



Miljø- og
Fødevareministeriet
Miljøstyrelsen

Miljøgodkendelse

For:

Danish Crown A/S, Holsted

Energivej 5
6670 Holsted



MILJØGODKENDELSE

For:

Danish Crown A/S, Holsted

Adresse: Energivej 5, 6670 Holsted
Matrikel nr.: 50 Nr. Holsted By, Holsted
CVR-nummer: 26121264
P-nummer: 1018525875
Listepunkt nummer: 6.4.a
J. nummer: MST-1270-02747

Godkendelsen omfatter:

Udvidelse af produktionen til 275.000 slagtninger pr. år, etablering af to ekstra båndfilterlinjer på forrenseanlægget samt etablering af 14 yderligere elstik til ventende køletrailere.

Dato: 9. oktober 2019

Godkendt: **Tanja Smetana**

Annonceres den 10. oktober 2019

Klagefristen udløber den 7. november 2019

Søgsmålsfristen udløber den 10. april 2019

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 5 år fra godkendelsens dato.

Revurdering påbegyndes når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

Revurdering påbegyndes senest i 2029.

Indhold

Indholdsfortegnelse

1.	Indledning	2
2.	Afgørelse og vilkår	4
2.1	Vilkår for miljøgodkendelsen	4
A	Generelle forhold	4
B	Indretning og drift	5
C	Støj	5
3.	Vurdering og begrundelse	7
3.1	Begrundelse for afgørelse	7
3.2	Vurdering	7
A	Generelle forhold	8
B	Indretning og drift	8
C	Støj	9
D	Lugt	10
E	Luftforurening	10
F	Affald	11
G	Spildevand	11
H	Jord og grundvand	12
I	Til- og frakørsel	12
J	Indberetning/rapportering	12
K	Driftsforstyrrelser og uheld	12
L	Ophør	12
M	Bedst tilgængelige teknik	12
3.3	Udtalelser/høringssvar	13
4.	Forholdet til loven	14
4.1	Lovgrundlag	14
4.2	Øvrige gældende godkendelser og påbud	16
4.3	Tilsyn med virksomheden	16
4.4	Offentliggørelse og klagevejledning	16
4.5	Liste over modtagere af kopi af afgørelsen	17

Bilag A. Ansøgning om miljøgodkendelse

Bilag B. Kort over virksomhedens beliggenhed i 1:25.000

Bilag C. Virksomhedens omgivelser (temakort)

Bilag D. Lovgrundlag – Referenceliste

Bilag E. Liste over sagens akter

Bilag F. Afgørelse om basistilstandsrapport

1. Indledning

Danish Crown A/S i Holsted er et kreaturslagteri, som er miljøgodkendt i maj 2012 og nyopført i perioden 2012-2014. Slagteriet ligger nord for Holsted By, på et erhvervsareal udpeget til formålet nord for Esbjergmotorvejen. Umiddelbart syd for virksomheden ligger et tilstødende erhvervsområde. Området nord for er pt. ubebygget, men udlagt til erhverv med mulighed for udvidelse af slagteriet.

Nærmeste boliger (alle boliger ligger i det åbne land) ligger 300 meter mod syd (på den anden side af motorvejen), 400 meter mod vest og 500 meter mod øst. Der er ca. 700 meter til nærmeste boligområde i den nordlige del af Holsted.

Projektet er omfattet af punkt 13 på bilag 2 i miljøvurderingsloven¹, og der er således foretaget en screening af nærværende projekt. Miljøstyrelsen har på baggrund af screeningen vurderet, at projektet ikke vil kunne påvirke miljøet væsentligt og er derfor ikke omfattet af krav om miljøvurdering (ikke VVM-pligtigt). Afgørelsen er truffet efter § 21 i miljøvurderingsloven¹.

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1 træffer myndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde basistilstandsrapport jf. § 14, stk. 1 og 2.

Vurderingen af behovet for udarbejdelse af en basistilstandsrapport er foretaget for bilag 1-aktiviteten og aktiviteter, der er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med bilag 1-aktiviteten. Miljøstyrelsen har den 2. august 2019 afgjort, at virksomheden ikke skal udarbejde basistilstandsrapport.

Med denne miljøgodkendelse ændres det maksimale årlige slagtetal fra 225.000 kreaturer til 275.000 kreaturer. Samtidig fjernes begrænsningerne på, hvor mange kreaturer der må slagtes om ugen, idet virksomheden har vist, at der støjmæssigt er rum til, at antallet af mobile kilder kan variere, både på hverdage og i weekendene. Der er dog en støjmæssig begrænsning for, hvor meget antallet af transporter kan varieres i tidsrummet kl. 6-7, hvor virksomheden med godkendelsen pålægges at føre yderligere egenkontrol, således at transportmængden holdes inden for det antal, som er forudsat i støjkortlægningen.

Virksomheden kan som hidtil producere 24 timer i døgnet, dog inden for de begrænsninger, som støjkortlægningen lægger. Det betyder i praksis, at de faste støj-kilder (og dermed drift på de enkelte afdelinger) er bundet af forudsætningerne for driftstider i støjrapporten, mens der er rum til variation for så vidt angår de mobile støj-kilder.

Der vil i praksis ske en mindre forøgelse af slagtehastigheden samt en udvidelse af den konkrete driftstid på slagtegangen, som primært vil blive lagt i morgentimerne kl. 4-6. Det vurderes, at forøgelsen i slagtehastigheden ikke vil påvirke lugtintensiteten væsentligt. Slagteriets spildevandsmængde forøges. Vejen Kommune har

¹ Lovbekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), nr. 1225 af 25. oktober 2018

meddelt tilslutningstilladelse til dette inden for rammerne af Holsted Renseanlægs gældende udledningstilladelse.

Der er ved miljøgodkendelsen lagt vægt på, at ændringerne på virksomheden kan overholde gældende grænseværdier, samt at driften kan ske uden væsentlige gener for omgivelserne og uden væsentlig indvirkning på miljøet, når driften sker i overensstemmelse med miljøgodkendelsen.

2. Afgørelse og vilkår

På grundlag af oplysningerne i afsnit 3, samt bilag A (ansøgning om miljøgodkendelse) godkender Miljøstyrelsen hermed udvidelse af produktionen til 275.000 slagtninger pr. år, etablering af to ekstra båndfilterlinjer på forrenseanlægget samt etablering af 14 yderligere elstik til ventende køletrailere.

Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven.

Godkendelsen gives på følgende vilkår, der som udgangspunkt er retsbeskyttede i en periode på 8 år fra godkendelsens dato.

I afgørelsen er anvendt populærnavne for love og bekendtgørelser. En samlet oversigt fremgår af bilag D.

2.1 Vilkår for miljøgodkendelsen

A Generelle forhold

- A1 Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.
- A2 Tilsynsmyndigheden skal orienteres om følgende forhold:
- Ejerskifte af virksomhed
 - Hel eller delvis udskiftning af driftsherre
 - Indstilling af driften af en listeaktivitet for en periode længere end 6 måneder.

Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes senest fire uger efter offentliggørelse af ændringen (ejerskifte, driftsherreforhold) eller beslutningen om ændringen (indstilling).

- A3 Tilsynsmyndigheden skal straks underrettet, såfremt vilkårene i denne godkendelse ikke overholdes.

Hvis overskridelser af vilkår eller andre driftsforstyrrelser eller uheld medfører umiddelbar fare for menneskers sundhed, eller i betydelig omfang truer med at påvirke miljøet negativt, skal driften af anlægget i relevant omfang indstilles.

Virksomheden skal straks træffe de fornødne foranstaltninger til sikring af, at vilkårene igen overholdes.

B Indretning og drift

B1 Der må årligt slagtes op til 275.000 kreaturer.

Vilkåret erstatter vilkår B1 i miljøgodkendelse af 15. juli 2016.

B2 Virksomheden må være i drift 24 timer i døgnet, dog med de begrænsninger, der følger af forudsætningerne i bilag A.

I ekstraordinære nødsituationer kan der – efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden – ske slagtning på søn- og helligdage. Ved nødsituationer forstås et akut opstået ekstraordinært behov for slagtning af kreaturer i force majeure situationer, der er forårsaget af akutte begivenheder uden for virksomhedens kontrol.

Vilkåret erstatter vilkår B2 i miljøgodkendelse af 15. juli 2016.

C Støj

C1 Støjen fra mobile kilder på virksomheden skal styres ud fra følgende forudsætninger:

Kl. 22-07, mandag til lørdag: Maksimalt 14,5 kørsler pr. halve time.

Kl. 7-18, hverdage og lørdage: Antallet af kørsler på hverdage og lørdag til kl. 14 må maksimalt øges 50 % i forhold til det forudsatte i bilag A.

Kl. 18-22, hverdage: Antallet af kørsler på hverdage må maksimalt øges 100 % i forhold til det forudsatte i bilag A.

C2 Virksomheden skal senest 3 måneder efter meddelelsen af denne afgørelse have udarbejdet et system til planlægning og egenkontrol med antallet af transporter til og fra virksomheden. Egenkontrollsystemet skal afspejle følgende:

- Løbende planlægning og egenkontrol med kørsler i tidsrummet kl. 6-7, således at antallet af disse ikke overstiger det antal, som er forudsat i bilag A.
- Løbende opsamling på kørselsbehov og aktuelle kørsler for øvrige tidsperioder.

Egenkontrollsystemet skal sikre, at kørsel i det pågældende tidsrum ikke medfører, at støjvilkårene ikke kan overholdes.

Egenkontrolprogrammet samt resultaterne heraf skal forevises på tilsynsmyndighedens forlangende.

C3 Årlig gennemgang

Virksomheden skal mindst 1 gang årligt gennemgå grundlaget for støjmodellen, herunder at den fortsat er repræsentativ for driften af virksomheden. Konstaterede væsentlige afvigelser konsekvensvurderes som grundlag for nødvendige handlinger.

Resultaterne af den årlige gennemgang skal fremsendes til tilsynsmyndigheden sammen med årsrapporten pr. 15. januar.

3. Vurdering og begrundelse

3.1 Begrundelse for afgørelse

Miljøstyrelsen har med nærværende dokument givet miljøgodkendelse til Danish Crown A/S i Holsted til

- Udvidelse af det maksimale årlige slagtetal fra 225.000 kreaturer til 275.000 kreaturer, herunder fjernelse af loftet for maksimalt antal ugentlige slagtninger.
- Flexibilitet for så vidt angår antallet af transporter til og fra virksomheden, med mulighed for forøgelse af antallet i visse tidsrum ved behov.
- Etablering af yderligere to båndfiltre på forrenseanlægget (indendørs)
- Udvidelse af antallet af elstikpladser til køletrailere fra 6 stk. til 20 stk.

Miljøgodkendelsen gives med udgangspunkt i, at virksomheden med ændringerne kan overholde gældende vejledende grænseværdier for luft, lugt og støj. For så vidt angår luftemissioner og lugt, så vurderes der ikke at være væsentlige ændringer som følge af projektet. For så vidt angår støj vurderes det, at virksomheden har godtgjort, at fleksibiliteten i kørselsmønstrene kan kontrolleres og håndteres, således at støjen fortsat overholder de vejledende grænseværdier.

3.2 Vurdering

3.2.1 Planforhold og beliggenhed

Danish Crown A/S, Holsted er beliggende på et areal nord for Esbjergmotorvejen nord for Holsted By. Arealet er udlagt til erhverv med kommuneplanramme 3.E.06 i Vejen Kommunes kommuneplan 2013-2025 samt omfattet af lokalplan 245. Både kommuneplan og lokalplan tillader slagteriaktivitet på arealet.

Forud for slagteriets miljøgodkendelse i 2012 udarbejdede Miljøstyrelsen en VVM-redegørelse, som udmundede i kommuneplantillæg 34 til den daværende kommuneplan 2009-2021. Kommuneplantillægget åbnede mulighed for etablering af slagteri på arealet.

Mod nord grænser slagteriets areal op til et område, som også er omfattet af lokalplan 245. Området er udlagt til erhvervsformål. Mod øst grænser slagteriets areal op til engområder, ligesom mod vest, hvor Grindstedvej dog adskiller erhvervsområdet og engområdet/det åbne land. Mod syd grænser virksomheden op til det eksisterende erhvervsområde som igen grænser op til Esbjergmotorvejen. Nærmeste bolig i det åbne land ligger ca. 400 m sydøst for slagteriet. Ca. 700 meter syd for slagteriet ligger Holsted By med nærmeste bolig i boligområde. Til- og frakørsel af tunge køretøjer foregår fra motorvejen ad Grindstedvej.

Slagteriet ligger i et område med almindelige drikkevandsinteresser. De nærmeste Natura 2000 områder er "nr. 90 Sneum Å og Holsted Å" (ca. 1,3 km), "Nr. 87 Nørrebæk ved Tvilho" (ca. 5 km) og "nr. 86 Vejen Mose" (Ca. 10 km). Holsted Å er forbundet med "nr. 89 Vadehavet". Spildevand afledes til det offentlige renseanlæg, Holsted Renseanlæg, via en særskilt etableret spildevandsledning direkte fra slagteri til renseanlæg. I forbindelse med etableringen af slagteriet blev renseanlægget udvidet til at kunne aftage spildevand herfra, inkl. en evt. fremtidig forøgelse af mængden. Vejen Kommune har i forbindelse med nærværende projekt udstedt tillæg til tilslutningstilladelsen.

3.2.2 Begrundelse for og bemærkninger til de enkelte vilkår

A Generelle forhold

Vilkår A1

Afgørelsen skal være tilgængelig på virksomheden og driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold og vilkår, således at det sikres at ansvarlige for driften er bekendte med virksomhedens miljøgodkendelse og sikrer at denne overholdes til enhver tid.

Vilkår A2

Der fastsættes vilkår om, at tilsynsmyndigheden skal orienteres, hvis der sker ejerskifte af virksomheden eller udskiftning af driftsherren. Dette er blandt andet for at fastlægge, om ejerskiftet eller udskiftning af driftsherre involverer personer eller selskaber, der er registreret af Miljøstyrelsen, jf. miljøbeskyttelseslovens § 40a og b. Hvis dette er tilfældet, kan tilsynsmyndigheden tilbagekalde godkendelsen eller fastsætte særlige vilkår, jf. miljøbeskyttelseslovens § 41d.

Baggrunden for at stille vilkår om, at virksomheden skal orientere tilsynsmyndigheden ved indstilling af driften i mere end 6 måneder skyldes, at det kan have betydning for planlægning af tilsyn og opkrævning af gebyrer.

Vilkår A3

Vilkåret er fastsat med udgangspunkt i godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk. 1 nr. 6. Vilkåret er fastsat for bilag 1-virksomheder og skal sikre, at driftsherren straks indberetter til tilsynsmyndigheden når vilkår ikke overholdes.

B Indretning og drift

Vilkår B1

Danish Crown A/S, Holsted har søgt om at få forøget rammen for årlige slagtninger fra 225.000 kreaturer til 275.000 kreaturer. Virksomheden har samtidig ønsket at få fjernet loftet for slagtninger på ugebasis.

Det ugentlige loft for slagtninger på ugebasis er oprindeligt stillet ud fra en støjmæssig betragtning, i og med at slagtetallet er koblet til antallet af dyretransporter til og fra virksomheden samt bortkørslen af affald og færdigvarer. Med fjernelsen af loftet har virksomheden ønsket en større fleksibilitet i antallet af slagtede krea-

turer pr. uge, idet der opstår perioder med spidsbelastninger. I stedet har virksomheden ønsket at blive reguleret med udgangspunkt i støjgrænserne og den rummelighed, der kan findes her inden for. Miljøstyrelsen vurderer overordnet, at virksomheden har tilstrækkeligt rum og i kraft af eksisterende egenkontrollsystemer er kompetent til at føre egenkontrol med antallet af kørsler, og at loftet over ugentlige slagtninger kan fjernes uden at det vil medføre overskridelser af støjvilkårene. Der henvises til afsnit C om støj for uddybning af dette. Vilkåret erstatter vilkår B1 i miljøgodkendelse af 15. juli 2016.

Vilkår B2

I henhold til virksomhedens ønske om mere rummelige produktionsvilkår på ugebasis er vilkåret om driftstid, vilkår B2 i miljøgodkendelse af 15. juli 2016, tilføjet, at tilladelsen til drift 24 timer i døgnet er betinget af de begrænsninger for enkelte afdelinger, der følger af forudsætningerne i støjrapport nr. P4.008.18 af 14. september 2018 fra Sweco.

C Støj

Vilkår C1 og C2

Med udgangspunkt i, at virksomheden fremover ønsker rummelighed i forhold til perioder med spidsbelastninger og større kørselsbehov, så er der i vilkår C1 stillet krav om kørselsomfanget i hhv. nat-, dag- og aften timer med de begrænsninger, der i støjrapport nr. P4.008.18 af 14. september 2018 fra Sweco er forudsætninger for, at virksomhedens støjgrænser kan overholdes.

Sweco har beregnet, at der pr. halve time om natten maksimalt kan køres med 14,5 kørsler (en halv kørsel svarende til én indkørsel eller én udkørsel), før støjniveaulet når grænseværdien på 40 dB(A) ved den mest følsomme bolig i landzone.

I dagperioden og i aftenperioden er der rummelighed inden for støjgrænserne til, at virksomheden kan øge antallet af transporter i de nævnte perioder med spidsbelastninger. Sweco har beregnet, at virksomheden – under forudsætning af at de faste støjkluder ikke varierer ud over det, der er forudsat i støjrapporten, i dagtimerne kan øge antallet af transporter med 50 % uden at støjgrænserne overskrides, mens der i aftenperioden er rum til at øge med 100 %. Kriterierne for mobile støjkluder for hhv. nat, dag og aften er opstillet som vilkår for styringen af mobile kluder i vilkår C1.

På basis af ovenstående begrænsninger for kørsel er der i vilkår C2 stillet krav om, at virksomheden udarbejder et egenkontrollsystem, som skal sikre, at der er styring på virksomhedens kørselsmønstre. Idet morgentimerne kl. 6-7 er det tidsrum, hvor det aktuelle kørselsantal gør, at virksomheden ligger tæt på eller tangerer natstøjgrænsen, skal egenkontrollsystemet sigte mod, at der er tættere kontrol med kørslerne i dette tidsrum. Det inkluderer, at virksomheden for dette tidsrum skal tage udgangspunkt i, at kørslen kl. 6-7 planlægges. Dette kan evt. også indebære, at der udarbejdes retningslinjer for, hvordan det håndteres, hvis der melder sig flere transporter end forudsat. For den øvrige natperiode, for dagperioden og for aftenperioden skal egenkontrollen løbende følge op på kørselsbehov og aktuelle kørsler, evt. på stikprøvebasis.

Vilkår C3

Med baggrund i rummeligheden i nærværende miljøgodkendelse er det vigtigt, at driften af de faste kilder på slagteriet ikke udsender mere støj, end det der er forudsat i støjrapport nr. P4.008.18 af 14. september 2018 fra Sweco. Denne støjrapport danner baggrund for det aktivitetsniveau og niveau af emissioner til omgivelserne, som miljøgodkendes med denne afgørelse. De mulige variationer i kørselsmønstre er beregnet med baggrund i den støj, der i øvrigt udsendes fra virksomheden.

Virksomheden skal derfor en gang årligt gennemgå de betydende støjkilder, der fremgår af støjmodellen og derved sikre sig, at der ikke er sket støjmæssigt betydende afvigelser fra det niveau, der er miljøgodkendt. Resultatet af gennemgangen skal fremsendes til miljømyndigheden pr. 15. januar hvert år.

D Lugt

Produktionsforøgelsen indebærer en mindre stigning i hastigheden på slagtekæden. Det vurderes dog ikke at have betydning for den overordnede lugtudsendelse fra virksomheden, da selve slagteprocessen for kreaturer ikke er en betydelig lugtkilde.

