



2335

009452-01

Journalnummer

09.02.G01

Indgået dato

11.08.88

Etb. nr

Sagsbeskrivelse

Miljømessig godkendelse af Specialfabrikken Industrivej 2.

Sags gang

FRESENDT TIL

DATO

Kommunalbestyrelse

Økonomiudvalg

Kulturudvalg

Forsyningsudvalg

Teknisk udvalg

Socialudvalg

Fritidsnævn

Teknisk forvaltning

Økonomisk forvaltning

Socialforvaltning

Sekretariat

Skoleforvaltning

Henvielse til anden sag/journal.

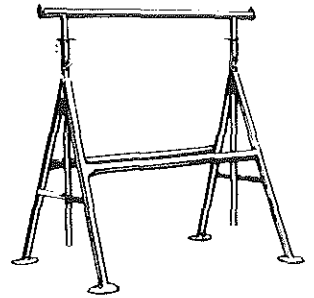
Sag afsluttet dato

Bilag nr	Dato til	Dato fra	Tekst
1			uddrag af lovkarten, støj, luft, lugt.
2			Aundrup Vp kavis, miljøgodkendelse
3		11.08.88	Miljøplan A
4	14.03.89		Miljøgodkendelse
5	27.04.89		Specialfabrikken, krav opfyldes 01.08.89
6	29.01.91		" krav ved olie-kemikaliefabri. m.v.
7		28.06.91	MLK, plasmachærcanlæg OK
8		26.02.92	Arbejdstilsynet, påbud underlag smid
9		16.09.92	Notat vider. udsugning.
10	06.07.93		Specialfabr. opbevaring af kemikalieaffald
11		07.10.96	MLK, krav til udsugning.
12		23.07.98	Hedegaard, salg anlæg til Specialfabrikken men har bemynd. til og med lipsten 2001
13	09.11.98		Specialfabrikken, tillægsrapport

X

SPECIALFABRIKKEN Vinderup a-s

Industrivej 2 . 7830 Vinderup . Danmark . Telefon 97 44 14 66 . Telefax 97 44 30 93 . Reg. nr. 58.481



Vinderup Kommune
Grønningen
Att.: Teknisk Forvaltning
Miljø
7830 Vinderup

Værktøj
Entreprenørmateriel
Maskiner

Special for bygningsstilladser til alle formål
Et produkt, hvor kvalitet og service er helt i top

INDGÅET

- 3 11 2001

VINDERUP KOMMUNE

Vinderup d. 29. marts 2001.

Vedr. Miljøgodkendelse.

I henhold til aftale fremsendes hermed specifikation over forbrug af maling og fortynder for perioden 1/1 - 31/3 -2001:

Reasol: 360 kg.
Krystalolie: 160 kg.

Corrostable Industri emalie VF
rødbrun gl. 20: 220 ltr.
VF ral 9005 200 ltr.
VF ral 2002: 100 ltr.

Med venlig hilsen

Henriette Brogaard
Specialfabrikken Vinderup A/S

Specialfabrikken Vinderup
Att. Børge Brogaard
Industrivej 2
7830 Vinderup

Holstebro den 25. oktober 2000

Miljøtilsyn den 17. oktober 2000

Miljøcenter Vestjylland I/S har på vegne af Vinderup kommune i henhold til Lov om miljøbeskyttelse udført et rutinemæssigt tilsyn den 17. oktober 2000 på Specialfabrikken Vinderup.

Ved tilsynet var følgende personer tilstede:

Virksomheden var repræsenteret af Børge Brogaard og Ryan Poulsen.

Miljøcenter Vestjylland I/S var repræsenteret af Svend Erik Sørensen og Anja Held.

- I vilkår 29 står der, at virksomheden skal føre driftsjournal med notering af arten og mængden af forbruget af maling og fortynder. Journalen skal umiddelbart efter kvartals udløb indsendes til Teknisk forvaltning. Det blev aftalt, at første gang der indsendes oplysninger, bliver i april 2001 over forbruget fra 1/1-2001 til 31/3-2001.

Miljøcenter Vestjylland I/S fandt ikke anledning til yderlige bemærkninger.

Er der spørgsmål til det anførte eller generelt til miljøforholdene på virksomheden, er I velkomne til at kontakte undertegnede på 96 10 93 17.

Med venlig hilsen



Anja Held

Miljøcenter Vestjylland I/S

Holstebro den 25. oktober 2000

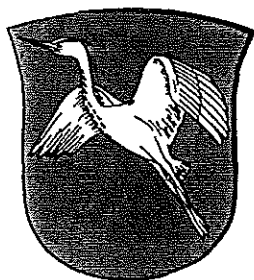
Miljøtilsynsrapport

Virksomhedens navn/ejendommens navn eller ejer Specialfabrikken Vinderup A/S, Industrivej 2 og Parallelvej 3		Kommune Vinderup
Virksomhedens art Metalvirksomhed over 1000 m ³ Miljøgodkendelse fra den 25. november 1999		Listenummer A11
Arsag til tilsyn Rutine	Til stede Børge Brogaard og Ryan Poulsen fra virksomheden samt Svend Erik Sørensen og Anja Held fra Miljøcenter Vestjylland I/S	Dato for aktuelle tilsyn 17/10-00

Ved miljøtilsynet konstateredes:

- Drift/indretning** Virksomhedens drift er som beskrevet i miljøgodkendelsen. De omrokeringer der er nævnt i miljøgodkendelsen er afsluttet. Virksomheden har i alt 28 medarbejdere.
- Materialeforbrug** I perioden 1/1-1999 til 31/12-1999 har virksomheden brugt 8.975 liter maling og 1.700 liter fortynder. I perioden 1/1-2000 til 30/10-2000 har virksomheden købt 5.830 liter maling. I perioden 1/1-2000 til 30/9-2000 har virksomheden brugt 1.360 liter fortynder.
- Driftsjournal
Vilkår 29** I vilkår 29 står der at virksomheden skal føre journal over forbrug af maling og fortynder. Og at virksomheden kvartalsvis skal indsende oplysningerne til Teknisk forvaltning. Det blev aftalt, at der indsendes oplysninger næste gang i april 2001 for perioden 1/1-2001 til 31-3-2001.
- Affald** Jern opbevares i en container, og bortskaffes via Jerngården i Holstebro. Pap køres på genbrugspladsen. Hærdet maling og andet ikke farligt affald bortskaffes via Nordvestjysk Industrirenovation.

Anja Held
Anja Held



VINDERUP KOMMUNE

MILJØGODKENDELSE

Meddelt i henhold til
Miljøbeskyttelseslovens kap. 5

Af

Specialfabrikken Vinderup A/S

Matr. Nr. 5e og 9g, Bjert by, Sahl sogn.
Beliggende Industrivej 2 og Parallelvej 3, 7830 Vinderup Kommune

1999

Teknisk Forvaltning
Den 25. november 1999

Miljøgodkendelse af Specialfabrikken Vinderup A/S

Miljøgodkendelse meddelt i henhold til kap. 5 i Lov om Miljøbeskyttelse af virksomhed for forarbejdning af jern og stål mv. på ejendommene matr.nr. 5e og 9g, Bjert by, Sahl sogn, beliggende Industrivej 2 og Parallelvej 3, 7830 Vinderup.

Baggrund.

Specialfabrikken Vinderup A/S har ansøgt om fornyet miljøgodkendelse af hele virksomheden i henhold til punktet A 11 omhandlende virksomheder med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover anført i bilag 1 i Bekendtgørelse om godkendelse af Listevirksomheder nr. 807 af 25. oktober 1999.

Specialfabrikken er en metal- og overfladebehandlende virksomhed, der producerer blandemaskiner og stilladser til byggeindustrien.

Begrundelsen for ansøgningen er at Specialfabrikken Vinderup A/S har købt nabovirksomheden (tidligere foderstofvirksomhed) og ønsker at inddrage dele heraf i produktionsarealet. Den eksisterende miljøgodkendelse er endvidere meddelt den 14. marts 1989 og når der er gået mere end 8 år efter godkendelsen kan tilsynsmyndigheden ændre vilkårene heri, når det er miljømæssig begrundet. Der er således udsendt nye retningslinier for emission af svejserøg fra miljøstyrelsen anført i vejledning nr. 13 1997 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg, hvorfor disse indarbejdes i miljøgodkendelsen.

Specialfabrikken forventer at kunne ibrugtage de udvidede produktionsfaciliteter primo september 1999.

Miljøgodkendelsen er udarbejdet med udgangspunkt i gældende lokalplan for området, Lokalplan 48.

Miljøgodkendelse

På denne baggrund kan Vinderup Kommune i henhold til Lov om miljøbeskyttelse meddele miljøgodkendelse af hele virksomheden på følgende vilkår:

Generelle vilkår.

1. Virksomhedens drift skal foregå i overensstemmelse med det i sagen oplyste og med de ændringer, der er fastsat i efterfølgende vilkår.
2. De af vilkårene, der angår driften af virksomheden, skal være kendt af de ansatte, der er ansvarlige for driften.

3. Virksomheden skal tilsikre at råvarer og affald opbevares, således at der ikke kan ske en forurening af parcellen og de omkringliggende arealer.

Luftforurening.

4. Virksomhedens samlede bidrag til områdets luftforurening må ikke overstige følgende B-værdier:

Støv mindre end 10 μ m	0.08 mg/m ³ luft.
Blandingsfortynder (organiske opløsningsmidler)	0.30 mg/m ³ luft
Xylen, krystalolie (mineralsk terpentin)	0.10 mg/m ³ luft
Propylenglycolmonomethylether	0.03 mg/m ³ luft (L)

De angivne B- værdier skal betragtes som middelværdier over en time, der højst må overskrides i 1 % af tiden.

5. Koncentrationen af opløsningsmidler, timemiddelkoncentrationen, fra blå dyppelakering må ved skorstenens top, midlet over et produktionsskift (8 timer) ikke overstige 125 mg/Nm³ luft.

Koncentrationen af opløsningsmidler, timemiddelkoncentrationen, fra rød dyppelakering må ved skorstenens top, midlet over et produktionsskift (8 timer) ikke overstige 112 mg/Nm³ luft.

6. Den maksimale emission af xylen og krystalolie (mineralsk terpentin) midlet over 1 time må for blå dyppelakering ikke overstige 1.2 kg pr. time og for rød dyppelakering ikke overstige 1.5 kg pr. time.

Afkastforholdene skal i øvrigt være i overensstemmelse med forudsætninger i OML-beregningen anført i bilag V, idet receptorhøjden ved omkringliggende boliger sættes til 1.5 m over terræn og ruhedslængden sættes til 0.3 m.

7. Procesluft indeholdende organiske opløsningsmidler må ikke opblandes med anden procesluft eller komfortluft.
8. Procesluften fra svejseanlæggene skal renses med filtre, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen og afkastene skal føres lodret op mindst 1 m over det sted på tagfladen, hvor disse er placeret.

Afkast for rumventilationsanlæggene skal føres lodret op mindst 1 m over det sted på tagfladen, hvor disse er placeret.

9. Procesluften fra lakeringsanlæggene skal filtreres med filtre, der tilbageholder mindst 95% af alle lakpartikler.
10. Virksomheden må uden for egen grund ikke give anledning til lugt- eller støvgener, der af tilsynsmyndigheden skønnes at være væsentlige.
11. For de gasoliefyrede kedler gælder følgende:

For anlæg med en indfyret effekt til og med 125 kW henvises til den enhver tid gældende byggereglement.

For anlæg med en indfyret effekt fra 125 kW til og med 650 kW gælder, at skorstenen skal føres mindst 1 m over tag og skal være opadrettet.
12. Samtlige gasoliefyrede brændere skal vedligeholdes på en sådan måde, at de kan brænde med en CO₂ % i røggassen på min. 11-12 uden at sodtallet derved bliver større end 2 (Bacharach).

Støj.

13. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må i intet punkt uden for egen grund i zone 1 anført i lokalplan 48 overstige 60 dB(A) gældende alle døgnets timer og alle ugens dage.
14. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må i intet punkt ved boliger i zone 1, i zone 2 og i zone 3 overstige følgende støjgrænser:

Mandag-fredag	kl. 07.00-kl. 18.00	55 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00-kl. 14.00	55 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00-kl. 18.00	45 dB(A)
Søn-og helligdage	kl. 07.00-kl. 18.00	45 dB(A)
Aften alle dage	kl. 18.00-kl. 22.00	45 dB(A)
Nat alle dage	kl. 22.00-kl. 07.00	40 dB(A)

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 55 dB(A).

15. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må i intet punkt ved enkeltboliger i landzone og boligområder udenfor lokalplanområdet overstige følgende støjgrænser:

Mandag-fredag	kl. 07.00-kl. 18.00	45 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00-kl. 14.00	45 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00-kl. 18.00	40 dB(A)
Søn-og helligdage	kl. 07.00-kl. 18.00	40 dB(A)
Aften alle dage	kl. 18.00-kl. 22.00	40 dB(A)
Nat alle dage	kl. 22.00-kl. 07.00	35 dB(A)

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 55 dB(A).

16. De anførte grænseværdier for støjbidraget er fastsat ud fra den forudsætning, at de skal overholdes indenfor de nedenfor anførte tidsrum:

For dagperioden fra kl. 07.00 til kl. 18.00 skal grænseværdien overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.

For aftenperioden fra kl. 18.00 til kl. 22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede hele time.

For natperioden fra kl. 22.00 til kl. 07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

Affald.

