



## HOLSTEBRO KOMMUNE

4.3

Eurocon Stålindustri a/s  
Rasmus Færchsvej 22  
7500 Holstebro

Dato: 04-08-2008  
Sagsnr.: 014839-2007  
Henv. til: Connie Brun Schmidt  
Tlf.: 9611 7824

Miljøgodkendelse af  
Eurocon Stålindustri a/s  
Rasmus Færchsvej 22, Holstebro

Annonceres den: 13. august 2008  
Klagefristen udløber den 10. september 2008  
Søgsmålsfristen udløber den 13. februar 2009

Miljøgodkendelse, august, 2008  
Eurocon Stålindustri

## Indholdsfortegnelse

Miljøgodkendelse.....	3
Stamblad for Eurocon Stålindustri a/s .....	3
Virksomhedens aktiviteter .....	3
1. Ansøgning .....	4
2. Afgørelse .....	4
3. Vilkår .....	5
3.1. Generelt.....	5
3.2. Indretning og drift.....	6
3.3. Luftforurening .....	6
3.4. Støj.....	7
3.5. Affald .....	8
3.6. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	8
3.7. Egenkontrol .....	9
3.8. Ophør.....	10
4. Miljøteknisk beskrivelse.....	11
5. Udtalelser / høringssvar .....	11
6. Holstebro kommunes bemærkninger .....	11
7. Offentliggørelse, udnyttelse og klagemulighed.....	11
Liste over modtagere af kopi af godkendelsen: .....	12
Bilag: .....	13
1. Miljøteknisk beskrivelse.....	13
2. Holstebro kommunes bemærkninger .....	16
3. Dokumentation af vilkår til støj.....	22
4. Lovgrundlag mv.....	23
5. Retsbeskyttelse .....	23
6. Ændringer eller nye aktiviteter.....	24
7. Sagens akter .....	24
8. Udnyttelse og klagevejledning.....	24
9. Beliggenhedsplan.....	25
10. Plan over virksomheden .....	26

## Copyright

Kortmateriale er gengivet af Holstebro kommune med tilladelse fra Kort- og Matrikelstyrelsen. Copyright Kort- og Matrikelstyrelsen 1992 / KD.86.1033.

Luftfotos – Danmarks Digitale Ortofoto — er gengivet af Holstebro kommune med tilladelse fra Cowi. DDO ©, Copyright COWI.

## Miljøgodkendelse

Dato:	4. august 2008
Sagsnr.	014839-2007
Sagsbehandler:	Connie Brun Schmidt
Tlf.:	9611 7824

## Stamblad for Eurocon Stålinindustri a/s

Virksomhedens navn	Eurocon Stålinindustri a/s
Virksomhedens adresse	Rasmus Færchsvej 22, 7500 Holstebro
Virksomhedens telefonnumre	9740 5160
Virksomhedens matrikelnumre	8h, Sønderlund Holstebro jorder
CVR-nr. / P-nr.	29242798 / 15693398
Listebetegnelse, godk.bek. 1640/ 13-12-2006	A 205
Er der standardvilkår for aktiviteten	Ja
(i)-mærket, godk.bek.	Nej
Omfattet af VOC bek. 350 / 29-05-2002	Nej
Omfattet af VVM, bek. 1335 / 6-12-2006	Nej
Omfattet af risikobek., bek. 1666 / 14-12-2006	Nej
Grønt regnskabs pligt, bek. 1515 / 14-12-2006	Nej

## Virksomhedens aktiviteter

<b>Hovedaktivitet:</b> Ordreproducerende jern- og metalforarbejdende virksomhed, med primær produktion af maskindele til vindmølleindustrien og kraftværksindustrien.
<b>Væsentlige biaktiviteter:</b> ingen
<b>Væsentlige miljøforhold:</b> Støj fra kørsel og udsugningsanlæg, luftemissioner fra svejsning og skæring, affald.

## 1. Ansøgning

Eurocon Stålintustri har ved brev af 23. januar 2008 søgt om miljøgodkendelse af udvidelse af bygninger for smedeværksted på 2865 m<sup>2</sup>.

Virksomheden har i gennem det seneste år gennemgået en større ombygning og udvidelse af virksomheden.

Virksomheden er miljøgodkendt med miljøgodkendelse af 7. april 2005.

Virksomheden fik den 2. august 2007 en accept til midlertidigt etablering og idriftsætning af en nyindkøbt skæremaskine. Etablering og drift af skæremaskinen var ikke omfattet af eksisterende miljøgodkendelse. Accepten blev meddelt med krav om at virksomheden inden den 1. marts 2008 skulle indsende ansøgning om miljøgodkendelse af den samlede produktion.

## 2. Afgørelse

Holstebro Kommune godkender hermed det ansøgte på de i afsnit 3 nævnte vilkår. Godkendelsen er givet på grundlag af ansøgningen og oplysningerne i sagen i øvrigt, jævnfør beskrivelserne og bilaget til denne godkendelse.

Virksomhedstypen er omfattet af afsnit 14 i bilag 5 til godkendelsesbekendtgørelsen. Dette medfører, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15, at standardvilkårene fra det pågældende afsnit i godkendelses-bekendtgørelsen er indarbejdet i godkendelsen. Vilkår vedr. støjgrænser og emissionsgrænseværdier er fastsat individuelt.

Denne miljøgodkendelse ophæver samtidigt virksomhedens miljøgodkendelse dateret den 7. april 2005.

Denne godkendelse har som udkast, i henhold til godkendelses-bekendtgørelsens § 20, været forelagt virksomheden til udtalelse inden endelig vedtagelse. I den forbindelse er virksomheden gjort bekendt med sin ret til at udtale sig til og få aktindsigt i sagen jf. forvaltningslovens bestemmelser herom.

Holstebro Kommune har på baggrund af høringen ikke modtaget indsigelser/bemærkninger fra virksomhedens side.

Afgørelsen omfatter:

- Miljøgodkendelse efter miljøbeskyttelsesloven § 33 og godkendelsesbekendtgørelsen.

