håndtere råvarer og hjælpestoffer på en måde, der sikrer, at der ikke sker udslip til omgivelserne (luft, kloaksystem, jord eller undergrund).

Alle former for kemikalier, incl. farligt affald og kasserede bade, skal opbevares forsvarligt, dvs. i hal uden afløb eller på kemikalieplads indrettet til opbevaring af kemikalier. Hver kemikalieplads skal til enhver tid kunne rumme et volumen svarende til volumen af den største beholder, som opbevares på pågældende sted, fra kemikaliepladsen må der ikke være afløb.

Underlaget, hvorpå kemikalierne opbevares, skal være udført i et materiale, der er uigennemtrængeligt for de pågældende kemikalier.

Ved en udendørs kemikalieplads skal følgende krav yderligere være opfyldt: Pladsen skal være overdækket. Adgangen til området, hvor kemikaliepladsen er beliggende skal være aflåst i de perioder, hvor der ikke er opsyn med området.

- 5) ^ Såfremt virksomheden påtænker at anvende andre råvarer/kemikalier, der er væsentligt forskellige fra de oplyste og der er en formodning om ændret forureningsmæssig betydning, skal dette forud godkendes af tilsynsmyndigheden.

² Lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 om miljøbeskyttelse

³ Lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 om miljøbeskyttelse

- 6) * Alt arbejde i produktionen og spildevandsbehandling skal foregå indendørs på underlag, der er udført i et materiale, der er uigennemtrængeligt for de pågældende kemikalier.
- 7) Virksomheden skal til enhver tid arbejde på at substituere produkter, hvori der indgår stoffer, der findes på miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer.

Støj

- 8) * Virksomhedens drift må ikke give anledning til en støjbelastning, målt uden dørs som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) som overskrider følgende grænseværdier i skel:

| | Tidsrum, kl. | Ækvivalente, korrigerede støjniveau (område 6.E.06, 6.O.02 & 6.C.01) | Ækvivalente, korrigerede støjniveau (Boligområde 6.B.06, 6.B.03 & 6.B.04) |
|---------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Dagperiode | | | |
| Man - fredag | 07.00 - 18.00 | 55 dB(A) | 45 dB(A) |
| Lørdag | 07.00 - 14.00 | 55 dB(A) | 45 dB(A) |
| Lørdag | 14.00 - 18.00 | 45 dB(A) | 40 dB(A) |
| Søn- og helligdage | 07.00 - 18.00 | 45 dB(A) | 40 dB(A) |
| Aftenperiode | | | |
| Alle dage | 18.00 - 22.00 | 45 dB(A) | 40 dB(A) |
| Natperiode | | | |
| Alle dage | 22.00 - 07.00 | 40 dB(A)# | 35 dB(A)# |

Grænseværdierne skal overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum i nat-, aften- og dagtimerne på ½, 1 og 8 timer.

Støjens spidsværdier om natten må ikke overskride de i skemaet anførte maximale støjniveauer med mere end 15 dB(A).

Luft

- 9) ^Såfremt virksomhedens samlede massestrøm for et stof angivet i nedenstående tabel overskrider massestrømsgrænsen, skal det sikres, at emissionsgrænsen for det enkelte stof overholdes i hvert enkelt afkast, om nødvendigt ved etablering af renseforanstaltninger:

| Stof | Hvd.grp | Massestrømsgrænse (g/h) | Emissionsgrænse (mg/Nm ³) |
|--------------------------------------------|---------|-------------------------|---------------------------------------|
| Nikkel (målt som Ni) | 1 | 0,5 | 0,25 |
| Chrom (målt som CrVI) | 1 | 0,5 | 0,25 |
| NO _x regnet som NO ₂ | 2 | 5000 | 400 |
| Saltsyre (HCl) | 2 | 500 | 100 |

- 10) ^ Virksomhedens samlede immisionsbidrag for de enkelte af de nedenfor nævnte stoffer skal overholde følgende grænseværdi:

| Stof | Hvd.grp | B-værdi (mg/m ³) |
|--------------------------------------------|---------|------------------------------|
| Nikkel (målt som Ni) | 1 | 0,0001 |
| Chrom (målt som CrVI) | 1 | 0,0001 |
| NO _x regnet som NO ₂ | 2 | 0,125 |
| Saltsyre (HCl) | 2 | 0,05 |

- 11) ^ Afkastene skal minimum føres mindst 1 meter over tag og være opadrettede. I øvrigt skal afkastene dimensioneres således, at vilkår 9 og 10 overholdes.
- 12) ^ Afkast fra svejserøg skal føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding. Kravet anses for opfyldt, når afkastet er ført 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.

Affald

- 13) Spildt kemikalie, ved f.eks. uheld eller lækage, skal håndteres som farligt affald og må ikke behandles i virksomhedens interne spildevandsrensning.
- 14) ^ Der må maksimalt være oplagret 6 ton fast farligt affald og 5 ton flydende farligt affald.
- 15) * Der må maksimalt være oplagret 1,5 ton cyanidholdige kasserede bade fra guld- og sølvbade samt spareskyl. Badene skal oparbejdes med henblik på genindvinding af ædelmetallerne. Såfremt badene ikke oparbejdes skal de bortskaffes som farligt affald.

