



Rapport for miljøtilsyn hos A/S J Petersens Beslagfabrik, Jacob Petersens Vej 2, 9240 Nibe

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	04.12.2019		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98351500	CVR nr.	52743419
E-mail	bdl@ipabeslag.dk	P. nr.	1003099526

Virksomhedstype	A203, Anlæg, der foretager støvfrembr. overfl. behandlin
Godkendelsesdato	18.10.2017
Tilslutningstilladelse spildevand	12.01.2018

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
12-10-2016	Aftale	Efterkommet	Virksomheden fremsender datablad for støvfiltre i anlæg til pulverlakering, herunder dokumentation for rensningseffekten. Oplysninger bedes fremsendt senest 15. januar 2017. Modtaget 12-01-2017

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>A/S J. Petersens Beslagfabrik udvikler og producerer beslag til byggeindustrien som f.eks. møbelbeslag, hængsler, rendejern m.m. Virksomheden er oprindeligt etableret i 1869 i Nibes gamle bydel, men flyttede i 1999 produktionen til J Petersens Vej/Industrivej, hvor der rådes over ca. 18.000 kvadratmeter produktionsfaciliteter.</p> <p>Virksomheden overfladebehandler egne produkter ved varmforzinkning, elforzinkning, plastbelægning, oxsilanbehandling (erstatte tidligere fosfateringsproces) og pulverlakering.</p> <p>Virksomheden ligger på 2 adresser:</p> <p><i>J. Petersens Vej nr. 2.</i> Benyttes til lager/pakkeri samt oxsilanbehandling, pulverlakeringsanlæg, plastsintring og en enkelt slyngrenser. Hærdeovnen opvarmes af 3 naturgasfyrede kedler på hver 140 kW. Anlæg til plastsintring er i drift 3-4 dage om året. Produktionen på nr. 2 er omfattet af listepunkt A203, idet udsugningskapaciteten overstiger 10.000 m³/h. Anlæg til vådlakering er taget ud af brug og maskinværkstedaktiviteter og plaststøbmaskiner er flyttet til nr. 9. Der er tilknyttet 3 medarbejdere til smedeværkstedet, hvor der udføres diverse serviceopgaver.</p> <p>Gældende miljøgodkendelse: 2017: Ny miljøgodkendelse til pulverlakering m.m. (erstatte godkendelsen fra 1999). Den 22. oktober 2018 er der meddelt fravigelse af krav om præstationsmåling i afkast fra pulverlakering, da virksomheden har sandsynliggjort, at emissionskrav er overholdt ved rensning i filter med rensningsgrad på mindst 99,9 % (filterklasse M).</p> <p><i>J. Petersens Vej nr. 9 (tidligere Industrivej 1).</i> Gældende miljøgodkendelser: 1987: Miljøgodkendelse til varmforzinkning, listepunkt A3 - nu listepunkt A201 1989: Miljøgodkendelse til spåntagende bearbejdning (værktøjsafdeling 46, stansehal 31), listepunkt A6 - nu maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB) 1997: Miljøgodkendelse til maskinværksted (afdeling 31, 32, 34, 37 og 45), listepunkt A6 - nu maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB) 2019: Revurdering af miljøgodkendelse til elforzinkning, listepunkt 2.6 (bilag 1). Miljøgodkendt første gang i 1993.</p> <p>Spildevand Tilslutningstilladelse til afledning af processpildevand fra virksomheden er meddelt 12. januar 2018 og omfatter også spildevand fra oxsilanbehandling, som udledes via rensningsanlæg ved varmforzinkning.</p>				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
980		07-18		

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse			
	Miljøledelse		

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
11	Plastfolie - emballering, krympning			Ingen rensning
12	Svejsning	Svejsrerøg		Ingen rensning
13	Svejsning	Svejsrerøg		Ingen rensning
14	Slyngrensning	Metalstøv		mindst 99 % - filterklasse F
16	Plastsintring	Støv		Cyklon
17	Plastsintring	Støv		Cyklon
18	Plastsintring			Ingen rensning
19	Plastsintring			Ingen rensning
23	Pulverlakering	Malestøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
24	Hærdeovn			Ingen rensning
25	Gasfyr	Kuldioxid		Ingen rensning
25	Gasfyr	Kvælstofilter (NOx)		Ingen rensning
25	Gasfyr	Kulilte (CO)		Ingen rensning
26	Oxilanbehandling			Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
11		1,0			0,50		
12		1,0			0,70		
13		1,0			0,40		
14		1,0			0,70		
16		1,0			0,60		
17		1,0			0,60		
18		1,0			1,30		
19		1,0			0,40		
23		1,0			1,90		
24		1,0			0,90		
25		1,0					
26		1,0			1,30		

Rumopvarmning:
Naturgas
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, afkast	<p>Alle virksomhedens afkast er angivet på vedlagte kortbilag og følgende afkast er fortsat i drift på nr. 2:</p> <p>Afkast 11: Pakkeri/opvarmning af plastfolie/krympning Afkast 12-13: Smedeværksted Afkast 14: Slyngrensningsanlæg - kun 1 slyngrenser er i brug og maks 1 gang om ugen Afkast 16-19: Plastsintring - i brug 3-4 dage om året Afkast 23-25: Pulverlakeringsanlæg Afkast 26: Oxsilananlæg</p> <p>Følgende afkast vedrører anlæg, der er taget ud af drift: Afkast 15: Slyngrenser Afkast 20: Udstødningsgas Afkast 21: Slibning Afkast 22 vedrører affedning med tri, som er udfaset i oktober 2016. Afkast 27-30 vedrører anlæg til vådlakering, som er taget ud af drift og erstattet med pulverlakeringsanlæg.</p> <p>Der er ikke sket ændringer ved anlæg og afkast.</p>
Luft, filtre	<p>G A Hansen udfører årligt eftersyn og service på pulverlakeringsanlægget. Dokumentation for seneste eftersyn den 7. februar 2019 forelå ved tilsynet og er fremsendt efterfølgende.</p> <p>Siden sidste tilsyn er der etableret filteranlæg (filterklasse F) ved slyngrenser (afkast 14) i overensstemmelse med miljøgodkendelsen.</p> <p>Der er driftsinstruks ved pulvermaleanlæg, og der udføres egenkontrol af filter samt alarm i overensstemmelse med miljøgodkendelse.</p>