Det anvendte lovgrundlag og retsbeskyttelsen er nærmere beskrevet under bilagets punkt 4 og 5.

### 3. Vilkår

#### 3.1. Generelt

- 3.1.1. Virksomheden skal etableres og drives som beskrevet i ansøgningen med supplerende oplysninger, dog med de ændringer og tilføjelser, der fremgår af vilkårene nedenfor.
- 3.1.2. Virksomheden skal holde Kommunen orienteret om, hvem der er miljømæssigt driftsansvarlig for virksomheden.
- 3.1.3. De af godkendelsens vilkår, der angår driften, skal være kendt af de personer, der er ansvarlige for eller udfører den pågældende del af driften. Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden.
- 3.1.4. Ved driftsuheld, der kan medføre forurening, skal Kommunen orienteres hurtigst muligt og senest førstkommande hverdagsmorgen.

Senest 14 dage efter uheld skal virksomheden have indsendt rapport til Kommunen, der beskriver uheldets omfang og indsatsen mod miljømæssige skader, samt beskriver forebyggende foranstaltninger, der begrænser risiko for nye uheld.

- 3.1.5. Hvis godkendelsen ikke er udnyttet inden 2 år fra godkendelsesdatoen, bortfalder den.

## 3.2. Indretning og drift

- 3.2.1. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene.
- 3.2.2. Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder.
- 3.2.3. Før nye filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:
- Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse- og/eller skære-røgen.
  - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret.

## 3.3. Luftforurening

- 3.3.1. Følgende emissionsgrænseværdier skal være overholdt i virksomhedens luftafkast. Emissionsvilkåret anses for overholdt når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med kravværdien.

Virksomhedens samlede immissionskoncentrationsbidrag udenfor virksomhedens skel må ikke overskride stoffets B-værdi. B-værdien, der beregnes ved anvendelse af OML - modellen, er en middelværdi over en time, og må ikke overskrides mere end 1 % af tiden, dvs. højst 7 timer af en måneds samlede timer.

Kilde nr.	Kilde	Stofnavn	Emissionsgrænseværdi mg/Nm <sup>3</sup>	B- værdi mg/m <sup>3</sup>
A1	Samlet udsugning for 21 svejsesteder	Slibestøv, rustfrit stål	5	0,001
		Slibestøv i øvrigt	5	0,01

C1	Udsugning fra spåntagende processer, 5 stk.	Vegetabilsk olie, aerosol	5	0,01
		Mineralisk olie, aerosol	1	0,003

3.3.2. På rørføringen fra kilde A1 på strækningen, efter rensning i patronfilteret og inden sammen blanding med henholdsvis kilde A2 og rumventilation, skal indrettes målested med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 - Luftvejledningen med krav om indretning og placering af målesteder.

3.3.3. Virksomhedens afkast skal opfylde følgende krav til luftmængde, rensning og placering

Kilde nr.	Kilde	Max. luftmængde m <sup>3</sup> /h	Rensning	Afkast	Min. afksthøjde
A1	Samlet udsugning for 21 svejsesteder	14.000	Patronfilter med 99 % rensning	A	Atm. 1 m over tagryg
A2	Udsugningsbord fra flamme- og plasma-skæring	6000	Patronfilter med 99 % rensning		
B1	Udsugning fra slyngrenser	7500	Patronfilter med 99 % rensning	B	Atm. 1 m over tagryg
C1	Udsugning fra spåntagende processer, 5 stk.	2700	Olieudskiller	C	Atm. 1 m over tagryg
D1	Udsugning fra fluorplastbelægning og glasbelægning	2400	Patronfilter med 99 % rensning	D	Atm. 1 m over tagryg

### 3.4. Støj

3.4.1. Virksomhedens samlede støjbidrag – målt eller beregnet som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) – må udenfor virksomhedens eget areal ikke overstige følgende grænseværdier:

Område:	A	B	C
Mandag-fredag kl. 7-18 Lørdag kl. 7-14	60 dB(A)	45 dB(A)	55 dB(A)
Mandag-fredag kl. 18-22 Lørdag kl. 14-22 Søn- og helligdage kl. 7-22	60 dB(A)	40 dB(A)	45 dB(A)
Nat kl. 22-7	60 dB(A)	35 dB(A)	40 dB(A)

Område A: Erhvervsområde Søndergård, Lokalplan nr. 395

Område B: Boligområde, Lokalplan forslag nr.1035

Område C: Det åbne land (Landzone)

Støjens maksimalværdier om natten må i områderne B og C ikke overstige henholdsvis 50 dB(A) og 55 dB(A).

### 3.5. Affald

- 3.5.1. Spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald samt afpresset materiale fra tromling, herunder hjælpematerialer, der er tilset i tromlen (f.eks. gamle aviser), skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.
- 3.5.2. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte.

### 3.6. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

- 3.6.1. Produktion på maskiner, hvorfra der kan ske spild af køle-smøremiddel, skal foregå på en impermeabel belægning med mulighed for opsamling af spild.
- 3.6.2. Ved udendørs opbevaring af affald fra klipning af plademateriale, der indeholder rustbeskyttende olie og affald fra savning af rør og stangprofiler, der indeholder køle-smøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende.
- 3.6.3. Rensetromle skal placeres under tag på et befæstet areal og være forsynet med opsamlingsbakke til afrenset materiale. Der må ikke være afløb fra det befæstede areal.



- 3.6.4. Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der skal stå under tag på en oplagsplads med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en egnet spildbakke. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild svarende til volumen af den største beholder kan opsamles.