Der vil være et større flow af biprodukter gennem virksomheden, og opbevaringen af disse er en betydelig lugtkilde. Biprodukter opbevares indendørs, og på trods af et større biproduktflow, vil det, at opbevaringskapaciteten ikke ændres, medføre et behov for hyppigere bortkørsel. Derved vil biprodukterne i praksis blive opbevaret i kortere tid end i dag med en uændret eller muligvis mindre lugtudvikling til følge.

En lugtkortlægning i 2015 viste, at virksomhedens lugtbidrag i det nærliggende erhvervsområde er ca. 2-5 LE/m³, aftagende med afstanden til virksomheden. Ved boligerne i det åbne land ligger lugtbidraget under 2 LE/m³, og i Holsted by (ikke beregnet på grund af afstand) vurderes det at være mindre end 1 LE/m³. Kravet i den gældende miljøgodkendelse er 10 LE/m³ ved boligerne i landzone og i erhvervsområdet og 5 LE/m³ ved boliger i Holsted By.

Det vurderes således, at nærværende udvidelse af produktionskapaciteten ikke vil medføre, at lugtgrænserne overskrides.

E Luftforurening

Virksomheden har en 3,5 MW naturgasdrevet varmtvandskedel og har i ansøgningen estimeret, at produktionsudvidelsen vil medføre et merforbrug af naturgas fra knap 683.000 m³ pr. år til 920.000 m³ pr. år. Det vurderes, at emissionsgrænseværdierne for NO_x og CO fortsat kan overholdes.

Med baggrund i forøgelsen er det vurderet, hvilken effekt dette har på depositionen af NO_x i naturområderne omkring virksomheden.

Projektet indebærer forøget udledning af NO_x fra kedlen, fra ca. 920 kg pr. år til ca. 1300 kg pr. år (baseret på omregning på <http://emi.dgc.dk/> af en forøgelse fra 683.000 m³ pr. år til 920.000 m³ pr. år).

Der er ved etableringen af slagteriet i 2012-14 i forbindelse med VVM-redegørelsen foretaget en depositionsregning for NO_x, der blev baseret på en konservativ årsudledning på 4784 kg NO_x pr. år. Depositionsregningen viste, at depositionen var nær 0 (< 1 µg NO_x/m³) i naturområderne omkring slagteriet. Da den reelle udledning efter etableringen af slagteriet er langt lavere, vurderes det, at forøgelsen i gasforbruget ligger inden for rammerne af den allerede gennemførte VVM-undersøgelse, og at det dermed ikke vil påvirke naturområderne omkring virksomheden negativt.

F Affald

Virksomhedens ikke genanvendelige affald skal bortskaffes i overensstemmelse med kommunens affaldsregulativ/anvisninger. Der er derfor ikke stillet vilkår herom i denne miljøgodkendelse.

Produktionsforøgelsen samt etableringen af de ekstra båndfiltre til filtrering af spildevandet vil medføre en stigende mængde biomasseaffald (ca. 35-40%), som vil blive afsat til bioforgasning som hidtil. Mængden af brændbart affald vil stige fra ca. 355 tons til ca. 600 tons årligt, ligesom der også vil være en stigning i affald til genanvendelse.

Miljøstyrelsen vurderer på baggrund af tilsyn med og kendskab til virksomheden, at de bestående affaldsordninger er velfungerende, og at affald vil blive bortskaffet regelmæssigt og ikke medføre gener eller øget risiko for forurening på virksomhedens areal.

G Spildevand

Vejen Kommune har den 5. juli 2019 meddelt tillæg til slagteriets eksisterende tilslutningstilladelse, som rummer den forøgede spildevandsmængde fra slagteriet, som produktionsforøgelsen medfører. De årlige mængder forøges fra ca. 200.000 m³ processpildevand til ca. 270.000 m³. Den daglige vandmængde øges fra ca. 600 m³ pr. døgn til 850 m³ pr. døgn.

Virksomheden afleder spildevand til Holsted Renseanlæg. Vejen Kommune har oplyst, at den forøgede spildevandsmængde fra slagteriet kan indeholdes inden for Holsted Renseanlægs eksisterende ramme, og at der derfor ikke er behov for yderligere renseanlægskapacitet.

Der er ingen ændringer i mængden af overfladevand fra virksomheden.

H Jord og grundvand

Jord og grundvand skal beskyttes mod forurening.

Miljøstyrelsen har i forbindelse med nærværende miljøgodkendelse vurderet behovet for, at Danish Crown A/S, Holsted, udarbejder en basistilstandsrapport for virksomheden. Det er med afgørelse af 2. august 2019 vurderet, at virksomhedens stoffer ikke udgør en risiko for længerevarende jord- og grundvandsforurening, og at virksomheden derfor ikke skal udarbejde en basistilstandsrapport.

Det vurderes, at der ikke er behov for at stille yderligere vilkår til jord- og grundvandsbeskyttelse end de vilkår, der fremgår af virksomhedens miljøgodkendelse af 31. maj 2012.

I Til- og frakørsel

Der er ikke stillet yderligere vilkår til til- og frakørsel.

J Indberetning/rapportering

Det fremgår af vilkår C3, at virksomheden skal indsende resultatet af den årlige gennemgang af støjmodellen til tilsynsmyndigheden pr. 15. januar. Der er ikke stillet yderligere vilkår til indberetning/rapportering.

K Driftsforstyrrelser og uheld

Der er ikke stillet yderligere vilkår til driftsforstyrrelser og uheld.

L Ophør

Der er ikke stillet yderligere vilkår til ophør.

M Bedst tilgængelige teknik

Virksomheden arbejder løbende med substitution af farlige stoffer, effektivisering af råvareforbruget på tekniske områder, genvinding af energi og optimering af produktionsprocesserne generelt.

Da der i øvrigt ikke ændres ved den fysiske opbygning af virksomheden, og der heller ikke sker ændringer i den måde virksomheden i øvrigt driftes på, er det med denne godkendelse ikke vurderet nødvendigt at vurdere virksomhedens tilgang til BAT.

Virksomheden har redegjort for BAT forud for etableringen af slagteriet i 2012.

3.3 Udtalelser/høringssvar

3.3.1 Udtalelse fra andre myndigheder

Vejen Kommune har den 5. juli 2019 orienteret Miljøstyrelsen om, at kommunen har meddelt tillæg til slagteriets tilslutningstilladelse. Kommunen har ikke haft bemærkninger til ansøgningen i øvrigt.

3.3.2 Udtalelse fra borgere mv.

Ansøgningen om godkendelse har været annonceret på Miljøstyrelsens hjemmeside www.mst.dk den 25. april 2019. Der er modtaget én henvendelse vedrørende ansøgningen med anmodning om at se sagens akter, samt udkast til afgørelse, når dette foreligger. Der har ikke været bemærkninger til ansøgningsmaterialet og heller ikke til udkastet til miljøgodkendelse.

Ansøgningsmaterialet er endvidere sendt i direkte høring hos 11 husstande og erhvervsadresser i området omkring virksomheden. Der er ikke modtaget nogen høringssvar.

3.3.3 Udtalelse fra virksomheden

Virksomheden har haft udkast til afgørelse i høring den 4.-20. september 2019 og har ikke haft bemærkninger til afgørelsen ud over en mindre faktuel korrektion.

4. Forholdet til loven

4.1 Lovgrundlag

Der er i afgørelsen anvendt populærnavne for Love og Bekendtgørelser mv. En oversigt over det anvendte lovgrundlag findes i bilag D.

4.1.1 Miljøgodkendelsen

Miljøgodkendelse gives i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven. Godkendelsen gives som et tillæg til virksomhedens miljøgodkendelse af 31. maj 2012 og gives under forudsætning af, at såvel de vilkår, der er anført i denne godkendelse som vilkår i førnævnte godkendelse overholdes.

Efter ibrugtagning vil godkendelsen bortfalde, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år, jf. miljøbeskyttelseslovens § 78a.

4.1.2 Listepunkt

Danish Crown A/S, Holsted, er omfattet af listepunkt 6.4.a på bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen. Virksomhedens dampkedel er som biaktivitet omfattet af listepunkt G201 på bilag 2.

4.1.3 Basistilstandsrapport

Miljøstyrelsen traf den 2. august 2019 afgørelse om, at Danish Crown A/S, Holsted, ikke skal udarbejde en basistilstandsrapport, idet ingen af de farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med sin bilag 1 aktiviteten vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Afgørelsen om basistilstandsrapport er vedlagt som bilag F og kan påklages i forbindelse med klage over denne miljøgodkendelse.

4.1.4 BAT

Danish Crown, Holsted, er omfattet af BREF dokumentet for slagterier og animalske biprodukter. Dokumentet er pt. under revision i EU Kommissionen, og denne forventes vedtaget inden for en kortere årrække.

Virksomheder, der forurener, skal ifølge miljøbeskyttelsesloven begrænse forureningen, så det svarer til de bedste tilgængelige teknikker. På engelsk "Best Available Techniques" eller BAT.

EU beslutter miljøkravene til de europæiske virksomheder ud fra, hvad der kan opnås med BAT. Miljøkravene bliver formuleret som BAT- konklusioner og indgår i de såkaldte BREF-dokumenter, som står for "BAT reference documents". BREF-dokumenterne bliver revideret hvert 8. år, så nye teknikker kan blive del af lovgivningen.

BREF dokumenternes miljøkrav omfatter virksomhedernes udledninger og brug af ressourcer. BREF-dokumenterne er – jf. [direktivet for industrielle emissioner](#) (IED), som trådte i kraft i Danmark den 7. januar 2013 – bindende for virksomhederne, som får indarbejdet kravene i deres miljøgodkendelse. Virksomheder har pligt til at overholde de nye krav senest 4 år efter offentliggørelsen af BAT-konklusionerne.

4.1.5 Revurdering

Revurdering påbegyndes når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

Revurdering påbegyndes senest i 2029.

4.1.6 Miljøvurderingsloven

Miljøstyrelsen har den 17. april 2019 modtaget en ansøgning fra Danish Crown A/S i henhold til § 18 i miljøvurderingsloven.

Projektet er opført på bilag 2, pkt. 13a i miljøvurderingsloven. Miljøstyrelsen har foretaget en screening af anlæggets virkning på miljøet, jf. lovens bilag 3, og der er den 9. oktober 2019 truffet særskilt afgørelse herom.

Det vurderes på basis af screeningen, at det anmeldte projekt ikke vil kunne påvirke miljøet væsentligt. Projektet ligger inden for rammerne af den gældende lokalplan, den øgede spildevandsmængde fordrer ikke udvidelse af det offentlige renseanlæg, projektet medfører ikke bygningsmæssige udvidelser og forøgelserne af støj og emissioner til luft vil kunne overholde gældende grænseværdier og indeholdes inden for rammerne af den VVM-redegørelse, der blev lavet i forbindelse med slagteriets første miljøgodkendelse i 2012. Der er ingen ændringer i bestående ordninger for affald.

Det vurderes således, at der ikke er krav om miljøvurdering, idet projektet ikke vil kunne påvirke miljøet væsentligt.

4.1.7 Habitatbekendtgørelsen

Projektet kan ikke påvirke Natura 2000 områder eller bilag IV arter idet projektet hverken medfører depositioner, udledninger eller andre påvirkninger, der kan nå områderne eller påvirke arterne. For vurdering se afsnit 3.1.1.

4.2 Øvrige gældende godkendelser og påbud

Ud over denne afgørelse gælder følgende godkendelse/r fortsat:
Miljøgodkendelse af 31. maj 2012 af nyt kreaturslagteri DC Holsted
Miljøgodkendelse af 15. juli 2016 af slagtetider på lørdage og søndage samt forøget ugentligt slagtetal

4.3 Tilsyn med virksomheden

Miljøstyrelsen er tilsynsmyndighed for virksomheden. Dog er Vejen Kommune tilsynsmyndighed for så vidt angår bortskaffelse af affald samt afledningen af proces-spildevand til offentlig kloak inklusive almindeligt belastet regnvand fra tag- og overfladearealer til offentlig regnvandsledning eller nedsivning.

4.4 Offentliggørelse og klagevejledning

Miljøstyrelsens afgørelse offentliggøres udelukkende digitalt. Materialet kan tilgås på www.mst.dk. Offentligheden har adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Følgende kan klage over afgørelsen til Miljø- og Fødevareklagenævnet

- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Styrelsen for Patientsikkerhed
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har ønsket underretning om afgørelsen

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk. Klageportalen ligger på www.borger.dk og www.virk.dk. Du logger på www.borger.dk eller www.virk.dk, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID.

Klagen sendes gennem Klageportalen til Miljøstyrelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Miljøstyrelsen i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på kr. 900 for private og kr. 1800 for virksomheder og organisationer. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Du kan læse mere om gebyrordningen og klage på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside (<https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklage-naevnet/>).

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Miljøstyrelsen videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagen skal være modtaget senest den 7. november 2019.

Klage over afgørelsen om basistilstandsrapport

Miljøstyrelsens afgørelse om basistilstandsrapport kan påklages sammen med klage over afgørelsen om miljøgodkendelse.

Følgende har mulighed for at klage over afgørelsen om basistilstandsrapport til Miljø- og Fødevareklagenævnet:

- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Styrelsen for Patientsikkerhed

Fremgangsmåde og klagefrist fremgår ovenfor.

Dette gælder mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte afgørelsen om miljøgodkendelse, mens Miljø- og Fødevareklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Udnyttes afgørelsen indebærer dette dog ingen begrænsning for Miljø- og Fødevareklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve afgørelsen om miljøgodkendelse.

Orientering om klage

Hvis Miljøstyrelsen får besked fra Klageportalen om, at der er indgivet en klage over afgørelsen, orienterer Miljøstyrelsen virksomheden herom.

Miljøstyrelsen orienterer ligeledes virksomheden, hvis Miljøstyrelsen modtager en klage over afgørelsen fra en klager, som efter anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet er blevet fritaget for at klage via Klageportalen.

Herudover orienterer Miljøstyrelsen ikke virksomheden.

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Miljøstyrelsen har meddelt afgørelsen.

4.5 Liste over modtagere af kopi af afgørelsen

Vejen Kommune, post@vejen.dk

Danmarks Naturfredningsforening, dn@dn.dk

Dansk Ornitologisk Forening, dof@dof.dk

Friluftsrådet, fr@friluftsradet.dk

Bilag

Bilag A. Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse

Bilag B. Kort over virksomhedens beliggenhed i 1:25.000

Bilag C. Virksomhedens omgivelser (temakort)

Bilag D. Lovgrundlag – Referenceliste

Bilag E. Liste over sagens akter

Bilag F. Afgørelse om basistilstandsrapport

BILAG A Ansøgning om miljøgodkendelse

Ansvarlig myndighed

Miljøstyrelsen

Tilknyttet myndighed

Vejen Kommune

Indsendt af

Claus Skodborg Nielsen
Marsvej 43
8960 Randers SØ

E-mail: csn@danishcrown.dk

Telefon 89191397

CVR / RID CVR:26121264-RID:77834864

Indsendt: 29-03-2019 11:39

BOM-nummer: MaID-2019-3084

Indsendelse nr.: 1

Fase: Ansøgning

Ansøgning for Miljøgodkendelse/ansøgning

Projekt:	Produktionsudvidelse 2019, Holsted
Klassifikation:	Ingen klassifikationer
Ansøgningstyper	Miljøgodkendelse/ansøgning til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Virksomheder	DANISH CROWN A/S, CVR: 26121264, P-nr.: 1018525875
Adresser	Energivej 5, 6670 Holsted

Ansøgere

Claus Skodborg Nielsen
Marsvej 43
8960 Randers SØ
E-mail: csn@danishcrown.dk
Telefon: 89191397

Indholdsfortegnelse

Samlet oversigt over bilag i indsendelsen	1
Oversigt over dokumentation pr. fase	1
◦ Som del af ansøgningen	1
Angiv CVR og P-nummer	1
Ansøger og ejerforhold	2
Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter	2
Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på	2
Beskriv det ansøgte projekt	3
Er din virksomhed en risikovirksomhed?	3
Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug	3
Virksomhedens procesforløb	3
Oplysninger om energianlæg	4
Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer	4
Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand fra produktionen ønskes afledt til	4
Basistilstandsrapport	4
Andre relevante oplysninger	4
Tidligere indsendelser	4

Samlet oversigt over bilag i indsendelsen

Bilag med versionskode	Refereret fra
Bilag 1 danish-crown-csr-policy_2017_dk.pdf SHA1:2BDB47DC011D3758F55100939D49CE56FA2F0EFD	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag E 1.pdf SHA1:EF40A5212FE4AD0DC77DBC43001D692E77F6C94D	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag F.2 Overordnet procesforløb.docx SHA1:639D11D06E6DDC5CC87F3161D2B978DC6625E444	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag G.1, BAT tjekliste Holsted marts 2019.doc SHA1:F2A01DC2A01CDBE024839A564FB75FC303399CAA	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag G2, Notat desinfektionsmidler.pdf SHA1:2C2D0A4F9271B5D3E887D0D86564A5C735EF508E	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag H 1 Opdateret støjkortlægning P4.008.18.pdf SHA1:11052D76044BA0804F215331012A6745CD981203	Beskriv det ansøgte projekt
Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse FINAL.doc SHA1:D814A556390AF3CF06B9A47A72BFFECE6A13CA94	Beskriv det ansøgte projekt

Oversigt over dokumentation pr. fase

Som del af ansøgningen

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Udfyldt	Obligatorisk	Bilag	Dokumentation
x			Angiv CVR og P-nummer
x			Ansøger og ejerforhold
x	x		Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter
x			Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på
x		x	Beskriv det ansøgte projekt
x			Er din virksomhed en risikovirksomhed?
x			Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug
x			Virksomhedens procesforløb
x			Oplysninger om energianlæg
x			Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer
x			Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand fra produktionen ønskes afledt til
x			Basistilstandsrapport
x			Andre relevante oplysninger

Angiv CVR og P-nummer

CVR-nummer

26121264 - DANISH CROWN A/S

P-nummer

Ansøger og ejerforhold

Formularfelt	Udfyldt værdi
Ansøgers navn	Danish Crown A/S
Vejnavn	Marsvej
Vejnummer	43
Postnummer	8960
By	Randers SØ
Virksomhedens navn	Danish Crown Holsted
Vejnavn	Energivej
Vejnummer	5
Postnummer	6670
By	Holsted
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	
Kontaktperson	Claus Skodborg Nielsen
Vejnavn	Marsvej
Vejnummer	43
Postnummer	8960
By	Randers SØ
Telefonnummer	89191397
Mailadresse	csn@danishcrown.dk
Er ejer forskellig fra ansøger?	Nej [Kode: false]
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

Hovedaktivitet

Bilag 1, Listepunkt 6.4.a, Andre aktiviteter., Drift af slagterier og Forarbejdning af animalske og vegetabiliske råstoffer, Drift af slagterier

Biaktiviteter

Ingen valgt

Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på

Formularfelt	Udfyldt værdi
Nye oplysninger om virksomhedens art (type og status)?	Nej [Kode: false]

Nye oplysninger om forholdet til VVM	Nej [Kode: false]
Bygningsmæssige ændringer, tidspunkter for bygge- og anlægsarbejder, driftsstart og planlagte ændringer i fremtiden?	Nej [Kode: false]
Ændringer til oversigtsplan og driftstid?	
Skal der indsendes nyt tegningsmateriale?	Nej [Kode: false]
Nye oplysninger om virksomhedens produktion?	Ja [Kode: true]
Nye oplysninger om bedst tilgængelige teknik (BAT)?	Nej [Kode: false]
Ændring i forhold til udledning til luft?	Nej [Kode: false]
Ændring i forhold til spildevand?	Ja [Kode: true]
Ændring i forhold til støj?	Nej [Kode: false]
Ændring i forhold til affald?	Nej [Kode: false]
Ændring i forhold til forurening af jord og grundvand?	Nej [Kode: false]
Ændring af forslag til vilkår om egenkontrol?	Nej [Kode: false]
Nye oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld?	Nej [Kode: false]
Nye oplysninger om virksomhedens ophør?	Nej [Kode: false]
Ændringer til det Ikke-teknisk resumé?	Nej [Kode: false]

Beskriv det ansøgte projekt

Redegørelse:

Alle relevante oplysninger er vedhæftet i en række bilag i dette afsnit.