17. Farligt affald skal opbevares under tag, i lukket emballage på tæt underlag med opkant, således at spild kan tilbageholdes og opsamles.

Der henvises i øvrigt til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 299 om affald af 30. April 1997.

Farligt affald skal afleveres til Modtagestation Vestjylland I/S, Miljøvej 1, 7400 Herning med mindre der er givet dispensation af Vinderup Kommune til aflevering til anden godkendt modtager.

18. Der må ikke foretages afbrænding eller nedgravning af affaldsprodukter stammende fra produktionen på virksomhedens område.
19. Jernaffald skal opbevares i container og afleveres til godkendt modtager.
20. Støv fra filteranlæg skal opbevares i container og skal enten gå til genbrug eller afleveres til kontrolleret losseplads.
21. Hærdet malingsrester fra gulve og filtre med malingsrester skal opbevares i container og afleveres til kontrolleret losseplads.
22. Rengjort malingsemballage kan gå til genbrug. Ikke rengjort emballage, hvor malingen er afhærdet skal opbevares i container og afleveres til kontrolleret losseplads.
23. Brændbart affald herunder træ, pap, plast mv. opbevares i lukket container og går enten til genbrug eller afleveres til godkendt forbrændingsanlæg.
24. Benzin-og olieudskilleren skal være tilsluttet tømningsordningen for udskillere, der styres af Modtagestation Vestjylland I/S, 97 22 41 82.
25. Affald i øvrigt skal opbevares og bortskaffes i henhold til Vinderup Kommunes regler herom.

Kontrol.

26. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende dog højst 1 gang årlig, bekoste en måling af

- Støjudbredelsen
- Emissionen af organiske opløsningsmidler
- Emissionen af støv herunder svejserøg.

Målinger skal foretages af et uvildigt firma eller laboratorium, der er godkendt af Vinderup Kommune og i henhold til gældende vejledninger.

Målesteder skal forinden målingernes gennemførelse godkendes af Vinderup Kommune.

Målingerne skal udføres, når virksomhedens emission under normale driftsforhold er maksimale.

Måleresultater skal indsendes til Vinderup Kommune, inden den i hvert tilfælde fastsatte tidsfrist og skal indeholde oplysninger om de driftsmæssige forhold m.v., hvorunder de er fremkommet.

Såfremt målingerne viser, at grænseværdierne overskrides, skal virksomheden lade foretage afhjælpende foranstaltninger og ved fornyet målinger dokumentere, at grænseværdierne overholdes.

Virksomheden afholder selv de med målingerne forbundne omkostninger.

27. Virksomheden skal dagligt tilsikre, at driftsmidler og renseanordninger fungerer korrekt.
28. Virksomheden skal 1 gang årligt senest 1. marts indsende en opgørelse til Vinderup Kommune over det foregående års forbrug af stål, maling, hærder og fortynder, dækgasser, el og olie.

Ligeledes skal oplyses om afleverede mængder farligt affald opdelt på typer.

Hvis virksomheden frivilligt udarbejder et grønt regnskab med de anførte oplysninger kan dette indsendes til tilsynsmyndigheden i stedet for. Ligeledes kan afleveringsdatoen i givet fastsættes til senest 1 måneder efter at det grønne regnskab foreligger. De fremsendte oplysninger skal dog være anført i absolutte tal.

29. Virksomheden skal føre driftsjournal med notering af arten og mængden af forbruget af lakker og fortynder. Journalen skal umiddelbart efter et kvartals udløb indsendes til teknisk forvaltning.

Virksomheden skal på forlangende af tilsynsmyndigheden i kortere tidsrum på op til 4 uger føre nøjagtigt regnskab over forbruget af lakker og fortynder med angivelse af driftstider.

Tidligere godkendelser.

30. Denne godkendelse medfører, at miljøgodkendelsen af 14. marts 1989 ikke længere er gældende.

Tilsyn.

Vinderup Kommune fører tilsyn med godkendelsens overholdelse.

Vinderup Kommunes kommentarer.

Specialfabrikken har indtil dato været reguleret miljømæssigt af miljøgodkendelse af 14. marts 1989.

Specialfabrikken Vinderup A/S har købt nabovirksomheden - tidligere foderstofbygninger – og vil flytte dele af produktionen herover, således at der samlet opnås bedre pladsforhold i produktionsområderne.

På denne baggrund har virksomheden indsendt en ansøgning om fornyet miljøgodkendelse af aktiviteterne på virksomheden.

Ved fastlæggelse af vilkårene i miljøgodkendelsen er der taget udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledninger.

Specialfabrikken maler med malinger baseret på organiske opløsningsmidler og med vandbaserede malinger.

For malinger baseret på organiske opløsningsmidler gælder at der er fastsat B-værdier for blandingfortyndere, xylen, krystalolie og propylenglycolmonomethelether.

Den overvejende del af stofferne er hjemmehørende i hovedgruppe 2 klasse II, hvor der skal etableres emissionsbegrænsning, hvis massestrømmen over 1 skift er højere end 2 kg/time.

Beregninger viser at massestrømmen er på 2.3 kg/time.

Ifølge vejledning fra miljøstyrelsen nr. 6 1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder skal der fastsættes en emissiongrænseværdi på 100 mg/Nm³ luft midlet over 1 måned.

Emissionen af klasse II stoffer er beregnet til 125 mg/Nm³ luft for blå lakering og 112 mg/Nm³ luft for rød lakering midlet over 1 skift.

Vinderup kommune har i vilkår 5 fastsat grænseværdier på henholdsvis 125 mg/Nm³ luft og 112 mg/Nm³ luft ud fra den kendsgerning, at der er tale om en næsten udjævnet emission over 1 skift samt at det vil være særdeles omkostningskrævende at reducere emissionen til 100 mg/Nm³ luft uden at der opnås nogen miljømæssig gevinst. Desuden formodes at denne lakering vil mindskes i årene fremover.

Den nuværende skorsten er 25 m høj og med 3 løb. Skorstensberegningen viser at skorstenen har en højde, der gør at B- værdien for xylen og krystalolie (mineralisk terpentiner) mv. ligger på ca. det halve af det tilladte.

Miljøgodkendelsen fastlægger jævnfør Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 13 1997 om emission af svejserøg, at virksomheden skal filtrere procesluften fra svejseudsugningerne og der er derfor fastsat vilkår herfor.

Støjgrænserne er fastsat i henhold til gældende vejledninger og på baggrund af lokalplanerne for de omkringliggende områder.

Forholdene for opbevaring af farligt affald er indrettet efter gældende krav og vilkåret giver derfor ikke anledning til forandringer.

Vilkårene for affald er udarbejdet på baggrund af Vinderup kommunes regler for erhvervsaffald.

Generelle forhold.

Opmærksomheden henledes på:

- at kommunalbestyrelsen ifølge § 41 i Lov om Miljøbeskyttelse kan ændre godkendelsens vilkår, når der er forløbet mere end 8 år efter godkendelsen, hvis det er miljømæssig begrundet, eller hvis der er udviklet renere teknologi, mindre forurenende processer eller bedre rensningsmetoder.
- at kommunalbestyrelsen ifølge § 72 stk. 2. i lov om Miljøbeskyttelse kan revidere vilkårene i miljøgodkendelsen med henblik på at forbedre egenkontrollen eller opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn.
- at virksomheden ikke må udvides, ændres bygnings- eller driftsmæssigt på en måde, der indebærer forøget eller anden forurening, før udvidelse eller ændringen er godkendt i henhold til § 33 i Lov om Miljøbeskyttelse. Det anbefales generelt at orientere Vinderup Kommune, før der foretages ændringer eller udvidelser, som kan have konsekvenser for det eksterne miljø.
- at virksomheden i henhold til § 71 i Lov om Miljøbeskyttelse har pligt til at underrette Vinderup Kommune som tilsynskommune, såfremt driftsforstyrrelser eller uheld medfører forurening eller fare herfor.

at nærværende miljøgodkendelse alene omfatter forholdet til Lov om Miljøbeskyttelse og derfor ikke fritager virksomheden for at indhente eventuel fornøden tilladelse i medfør af anden lovgivning.

Klagevejledning.

Miljøgodkendelsen kan i henhold til Lov om Miljøbeskyttelse påklages til Miljøstyrelsen jævnfør lovens kap. 11 af ansøger, embedslægen, Ringkøbing Amtsråd, samt enhver, der må antages at have individuel væsentlig interesse i sagens udfald, samt af visse organisationer, som er angivet i lovens §§ 98-100.

Klagefristen er 4 uger fra den dag, hvor offentlig annoncering har fundet sted.

Evt. klage stiles til Miljøstyrelsen og fremsendes til Vinderup Kommune, Rådhuset, Grønningen 1, 7830 Vinderup, der videresender klagen bilagt sagens akter.

Godkendelsens meddelelse er offentliggjort ved annoncering i Dagbladet Holstebro, Skive Folkeblad og Vinderup Avis den 1. december 1999.


Såfremt nærværende afgørelse påklages, underrettes ansøgeren herom af Kommunalbestyrelsen.

Klagefristen udløber den 29. december 1999.

Ønskes afgørelsen prøvet ved domstolene, skal søgsmål ifølge § 101 i Lov om miljøbeskyttelse være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt.

Vinderup den 25. november 1999.

p.u.v.


Niels C. Grøn
udvalgsformand


K.E. Lilleøre
kommuneingeniør

Miljøteknisk beskrivelse.

Der har ved behandlingen af godkendelsessagen foreligget følgende oplysninger:

- Bilag I: Miljøansøgning indeholdende
- Bilag 1 Oversigtskort over virksomhedens beliggenhed 1:7.500
 - Bilag 2 Indretningsplan bygning A – tegning 4.003
 - Bilag 3 Indretningsplan bygning B,C og D – tegning 4.002
 - Bilag 4 Produktblade for malinger og fortynder
 - Bilag 5 OML- beregning
 - Bilag 6 Kort med angivelse af referencepositioner, støj
 - Bilag 7 Skema til brug ved egenkontrol

A. Planer for virksomhedens beliggenhed.

Oversigtsplan.

Virksomheden er beliggende syd-vest for Vinderup by på ejendommene matr.nr. 5e og 9g, Bjert by, Sahl sogn, beliggende Industrivej 2 og Parallelvej 3, 7830 Vinderup.

Beliggenheden fremgår af bilag 1, oversigtskort 1:7.500.

Naboforhold.

Specialfabrikken Vinderup grænser mod nord op til Parallelvej, der er adskilt fra Handbjergvej af et græsbælte. Området Nord for Handbjergvej er udlagt til landzone.

Virksomhedens nærmeste naboer mod vest, syd og øst er andre virksomheder beliggende i industriområdet. Mod vest ligger Vinderup Skurvogne A/S, mod syd VMG ApS (møbel- og godstransport) og mod øst Vinderup Kommunes materielgård samt Vinderup Trælasthandel A/S.

Afstanden fra Specialfabrikken til nærmeste bolig beliggende i industriområdet er efter udvidelse ca. 120 m.

Øst for industriområdet ligger et større boligområde. Afstanden fra Specialfabrikken til nærmeste bolig i dette område er ca. 440 meter.

Mod vest ligger spredte enkeltboliger udenfor industriområdet. Mindste afstand til disse enkeltboliger er ca. 550 m.

Fysisk planlægning.

Kommuneplan.

I Vinderup kommunes Kommuneplan 1996-2006 er rammeområderne E1 "Erhvervsområdet Vinderup Vest" og E5 "Facadesalgserhverv" udlagt. Af kommuneplanen fremgår, at områdets formål skal ændres således at der udelukkende kan etableres byggeri til erhvervs- og industriformål. Eksisterende boliger skal med tiden nedlægges eller ændres til administrative formål.

Disse ændringer er indarbejdet i lokalplan 48 for området, der blev vedtaget d. 15. april 1998.

Lokalplan.

I lokalplan 48 er ovennævnte områder E1 og E5 samlet i eet lokalplanområde "Industriområdet Vinderup Vest". Lokalplanområdet er inddelt i delområderne A og B, hvor A kan anvendes til en lang række forskellige virksomheder, mens B udelukkende kan anvendes til facadesalgs-, service- og administrative erhverv.

Delområde A er yderligere inddelt i 3 zoner, der angiver afstanden til miljøfølsomme boliger. Specialfabrikken Vinderup er beliggende i delområde A, zone 1, hvor afstanden til boliger skal være minimum 300 m. I denne zone kan mere miljøbelastende virksomheder etableres. I zone 2 og 3 skal afstanden til boliger være henholdsvis minimum 150 m og under 150 m.

Lokalplanen beskriver en række forhold, der er gældende for Specialfabrikken:

- Minimum afstand til boliger er 300 m
- Grundstørrelse skal være mindst 2.500 m²
- Bebyggelsesprocenten må ikke overstige 50%
- Maksimal højde er 12 m over terræn, og maksimalt 2 etager

B. Oplysninger om virksomhedens etablering.

Virksomheden blev etableret i 1968 med en størrelse på 420 m².

Virksomheden er siden udvidet flere gange, senest i 1989, hvor det samlede areal var på 3.100 m².

Med den planlagte udvidelse i forbindelse med overtagelsen af nabovirksomheden, en tidligere korn- og foderstofvirksomhed, vil Specialfabrikkens areal udvides med ca. 3.500 m², således at virksomhedens samlede areal bliver på 6.600 m².

Virksomheden har i dag ca. 35 ansatte.

C. Oplysninger om virksomhedens indretning og drift.

Produkter.