Egenkontrol

- 16) * Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden dokumentere, at vilkår 8 er overholdt. Dokumentationen kan dog højst forlanges 1 gang årligt. Dokumentationen kan enten være en målerapport eller en beregning. Støjmålinger skal udføres af et firma, der er Danak-akkrediteret til at udføre "Miljømåling – ekstern støj". Beregninger skal udføres efter Miljøstyrelsens vejledninger nr. 6/1984 og nr. 5/1993 af Danak-akkrediteret firma. Rapporten skal sendes til kommunen senest 1 måned efter målingerne eller beregningerne er udført.
- 17) ^ Tilsynsmyndigheden kan kræve, dog højst én gang årligt, at der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 9 er overholdt. Desuden kan tilsynsmyndigheden kræve, at der udføres en OML-beregning til dokumentation af, at de i vilkår 10 fastsatte B-værdier er overholdt, dog højst én gang årligt. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med kravværdien.
- 18) ^ Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen. Målinger skal i øvrigt udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, at målingerne er foretaget.
- 19) Senest 3 måneder efter meddelelsen af denne godkendelse skal afkastene fra produktionen være ført mindst 1 meter over tag og være opadrettede jf. vilkår 11 og 12. Dokumentation herfor skal fremsendes senest 1 måned efter det er udført.

20) Virksomhedens skal, mindst 1 gang i kvartalet, foretage en visuel kontrol af om proceskarrene er tætte. Resultaterne af kontrollen og eventuelle udbedringer skal noteres i en driftsjournal. Driftsjournalen skal opbevares i 5 år og vises til synsmyndigheden på forlangende.

21) For alle anvendte stoffer som emitteres, skal virksomheden have oplysninger om:

- stofnavn og CAS-nr.
- om stoffet er på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer
- om stoffet er omfattet af risikobekendtgørelsen

Ophør

22) I tilfælde af virksomhedens lukning, skal Hedensted Kommune senest 1 måned efter beslutning herom er taget, have modtaget en plan for nedlukning og afvikling af anlæg samt rydning af arealet.

Øvrige bemærkninger

Affald skal bortskaffes i henhold til Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald og regulativ for farligt affald.

Vilkår om afledning af spildevand til det offentlige spildevandsystem fremgår af særskilt tilslutningstilladelse.

Virksomheden må ikke ændres eller udvides bygningsmæssigt eller driftsmæssigt på en måde, der indebærer forøget forurening, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af godkendelsesmyndigheden jf. miljøbeskyttelseslovens § 33. Godkendelsesmyndigheden afgør, om en ændring eller udvidelse kræver miljøgodkendelse.

Klagevejledning

Miljøgodkendelse

Der kan skriftligt klages over denne afgørelse til Miljøklagenævnet gennem kommunen af ansøgeren, Embedslægeinstitutionen i Region Midt, enhver med en individuel, væsentlig interesse i afgørelsen, klageberettigede foreninger og organisationer.

Eventuel klage skal sendes til os så den er os i hænde senest den 12. januar 2010 kl. 15.00. Vi sender den videre til Miljøklagenævnet.

Afgørelsen vil blive offentlig bekendtgjort på www.hedensted.dk under Teknik & Miljø/Miljø og i Tørring Folkeblad den 15. december 2009.

I vil få besked, hvis der kommer klager over afgørelsen.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Screening for VVM-pligt

Afgørelsen kan påklages til Naturklagenævnet af enhver med retlig interesse i sagens udfald samt af landsdækkende foreninger og organisationer, der har som ho-

vedformål har beskyttelse af natur og miljø eller varetagelsen af væsentlige brugerinteresser inden for arealanvendelsen.

En eventuel klage skal sendes direkte til Naturklagenævnet, Rentemestervej 8, 2400 København NV eller til nkn@nkn.dk. Klagen skal være modtaget hos Naturklagenævnet senest den 12. januar 2010.

Naturklagenævnets behandling af sagen koster et gebyr på 500 kr. Behandlingen af klagen vil først begynde, når gebyret er modtaget. Gebyret tilbagebetales, hvis klageren får helt eller delvist medhold.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Med venlig hilsen

Susanne Juul Sørensen
(elektronisk fremsendt – ikke underskrevet)

Grundlaget for godkendelsen

Lovgrundlag

- Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 miljøbeskyttelsesloven
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed med senere ændringer (godkendelsesbekendtgørelsen)
- Bekendtgørelse nr. 1515 af 14. december 2006 om visse listevirksomheders pligt til at udarbejde grønt regnskab
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet i medfør af lov om planlægning
- Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 - Ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 - om måling af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 - om beregning af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 - luftvejledningen
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 - B-værdivejledningen
- Miljøprojekt nr. 1252 2008 - Supplement til B-værdivejledningen
- Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald.
- Hedensted Kommunes regulativ for farligt affald.