### 3.7. Egenkontrol

- 3.7.1. På afkast C1, hvorfra der afledes luft fra de spåntagende processer med anvendelse af køle-smøremidler skal der udføres en præstationskontrol til dokumentation af emissionsvilkåret stillet i vilkår 3.3.1 er overholdt. Målingen kan kræves gentaget dog højst 1 gang årligt. Målingen skal foretages senest 6 måneder efter anlægget er taget i drift.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

- 3.7.2. På kilde A1, hvorfra der afledes luft fra svejse og slibeprocesser (slibning uden anvendelse af køle-smøremidler), skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol i afkastet i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 3.3.1 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

- 3.7.3. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i den nedenstående tabel nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

### Prøvetagnings- og analysemetoder.

Navn	Parameter	Metodeblad nr. a)
Bestemmelse af koncentrationen af mineralisk olie (olietåge og oliedampe) i strømmende gas	Mineralisk - og vegetabilsk <sup>b)</sup> olietågeaerosol	MEL-14
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel og krom i slibestøv	MEL-08a

a) Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk)

b) For vegetabilsk olietåge anvendes principperne for måling i MEL-14.

3.7.4. Såfremt tilsynsmyndigheden skønner det nødvendigt, skal virksomheden lade gennemføre støjberegning af virksomhedens bidrag til støjniveauet, der kan dokumentere at støjvilkåret er overholdt. Støjberegning kan efter aftale erstattes af støjmålinger.

3.7.5. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af

- tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 3.2.1
- resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignende, jf. vilkår 3.2.2, samt
- årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden

## 3.8. Ophør

3.8.1. Ved ophør af driften skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfreds-

stillende tilstand. Ved midlertidig eller permanent ophør af driften gives skriftlig besked til Holstebro kommune.

#### 4. Miljøteknisk beskrivelse

Projektet er nærmere beskrevet under bilagets punkt 1.

#### 5. Udtalelser / hørings svar

Miljøgodkendelsen har været forelagt virksomheden i udkast. Virksomheden er ikke indkommet med bemærkninger til godkendelsen.

#### 6. Holstebro kommunes bemærkninger

Holstebro Kommunes bemærkninger er beskrevet under bilagets punkt 2.

##### **Affald**

Virksomheden skal føre register over affaldsproduktionen i henhold til § 18 i affaldsbekendtgørelsen. I øvrigt skal affald og farligt affald, bortskaffes efter Kommunens regulativer og anvisninger.

#### 7. Offentliggørelse, udnyttelse og klagemulighed

Afgørelsen bekendtgøres ved annoncering i Holstebro Onsdag den 13. august 2008 og på Holstebro kommunes hjemmeside [www.holstebro.dk](http://www.holstebro.dk) fra samme dag.

Reglerne for udnyttelse af afgørelsen er nærmere beskrevet under bilagets punkt 8, der også indeholder klagevejledning.

Eventuel klage over afgørelsen skal være den modtager, der fremgår af klagevejledningen, i hænde senest den 10. september 2008. Ansøgeren vil få besked, hvis andre klager over afgørelsen.

Venlig hilsen

Connie Brun Schmidt  
Miljøtekniker

## Liste over modtagere af kopi af godkendelsen:

Dansk Ornitologisk Forening, Vesterbrogade 140, 1620 København V - [natur@dof.dk](mailto:natur@dof.dk)

DOF Vestjylland v/ Lars Holm Hansen, Sandbækvej 26, 6971 Spjald - [holstebro@dof.dk](mailto:holstebro@dof.dk)

Embedslægeinstitutionen Midtjylland, Lyseng Alle 1, 8270 Højbjerg - [midt@sst.dk](mailto:midt@sst.dk)

Miljøklagenævnet, Frederiksborggade 15, 1360 København K - [mkn@mkn.dk](mailto:mkn@mkn.dk)

Danmarks Fiskeriforening, Nordensvej 3, Taulov, 7000 Fredericia

Ferskvandsfiskeriforeningen v/ Niels Barslund, Vormstrupvej 2, 7540 Haderup - [nb@ferskvandsfiskeriforeningen.dk](mailto:nb@ferskvandsfiskeriforeningen.dk)

## **Bilag:**

### **1. Miljøteknisk beskrivelse**

Den følgende beskrivelse af projektet bygger på virksomhedens oplysninger fra ansøgningsmaterialet og på oplysningerne fra tidligere godkendelser mv., med særlig vægt på de miljømæssige og de planlægningsmæssige forhold.

#### **Grundoplysninger og relationer til fysisk planlægning**

Eurocon Stålindustri er beliggende på Rasmus Færchs Vej 22, Holstebro. Matr. nr. 8h, Sønderlund, Holstebro jorder.

Virksomheden er beliggende i et område som i Kommuneplan 2004 for Holstebro Kommune er benævnt 8.E5 Søndergård. Område 8.E5 er udlagt til erhvervsformål med produktions-, værksteds-, lager og transportvirksomhed. Endvidere er området omfattet af lokalplan 395, Erhvervsområdet Søndergård.

Virksomheden grænser mod alle sider op til det samme industriområde som virksomheden selv er beliggende i.

Der ligger forslag til lokalplan nr. 1035, Lokalplanområde til boliger, Skivevej 126, Holstebro. Området ligger ca. 380 m sydøst for Eurocon Stålindustri.

#### **Etablering**

Virksomheden er etableret i 1992 og flyttede i 1997 til Rasmus Færchs Vej 22.

#### **Driftstider**

Virksomhedens driftstid er på hverdage fra kl. 07:00 til kl. 16:00. I perioder kan det være nødvendigt at udvide arbejdstiden. CNC maskiner vil i perioder køre ubemandet om natten.

#### **Virksomhedens indretning**

Eurocon Stålindustri består af følgende produktionsbygninger:

- Smedeværksted udvides fra 1228 m<sup>2</sup> til 4093 m<sup>2</sup>, udvidelsen på 2865 m<sup>2</sup> skal anvendes til henholdsvis stållager og smedeværksted.
- Værksted for spåntagende på 556 m<sup>2</sup>

Grundareal på 13.666 m<sup>2</sup>, produktionsareal på 4649 m<sup>2</sup>, administrationslokaler, velfærdslokaler og teknikrum på i alt 417 m<sup>2</sup>.

#### **Virksomhedens produktion**

Eurocon Stålindustri er en ordreproducerende jern- og metalforarbejdende virksomhed, med primær produktion af maskindele til vindmøllesektoren og kraftværksindustrien.

