

Envases Europe A/S  
Hedenstedvej 14  
8723 Løsning

Stationsparken 1  
7160 Tørring  
T: 79755000

Susanne Juul Sørensen  
D: +4579755674  
M: +4521130562  
Mail:  
susanne.j.soerensen  
@hedensted.dk  
Sagsnr. 09.20.15-P19-1-20

12.07.2023

### **Tilladelse til maskinværksted med supplerende vilkår i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen**

I forbindelse med udvidelse af virksomheden på Hedenstedvej 14, 8723 Løsning med nyt CNC værksted i tilknytning til dåseproduktionen, nyt værksted til reparation og vedligehold samt ombygning af eksisterende låglinje, er der fremsendt en anmeldelse af virksomheden i henhold til reglerne i maskinværkstedsbekendtgørelsen<sup>1</sup>.

Envases Europe A/S beliggende Hedenstedvej 14, 8723 Løsning er et maskinværksted med et produktionsareal der overstiger 1000 m<sup>2</sup>. Virksomhedens miljøgodkendelse blev meddelt den 11. januar 2011. Den 8. oktober 2013 blev der meddelt et tillæg til miljøgodkendelsen.

I forbindelse med at virksomheden ønsker at udvide produktionen bortfalder miljøgodkendelsen og tillægget til denne, hvorefter I overgår til maskinværkstedsbekendtgørelsen, som oplyst den 30. april 2020.

Ved meddelelsen af denne afgørelse bortfalder dele af miljøgodkendelsen af 11. januar 2011 og tillæg til miljøgodkendelsen af 8. oktober 2013 således, og I er nu reguleret af denne tilladelse samt maskinværkstedsbekendtgørelsen. Opmærksomheden skal henledes på, at vilkår vedr. spildevandshåndtering i miljøgodkendelsen af 11. januar 2011 fortsat er gældende, det drejer sig som vilkår 21 til 47, da disse er en afgørelse om tilslutning af spildevand til Hedensted Spildevands ledningsanlæg. Der er desuden overført vilkår fra miljøgodkendelsen til denne afgørelse som supplerende vilkår, idet ikke alle aktiviteter er vurderet at være dækket af maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Hedensted Kommune modtog en anmeldelse af maskinværkstedet gennem Byg og Miljø den 17. juli 2020. Der er løbende blevet indsendt supplerende oplysninger. Anmeldelsen med supplerende oplysninger omfatter hele virksomheden, herunder den seneste udvidelse med ombygningen af låglinjen.

### **Afgørelse**

Hedensted Kommune afgør hermed, at den anmeldte virksomhed Envases Europe A/S, Hedenstedvej 14, 8723 Løsning matr. nr. 121 Stubberup By, Løsning kan tillades med supplerende vilkår.

---

<sup>1</sup> Miljø- og fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om Bekendtgørelse om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller (maskinværkstedsbekendtgørelsen)

Virksomheden er som udgangspunkt underlagt de vilkår, der fremgår af maskinværkstedsbekendtgørelsen for de processer virksomheden udfører, det vil sige drejning og fræsning med brug af køle- og smøremidler, slibning, svejsning, pulvermaling og vådmaling. Hedensted Kommune har mulighed for at lempe, skærpe og supplere vilkårene i bekendtgørelsen, hvis det er begrundet.

Vi har suppleret visse krav efter bekendtgørelsens §§ 38-39 af hensyn til forebyggelse og begrænsning af forurening af luft, jord og grundvand. I denne afgørelse har vi angivet hvert krav, der er suppleret med.

### **Begrundelse for supplerende vilkår**

Hedensted Kommune har fundet det nødvendigt at stille supplerende vilkår om begrænsning af luftforurening, da virksomheden benytter produkter med andre forurenende enkeltstoffer end dem, der er direkte reguleret af maskinværkstedsbekendtgørelsen, og som kan forurene det eksterne miljø. Vilklårene er vilkår, der var stillet i den tidligere miljøgodkendelse af 11. januar 2011.

### **Vilkår**

Virksomheden er omfattet af vilklårene i maskinværkstedsbekendtgørelsen og desuden af de nedenstående vilkår, som Hedensted Kommune har skærpet eller suppleret vilklårene i bekendtgørelsen med. Vilkår vedr. VOC er videreført i en selvstændig VOC-afgørelse.