Sagsakter

- Ansøgning om miljøgodkendelse og materiale til revurdering modtaget den 29. juni 2009
- Supplerende oplysninger modtaget pr. mail den 19. september 2009
- Supplerende oplysninger modtaget pr. mail den 1. oktober 2009
- Supplerende oplysninger og opdateret ansøgningsmateriale modtaget pr. mail den 19. oktober 2009
- Supplerende oplysninger om luftforurening modtaget den 3. november 2009
- Supplerende oplysninger om affald modtaget den 5. november 2009
- Supplerende oplysninger om forbrug af råvarer og hjælpestoffer modtaget den 4. december 2009.

VVM-screening

Afgørelsen bygger på en screening af aktiviteterne indvirkning på miljøet. Udvidelsen af virksomheden er dels omfattet af punkt 4 e "Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved elektrolytisk eller kemisk proces" dels punkt 14 "Ændringer eller udvidelser af anlæg i [bilag 1](#) eller [2](#), som allerede er godkendt, er udført eller er ved at blive udført, når de kan være til skade for miljøet (ændring eller udvidelse som ikke er omfattet af [bilag 1](#))" i bilag 2 i VVM-bekendtgørelsen³. Derfor har Hedensted Kommune vurderet om aktiviteterne på virksomheden må antages at have en væsentlig indvirkning på miljøet.

³ Bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet i medfør af lov om planlægning.

Der er gennemført en screening med udgangspunkt i følgende kriterier angivet i bekendtgørelsens bilag 3:

- Projektets karakteristika
- Projektets placering
- Kendetegn ved den potentielle miljøpåvirkning

Udfra screeningen har vi vurderet, at udvidelsen af aktiviteterne på virksomheden ikke har væsentlig indvirkning på miljøet og derfor er udvidelsen af aktiviteterne ikke omfattet af VVM-pligt jf. § 3, stk. 2 i VVM-bekendtgørelsen.

Miljøgodkendelse

Ansøgningsmaterialet, der ligger til grund for afgørelsen, er behandlet efter §§ 33 og 41 i miljøbeskyttelsesloven.

Risiko-bekendtgørelsen

Virksomheden her indsendt dokumentation for, at virksomhedens aktiviteter ikke er omfattet af bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

Ansøger/bruger

Navn og adresse: Chem-Tec Plating A/S
Kærvejen 13
7171 Uldum

CVR nr.: 26991668
P nr.: 1000084633

Telefon / faxnr.: 75 67 92 92 / 75 67 89 44

Hjemmeside: www.chemtec.dk
Email: info@chemtec.dk

Matrikelnr.: 15x, Uldum By, Uldum

Ejer: Chem-Tec Plating A/S er et aktieselskab.

Ansvarlig for drift: Thorkild A. Mikkelsen

Kontaktperson: Bo Hvid Mikkelsen – bhm@chemtec.dk

Listebetegnelse:
Hovedaktivitet: A109 - Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) overstiger 30 m³. (i)

Biaktivitet: A53. Maskinfabrikker, maskinværksteder og andre virksomheder, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på mellem 100 og 1.000 m².

Endvidere er virksomheden forpligtiget til at udarbejde grønt regnskab.

Beliggenhed/planforhold

Virksomheden ligger i kommuneplanområde nr. 6.E.06, der i kommuneplanen 2009-2021 er udlagt til tungere industri.

Området er ikke lokalplanlagt.

Virksomheden er omgivet af boliger. Afstanden til nærmeste bolig er mindre end 10 meter i østlig, nordlig og sydlig retning mens der er ca. 20 meter til nærmeste bolig i vestlig retning. Se oversigtskortet på bilag 1.

Virksomheden ligger i et område med almindelige drikkevandsinteresser. Der er ikke naturinteresser, fredninger eller andet gældende for området.

Vurdering

Hedensted Kommune vurderer, at virksomheden er placeret i overensstemmelse med gældende planmæssige forhold også efter udvidelsen.

Miljøteknisk beskrivelse

Indretning og drift:

Chem-Tec Plating A/S blev startet i oktober 1986 og flyttede til sin nuværende adresse på Kærvejen 13 i september 1990. Virksomheden har udvidet væsentligt i 3 omgange - nemlig med større lokaler til affaldsbehandling (1996), med udvidet produktionsareal (1998) og endelig bedre kantinefaciliteter (2007). Chem-Tec Plating A/S overgik fra at være personligt ejet til selskabsform i 2004. Der er ikke p.t. overvejelser om udvidelser af produktionsarealet.

Virksomheder beskæftiger 32 personer, heraf er de 24 ansat i produktionen.

Virksomheden udfører teknisk overfladebelægning på kobber, kobberlegeringer, jern, jernlegeringer, rustfrit stål, støbegods i zink og jern, aluminium og plast.

Der foretages forskellige former for belægninger: fornikling (kemisk og elektrolytisk), forgyldning eller fortinning, der er virksomhedens primære produktion. Mens mere specielle belægninger som chrom, kobber, sølv eller tinlegeringer udføres mindre hyppigt.

De primære processer i sådan en produktion er at emnerne:

- renses i et affedter bad
 - bejdses i et bejdse bad
 - belægges med metal i et galvanisk eller et kemisk udfældende bad
- Imellem processerne foretages der forskellige former for skyl.