Forventet produktion af stålemner er på ca. 1000 tons årligt.

De anvendte bearbejdningsprocesser er mekaniske i form af opklipning og savning, samt afgratning, slibning og svejsning. Produktionsteknikkerne der anvendes er almindelig udbredte for smede- og maskinbranchen.

Ca. 90 % af svejseprocessen foregår ved MIG svejsning, mens resterende 10 % er elektrode og TIG svejsning.

Total svejsetid anslås til 14 svejsemaskiner med 60 % intensitet i normal arbejdstid.

Anslået 98 % af emnerne fremstilles i sort ulegeret stål, og kun ca. 2 % fremstilles i rustfrit eller aluminium.

Størstedelen af emnerne fremstilles i sort ulegeret stål, og de resterende i rustfrit eller aluminium.

Når emnerne er færdigproduceret i smedeværkstedet, sendes de enten direkte til overfladebehandling, eller bliver opmagasineret udenfor værkstedet, for derefter at gå til overfladebehandling i større portioner.

Overfladebehandling foregår hos ekstern leverandør. Efter overfladebehandling bliver emnerne oftest transporteret direkte til slutkunden.

En mindre del kommer tilbage til samling i montagehallen. CNC bearbejdede emner kræver oftest ingen overfladebehandling.

Virksomheden har et mindre anlæg til brug for glasblæsning og flourplast-belægning af mindre stålemner.

Der er ca. 35 beskæftiget i produktionen.

### **Råvarer og hjælpestoffer**

Virksomhedens forventede forbrug af råvarer og hjælpestoffer pr. år er vist i nedenstående tabel 15.

Forbrug af råvarer	Mængde	Enhed
Metaller, stål og metal	1.050	tons/årligt
Forbrug af hjælpestoffer		
Kølesmøremiddel	400	kg/årligt
El og varme		
El	320.000	kw/årligt
Naturgas	15.000	m <sup>3</sup> /årligt

Råjern og hjælpestoffer opbevares i lagerhal / produktionshal, samt på indhegnet område, der er aflåst udenfor normal arbejdstid.

Kølesmøremidler i tromler og større dunke opbevares indendørs på miljøpalette, der er indrettet til formålet. Mindre beholdere og spraydåser opbevares i lagerrum.

Der er ingen forbrug af særligt skadelige stoffer. De anvendte olier og kemikalier er ikke af en type der giver anledning til overvejelser mht. substitution.

### Transportforhold

Til- og frakørsel til virksomheden sker fra Rasmus Færchs Vej. Der ankommer ca. 5 - 6 lastbiler dagligt med gods til og fra virksomheden. Til af- og pålæsning anvendes der truck.

### Spildevand

Virksomheden afleder ikke processpildevand.

### Støjklider

På virksomheden er der følgende støjklider:

- Blæsemotor for svejseudsugning
- Transport af varer til og fra virksomheden
- Kørsel med truck omkring bygninger
- Kompressor til trykluft ( placeret indendørs.)

Sugetræks blæserne for diverse proces udsugninger placeres på bygningens bagside mod øst, monteret i lydisoleret kabinet, samt monteret med lyddæmper på såvel indsugning som afkast. Støjniveau i nærmeste naboskel vil ifølge leverandøren ikke overstige 60 db.

### Affald

Virksomheden producerer følgende affaldsstrømme:

Affaldsart	EAK kode	Farligt affald Ja/nej	Affaldsmængde årligt
Papir og pap	15 01 01	Nej	40 m <sup>3</sup>
Plast	15 01 02	Nej	2,5 m <sup>3</sup>
Patronfiltre	10 02 08	Nej	200 kg
Støv fra udsugningsfiltre	10 02 14	Nej	
Metalpartikler fra plasmaskæring	12 01 02	Nej	5 tons
Skrotjern	17 04 05	Nej	90 tons
Klude	15 02 02	Ja	0,5 m <sup>3</sup>
Skæreeolie	12 01 06	Ja	1500 l
Batterier	16 06 02	Ja	1000 stk.
Vand fra hedvandsrensere	12 03 01	Ja	100 l
Slam fra spåntagende processer indeholdende farlige stoffer	12 01 14	Ja	50 kg

Plast og gulv opfejning mm. bliver opbevaret i lukket container, og afhændes som blandet brændbart til forbrænding.

Papir og pap affald opbevares i en container for genbrug.

Jern og metal affald opbevares i en åben container, og tømmes af produkthandler efter behov.

Metal spåner opbevares i lukket container, og tømmes af produkthandler efter behov.

Patronfiltre og opsamlet støv fra udsugningsfiltre kan bortskaffes som affald. Det anses ikke for værende for farligt affald da mængden af rustfrit metal der bearbejdes på virksomheden er under 2 %.

Farligt affald som brugte batterier, malings og olie emballage samt brugte klude opbevares i en lukket container og afleveres på sorterings anlæg. Brugte kølesmøre midler og olie opbevares i dertil beregnede opbevarings bakker.

Støv fra udsugnings filtre opbevares i lukket container, og afleveres på erhvervs-genbrugspladsen i Holstebro.

Metalpartikler fra karret under plasmaskæring bortskaffes til erhvervs-genbrugspladsen.

## Luftemissioner

Virksomheden har følgende luftemissioner:

Kilde nr.	Kilde	Anslået driftstid Time/uge	Flow m <sup>3</sup> /h	Emission	Rensning	Ledes til
A1	Samlet udsugning for 21 svejsesteder	40	14000	Svejserøg Slibestøv	Patronfilter 99,9% rensning	Kuvertfilter og derefter Afkast A 1m over tagryg
A2	Udsugningsbord fra flamme- og plasma-skæring	25	6000	svejserøg	Patronfilter 99,9% rensning	
A3	Rumudsugning fra smedehaller og flamme- og plasma-skærehallen	40	6000	Uforurennet		
B1	Udsugning fra slyngrenser	2	7500		Patronfilter 99,9 % rensning	Afkast B 1m over tagryg
C1	Udsugning fra spåntagende processer, 5 stk.	37	2700	Olietåge-aerosol	Olieudskiller	Afkast C 1m over tagryg
D1	Udsugning fra fluorplastbelægning og glasbelægning	3	2400		Patronfilter 99,9 % rensning	Afkast D 1m over tagryg

## 2. Holstebro kommunes bemærkninger

Den miljøtekniske vurdering er en redegørelse for, at forudsætningerne for at meddele godkendelsen er opfyldt, det vil sige at godkendelsen er ledsaget af sådanne vilkår, at risikoen for forurening eller ikke-uvæsentlige gener for omgivelserne begrænses.