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Ventilation		
2	Afkast		

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkilder, udendørs	Anlæggene var ikke i drift ved tilsynet.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Vaskehal/vaskeplads				Olieudskiller

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Spildevand fra oxilanbehandlingen tømmes i reservoiret ved varmforzinkningsprocessen (nr. 9) for videre proces i rensningsanlægget - i overensstemmelse med tilslutningstilladelsen.
Spildevand, overfladevand	Området er ved at blive separatkloakeret.
Spildevand, tilslutningstilladelse	Der foreligger ingen tilslutningstilladelse for udendørs vaskeplads, der benyttes i meget begrænset omfang.
Spildevand, belægninger ved vaskepladser	Asfaltbelægning.

Olie- og benzinudskillere

Id	Aktivitet/proces	Type	Kapacitet (l/s)	Volumen (l)	Sandfang (l)
1	Vaskehal/vaskeplads	Ukendt olieudskiller			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg, tømning/inspektion	Udskilleren er tømt i 2017 og igen den 9. december 2019.
Udskiller, funktionsafprøvnings af alarm	Der er ikke oplysning om alarm i olieudskilleren.

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der findes ingen olietanke på nr. 2. Der har altid været fjernvarme. Hærdeovnen opvarmes med naturgas.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Pulvermaling				Emballage, original		Indendørs	2016
Fosfateringskemikalier (oxilanbehandling)				Emballage, original		Indendørs	2016

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Der er ikke oplysning om ændringer i råvarer og forbrug.
Råvarer, opbevaring	Pulvermaling opbevares indendørs ved anlægget.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Alkalisk rensesvæske			Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S, Division Special Affald	Marius Pedersen A/S, Division Special Affald	
Filterstøv (ulegeret stål)			Beholder - lukket			Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Maling- og lakaffald			Beholder - lukket			Marius Pedersen A/S, Division Special Affald	Marius Pedersen A/S, Division Special Affald	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, opbevaring	Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger.
Affald, bortskaffelse	Opgørelse over bortskaffet affald i 2018 og 2019 forelå ved tilsynet, og bortskaffet affald fremgår ligeledes af udtræk fra affaldsregisteret. Opgørelser vedrører både nr. 2 og nr 9. Affaldsopgørelsen er vurderet til at være retvisende.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med vedtaget indsatsplan for drikkevand.
Generelle bemærkninger	Anlæggene var ikke i drift ved tilsynet.
Planforhold	Virksomheden ligger i industriområde 10.1.11. Området er endvidere omfattet af lokalplan 36, som udlægger området til "egentlig erhvervsområde" med mulighed for portnerbolig.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Der udføres egenkontrol i overensstemmelse med vilkår i miljøgodkendelsen.
Jordforurening	Ejendommen er kortlagt på vidensniveau 2 efter reglerne i Jordforureningsloven, fordi der er konstateret forurening, som kan udgøre en miljø- eller sundhedsmæssig risiko.
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Bæredygtighed*	NBE-netværk og inspirationsark vedrørende bæredygtighed blev drøftet. Virksomheden er ikke pt. interesseret i at deltage i netværk. Virksomheden har fremsendt nærmere oplysninger om de miljøforbedrende tiltag, der allerede er gennemført, gældende for hele virksomheden. Virksomheden arbejder med:

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<ul style="list-style-type: none"> • Varmepumper, til genanvendelse af varme • Overvågning af forbrug på el, vand og varme • Skift til LED belysning og Tænd-sluk-ure på lys, samt bevægelses sensorer på lys. Lys dæmpning i forhold til udendørslys • Temperaturnedsættelse om natten og i weekender • Isolering af varmerør • Anvendelse af fjernvarme • Vandspare på toiletter og lokal filtrering for at spare på skyllevand. • Minimering af råvare ved: <ul style="list-style-type: none"> o Fokus på så lidt spild som muligt i stanseriet ved at afklip bliver så lille som muligt. o Konstant analyse af kemiforbrug i galvanisering, sikre et lille forbrug. • Genanvende plast i plastelementer som virkningen selv støber. • Lavere leveringsfrekvens, da egen bil ofte kun kører 1 gang om ugen til de store kunder. • Affaldssortering giver mulighed for genanvendelse • Tæt trykluftsystem som gennemgås udenfor arbejdstiden, så alt er stille. • Genanvendelse af procesvand, så det let beskidte skyllevand genanvendes, som grov skyllevand • Producerer hovedsageligt egne vare, hvor processerne er meget vel dokumenteret og derfor har optimale arbejdsprocesser. <p>Brug af trichlorethylen som affedningsmiddel blev i oktober 2016 udfaset og erstattet af et sæbeprodukt. Virksomheden har tidligere haft 3 "tri-anlæg" i brug.</p> <p>Vådmaleanlæg er erstattet af pulvermalingsanlæg, hvorved der ikke udledes opløsningsmidler.</p> <p>Pulvermaling genbruges, så vidt det er muligt.</p>
Kampagne	Virksomheden har ikke udendørs oplag af miljøfremmede stoffer, der kan afgive kviksølv eller bromerede flammehæmmere.