Specialfabrikken Vinderup A/S er en metal- overfladebehandlende virksomhed, der producerer blandede maskiner og stilladser til byggeindustrien. På virksomheden udføres metalforarbejdning i form af forskellige svejse- og lakeringsprocesser.

Der forarbejdes ca. 2.000 tons metal om året svarende til en produktion på skønsmæssigt 2.000 tons færdigvarer om året eller ca. 9 tons færdigvarer pr. arbejdsdag.

Specialfabrikken forventer ikke en mærkbar produktionsstigning ved udvidelsen. Udvidelsen skal således primært skabe mere plads end i de nuværende bygninger og tilføje enkelte nye maskiner.

Den fremtidige årsproduktion efter udvidelsen forventes således fortsat at være ca. 2.000 tons færdigvarer pr. år.

Råvareforbrug.

Virksomhedens anslåede fremtidige råvareforbrug fremgår af nedenstående tabel:

Råvare	Årligt forbrug
Stål	2.000 tons/år
Svejsetråd	24.000 kg/år
Elektroder	2 kg/år
Rød maling til dyppelakering (Britox Industriprimer BF240, Brifa Maling).	4.800 kg/år
Blå maling til dyppelakering (Emalje M8139, Burchardt)	2.200 kg/år
Maling til sprøjtelakering (Hydro Corrostabil Topcoat, Brifa Ma- ling)	3.700 kg/år
Fortynder til blå maling (Krystalolie 21, SvedaKemi)	1.700 kg/år
Fortynder til rød maling (Reasol, SvedaKemi)	2.050 kg/år
Naturgas	20.000 m ³ /år
Gasolie	50.000 liter/år
Halvfabrikata i form af bl.a. motorer	-

Lagre.

Der findes forskellige oplag på virksomheden.

Metalråvarer placeres på koldlager (bygning A), koldlager i telt (ved bygning A), samt lagerhallen i bygning C. Desuden findes enkelte udendørs oplag af metalråvarer.

Færdigvarer placeres på lager i bygning C samt eventuelt midlertidigt udendørs.

Maling og fortynder oplagres i blanderummet, bygning (A), samt ved blå og rød dyppelakering (bygning A). Maling og fortynder opbevares på betongulv i rum uden afløb. Det anslås, at der normalt er et oplag på ca. 300 liter fortynder og ca. 1 tons maling på virksomheden.

Malingsrester og andet malingsaffald oplagres i spændelågsfade i afhærdningsrummet/klargøringsrummet ved bygning (A).

Olie og spildolie til opfyldning i blandemaskiner og fra tømning af gearolie fra blandemaskiner i forbindelse med reparation opbevares på kold lager, bygning (A). Olie og spildolie opbevares i tønder og dunke.

Argontank (7.000 liter) er placeret udenfor svejsehallerne i bygning A. Argontanken er omgivet af et aflåst hegn.

Diverse gasflasker (Kulsyre, CO₂) opbevares ligeledes udenfor svejsehallen, bygning A. Flaskerne er placeret bag aflåst hegn.

Indretning.

I bilag 2 og 3 er som tidligere nævnt angivet en indretningsplan af Specialfabrikken Vinderup A/S. Bilagene viser indretningen, som den planlægges at være efter udvidelsen.

Der bibeholdes 5 svejsesteder i bygning A. Samtidig bibeholdes hele lakeringsprocessen i bygningen, hvorfor diverse lakeringsafsnit, tørrerum og blanderum ikke ændres i forhold til i dag.

I korn- og foderstofbygningerne indrettes kontorer og frokoststue i den tidligere administrationsbygning, bygning D. Herudover indrettes lager i en del af bygning C. Den resterende del af bygning C anvendes af Vinderup Skurvogne A/S.

I bygning B indrettes diverse metalforarbejdningssteder, bl.a. svejsepladser, pladesakse, kantbukkere, båndsav og pressere.

Procesbeskrivelse.

Den overordnede proces på virksomheden beskrives i det følgende.

Varemodtagelse

Metalråvarer bestilles hjem fra dag til dag, hvorfor varerne dagligt leveres til virksomheden. Råvarerne oplagres midlertidigt indtil de skal anvendes i produktionen.

Forarbejdning

Metallråvarerne bearbejdes ved f.eks. opskæring, svejsning, kantbukning, presning, boring osv. Efter bearbejdningen skal nogle emner lakeres, mens andre skal galvaniseres. Lakering foregår på virksomheden, mens galvanisering foretages hos en underleverandør, der efter galvanisering leverer varerne tilbage til specialfabrikken.

Virksomheden anvender CO₂ svejsning.

Lakering og tørring

Lakering foregår i 3 forskellige lakeringsafsnit i bygning (A). Der foretages to principielt forskellige lakeringsformer på virksomheden.

Dyppelakering foregår ved, at de forarbejdede emner nedsænkes i et kar med maling og derefter kort afdrypper på et stativ over karret. Der forefindes 2 dyppekar til stilladser og 2 kar til andre emner på virksomheden. Dypningen foretages i 10-15 minutter ad gangen.

Efter dypning hænges alle emner på stativer til tørring, der varer ca. 15-20 minutter indtil lakken er støvtør. Tørringen foregår i lakeringsrummet mellem sprøjtemaling og rød dyppekar. Herefter placeres emnerne i klargøringsrummet i ca. 1 døgn.

Når dypning er foretaget i første kar og emnerne afdrypper på stativ foretages dypning i andet kar. Mens disse emner afdrypper på stativ køres de foregående emner fra kar 1 til tørring. Herefter dypes igen i kar 1, emner fra kar 2 køres til tørring osv.

Der foregår herved en kontinuert dypning af emner i karrene i hele produktionstiden.

Der dyppelakeres med blå og rød maling. Der er to dyppekar til hhv. blå og rød dyppelakering.

Skønmæssigt dyppelakeres 8 timer pr. dag for blå dyppelakering og tilsvarende for rød dyppelakering.

Sprøjtelakering foretages i flere forskellige farver. Lakeringen foregår ved et elektrostatisk system. Der lakeres med en håndpistol i et dertil indrettet rum. De lakerede emner tørrer i lakeringsrummet inden de placeres på lager. Sprøjtemalingen er vandbaseret.

Skønmæssigt sprøjtelakeres 3-4 timer pr. dag.

Tørringen ved begge lakeringsformer foregår ved stuetemperatur. Stilladser dyppelakeres og blandemaskiner sprøjtelakeres.

Slutmontage

Efter lakeringen og galvaniseringen vil der i visse tilfælde forekomme eftermontering. Dette gælder blandt andet blandemaskiner. De færdige emner stilles herefter på lager indtil afhentning.

Driftstid.

Virksomhedens driftstid ved normaldrift er angivet i nedenstående tabel.

Periode	Driftstid
Mandag-tirsdag	7.00-16.00
Onsdag-torsdag	7.00-15.30
Fredag	7.00-11.55
Weekend	Lukket

Der kan lejlighedsvist forekomme overarbejde i morgen og aften timer samt arbejde i weekenden. Virksomheden søger derfor om godkendelse af driftstid i dag- og aftenperioden.

Transport.

Specialfabrikken køber jern fra dag til dag. Dette betyder, at der dagligt kommer 5-6 lastbiler til fabrikken, dels med jern og dels for at hente færdigvarer. Det anslås, at det maksimale antal lastbiler er 10 stk. om dagen.

Virksomheden råder over 2 stk. dieseltrucks til udendørs brug. I dag er disse af mærkerne Still og JL. Ved udvidelsen må der påregnes nogen truckkørsel på Industrivej mellem Specialfabrikkens nuværende bygning og de nye bygninger. Transporten er en følge af, at størstedelen af svejseprocesserne bliver placeret i bygning B, at maleprocessen udføres i bygning A og at en stor del af lageret indrettes i bygning C.

Specialfabrikken har endvidere 2 el-drevne 1.500 kg trucks til indendørs brug. Specialfabrikken påregner at anskaffe yderligere 1 stk. el-dreven truck.

D. Renere teknologi.

Virksomheden er meget opmærksom på mulighederne for renere teknologi i forbindelse med maleprocesserne.

I 1994-95 blev den fortyndbare maling til sprøjtelaering udskiftet fra et terpentinbaseret produkt til et vandbaseret produkt. I dag anvendes således udelukkende vandbaserede malinger til sprøjtelaering.

Det har ikke været muligt for Specialfabrikken at finde et vandbaseret produkt, der kan substituere malingen til dyppekar. Specialfabrikken har forsøgt at anvende vandbaseret maling, men ikke med brugbare resultater. Dyppeprocessen udføres derfor stadig med maling, der er fortyndbart med organiske opløsningsmidler.

Ved anvendelse af vandbaseret maling til dyppelakering vil emnerne skulle affedtes grundigt inden maling. Affedningen vil medføre et betydeligt forbrug af organiske opløsningsmidler, hvorved dyppelakeringsprocessen fortsat vil indebære brug af organiske opløsningsmidler.

Med tiden vil dyppelakeringen sandsynligvis udkonkurreres af galvanisering. En stigende andel af Specialfabrikkens produktion i dag er med galvaniserede emner. På baggrund af denne udviklingstendens foretages der ikke nævneværdig undersøgelse af mulighederne for udvikling af vandbaseret maling til dyppelakering.

Dyppelakeringsprocessen udføres med henblik på størst mulig genanvendelse af maling. Dette skyldes, at Specialfabrikkens produkter er af en tilfredsstillende kvalitet selvom malingen indeholder urenheder. Derfor skiftes malingen meget sjældent ud.

På ovenstående baggrund vurderes det, at Specialfabrikken på nuværende tidspunkt ikke har mulighed for at anvende renere teknologi på anden måde end ved at genanvende mest mulig maling.

E. Oplysninger om virksomhedens forurening.

Der emitteres svejserøg, organiske opløsningsmidler og røggas fra opvarmning til luften.

Svejserøg.

Virksomheden vil indeholde nedenstående svejsepladser og svejsetider, når bygning B er taget i anvendelse:

Bygning A (i alt 5 svejsepladser):

- 1 stk. aluminiumssvejseplads – max. 20 % af tiden
- 1 stk. aluminiumssvejseplads – reserve
- 1 stk. robotsvejsning – max. 80 % af tiden
- 1 stk. CO₂ svejseplads – max. 40 % af tiden
- 1 stk. CO₂ svejseplads – reserve

Normalt vil der således være 3 svejsepladser, som er i brug jævnlige.

Bygning B (i alt 9 svejsepladser):

- 1 stk. punktsvejsning – max. 20 % af tiden
- 1 stk. langsøm – max. 65 % af tiden
- 2 stk. rundsøm – max. 65 % af tiden
- 5 stk. manuel svejsning (CO₂) – 5-35 % af tiden

Fra samtlige svejsesteder udsendes svejserøg, der indeholder støv fra legeringsmetaller samt nitrogenoxider, carbonoxid og ozon.

Svejsrerøg reguleres efter Miljøstyrelsens vejledning om begrænsning af svejsrerøg (vejl. nr. 13 1997), der er et supplement til luftvejledningen (vejl. nr. 6 1990). Aluminiumssvejsning og punktsvejsning er ikke omfattet af svejsrerøgsbekendtgørelsen og reguleres derfor af bestemmelserne i ovennævnte luftvejledning.

Da specialfabrikken har mere end 8 svejsesteder i alt, og den samlede svejsetid er mere end 2.000 mandetimer pr. år (jf. ovenstående) gælder følgende i følge svejsrerøgsbekendtgørelsen:

- Der skal renses med et filter, som tilbageholder mindst 99 % af svejsrerøgen.
- Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding. F.eks. ved at føre skorstenen 1 m over det sted på tagfladen hvor den er placeret.

I bygning A er etableret punktudsugning ved begge aluminiumssvejssteder. Disse har separate afkast. Aluminiumssvejsstederne er i brug i begrænset omfang, og det vurderes, at stederne fungerer tilfredsstillende miljømæssigt. Ved de øvrige svejsesteder samles punktudsugningerne i et fælles afkast. Herudover er der ved de øvrige svejsesteder etableret rumudsugning. Udsugningsstederne er angivet på bilag/tegning 4.003 som nr. 2, 8, 9, 13 og 14. Der er filter på udsugningen, som opfylder krav fra Levnedsmiddelkontrollen.

I bygning B vil der ligeledes blive installeret punktudsugning ved samtlige svejsesteder. Punktudsugene samles i eet afkast, der føres mindst 1 m over tag, og der installeres filter med en rensningsevne på 99,86 %.

Punktsvejsning er i følge svejsrerøgsbekendtgørelsen af ringe betydning i emissionssammenhæng. Da punktsvejsning desuden foretages i mindre omfang på virksomheden vurderes det, at punktsvejsningen foregår hensigtsmæssigt miljømæssigt, og der foretages ikke yderligere undersøgelser i forbindelse med denne svejseform.

Organiske opløsningsmidler.

Mængder.

Organiske opløsningsmidler emitteres i forbindelse med dyppekering, hvor der anvendes malinger indeholdende bl.a. xylene, ethylbenzen, propylenglycol, mineralsk terpentin m.fl.

I nedenstående tabeller er vist udviklingen i årligt forbrug af maling og fortynder fra 1989 til i dag samt den tilsvarende udvikling i emission af organiske opløsningsmidler.

Tabel 6.1: Udvikling i årligt forbrug af maling og fortynder fra 1989 til 1999. Forbrug i 1989 er angivet i Miljøgodkendelse af d. 14. marts 1989.