Virksomheden råder over 7 automatiske og 11 manuelt betjente produktionslinjer, hertil kommer en manuelt betjent test-linje som er placeret i hal U. I nedennævnte skema findes en oversigt over proceslinjerne og den produktion, der foretages på linjerne:

| Linje nr | Betjening | Proces |
|-----------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 1100 | Manuelt | Forgyldning af målekamre |
| 500 | Manuelt | Forgyldning af elektronikdele |
| 10 | Manuelt | Forgyldning af print |
| 300 | Manuelt | Kemisk fornikling, kemisk forgyldning af maskindele og elektronikdele |
| 1600 | Automatisk | Båndplettering med tin/nikkel, nikkel, sølv og guld |
| 1400 | Manuelt | Plettering med kobber, nikkel og guld |
| 200 | Automatisk | Belægning med nikkel, tin/nikkel-legering og sølv |

| | | |
|------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 100 | Automatisk | Kemisk fornikling af maskindele |
| 400 | Manuelt | Kemisk fornikling af aluminium |
| 600 | Manuelt | Kemisk fornikling af aluminium |
| 1200 | Manuelt | Belægning med nikkel/chrom samt kobber, sølv og tin |
| 800 | manuelt | Belægning med nikkel/chrom samt kobber, sølv og tin |
| 1700 | Automatisk | Båndplettering med nikkel og tin |
| 1500 | Automatisk | Plettering med kemisk nikkel og sølv på metaldele |
| 900 | Automatisk | Plettering af forgyldning af fleksibelt kobberbånd |
| 700 | Automatisk | Fortinning af fleksibelt kobberbånd |
| 1900 | Manuelt | Sortoxidering af rustfrit stål |
| 150 | Manuelt | Rensning af ophæng, afstripping af varer samt elektrolytisk behandling af ædelmetalholdige væsker |

I produktionslinjerne indgår kar, strømgivere, badkemikalier og løftegrej, hvoraf virksomheden selv i vid udstrækning fremstiller de mekaniske komponenter.

Hver proceslinje består af følgende delprocesser:

1. Affedtning
2. Skyl
3. Afrensning af metaloxider
4. Skyl
5. Belægning med metal (evt. i flere trin)
6. Skyl
7. Tørring.

Virksomhedens samlede produktionsbade udgør, efter udvidelserne, til sammen et volumen på 48 m³.

Endvidere har virksomheden et mindre smedeværksted på 176 m². På værkstedet udføres reparationer og der fremstilles og opstilles nye anlæg. Værkstedet udfører kun arbejde til virksomhedens egen anvendelse. På værkstedet er der én drejebænk, én fræser og ét TIG svejseapparat. Hovedsagelig bearbejdes der i rustfri stål og endvidere varmluft svejses plastplader til proceskar.

Virksomheden har et produktionsareal på 1236 m², lager og depotrum på 434 m², spildevandsrensning på 206 m², værksted på 176 m², laboratorium på 39 m² samt administration og vedfærdslokaler på 402 m².

Plan over virksomhedens indretning er vedlagt som bilag 2.

Virksomhedens er i drift døgnet rundt 365 dage om året.

Affald:

Kasserede kemikalier og tilbageholdte metalhydroxider fra processpildevandet bortskaffes enten til godkendt modtager for deponering/forbrænding eller til WRC World Resources Company GmbH, Wurzen, for oparbejdning af metaller (primært nikkel og sølv). Transport enten via godkendt transportør eller via CCI transport, Wurzen.

Rent pap og papir indsamles i en fraktion og afsættes til genanvendelse.

Plastdunke og plastfolie afsættes til genanvendelse. Herudover har virksomheden en container til brændbart affald fra produktionen.

Organisk/køkkenaffald fra kantine afleveres som dagrenovation via den kommunale ordning.

Elektronik skrot og PVC afleveres p.t. til Kalhave Genbrugsstation eller anden godkendt modtager.

Jern- og metalkrot sælges til p.t. Stena Jern & Metal, Horsens eller bortskaffes til anden godkendt modtager.

Virksomhedens affaldsmængder i 2008 fordelte sig som i angivet i skemaet nedenfor:

| EAK-kode | Affaldsfraktion | Mængde pr. år | Opbevaring | Modtager | Anvendelse |
|----------|---------------------------|---------------|--------------|-------------------|---------------|
| 110198 | Kasseret kemisk nikkelbad | 30 ton | 200 l tromle | Godkendt modtager | Behandles |
| 110109 | Filterkage | 15 ton | Bigbags | WRC | Nyttiggørelse |
| 150101 | Pap og papir | | Container | Godkendt modtager | Genanvendelse |
| 150102 | plastemballage | | | Kalhave | Genanvendelse |
| | Dagrenovation | 1 ton | Container | Horsens | Forbrænding |
| 160213 | Elektronikaffald | 200 kg | Container | Kalhave | Genanvendelse |
| 100119 | PVC (hård) | 200 kg | Container | Kalhave | Genanvendelse |
| 160117 | Jern og metal | 2 ton | Tromler | HJ Hansen | Genanvendelse |
| | Brændbart | | Container | Horsens | Forbrænding |

Farligt affald opbevares udendørs i 200 liter tromler. Affaldet opbevares under halvtag og over en bakke til opsamling af eventuelt spild. Opsamlingsbakken kan rumme indholdet af en 200 liter tromle.