Bilag

[Bilag 1 danish-crown-csr-policy_2017_dk.pdf](#)

[Bilag H 1 Opdateret støjkortlægning P4.008.18.pdf](#)

[Bilag E 1.pdf](#)

[Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse FINAL.doc](#)

[Bilag G.1. BAT tjekliste Holsted marts 2019.doc](#)

[Bilag G2. Notat desinfektionsmidler.pdf](#)

[Bilag F.2 Overordnet procesforløb.docx](#)

Er din virksomhed en risikovirksomhed?

Markeret ikke relevant:

Ikke Risikovirksomhed

Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug

Redegørelse:

Se bilag

Virksomhedens procesforløb

Redegørelse:

Se bilag.

Oplysninger om energianlæg

Markeret ikke relevant:

Oplysninger indgår i den miljøtekniske beskrivelse, vedhæftet i tidligere afsnit.

Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer

Markeret ikke relevant:

Spildevandsforhold er uændrede

Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand fra produktionen ønskes afledt til

Markeret ikke relevant:

Se bilag.

Basistilstandsrapport

Redegørelse:

Se bilag.

Andre relevante oplysninger

Redegørelse:

Vejen Kommune er ansøgt om udvidet spildevandstilladelse,

Tidligere indsendelser

Der er ingen tidligere versioner

Ansvarlig myndighed

Miljøstyrelsen
Sagsnummer: 2019-000564

Tilknyttet myndighed

Vejen Kommune

Indsendt af

Claus Skodborg Nielsen
Marsvej 43
8960 Randers SØ
E-mail: csn@danishcrown.dk
Telefon 89191397
CVR / RID CVR:26121264-RID:77834864

Indsendt: 17-04-2019 13:40
BOM-nummer: MaID-2019-3084
Indsendelse nr.: 2
Fase: Myndighedens behandling

Ansøgning for Miljøgodkendelse/ansøgning

Projekt: Produktionsudvidelse 2019, Holsted
Klassifikation: Ingen klassifikationer
Ansøgningstyper Miljøgodkendelse/ansøgning til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Virksomheder DANISH CROWN A/S, CVR: 26121264, P-nr.: 1018525875
Adresser Energivej 5, 6670 Holsted

Ansøgere

Claus Skodborg Nielsen
Marsvej 43
8960 Randers SØ
E-mail: csn@danishcrown.dk
Telefon: 89191397

Indholdsfortegnelse

Samlet oversigt over bilag i indsendelsen	1
Oversigt over dokumentation pr. fase	1
◦ Som del af ansøgningen (Se tidligere indsendelse)	1
Ændringer i ansøgningen	1
◦ Dokumentation	1
Beskriv det ansøgte projekt	2
Tidligere indsendelser	2

Samlet oversigt over bilag i indsendelsen

Bilag med versionskode	Refereret fra
Bilag 1 danish-crown-csr-policy 2017 dk.pdf SHA1:2BDB47DC011D3758F55100939D49CE56FA2F0EFD	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag E 1.pdf SHA1:EF40A5212FE4AD0DC77DBC43001D692E77F6C94D	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag F.2 Overordnet procesforløb.docx SHA1:639D11D06E6DDC5CC87F3161D2B978DC6625E444	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag G.1, BAT tjekliste Holsted marts 2019.doc SHA1:F2A01DC2A01CDBE024839A564FB75FC303399CAA	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag G2, Notat desinfektionsmidler.pdf SHA1:2C2D0A4F9271B5D3E887D0D86564A5C735EF508E	Beskriv det ansøgte projekt
Bilag H 1 Opdateret støjkortlægning P4.008.18.pdf SHA1:11052D76044BA0804F215331012A6745CD981203	Beskriv det ansøgte projekt
Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse REV 1.pdf SHA1:83B6EE10FC8CD8E952BAEB7589017B7BE881BD7E	Beskriv det ansøgte projekt

Oversigt over dokumentation pr. fase

Som del af ansøgningen (Se tidligere indsendelse)

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Dokumentation fra denne fase er kun inkluderet i indsendelsen, hvis der er ændringer i forhold til tidligere indsendelser.

Udfyldt	Obligatorisk	Bilag	Dokumentation
x			Angiv CVR og P-nummer
x			Ansøger og ejerforhold
x	x		Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter
x			Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på
x		x	Beskriv det ansøgte projekt
x			Er din virksomhed en risikovirksomhed?
x			Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug
x			Virksomhedens procesforløb
x			Oplysninger om energianlæg
x			Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer
x			Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand fra produktionen ønskes afledt til
x			Basistilstandsrapport
x			Andre relevante oplysninger

Ændringer i ansøgningen

Dokumentation

Titel	Fase	Ændring
-------	------	---------

Beskriv det ansøgte projekt

Redegørelse:

Alle relevante oplysninger er vedhæftet i en række bilag i dette afsnit.

Bilag

[Bilag 1 danish-crown-csr-policy 2017 dk.pdf](#)

[Bilag H 1 Opdateret støjkortlægning P4.008.18.pdf](#)

[Bilag E 1.pdf](#)

[Bilag G.1, BAT tjekliste Holsted marts 2019.doc](#)

[Bilag G2, Notat desinfektionsmidler.pdf](#)

[Bilag F.2 Overordnet procesforløb.docx](#)

[Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse REV 1.pdf](#)

[Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse FINAL.doc](#)

Tidligere indsendelser

Indsendt dato	Fase	Fil
29-03-2019 11:39	Ansøgning	https://dokument.bygogmiljoe.dk/ansoegningbilag/67c602c3-6e82-498c-99a6-7e8082c1879c

Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted

Marts 2019

Revision nr. 1
April 2019

Miljøteknisk beskrivelse af Danish Crown, kreaturslagteri, Energivej 5, Holsted

Baggrund

MST har den 31. maj 2012 meddelt en miljøgodkendelse til etablering af et nyt moderne kreaturslagteri nord for Holsted. I 2015 har Danish Crown fremsendt en revideret ("as built") miljøteknisk beskrivelse til MST.

Den gældende miljøgodkendelse, med efterfølgende tillæg - dateret 15. juli 2016 - giver mulighed for slagtning, nedskæring, udbening, pakning og udlæsning af 4.700 kreaturer/uge (dog maksimalt 225.000 dyr/år) med udbening af cirka 10.000 fjerdinge i egen skærestue. Dertil blodbehandlingsanlæg, biprodukthåndtering, forrensning af spildevand og nødvendige hjælpefunktioner. Endvidere rummer virksomheden detailpakket hakkekødsproduktion.

Den godkendte produktionskapacitet per uge udnyttes i perioder fuldt ud og da Danish Crowns strategiplan omfatter ønsker om at forøge slagtingerne på slagteriet i Holsted, ansøges hermed om miljøgodkendelse til udvidet produktion.

Grundlaget for ansøgningen og de tilhørende støjberegninger er et fremtidigt årligt slagtetotal på 270.000 kreaturer.

Indledning – Overordnede miljøforhold

Danish Crown Group har en formuleret CSR-strategi. Denne er vedlagt som bilag nr. 1

En overordnet miljøpolitik der blev formuleret i forbindelse med etableringen af fabrikken i Holsted lyder som følgende:

Slagteriet skal markere sig ved en miljømæssig høj standard, set i såvel nationalt som internationalt perspektiv. Slagteriet skal som minimum leve op til alle i dag gældende danske miljøkrav og til EU-miljøkrav der er gældende i Danmark. Slagteriets indretning og drift skal også i videst muligt omfang ske under hensyntagen til en forudseelig udvikling på området.

Danish Crowns erfaringer peger på, at følgende miljøpåvirkninger fra et kreaturslagteri er de væsentligste:

- Lugt
- Støj fra såvel faste støjkilder som fra mobile kilder
- Vandforbrug
- Energiforbrug
- Spildevand
- Affald
- Kemikalier
- Trafik

Slagteriet blev projekteret og bygget under anvendelse af principperne for Miljørigtig Projektering og Energirigtig Projektering.

Alle relevante BAT-anbefalinger er implementeret. Forudsigelige, kommende BAT-anbefalinger er implementeret så vidt det er muligt.

A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

A 1. Ansøger og ejer af slagteriet er

Danish Crown A/S
Marsvej 43
8960 Randers

CVR nr. 2612 1264

A 2. og A 3. Afdelingens navn og adresse

Danish Crown
DC Holsted
Energivej 5
6670 Holsted

Matrikel nr. 5 o, Nr. Holsted by, Holsted

CVR nr.:2164 3939

P nr.: 1018625875

A 4. Kontaktpersoner

På slagteriet:

Fabrikschef Per Svane Knudsen, pskn@danishcrown.dk , tlf. 8919 3271
Teknisk chef Loui Klitgaard Johannesen, lokj@danishcrown.dk , tlf. 2937 2040
Miljømedarbejder: Lone Tolstrup ltols@danishcrown.dk , tlf. 3043 7119

I koncernmiljøafdelingen:

Miljøspecialist, Claus Skodborg Nielsen, dir. tlf.: 8919 1397.
E-mail: csn@danishcrown.dk

B. Oplysninger om virksomhedens art

B 5. Listepunkt m.m.

Virksomheden er et kreaturslagteri, der er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, punkt 6.4.a; ”Drift af slagterier med en kapacitet til produktion af slagtekroppe, herunder slagtet fjerkræ, på mere end 50 tons/dag.” (s)

Slagteriet har p.t en miljøgodkendt slagtekapacitet på 4.700 kreaturer pr. 5-dages uge, opskæring, udbening, hakning og detailpakning af oksekød med tilhørende køling samt kallunrensning og -kogning.

Ændrede produktionsforhold og ændrede tilførsler af slagtedyr kan betyde at der også kan blive slagtet på alle ugens 7 dage, under overholdelse af de gældende støjvilkår.

Der findes vaskehaller til lastbiler, naturgasfyret kedelcentral, køleanlæg, værksteder samt toilet og opholdsrum til chauffører. Der foretages forrensning af processpildevandet, mens tag- og overfladevand nedsives i eget nedsivningsanlæg. Spildevandsrensning og affalds- og slamhåndtering sker indendørs.

I tilknytning til slagteriet findes der en administrationsbygning samt kantine og omklædningsfaciliteter.

Miljøstyrelsen er godkendelsesmyndighed.

B6. Kort beskrivelse af det ansøgte projekt

Der ansøges om miljøgodkendelse til at udvide slagtetallet fra de nuværende 225.000 dyr/år til 275.000 dyr/år.

Der planlægges ingen bygningsmæssige ændringer i denne forbindelse – det forøgede slagtetal vil blive opnået på det eksisterende produktionsanlæg. Den fremtidige produktionsudvidelse vil ske ved en mindre forøgelse af slagtekædens hastighed, og ved indførelse af længere daglig produktionstid. Udvidelsen af driftstiden vil primært blive lagt i morgentimerne mellem kl. 04 og 06.

Endvidere installeres en 4. produktionslinje i detailafdelingen i de eksisterende lokaler.

Der vil blive installeret et nyt forrenseanlæg for spildevand i eksisterende renseanlægsbygning, som supplement til det eksisterende flotationsanlæg.

Antallet af standpladser (”kørsels”type 7.2 i den opdaterede støjkortlægning) hvor køletrailere kan parkeres på el-drift udvides fra de oprindelige 6 pladser til 20 pladser.

De miljømæssige konsekvenser heraf er beskrevet i de respektive afsnit i det følgende, hvor de bliver holdt op imod de hidtidige forhold hvor det er relevant.

Endvidere ansøges om at godkendelsesvilkår B 1 ændres, så slagteriets produktion reguleres ved et årligt maksimalt slagtetal (mod nu et ugentligt maksimalt slagtetal) idet støjkortlægningen viser, at der – med undtagelse af timen mellem kl. 06 - 07 er et stort støjmæssigt råderum. Dette – samt forslag til nogle mindre vilkårsændringer er nærmere beskrevet i afsnit I 39.

B 7. Vurdering om omfattet af Risikobekendtgørelsen

Slagteriets køleanlæg bruger ammoniak som kølemiddel. Køleanlægget er et lukket anlæg, der er påfyldt 13,9 tons ammoniak.

Slagteriet er etableret mere end 200 meter fra boligområder, institutioner eller tilsvarende arealanvendelse, hvor mange mennesker opholder sig. Slagteriets omgivelser er dermed ikke betegnet som særlig følsomme i forhold til Risikobekendtgørelsen.

Slagteriet anvender ikke andre stoffer i et omfang, der medfører, at virksomheden bliver omfattet af Risikobekendtgørelsen.

Da slagteriets omgivelser ikke er at betegne som særlig følsom ved en tærskelmængde for anvendelse af ammoniak mellem 5 og 50 tons og da der ikke i større omfang anvendes andre stoffer angivet i risikobekendtgørelsen vurderer Danish Crown derfor, at DC Holsted ikke er omfattet af Risikobekendtgørelsens bestemmelser (Bekendtgørelse nr. 372 af 25/04/2016, om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer).

B 8. Permanent eller midlertidig

Kreaturslagteriets drift er permanent.

C. Oplysninger om etablering

C 9. Bygningsmæssige udvidelser eller ændringer

Der vil ikke være bygningsmæssige udvidelser eller ændringer.

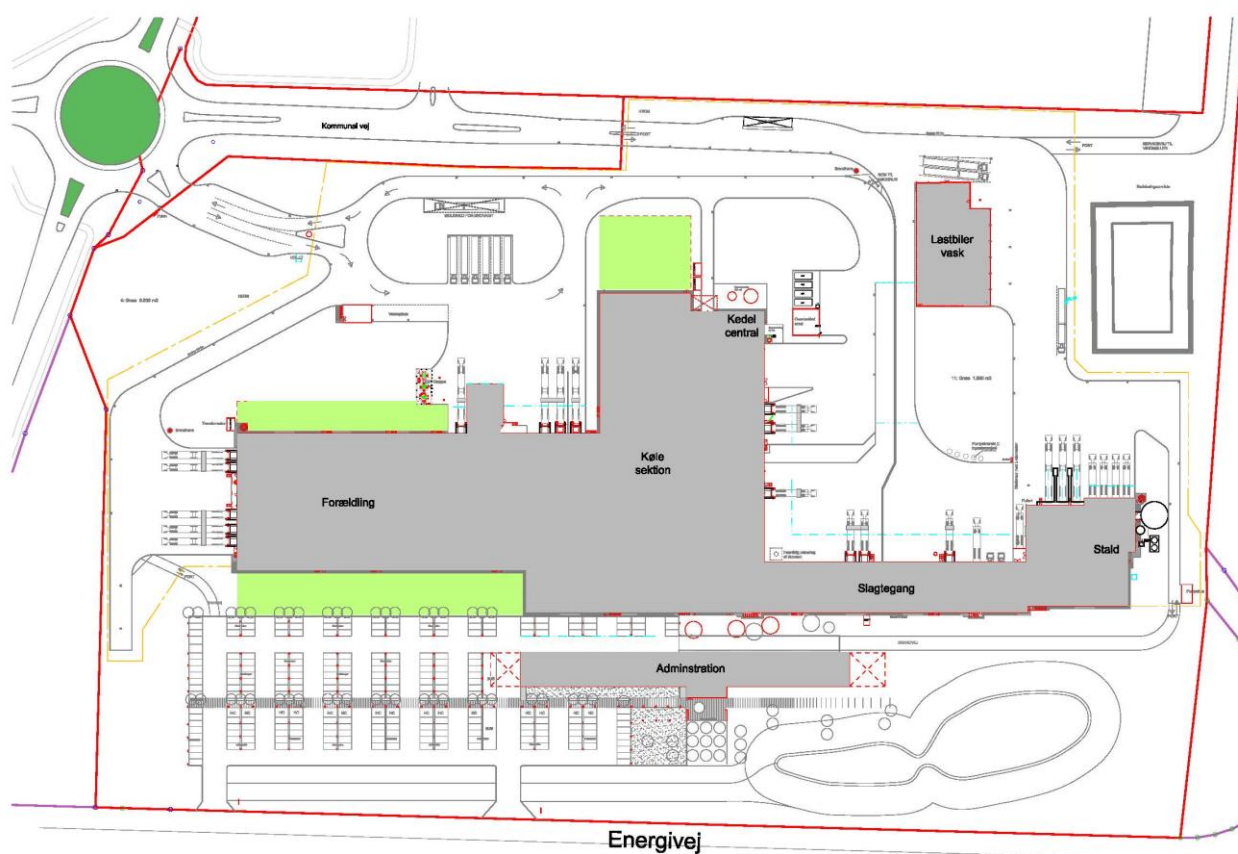
C 10. Tidspunkt for start af byggearbejder og for start af virksomhedens drift

Der planlægges som nævnt ovenfor ingen bygningsmæssige ændringer og udvidelser. Det forventes, at antallet af slagtninger og øvrig forøgelse af produktionen vil ske jævnt i indeværende strategiperioder der løber frem til 2021.

D. Oplysning om virksomhedens beliggenhed

D 11. Oversigtsplan

Oversigtsplan, visende virksomhedens placering på grunden og den overordnede indretning fremgår af nedestående figur:



Kort beskrivelse af omgivelserne

Arealet er beliggende nord for Esbjergmotorvejen og er omfattet af Vejen Kommunes lokalplan 245. Denne lokalplan er vedtaget i forbindelse med slagteriets etablering og den afløser ældre lokalplaner, der omfattede en del af området.



Arealet grænser mod nord op til lokalplanlagt område, hvor der er et nyopført biogasanlæg (lokalplan nr. 222), mod øst grænser arealet op til et engareal, som er udpeget i henhold til Naturbeskyttelseslovens § 3. Dette areal afgrænses pt. af kreaturer. Der er et tilsvarende udpeget engareal vest for Grindstedvej. Det nærmeste internationale beskyttede naturområde udgøres af et område langs Holsted å, som løber ca. 1,5 km syd for virksomhedens areal.

Mod vest afgrænses virksomhedens areal af Grindstedvej med landbrugsareal og engareal vest for Grindstedvej. I forbindelse med etableringen af slagteriet er der nedlagt boliger indenfor lokalplanområdet og udenfor lokalplanområdet er boliger på Sekærvej 1, Mariegårdsvej nr. 1 og 3 nedlagt og nedrevet.

Den samlede grund er i alt ca. 114.000 m². Der er foretaget mindre terrænreguleringer i forbindelse med byggeriet. Antallet af etagekvadrater er 27.225 m², hvortil kommer ”tekniklofter” på 3.462 m². Der er bygget i tre etager: kælder, stue og 1. sal. Bygningshøjden varierer mellem 8 og 12,5 meter over terræn.

Bygningerne rummer forrenseanlæg, stald, slagteriafdeling, tarmafdeling, køleafdeling, forædlingsafdeling, administration, vaskehal for dyretransportbiler, chaufførfaciliteter, værksted og et mindre vaskested til lastbiler med kølevarer.

Herudover er der befæstede arealer til intern trafik og parkering på ca. 24.600 m². Det resterende areal er udlagt i regnvandsbassiner og som græsarealer.

D 12. Lokaliseringsovervejelser

I forbindelse med planlægning af det nye slagteri blev der gennemført en meget omfattende analyse af den mest hensigtsmæssige placering af virksomheden. Analysen har fra starten omfattet arealer i 16 jyske kommuner. I analysen er blandt andet – i vilkårlig rækkefølge - indgået:

- Kreaturerne fordeling i landet og dermed transporttiden samt transportomkostningerne.
- Placering i forhold til blivende fabrikker i Aalborg og Sdr. Felding
- Placering i forhold til transport for medarbejdere
- Mulighederne for egen vandforsyning.
- Mulighederne for afledning af spildevand.
- Muligheden for forsyning med naturgas.
- Omkostningsniveauet for forsyning af energi, vand og spildevand.
- Muligheden for at opstille vindmøller til direkte elforsyning.
- Trafikale forhold, herunder nem adgang til det overordnede vejnet.
- Afstand til nabobeboelse, med henblik på at forebygge miljøgener.