	Årligt forbrug Pr. 1989 (kg/år)	Årligt forbrug pr. 1999 (kg/år)	Ændring i %
Blå maling	2400	2200	-8
Blå fortynder	1785	1700	-5
Rød maling	1200	4800	300
Rød fortynder	895	2050	120
Sprøjtelakering	1000	3700	270

Tabel 6.2: *Udvikling i mængder af organiske opløsningsmidler fra 1989 til 1999. Mængder i 1989 er angivet i Miljøgodkendelse af d. 14. marts 1989.*

	1989 (kg/år)	1999 (kg/år)	Ændring i %
Blå dyppelakering	2985	2800	-6
Rød dyppelakering	1375	3500	150
Sprøjtelering	960	0	-100
I alt	5320	6300	20

Som det fremgår af tabel 6.1 er der sket en stigning i forbruget for rød dyppelakering og sprøjtelering, mens blå dyppelakering ikke har ændret sig nævneværdigt. Med hensyn til udledning af organiske opløsningsmidler er den samlede udledning steget 20 % fra 1989 til i dag, jf. tabel 6.2. Dette skyldes førnævnte stigning i rød dyppelakering. Emissionen af organiske opløsningsmidler fra sprøjtelering er i dag ophørt pga. substitution til vandfortyndbar maling.

Produktdatablade for de anvendte malinger og fortyndere på virksamheden er vedlagt i ansøgningsmaterialets bilag 4.

Luften fra dyppelakeringsafsnittene afkastes til det fri via følgende afkast (bilag 2/tegning 4.003):

- Afkast 5: Blå dyppelakering
- Afkast 7: Rød dyppelakering

Begge afkast er ca. 25 m høje, jf. Miljøgodkendelse af d. 14. marts 1989.

Fastsættelse af B-værdier.

Blå dyppelakering:

Som det fremgår af nedenstående tabel, er B-værdien lig 0,1 mg/m³ for 3 ud af de 4 indholdsstoffer ved blå dyppelakering. B-værdien for det sidste stof, ethylbenzen, er lig 0,5 mg/m³. Mængdemæssigt er ethylbenzen uvæsentlig, hvorfor en B-værdi på 0,1 mg/m³ vil blive anvendt ved OML-beregning.

Indholdsstof	Forbrug (kg/år)	Massestrøm *(kg/h)	Hovedgruppe	Klasse	B-værdi (mg/m ³)
Mineralsk terpentint	1000	-	2	II	0,1
Xylen	50	-	2	II	0,1
Ethylbenzen	50	-	2	II	0,5
Krystalolie 21 (~ mineralsk terpentint)	1700	-	2	II	0,1

* Forudsætninger for udregning af massestrøm er beskrevet i det efterfølgende afsnit.

Rød dyppekering:

Ved rød dyppekering er den betydeligste B-værdi lig $0,1 \text{ mg/m}^3$. Denne værdi vil derfor blive anvendt ved OML-beregning for den samlede udledning af organiske opløsningsmidler fra virksomheden. Herudover vil det være nødvendigt at beregne stoffet propylenglycolmonomethylether særskilt, da mængden af stoffet er betydelig samtidig med at B-værdien er den laveste ved rød dyppekering (og blå dyppekering).

Indholdsstof	Forbrug (kg/år)	Massestrøm *(kg/h)	Hovedgruppe	Klasse	B-værdi (mg/m^3)
Krystalolie (mineralsk terpentiner)	900	-	2	II	0,1
Xylener	140	-	2	II	0,1
Propylenglycol-1-methylether	400	0,144	2	II	0,03
Solvent naphtha (solvesso 150)	2050	-	2	II	-

* Forudsætninger for udregning af massestrøm er beskrevet i det efterfølgende afsnit.

Massestrøm.

Massestrømsgrænsen er 2.000 g/time (jf. Miljøstyrelsens vejl. nr. 6 1990).

Der dyppekøres i alt ca. 16 timer om dagen i 225 dage/år. Maling spædes op hver anden dag til 1 gang om ugen, mens fortynder spædes op ca. hver anden dag. Dyppekarrene er åbne i produktionstiden, men overdækkes udenfor virksomhedens driftstid.

Ovenstående betyder, at der afdamper mest opløsningsmiddel i tidsrummet umiddelbart efter opspædning med maling og fortynder, og når emner dypes i karrene.

For at beregne massestrømmen er det valgt at anslå, at 35 % af mængden af organiske opløsningsmidler fordampes diffust, dvs. når der ikke foretages dypning. Dette svarer til tidsperioden udenfor arbejdstiden, dvs. aften, nat- og weekendperioden. De resterende 65 % forudsættes at fordampe i den periode hvor emnerne dypes, dvs. ca. 8 timer pr. dag for hhv. blå og rød dyppekering.

Ovenstående forudsætninger betyder, at massestrømmen er beregnet til følgende:

Blå dyppekering = $1,01 \text{ kg/h}$

Rød dyppekering = $1,26 \text{ kg/h}$

Virksomhedens samlede massestrøm bliver herved = $2,3 \text{ kg/h}$

Massestrømmen overskrider således Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi på 2 kg/h .

Emmissionsgrænseværdi.

I følge luftvejledningen er den gældende emissionsgrænseværdi for virksomheden lig 100 mg/norm.m³.

Denne værdi er overskredet for afkast fra såvel blå som rød dyppelakering, jf. nedenstående tabel:

	Blå dyppelakering	Rød dyppelakering
Luftmængde afkast (m ³ /h)	9000	12.500
Temperatur afkast (grader C)	30	30
Beregnet emission (mg/norm.m³)	125	112

OML-beregning

RAMBØLL har udført en ny OML-beregning med ændrede timeemissionsværdier.

Ved OML-beregning af den samlede udledning fra rød og blå dyppelakering er det fundet, at B-værdien på 0,1 mg/m³ er overholdt. Den maksimale 99% fraktil angiver en B-værdi på 0,048 g/m³ i en afstand af 150 meter fra udledningens punkt svarende til ca. 110 m udenfor virksomhedens skel. Der er ved beregningen regnet med en maksimal timeemission for xylen fra rød dyppelakering på 1.2 kg midlet over 1 time og en maksimal timeemission for xylen fra blå dyppelakering på 1.5 kg midlet over 1 time.

Ved OML-beregning af udledningen af propylenglycolmonomethylether fra rød dyppelakering er det fundet, at B-værdien for dette stofs vedkommende ligeledes er overholdt.

Inputværdier til OML-beregningerne fremgår af nedenstående tabel:

Afkast nr.	Skorstenshøjde (m)	Temperatur (grader K)	Volumenflux (norm.m³/h)	Emission (g/s)
5 (blå)	25	306	2,23	0,281
7 (rød)	25	306	3,10	0,350

Ved beregning af 1 kilde (rød) og 1 stof (propylenglycolmonomethylether) er der anvendt en emissionsværdi på 0,04 g/s.

Udskrifter fra OML-multi er vedlagt som dokumentation i bilag 5.

Roggas.

Virksomheden opvarmes ved hjælp af standardiserede kalorifer-anlæg, som serviceres løbende efter behov.

Der udsendes NO_x, CO₂ og SO₂ fra anlægget.

Lugt.

Lugt kan forekomme i forbindelse med anvendelse af produkter indeholdende organiske opløsningsmidler. Begge lokaler med dyppekering er ventilerede og lugtstofferne i afkastluften vil dermed fortyndes via afkast.

Støv.

Støv vil primært opstå i forbindelse med metalforarbejdning, som bl.a. svejsning, presning etc.

Da der er etableret såvel punktudsugning som rumventilation i forbindelse med svejsepladserne forventes det, at støvet tilbageholdes i filtre i afkast.

Støj.

Der er udført en støj kildekortlægning af Specialfabrikkens væsentligste nuværende og fremtidige støj kilder.

Fabrikkens eksterne støjbelastning er bestemt i 4 referencepositioner ved de nærmeste beboelsesbygninger i og uden for lokalplanområdet. Referenceposition-ernes placering fremgår af bilag 6.

Beregningerne er udført efter den af Miljøstyrelsen godkendte nordiske beregningsmetode for ekstern støj. RAMBØLL er af Miljøstyrelsen godkendt til at udføre og afrapportere målinger og beregninger af de såkaldte "Miljømålinger-ekstern støj".

Til beregningerne er anvendt beregningsprogrammet SoundPLAN.

Beregningsforudsætninger.

Kildestyrkemålingerne for faste kilder på den eksisterende fabrik er udført den 4. august 1999. Kildestyrker for væsentlige faste støj kilder på den nye produktionsbygning (bygning B) er oplyst af leverandøren af ventilationsanlægget (DFI – gruppen A/S). Det er endvidere forudsat, at døre, vinduer og porte ind til produktionslokaler holdes lukket.

Af de mobile kilder er udelukkende medregnet støj fra udendørs anvendelse af dieseldrevne trucks, idet lastvognstransport med op til 10 lastvogne pr. dag og indendørs drift af eldrevne trucks ikke er vurderet at have væsentlig indflydelse på det samlede støjniveau fra virksomheden. Kildestyrkerne for de to dieseldrevne trucks (fabr. Still og JL) er fastlagt ud fra Støj databogen (Miljøstyrelsens referencelaboratorium for støj) på grundlag af virksomhedens oplysninger om transportmønsteret.

Støjens karakter.

Ud fra observationer i forbindelse med kildestyrkemålingerne vurderes den eksisterende produktion ikke at give anledning til tydeligt hørbare toner, eller impulslyde i referencepositionerne. Tilsvarende forventes for den nye produktionshal.

Beregningsubestemthed.

Ubestemtheden af beregningsresultaterne vurderes til +/- 3 dB.

Beregningsresultater

I nedenstående skema er beregningsresultaterne sammenholdt med støjgrænseværdierne.

Ref. Pos.	Betegnelse	Støjbelastning Lr i dB(A)	Støjgrænse ma-fre 7-18 Lr i dB(A)	Støjgrænse ma-fre 18-22 Lr i dB(A)	Margin dB(A)	
					7-18	18-22
1	Handbjergv. Nr. 20	35	55	45	+20	+10
2	Nr. Bjertvej nr. 1	38	55	45	+17	+7
3	Nr. Bjertvej nr. 2	42	55	45	+13	+3
4	Vesterlund nr. 72	34	45	40	+11	+6

Beregningsresultaterne viser, at Specialfabrikken også efter udvidelsen overholder støjgrænserne med god margin.

Spildevand og overfladevand.

Virksomhedens afløbsforhold fremgår af bilag 2 og 3, der viser kloakering og placering af brønde.

Virksomheden har intet processpildevand. Der afledes således udelukkende sanitært spildevand fra toiletter og bad til det offentlige kloaknet. Den årlige spildevandsmængde svarer derfor til det årlige vandforbrug på ca. 270 m³.

Regnvand fra tage og befæstede arealer afledes ligeledes til det offentlige kloaknet.

Virksomhedens afløbssystem indeholder en olieudskiller, der er tilmeldt en tømningsskema. Bortskaffelse sker til modtagestation i Herning.

Oplag af olie- og kemikalier.

Mindre oplag af olie, spildolie og kemikalier er placeret indendørs. På virksomheden er der indrettet et blanderum til blanding af maling og fortynder. Rummet har betongulv og er uden afløb, hvorfor risikoen for udslip til jorden er minimeret.

Indendørs oplag af olie er placeret i rum med fast bund og uden afløb.

Virksomheden har 3 nedgravede olietanke placeret henholdsvis ved nordsiden af bygning A, udenfor teknikrummet i bygning A og ved kold lageret i teltbygningen udenfor bygning A. Tankene består af en 6.000 liter tank til diesellole samt af en 2.500 liter tank og en 10.000 liter tank til fyringsolie.

Specialfabrikken forbruger ca. 36.000 liter fyringsolie og 16.000 liter diesellole om året (oplyst af Hydro-texaco, Struer).

F. Oplysninger om virksomhedens affald.

Affaldstype	Årlig mængde (1998)	Sammensætning/ Beskrivelse	Bortskaffelse
Jernskrot	21 tons	Spåner og andet jernaffald. Samles bl.a. i 20 liters spande.	Afhentes af lokal skrothandler efter behov.
Maling	1080 kg	Malerrester sammenblandet med plast fra dyppekar samt fortynder. Samles i spændefade.	Modtagestation Vestjylland, afhentes efter behov.
Spildolie	50 liter	Samles i 200 l tromle	Modtagestation

G. Oplysninger om forureningsbegrænsende foranstaltninger.

Luftemissioner.

Der er punktudsugning ved svejsepladser. Den samlede udsugningsluft ledes gennem filtrering inden afkast.

Emission af organiske opløsningsmidler fra dyppekering søges begrænset ved overdækning af kar udenfor driftstiden.

Lugt.

Lugtgener begrænses ved anvendelse af vandbaseret maling. Dette er i dag kun muligt for sprøjtelakeringsprocessen, jf. afsnittet om renere teknologi.

Støv.

Støv tilbageholdes af filtre i afkast.

Støj.

Af støjdæmpende tiltag kan følgende nævnes:

Afkast fra væsentlige støjkilder, herunder svejseafkast (kilde nr. 2) og afkast fra højtrykssugning (kilde nr. 3), samt afkast fra det nye ventilationsanlæg (kilde nr. 16) er forsynet med lyddæmpere.

Afgratningsmaskine, kilde nr. 4, er placeret i lyddæmpende hus.