Virksomheden bortskaffer løbende affald, kasseret kemisk nikkel sendes til godkendt modtager 2 gange årligt. Filterkager sendes til WRC mindst 1 gang om året.

Vurdering:

Opbevaring og bortskaffelse af affald sker i henhold til Hedensted Kommunes regulativer. Hedensted Kommune har dog valgt at stille vilkår til opbevaringen af det flydende farlige affald, samt til jævnlig bortskaffelse af affald, således at der ikke sker ophobning af affald på virksomheden.

Råvarer og hjælpestoffer:

Virksomhedens årlige forbrug af de mest råvarer og hjælpestoffer er angivet i nedennævnte skema:

| Art | Indholdsstof | Årsforbrug i kg | Forureningskilde/bemærkning |
|------------------------|--------------------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Metaller | | | |
| | Tin | 1500 | Proceslinje 1600, 200, 800 & 1700 |
| | Nikkel | 1000 | Proceslinje 1100, 500, 10, 1600, 1400, 200, 100, 1200, 1700, 1500 & 900 |
| | Kobber | 300 | Proceslinje 1600, 1400, 800 & 1500 |
| | Sølv | 300 | Proceslinje 1600, 1500, 200 & 800 |
| Rene kemikalier | | | |
| Natriumhydroxid 27,7 % | NaOH | 15000 | Vandrensning og proceslinje 400 |
| Saltsyre 30 & 37% | HCl | 7000 | Vandrensning |
| Kaustisk soda 99 % | NaOH | 6000 | Vandrensning |
| Svovlsyre 96 % | H ₂ SO ₄ | 5000 | Vandrensning |

| | | | |
|--------------------------|-------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Nikkelchlorid | NiCl ₂ | 2000 | Proceslinje 1100, 500, 10, 1600, 1400, 200, 100, 1200, 1700, 1500 og 900. |
| Nikkelsulfat | NiSO ₄ | 2000 | Proceslinje 1100, 500, 10, 1600, 1400, 200, 100, 1200, 1700, 1500 og 900. |
| Salpetersyre 62 % | HNO ₃ | 2000 | Vandrensning og proceslinje 400 |
| Brintoverilte | H ₂ O ₂ | 2000 | Vandrensning |
| Metansulfonsyre | CHSO ₃ H | 1500 | Proceslinje 1700 og 1600 |
| Ammoniak 25 % | NH ₃ | 1500 | Proceslinje 300, 1400, 400, 100, 600 og 1500. |
| Tinmethansulfonat | | 1000 | |
| Natrium/kaliumcyanid | | 300 | Proceslinje 1600, 200 og 800 |
| Hjælpe materialer | | | |
| Kemisk Nikkel | | 40.000 | Nikkel- og hypophosphitsalte i vandige opløsninger* |
| Affedtere | | 3000 | Metasilikat-, hydroxidphosphat-, sulfatbaserede |
| Bejdser | | 3000 | Sulfat/persulfat-, nitrat-, fluorid/hexafluorsilikat-, chlorid-, peroxidbaserede |
| Andre | | 500 | Citronsyre, natriumsulfat, natriumdisulfit, borsyre |

* Der sker en stor fordampning af vand under anvendelsen, hvorfor affaldsmængden hidrørende er væsentligt mindre end 40 ton.

De giftmærkede kemikalier er anbragt i et aflåst lagerrum, hvor der er mulighed for adgang udefra i tilfælde af en brand. De resterende kemikalier opbevares på kemilageret eller i vandrensning II.

Vurdering:

Opbevaringen af flydende råvarer og hjælpestoffer på virksomheden sker under hensyn til at minimere risikoen for en evt. forurening af kloak eller jord. Hedensted Kommune har dog valgt fortsat at bibeholde vilkåret om at opbevaring af flydende råvarer og hjælpestoffer skal ske forsvarligt og uden mulighed for, at det kan løbe i kloak eller ud på jorden.

Spildevand:

Virksomhedens processpildevand gennemgår en rensning inden det ledes til den offentlige kloak. Virksomhedens seneste tilslutningstilladelse er meddelt den 25. september 2000. Evt. revision af denne vil ske selvstændigt, og der er derfor ikke indarbejdet vilkår om spildevandsafledning i denne miljøgodkendelse.

Jord/grundvand:

Opsamling af kemikalier i produktionslinjerne

Alle produktionslinjer er opstillet i et bassin beklædt med vinyl. Ved uheld, brand eller lignende bliver bade eller kemikalier opsamlet i dette bassin. Disse bassiner er uden afløb.

Chem-Tec Plating har en mindre testlinje placeret i hal U. Testlinjen er placeret i en bund med sider lavet af polypropylen. Bundens opsamlingsvolumen er 288 liter, det største kar i testlinjen på 200 liter vil således kunne tilbageholdes i bunden.