1. Ved automatisk påføring af maling (pulverlak) skal påføringen af pulver styres afhængig af emnernes udformning, og overskydende pulverlak skal genvindes. (Tidligere vilkår 6).
2. Afkast fra hærdeovn skal være opadrettet og ført mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. (tidligere vilkår 8).
3. Virksomheden skal overholde en emissionsgrænseværdi på 5 mg/Nm<sup>3</sup> for totalstøv. Emissionsgrænseværdien gælder for hvert afkast fra processen med påføring af pulverlak (nathlakering) (epoxystøv og polyesterstøv). (tidligere vilkår 9).
4. Virksomhedens afkast skal være dimensioneret, så B-værdierne på 0,01 mg/m<sup>3</sup> for epoxystøv og polyesterstøv m.v. er overholdt. (tidligere vilkår 10).
5. Virksomheden skal overholde en emissionsgrænseværdi på 10 mg/Nm<sup>3</sup> for totalstøv fra malingspåføring (nathlak) (vådlakering af svejsesømme) og 5 mg/Nm<sup>3</sup> for vådmaleprocesser (Corimalak). Emissionsgrænseværdien for totalt støv anses for overholdt, hvis der er installeret et filter i udsugning fra dåselinjernes lakstationer, i udsugningshallen, udsugningskabinen eller sprøjteboksen, der kan tilbageholde mindst 90 % af malingsstøvet. (tidligere vilkår 11).
6. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien på 0,08 mg/m<sup>3</sup> for malingsstøv (lakstøv) generelt er overholdt og B-værdien for blandingsfortyndere på 0,15 mg/m<sup>3</sup> er overholdt. Maleanlæg omfatter alle processer på virksomheden, hvor der udføres vådmaling. For afkast fra renseprocessen i rensrummet gælder, at de skal være dimensioneret, så B-værdien for 1-methoxy-2-propanol på 0,03 mg/m<sup>3</sup> er overholdt. (tidligere vilkår 12).
7. Virksomhedens afkast skal være dimensioneret så B-værdien for ammoniak på 0,3 mg/Nm<sup>3</sup> er overholdt i virksomhedens skel.

8. Vedr. støj - der accepteres kørsel med én lastbil til og fra virksomheden i natperioden kl. 06-07 og kørsel med fire lastbiler pr. måned i natperioden kl. 22-07 på hverdage, uden at disse skal indgå i støjdokumentationen (del af tidligere vilkår 19).
9. Driftsjournalen jf. § 34 skal suppleres med følgende oplysninger;
  - årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale
  - årlig opgørelse af forbruget af maling, herunder pulver, og opløsningsmidler (herunder fortynder
  - årlig opgørelse af forbruget af Compound. (dele af tidligere vilkår 55).
10. Hedensted Kommune kan kræve, dog højst en gang årligt, at der foretages præstationskontrol i form af 3 enkeltmålinger hver af en times varighed, med henblik på at dokumentere at emissionsgrænseværdierne i vilkår 3 og 5 er overholdt.
11. Målingerne skal foretages under repræsentative forhold (maksimal normal drift), og i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen. Målingerne skal desuden udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK. Rapport over målingerne og skal indsendes til kommunen senest 2 måneder efter der er foretaget. Målingerne skal foretages i henhold til de til enhver tid gældende Metodeblade fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorie for Måling af Emissioner til Luften.
12. Hedensted Kommune kan forlange, dog højst en gang årligt, at der foretages en OML-beregning til dokumentation af, at de i vilkår 4,6 og 7 fastsatte B-værdier er overholdt. Beregningerne skal foretages i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen. OML-beregningen skal indsendes til kommunen senest 2 måned efter den er foretaget.
13. Virksomheden skal i natperioden kl. 22-06 føre logbog over transporter med lastbiler til og fra virksomheden med angivelse af dato og for lastbiler, der kommer i tidsrummet kl. 6-7, med angivelse af dato og tidspunkt for til- og frakørsel. (Tidligere vilkår 62).

Miljøgodkendelsen af 11. januar 2011 bortfalder hermed, dog undtaget vilkårene vedr. spildevand. Den del af dokumentet vil fortsat fungere som en selvstændig spildevandstilladelse. Det drejer sig om vilkår 21 – 47 i miljøgodkendelsen dateret den 11. januar 2011.

### **Partshøring**

Før Hedensted Kommune kan træffe afgørelsen med de supplerende vilkår, skal virksomheden have tilsendt et udkast til kommentering jf. § 40 i maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Udkast til afgørelsen er fremsendt i høring hos virksomheden den 19. oktober 2022, og igen den 28. juni 2023.

Partshøringen har ikke givet anledning til ændring af vilkårene, men alene en præcisering af luftafkast i tabellen i grundlaget for afgørelsen, bilag 2.

### **Offentliggørelse**

Afgørelsen offentliggøres på [Digital Miljøadministration](#) den 13. juli 2023.

**Klagevejledning**

Klagevejledning er vedlagt som bilag 1.