Virksomheden sørger endvidere for, at døre, vinduer og porte ind til produktions-lokaler holdes lukket.

Spildevand og overfladevand.

Ved at lede overfladevand fra tag sammen med sanitært spildevand til offentligt kloaksystem sikres, at eventuelle forurenende stoffer på taget, ledes til rensning og ikke direkte til vandløb eller lign. Dette mindsker risikoen for forurening af recipienter.

Jordforurening.

Maling og fortynder er udelukkende oplageret indendørs i lokaler uden afløb, men i tilfælde af spild har virksomheden granulat eller tørt sand placeret på de steder hvor fortynder forefindes. Brugt granulat eller sand vil blive bortskaffet som kemikalieaffald.

I. Oplysninger om egenkontrol.

Nuværende egenkontrol

Den nuværende egenkontrol på virksomheden er fastlagt i miljøgodkendelsen fra 1989:

- Føre journal over forbruget af lak, hærder og fortynder.
- Daglig kontrol med at maskiner, herunder lakudstyr og at renseanordninger fungerer korrekt.
- Løbende kontrol med at fyrene brænder korrekt.

Planlagt egenkontrol.

Virksomheden har nedenstående forslag til den fremtidige egenkontrol:

- Føre journal over forbruget af maling og fortynder.
- Daglig kontrol med at maskiner, herunder lakudstyr og renseanordninger fungerer korrekt.
- Løbende kontrol med at fyrene brænder korrekt.
- Filtre kontrolleres visuelt mindst 1 gang pr. måned (anbefalet i svejserøgsbekendtgørelsen).

Som et led i egenkontrollen for forbrug af maling og fortynder er der udarbejdet en master for et skema til notering af forbrugene. Skemaet er vedlagt i bilag 7.

Driftsforstyrrelser og uheld

Ved spild af maling eller fortynder opsuges dette i granulat/sand og bortskaffes som kemikalieaffald.

Vinderup Kommune
Teknisk Forvaltning, miljøafd.
Grønningen 1
7830 Vinderup

RAMBØLL
Fredensgade 14-18
DK-7400 Herning

Tlf: 9627 3900
Direkte tlf: 9627 3957
Fax: 9627 3910
E-post: lma@ramboll.dk
Web: www.ramboll.dk

Ansøgning om miljøgodkendelse


På vegne af Specialfabrikken Vinderup A/S fremsendes hermed ansøgning om samlet miljøgodkendelse. Ansøgningen er efter aftale med kommuneingeniør Lilleøre ligeledes fremsendt til MLK-Vestjylland til videre foranstaltning.

Dato 1999-08-23
Initialer LMA/lma
Sag 996584
J.nr. 990823C1.lma

Såfremt der er spørgsmål til ansøgningen, er De velkommen til at rette henvendelse til undertegnede.

Specialfabrikken ønsker af hensyn til den fortsatte produktion godkendelse meddelt så hurtigt som muligt.

Med venlig hilsen
RAMBØLL Industri, Energi & Miljø


Louise Åstrøm-Andersen

Vinderup Kommune
Teknisk Forvaltning, miljøafd.
Grønningen 1
7830 Vinderup

RAMBØLL
Fredensgade 14-18
DK-7400 Herning

Tlf: 9627 3900
Direkte tlf: 9627 3957
Fax: 9627 3910
E-post: lma@ramboll.dk
Web: www.ramboll.dk

Ansøgning om miljøgodkendelse


På vegne af Specialfabrikken Vinderup A/S fremsendes hermed ansøgning om samlet miljøgodkendelse. Ansøgningen er efter aftale med kommuneingeniør Lilleøre ligeledes fremsendt til MLK-Vestjylland til videre foranstaltning.

Dato 1999-08-23
Initialer LMA/lma
Sag 996584
J.nr. 990823C1.lma

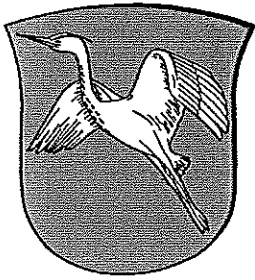
Såfremt der er spørgsmål til ansøgningen, er De velkommen til at rette henvendelse til undertegnede.

Specialfabrikken ønsker af hensyn til den fortsatte produktion godkendelse meddelt så hurtigt som muligt.

Med venlig hilsen
RAMBØLL Industri, Energi & Miljø



Louise Åstrøm-Andersen



VINDERUP KOMMUNE

MILJØGODKENDELSE

Meddelt i henhold til
Miljøbeskyttelseslovens kap. 5

Af

Specialfabrikken Vinderup A/S

Matr. Nr. 5e og 9g, Bjert by, Sahl sogn.
Beliggende Industrivej 2 og Parallelvej 3, 7830 Vinderup Kommune

1999

Teknisk Forvaltning
Den 25. november 1999

Miljøgodkendelse af Specialfabrikken Vinderup A/S

Miljøgodkendelse meddelt i henhold til kap. 5 i Lov om Miljøbeskyttelse af virksomhed for forarbejdning af jern og stål mv. på ejendommene matr.nr. 5e og 9g, Bjert by, Sahl sogn, beliggende Industrivej 2 og Parallelvej 3, 7830 Vinderup.

Baggrund.

Specialfabrikken Vinderup A/S har ansøgt om fornyet miljøgodkendelse af hele virksomheden i henhold til punktet A 11 omhandlende virksomheder med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover anført i bilag 1 i Bekendtgørelse om godkendelse af Listevirksomheder nr. 807 af 25. oktober 1999.

Specialfabrikken er en metal- og overfladebehandlende virksomhed, der producerer blandemaskiner og stilladser til byggeindustrien.

Begrundelsen for ansøgningen er at Specialfabrikken Vinderup A/S har købt nabovirksomheden (tidligere foderstovirksomhed) og ønsker at inddrage dele heraf i produktionsarealet. Den eksisterende miljøgodkendelse er endvidere meddelt den 14. marts 1989 og når der er gået mere end 8 år efter godkendelsen kan tilsynsmyndigheden ændre vilkårene heri, når det er miljømæssig begrundet. Der er således udsendt nye retningslinier for emission af svejserøg fra miljøstyrelsen anført i vejledning nr. 13 1997 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg, hvorfor disse indarbejdes i miljøgodkendelsen.

Specialfabrikken forventer at kunne ibrugtage de udvidede produktionsfaciliteter primo september 1999.

Miljøgodkendelsen er udarbejdet med udgangspunkt i gældende lokalplan for området, Lokalplan 48.

Miljøgodkendelse

På denne baggrund kan Vinderup Kommune i henhold til Lov om miljøbeskyttelse meddele miljøgodkendelse af hele virksomheden på følgende vilkår:

Generelle vilkår.

1. Virksomhedens drift skal foregå i overensstemmelse med det i sagen oplyste og med de ændringer, der er fastsat i efterfølgende vilkår.
2. De af vilkårene, der angår driften af virksomheden, skal være kendt af de ansatte, der er ansvarlige for driften.

3. Virksomheden skal tilsikre at råvarer og affald opbevares, således at der ikke kan ske en forurening af parcellen og de omkringliggende arealer.

Luftforurening.

4. Virksomhedens samlede bidrag til områdets luftforurening må ikke overstige følgende B-værdier:

Støv mindre end 10 μ m	0.08 mg/m ³ luft.
Blandingsfortynder (organiske opløsningsmidler)	0.30 mg/m ³ luft
Xylen, krystalolie (mineralsk terpentin)	0.10 mg/m ³ luft
Propylenglycolmonomethylether	0.03 mg/m ³ luft (L)

De angivne B- værdier skal betragtes som middelværdier over en time, der højst må overskrides i 1 % af tiden.

5. Koncentrationen af opløsningsmidler, timemiddelkoncentrationen, fra blå dyppelakering må ved skorstenens top, midlet over et produktionsskift (8 timer) ikke overstige 125 mg/Nm³ luft.

Koncentrationen af opløsningsmidler, timemiddelkoncentrationen, fra rød dyppelakering må ved skorstenens top, midlet over et produktionsskift (8 timer) ikke overstige 112 mg/Nm³ luft.

6. Den maksimale emission af xylen og krystalolie (mineralsk terpentin) midlet over 1 time må for blå dyppelakering ikke overstige 1.2 kg pr. time og for rød dyppelakering ikke overstige 1.5 kg pr. time.

Afkastforholdene skal i øvrigt være i overensstemmelse med forudsætninger i OML-beregningen anført i bilag V, idet receptorhøjden ved omkringliggende boliger sættes til 1.5 m over terræn og ruhedslængden sættes til 0.3 m.

7. Procesluft indeholdende organiske opløsningsmidler må ikke opblandes med anden procesluft eller komfortluft.
8. Procesluften fra svejseanlæggene skal renses med filtre, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen og afkastene skal føres lodret op mindst 1 m over det sted på tagfladen, hvor disse er placeret.

Afkast for rumventilationsanlæggene skal føres lodret op mindst 1 m over det sted på tagfladen, hvor disse er placeret.

9. Procesluften fra lakeringsanlæggene skal filtreres med filtre, der tilbageholder mindst 95% af alle lakpartikler.
10. Virksomheden må uden for egen grund ikke give anledning til lugt- eller støvgener, der af tilsynsmyndigheden skønnes at være væsentlige.
11. For de gasoliefyrede kedler gælder følgende:

For anlæg med en indfyret effekt til og med 125 kW henvises til den enhver tid gældende byggerglement.

For anlæg med en indfyret effekt fra 125 kW til og med 650 kW gælder, at skorstenen skal føres mindst 1 m over tag og skal være opadrettet.
12. Samtlige gasoliefyrede brændere skal vedligeholdes på en sådan måde, at de kan brænde med en CO₂ % i røggassen på min. 11-12 uden at sodtallet derved bliver større end 2 (Bacharach).

Støj.

13. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må i intet punkt uden for egen grund i zone 1 anført i lokalplan 48 overstige 60 dB(A) gældende alle døgnets timer og alle ugens dage.
14. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må i intet punkt ved boliger i zone 1, i zone 2 og i zone 3 overstige følgende støjgrænser:

Mandag-fredag	kl. 07.00-kl. 18.00	55 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00-kl. 14.00	55 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00-kl. 18.00	45 dB(A)
Søn-og helligdage	kl. 07.00-kl. 18.00	45 dB(A)
Aften alle dage	kl. 18.00-kl. 22.00	45 dB(A)
Nat alle dage	kl. 22.00-kl. 07.00	40 dB(A)

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 55 dB(A).

15. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må i intet punkt ved enkeltboliger i landzone og boligområder udenfor lokalplanområdet overstige følgende støjgrænser:

Mandag-fredag	kl. 07.00-kl. 18.00	45 dB(A)
Lørdag	kl. 07.00-kl. 14.00	45 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00-kl. 18.00	40 dB(A)
Søn-og helligdage	kl. 07.00-kl. 18.00	40 dB(A)
Aften alle dage	kl. 18.00-kl. 22.00	40 dB(A)
Nat alle dage	kl. 22.00-kl. 07.00	35 dB(A)

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 55 dB(A).

16. De anførte grænseværdier for støjbidraget er fastsat ud fra den forudsætning, at de skal overholdes indenfor de nedenfor anførte tidsrum:

For dagperioden fra kl. 07.00 til kl. 18.00 skal grænseværdien overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.

For aftenperioden fra kl. 18.00 til kl. 22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede hele time.

For natperioden fra kl. 22.00 til kl. 07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

Affald.

17. Farligt affald skal opbevares under tag, i lukket emballage på tæt underlag med opkant, således at spild kan tilbageholdes og opsamles.

Der henvises i øvrigt til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 299 om affald af 30. April 1997.

Farligt affald skal afleveres til Modtagestation Vestjylland I/S, Miljøvej 1, 7400 Herning med mindre der er givet dispensation af Vinderup Kommune til aflevering til anden godkendt modtager.

18. Der må ikke foretages afbrænding eller nedgravning af affaldsprodukter stammende fra produktionen på virksomhedens område.
19. Jernaffald skal opbevares i container og afleveres til godkendt modtager.
20. Støv fra filteranlæg skal opbevares i container og skal enten gå til genbrug eller afleveres til kontrolleret losseplads.
21. Hærdet malingsrester fra gulve og filtre med malingsrester skal opbevares i container og afleveres til kontrolleret losseplads.
22. Rengjort malingsemballage kan gå til genbrug. Ikke rengjort emballage, hvor malingen er afhærdet skal opbevares i container og afleveres til kontrolleret losseplads.
23. Brændbart affald herunder træ, pap, plast mv. opbevares i lukket container og går enten til genbrug eller afleveres til godkendt forbrændingsanlæg.
24. Benzin-og olieudskilleren skal være tilsluttet tømningensordningen for udskillere, der styres af Modtagestation Vestjylland I/S, 97 22 41 82.
25. Affald i øvrigt skal opbevares og bortskaffes i henhold til Vinderup Kommunes regler herom.

Kontrol.

26. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende dog højst 1 gang årlig, bekoste en måling af

- Støjudbredelsen
- Emissionen af organiske opløsningsmidler
- Emissionen af støv herunder svejserøg.

Målinger skal foretages af et uvildigt firma eller laboratorium, der er godkendt af Vinderup Kommune og i henhold til gældende vejledninger.

Målesteder skal forinden målingernes gennemførelse godkendes af Vinderup Kommune.

Målingerne skal udføres, når virksomhedens emission under normale driftsforhold er maksimale.