De enkelte parametre er indgået med forskellig vægt i analysen.

Oplandet for levering af kreaturer til slagteriet er i grove træk området syd for en linje fra Thyborøn til Århus samt hele Fyn og Sjælland.

Ud fra en samlet vurdering af alle relevante forhold vurderede Danish Crown, at en placering ved Holsted var den mest optimale.

For flere oplysninger om lokaliseringsovervejelser henvises til VVM-redegørelsen, som blev udarbejdet i forbindelse med etablering af slagteriet.

Det er Danish Crowns vurdering, at herværende udvidelse kan gennemføres uden at der foretages en ny VVM-redegørelse, idet der ved den oprindelige VVM blev forudsat, at slagteriet var i døgndrift.

D 13. Daglig driftstid

Slagteriet kan være i drift alle ugens dage over hele døgnet, under hensyntagen til gældende støjgrænseværdier og evt. andre grænseværdier.

Rengøring foregår aften og nat efter endt produktion.

Der er i støjkortlægningen – bilag H.1 - i detaljer redegjort for støjforholdene i alle perioder, herunder hvilke tidspunkter der er råderum til forøget intern trafik og hvilke der ikke er det.

I støjkortlægningen er det forudsat at alle faste støjklender er i døgndrift, men i praksis er der dog reduceret drift af ventilations- og køleanlæg udenfor produktionstiden. Støjkortlægningen viser således et worst-case scenarie, for så vidt angår faste støjklender.

Kørsel med mobile støjklender i natperioden (kl. 22.00 – 07.00) i hhv. den nuværende som den fremtidige driftssituation fremgår af følgende tabel. Antallet af de enkelte kørselstyper (fordelt pr. time i natperioden) ved den fremtidige situation fremgår af støjrapportens tabel 7.

Kørselsart	Kørselsnummer (i kortlægningen)	Tidsrum, nuværende forhold (klokkeslæt)	Tidsrum fremtidige forhold (klokkeslæt)
Indlevering af slagtedy	01	05 -07	04 - 07
Indtransport af fjerdinge	02	04 - 05	04 - 06
Indtransport af råvarer til hakkekød	03	05 - 07	00 - 06
Afhentning af ferskvarer	04	06 – 07	06 - 07
Afhentning af trailer fra el-plads	05	Ingen i natperioden	06 – 07
Afhentning af trailer fra forplads	06	Ingen i natperioden	06 - 07
Intern flytning af køletrailer	07	06 – 07	06 - 07
Levering af emballage	09	Ingen i natperioden	06 - 07
Afhentning plucks og hoveder	20	06 - 07	06 – 07
Indtransport catering (til kantine)	43	06 - 07	06 -07
Intern flytning af trailer til kældergård	51	Er en ny kørselstype	00 - 07

De 20 standpladser (udvidet fra oprindeligt 6 pladser) hvor køletrailere kan holde på el-drift er i brug døgnet rundt. Det er forudsat, at kølemaskinen er i drift 50 % af tiden

Slagteriet fremtidige driftstid er mandag til fredag i følgende tidsrum:

Aktivitet	Skift	Tidsrum kl.
Slagtning	1	04.00-18-00
Nedskæring og udbening	2	Fordelt på hele døgnet
Hakkekød og detailpakkeri	2	Fordelt på hele døgnet

Der kan endvidere forekomme slagting på lørdage i tidsrummet 06.00 – 14.00 i forbindelse med spidsbelastningsperioder, ligesom der kan forekomme overarbejde, der typisk placeres i de tidlige morgentimer. Detailproduktionens to skift forekommer 7 dage om ugen.

D 14. Til og fra kørselsforhold og vurdering af støjbelastning herfra

Lastbiltrafikken til og fra virksomheden afvikles fortrinsvis fra Grindstedvej via ny rundkørsel. En ny vej – Taurusvej – er også koblet til den nye rundkørsel. Taurusvej anvendes til ”uren” kørsel med kreaturer samt affalds- og biprodukter.

Personbiltrafikken til og fra virksomheden afvikles fra Grindstedvej ved benyttelse af rundkørsel til Energivej.

Kørslen til og fra slagteriet er specificeret i støjkortlægningen, hvor der er redegjort for alle kørselsarter på slagteriet arealer ved den fremtidige driftssituation. Det fremgår af støjkortlægningen, at støjen fra mobile kilder ikke medfører overskridelser af slagteriets støjvilkår

E. Tegninger over virksomhedens indretning.

E 15. Tegninger

Denne miljøtekniske beskrivelse er vedlagt tegninger, bilag E 1, over virksomhedens indretning.

F. Beskrivelse af virksomhedens produktion.

F 16. Kreaturslagteriets produktionskapacitet

Kreaturslagteriet har 1 slagtelinje med en kapacitet på ca. 110 kreaturer pr. time, svarende til ca. 4700 kreaturer om ugen. Den nuværende miljøgodkendte årlige slagtekapacitet er 225.000 kreaturer ved slagtning på ét skift. Ved drift i to skift vil kapaciteten være tilsvarende højere.

Øvrige tilknyttede aktiviteter er tarmrenseri og kallunkogning, forrensning af spildevand, rengøring, vaskehal til lastbiler og værksted. Beskrivelse følger i afsnit F 17. Oplysninger om energianlæg, bl.a. kedelcentral vil fremgå af afsnit F 18.

Kreaturslagteriets maksimale estimerede samlede forbrug af væsentlige råvarer, energi og hjælpestoffer er angivet nedenfor.

	<i>Forbrug i regnskabsåret 2017/18</i>	Estimeret forbrug ved slagtning af 270.000 dyr/år
Kreaturer (kalve, køer, tyre, ungtyre, kvier, stude)	215.202	270.000 pr. år
Naturgas til fyringsformål.	683.139 m ³	920.000 m ³ /år
El.	11.607 MWh	15.100 MWh/år
Vand	216.240 m ³ /år	280.000 m ³ /år
Rengørings- og desinfektionsmidler.	Ca. 141 t	Ca. 141 t/år (heraf er 2 t aktivt klor)

Der tilføres råvarer - i form af fjerdinger - fra andre afdelinger til udbening og til hakkekødsproduktion.

Datablade for rengørings- og desinfektionsmidler er vedlagt som bilag F 1.

Desuden anvendes diverse smøremidler, salt til vandbehandlingsanlæg, kemikalier til spildevandsrensning og emballage af plast og pap.

F 17. Procesforløb og produktion, kreaturslagteriet.

Flowdiagrammer over processer i kreaturslagteriet med tilhørende emissioner er skematisk angivet i bilag F 2 Procesdiagram

Opstaldning, slagting og nedkøling:

Kreaturerne indsamles med lastbil hos leverandørerne. Kreaturerne opstaldes i en kort periode i slagteriets staldafsnit. Der er 3 indlæsningsramper til stalden, hvor der er fast bund og kreaturerne går i savsmuld.

Der er mellem 0 og 40 slagtekreaturer, som opstaldes natten over. Der kan maksimalt stå 300 slagtekreaturer i stalden ad gangen.

Stalden er forsynet med skraberender. Gødning og strøelse skrubes via transportkanal til opsamling og opbevaring inden bortskaffelse til biogasanlæg.

Fra stalden drives kreaturerne via en drivgang frem til skydeboksene, hvor de skydes med boltpistol. Herefter stikkes kreaturet og det opkædes.

Efter afblødningen og elstimulering føres slagtekroppen til slagtegangen, hvor det gennem en række manuelle processer afhudes, hovedet afslagtes, slagtekroppen åbnes, plucks, mave og tarm udtages, inden kroppen midtflækkes. Herefter føres slagtekroppen til dyrlægeinspektion og eventuel til reinspektion.

Når kroppen er veterinærgodkendt, passerer det klassifikationscenteret, hvor vægt, kvalitet og andre parametre, der har indflydelse på afregningen, fastlægges.

Efter klassificeringen sorteres slagtekroppene i de forskellige størrelser og kvaliteter, hvorefter de føres til kølerummene, hvor de nedkøles.

De afslagtede dele af kreaturet, eksempelvis klove, yvere og lignende transporteres til biproduktrum i kælderen.

Huderne føres på et transportbånd fra hudeaftrækkeren og samles i bigbokse i huderummet, hvorfra de dagligt afhentes til garvning.

Nedskæring, udbening, pakning og ekspedition:

Efter at kølingen er afsluttet, typisk efter 1 til 2 døgn, føres slagtekroppene til nedskæringen, og derfra til udbeningsafdelingen, eller til salg for videre forarbejdning.

Udbeningen foregår manuelt ved skærebord og -bånd. Det udbenede kød føres derefter til pakkeri og palletering. Dele af kødet føres dog til detailpakkeriet. Det pakkede og palleterede kød afsendes derefter med kølebiler. Ben og afpuds føres til rum for animalske biprodukter og afhentes derfra til destruktionsanlæg.

Plucks og biprodukter:

Plucks (samlebetegnelse for lunger, lever, hjerte m.m.) føres til plucksnedskæringen, hvor pluckssættet nedskæres. De enkelte plucksdele føres til køleanlæg og kølerum og efterfølgende pakkes og udlæsses de til videre forarbejdning andetsteds.

Blod:

Slagtekroppen afbløder mens det passerer gennem blodgangen. For nuværende ledes blodet til tanke i blodkælder. Blodet bliver løbende steriliseret (ved opvarmning til ca. 70 grader C) så det kan anvendes til pelsdyrfoder.

I rengøringsperioden er afløbene fra blodgangen åbne til systemet for produktionsspildevand, så der ikke kommer rengøringsvand i steriliseringsanlægget.

I den oprindelige ansøgning om miljøgodkendelse af det nye slagteri er beskrevet etablering af et såkaldt Rotastikanlæg. Anlægget er endnu ikke etableret, men denne mulighed ønskes opretholdt.

Processen i et Rotastikanlæg er som flg:

Kreaturene stikkes i et såkaldt Rotastik-anlæg. Det indebærer, at hovedparten af blodet udtages gennem en hulkniv, der – via et par mellembeholdere - fører blodet i lukkede slanger til blodtanken. Hulkniven fjernes efter en vis tid, og den resterende blodmængde afdrypper i blodgangen. Fra blodgangen pumpes restblodet til en anden blodtank, som såkaldt teknisk blod.

Maver og tarme, kallunrenseri:

Tarmsættene føres til kallunrenseriet, hvor dele til konsum eller petfood fraskæres og tømmes for indhold. Gødningsindholdet fra maver og tarme samles i sættevogne, hvorfra det leveres til biogasanlæg.

Kallunet og de øvrige tre maver skylles og vaskes efterfølgende i et vaskesystem, hvor de også varmebehandles ved kogning. De rensede og kogte maver afsættes til konsum.

Resten af tarmsættet separeres i gødning og tarmdele. Tarmdelene føres til biproduktcontainere mens gødningen som tidligere nævnt går til biogasanlæg.

Detailproduktion:

Kødet der skal hakkes, modtages nedkølet og hakkes og blandes til det ønskede fedtindhold. Herefter gennemgår kødet endnu en hakning til den ønskede grovhed. For at sikre, at den korrekte temperatur på 2 grader grad opretholdes, selvom der ved hakningen tilføres energi og dermed varme til kødet, indblæses der Nitrogen direkte i mixeren.

Efter hakkeren opdeles kødet i portionsstørrelser og det lægges i bakker. Herefter føres bakkerne til gaspkningsanlægget, hvor den atmosfæriske luft fjernes og erstattes med en gasblanding af CO₂ og ilt, hvorefter der påsvejses en tæt topfilm på den enkelte bakke. Gaspakningen sikrer en forlænget holdbarhed af kødet, idet bakterievækst reduceres.

Herefter påsættes etiket på den enkelte bakke, der efterfølgende pakkes i papkasser. Papkasserne føres til et automatisk palleteringsanlæg, hvor hver enkelt kundeordre samles på én palle, der derefter er klar til udlæsning i kølebiler.

Rengøring:

Rengøringen udføres af et eksternt rengøringsselskab.

Rengøringen startes med en grovskrabning af maskiner og gulve. Det opsamlede materiale føres til rummet for biprodukter. Herefter adskilles hakkere og lignede maskineri. Elektroniske komponenter, der ikke tåler vand bliver afdækket.

Der foretages en grovspuling med vand, hvorefter der udlægges rengøringsmidler på skumform. Efter en passende virkningstid for disse midler foretages afspuling med varmt vand (60° C). Slutteligt desinficeres alle kødbærende flader og eventuelle vandansamlinger på gulve skrubes til afløb. Produktionslokalerne udtørres herefter og er dermed klar til næste dags produktion.

I løbet af produktionstiden vaskes interne transportkasser i en automatisk kassevasker, og transportkar vaskes manuelt i et vaskerum.

Færdigvarer / halvfabrikata:

Kreaturslagteriets produktion af færdigvarer / halvfabrikata kan inddeles som følger:

- Delstykker til videre forarbejdning udenfor virksomheden.
- Udbenet og pakket oksekød.
- Indmad og indvolde til konsum (hjerte, lever, tunge, kallun m.v.).
- Forskellige produkter til pet-food, til videre forarbejdning udenfor virksomheden.
- Varmebehandlet blod.
- Teknisk blod.
- Diverse ikke-spiselige biprodukter (konfiskat).

Hjælpefunktioner:

Efter de enkelte produktionsafdelingers behov, er der indrettet birum til følgende funktioner:

- Inventarvask.
- Opbevaring af rent og urent inventar.
- Hygiejnesluser.
- Mesterkontorer.
- Lagre og depoter for udstyr, emballage og hjælpestoffer.
- Sliberum.

- Værksted (et fælles værksted).
- El-tavlerum.
- Rengøringsrum.
- Tøjdepoter.

Veterinærafsnit:

Afsnit hvor der er indrettet kontorer for veterinærer.

Administration:

Administrationen rummer driftskontorer, mødelokaler og inkluderer Danish Crown Beef's administration.

Personalefaciliteter:

Kantinekøkken er indrettet med grovkøkken, lager, koldt og varmt køkken, opvask og serviceafsnit. Køkkenet er dimensioneret for madlavning til ca. 250 personer.

Der findes garderober og omklædningsrum for produktionspersonale og teknisk personale

Anlæg for forrensning af spildevand.

Spildevand fra produktionen forrenses og ledes til kommunalt renseanlæg i Holsted. Nærmere beskrivelse vil fremgå under afsnit H.

Rengøring og vaskehal til lastbiler, velfærdsbygning til chauffører:

Ved stalden er der plads for skrabning af kreaturbiler ved de 3 indlæsningsramper. Der findes vaskehal med vaskepladser og desinficering af 6 kreaturbiler ad gangen (6 vognbaner) med tilknyttet lagerrum for strøelse (rent savsmuld) samt opholdsrum og toiletforhold for chauffører.

Der findes vaskeplads for transportbiler (kølebiler) med 1 vognbane, ligeledes med tilknyttet opholdsrum samt toiletforhold for chauffører.

Værksted:

Der er indrettet et mindre værksted med svejseudstyr, så der er mulighed for at udføre mindre vedligeholdelsesopgaver og småreparationer. Desuden findes to mindre "satellit"-værksteder.

Tankanlæg, siloer og opbevaringscontainere på virksomheden:

Nedenfor er tabel, som viser en oversigt over tankanlæg og containere.

Type	Kapacitet	Placering
4 blodtanke for teknisk blod til destruktion	2 x 30 m ³ 2 x 10 m ³	Kælder
5 sættevogne for biprodukter	Lastvogns sættevogn, transportkapacitet 30 tons/50 m ³	Indendørs i kælder
2 sættevogne for indholdet fra maver og gødning fra transportbiler og staldområde. Leveres til biogasanlæg	Lastvogns sættevogne, transportkapacitet 30 tons/50 m ³	I bygning for spildevandsrensning
2 tankcontainere for flotations slam	2 x 15 m ³	I bygning for spildevandsrensning.
Kar (bigboxe) til huder. Leveres til garvning	-	Huderum i kælder.
2 sættevogne for biprodukter, kategori 3 (kølede ben)	Lastvogns sættevogn, transportkapacitet 30 tons/50 m ³	Indendørs i kælder.
1 tank for O ₂	11 m ³	Midt for afd. for hakkekød
1 tank for CO ₂	11 m ³	I ren gård ud for kælderen
1 tank for nitrogen	60 m ³	Midt for afd. for hakkekød
1 glasfibertank for salt/brine til blødgøringsanlæg for vand	60 m ³	Udenfor ved kedelrum
1 tank for jernchlorid	25	I tankgrav ved renseanlæg
1 tank for lud (NaOH)	15	I tankgrav ved renseanlæg

F 18. Oplysninger om energianlæg

På slagteriet er der forskellige forsyningsanlæg og energianlæg.

- Vand til vandforsyningsanlæg og rengøringsanlæg
- Trykluft
- Køling
- Varme – naturgasanlæg og varmepumper
- Frostsikringsanlæg
- El

Vand til vandforsyningsanlæg og rengøringsanlæg:

Slagteriet forsynes med vand fra Vejen Forsyning.

Der er interne vandsystemer for:

- Koldt brugsvand
- 25°C varmt brugsvand (vognvaskeplads)
- 42°C varmt brugsvand
- 60°C varmt brugsvand
- 85°C varmt brugsvand

Det vand, der anvendes til fremstilling af varmt vand og vandforsyning til kondensatorer på køleanlæg bliver behandlet i blødgøringsanlæg. Til opbevaring af salt/brine – der anvendes ved regenerering af blødgøringsanlæg - findes en udendørs glasfibertank.

Det varme vand fremstilles ved forvarmning/opvarmning via genvindingsanlæg fra køleanlæg, trykluftanlæg, kedeleconomizere og varmepumpe samt veksleranlæg, der sikrer stabil forsyning af vand. 25°C vand til vaskepladsen udtages på varmegenvindingssystemet et passende sted i forhold til den ønskede temperatur.

Der findes en akkumuleringstank til akkumulering af vand til rengøring. Rengøringspumper suger direkte fra tanken via veksler, der sikrer konstant vandtemperatur. Til betjening af rengøringsstationer i produktionsområdet er der etableret centrale pumpeanlæg for koldt og varmt vand.

Varmtvands- og genvindingsanlægget styres og reguleret af CTS-anlæg, hvor setpunkter, driftstider, driftsstrategi mv. kan indstilles.

Der er installeret et stort antal vandmålere til registrering af vandforbruget i de forskellige afdelinger.

Trykluft:

Der finde trykluftanlæg, bestående af 3 stk. oliesmurte skruekompressorer med en samlet kapacitet på 16,8 m³/min. Kompressorerne er placeret i separat rum i energicentralen

Der er etableret varmegenvinding fra kompressorerne til forvarmning af varmt brugsvand.

Trykluftanlægget er forsynet med styringsanlæg, hvor setpunkter, driftstider, driftsstrategi mv. kan indstilles.

Køling:

Al køling sker via et centralt køleanlæg med ammoniak som kølemiddel. Anlægget er opbygget som et pumpecirkulationsanlæg med direkte fordampning ved alle køleforbrugere.

Køleanlægget er et lukket anlæg, der indeholder 13,9 tons ammoniak. Anlægget vil blive efterfyldt via flasker der medbringes af kølefirmaet. Svindet på et sådan anlæg, er typisk 1 – 2 % om året. Ved et nyt anlæg som dette, forventes svindet at ligge på 1%, svarende til ca 140 kg/år. Ammoniakken forsvinder fra anlægget ved diffusion og i forbindelse med vedligehold.