Med venlig hilsen

Susanne Juul Sørensen  
Miljøingeniør

**Kopimodtagere**

- *Danmarks Naturfredningsforening, cvr.: 60804214 og p-nr.:1002121278*
- *Friluftsrådet, cvr.: 56230718 og p-nr.: 1003112789*
- *Styrelsen for Patientsikkerhed, Tilsyn og Rådgivning Nord, cvr.: 37105562 og p-nr.: 1020864415*

## Bilag 1 - Klagevejledning

Der kan klages over afgørelsen til Miljø- og Fødevarerklagenævnet af

- Ansøgeren
- Styrelsen for Patientsikkerhed – Tilsyn og Rådgivning Nord
- Enhver med en individuel, væsentlig interesse i afgørelsen
- Klageberettigede foreninger og organisationer.

Afgørelsen vil blive offentlig bekendtgjort på [Hedensted Kommunes hjemmeside](#). Klagefristen er fire uger efter datoen for offentliggørelse. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Hedensted Kommune via Klageportalen. Klagefristen regnes for overholdt, når klager har godkendt og betalt gebyr/bestilt en faktura i Klageportalen senest kl. 23.59 på den dag, hvor klagefristen udløber.

Borgere, virksomheder og organisationer, som ønsker at klage over en afgørelse, skal anvende **Klageportalen**. Klageportalen tilgås via [www.borger.dk](http://www.borger.dk) eller [www.virk.dk](http://www.virk.dk) eller direkte på [Nævnenes Hus](#)

Vejledning om hvordan borgere, virksomheder og organisationer skal logge på Klageportalen, findes på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) og [www.virk.dk](http://www.virk.dk) samt på Miljø- og Fødevarerklagenævnets hjemmeside. På [Nævnenes Hus](#) kan klager finde information om, hvordan man klager via Klageportalen, bl.a. korte videovejledninger, "spørgsmål og svar" samt telefonnummer og email-adresse til supportfunktionen i Miljø- og Fødevarerklagenævnet.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Det er en betingelse for Miljø- og Fødevarerklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr. Klagegebyret er fastsat til 900 kr. for privatpersoner og 1800 kr. for virksomheder og organisationer. Gebyret betales via klageportalen. Vejledning om gebyrordningen kan findes på Miljø- og Fødevarerklagenævnets hjemmeside.

Gebyret tilbagebetales, hvis

- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Miljø- og Fødevarerklagenævnets kompetence.

Det bemærkes, at hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse som følge af den tid, der er medgået til at behandle sagen i klagenævnet, tilbagebetales gebyret ikke.

Miljø- og Fødevarerklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevarerklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Udnyttelse af tilladelsen inden klagefristens udløb, herunder påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder, sker på eget ansvar, og indebærer ingen indskrænkninger i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve tilladelsen jf. miljøbeskyttelseslovens § 96.

## **Bilag 2 – Resume af anmeldelsen**

### **Virksomhedens oplysninger:**

Envases Europe A/S  
Hedenstedvej 14  
8723 Løsning

CVR-nr.: 67287118  
P.nr: 1007523714

### **Kontaktperson:**

Dan Schmidt Christoffersen  
tlf. 51195973  
mail: Dan.christoffersen@envases.dk

### **Indretning og drift**

Virksomheden fremstiller metalemballage til fødevarer og teknisk emballage. Emballagen fremstilles ud fra fortrykte metalplader.

Produktionsgangen kan forenklet beskrives således:

1. Tilskæring af metalplader til korrekt format for låg/bunde og stumme (dåsekrop)
2. Formning og "svejsning" (sammenføjning) af stumme inklusiv lakering af svejse-søm/nathlakering.
3. Presning af låg/bunde og påføring af tætningsmateriale (compound)
4. Påsætning af låg. Bund medfølger løs, når produktet sendes til kunden.
5. Pakning af dåser og henstilling på lager.

I dåselinjerne påføres lak (nahtlak) på dåsernes samlinger. Der påføres lidt lak (elektro-coat) ved brudlinjer i elektroforeseanlæg og gummi fra compound.

Fremstillingen af emballagen foregår hovedsageligt ved bukning, stansning og sammenføjning. Der påføres lak i elektroforeseanlæg med udledning af spildevand via et flokkuleringsanlæg. Der påføres gummi fra compound med udledning af vaskevand til kloak. Der påføres lak (nahtlak) med udledning til luftmiljø. Der renses redskaber (lakstationer) i rensesrum med udledning til luftmiljø.

Der er etableret en værkstedsafdeling, idet aktiviteter der tidligere lå et andet sted nu er samlet i Løsning. Det betyder, at der skal stilles vilkår til værkstedsaktiviteterne.