Godkendelsesmyndigheden kan meddele godkendelse efter lovens §33, stk. 1, hvis den finder det godtgjort,

- at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik, og
- at, virksomheden i øvrigt kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet, jf. lovens kapitel 1.

Hvis virksomheden er omfattet af standardvilkår skal det vurderes,

- om standardvilkårene i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5 er dækkende for virksomhedens aktiviteter, eller om der skal suppleres med yderligere krav, jf. §15 stk. 1.
- om der foreligger særlige forhold som nødvendiggør at der afviges fra de vilkår som er fastsat for virksomheden iht. godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5, jf. §154 stk. 2.

### **Miljøteknisk vurdering**

Virksomhedens påvirkning af det eksterne miljø stammer hovedsageligt fra:

- luftemissioner
- støj
- affald
- energiforbrug.

Herunder følger en vurdering af virksomhedens væsentligste miljøforhold.

### **Emissioner til luft:**

Der er emission fra svejsning, slibning, skæring, spåntagende processer og fyringsanlæg. Derudover er der mulighed for diffus emission af støv. De væsentligste emissioner til luft kommer fra slibestøv og svejserøg.

### **Svejserøg:**

Der er på virksomheden opstillet 21 svejsesteder. Ca. 90% af svejseprocessen foregår ved MIG svejsning, mens resterende 10 % er elektrode og TIG svejsning.

Ca. 98 % af emnerne til svejsning er fremstillet i sort ulegeret stål, og resterende ca. 2 i rustfrit stål.

Svejsemaskiner og anlæg udnyttes ca. 60%.

Emissionsmæssigt skelnes der mellem svejsning i ulegeret og legeret stål.

Svejsning i ulegeret stål. I svejserøgsvejledningen er svejserøg ved svejsning i ulegeret stål klassificeret som uorganisk støv af farlig art med følgende grænseværdier:

- En massestrømsgrænse på 25 g/h
- En emissionsgrænse på 5 mg/normal-m<sup>3</sup> og
- En B-værdi på 0,004 mg/m<sup>3</sup>

Ved overholdelse af retningslinierne i svejserøgsvejledningen er det sikret at disse værdier overholdes.

Svejsning i legeret stål. I svejserøgsvejledningen er svejserøg ved svejsning i legeret stål klassificeret som et hovedgruppe 1 stof med følgende grænseværdier:

- en massestrømsgrænse på 0,5 g svejserøg/h målt som summen af Cr i oxidationstrinnet +6 og Ni.
- en emissionsgrænse på 0,1-0,5 mg svejserøg/normal-m<sup>3</sup> målt som summen af Cr i oxidationstrinnet +6 og Ni og
- en B-værdi på 0,0001 mg/m<sup>3</sup> for den del af svejserøgen, der består af summen af Cr i oxidationstrinnet +6 og Ni.

Ved overholdelse af retningslinierne i svejserøgsvejledningen er det sikret, at disse værdier overholdes.

Emissioner fra svejsning ledes til afkast A. Emissionerne vurderes i henhold til standardvilkår nr. 8. Kravene heri er i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 13/1997 Begrænsning af luftforurening fra virksomheder der udsender svejserøg.

På grundlag af den oplyste udnyttelse af svejsestederne falder virksomheden i kategorien mere end 8 svejsesteder. De vejledende regler for rensning og afkasthøjder foreskriver at afkastet renses i et filter med 99 % rensning og føres 1 m over tagryg og skal være opadrettet.

På baggrund af dette vurderes kravene til afkasthøjde at være opfyldt.

### **Slibning:**

Slibestøv fremkommer fra en båndpudser, hvorpå der langt overvejende slibes sort jern. Slibeudsugningen er forsynet med partikelfilter, Gram type FR 11. Det oplyses fra leverandør at filteret er et såkaldt kategori BIA 0 filter og tilbageholder 99,9 % af støvet. Emissionerne fra slibning ledes til afkast A1.

Emissioner fra slibning vurderes efter Luftvejledningen (Vejl. nr. 2, 2001) og B-værdivejledningen (Vejl. nr. 2, 2002).

For at fastlægge emissionskontrollens form og omfang skal massestrømmen og emissionen beregnes og vurderes i forhold til hhv. massestrømsgrænsen og emissionsgrænsen. Det er vilkårsfastsat at virksomheden skal dokumentere emissionen af slibestøv med præstationskontrol senest 6 måneder efter meddelelsen af denne godkendelse.

Slibestøv ligger i hovedgruppe 2, tabel 3, kategori III der har massestrømsgrænsen 25 g/time og emissionsgrænse på 5 mg/Nm<sup>3</sup>.

Udsugningen fra svejsning og slibning samles i et fælles afkast, A1, som føres sammen med afkast A2 og A3 1 m. over tag.

Da den samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden anvendelse af køle-smøremidler overstiger 2.500 normal m<sup>3</sup>/time, skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol i afkastet fra slibeprocesser (afkast A1) i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 3.3.1 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt.

#### **Spåntagende processer:**

Afkast C1 udleder fra i alt 5 spåntagende processer. Der er etableret olieudskiller på emissionsafkastet for rensning af aerosoler. Der afledes samlet en luftmængde på 2700 m<sup>3</sup>/h.

Ifølge standardvilkår 19 kan tilsynsmyndigheden, hvis den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 10.000 m<sup>3</sup>/h stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen er overholdt, jf. vilkår 3.3.1, dog højst 1 gang årligt.