Måleresultater skal indsendes til Vinderup Kommune, inden den i hvert tilfælde fastsatte tidsfrist og skal indeholde oplysninger om de driftsmæssige forhold m.v., hvorunder de er fremkommet.

Såfremt målingerne viser, at grænseværdierne overskrides, skal virksomheden lade foretage afhjælpende foranstaltninger og ved fornyet målinger dokumentere, at grænseværdierne overholdes.

Virksomheden afholder selv de med målingerne forbundne omkostninger.

27. Virksomheden skal dagligt tilsikre, at driftsmidler og renseanordninger fungerer korrekt.
28. Virksomheden skal 1 gang årligt senest 1. marts indsende en opgørelse til Vinderup Kommune over det foregående års forbrug af stål, maling, hærder og fortynder, dækgasser, el og olie.

Ligeledes skal oplyses om afleverede mængder farligt affald opdelt på typer.

Hvis virksomheden frivilligt udarbejder et grønt regnskab med de anførte oplysninger kan dette indsendes til tilsynsmyndigheden i stedet for. Ligeledes kan afleveringsdatoen i givet fastsættes til senest 1 måneder efter at det grønne regnskab foreligger. De fremsendte oplysninger skal dog være anført i absolutte tal.

29. Virksomheden skal føre driftsjournal med notering af arten og mængden af forbruget af lakker og fortynder. Journalen skal umiddelbart efter et kvartals udløb indsendes til teknisk forvaltning.

Virksomheden skal på forlangende af tilsynsmyndigheden i kortere tidsrum på op til 4 uger føre nøjagtigt regnskab over forbruget af lakker og fortynder med angivelse af driftstider.

Tidligere godkendelser.

30. Denne godkendelse medfører, at miljøgodkendelsen af 14. marts 1989 ikke længere er gældende.

Tilsyn.

Vinderup Kommune fører tilsyn med godkendelsens overholdelse.

Vinderup Kommunes kommentarer.

Specialfabrikken har indtil dato været reguleret miljømæssigt af miljøgodkendelse af 14. marts 1989.

Specialfabrikken Vinderup A/S har købt nabovirksomheden - tidligere foderstofbygninger – og vil flytte dele af produktionen herover, således at der samlet opnås bedre pladsforhold i produktionsområderne.

På denne baggrund har virksomheden indsendt en ansøgning om fornyet miljøgodkendelse af aktiviteterne på virksomheden.

Ved fastlæggelse af vilkårene i miljøgodkendelsen er der taget udgangspunkt i Miljøstyrelsens vejledninger.

Specialfabrikken maler med malinger baseret på organiske opløsningsmidler og med vandbaserede malinger.

For malinger baseret på organiske opløsningsmidler gælder at der er fastsat B-værdier for blandingfortyndere, xylen, krystalolie og propylenglycolmonomethylether.

Den overvejende del af stofferne er hjemmehørende i hovedgruppe 2 klasse II, hvor der skal etableres emissionsbegrænsning, hvis massestrømmen over 1 skift er højere end 2 kg/time.

Beregninger viser at massestrømmen er på 2,3 kg/time.

Ifølge vejledning fra miljøstyrelsen nr. 6 1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder skal der fastsættes en emissiongrænseværdi på 100 mg/Nm³ luft midlet over 1 måned.

Emissionen af klasse II stoffer er beregnet til 125 mg/Nm³ luft for blå lakering og 112 mg/Nm³ luft for rød lakering midlet over 1 skift.

Vinderup kommune har i vilkår 5 fastsat grænseværdier på henholdsvis 125 mg/Nm³ luft og 112 mg/Nm³ luft ud fra den kendsgerning, at der er tale om en næsten udjævnet emission over 1 skift samt at det vil være særdeles omkostningskrævende at reducere emissionen til 100 mg/Nm³ luft uden at der opnås nogen miljømæssig gevinst. Desuden formodes at denne lakering vil mindskes i årene fremover.

Den nuværende skorsten er 25 m høj og med 3 løb. Skorstensberegningen viser at skorstenen har en højde, der gør at B- værdien for xylen og krystalolie (mineralsk terpentiner) mv. ligger på ca. det halve af det tilladte.

Miljøgodkendelsen fastlægger jævnfør Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 13 1997 om emission af svejserøg, at virksomheden skal filtrere procesluften fra svejseudsugningerne og der er derfor fastsat vilkår herfor.

Støjgrænserne er fastsat i henhold til gældende vejledninger og på baggrund af lokalplanerne for de omkringliggende områder.

Forholdene for opbevaring af farligt affald er indrettet efter gældende krav og vilkåret giver derfor ikke anledning til forandringer.

Vilkårene for affald er udarbejdet på baggrund af Vinderup kommunes regler for erhvervsaffald.

Generelle forhold.

Opmærksomheden henledes på:

- at kommunalbestyrelsen ifølge § 41 i Lov om Miljøbeskyttelse kan ændre godkendelsens vilkår, når der er forløbet mere end 8 år efter godkendelsen, hvis det er miljømæssig begrundet, eller hvis der er udviklet renere teknologi, mindre forurenende processer eller bedre rensningsmetoder.
- at kommunalbestyrelsen ifølge § 72 stk. 2. i lov om Miljøbeskyttelse kan revidere vilkårene i miljøgodkendelsen med henblik på at forbedre egenkontrollen eller opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn.
- at virksomheden ikke må udvides, ændres bygnings- eller driftsmæssigt på en måde, der indebærer forøget eller anden forurening, før udvidelse eller ændringen er godkendt i henhold til § 33 i Lov om Miljøbeskyttelse. Det anbefales generelt at orientere Vinderup Kommune, før der foretages ændringer eller udvidelser, som kan have konsekvenser for det eksterne miljø.
- at virksomheden i henhold til § 71 i Lov om Miljøbeskyttelse har pligt til at underrette Vinderup Kommune som tilsynskommune, såfremt driftsforstyrrelser eller uheld medfører forurening eller fare herfor.

at nærværende miljøgodkendelse alene omfatter forholdet til Lov om Miljøbeskyttelse og derfor ikke fritager virksomheden for at indhente eventuel fornøden tilladelse i medfør af anden lovgivning.

Klagevejledning.

Miljøgodkendelsen kan i henhold til Lov om Miljøbeskyttelse påklages til Miljøstyrelsen jævnfør lovens kap. 11 af ansøger, embedslægen, Ringkøbing Amtsråd, samt enhver, der må antages at have individuel væsentlig interesse i sagens udfald, samt af visse organisationer, som er angivet i lovens §§ 98-100.

Klagefristen er 4 uger fra den dag, hvor offentlig annoncering har fundet sted.

Evt. klage stiles til Miljøstyrelsen og fremsendes til Vinderup Kommune, Rådhuset, Grønningen 1, 7830 Vinderup, der videresender klagen bilagt sagens akter.

Godkendelsens meddelelse er offentliggjort ved annoncering i Dagbladet Holstebro, Skive Folkeblad og Vinderup Avis den 1. december 1999.

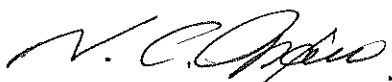
Såfremt nærværende afgørelse påklages, underrettes ansøgeren herom af Kommunalbestyrelsen.

Klagefristen udløber den 29. december 1999.

Ønskes afgørelsen prøvet ved domstolene, skal søgsmål ifølge § 101 i Lov om miljøbeskyttelse være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt.

Vinderup den 25. november 1999.

p.u.v.


Niels C. Grøn
udvalgsformand


K.E. Lilleøre
kommuneingeniør

Miljøteknisk beskrivelse.

Der har ved behandlingen af godkendelsessagen foreligget følgende oplysninger:

- Bilag I: Miljøansøgning indeholdende
- Bilag 1 Oversigtskort over virksomhedens beliggenhed 1:7.500
 - Bilag 2 Indretningsplan bygning A – tegning 4.003
 - Bilag 3 Indretningsplan bygning B,C og D – tegning 4.002
 - Bilag 4 Produktblade for malinger og fortynder
 - Bilag 5 OML- beregning
 - Bilag 6 Kort med angivelse af referencepositioner, støj
 - Bilag 7 Skema til brug ved egenkontrol

A. Planer for virksomhedens beliggenhed.

Oversigtsplan.

Virksomheden er beliggende syd-vest for Vinderup by på ejendommene matr.nr. 5e og 9g, Bjert by, Sahl sogn, beliggende Industrivej 2 og Parallelvej 3, 7830 Vinderup.

Beliggenheden fremgår af bilag 1, oversigtskort 1:7.500.

Naboforhold.

Specialfabrikken Vinderup grænser mod nord op til Parallelvej, der er adskilt fra Handbjergvej af et græsbælte. Området Nord for Handbjergvej er udlagt til landzone.

Virksomhedens nærmeste naboer mod vest, syd og øst er andre virksomheder beliggende i industriområdet. Mod vest ligger Vinderup Skurvogne A/S, mod syd VMG ApS (møbel- og godstransport) og mod øst Vinderup Kommunes materielgård samt Vinderup Trælasthandel A/S.

Afstanden fra Specialfabrikken til nærmeste bolig beliggende i industriområdet er efter udvidelse ca. 120 m.

Øst for industriområdet ligger et større boligområde. Afstanden fra Specialfabrikken til nærmeste bolig i dette område er ca. 440 meter.

Mod vest ligger spredte enkeltboliger udenfor industriområdet. Mindste afstand til disse enkeltboliger er ca. 550 m.

Fysisk planlægning.

Kommuneplan.

I Vinderup kommunes Kommuneplan 1996-2006 er rammeområderne E1 "Erhvervsområdet Vinderup Vest" og E5 "Facadesalgserhverv" udlagt. Af kommuneplanen fremgår, at områdets formål skal ændres således at der udelukkende kan etableres byggeri til erhvervs- og industriformål. Eksisterende boliger skal med tiden nedlægges eller ændres til administrative formål.

Disse ændringer er indarbejdet i lokalplan 48 for området, der blev vedtaget d. 15. april 1998.

Lokalplan.

I lokalplan 48 er ovennævnte områder E1 og E5 samlet i eet lokalplanområde "Industriområdet Vinderup Vest". Lokalplanområdet er inddelt i delområderne A og B, hvor A kan anvendes til en lang række forskellige virksomheder, mens B udelukkende kan anvendes til facadesalgs-, service- og administrative erhverv.

Delområde A er yderligere inddelt i 3 zoner, der angiver afstanden til miljøfølsomme boliger. Specialfabrikken Vinderup er beliggende i delområde A, zone 1, hvor afstanden til boliger skal være minimum 300 m. I denne zone kan mere miljøbelastende virksomheder etableres. I zone 2 og 3 skal afstanden til boliger være henholdsvis minimum 150 m og under 150 m.

Lokalplanen beskriver en række forhold, der er gældende for Specialfabrikken:

- Minimum afstand til boliger er 300 m
- Grundstørrelse skal være mindst 2.500 m²
- Bebyggelsesprocenten må ikke overstige 50%
- Maksimal højde er 12 m over terræn, og maksimalt 2 etager

B. Oplysninger om virksomhedens etablering.

Virksomheden blev etableret i 1968 med en størrelse på 420 m².

Virksomheden er siden udvidet flere gange, senest i 1989, hvor det samlede areal var på 3.100 m².

Med den planlagte udvidelse i forbindelse med overtagelsen af nabovirksomheden, en tidligere korn- og foderstovirksomhed, vil Specialfabrikkens areal udvides med ca. 3.500 m², således at virksomhedens samlede areal bliver på 6.600 m².

Virksomheden har i dag ca. 35 ansatte.

C. Oplysninger om virksomhedens indretning og drift.

Produkter.

Specialfabrikken Vinderup A/S er en metal- overfladebehandlende virksomhed, der producerer blandede maskiner og stilladser til byggeindustrien. På virksomheden udføres metalforarbejdning i form af forskellige svejse- og lakeringsprocesser.

Der forarbejdes ca. 2.000 tons metal om året svarende til en produktion på skønsmæssigt 2.000 tons færdigvarer om året eller ca. 9 tons færdigvarer pr. arbejdsdag.

Specialfabrikken forventer ikke en mærkbar produktionsstigning ved udvidelsen. Udvidelsen skal således primært skabe mere plads end i de nuværende bygninger og tilføje enkelte nye maskiner.

Den fremtidige årsproduktion efter udvidelsen forventes således fortsat at være ca. 2.000 tons færdigvarer pr. år.

Råvareforbrug.

Virksomhedens anslåede fremtidige råvareforbrug fremgår af nedenstående tabel:

Råvare	Årligt forbrug
Stål	2.000 tons/år
Svejsetråd	24.000 kg/år
Elektroder	2 kg/år
Rød maling til dyppelakering (Britox Industriprimer BF240, Brifa Maling).	4.800 kg/år
Blå maling til dyppelakering (Emalje M8139, Burchardt)	2.200 kg/år
Maling til sprøjtelakering (Hydro Corrostabil Topcoat, Brifa Maling)	3.700 kg/år
Fortynder til blå maling (Krystalolie 21, SvedaKemi)	1.700 kg/år
Fortynder til rød maling (Reasol, SvedaKemi)	2.050 kg/år
Naturgas	20.000 m ³ /år
Gasolie	50.000 liter/år
Halvfabrikata i form af bl.a. motorer	-

Lagre.

Der findes forskellige oplag på virksomheden.

Metalråvarer placeres på koldlager (bygning A), koldlager i telt (ved bygning A), samt lagerhallen i bygning C. Desuden findes enkelte udendørs oplag af metalråvarer.