### **Virksomhedens aktiviteter jf. § 1 stk. 3. i maskinværkstedsbekendtgørelsen.**

Stansning, prægning, savning og klipning af emner i jern, stål og metal.  
Spåntagende arbejde i emner af jern, stål og metal.  
Svejsning og skæring i ulegeret stål og i rustfrit stål.

Da ikke alle virksomhedens aktiviteter er direkte reguleret af vilkårene i maskinværkstedsbekendtgørelsen, er der suppleret med de nødvendige vilkår fra den tidligere miljø-godkendelse af 11. januar 2011.

**Væsentlige råvarer, vand og hjælpestoffer:**

Ressource/råvarer	Forbrug 2021	Enhed
El	4.500.000	Kwh
Gas til proces- og opvarmning	340.000	m <sup>3</sup>
Vand	3.400	m <sup>3</sup>
Hvidblik og andet metal	17.000	tons
Lak pulver	33	tons
Compound	180	tons
Natlak- og Elektrocoat -lak	25	Tons
Mineralske smørelser	100	kg

Der er på virksomheden et væsentligt forbrug af el og gas. Virksomheden udarbejder årligt internt miljøregnskab for at registrere og følge forbrug og spild af råvarer og hjælpestoffer.

**Driftstider:**

Virksomheden er i spidsbelastningsperioder i drift døgnet rundt. Normal drift er p.t. følgende:

Tidsperiode	Fra	Til	Bemærkning
Mandag-fredag	06.00	06.00	Produktion: 3 holds skift. Maskinværksstedsområde dog kl. 06.00-14.00
Lørdage	06.00	06.00	Enkelte linjer kører weekenddrift. Ingen lastbilkørsel
Søn- og helligedage	06.00	23.00	Enkelte linjer kører weekenddrift. Ingen lastbilkørsel

**Luftemissioner:**

Der er udledning til det eksterne miljø med organisk stof fra Nathlak-afbrænding, Corimalak-anlæg, renserum og gasbrændere. Derudover er der støv fra Nathlakpulver. Der er to værksteder med værkstedsaktiviteter (nyt).

Der er risiko for, at der via rumudsugningen fra anlæg med Compound vil være lugtpåvirkning fra ammoniak.

Virksomheden har luftemission fra gasfyrede tørreovne samt gasfyr til opvarmning. Herudover er der luftemission fra processer med organiske opløsningsmidler i overfladebehandlingen af produkter.

Nedenstående Tabel viser en med oversigt over produktionsafkast samt angivelse af afkasthøjde over terræn. Alle afkast er minimum 1 meter over tagfladen.

Afkast nr. jf. ansøgning	Udsugning fra/med		Højde i m over terræn	Proces	Linjenr.
1	Dåseproduktion	Blandingsfortynder Nathlak-lakering - pulver samt flydende	10,0	Tørreovn nathlak	209
2			9,3	Tørreovn nathlak	153
3			9,9	Påsprøjtning flydende nathlak og pulverstøv Lodning/sømsvejsning	146+147
4			10,4	Tørreovn nathlak	152
5			10,0	Tørreovn nathlak	156
6			10,0	Tørreovn nathlak	154
7			12,8	Tørreovn nathlak	146+147+ 148+150
8			25,0	Nathlaklinjer – pulverstøv Lodning/sømsvejsning	148+150 +156+152 +153+154 +209
9	Lågproduktion	Corimalakanlæg	9,7	Ovn corimalak	334
10			9,7	Ovn corimalak	334
11			10,7	Påføring ved neddykning i corimalakbad	334
12			9,5	Påføring ved neddykning i corimalakbad	333
13			9,7	Ovn corimalak	333
14			10,7	Påføring ved neddykning i corimalakbad	332
15			9,7	Ovn corimalak	332
16			10,7	Påføring ved neddykning i corimalakbad	331-1
17			9,2	Ovn corimalak	331-2
18			10,7	Ovn corimalak	331-3
1135	Compound tør-ring	10,9	Ovn compound	309+311+312 +321+322-1+ 322-2+328 +329+340	
1136				9	Ovn compound
			9	Udsugning nøglelodder	305+323+324
19	Renserum, rensekar med opløsningsmiddel		7,0	Rensning af lakstationer	Renserum
20			7,3	Rensning af lakstationer	Renserum
	Svejserøg		9,0	Svejserøg	Svejserum smed
	Olie-tåge		5,8	Olie-tågeareaoler	CNC maskiner
			9,0	Ikke i proces	Tørrerkabine



Tabellen er fra miljøgodkendelsen af 11. januar 2011 suppleret med nye oplysninger.

Svejsesøg:

Der er 2 svejsesteder, hvor der foretages svejsning i ulegeret stål og i rustfrit stål, men der kan maksimalt arbejdes på et svejsested af gangen. Udsugningen herfra føres 1 meter over tagryg på den bygning, hvor udsugningen er placeret. Der er ikke monteret filter.