Holstebro Kommune stiller i forbindelse med etableringen krav om dokumentation for emissionen.

#### **Flamme og plasmaskæring**

Skæremaskinen benyttes til at skærer i stålplader. Skæremaskinen kan dels anvendes til plasmaskæring, med el som energikilde og dels til flammeskæring der anvender gas som energikilde.

Emnematerialet der skal opskæres er sort ulegeret stål samt rustfrit stål, med en anslået fordeling på 98 % ulegeret og 2 % rustfrit. Maskinen vil være i drift 25 timer ugentligt.

Skæremaskinen er forsynet med udsugning med en luftmængde på 6000 m<sup>3</sup> / h og et filteranlæg der kan tilbageholde mindst 99 % af de forurenende stoffer i røgen. Afkastet føres en meter over tag til fri fortynding.

Emissionen fra skæremaskinen er sammenlignelig med de emissioner der opstår i svejseprocesser. Filteranlægget er i overensstemmelse med de krav der stilles til rensningsforanstaltninger der kræves til rensning af svejserøg i Miljøstyrelsens vejledning (13/1997) Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg

## Samlet vurdering af luftemissioner

Det vurderes at Eurocon er en virksomhed med luftforurening af mindre betydning og renseforanstaltninger er tilstrækkelige.

For løbende at kunne vurdere virksomhedens emissioner er der i vilkår 3.7.4 stillet krav om tilsyn og løbende vedligehold af filtre

### Diffust støv:

Der vurderes ikke med den nuværende drift at være væsentlige emissioner af diffust støv fra virksomheden.

### Fyringsanlæg:

Naturgaskedlens effekt er på 765 kW.

## Støj

Virksomheden er beliggende i et industriområde, som ifølge Kommuneplanen er udlagt til erhvervs- og industriområde. Virksomheden grænser op mod industriområdet til alle sider. Virksomheden vil således kunne bidrage med et støjniveau på 60 dB(A) i alle døgnets 24 timer til industriområdet.

På virksomheden findes følgende støjkilder:

- Blæsemotor fra svejseudsugning
- Transport af varer til og fra virksomheden
- Afprøvning af større landbrugsmaskiner med traktor
- Kompressor til trykluft

Sugetræksblæseren for svejseudsugningen er placeret på bygningens tag monteret i lydisoleret kabinet og monteret med lyddæmper på indsugning og afkast. Støjniveau fra sugetræksblæseren er i nærmeste naboskel ifølge leverandøren 45 dB(A).

Levering af varer sker i dag perioden. Det vurderes at levering af varer ikke vil give anledning til overskridelse af støjgrænserne forudsat at leveringen sker i perioden fra 07.00 til 18.00 på hverdage. Da virksomheden er placeret i et industriområde vurderes det at til- og fra kørsel kan ske uden gene for de omkringboende virksomheder.

Det vurderes at de aktiviteter der i øjeblikket foregår på Eurocon ikke giver anledning til at kræve støjbegrænsning, da der sandsynligvis ikke sker overskridelser af støjgrænserne i dagtimerne. Der kan dog foretages en vurdering af virksomhedens støjniveau efter virksomheden er taget i brug (vilkår 8.2).

## **Affald**

Opgørelse over affaldsmængderne pr. år fordelt på affaldskategorier, mængder og bortskaffelsessted.

Farligt affald som f.eks. køle- og smøremiddelrester og vand fra hedvandsvasker opsamles og opbevares i olietromler under halvtag. Olietromlerne er placeret i et kar, som forhindrer udsivning, i tilfælde af at en af tromlerne bliver utæt.

Virksomheden håndterer, sorterer og bortskaffer det frembragte affald i henhold til gældende regler og bestemmelser.

## **Energiforbrug**

Virksomhedens energiforbrug anvendes dels til opvarmning og ventilation af virksomhedens produktions- og administrationslokaler, og dels til drift af virksomhedens produktionsapparat.

Opvarmning af kontorer, brugsvand og produktionsareal foregår via naturgasfyret kedel. Ved opvarmning af produktionshaller er der monteret tidsstyring og natsænkning.

Belysning i produktionshallerne sker med lavenergi industriarmaturer.

Virksomheden har truffet foranstaltninger til at nedbringe energiforbruget til opvarmning og belysning. Yderligere tiltag som udnyttelse af overskudsvarme er vurderet ikke at være rentable.

Afkast A1, A2 og A3 er forsynet med varmegenindvindings aggregat med virkningsgrad på 79 %.

## **Driftsforstyrrelser og uheld**

Spild af kemikalier vurderes at kunne forekomme ved håndtering og opbevaring af spildolie og kølesmøremidler. Der er dog tale om mindre mængder, og der er truffet foranstaltninger til opsamling af evt. lækage fra tanke som anvendes til opbevaring.

## **Egen kontrol**

Der stilles krav til virksomheden om driftsjournal, for kontrol og servicering af filtre og årlig opgørelse af bortskaffede mængder af farligt affald.

Der foretages affaldsregistrering i henhold til affaldsbekendtgørelsen.

Virksomheden skal dokumenterer emissionerne i afkast A1 og C1 med præstationskontrol, senest 6 måneder efter ibrugtagningen af miljøgodkendelsen.

Herefter kan målingerne kræves gentaget dog højst 1 gang årligt.

## **Renere teknologi**

Virksomheden har ingen miljøforurenende processer der er omfattet af Miljøstyrelsens referencekatalog for renere teknologivurdering. Der er udgivet en BAT-rapport om køje- og smøremidler, Nordisk Ministerråd, april 1999. Med

virksomhedens aktuelle forbrug af køle- og smøre midler, både mht, mængde og type, vurderes rapporten ikke at være relevant.

### 3. Dokumentation af vilkår til støj

Dokumentation af overholdelse af støjkvilkår skal efter anmodning fra Kommunen fremlægges som følger:

- målinger i omgivelserne, udført som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og 6/1984
- kildestøjsmålinger kombineret med beregning, udført efter den nordiske beregningsmodel for ekstern industristøj, som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.