Kompressorer, beholdere og pumpeseparatorer er placeret centralt i en kølecentral, hvor kun anlægsdele vedr. køleanlægget er placeret. På taget umiddelbart over kølecentralen er placeret et

fælles fordampningskondensatoranlæg. Fra kølecentralen fører kølerør frem til de enkelte køleforbrugere over hele slagteriet. Kølerør er primært placeret på tag. Ventiler er tilsvarende placeret på taget, men der er også kølerør i bygningen. Det sikres, at kølerør har fald tilbage til separatorer, som opstilles i rum for kølemaskiner. Dette sker, for at sikre, at der ikke står flydende ammoniak i rørene og af energimæssige hensyn.

Der er etableret varmegenvinding på køleanlægget.

Køleanlægget er forsynet med styringsanlæg, som kan kommunikere til CTS-anlægget. Setpunkter, driftstider, driftsstrategi mv. kan indstilles.

Varme – Naturgasanlæg:

Til varme er der etableret naturgasfyret centralvarmekedelanlæg med en indfyret effekt på 3,5 MW. Kedlen er placeret i energicentralen. Kedlen anvendes til rumopvarmning og varmtvandsfremstilling.

Kedlen er udført med economizer for forvarmning af varmt brugsvand og med kondenserende drift.

Centralvarmekedel og -anlæg er forsynet med styringsanlæg, som kan kommunikere til CTS-anlægget. Setpunkter, driftstider, driftsstrategi mv. kan indstilles.

Frostsikringsanlæg:

Til frostsikring i vognvaskebygning for kreaturbiler er der etableret et gulvvarmeanlæg i betongulvet, der opvarmes ved hjælp af varmegenvinding fra køleanlægget. Systemet mellem energicentralen og vaskepladsen er forbundet via præisolerede jordledninger.

Frostsikringsanlæg styres og reguleres af CTS-undercentraler (CTS-anlæg), hvor setpunkter, driftstider, driftsstrategi mv. kan indstilles.

El.

Slagteriet forsynes med el fra lokalt energiselskab.

F 19. Mulige driftsforstyrrelser.

Ved lækage i slagteriets køleanlæg kan der forekomme udslip af ammoniak til omgivelserne. Køleanlægget, der rummer i alt ca. 14 tons ammoniak vedligeholdes løbende og er inddelt i sektioner, så størrelsen af et eventuelt udslip begrænses mest muligt. Herudover er køleanlægget underlagt Arbejdstilsynets bestemmelser om egenkontrol og eftersyn af køleanlæg. Reglerne findes i Bek. nr. 100 af 31. januar 2007, om beholdere og rørsystemer under tryk.

Hvis der skulle forekomme utætheder i rørsystemet ved salt/brine tanken, der er forbundet til blødgøringsanlægget for vand, kan der ske udløb af saltvand til omgivelserne.

I forbindelse med rengøring kan der forekomme spild af rengøringsmidler og uhensigtsmæssig håndtering af rengøringsmidler.

Der kan forekomme spild i forbindelse med på- og aflæsninger. Der kan være spild af diverse produkter, f.eks. i forbindelse med afhentning af biprodukter til destruktion. Der kan være spild af rengøringsmidler i forbindelse med en uheldig aflæsning. Hvis der skulle forekomme et spild, vil det ske på befæstet areal, hvor der altid vil være mulighed for opsamling.

Derudover er arealet omkring kreaturindlæsningen tilkoblet slagteriets afløbssystem for gødningsholdigt spildevand.

F 20. Opstart og nedlukning af produktionsanlægget.

Danish Crown vurderer, at der ikke vil forekomme forhold, der giver anledning til forøget forurening i forbindelse med opstart og nedlukning af kreaturslagteriets produktionsanlæg.

G. Oplysninger om valg af bedste tilgængelige teknik.

G 21. Valg af teknik:

I forbindelse med planlægningen af slagteriet har Danish Crown undersøgt og vurderet mulighederne for at anvende BAT.

Bedste tilgængelige teknik for en bestemt branche er et bredt begreb og indebærer: Hvordan anlægget konstrueres, bygges, vedligeholdes, drives og afvikles, tidssvarende produktionsgange, mulighederne for at erstatte farlige stoffer med mindre farlige stoffer, teknologier som danner mindst muligt affald, genanvendelse og genindvinding, råvareudnyttelse og energieffektivitet.

BAT-anbefalinger i EU's BREF-note om Slagterier:

Danish Crown har, med udgangspunkt i anbefalingerne i kapitel 5 i ”Reference Document on Best Available Techniques in the Slaughterhouses and Animal By-products Industries, november 2003” udarbejdet en BAT-tjekliste med henblik på at skabe overblik over anvendelse af BAT i det nye slagteri. Tjeklisten er vedlagt som bilag nr. G1.

BREF-noten og tjeklisten består af 88 punkter om BAT og Danish Crown arbejder systematisk med anbefalingerne. Systematikken betyder, at hvert enkelt punkt er blevet prioriteret i forbindelse med projekteringen og hensigten er, at alle BAT-anbefalinger implementeres, hvis det er muligt og relevant. Forudsigelige, kommende BAT-anbefalinger er søgt implementeret så vidt det er muligt.

Fordelingen på de 88 anbefalinger i BAT-tjeklisten ses nedenfor:

Gennemført: 59

Delvist gennemført: 3

Ikke gennemført: 2

Ikke relevant: 24

Anbefalingen som er delvist gennemført er relateret til desinfektion af produktionsudstyr. Der er p.t. ikke et fuldgyldigt alternativ til natriumhypoklorit som desinfektionsmiddel, men den anvendte mængde af stoffet søges minimeret.

De 24 anbefalinger som ikke er relevante, er rettet mod produktionsprocesser, som ikke findes på slagteriet og en række af anbefalingerne er rettet mod svineslagterier. Nærmere begrundelse fremgår i BAT-tjeklisten, der er vedlagt som bilag G1.

Effektivisering af råvareforbruget:

I forbindelse med projekteringen af de tekniske anlæg er der foretaget en analyse af besparelespotentialer på en række områder: kedelanlægget, varmepumpe, køleanlæg, trykluftanlæg, rengøringsapparat og sterilisering.

Genvinding af energi fra køleanlægget (BAT anbefaling 5.1.1.15) dækker en meget stor del af varmtvandsforbruget og en del af opvarmningsbehovet specielt ved udtørring af produktionslokaler efter rengøring.

Der er installeret et CTS-anlæg (Central Tilstands Styling) der via en lang række målere muliggør en tæt kontrol med vand og energiforbrug. Forbrug af energi, vand m.m. indrapporteres til koncernens tekniske afdeling, hvor det indgår i Danish Crowns ”bench-marking”, der har til formål at nedbringe energi- og ressourceforbruget i virksomheden.

Der er gennem de seneste 20 år opnået en betydelig succes med dette system, idet vandforbruget er faldet markant. (BAT anbefaling 5.1.1.4 og 5.1.1.11).

Danish Crown søger herudover at minimere påvirkningerne fra virksomhedens drift ved at opstille

Substitution af farlige stoffer:

I samarbejde med koncernens centrale indkøbsafdeling har Danish Crown gennemført en udfasning af rengøringsmidler, der indeholder stofferne LAS, NPE og i stort omfang EDTA. På slagteriet i Holsted anvendes ikke rengøringsmidler indeholdende LAS, NPE og EDTA. Såfremt der etableres Rotastikanlæg til blodudtagning må der dog forventes et lille forbrug af EDTA-holdige midler, idet erfaringer viser, at der kan forekomme belægninger i blodanlæg, der kun effektivt fjernes med et EDTA-holdigt middel

NPE er på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer (LOUS). Det samme er natriumhypoklorit, som indgår i rengørings- og desinfektionsmidler, som skal anvendes på slagteriet i Holsted.

Danish Crown har endnu ikke udfaset brugen af natriumhypoklorit (BAT anbefaling 5.1.4.3), da fødevarer sikkerheden er prioriteret meget højt og der endnu ikke er midler, der til fulde kan erstatte klor. Det daværende Slagteriernes Forskningsinstitut (nu Teknologisk Institut) har i maj 2007 udarbejdet et notat om ”Vurdering af desinfektionsmidler”.

Notatets konklusion var: ”Der er p.t. ingen desinfektionsmidler til erstatning for midler med hypoklorit, som ikke har negative effekter på det ydre miljø”. Notatet er vedlagt som bilag G2.

Den igangværende revision af Listen Over Uønskede Stoffer har dog betydet at Danish Crown i den senere tid har stillet klor substitutionen lidt i bero, idet der er indikationer på, at natriumhypoklorit ikke i fremtiden vil forblive på LOUS

Ibrugtagning af nye kemikalier og rengøringsmidler skal godkendes af Danish Crown´s centrale indkøbsafdeling. Dette gøres for at tilstræbe, at der hele tiden anvendes de mindst mulig miljøbelastende stoffer. Endeligt skal alle nye desinfektionsmidler være veterinærgodkendte før de må tages i brug (jf. §3. stk. 1 i bekendtgørelse nr. 411 af 27/05/2008 om godkendelse af desinfektionsmidler m.v. i fødevarer virksomheder m.v.).

Optimering af produktionsprocesserne:

Som et nyt slagteri er DC Holsted – i videst muligt omfang - projekteret og bygget under anvendelse af principperne for Miljørigtig Projektering og Energirigtig Projektering.

Slagteriet har erstattet kreaturslagterierne i Tønder og Halsebro samt forædlingsvirksomhederne i Skjern og Fårvang.

Samlingen af produktionen fra disse fire virksomheder på DC Holsted medfører en generel optimering af de hidtidige produktionsprocesser. Det betyder bl.a., at produktionen nu sker i et slagteri indrettet med den nyeste produktionsteknologi og med et rengøringsvenligt design.

Slagteriet har via BAT-anbefalinger gennemført en række tiltag, som nedsætter lugten fra processerne:

- Opbevaringstiden for biprodukter minimeres inden afhentning.
- Faktorer, der frembringer lugtgener er blevet identificeres og kortlagt. Lugtbegrænsende foranstaltninger er gennemført hvor det skønnes nødvendigt.
- Udstyr og lokaler er designet og konstrueret, så det er let at rengøre.
- Animalske biprodukter er overdækket under transport, af- og pålæsning samt opbevaring.
- Der sker nedkøling af blod, hvis det ikke kan behandles straks.
- Væskeudsivning og lugtudsivning fra spildevandstank forebygges med tæt bund og vægge og ved at belufte tanken. Tanken er indrettet med skrå bund, der sikre at tanken dagligt kan tømmes helt. Derved formindskes lugtudviklingen, forårsaget af mikrobiel aktivitet i spildevand der eller kunne henstå i længere tid. Spildevandstanken er overdækket og fortrængningsluften fra tanken føres til renseanlæggets ventilationsanlæg og dermed op i den 50 m høje skorsten. Tilsvarende gælder for slamlagertanken.

Slagteriet blev bygget ud fra veterinære krav, som har til formål at sikre rengøringsvenligheden. Disse tiltag minimerer også lugt. Følgende er relevante:

- Der er afrundede hjørner i overgangen mellem væg og væg, samt væg og gulv.
- Alle plane overflader udføres med hældning, så vand kan løbe af (ingen vandrette overflader).
- Der sker anvendelse af rengøringsvenlige materialer herunder rustfri stål.
- Der er køling af rum for biprodukter.
- Til opbevaring af konfiskat mv. er siloløsning fravalgt til fordel for et opbevaringssystem med vogne som afhentes, når de er fulde. Lugtudviklingen fra sådanne systemer er mindre end siloer, der skal tømmes og rengøres på stedet, da den vogn, der afhentes, altid erstattes af en ny, rengjort vogn.

Undgå affaldsfrembringelse og muligheder for genanvendelse og recirkulation

I forbindelse med slagtning og forarbejdning af kreaturer fremkommer der affald af forskellige typer:

- Animalsk affald fra slagtedyrene, kaldet biprodukter
- Pap og plast fra emballage
- Olie fra vedligeholdelse af maskinudstyr
- Kemikalierester fra rengøringsmidler
- Gødning fra dyretransportbiler, opstaldning og maveindhold fra tømning af dyrenes indvolde.
- Slam fra spildevandsbehandling.

For det animalske affald sker der en høj grad af genanvendelse. En del af de animalske biprodukter forarbejdes til pet-food m.m. på eksterne virksomheder, medens det resterende slagteaffald sendes til destruktion eller - i det omfang det kan tillades jævnfør Biproduktforordningen – til biogasanlæg.

Gødning og maveindhold videreføres i et biogasanlæg, hvor der produceres biogas til fremstilling af el og varme, og restproduktet anvendes som gødning i landbruget.

Der foreligger skriftlige aftaler med biogasanlæg om modtagelse af den producerede biomasse. Håndtering og anvendelse af animalske biprodukter skal følge kravene i den relevante godkendelse fra Fødevarerestyrelsen, både for Danish Crown og for de aftagende virksomheder.

Danish Crown har et overordnet værdisæt på miljøområdet, som bl.a. er udmøntet i en politik om at drive virksomheden med fokus på mindst muligt ressourceforbrug og belastning af miljøet, ligesom det søges at reducere anvendelse af unødige emballager og hjælpestoffer og vælge de mindst miljøbelastende. Den daglige udmøntning af politikken er medvirkende til at undgå affaldsfrembringelse.

Øvrige affaldsprodukter, sorteres og afhændes til genbrug, nyttiggørelse eller slutdeponering i henhold til Vejen Kommunes affaldsregulativ.

Anvendelse af bedste tilgængelige rensningsteknik:

I overensstemmelse med BAT-anbefaling forrenses slagteriets processpildevand i et flotationsanlæg med udligningstank, inden det ledes til Holsted Renseanlæg. Forrensningen er en kombination af sigter og flokkulering/flotation. Det eksisterende flotationsanlæg vil blive udbygget med et parallelt anlæg der virker ved flokkulering/båndfilter for at sikre den fornødne forrensningskapacitet til det forøgede slagtetotal

Slagteriets kedelanlæg er naturgasfyret. Det anvendes til opvarmning af procesvand og opholdsrum. Der emitteres CO₂ og NO_x fra virksomhedens naturgasfyrede kedelanlæg. Der er ikke behov for rensning for at overholde grænseværdierne i bekendtgørelse nr. 514 af 16/10/1981 med senere ændringer (gasreglementet). For at overholde grænseværdierne skal afkastet fra kedelanlæggets skorsten blot være 1 m over tag.

Øvrige tiltag:

Placeringen af slagteriet gør det muligt, at køletransporter til og fra virksomheden kan ske med modulvogntog såfremt det måtte blive relevant.

H. Oplysning om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger.

Luftforurening.

H.22 Emissioner.

NO_x udledning til omgivelserne:

Opvarmning af lokaler, brugsvand og processer foregår med et naturgasfyret kedelanlæg med en indfyret effekt på 3,5 MW. Der findes én kedel til varmeproduktion. Ved afbrænding af naturgas udledes hhv. NO_x og CO₂ fra anlægget. NO_x er dimensionsgivende for afkasthøjden fra kedelanlægget.

Der er – på et tidspunkt hvor det var planen også at etablere en naturgasfyret dampkedel - udført en OML beregning på udledningen af NO_x fra anlæggene, der viser at B-værdien for NO_x i omgivelserne er overholdt udenfor virksomhedens skel.

Emissionsgrænsen er anvendt som beregningsparameter idet det fremgår af luftvejledningen s. 71, at nye anlæg skal kunne overholde en emissionsgrænseværdi på 65 mg/Nm³ tør røggas ved 10 % O₂ for NO_x regnet som NO₂.

Konklusionen er, at et afkast på 1 m over tag er tilstrækkeligt til at sikre overholdelse af B-værdien for NO_x i omgivelserne på 0,125 mg/m³. Beregningen giver et maksimalt bidrag til omgivelserne på 0,0735 mg/m³ i forhold til den gældende bidragsværdi for NO_x på 0,125.

Bygningshøjden er 10 meter og temperaturen i afkastluften er sat til 100 grader.

Siden disse beregninger blev udført, er det besluttet, ikke at etablere dampanlæg (idet det planlagte talgsmelteri, der skulle anvende dampen, er gledet ud af projektet). Varmekedlens effekt er øget lidt, men mindre end effekten på den udgåede dampkedel. Det er derfor vurderingen, at konklusionen vedrørende overholdelse af B-værdien for NO_x stadig er gældende

Kedelanlægget efterses og justeres efter behov, dog mindst 2 gange årligt. Dette foretages af brænderleverandøren. Endvidere foretages jævnligt supplerende kontrol af kedel og brænder. Denne kontrol udføres af et akkrediteret firma. Rapporter fra disse eftersyn bliver opbevaret på slagteriet.

Svejsesøg:

Der er indrettet et mindre værkstedet med svejseudstyr, så der er mulighed for at udføre mindre vedligeholdelsesopgaver og småreparationer i rustfrit stål.

Der er én svejseplads med svejseaktiviteter i få timer om ugen, hvorfor afkast 1 m over tag vurderes at være tilstrækkeligt jf. Svejsesøgsvejledningen.

Lugt fra faste kilder:

Der vil forekomme lugt fra stald, slagtegang, spildevandsrensaneanlæg, biprodukter, tømning og vask/kogning af kreaturmaver. Lugten føres fra lugtkilderne med ventilationsluften og samles i følgende kilder:

1. Staldventilation – afkastes via skorsten 50 m over terræn
2. Afkast fra spildevandsrensning, spildevandstank, slamtank og gødningsanlæg – afkastes via skorsten 50 m over terræn
3. Skorsten fra sort slagtegang og konfiskat/biprodukter – 20 meter over terræn.
4. Ventilation fra ren slagtegang – afkastes 13,4 m over terræn, 2 stk.
5. Afkast fra kallunvask – 13,7 meter over terræn

For at begrænse lugtemissionen fra virksomheden, foretages straks opsamling af eventuelle spild udendørs. Porte og døre til lugtkilder holdes lukkede i det omfang produktionen muliggør det.

Danish Crown har ladet Teknologisk Institut /DMRI udføre en kortlægning af alle betydende lugtkilder på slagteriet. Resultatet af disse målinger er anvendt ved udførelse af en OML-beregning.

Resultatet af målinger og beregninger er vedlagt som bilag H 1.

Det fremgår af rapporten, at alle lugtvilkår i slagteriets miljøgodkendelse overholdes.

Det forventes at den planlagte produktionsforøgelse ikke vil forøge slagteriets lugtemission fra faste kilder. Staldkapaciteten forbliver uændret og selve slagteprocessen er ikke en betydelig lugtkilde. Flowet af biprodukter forøges og det vil – i god overensstemmelse med BAT-anbefalingen om kortest mulig opbevaringstid for biprodukter – medføre at bortkørslen sker hyppigere og der dermed er kortere tid til at lugt kan udvikle sig. Derfor forventes ikke forøget lugtemission fra biproduktrum.

Støv:

Støv kan forekomme i stalden. Der er ikke erfaring for generende støvgener for omgivelserne i forbindelse med aktiviteter i staldene.

Al trafik sker på befæstede arealer, der jævnligt renholdes, så der ikke kommer støv herfra. Alle slagteprocesser er støvfrie.

Der forventes derfor ikke støvgener udenfor slagteriets grund.

H 23. Emissioner fra diffuse kilder:

NH₃ udledning til omgivelserne:

Kilder til NH₃ udledning er staldene og i minimal omfang virksomhedens køleanlæg.

I forbindelse med etableringen af slagteriet blev der udført ret omfattende beregninger af ammoniakudslippet og dets indvirkning på omgivelserne. Dette indgik i den oprindelige miljøgodkendelsesansøgning og VVM-redegørelsen.

Den planlagte produktionsudvidelse vil ikke ændre på ammoniakudledningen, da stalden vil bibeholde sin nuværende kapacitet. Der bliver således ikke mulighed for at opstalde flere dyr end hidtil.