Vurdering:

Der er ikke krav om filter, og kravet om afkasthøjde på 1 meter over tagryg er opfyldt.

Udsugning af olietågeaerosoler:

Der er udsugning fra processer, hvor der anvendes køle-smøremidler, hvorfra der udledes olietågeaerosoler.

Virksomhedens årlige forbrug af olieaerosoler udgør:

Vegetabiliske smøreolier: 0 kg.

Mineralske smøreolier: 100 kg.

Der er i udsugningen monteret et olietågefilter samt efterfølgende et HEPA H13 filter.

Der er indsendt en vurdering af udsugning af olietågeareosoler, udarbejdet af Sweco. I rapporten er følgende oplyst:

"Der er ikke oplyst effektivitet for olietågefiltret. Et filter af denne type vurderes dog at have en effektivitet på omkring 90 %. Et HEPA H13 filter har iht. specifikationer for denne filterklasse en effektivitet på 99,95 %. Et HEPA-filter opfanger partikler, og effektiviteten kan derfor ikke nødvendigvis overføres til oliedampe. Det er derfor usikkert, hvad effektiviteten er for oliedampe, som ikke er på aerosolform. Det skal her bemærkes, at B-værdien for olieaerosoler omfatter både aerosoler og dampe.

Samlet vurderes kombinationen af olietågefilter og HEPA H13 filter at have en effektivitet på 95 % eller mere.

Luftmængden er oplyst til 3.000 – 5.500 m<sup>3</sup>/t svarene til et gennemsnit på ca. 1,2 m<sup>3</sup>/s.

Det er oplyst, at afkastet er placeret på taget, som har en højde af 3,6 m over terræn. Selve afkastet udmunder i højden 5,8 m over terræn. En bygning bag ved afkastet har samme højde som afkastet, ligesom der omkring afkastet er store installationer. Placeringen er vist på Figur 4.1 og Figur 4.2. Afkastet er konstrueret således, at luften sendes vandret ud.



Figur 4.1: Placering af HEPA-filter og afkast (vandret).



Figur 4.2: Nærbillede af afkast.

Sweco har beregnet emissionen og på den baggrund gennemført en OML-beregning. Konklusion i rapporten er: på baggrund af de estimerede emissioner og de udførte beregninger overholder virksomheden de stillede krav for olieaerosoler både med hensyn til emissionskoncentrationen og B-værdi.”

#### *Vurdering:*

Det er vores vurdering, at kravene i bekendtgørelsen om grænseværdier til henholdsvis emission og B-værdier for såvel vegetabiliske som mineralske olietågeaerosoler er overholdt.

#### *Slibestøv:*

Virksomhedens etablering af værksted i Løsning, giver en forøget emission af slibestøv. Slibestøvet stammer fra 2 eksisterende planslibemaskiner, hertil kommer udvidelsen med 1 båndpudser og 2 bænkslibemaskiner. Der etableres filter på afkastet, således at kravene i maskinværkstedsbekendtgørelsen er overholdt.

#### *Vurdering:*

Det vurderes, at filteret sikrer overholdelse af en emissionsgrænseværdi på 5 mg/normal m<sup>3</sup> for slibestøv, målt som totalt støv, kan overholdes. Vilkåret er magen til det tidligere vilkår 9 i miljøgodkendelsen af 11. januar 2011. Kontrol af filtre er dækket af maskinværkstedsbekendtgørelsen.

### Pulverlakering

Der er ikke ændringer i forhold til virksomhedens miljøgodkendelse af 11. januar 2011, hvorfra følgende er gengivet her for overskuelighedens skyld.

I forbindelse med pulverlakering af indvendige svejsesømme i dåserne, kan der forekomme støvafgivelse fra pulverlakken. Den overskydende pulverlak bortsuges for genbrug. Til dette formål udskilles den tilbagesugede pulverlak i et internt system uden afkast over tag. Til eventuel overflødig pulverlak, der ikke er blevet tilbagesuget, er der yderligere en strækning med udsugning.

Det er tidligere dokumenteret, at det tidligere vilkår 9 med krav til emission af totalt støv på maks. 5 mg/Nm<sup>3</sup> kan overholdes.

I henhold til vilkår 10 skal afkastet være dimensioneret, så B-værdien for epoxystøv og polyesterstøv m.v. på 0,01 mg/m<sup>3</sup> er overholdt. Bidragene fra udsugningsstederne efter pulvertilbagesugningen ved de syv dåselinjer nr. 148, 150, 152, 153, 154, 156 og 209 er samlet i et afkast nr. 8. Den samlede ventilationsluft i afkastet er 4,29 Nm<sup>3</sup>/sekund. Afkastet er 25 meter højt. Det er tidligere dokumenteret, at med afkastet placeret 25 meter over terræn kan B-værdien for epoxystøv og polyesterstøv på 0,01 mg/m<sup>3</sup> overholdes.