Færdigvarer placeres på lager i bygning C samt eventuelt midlertidigt udendørs.

Maling og fortynder oplagres i blanderummet, bygning (A), samt ved blå og rød dyppelakering (bygning A). Maling og fortynder opbevares på betongulv i rum uden afløb. Det anslås, at der normalt er et oplag på ca. 300 liter fortynder og ca. 1 tons maling på virksomheden.

Malingsrester og andet malingsaffald oplagres i spændelågsfade i afhærdningsrummet/klargøringsrummet ved bygning (A).

Olie og spildolie til opfyldning i blandemaskiner og fra tømning af gearolie fra blandemaskiner i forbindelse med reparation opbevares på kold lager, bygning (A). Olie og spildolie opbevares i tønder og dunke.

Argontank (7.000 liter) er placeret udenfor svejsehallerne i bygning A. Argontanken er omgivet af et aflåst hegn.

Diverse gasflasker (Kulsyre, CO₂) opbevares ligeledes udenfor svejsehallen, bygning A. Flaskerne er placeret bag aflåst hegn.

Indretning.

I bilag 2 og 3 er som tidligere nævnt angivet en indretningsplan af Specialfabrikken Vinderup A/S. Bilagene viser indretningen, som den planlægges at være efter udvidelsen.

Der bibeholdes 5 svejsesteder i bygning A. Samtidig bibeholdes hele lakeringsprocessen i bygningen, hvorfor diverse lakeringsafsnit, tørrerum og blanderum ikke ændres i forhold til i dag.

I korn- og foderstofbygningerne indrettes kontorer og frokoststue i den tidligere administrationsbygning, bygning D. Herudover indrettes lager i en del af bygning C. Den resterende del af bygning C anvendes af Vinderup Skurvogne A/S.

I bygning B indrettes diverse metalforarbejdningssteder, bl.a. svejsepladser, pladesakse, kantbukkere, båndsav og pressere.

Procesbeskrivelse.

Den overordnede proces på virksomheden beskrives i det følgende.

Varemodtagelse

Metalråvarer bestilles hjem fra dag til dag, hvorfor varerne dagligt leveres til virksomheden. Råvarerne oplagres midlertidigt indtil de skal anvendes i produktionen.

Forarbejdning

Metalråvarerne bearbejdes ved f.eks. opskæring, svejsning, kantbukning, presning, boring osv. Efter bearbejdningen skal nogle emner lakeres, mens andre skal galvaniseres. Lakering foregår på virksomheden, mens galvanisering foretages hos en underleverandør, der efter galvanisering leverer varerne tilbage til specialfabrikken.

Virksomheden anvender CO₂ svejsning.

Lakering og tørring

Lakering foregår i 3 forskellige lakeringsafsnit i bygning (A). Der foretages to principielt forskellige lakeringsformer på virksomheden.

Dyppelakering foregår ved, at de forarbejdede emner nedsænkes i et kar med maling og derefter kort afdrypper på et stativ over karret. Der forefindes 2 dyppekar til stilladser og 2 kar til andre emner på virksomheden. Dypningen foretages i 10-15 minutter ad gangen.

Efter dypning hænges alle emner på stativer til tørring, der varer ca. 15-20 minutter indtil lakken er støvtør. Tørringen foregår i lakeringsrummet mellem sprøjtemaling og rød dyppekar. Herefter placeres emnerne i klargøringsrummet i ca. 1 døgn.

Når dypning er foretaget i første kar og emnerne afdrypper på stativ foretages dypning i andet kar. Mens disse emner afdrypper på stativ køres de foregående emner fra kar 1 til tørring. Herefter dyppes igen i kar 1, emner fra kar 2 køres til tørring osv.

Der foregår herved en kontinuert dypning af emner i karrene i hele produktionstiden.

Der dyppelakeres med blå og rød maling. Der er to dyppekar til hhv. blå og rød dyppelakering.

Skønmæssigt dyppelakeres 8 timer pr. dag for blå dyppelakering og tilsvarende for rød dyppelakering.

Sprøjtelakering foretages i flere forskellige farver. Lakeringen foregår ved et elektrostatisk system. Der lakeres med en håndpistol i et dertil indrettet rum. De lakerede emner tørrer i lakeringsrummet inden de placeres på lager. Sprøjtemalingen er vandbaseret.

Skønmæssigt sprøjtelakeres 3-4 timer pr. dag.

Tørringen ved begge lakeringsformer foregår ved stuetemperatur. Stilladser dyppelakeres og blandemaskiner sprøjtelakeres.

Slutmontage

Efter lakeringen og galvaniseringen vil der i visse tilfælde forekomme eftermontering. Dette gælder blandt andet blandemaskiner. De færdige emner stilles herefter på lager indtil afhentning.

Driftstid.

Virksomhedens driftstid ved normaldrift er angivet i nedenstående tabel.

Periode	Driftstid
Mandag-tirsdag	7.00-16.00
Onsdag-torsdag	7.00-15.30
Fredag	7.00-11.55
Weekend	Lukket

Der kan lejlighedsvist forekomme overarbejde i morgen og aften timer samt arbejde i weekenden. Virksomheden søger derfor om godkendelse af driftstid i dag- og aftenperioden.

Transport.

Specialfabrikken køber jern fra dag til dag. Dette betyder, at der dagligt kommer 5-6 lastbiler til fabrikken, dels med jern og dels for at hente færdigvarer. Det anslås, at det maksimale antal lastbiler er 10 stk. om dagen.

Virksomheden råder over 2 stk. dieseltrucks til udendørs brug. I dag er disse af mærkerne Still og JL. Ved udvidelsen må der påregnes nogen truckkørsel på Industrivej mellem Specialfabrikkens nuværende bygning og de nye bygninger. Transporten er en følge af, at størstedelen af svejseprocesserne bliver placeret i bygning B, at maleprocessen udføres i bygning A og at en stor del af lageret indrettes i bygning C.

Specialfabrikken har endvidere 2 el-drevne 1.500 kg trucks til indendørs brug. Specialfabrikken påregner at anskaffe yderligere 1 stk. el-dreven truck.

D. Renere teknologi.

Virksomheden er meget opmærksom på mulighederne for renere teknologi i forbindelse med maleprocesserne.

I 1994-95 blev den fortyndbare maling til sprøjtelakering udskiftet fra et terpentinbaseret produkt til et vandbaseret produkt. I dag anvendes således udelukkende vandbaserede malinger til sprøjtelakering.

Det har ikke været muligt for Specialfabrikken at finde et vandbaseret produkt, der kan substituere malingen til dyppekar. Specialfabrikken har forsøgt at anvende vandbaseret maling, men ikke med brugbare resultater. Dyppeprocessen udføres derfor stadig med maling, der er fortyndbart med organiske opløsningsmidler.

Ved anvendelse af vandbaseret maling til dyppelakering vil emnerne skulle affedtes grundigt inden maling. Affedtningen vil medføre et betydeligt forbrug af organiske opløsningsmidler, hvorved dyppelakeringsprocessen fortsat vil indebære brug af organiske opløsningsmidler.

Med tiden vil dyppelakeringen sandsynligvis udkonkurreres af galvanisering. En stigende andel af Specialfabrikkens produktion i dag er med galvaniserede emner. På baggrund af denne udviklingstendens foretages der ikke nævneværdig undersøgelse af mulighederne for udvikling af vandbaseret maling til dyppelakering.

Dyppelakeringsprocessen udføres med henblik på størst mulig genanvendelse af maling. Dette skyldes, at Specialfabrikkens produkter er af en tilfredsstillende kvalitet selvom malingen indeholder urenheder. Derfor skiftes malingen meget sjældent ud.

På ovenstående baggrund vurderes det, at Specialfabrikken på nuværende tidspunkt ikke har mulighed for at anvende renere teknologi på anden måde end ved at genanvende mest mulig maling.

E. Oplysninger om virksomhedens forurening.

Der emitteres svejserøg, organiske opløsningsmidler og røggas fra opvarmning til luften.

Svejserøg.

Virksomheden vil indeholde nedenstående svejsepladser og svejsetider, når bygning B er taget i anvendelse:

Bygning A (i alt 5 svejsepladser):

- 1 stk. aluminiumssvejseplads – max. 20 % af tiden
- 1 stk. aluminiumssvejseplads – reserve
- 1 stk. robotsvejsning – max. 80 % af tiden
- 1 stk. CO₂ svejseplads – max. 40 % af tiden
- 1 stk. CO₂ svejseplads – reserve

Normalt vil der således være 3 svejsepladser, som er i brug jævnligt.

Bygning B (i alt 9 svejsepladser):

- 1 stk. punktsvejsning – max. 20 % af tiden
- 1 stk. langsøm – max. 65 % af tiden
- 2 stk. rundsøm – max. 65 % af tiden
- 5 stk. manuel svejsning (CO₂) – 5-35 % af tiden

Fra samtlige svejsesteder udsendes svejserøg, der indeholder støv fra legeringsmetaller samt nitrogenoxider, carbonoxid og ozon.

Svejserøg reguleres efter Miljøstyrelsens vejledning om begrænsning af svejserøg (vejl. nr. 13 1997), der er et supplement til luftvejledningen (vejl. nr. 6 1990). Aluminiumssvejsning og punktsvejsning er ikke omfattet af svejserøgsbekendtgørelsen og reguleres derfor af bestemmelserne i ovennævnte luftvejledning.

Da specialfabrikken har mere end 8 svejsesteder i alt, og den samlede svejsetid er mere end 2.000 mandetimer pr. år (jf. ovenstående) gælder følgende i følge svejserøgsbekendtgørelsen:

- Der skal renses med et filter, som tilbageholder mindst 99 % af svejserøgen.
- Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding. F.eks. ved at føre skorstenen 1 m over det sted på tagfladen hvor den er placeret.

I bygning A er etableret punktudsugning ved begge aluminiumssvejsesteder. Disse har separate afkast. Aluminiumssvejsestederne er i brug i begrænset omfang, og det vurderes, at stederne fungerer tilfredsstillende miljømæssigt. Ved de øvrige svejsesteder samles punktudsugningerne i et fælles afkast. Herudover er der ved de øvrige svejsesteder etableret rumudsugning. Udsugningsstederne er angivet på bilag/tegning 4.003 som nr. 2, 8, 9, 13 og 14. Der er filter på udsugningen, som opfylder krav fra Levnedsmiddelkontrollen.

I bygning B vil der ligeledes blive installeret punktudsugning ved samtlige svejsesteder. Punktudsugene samles i eet afkast, der føres mindst 1 m over tag, og der installeres filter med en rensningsevne på 99,86 %.

Punktsvejsning er i følge svejserøgsbekendtgørelsen af ringe betydning i emissionssammenhæng. Da punktsvejsning desuden foretages i mindre omfang på virksomheden vurderes det, at punktsvejsningen foregår hensigtsmæssigt miljømæssigt, og der foretages ikke yderligere undersøgelser i forbindelse med denne svejseform.

Organiske opløsningsmidler.

Mængder.

Organiske opløsningsmidler emitteres i forbindelse med dypelakering, hvor der anvendes malinger indeholdende bl.a. xylene, ethylbenzen, propylenglycol, mineralsk terpentin m.fl.

I nedenstående tabeller er vist udviklingen i årligt forbrug af maling og fortynder fra 1989 til i dag samt den tilsvarende udvikling i emission af organiske opløsningsmidler.

Tabel 6.1: Udvikling i årligt forbrug af maling og fortynder fra 1989 til 1999. Forbrug i 1989 er angivet i Miljøgodkendelse af d. 14. marts 1989.

	Årligt forbrug Pr. 1989 (kg/år)	Årligt forbrug pr. 1999 (kg/år)	Ændring i %
Blå maling	2400	2200	-8
Blå fortynder	1785	1700	-5
Rød maling	1200	4800	300
Rød fortynder	895	2050	120
Sprøjtelakering	1000	3700	270

Tabel 6.2: *Udvikling i mængder af organiske opløsningsmidler fra 1989 til 1999. Mængder i 1989 er angivet i Miljøgodkendelse af d. 14. marts 1989.*

	1989 (kg/år)	1999 (kg/år)	Ændring i %
Blå dyppelakering	2985	2800	-6
Rød dyppelakering	1375	3500	150
Sprøjtelakering	960	0	-100
I alt	5320	6300	20

Som det fremgår af tabel 6.1 er der sket en stigning i forbruget for rød dyppelakering og sprøjtelakering, mens blå dyppelakering ikke har ændret sig nævneværdigt. Med hensyn til udledning af organiske opløsningsmidler er den samlede udledning steget 20 % fra 1989 til i dag, jf. tabel 6.2. Dette skyldes først og fremmest stigning i rød dyppelakering. Emissionen af organiske opløsningsmidler fra sprøjtelakering er i dag ophørt pga. substitution til vandfortyndbar maling.

Produktdatablade for de anvendte malinger og fortyndere på virksomheden er vedlagt i ansøgningsmaterialets bilag 4.

Luften fra dyppelakeringsafsnittene afkastes til det fri via følgende afkast (bilag 2/tegning 4.003):

- Afkast 5: Blå dyppelakering
- Afkast 7: Rød dyppelakering

Begge afkast er ca. 25 m høje, jf. Miljøgodkendelse af d. 14. marts 1989.

Fastsættelse af B-værdier.