Diffuse lugtudslip

Det vurderes, at der er følgende kilder, som kan være årsag til diffust lugtudslip:

- Åbning af porte til bygningen med biprodukter i forbindelse med afhentning.
- Indtransport og aflæsning af slagte kreaturer.
- Udkørsel af biler med biprodukter til destruktion og udkørsel af biomasse til biogasanlæg. Al kørsel af denne type sker med lukkede køretøjer.
- Vaskeplads for kreaturbiler
- Udstødningsgasser fra køretøjer på slagteriets område

Den diffuse lugt fra ovenstående kilder vil optræde kortvarigt og indenfor begrænsede områder. Det vurderes, at der ikke vil være væsentlige gener for omgivelserne i forbindelse med de diffuse lugtudslip.

Ved den planlagte produktionsforøgelse vil der ske en forøgelse af antallet af indtransporter af slagte kreaturer samt vask af disse biler. Dette er dog en meget lille kilde til diffus lugt, idet kreaturer ikke er kendetegnet ved en kraftig lugt.

Flowet af biprodukter vil forøges. Det vil medføre lidt flere transportere i det omfang den forøgede mængde ikke kan borttransporteres ved en mere optimal fyldning af bilerne. Som nævnt under lugt fra faste kilder vil biprodukterne få en kortere lagertid på slagteriet og lugtudviklingen bliver derved noget reduceret. Det er Danish Crowns vurdering, at der ikke vil opstå gener fra diffuse lugtkilder.

H 24. Afvigende emissioner.

Det vurderes, at der ikke forekommer afvigende emissioner i forbindelse med opstart og nedlukning af anlæg.

H 25. Afkasthøjder.

Afkasthøjder indgår i beskrivelsen under H22

H 26. Spildevand

Spildevand fra produktion opdeles i 2 fraktioner:

- I Gødningsholdigt spildevand fra stald, udendørsarealet ved kreaturindlæsning og vask af kreaturtransportbiler samt fra første vask af kalluner.
- II Spildevand fra slagteproces og videre forædling.

Tagvand og overfladevand underopdeles i 2 fraktioner:

- I Tagvand og overfladevand fra befæstede arealer
- II Overfladevand fra personbilsparkepladser

Sanitært spildevand ledes urensset til kommunalt renseanlæg. Spildevand fra kantine ledes gennem fedtudskiller, inden det ledes til kommunalt renseanlæg.

Afløbssystem for spildevand fra produktionen:

Det gødningsholdige spildevand samles i pumpebrønd ved kælderarealet og pumpes herfra til tromlesigte for gødningsholdigt spildevand i renseanlægsbygning.

Afløbssystemet for spildevand fra produktion omfatter alle gulvafløb, håndvaske, afløb fra maskiner og udstyr. Afløbssystemet for spildevand fra produktion er udformet med hovedstreng under bygningerne. Ved hver af hovedstrengenes tilslutning til samleledningen er placeret en samlebrønd, hvor vandmængden fra hvert afsnit kan registreres og der kan udtages prøver. Samleledningen leder spildevandet til pumpebrønd ved kælderarealet, hvorfra det pumpes til tromlesigte for processpildevand i renseanlægsbygningen.

Afløbssystemet for regnvand og overfladevand fra befæstede arealer:

Afløbssystemet for regnvand og overfladevand fra befæstede arealer er udformet således, at vandet via to opstuvningsbassiner ledes til nedsivning – udformet som sivedræn - på grunden. Bassiner og nedsivningsanlægget er dimensioneret således, at der kun vil ske overbelastning hvert 20. år (en 20-års hændelse). Nedsivningsområderne er placeret hhv. syd for administrationsbygningen og øst for vaskehal for kreaturbiler. De to bassiner er siden etableringen blevet forbundet med en aflastningsledning, for bedre at kunne udnytte den samlede nedsivningskapacitet.

Opstuvningsbassinerne er buffer for nedsivningsanlægget ved kraftige regnbyger og skal fungere som forureningsbegrænsning, således at eventuelt særligt forurennet vand kan opsamles. Afløbet fra bassinerne er udformet som et dykket afløb med henblik på at kunne tilbageholde et eventuelt forureningspild. Endvidere er afløbet fra begge bassiner forsynet med en afspærringsventil med henblik på helt at kunne stoppe udledningen i tilfælde af miljøuheld, så eventuelt forurennet overfladevand ikke ledes til nedsivning. Vedligehold og betjening af disse ventiler indgår i slagteriets beredskabsplan.

Desuden er opstuvningsbassinerne udformes således, at vandet ved overfyldning (kan muligvis forekomme ved ekstremnedbør) ledes til passende steder i terræn indenfor virksomhedens arealer.

Forrensning af spildevand fra produktionen:

Sigtning

Processpildevand fra produktionsområder (slagting, udbening, forædling) samles i en central pumpebrønd og bliver pumpet til en tromlesigte en maskevidde på 2 mm. Sigten er placeret højere end udligningstankens vandspejl. Efter sigtning løber spildevandet til udligningstanken.

Spildevand fra staldene og anden gødningsholdigt spildevand samles i en pumpebrønd og pumpes til en tromlesigte en maskevidde på 1 mm. Sigten er placeret højere end udligningstankens vandspejl. Efter sigtning løber spildevandet til udligningstanken.

Spildevand fra vask af distributionslastbiler (indvendig vask af kølebiler) er tilsluttet slagteriområdets afløbssystem for processpildevand.

Slagteriets spildevandssigtesystem er indrettet under hensyntagen til kravene i Biproduktforordningen. Det sigtegodt der opfanges på tromlesigten for processpildevand er omfattet af Biproduktforordningens bestemmelser og leveres derfor til destruktion.

Gødningsholdigt sigtegodt fra staldene, kreaturvognvask og første skyl af kalluner leveres til biogasanlæg for nyttiggørelse til energiproduktion og gødningsformål.

Udligning

Der findes en lukket udligningstank, hvor funktionen er hydraulisk udligning over 22 -24 timer og koncentrationsudligning. Tankens betonbund er bygget med en hældning, der muliggør at fjerne sediment og bundtømme tanken. Tømning af tanken sker dagligt for at forebygge lugtgener. Eventuelle sedimenter der ikke måtte blive fjernet ved den daglige tømning vil jævnligt (fast rutine 1 gang årligt) blive fjernet manuelt. Udligningstanken er placeret udenfor bygningen.

Udligningstanken er forsynet med mikser og beluftningssystem i form af en ejektorbelufter, for at forhindre anaerobe forhold og dermed reducere risiko for lugt.

Flotation

Processpildevandet behandles i forrensingsanlæg inden det ledes til det kommunale renseanlæg i Holsted.

Vejen Kommune er i sammenhæng med herværende miljøgodkendelsesansøgning blevet ansøgt om en udvidet afledningstilladelse for spildevand. Der er ansøgt om følgende mængder og koncentrationer:

Parameter	Kravværdi stofudledning (Transportkontrol)	Kravværdi (Absolutkrav)
Spildevandsmængde	270.000 m ³ processpildevand/år. Hertil komme sanitært spildevand. (200.000 m ³ /år, totalmængde)	850 m ³ proces- spildevand/døgn. Hertil kommer sanitært spildevand. (600 m ³ /døgn, totalmængde)
COD	2.100 kg/døgn (1400) *	2.470 mg/l (2460)
BI5	1.050 kg/døgn (750)	1.320 mg/l (1285)
Tot-N	145 kg/døgn (95)	170 mg/l (168)
Tot-P	10 kg/døgn (7)	12 mg/l (12)
Suspenderet stof	460 kg/døgn (530)	540 mg/l (530)
Fedt (iht. DS/R 209)	85 kg/døgn (55)	100 mg/l (100)

* I parentes er angivet værdierne i den nugældende spildevandstilladelse

pH skal være mellem 6,5 og 9,0

Det udlignede spildevand bliver med konstant flow pumpet gennem et flotationsanlæg for reduktion af organisk belastning, specielt fedt. Hovedkomponenter i flotationsanlægget er:

- Doseringssystemer og kemikalielager
- Blandesløjfe/rørflokulator
- Flotationsanlæg
- Slambuffertank

Kemikalier og polymer bliver doseret efter hinanden ind i en blandesløjfe. Kemikalierne virker som koaguleringsmiddel. Derefter bliver pH-værdien, om nødvendigt, justeret ved dosering af NaOH, og polymer doseres. Til slut justeres pH endnu engang så kravene til pH overholdes.

Flotationsslammet samles i en slamlagertank på 35 m³.

Forud for udvidelse af produktionen vil der blive etableret et supplerende renseanlæg i eksisterende bygninger. Anlægget etableres som et parallelt anlæg til det eksisterende flotationsanlæg. Det nye anlæg vil bestå af to parallelle båndfiltre med indbyggede kemiblandetanke. Det nye anlæg vil modtage en delstrøm på op til 24 m³/time. Spildevandets forurening flokuleres med de samme kemikalier (jernchlorid og polymér) som der anvendes i det eksisterende flotationsanlæg. Der etableres ikke nye kemitanke, idet forbruget hentes i eksisterende tanke. Efter flokkulering ledes vandet til båndfiltrene, hvor slamflokkene frasigtes. Slammet føres til eksisterende slamlagertank og derfra til eksisterende slamafvander.

Det forrensede spildevand fra båndfilteranlægget pH-justeres med lud (om nødvendigt) og blandes efterfølgende med det forrensede vand fra flotationsanlægget (før prøveudtagningspunktet) og afledes samlet til Holsted Renseanlæg.

Den væsentligste forskel mellem det eksisterende flotationsanlæg og det kommende båndfilter ligger således i metoden til at adskille slamflokke og vand.

Slamafvanding

Spildevandsslammet fra begge forrenseanlæg pumpes fra slamlagertanken til en slampresser hvor det afvandes under anvendelse af en egnet polymer. Afvandet flotations slam opsamles i 2 indendørs placerede specialcontainere.

Anlæg til udtagning af prøver

Afløbet fra flotationsanlægget er forsynet med fast monteret prøveudtagningsudstyr, der gør det muligt at udtage flowproportionale spildevandsprøver. Der udtages dels daglige prøver til den interne afløbskontrol (separat fra begge forrenseanlæg), dels prøver af det samlede, forrensede, processpildevand der – jævnfør spildevandstilladelsen – analyseres på eksternt, akkrediteret laboratorie.

Styring/automatik

Forrensningsanlæggene styres fra fabrikkens CTS-anlæg. Der findes et udbygget overvågnings- og alarmsystem der har til hensigt at sikre en stabil drift af spildevandsrensningen.

H 27. Afledning af spildevand.

Spildevandet fra forrensningsanlægget ledes til slagteriets pumpestation, hvortil også sanitært spildevand ledes. Fra pumpebrønden pumpes spildevand via en transportledning – ejet og drevet af slagteriet - direkte til Holsted Renseanlæg.

Sanitært spildevand ledes uden forudgående behandling til det kommunale renseanlæg i Holsted. Spildevand fra kantine ledes gennem fedtudskiller, inden det ledes videre til det kommunale renseanlæg i Holsted.

Regnvand og overfladevand fra befæstede arealer ledes via opstuvningsbassiner til nedsivning på grunden.

Vejen Kommune har meddelt en tilslutningstilladelse og en nedsivningstilladelse til Danish Crown. Samtidig med herværende ansøgning om udvidet slagtetal er der – som ovenfor nævnt - fremsendt en ansøgning til Vejen kommune om revision af slagteriets tilslutningstilladelse.

H28, H 29 og H 30. Direkte spildevandsudledning.

Der er ikke direkte udledning af spildevand eller overfladevand til vandløb, søer eller marine områder.

Støj.

H 31. Støjkilder.

Slagteriet er beliggende i et erhvervsområde nord for Holsted. I forbindelse med etablering af slagteriet blev det eksisterende erhvervsområde udvidet mod nord. Samtidig blev en række beboelsesejendomme i de tilgrænsende områder opkøbt og nedrevet

Der emitteres støj fra faste og mobile kilder. Støjkilderne på slagteriet er detaljeret beskrevet i den opdatrede støjkortlægning, vedlagt som bilag nr. H 1.

H 32. Støjdæpende foranstaltninger.

Der er i forbindelse med byggeriet stillet krav til maksimale lydeffektniveauer for støjende komponenter i udbudsbetingelserne, så støjgrænserne kan overholdes.

For at reducere støjbidrag fra de mobile støjkilder som lastvogne og personvogne er flest mulige udlæsningsramper for færdige produkter og modtagelse af hjælpepestoffer placeret forholdsvis tæt på tilkørselsvejen.

Der er etableret el-forsyning til parkerede køletrailere, således at drift af mere støjende dieseldrevne køleaggregater kan undgås. Personvogne for medarbejdere og gæster har kun kort transportvej mellem offentlig vej og parkeringsarealer. Kølebilerne parkeres på slagteriets nordside for på den måde at udnytte bygningernes skærmvirkning mod omgivelser og beboelserne syd for slagteriet. Hvis der undtagelsesvis forekommer trailere med defekt el-drift på køleaggregatet rangeres disse – som en nødforanstaltning - hurtigst muligt end i kældergården for at udnytte terræn og bygninger til en effektiv støjafskærmning. Denne situation er beskrevet som ”kørsel nr. 51” i den opdaterede støjkortlægning

H 33. Beregning af det samlede støjniveau.

SWECO (Acoustica) har foretaget en opdatering af slagteriets støjkortlægning gældende for såvel faste som mobile støjkilder på slagteriet. Udgangspunktet for opdateringen er et årligt slagtetotal på 270.000 dyr (med samme fordeling på kalve, køer etc. som for nuværende), men samtidigt er det beregnet hvor mange ekstra kørsler der er plads til indenfor de forskellige tidsrum, uden at de gældende støjgrænser bliver overskredet. Dette er sket for at afdække det råderum der findes.

Støjkortlægningen er afrapporteret i vedlagte bilag H 2, *Danish Crown Holsted Miljømåling - ekstern støj. Opdateret kortlægning, udvidet drift. Rapport nr.: P4.008.18. af 14.september 2018.*

Det fremgår af kortlægningen, at alle støjvilkår i slagteriets miljøgodkendelse kan overholdes – også ved udvidet drift. Det fremgår ligeledes at der i de fleste af døgnets timer er et betydeligt råderum for flere mobile støjkilder.

Affald (og biprodukter).

H 34, H 35 og H36. Mængde og sammensætning af affald.

Affald produceres i følgende fraktioner. Mængden er omregnet til en årsproduktion på 270.000 slagtninger.

Fraktion	Bortskaffes via	Mængde i regnskabsåret 2017/18 t/år	Anslået fremtidig mængde. t/år
Biomasse (kallunindhold, spildevandsslam, staldgødning og gødningsholdigt sigtegodt). Mængden kan variere afhængig af graden af afvanding af spildevandsslam	Leveres til biogasanlæg	17.853	24.800
Affald til deponi	Leveres til kommunal losseplads	0	0 -1
Brandbart affald	Leveres til forbrændingsanlæg.	355	Ca. 600
Affald til genanvendelse (pap, papir, metal)	Leveres til genbrugsfirma.	85	Ca. 125
Farligt affald (elektronisk affald, olier, kemikalier m.v.)	Leveres til godkendt aftager	5,2	Cirka 1,5 ton, men varierer fra år til år

Biomasse opsamles i sættevogne og specialcontainere, hvorfra det afhentes til biogasanlæg.

Der foreligger leveringsaftale med de biogasanlæg der aftager biomassen.

Det producerede affald fra virksomheden vil blive opbevaret og bortskaffet i henhold til Vejen Kommunes til enhver tid gældende affaldsregulativ.

Farligt affald.

Der produceres spildolie, som er en blanding af motor-, gear-, hydraulik- og smøreolier samt øvrige fraktioner under betegnelsen farligt affald. De forskellige fraktioner er angivet i tabellen nedenfor.

Fraktion	EAK-kode
Spildolie	13 02 02 00
Oliefiltre	13 06 01 00
Alkaline og genopladelige batterier	16 06 02 00
Lysstofrør	20 01 21 00
Elektronikskrot	20 01 35 00
Spraydåser	20 01 22 00
Motorrens	20 01 13 00

Bly-truckbatterier medtages af det firma der foretager ombytningen af batterierne.

Farligt affald afhentes efter behov af godkendt aftager. Indtil afhentning opbevares affaldet i egnede beholderere, der er placeret indendørs i opbevaringsanlæg, der er forsynet med tilstrækkelig spildopsamlingskapacitet.

Biprodukter til pet-food eller destruktion.

Biprodukterne (animalsk affald fra slagtedyrene) opdeles under hensyntagen til behandlingskravene i EU's Biproduktforordning.

Alle biprodukter opsamles i sættevogne og køres dagligt køres til destruktion eller videre forarbejdning.

Jord og grundvand

H 37. Foranstaltninger mod jordforurening.

Slagteriet og dets arealer er ikke registreret som muligt forurenede.

Slagteriets daglige drift, vurderes ikke at give anledning til forurening af jord og grundvand. Eventuelt spild af hydraulik- eller dieselolie, der måtte ske fra lastbiler, vil ske på befæstede arealer og vil straks blive opsuget med egnet granulat, der vil være at finde på slagteriet. Efter en mindre hændelse i 2018 med spild af hydraulikolie fra en lastbil er der sat særlig fokus på lastbiler med utætte hydrauliksystemer

Opbevaring og håndtering af rengøringskemikalier, øvrige kemikalier, eventuelt farligt affald og øvrigt affald sker en hensigtsmæssig måde, med henblik på at forebygge eventuel forurening af jord og grundvand.

H 38. Basistilstandsrapport.

I forbindelse med købet af grunden foretog sælger - Vejen Kommune – en undersøgelse af eventuelle forureninger ved de landbrugsejendomme der blev nedrevet for at skabe plads til slagteriet. I den forbindelse blev en lille olieforurening ved en dieseltank oprenset.

Endvidere er der på en meget stor del af arealet gennemført omfattende arkæologiske udgravninger før byggeriet gik i gang. Der blev ikke ved disse udgravninger fundet tegn på jordforurening.

Der er udført en lang række geotekniske boringer overalt på grunden forud for byggeriets start. Der blev heller ikke i den forbindelse konstateret tegn på jordforurening.

Det anses derfor for meget lidt sandsynligt, at der findes jordforurening på stedet på tidspunktet for slagteriets idriftsætning.

Det vurderes, at der ikke er behov for yderligere dokumentation for arealets basistilstand.

I. Forslag til vilkår og egenkontrol.

I 39. Vilkår og egenkontrol

Forslag til vilkår

Det er dokumenteret, at lugtgrænseværdierne overholdes med god margin. Det foreslås, at vilkår om lugt fra faste og diffuse kilder videreføres uændret.

I den opdaterede støjkortlægning dokumenteres det, at det alene er timen mellem kl. 06 - 07 på produktionsdage, der støjmessigt er kritisk. Det foreslås, at vilkår for støj videreføres uændret.

Slagteriet har hidtil været reguleret gennem et maksimalt antal slagtedyrl pr uge ved hhv 5- og 7 dages arbejdsuge. Da det i støjkortlægningen dokumenteres, at der støjmessigt (bortset fra ovennævnte hverdagstime) er råderum til væsentligt mere transport foreslås, at slagteriets produktionsmaksimum fastsættes som et årligt maksimalt slagtetotal på 270.000 dyr, eventuelt suppleret med et kvartalsmaksimum på 75.000 slagtedyrl. Eventuelle udsving i slagtetallene i de enkelte uger vil ske via regulering af længden på arbejdstiden. Der ligger derfor en naturlig begrænsning, der vil forebygge, at der sker overskridelser af de gældende støj- og lugtvilkår.

Den nugældende miljøgodkendelse indeholder vilkår der vedrører virksomhedens opstart og som derfor nu er historiske. Disse vilkår bør udgå. Det drejer sig om dele af vilkår A1 samt A5.