#### Vurdering;

Da denne proces ikke er direkte sammenlignelig med vilkår i maskinværkstedsbekendtgørelsen er det valgt at der skal videreføres supplerede vilkår i form af vilkår fra den tidligere miljøgodkendelse samt vilkår om at virksomheden ved forlangende skal dokumentere at grænseværdierne er overholdt.

### "Svejsesøm"

Ingen ændringer – beskrivelsen fra miljøgodkendelsen fra 2011 er indsat.

På virksomheden sammenføjes dåserne på "svejselinjer". I en "svejselinje" bruges kobbertråd som bevægelig elektrode for strømovertførsel, og den opvarmes kun til ca. ¼ af kobbers smeltepunkt (1084 °C). Der er altså ikke tale om, at kobber benyttes som svejseelektrode, men kun som elektrode i elektrisk forstand. Men da der afsættes tin fra dåsematerialet på den, skal kobbertråden hele tiden udskiftes (oparbejdes til genbrug hos leverandør).

#### Vurdering:

Sammenføjningen af dåserne er ikke en svejseproces, der er omfattet af Miljøstyrelsens vejledning nr. 13, 1997 "Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg". Samtidig er der heller ikke tale om en traditionel loddeproces. I sammenføjningsprocessen i "svejselinjen" får svejseelektroden (kobbertråden) tin i dåsematerialet til at smelte, så dåsekroppen kan sammenføjes. Massestrømmen af tin er så lav, at det vurderes, at B-værdien på 0,02 mg tin-forbindelse i uorganisk støv målt som tin (Sn) pr. m<sup>3</sup> vil være overholdt, når afkast fra processen i "svejselinjerne" er ført til fri afstrømning over tagfladen, dvs. er ført en meter over tag.

Der stilles ikke supplerende vilkår.

### Nathlak-lakering

Der er ingen ændringer i forhold til tidligere – beskrivelse fra miljøgodkendelsen i 2011 er indsat.

Lakering for at forsegle svejsesømmen mod korrosion (dåsekroppens sammenføjning) foretages med nathlak/fortynder I/fortynder II i forholdet 17/2/2. Virksomheden oplyser i ansøgningsmaterialet af den 4. december 2008, at indholdet af flygtige opløsningsmidler opfylder kravene til blandingsfortynder i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001. Der skal ved emission af blandingsfortynder alene sættes krav til afksthøjde baseret på B-værdi og ikke på lugt. Der regnes på en B-værdi på 0,15 mg/m<sup>3</sup>. Da der regnes med 15 % afdamning af opløsningsmidlerne i lakstationer og 85 % afdampning i tørrestrækninger, er der set bort fra afbrænding af opløsningsmidler i tørrestrækninger. Den reelle emission

må antages at være mindre end den beregnede. OML-beregning viser, at ved de eksisterende afksthøjder er der udenfor virksomhedens skel ikke over  $0,05 \text{ mg/m}^3$  blandingsfortynder og B-værdien på  $0,15 \text{ mg/m}^3$  er overholdt.

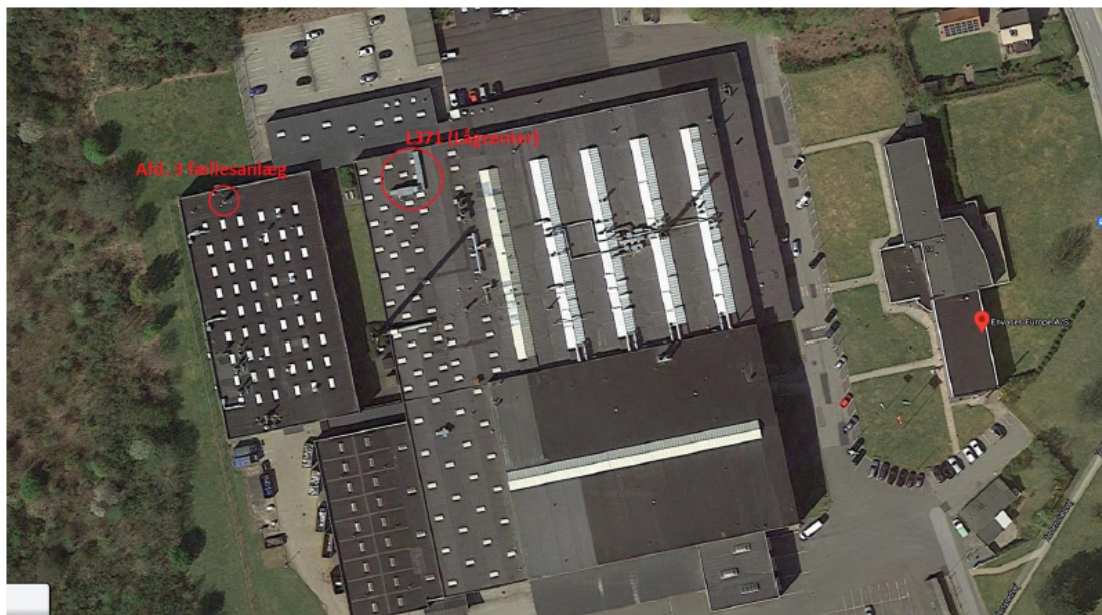
Vurdering;