Blå dyppelakering:

Som det fremgår af nedenstående tabel, er B-værdien lig $0,1 \text{ mg/m}^3$ for 3 ud af de 4 indholdsstoffer ved blå dyppelakering. B-værdien for det sidste stof, ethylbenzen, er lig $0,5 \text{ mg/m}^3$. Mængdemæssigt er ethylbenzen uvæsentlig, hvorfor en B-værdi på $0,1 \text{ mg/m}^3$ vil blive anvendt ved OML-beregning.

Indholdsstof	Forbrug (kg/år)	Massestrøm *(kg/h)	Hovedgruppe	Klasse	B-værdi (mg/m^3)
Mineralsk terpentin	1000	-	2	II	0,1
Xylen	50	-	2	II	0,1
Ethylbenzen	50	-	2	II	0,5
Krystalolie 21 (~ mineralsk terpentin)	1700	-	2	II	0,1

* Forudsætninger for udregning af massestrøm er beskrevet i det efterfølgende afsnit.

Rød dyppelakering:

Ved rød dyppelakering er den betydeligste B-værdi lig $0,1 \text{ mg/m}^3$. Denne værdi vil derfor blive anvendt ved OML-beregning for den samlede udledning af organiske opløsningsmidler fra virksomheden. Herudover vil det være nødvendigt at beregne stoffet propylenglycolmonomethylether særskilt, da mængden af stoffet er betydelig samtidig med at B-værdien er den laveste ved rød dyppelakering (og blå dyppelakering).

Indholdsstof	Forbrug (kg/år)	Massestrøm *(kg/h)	Hovedgruppe	Klasse	B-værdi (mg/m^3)
Krystalolie (mineralsk terpentin)	900	-	2	II	0,1
Xylener	140	-	2	II	0,1
Propylenglycol-1-methylether	400	0,144	2	II	0,03
Solvent naptha (solvensso 150)	2050	-	2	II	-

* Forudsætninger for udregning af massestrøm er beskrevet i det efterfølgende afsnit.

Massestrøm.

Massestrømsgrænsen er 2.000 g/time (jf. Miljøstyrelsens vejl. nr. 6 1990).

Der dyppelakeres i alt ca. 16 timer om dagen i 225 dage/år. Maling spædes op hver anden dag til 1 gang om ugen, mens fortynder spædes op ca. hver anden dag. Dyppekarrene er åbne i produktionstiden, men overdækkes udenfor virksomhedens driftstid.

Ovenstående betyder, at der afdamper mest opløsningsmiddel i tidsrummet umiddelbart efter opspædning med maling og fortynder, og når emner dyppes i karrene.

For at beregne massestrømmen er det valgt at anslå, at 35 % af mængden af organiske opløsningsmidler fordamper diffust, dvs. når der ikke foretages dykning. Dette svarer til tidsperioden udenfor arbejdstiden, dvs. aften, nat- og weekendperioden. De resterende 65 % forudsættes at fordampe i den periode hvor emnerne dyppes, dvs. ca. 8 timer pr. dag for hhv. blå og rød dyppelakering.

Ovenstående forudsætninger betyder, at massestrømmen er beregnet til følgende:

Blå dyppelakering = 1,01 kg/h

Rød dyppelakering = 1,26 kg/h

Virksomhedens samlede massestrøm bliver herved = 2,3 kg/h

Massestrømmen overskrider således Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi på 2 kg/h.

Emmissionsgrænseværdi.

I følge luftvejledningen er den gældende emissionsgrænseværdi for virksomheden lig 100 mg/norm.m³.

Denne værdi er overskredet for afkast fra såvel blå som rød dyppelakering, jf. nedenstående tabel:

	Blå dyppelakering	Rød dyppelakering
Luftmængde afkast (m ³ /h)	9000	12.500
Temperatur afkast (grader C)	30	30
Beregnet emission (mg/norm.m³)	125	112

OML-beregning

RAMBØLL har udført en ny OML-beregning med ændrede timeemissionsværdier.

Ved OML-beregning af den samlede udledning fra rød og blå dyppelakering er det fundet, at B-værdien på 0,1 mg/m³ er overholdt. Den maksimale 99% fraktil angiver en B-værdi på 0,048 g/m³ i en afstand af 150 meter fra udledningspunktet svarende til ca. 110 m udenfor virksomhedens skel. Der er ved beregningen regnet med en maksimal timeemission for xylen fra rød dyppelakering på 1.2 kg midlet over 1 time og en maksimal timeemission for xylen fra blå dyppelakering på 1.5 kg midlet over 1 time.

Ved OML-beregning af udledningen af propylenglycolmonomethylether fra rød dyppelakering er det fundet, at B-værdien for dette stofs vedkommende ligeledes er overholdt.

Inputværdier til OML-beregningerne fremgår af nedenstående tabel:

Afkast nr.	Skorstenshøjde (m)	Temperatur (grader K)	Volumenflux (norm.m³/h)	Emission (g/s)
5 (blå)	25	306	2,23	0,281
7 (rød)	25	306	3,10	0,350

Ved beregning af 1 kilde (rød) og 1 stof (propylenglycolmonomethylether) er der anvendt en emissionsværdi på 0,04 g/s.

Udskrifter fra OML-multi er vedlagt som dokumentation i bilag 5.

Roggas.

Virksomheden opvarmes ved hjælp af standardiserede kalorifer-anlæg, som serviceres løbende efter behov.

Der udsendes NO_x, CO₂ og SO₂ fra anlægget.

Lugt.

Lugt kan forekomme i forbindelse med anvendelse af produkter indeholdende organiske opløsningsmidler. Begge lokaler med dyppelakering er ventilerede og lugtstofferne i afkastluften vil dermed fortyndes via afkast.

Støv.

Støv vil primært opstå i forbindelse med metalforarbejdning, som bl.a. svejsning, presning etc.

Da der er etableret såvel punktudsugning som rumventilation i forbindelse med svejsepladserne forventes det, at støvet tilbageholdes i filtre i afkast.

Støj.

Der er udført en støjkildekortlægning af Specialfabrikkens væsentligste nuværende og fremtidige støjkilder.

Fabrikkens eksterne støjbelastning er bestemt i 4 referencepositioner ved de nærmeste beboelsesbygninger i og uden for lokalplanområdet. Referenceposition-ernes placering fremgår af bilag 6.

Beregningerne er udført efter den af Miljøstyrelsen godkendte nordiske beregningsmetode for ekstern støj. RAMBØLL er af Miljøstyrelsen godkendt til at udføre og afrapportere målinger og beregninger af de såkaldte "Miljømålinger-ekstern støj".

Til beregningerne er anvendt beregningsprogrammet SoundPLAN.

Beregningsforudsætninger.

Kildestyrkemålingerne for faste kilder på den eksisterende fabrik er udført den 4. august 1999. Kildestyrker for væsentlige faste støjkilder på den nye produktionsbygning (bygning B) er oplyst af leverandøren af ventilationsanlægget (DFI – gruppen A/S). Det er endvidere forudsat, at døre, vinduer og porte ind til produktionslokaler holdes lukket.

Af de mobile kilder er udelukkende medregnet støj fra udendørs anvendelse af dieseldrevne trucks, idet lastvognstransport med op til 10 lastvogne pr. dag og indendørs drift af eldrevne trucks ikke er vurderet at have væsentlig indflydelse på det samlede støjniveau fra virksomheden. Kildestyrkerne for de to dieseldrevne trucks (fabr. Still og JL) er fastlagt ud fra Støjatabogen (Miljøstyrelsens referencelaboratorium for støj) på grundlag af virksomhedens oplysninger om transportmønstret.

Støjens karakter.

Ud fra observationer i forbindelse med kildestyrkemålingerne vurderes den eksisterende produktion ikke at give anledning til tydeligt hørbare toner, eller impulslyde i referencepositionerne. Tilsvarende forventes for den nye produktionshal.

Beregningsubestemthed.

Ubestemtheden af beregningsresultaterne vurderes til +/- 3 dB.

Beregningsresultater

I nedenstående skema er beregningsresultaterne sammenholdt med støjgrænseværdierne.

Ref. Pos.	Betegnelse	Støjbelastning Lr i dB(A)	Støjgrænse ma-fre 7-18 Lr i dB(A)	Støjgrænse ma-fre 18-22 Lr i dB(A)	Margin dB(A)	
					7-18	18-22
1	Handbjergv. Nr. 20	35	55	45	+20	+10
2	Nr. Bjertvej nr. 1	38	55	45	+17	+7
3	Nr. Bjertvej nr. 2	42	55	45	+13	+3
4	Vesterlund nr. 72	34	45	40	+11	+6

Beregningsresultaterne viser, at Specialfabrikken også efter udvidelsen overholder støjgrænserne med god margin.

Spildevand og overfladevand.

Virksomhedens afløbsforhold fremgår af bilag 2 og 3, der viser kloakering og placering af brønde.

Virksomheden har intet processpildevand. Der afledes således udelukkende sanitært spildevand fra toiletter og bad til det offentlige kloaknet. Den årlige spildevandsmængde svarer derfor til det årlige vandforbrug på ca. 270 m³.

Regnvand fra tage og befæstede arealer afledes ligeledes til det offentlige kloaknet.

Virksomhedens afløbssystem indeholder en olieudskiller, der er tilmeldt en tømningsskema. Bortskaffelse sker til modtagestation i Herning.

Oplag af olie- og kemikalier.

Mindre oplag af olie, spildolie og kemikalier er placeret indendørs. På virksomheden er der indrettet et blanderum til blanding af maling og fortynder. Rummet har betongulv og er uden afløb, hvorfor risikoen for udslip til jorden er minimeret.

Indendørs oplag af olie er placeret i rum med fast bund og uden afløb.

Virksomheden har 3 nedgravede olietanke placeret henholdsvis ved nordsiden af bygning A, udenfor teknikrummet i bygning A og ved kold lageret i teltbygningen udenfor bygning A. Tankene består af en 6.000 liter tank til dieselolie samt af en 2.500 liter tank og en 10.000 liter tank til fyringsolie.

Specialfabrikken forbruger ca. 36.000 liter fyringsolie og 16.000 liter dieselolie om året (oplyst af Hydro-texaco, Struer).

F. Oplysninger om virksomhedens affald.

Affaldstype	Årlig mængde (1998)	Sammensætning/ Beskrivelse	Bortskaffelse
Jernskrot	21 tons	Spåner og andet jernaffald. Samles bl.a. i 20 liters spande.	Afhentes af lokal skrothandler efter behov.
Maling	1080 kg	Malerrester sammenblandet med plast fra dyppekar samt fortynder. Samles i spændefade.	Modtagestation Vestjylland, afhentes efter behov.
Spildolie	50 liter	Samles i 200 l tromle	Modtagestation

G. Oplysninger om forureningsbegrænsende foranstaltninger.

Luftemissioner.

Der er punktudsugning ved svejsepladser. Den samlede udsugningsluft ledes gennem filtrering inden afkast.

Emission af organiske opløsningsmidler fra dyppekering søges begrænset ved overdækning af kar udenfor driftstiden.

Lugt.

Lugtgener begrænses ved anvendelse af vandbaseret maling. Dette er i dag kun muligt for sprøjtelakeringsprocessen, jf. afsnittet om renere teknologi.

Støv.

Støv tilbageholdes af filtre i afkast.

Støj.

Af støjdæpende tiltag kan følgende nævnes:

Afkast fra væsentlige støjkilder, herunder svejseafkast (kilde nr. 2) og afkast fra højtryksugning (kilde nr. 3), samt afkast fra det nye ventilationsanlæg (kilde nr. 16) er forsynet med lyddæmpere.

Afgratningsmaskine, kilde nr. 4, er placeret i lyddæpende hus.

Virksomheden sørger endvidere for, at døre, vinduer og porte ind til produktions-lokaler holdes lukket.

Spildevand og overfladevand.

Ved at lede overfladevand fra tag sammen med sanitært spildevand til offentligt kloaksystem sikres, at eventuelle forurenende stoffer på taget, ledes til rensning og ikke direkte til vandløb eller lign. Dette mindsker risikoen for forurening af recipienter.

Jordforurening.

Maling og fortynder er udelukkende oplageret indendørs i lokaler uden afløb, men i tilfælde af spild har virksomheden granulat eller tørt sand placeret på de steder hvor fortynder forefindes. Brugt granulat eller sand vil blive bortskaffet som kemikalieaffald.

I. Oplysninger om egenkontrol.

Nuværende egenkontrol

Den nuværende egenkontrol på virksomheden er fastlagt i miljøgodkendelsen fra 1989:

- Føre journal over forbruget af lak, hærder og fortynder.
- Daglig kontrol med at maskiner, herunder lakudstyr og at renseanordninger fungerer korrekt.
- Løbende kontrol med at fyrene brænder korrekt.

Planlagt egenkontrol.

Virksomheden har nedenstående forslag til den fremtidige egenkontrol:

- Føre journal over forbruget af maling og fortynder.
- Daglig kontrol med at maskiner, herunder lakudstyr og renseanordninger fungerer korrekt.
- Løbende kontrol med at fyrene brænder korrekt.
- Filtre kontrolleres visuelt mindst 1 gang pr. måned (anbefalet i svejserøgsbekendtgørelsen).

Som et led i egenkontrollen for forbrug af maling og fortynder er der udarbejdet en master for et skema til notering af forbrugene. Skemaet er vedlagt i bilag 7.

Driftsforstyrrelser og uheld

Ved spild af maling eller fortynder opsuges dette i granulat/sand og bortskaffes som kemikalieaffald.