#### **Kvalitetskrav til målinger og afrapportering af ekstern støj**

Målinger og beregninger skal være udført af et firma/laboratorium, der er akkrediteret til støjmålinger eller af personer, som er certificerede til at udføre sådanne målinger m.m., jf. Miljøstyrelsens Bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v., nr. 1353 af 11. december 2006.

Målinger samt afrapportering skal udføres i overensstemmelse med bilag 4 i bekendtgørelsen.

Støjgrænserne anses for overholdt, hvis de målte eller beregnede værdier ligger under de respektive grænseværdier med tillæg af måleubestemtthed. For faste støjkluder kan der normalt accepteres en maksimal måleubestemtthed på 3 dB(A) ved afgørelse om grænseværdiers overholdelse, jvf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993, pkt. 3.5.

Tilsynsmyndigheden kan forlange støjmålinger og -beregninger gentaget, dog højst én gang årligt, medmindre den seneste kontrol viser, at vilkårene ikke er overholdte. Tilsynsmyndigheden skal orienteres, før målinger udføres.

Ved beregninger skal rapporten således indeholde de nødvendige oplysninger om beregningernes forudsætninger. Specielt skal støjkluderne beskrives, og deres kildestyrke angives. For hver enkelt støjkilde, hvor der foretages målinger, skal desuden angives lydtrykniveauet i dB(A), målt i et geometriske veldefineret og - så vidt muligt - let tilgængeligt kontrolpunkt tæt på kilden. Jf. Miljøstyrelsens vejledning 5/1993 pkt.3.1.

Måleresultaterne skal ledsages af fyldestgørende og relevante oplysninger om virksomhedens drift under målingerne.

## Driftsforhold under målingerne

Kontrolmålinger skal udføres, når virksomheden er i drift ved maksimal belastning.

## 4. Lovgrundlag mv.

Godkendelsen er givet på følgende lovgrundlag fra Miljøministeriet (inklusive eventuelle ændringer til den anførte lovgivning, der er gældende på godkendelsestidspunktet):

1. Lov om miljøbeskyttelse, lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 (miljøbeskyttelsesloven).
2. Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 1640 af 13. december 2006 (godkendelsesbekendtgørelsen).
3. Bekendtgørelse om ændring af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (godkendelsesbekendtgørelsen) (Standardvilkår), nr. 1481 af 12. december 2007.
4. Bekendtgørelse om affald, nr. 1634 af 13. december 2006 (affaldsbekendtgørelsen).

Der er desuden benyttet følgende vejledninger:

1. Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 13 1997, Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg.
2. Miljøstyrelsens Luftvejledning nr. 2 2001
3. Miljøstyrelsen B-værdivejledning nr. 2 2002

## 5. Retsbeskyttelse

For nye anlæg / aktiviteter godkendt efter miljøbeskyttelsesloven § 33 er der 8 års retsbeskyttelse fra godkendelsesdatoen. Under visse omstændigheder (blandt andet ved uforudset forurening og uforudsete skadevirkninger) kan Kommunen dog ændre godkendelsen ved påbud eller forbud inden udløbet af 8-års perioden (§41 og 41 a i miljøbeskyttelsesloven). Tilladelser efter andre dele af miljøbeskyttelsesloven, givet som del af § 33 miljøgodkendelsen, har også 8 års retsbeskyttelse.

Retsbeskyttelsen for ældre anlæg / aktiviteter udløber 8 år efter at disse blev godkendt første gang. Godkendelser, der er givet for mere end 8 år siden, kan altid revideres ved påbud fra Kommunen efter miljøbeskyttelseslovens § 41 b.

Påbud, forbud og ændringer i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 41, 41a og 41b kan påklages.

## 6. Ændringer eller nye aktiviteter

Fremtidige nye aktiviteter, ændringer eller udvidelser såvel bygningsmæssigt som driftsmæssigt, som kan indebære forurening, herunder affaldsfrembringelse, må ikke påbegyndes, før der foreligger en afgørelse fra Kommunen. Det er Kommunen, der afgør om godkendelse er nødvendig (miljøbeskyttelsesloven § 33 og 37).

## 7. Sagens akter

Ved sagens behandling er der indgået følgende sagsakter:

Afsender	Emne	Dato
Holstebro Kommune	Miljøgodkendelse	07.04.2005
Holstebro Kommune	Accept til midlertidig etablering og idriftsætning af skæremaskine	02.08.2007
Eurocon Stålinindustri	Ansøgning om miljøgodkendelse	23.01.2008

## 8. Udnyttelse og klagevejledning

Miljøgodkendelsen kan udnyttes straks efter modtagelsen. Ved klage kan Miljøklagenævnet dog bestemme, at klagen har opsættende virkning på udnyttelsen. Udnyttelse i klageperioden og mens eventuel klage behandles sker på eget ansvar.

Der kan efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 11 klages over Kommunens afgørelse. Klageperioden er 4 uger. Se datoerne i afsnit 7 "Offentliggørelse, udnyttelse og klagemulighed" i godkendelsen.