Det er vores vurdering af det er nødvendigt at supplere med vilkår fra den tidligere miljøgodkendelse.

Der stilles vilkår om overholdelse af B-værdien og om egenkontrol, samt at virksomheden ved forlangende skal eftervise, at de overholder B-værdien. Hedensted Kommune vurderer, at virksomheden med de stillede vilkår ikke vil udsende emission fra sømlakering, der vil påvirke omgivelserne væsentligt, og at B-værdien for blandingsfortynder kan overholdes.

#### Låglakering på Corimaanlæg:

I forbindelse med dåse/låg-produktion anvendes et compoundprodukt (pt. fabrikat Darex) med et mindre indhold af ammoniak. Ammoniakdampene afledes via to afkast. De 2 kilder er: Kilde 1 Afkast 1135 (Afd. 3) og Kilde 2 Afkast 1136 (L371). Virksomheden har beregnet en kildestyrke på  $1,425 \text{ g/sek}$ . Kildestyrken er beregnet ud fra den maksimale drift på produktionslinjerne. Desuden er der medsendt en OML-beregning af dokumentation af, at de nuværende afksthøjder på henholdsvis 10,9 (kilde 1) og 9 meter (kilde 2) er tilstrækkelige til at B-værdien overholdes.



Figur 4.1 Luftfoto af virksomheden, hvor placeringen af de to afkast, 1135 (Afd. 3) og 1136 (L371) er markeret med rødt.

Det årlige compound forbrug er angivet til  $180 \text{ ton/år}$ .

Konklusionen fra OML beregningen er; "På baggrund af de oplyste emissioner og de udførte beregninger, overholder virksomheden det stillede krav for B-værdi for ammoniak overalt uden for virksomhedens skel."

### *Vurdering;*

Da denne proces ikke er dækket af maskinværkstedsbekendtgørelsen, stilles der supplerende vilkår til, at B-værdien for ammoniak skal overholdes.

### Rensning af lakstationer

Fra miljøgodkendelsen i 2011. Rensning af lakstationer foretages i renserummet i bygningen, hvor der også opbevares farligt affald. Til rensning benyttes rensmiddel med flygtige organiske opløsningsmidler. Der er foretaget en OML-beregning for opløsningsmiddel med B-værdi på 0,03 mg/m<sup>3</sup>. OML-beregningen viser, at B-værdien lige netop er overholdt i virksomhedens skel. B-værdien for opløsningsmidlet er fastsat på baggrund af lugtpåvirkning fra stoffet. Hedensted Kommune har ikke modtaget klager over lugt og har heller ikke ved tilsyn konstateret lugtgener. Hedensted Kommune vurderer, at bibeholdelse af eksisterende afksthøjde på henholdsvis 7 meter og 7,3 meter over terræn fortsat kan sikre, at omgivelserne ikke påvirkes væsentlig af emission fra rensning af lakstationer. Se vilkår nr. 13 (A 203 Standardvilkår 5.4.4.8).

Den fortynder, virksomheden anvender i renserum/kemirum, indeholder komponenter mærket med risikosætning R61 og skal derfor, så vidt det er teknisk muligt, erstattes af mindre skadelige kemiske stoffer eller blandinger. Virksomheden kan på nuværende tidspunkt ikke umiddelbart substituere fortynderen. Se mere under afsnittet VOC.

### *Vurdering;*

Hedensted kommune vurderer, at virksomheden fortsat kan rense lakstationer uden at genere omgivelserne væsentligt.

### Organiske opløsningsmidler – VOC,

Indsat fra miljøgodkendelsen af 11. januar 2011.