Opsamling af kemikalier udenfor produktionslinjerne

Der er skåret kanaler i betongulvene og disse er ført til en vandgrav i vandrens I. Afløbet fra denne vandgrav er afbrudt.

Opsamling af kemikalier i kemilageret

På kemikalielageret er der et Aquadræn langs ydervæggene med afløb til vandgraven i vandrens II.

Farligt affald opbevares udendørs i 200 liter tromler. Affaldet opbevares under halvtag og over en bakke til opsamling af eventuelt spild.

Vurdering

Det er Hedensted Kommunes vurdering, at virksomheden har sikret sig mod at der kan løbe kemikalier og farligt affald enten til kloak eller til jorden. Der vil dog blive stillet vilkår om, at opbevaring af kemikalier og farligt affald skal ske uden mulighed for at spild ved lækage eller uheld kan løbe i kloakken eller ud på jorden. Der er ligeledes stillet vilkår om, at spildt kemikalie skal håndteres som farligt affald, og ikke må renses i spildevandsanlægget.

Luftforurening:

Virksomheden påvirker omgivelserne med luftforurening i form af afkast med svejserøg samt et antal afkast fra produktionen. Der er i alt 18 afkast.

I forbindelse med virksomhedens miljøgodkendelse i 1999 er der foretaget målinger, for at vurdere luftemissionen fra virksomheden. Siden da er der etableret luftvaskere på 5 afkast. Da virksomheden har udvidet sin produktion, er det dog nødvendigt at vurdere luftemissionen igen.

Virksomheden har gennemgået samtlige afkast og de processer, der bidrager til det enkelte afkast. Kilden til luftforurening vil udover svejserøg stamme fra aersoldannelse i de elektolytiske processer eller ved luftomrøring i nogle af badene. Ved kortlægningen af alle processer er det fundet, at de stoffer der forekommer aersoldannende i procesbade er nikkell, chrom, kobber i form af kobbersulfat og NO_x. Herudover vil der være et mindre bidrag fra saltsyre, borsyre og natriumhydroxid.

Det er vurderet, at stofferne i de enkelte bade vil findes i tilsvarende koncentrationer i afkastluften som i badet, da emissionerne foregår i form af aerosoler fra bobledannelse i badet. Da Nikkel har den laveste B-værdi, bruges nikkell som indikator for, om B-værdierne kan overholdes.

Der er målt for nikkell og NO_x i de betydende afkast. Denne måling og efterfølgende OML-beregning er udført af Crecea, som en ikke akkrediteret måling.

Resultaterne af denne undersøgelse er vist i nedenstående skema:

| Stof | B-værdi beregnet mg/m ³ | B-værdi mg/m ³ | Emissionskoncentration mg/m ³ | Emissionsgrænseværdi mg/m ³ |
|-----------------|------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------|----------------------------------------|
| Nikkell | 0,00007 | 0,0001 | 0,001 /0,002 | 0,1 |
| NO _x | 0,015 | 0,125 | 20 | 400 |

Vurdering:

Det er vores vurdering, at der skal stilles vilkår til Nikkel, Chrom, NO_x og saltsyre for så vidt angår massestrøm, emissionsgrænse og B-værdi.

Ud fra den ikke akkrediterede måling og beregning udført af Crecea, kan det konkluderes, at virksomheden ikke har problemer med at overholde grænseværdierne. Vi vil derfor ikke stille yderligere krav om at grænseværdierne skal dokumenteres overholdt ved en akkrediteret måling på nuværende tidspunkt. Vi vil dog fortsat

stille vilkår om at virksomheden skal dokumentere at kunne overholde grænseværdierne, hvis vi beder om det.

Det er vurderet, at det ikke er påkrævet at stille vilkår til kobbersulfat og borsyre, idet det ikke anvendes i særlig store mængder på virksomheden, og der heller ikke fra centralt hold er fastsat en B-værdi for stofferne. Begge stoffer findes bl.a. på listen over uønskede stoffer og vi vil derfor i stedet stille vilkår om, at virksomheden til stadighed skal arbejde på, i videst muligt omfang, at udfase produkter indeholdende stoffer som findes miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer.

Natriumhydroxid findes dels i vandig opløsning på virksomheden og dels i en affælder. Der er fra centralt hold udelukkende fastsat en B-værdi på Natriumhydroxid som uorganisk støv. Fra Chemtec er der ikke afkast med støv fra afvejning fra produkter, og det er derfor ikke fundet relevant at fastsætte vilkår, der regulerer dette.

Hedensted Kommune har på baggrund af ovenstående vurderet, at virksomheden med de stillede vilkår ikke vil give anledning til væsentlig forurening af omgivelserne.

Støj:

Virksomhedens primære kilder til støjpåvirkning i omgivelserne vil stamme fra ventilationsanlæg samt transportstøj i form af til- og frakørsel af affald, råvarer og færdigvarer.

Leveringer og afhentning finder sted fortrinsvis i dagtimerne, hvor Chem-Tecs ansatte er til stede.