I vilkår B6 foreslås præciseret, at kravet om tæt opsamlingssted under kemikaliebeholdere ikke skal gælde for enkeltstående beholdere op til 25 l, når de placeres ved forbrugssteder indendørs, ved f.eks. hygiejnsluser, støvlevaskere og lignende. Det er uhensigtsmæssigt at små beholdere - med minimal miljømæssig betydning - ved de nævnte forbrugssteder skal stå i opsamlingskar, der uvægerligt fyldes med vand ved rengøring. Egentlige lagre af kemikalier skal - uanset emballagestørrelse - uændret opbevares på tætte opsamlingssteder

Øvrige vilkår i den gældende miljøgodkendelse - herunder senere påbudte vilkår om egenkontrol - foreslås videreført.

J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld.

J.40, J 41 og J 42. Særlige emissioner ved driftsforstyrrelser og uheld.

Ved lækage i tanke, rørsystemer og tankbiler kan der ske spild af organiske produkter. Et sådant spild vil blive opsamlet straks. Spild, der måtte have nået kloaksystemet for processpildevand, vil kunne tilbageholdes i udligningstanken ved flotationsanlægget.

Spild på øvrige arealer vil kunne løbe til regnvandssystemet. Opstuvningsbassinerne er buffer for nedsivningsanlægget ved kraftig nedbør og skal desuden fungere som forureningsbegrænsning, således at eventuelt særligt forurenede vand kan opsamles. Afløbet fra bassinerne er udformet som et dykket afløb med henblik på at kunne tilbageholde et eventuelt oliespild. Endvidere forsynes afløbet med en afspærringsventil med henblik på helt at kunne stoppe udledningen i tilfælde af miljøuheld, så eventuelt forurenede overfladevand ikke ledes til nedsivning. Vedligehold og betjening af denne ventil indgår i slagteriets beredskabsplan.

Spildevandrensningen er baseret på flotation, som er en stabil og driftsikker teknologi. Driftsstop forebygges ved rutiner og kontrol. For at forebygge driftsstop på flotationsanlægget er der gennemført rutiner for kontrol og forebyggende vedligeholdelse og de væsentlige sliddele findes på lager med henblik på hurtig udskiftning. Der er med Vejen Forsyning aftalt forholdsregler ved et eventuelt længerevarende nedbrud på flotationsanlægget. Tilsvarende vil blive gældende for den kommende udvidelse af renskapaciteten.

Der er etableret særskilte rengøringsmiddelrum, så syre og klorholdige midler opbevares adskilt. Dette har til formål at fjerne risikoen for udvikling af klorgas ved sammenblanding af klor- og syreholdige midler. Rengøringspersonalet er instrueret om, at syre- og klorholdige rengøringsmidler

under ingen omstændigheder må sammenblandes. Dette fremgår også af påskrift på emballagen, samt af leverandørbrugsanvisninger.

I rengøringsmiddelrummene er rengøringsmidlerne placeret i spildbakker eller rummene er indrettet uden afløb og med opkant. Alle rengøringsmidler opbevares i originalemballage. Under selve rengøringsprocessen, bliver rengøringsmidlerne håndteret i mindre dunke, bl.a. for at undgå større spild.

Forebyggelse af ammoniakudslip er beskrevet under afsnit nr. F 18.

I forbindelse med det løbende miljøarbejde på slagteriet er der udarbejdet en generel beredskabsplan for virksomheden. Beredskabsplanen omfatter uheld, der kan føre til forøget forurening fra virksomheden, herunder risikoprocedure hvis der skulle ske NH₃ udslip.

K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.

K 43. Foranstaltning ved evt. ophør af driften.

Det ventes, at slagteriet vil være i drift i en meget lang årrække og det er derfor vanskeligt at forholde sig til eventuelle krav der måtte være gældende om 50 år eller mere.

Som det fremgår af denne miljøtekniske redegørelse er der taget vidtgående tiltag for forebyggelse af jordforurening.

Langt hovedparten af produktionsmaskineriet er fremstillet i rustfrit stål, der traditionelt altid genanvendes.

Endvidere er produktionen af en beskaffenhed, der ikke forventes at medføre væsentlig forurening af bygningerne og byggematerialerne, hvorfor der forventes gode muligheder for at anvende bygningerne til andet formål, hvis produktionen på et tidspunkt indstilles.

Der vil endvidere være gode muligheder for at hovedparten af bygningsmaterialerne ved eventuel nedrivning vil kunne nedknuses og derefter genanvendes.

Ved et eventuelt driftsophør forventes alle tanke tømt, forsyninger afbrudt, og produktionsanlæggene rengjort.

L. Ikke-teknisk resumé.

L 44. Ikke-teknisk sammenfatning af den miljøtekniske beskrivelse.

I 2014 tog Danish Crown et nye kreaturslagteri i Holsted i brug. Den oprindelige miljøgodkendelse til slagteriet tillod slagtning af 4.500 dyr/uge. Dette antal blev senere udvidet til 4.700 dyr/uge.

Danish Crown har en strategi der indebærer yderligere udvidelse af slagteantal og produktion på slagteriet. Nu ansøges derfor om tilladelse til slagtning af op til 270.000 dyr årligt.

Slagteriet slagter kreaturer (kalve, køer, tyre) og der foretages nedskæring, udbening, hakning og detailpakning af oksekød med tilhørende køling. Derudover foretages der rensning og kogning af kreaturmaver og der varmebehandles blod. Der er opført vaskehaller til lastbiler, kedelcentral der anvender naturgas, køleanlæg, værksteder og særskilt velfærdsbygning til chauffører. Der er etableret forrensning af spildevandet og nedslivningsanlæg til overfladevand. Affalds-, spildevands- og slamhåndtering foregår indendørs hhv. i lukkede spildevandstanke udendørs.

Støj.

Der udsendes støj fra faste og mobile kilder. Støjkilderne på slagteriet består primært af ventilationen og køleanlæg samt mobile støjkilder som truckkørsel, lastbilkørsel med kreaturer og vareleverancer, kølebiler på området samt personvognskørsel (ansatte og gæster) til og fra slagteriet. Desuden anvendelse af vaskehal til en del af lastbilerne.

Der er efter slagteriets ibrugtagning udført målinger af støjen fra alle fast og kørende støjkilder. Målingerne og de tilhørende beregninger viser, at slagteriet overholder alle de støjkrav der er fastsat i slagteriets miljøgodkendelse.

I forbindelse med den planlagte produktionsudvidelse er støjkortlægningen opdateret, så den også omfatter den fremtidige situation. Alle gældende støjgrænser vil fortsat kunne overholdes.

Det vurderes derfor, at slagteriet ikke vil påføre omgivelserne væsentlige støjpåvirkninger.

Lugt.

Der udsendes lugt fra stald, slagtegang, spildevandsrensning, biprodukter, tømning og vask af kreaturmaver. Lugten føres med ventilationsluften skorstene af forskellige højder.

For at begrænse lugtemissionen fra virksomheden, foretages straks opsamling af eventuelle spild udendørs. Porte og døre til lugtkilder holdes lukkede.

Der er efter slagteriet ibrugtagning gennemført målinger af alle betydende lugtkilder. Målingerne og de tilhørende spredningsberegninger viser, at lugtgrænserne på 5 lugtenheder (LE)/m³ ved nærmeste boligområde og 10 LE/m³ ved nærmeste industri og enkeltbolig i landzone overholdes.

Produktionsudvidelsen forventes ikke at medføre forøget lugtudsendelse.

Affald og biprodukter.

Affald og biprodukter (animalsk slagteriaffald) opbevares primært i lukkede sættevogne. Sættevognen for biprodukter er parkeret endvidere i en lukket bygning, med henblik på at holde lugten fra produkterne under kontrol. Alt affald og alle biprodukter bortskaffes og behandles i henhold til såvel de danske regler som EU's regler for behandling af biprodukter

Transporter

Kortlægning af slagteriets ind- og udtransporter samt af den intern trafik viser, at hovedparten af trafikken sker i tidsrummet fra kl. 06.00 – kl. 22.00, men der er også transport i natperioden.

Lastbiltrafikken til og fra virksomheden afvikles fortrinsvis fra Grindstedvej via rundkørslen ved Sekærvej/Taurusvej.

Personbiltrafikken til og fra virksomheden afvikles fra Grindstedvej ved benyttelse af rundkørsel til Energivej.

Samlet vurdering

Det er Danish Crown's vurdering, at miljøforholdene omkring kreaturslagteriet er af en sådan beskaffenhed, at det vil være tilfredsstillende for såvel slagteriets naboer som for slagteriet.

Tanja Smetana

Fra: Tanja Smetana
Sendt: 8. oktober 2019 14:38
Til: Tanja Smetana
Emne: Brug for en sidste støjmæssig afklaring vedr. udvidelse på DC Holsted

Fra: Thomas Fløe Chemnitz (THOFC) <THOFC@danishcrown.dk>
Sendt: 22. august 2019 12:30
Til: Tanja Smetana <tasme@mst.dk>
Cc: Lone Tolstrup (LTOLS) <LTOLS@danishcrown.dk>; Claus S. Nielsen (CSN) <CSN@danishcrown.dk>
Emne: Fwd: Brug for en sidste støjmæssig afklaring vedr. udvidelse på DC Holsted

Hej Tanja

Er nedenstående tilstrækkelig for din videre behandling af sagen?

Thomas Fløe

Få [Outlook til iOS](#)

Fra: Bjerregaard, Hans <hans.bjerregaard@sweco.dk>
Sendt: Thursday, August 22, 2019 11:05:19 AM
Til: Thomas Fløe Chemnitz (THOFC) <THOFC@danishcrown.dk>
Emne: RE: Brug for en sidste støjmæssig afklaring vedr. udvidelse på DC Holsted

Hej Thomas

Der er plads til samme kørsel om lørdagen mellem kl. 7-18 som der er i hverdagene (inkl. rum til max 50% forøgelse).

Jeg har foretaget beregninger af en lørdagssituation med samme driftsbetingelser som for hverdage og her overholdes støjgrænserne (inkl. 50% øget kørsel)

Mvh Hans Bjerregaard
Sweco A/S
Tlf. 89 28 81 55

Fra: Tanja Smetana <tasme@mst.dk>
Sendt: 12. august 2019 11:06
Til: Claus S. Nielsen (CSN) <CSN@danishcrown.dk>; Thomas Fløe Chemnitz (THOFC) <THOFC@danishcrown.dk>
Emne: Brug for en sidste støjmæssig afklaring vedr. udvidelse på DC Holsted

Hej Thomas

Min kommentar/spørgsmålet er:

Jeg kan se, at kørsel 1 – indkørsel af kreaturer – ikke er regnet med om lørdagen. Jf. godkendelse af 15. juli 2016 er der ellers tilladelse til slagtning indtil kl. 18 på lørdage. Vi har derfor brug for belysning af, hvor meget rum der er til indkørsler i dette tidsrum. Det er i støjrapporten kun oplyst, at det er 50% i dagperioden og 100 % i aftenperioden, men er det generelt, eller gælder det kun på hverdage?

Tidsrummet før kl. 14 på lørdage har samme støjgrænse som hverdage og skal jo bare følge den samme kadence (rum til max 50 % forøgelse).

Venlig hilsen

Tanja Smetana

Biolog | Virksomheder (Aarhus)
+45 72 54 44 42 | tasme@mst.dk

Miljø- og Fødevareministeriet

Miljøstyrelsen | Lyseng Alle 1 | 8270 Højbjerg | Tlf. +45 72 54 40 00 | mst@mst.dk | www.mst.dk

Tanja Smetana

Fra: Claus S. Nielsen (CSN) <CSN@danishcrown.dk>
Sendt: 3. september 2019 14:12
Til: Tanja Smetana
Cc: Lone Tolstrup (LTOLS)
Emne: VS: Danish Crown, Holsted - lørdagsdrift

Opfølgningsflag: Opfølgning
Flagstatus: Afmærket

Hje Tanja

Som aftalt telefonisk i går har jeg ladet SWECO uddybe deres tidligere fremsendt mail vedrørende støj ved lørdagsdrift frem til kl. 18.

Det er nærmere beskrevet herunder.

Det ses at alle støjgrænser overholdes – også ved en tænkt 50 % forøgelse af alle kørselsarter.

Jeg håber at dette er tilstrækkeligt til, at MST kan færdigbehandle ansøgningen om udvidet slagtetal i Holsted.

Venlig hilsen / Kind regards

Claus Skodborg Nielsen
Specialist, Environment
Teknisk

DANISH CROWN 

Danish Crown A/S, Marsvej 43, 8960 Randers, Cvr. nr. 26 12 12 64

Phone: [+45 89 19 19 19](tel:+4589191919)
Direct: [+45 89 19 13 97](tel:+4589191397)
Mobile: [+45 23 38 80 67](tel:+4523388067)
Fax: [+45 89 19 22 35](tel:+4589192235)
E-mail: csn@danishcrown.dk
Web: www.danishcrown.dk

Fra: Bjerregaard, Hans <hans.bjerregaard@sweco.dk>
Sendt: 3. september 2019 13:43
Til: Claus S. Nielsen (CSN) <CSN@danishcrown.dk>
Emne: Danish Crown, Holsted - lørdagsdrift

Hej Claus

Som aftalt hermed lidt uddybende omkring kørsel på Danish Crown, Holsted om lørdagen.

Jeg har foretaget beregninger af støjen for lørdage, i en situation, hvor lørdagsdrift er tilsvarende hverdagsdrift.

Dermed vil forudsætninger for kørslen om lørdagen være tilsvarende forudsætningerne for hverdage. Disse er dokumenteret i P4.008.18 dateret d. 14. september 2018 og ses af bilag 4, hvor kørslen for f.eks. indlevering af kreaturer foregår i perioden fra kl. 4 til kl. 15 (kørsel 1).

Resultaterne giver følgende:

Referencepunkt	Grænse				Støjbelastning			
	7-14	14-18	18-22	22-07	7-14	14-18	18-22	22-07
Bengårdsvej 2a	55	45	45	40	35,2	34,8	34,6	35,4
Boligområde, Holsted	45	40	40	35	31,5	31,3	31,2	31,6
Hedegårdsvej 1	55	45	45	40	36,4	35,9	35,6	36,8
Hedegårdsvej 2	55	45	45	40	36,3	35,7	35,8	36,7
Kærvej 33	55	45	45	40	33,6	33,4	33,3	33,7
Kærvej 35	55	45	45	40	37,9	37,7	37,6	37,9
Sekærvej 4	55	45	45	40	38,4	38	36,7	39,8
BP01	60	60	60	60	47,7	47,6	47,5	47,7
BP02	60	60	60	60	46,4	46,4	46,3	46,7
BP03	60	60	60	60	45,2	45,1	44,4	47
BP04	60	60	60	60	45,9	45,7	44,3	45,9
BP08	60	60	60	60	44	44	43,8	45,4
BP09	60	60	60	60	54,5	54	52	57,4
BP10	60	60	60	60	57,6	56,5	53,9	59,1
BP11	60	60	60	60	58,6	57,2	56,2	59,4
BP12	60	60	60	60	56,3	53,7	52,3	57,4

Hermed overholdes alle støjgrænser for lørdage i en situation, hvor drift er tilsvarende hverdage.

Ift. 50% forøgelse i dagperioden kan denne forekomme om lørdagen uden overskridelser af støjgrænsen. Resultater af disse beregninger ses herunder, hvor der er lagt 50% kørsel på alle kørearter i tidsperioden mellem kl. 7-18

Referencepunkt	Grænse		Støjbelastning	
	7-14	14-18	7-14	14-18
Bengårdsvej 2a	55	45	35,5	35,0
Boligområde, Holsted	45	40	31,8	31,5
Hedegårdsvej 1	55	45	36,9	36,3
Hedegårdsvej 2	55	45	37,3	36,5
Kærvej 33	55	45	33,8	33,5
Kærvej 35	55	45	38,1	37,8

Sekærvej 4	55	45	39,5	39,0
BP01	60	60	47,8	47,6
BP02	60	60	46,4	46,5
BP03	60	60	45,6	45,6
BP04	60	60	47,0	46,8
BP08	60	60	44,2	44,2
BP09	60	60	55,9	55,4
BP10	60	60	58,9	57,7
BP11	60	60	60,0	58,5
BP12	60	60	57,5	54,5

Jeg håber dette er fyldestgørende - ellers står jeg naturligvis til rådighed for yderligere afklaring.

Jeg er ude af huset resten af ugen, men er tilbage på mandag.

mvh Hans Bjerregaard

Sweco A/S

tlf. 89 28 81 55

BILAG B

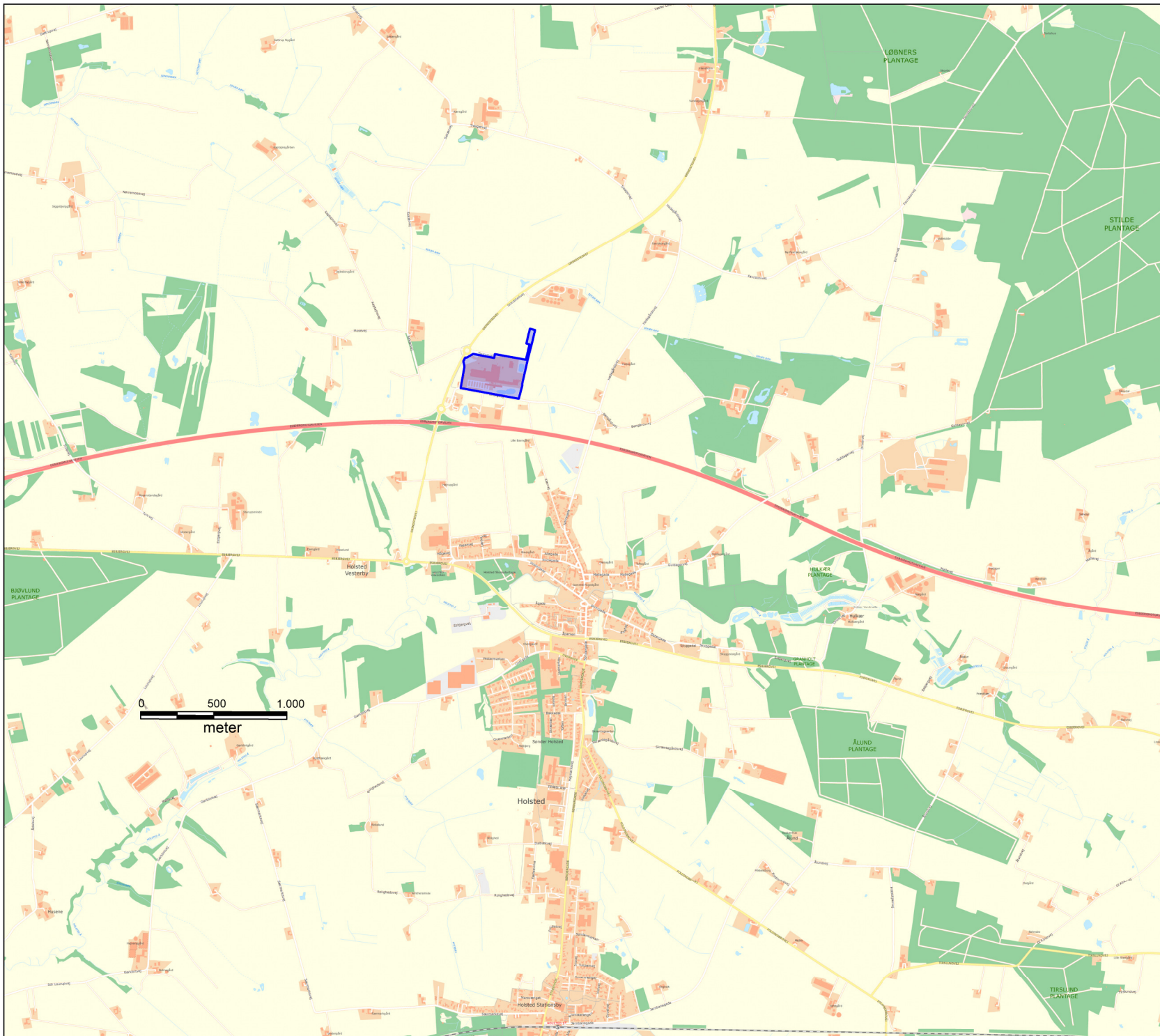
Danish Crown A/S
Energivej 5
6670 Holsted