Da virksomheden har et forbrug over 5 tons opløsningsmidler pr. år til overfladebelægning af genstande, der kommer i berøring med levnedsmidler, er den omfattet af VOC-bekendtgørelsen<sup>2</sup>. Fodnote VOC-bekendtgørelsen skal sikre, at mængden af flygtige organiske stoffer, der udledes til atmosfæren, reduceres. Flygtige organiske stoffer i atmosfæren er en væsentlig årsag til højere ozonniveauer og kan være skadelige for planter samt forårsage vejrtrækningsproblemer hos mennesker. VOC-bekendtgørelsen begrænser, ved brug af grænseværdier for udledninger af organiske opløsningsmidler, udledningen af flygtige organiske forbindelser. Virksomheden kan dokumentere, at grænseværdier, fastsat i VOC-bekendtgørelsen, overholdes ved at overvåge forbruget af opløsningsmiddelholdige produkter i form af råvarer og hjælpestoffer. Dette kaldes reduktionsprogrammet, som er overholdt, når mængden af emitteret opløsningsmiddel er mindre end eller lig med målemissionen (M).

Beregning efter VOC-bekendtgørelsens reduktionsprogram jf. bekendtgørelsens bilag 2B med forbrugsmængden af opløsningsmidler i 2007 viser, at reduktionsprogrammet er overholdt, da emitteret mængde opløsningsmidler på 4.422 kg er mindre end den beregnede målemission på 49.158 kg ved en procentdel af referenceemissionen P = 40 % og reference-emissionen R = 122.896 kg. Hedensted Kommune vurderer, at forbruget af opløsningsmidler i 2007 er mindre end virksomhedens årforbrug i de omkringliggende år. Virksomheden har oplyst, at der i 2008 er indkøbt en mindre mængde fortynder end i 2007 på trods af, at forbruget af blik er nogenlunde konstant. Virksomheden har arbejdet på at nedbringe forbruget af organiske opløsningsmidler, og det vurderes, at resultatet af beregning med forbrugsmængden af organiske opløsningsmidler i 2007 er retvisende for reduktionsprogrammets overholdelse. I henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001 Luftvejledningen er virksomheden ikke omfattet af krav om overholdelse af emissionskoncentrationsgrænser for opløsningsmidler.

---

<sup>2</sup> Bekendtgørelse 1491 af 07/12/2015 om anlæg og aktiviteter, hvor der bruges organiske opløsningsmidler (VOC-bekendtgørelsen)

Der stilles vilkår i henhold til VOC-bekendtgørelsen, og der stilles vilkår om, at virksomheden ikke må benytte organiske opløsningsmidler mærket med risikosætninger (R-sætninger) R40, R45, R46, R49, R60, R61 og R68. Opløsningsmidler mærket med risikosætning R 61, som benyttes i renserummet til rensning af lakstationer, er ikke omfattet af klassificeringsbekendtgørelsen, da fortynderen indeholder mindre end 0,5 % af indholdsstoffet.

Vurdering;

Hedensted Kommune vurderer, at virksomheden lever op til kravene i VOC-bekendtgørelsen.

I forbindelse med anmeldelsen i henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsen, har virksomheden oplyst, at de tidligere vilkår fortsat er aktuelle. Disse vilkår videreføres derfor i en selvstændig afgørelse i henhold til VOC-bekendtgørelsen.

Da der er ændret siden meddelelsen af godkendelsen, således at der ikke længere anvendes risikosætning men i stedet faresætninger er vilkår tilpasset dette.

Denne ændring er sket efter udkast har været til partshøring, hvorfor vi vælger at sende afgørelsen i fornyet partshøring.

## Støj

Virksomheden har oplyst følgende om transporter:

Kørselstype	Fra	Til	Bemærkning
Lastbilkørsel	07.00	07.00	17-29 pr. dag. 4 lastbiler mellem kl. 06-07 pr. måned og 1 pr. dag ekstraordinært fra en kunde.
Truckkørsel/palleløftere	07.00	07.00	

Ændringer i virksomhedens aktiviteter og indretningen ændrer ikke på kørselsmønstret fra tidligere, heller ikke på antallet af transporter.

Lastbiltrafik, om natten, vil dog medføre, at et støjvilkår svarende til Miljøstyrelsens vejledende støjgrænser vil overskrides. Virksomheden har flyttet en del lastbiltrafik, der tidligere foregik i nattimerne indtil kl. 7 til at foregå efter kl. 7 svarende til i dagtimerne.

Der er dog et behov for, at en kunde henter varer med lastbil om natten, og at der fire gange om måneden kommer yderligere en lastbil i natperioden. Hedensted Kommune har den 13. januar 1997 politisk besluttet, at for så vidt angår trafik på virksomhedens udearealer, kan en kvoteordning accepteres.

Det betyder, at der er behov for at bibeholde et eksisterende vilkår fra miljøgodkendelsen af 11. januar 2011 vedr. kørsel mellem kl. 06-07.