Dagligt sker der leverancer med 4 lastbiler og 3 varebiler, herudover er der ugentligt leverance fra 1 sættevogn. Hertil kommer affaldsafhentning hver 3. uge samt den ugentlige afhentning af dagrenovation.

Vurdering

Der er ikke fremsendt dokumentation for, at virksomheden kan overholde støjgrænserne. Hedensted Kommune har ikke påtalt støjniveauet i forbindelse med tilsyn på virksomheden, kommunen har heller ikke modtaget klager over støj fra virksomheden fra de omkringboende.

Det vurderes umiddelbart, at virksomheden kan overholde Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støj i omgivelserne. Derudover er der stillet vilkår om, at kommunen kan kræve målinger eller beregninger til dokumentation for, at virksomheden kan overholde grænseværdierne.

Oplysninger om valg af bedste tilgængelige teknik

For de virksomhedstyper, der er omfattet af IPPC-direktivet, har EU Kommissionen udarbejdet "BAT reference documents" (BREF-dokumenter), som beskriver processer og forureningsniveauer samt identificerer de miljøpræstationer, der er opnåelige ved anvendelse af BAT for den pågældende virksomhedstype.

Det aktuelle BREF-dokument beskriver de aktiviteter, der er omfattet af IPPC-direktivets bilag 1, punkt 2.6: "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, hvor det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m³".

I forbindelse med virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse, har virksomheden redegjort for om valget af teknologi bygger på BAT.

Generelle områder

Virksomheden har ingen miljøpolitik, men arbejder løbende på at optimere plette-rings-, skylle- og renseprocessor. Der arbejdes løbende med oplæring, og der indføres nu kvalitetsstyringssystem i form af ISO 9000. Der er faste rutiner for oprydning/rengøring hver fredag samt op til sommer- og juleferie. Der afleveres regelmæssigt affald til Kommune Kemi og materiale til genindvinding i Tyskland.

Installation, design, konstruktion og drift

Virksomhedens procesanlæg er opstillet i bassiner med opsamlingsmulighed for eventuelt spild eller lækage. Ligeledes er de kemikalier virksomheden har på lager sikret ved hjælp af opsamlingsystemer, så der ikke er mulighed for tilløb til kloak eller ud på jorden.

Omrøring af procesbade

Der er cirkulation i alle varme bade. Desuden er der varebevægelse i alle belægningsbade – enten varestangsbevægelse, tromleplettering eller varen der trækkes gennem badet. Der er, af procesmæssige hensyn, luftcirkulation i nikkelbade samt i sure kobberbade. I de kemiske nikkelbade indføres pumpecirkulation, hvor det er muligt.

Forbrug af vand og energi

Der er monteret tænd/sluk ure og termostatstyring, hvor det er relevant. Varme- og fordampningstab reduceres vha. isolerende plastkugler. Der anvendes endvidere lukkede kølesystemer.

Minimere spild af vand og materialer

Der anvendes i vid udstrækning forlængede afdryptider, spareskyl og modstrømskyl. Ligeledes anvendes der standskyl, hvor badkemien kan tilbageføres til procesbadet.

Materialegenvinding og affald

Laboratoriet fører logbog for tilsætninger i badene. Mellem de enkelte kar er der plader, der leder kemien tilbage til proces- eller skyllekar. Chemtec oparbejder primært selv ædelmetallerne sølv og guld. Metaloxider i form af filterkager exporteres til metalgenvinding i Tyskland. Der er etableret selektiv ionbyttere til rensning af sparekyl efter nikkel, chrom og sølv. Inddampning af kasserede kemiske nikkelbade og skyl hvilket betyder at vandindholdet reduceres med en tredjedel inden behandling hos godkendt modtager.

Badvedligeholdelse

Der er selektiv ionbytning på nogle skylletrin til nikkel, chrom og cyanid. Ionbytning og recirkulering af skyllevand efter bade med nikkel, chrom og cyanid, hvilket forlænger levetiden betydeligt for disse skyl. Desuden udføres der badanalyser og systematisk kulfiltrering til fjernelse af organisk forurening. Hvor det er muligt filtreres procesbade. Der afprøves løbende kemisk nikkelbade med forbedrede miljøegenskaber såsom blyfri stabilisatorer og længere levetid.

Luftemissioner

Der er etableret karudsugning på proceslinier, og i lokaler med diffuse kilder også rumudsugning. Der er endvidere opsat luftvaskere på nogle procesafkast.

Substitution af farlige stoffer

Der er indført et chrombad baseret på 3-gyldig chrom. Der er erstattet et tin-nikkelbad på fluoridbaseret med et bad baseret på pyrophosphat. Desuden forsøges der med udskiftning af cyanidkobber med pyrophosphatkobber.

Vurdering

På baggrund af det oplyste vurderer Hedensted Kommune umiddelbart, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Ophør af virksomhed

Vilkåret er fastsat i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 14 pkt.10.