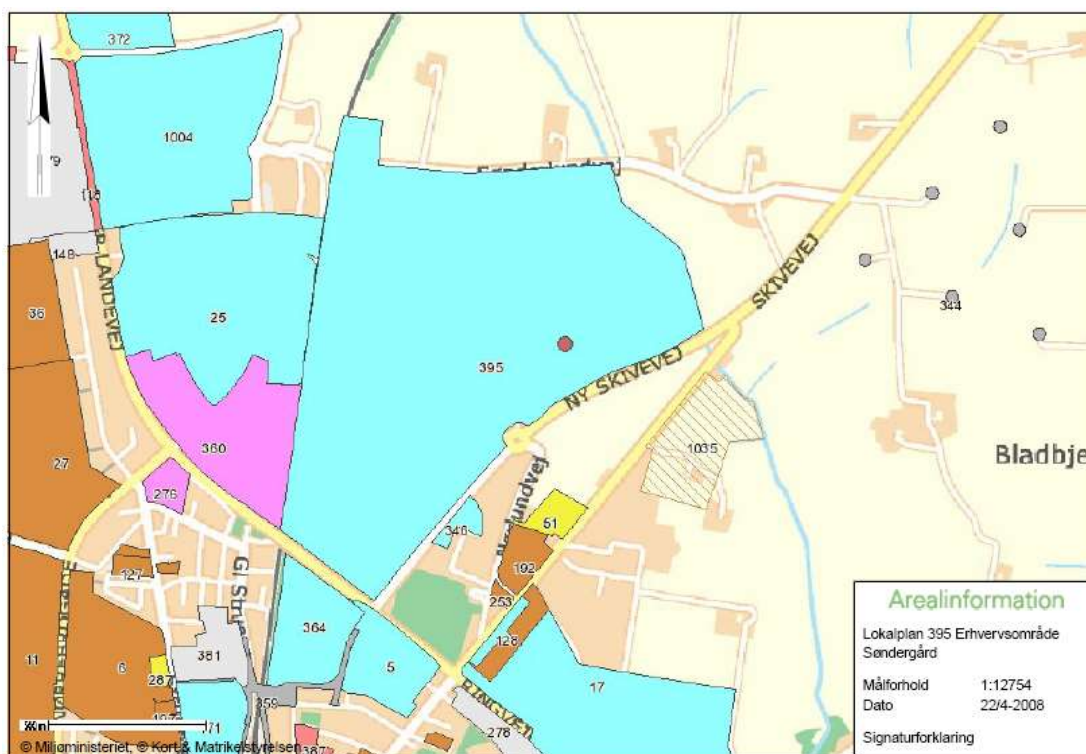
Følgende kan klage: Ansøgeren, embedslægeinstitutionen samt enhver, der må antages at have en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald. Der kan desuden klages af visse organisationer, som angivet i lovens §§ 99-100.

Eventuel klage skal være skriftlig og sendes til Holstebro Kommune, Natur- og Miljøafdelingen, Nupark 51, 7500 Holstebro. Klagen vil herfra blive sendt videre til Miljøklagenævnet, der er klagemyndighed. Ansøgeren vil få besked, hvis andre klager over afgørelsen.

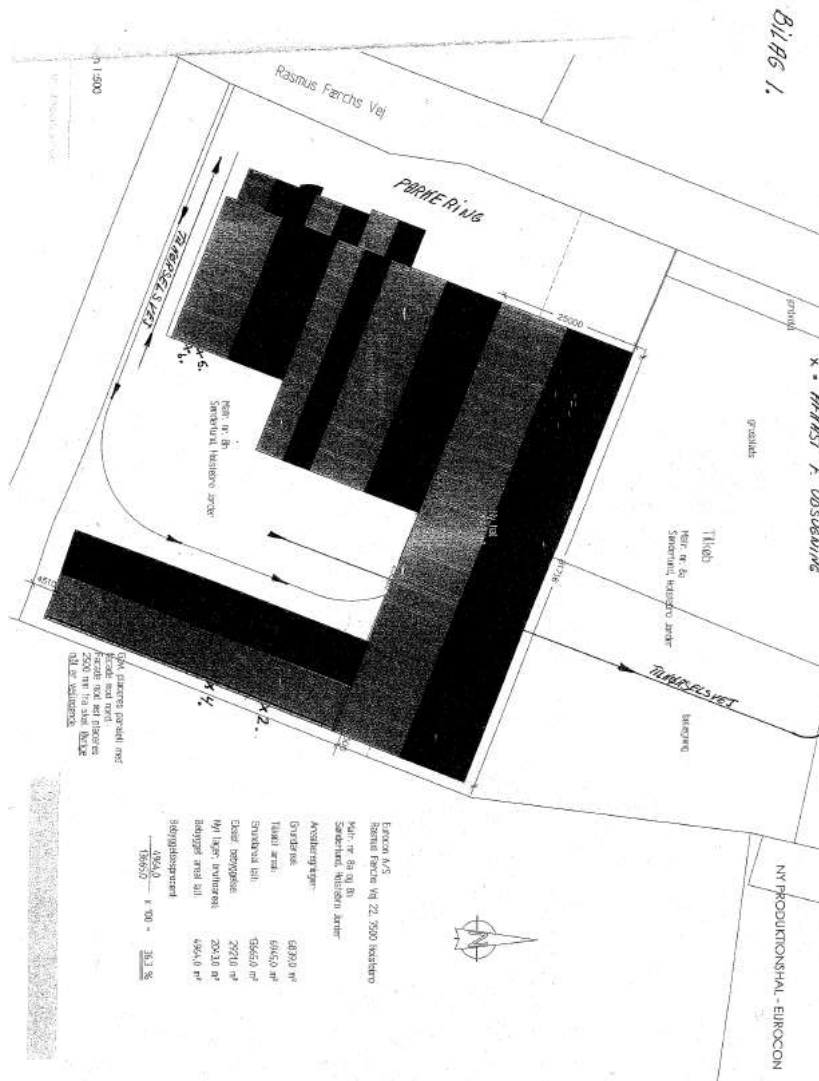
Ifølge miljøbeskyttelseslovens § 101 kan afgørelsen prøves ved domstolene. Sag skal anlægges inden 6 måneder efter, at afgørelsen er offentliggjort.



## 9. Beliggenhedsplan



# 10. Plan over virksomheden



Ligning 4/15  
Børstel Service Vej 22, 7900 Skalslev  
Mål: 1:1000  
Sæsonbestemt, vinteren 2010-11

Arealmål	Omfang
Totalt areal	61303 m <sup>2</sup>
Bygningens areal	55665 m <sup>2</sup>
Eksteriør areal	29710 m <sup>2</sup>
Bygningens omfang	20210 m <sup>2</sup>
Bygningens areal	4950 m <sup>2</sup>

Støjreguleringer  
- 4950,0 - 100 - 20,1 %  
- 13650,0 - 100 - 22,1 %