Bilag

Bilag 1: Oversigtskort

Bilag 2: indretningsplan

Kopiliste

Embedslægeinstitutionen Midtjylland: midt@sst.dk

Arbejdstilsynet: at@at.dk

Danmarks Naturfredningsforening: dn@dn.dk

Friluftsrådet: fr@friluftsradet.dk



**Hedensted Kommune
Teknisk Afdeling**



Tjørnevej 6-10, 7171 Uldum
Tlf.: 79 75 50 00

Chemtec Plating A/S, Kærvejen 13

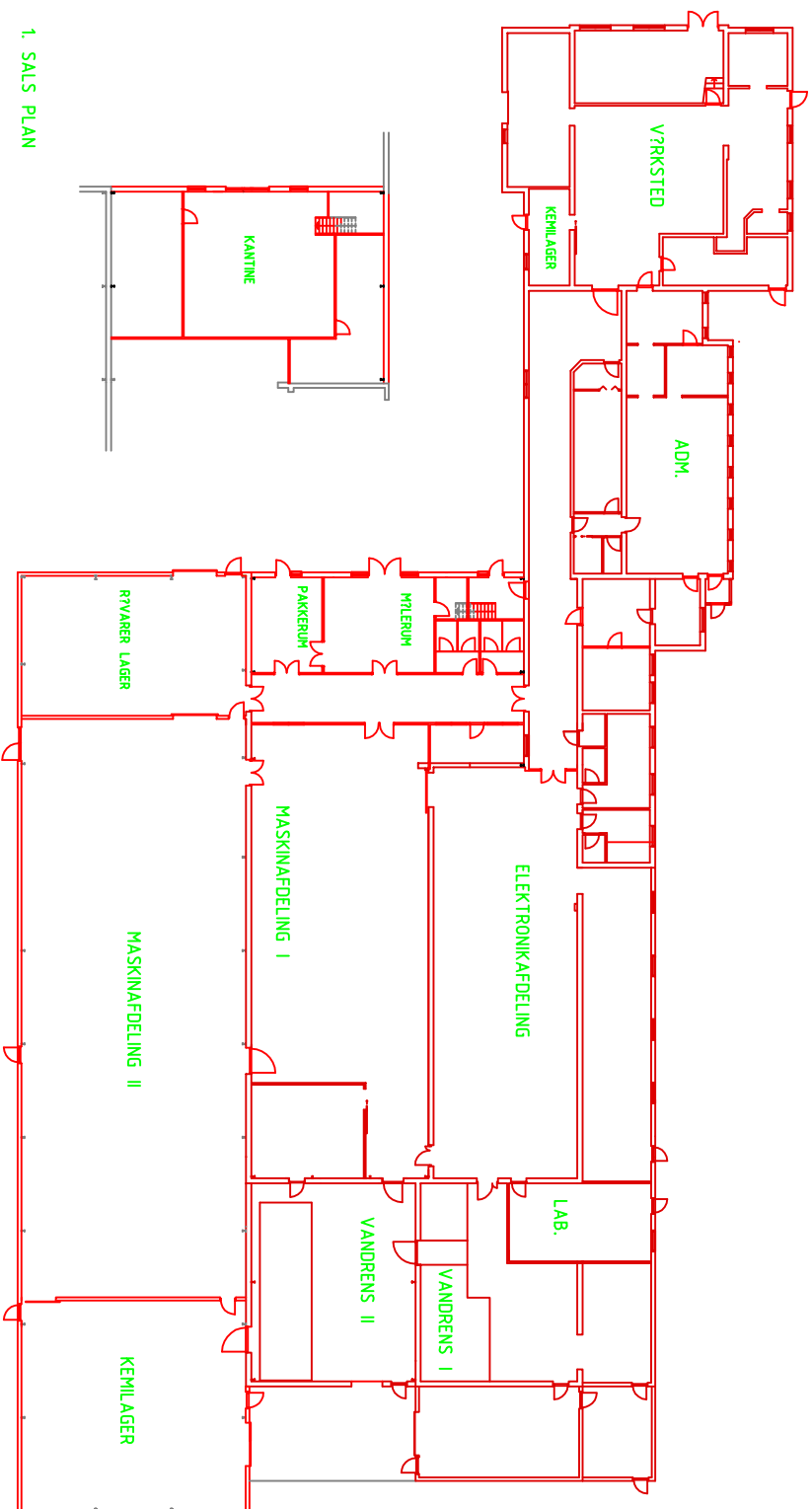
Dato: 30-11-2009

Tegn.nr. 1

Målforhold: 1:750

Init.: sjs

NB: Kortet er ikke målfast og må ikke anvendes til projektering
Data er vejledende
Copyright KMS
DDO®, Copyright COWI A/S



SIGNATUR:

| | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|
| DATE: | REV. A: | REV. B: | REV. C: | REV. D: | REV. E: | REV. F: |
| 20.03.09 | | | | | | |
| CHEM-TEC KØRVEJEN 13 ULDUM | | | | | | |
| RÅDGIVENDE INGENIØRFIRMA BENNY HANSEN A/S ERBBERGVEJ 4 7190 TORRING TLF: 79 50144 FAX: 79 50181 | | | | | | |
| DATED: BRANDPLAN | | | TEGNET AF: KSA | | SÅD NED: 103B | |
| SKALA: 1:200 | | | | TEGNING NR.: 103B | | |