Virksomhedens
beliggenhed

Målestoksforhold
Ca. 1:25.000



0 500 1.000
meter



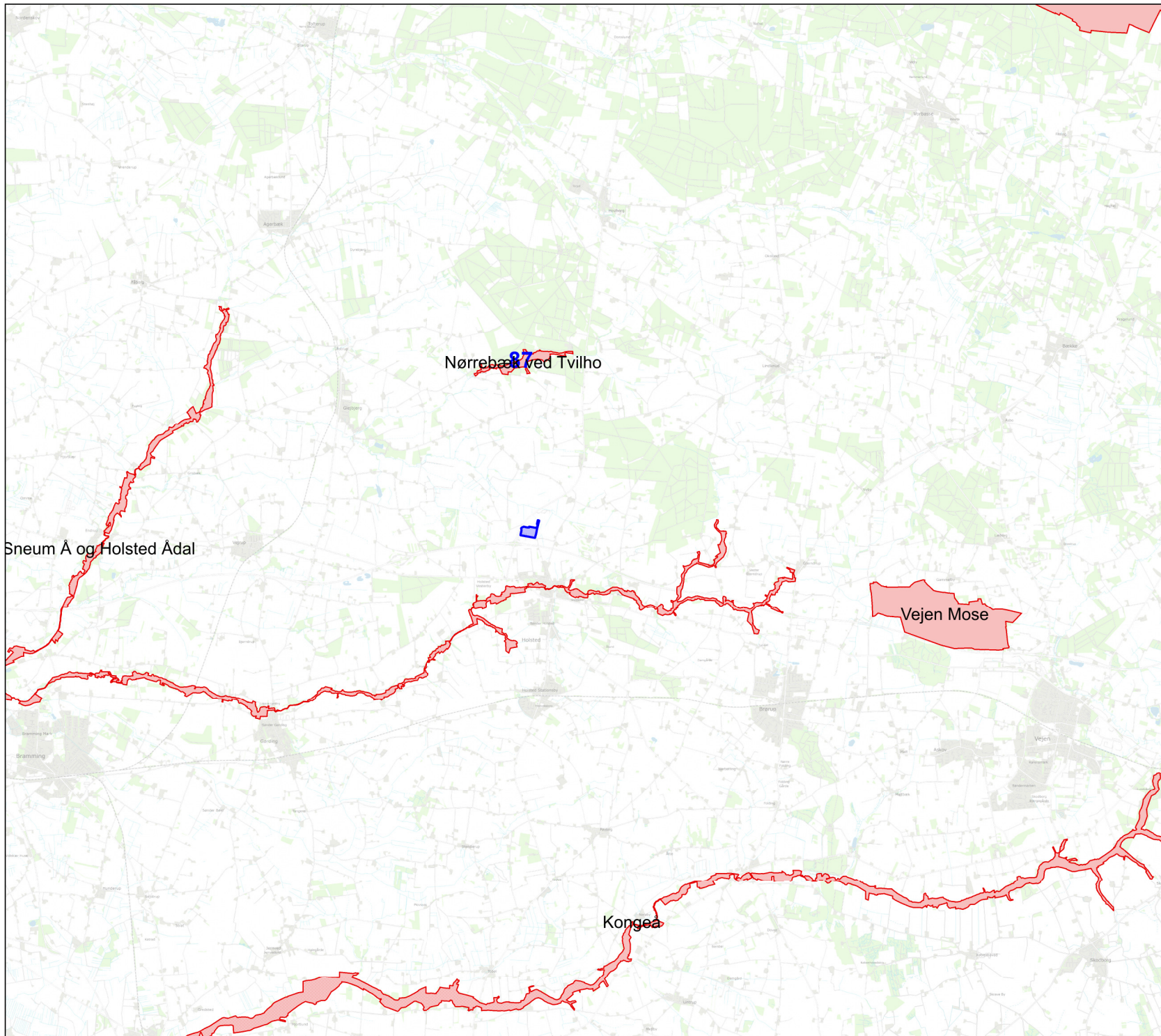
Miljø- og
Fødevarerministeriet
Miljøstyrelsen

BILAG C1

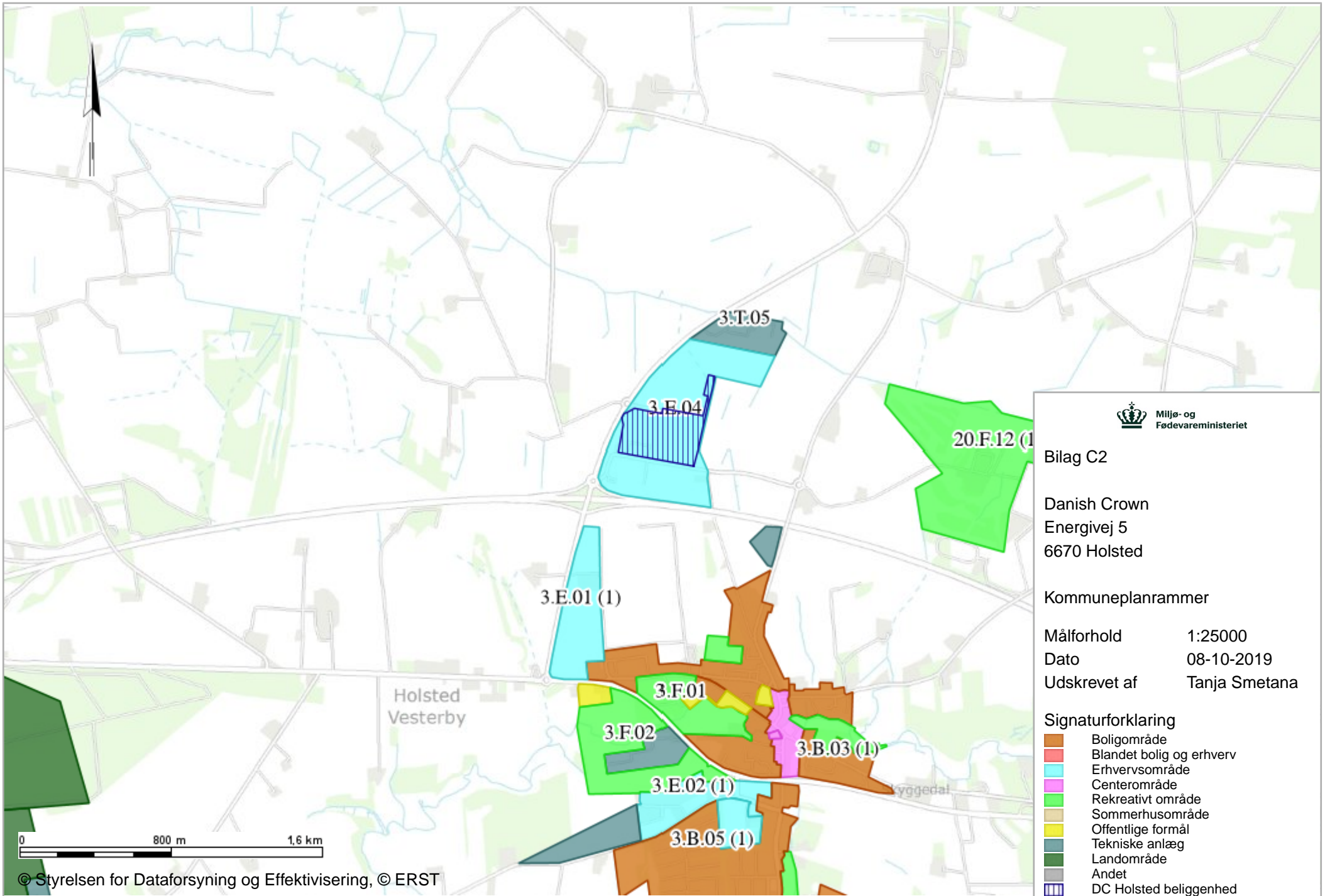
Danish Crown A/S
Energivej 5
6670 Holsted

Natura 2000-områder

Målestoksforhold
Ca. 1:100.000



Miljø- og
Fødevareministeriet
Miljøstyrelsen



Bilag C2

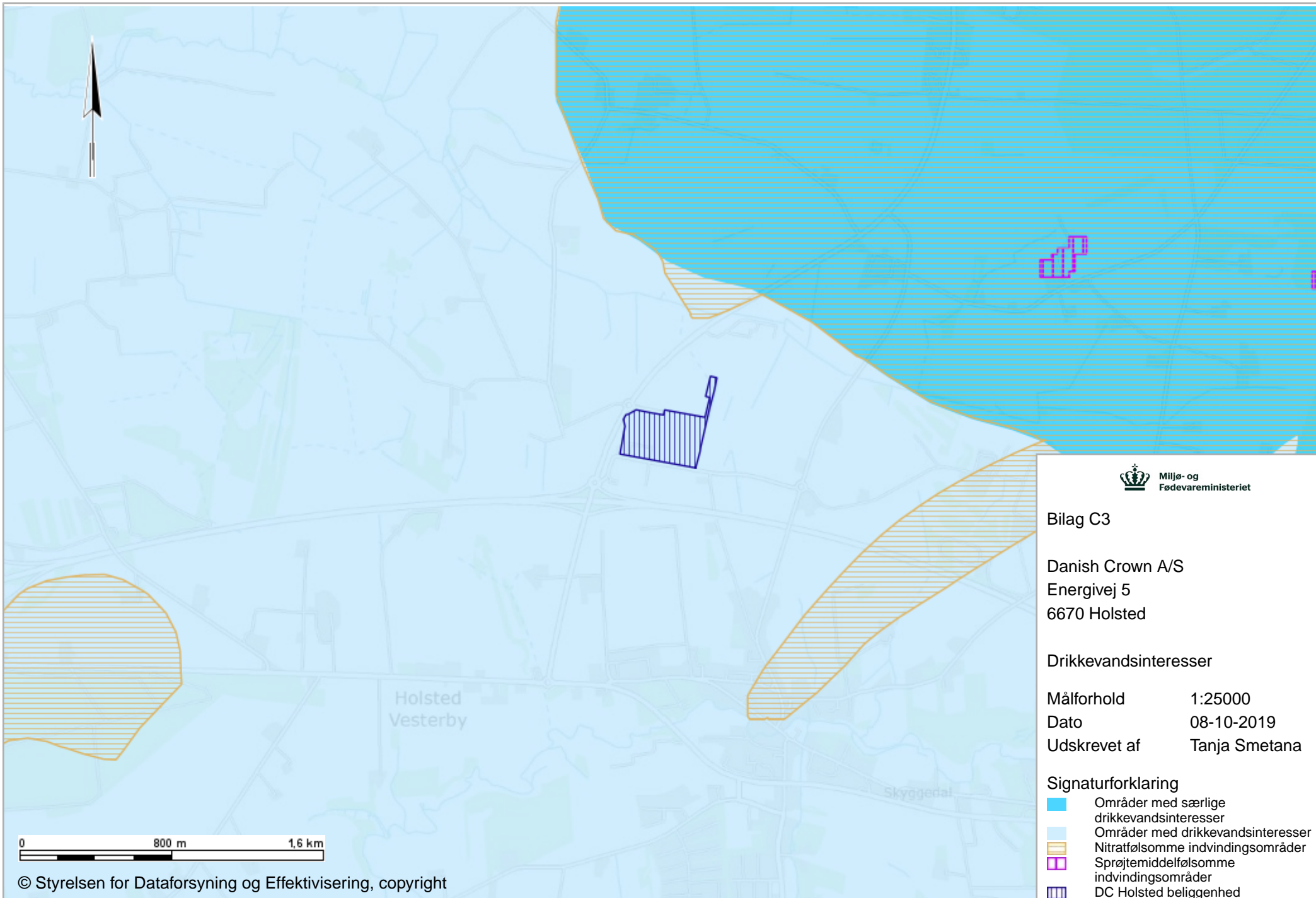
Danish Crown
Energivej 5
6670 Holsted

Kommuneplanrammer

Målforhold 1:25000
Dato 08-10-2019
Udskrevet af Tanja Smetana

Signaturforklaring

- Boligområde
- Blandet bolig og erhverv
- Erhvervsområde
- Centerområde
- Rekreativt område
- Sommerhusområde
- Offentlige formål
- Tekniske anlæg
- Landområde
- Andet
- DC Holsted beliggenhed



Bilag C3

Danish Crown A/S
Energivej 5
6670 Holsted

Drikkevandsinteresser

Målforhold 1:25000
Dato 08-10-2019
Udskrevet af Tanja Smetana

Signaturforklaring

- Områder med særlige drikkevandsinteresser
- Områder med drikkevandsinteresser
- Nitratfølsomme indvindingsområder
- Sprøjtmedelfølsomme indvindingsområder
- DC Holsted beliggenhed

0 800 m 1,6 km

Bilag D: Lovgrundlag – Referenceliste

Love

Miljøbeskyttelsesloven (MBL):

Lovbekendtgørelse om miljøbeskyttelse, nr. 681 af 2. juli 2019.

Jordforureningsloven (JFL):

Lovbekendtgørelse om forurennet jord, nr. 282 af 27. marts 2017.

Planloven (PL):

Lovbekendtgørelse nr. 287 af 16. april 2018 om planlægning.

Miljøvurderingsloven (MVL):

Lovbekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), nr. 1225 af 25. oktober 2018.

Bekendtgørelser

Godkendelsesbekendtgørelsen (GBK):

Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 1317 af 20. november 2018.

Standardvilkårsbekendtgørelsen:

Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed, nr. 1474 af 12. december 2017.

Miljøvurderingsbekendtgørelsen:

Bekendtgørelse om samordning af miljøvurderinger og digital selvbetjening m.v. for planer, programmer og konkrete projekter omfattet af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM). Bekendtgørelse nr. 913 af 30. august 2019.

Miljøtilsynsbekendtgørelsen:

Bekendtgørelse om miljøtilsyn, nr. 117 af 28. januar 2019.

Akkrediteringsbekendtgørelsen:

Bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger, nr. 523 af 1. maj 2019.

MCP-bekendtgørelse:

Bekendtgørelse om miljøkrav for mellemstore fyringsanlæg, nr. 751 af 28. maj 2018.

Spildevandsbekendtgørelsen:

Bekendtgørelse om spildevandsstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4, nr. 1469 af 12. december 2017.

Habitatbekendtgørelsen:

Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 1595 af 6. december 2018.

Brugerbetalingsbekendtgørelsen:

Bekendtgørelse om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og anvendelse af gødning m.v., nr. 1475 af 12. december 2017.

Vejledninger fra Miljøstyrelsen

Miljøgodkendelsesvejledningen:

<https://miljogodkendelsesvejledningen.dk/>

Luftvejledningen:

Vejledning nr. 12415 af 1. januar 2001, om begrænsning af luftforurening fra virksomheder. <https://www2.mst.dk/udgiv/publikationer/2001/87-7944-625-6/pdf/87-7944-625-6.pdf>

B-værdivejledningen:

Vejledning nr. 20/2016 <https://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/2016/08/978-87-93529-02-1.pdf>

Støjvejledningen:

Nr. 5/1984, 1996 om ekstern støj fra virksomheder <https://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/1984/87-503-5287-4/pdf/87-503-5287-4.pdf>

Supplement til støjvejledningen:

Vejledning nr. 14003 af 1. juni 1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.

Spildevandsvejledning

Spildevandsvejledningen til bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4

<https://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/2018/06/978-87-93710-38-2.pdf>

Vejledning om beregning af ekstern støj fra virksomheder

Vejledning nr. 60283 af 31. oktober 1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.

Vejledning om måling af ekstern støj fra virksomheder

Vejledning nr. 60254 af 1. november 1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder.

Vejledning om klassificering af kemiske stoffer og produkter

Vejledning nr. 9580 af 20. oktober 2004 om klassificering m.v. af kemiske stoffer og produkter.

Vejledning om begrænsning af lugtgener fra virksomheder

Nr. 4/1985, Vejledning om begrænsning af lugtgener fra virksomheder

<https://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/1985/87-503-5865-0/pdf/87-503-5865-0.pdf>

Orienteringer, miljøprojekter og arbejdsrapporter fra Miljøstyrelsen

Orientering nr. 6/2008 om forebyggelse af jord -og grundvandsforurening på industrivirksomheder <https://www2.mst.dk/udgiv/publikationer/2008/978-87-7052-899-3/html/default.htm>

Orientering nr. 2/2006 om referencer til BAT ved vurdering af miljøgodkendelser <https://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/2006/87-7614-904-8/pdf/87-7614-905-6.pdf>

BREF-noter

Se oversigt på: <https://mst.dk/erhverv/industri/bat-bref/liste-over-alle-bref/>

Andet materiale

DS 455, Dansk Ingeniørforenings norm for tæthed af afløbssystemer i jord, 1985 (rettet 2012 udgave)

Referencelaboratoriet for måling af emissioner til luften, Rapport nr. 72, Grænseværdier for anlæg til direkte tørring, 27. november 2015 http://ref-lab.dk/wp-content/uploads/2015/12/72-Gr%C3%A6nsev%C3%A6rdier-for-anl%C3%A6g-til-direkte-t%C3%B8rring_2015.pdf

Forordning 1272/2008: Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1272/2008 af 16. december 2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger artikel 3



BILAG E Liste over sagens akter

Dokumentnr.	Dokumenttitel	Brevdato
9287338	SV: Fremsendelse af udkast til miljøgodkendelse for Danish Crown A/S, Holsted, efter anmodning	08-10-2019
9286191	SV: Fremsendelse af udkast til miljøgodkendelse for Danish Crown A/S, Holsted, efter anmodning	08-10-2019
9249324	Følgebrev udkast til miljøgodkendelse DC Holsted	23-09-2019
9249323	119578440	23-09-2019
9249322	Fremsendelse af udkast til miljøgodkendelse for Danish Crown A/S, Holsted, efter anmodning	23-09-2019
9249316	SV: Udkast til miljøgodkendelse til DC Holsted	23-09-2019
9249145	SV: Udkast til miljøgodkendelse til DC Holsted	23-09-2019
9210236	Høringsbrev udkast til DC	06-09-2019
9210235	119578440	06-09-2019
9210234	Udkast til miljøgodkendelse til DC Holsted	06-09-2019
9210233	Høringsbrev udkast til DC	06-09-2019
9210232	119578440	06-09-2019
9210230	Udkast til miljøgodkendelse til DC Holsted	06-09-2019
9207932	Brug for en sidste støjmæssig afklaring vedr. udvidelse på DC Holsted	12-08-2019
9206856	VS: Danish Crown, Holsted - lørdagsdrift	03-09-2019
9170825	Fwd: Brug for en sidste støjmæssig afklaring vedr. udvidelse på DC Holsted	22-08-2019
9155629	VS: Høring om udkast til afgørelse vedr. BTR, Danish Crown A/S, Holsted	02-08-2019
9142010	Scannet fra MST-SLA-MF-002	09-08-2019
9142009	Kvittering for quickbrev	09-08-2019
9141795	Høringsbrev sendt til nabo pr. quickpost	09-08-2019
9141794	SV: Partshøring vedr. Danish Crown Holsted	09-08-2019
9128296	119597364	02-08-2019
9128295	Afgørelse om at Danish Crown A/S, Holsted ikke skal udarbejde basistilstandsrapport	02-08-2019
9128293	119597364	02-08-2019
9128292	Afgørelse om at Danish Crown A/S, Holsted ikke skal udarbejde basistilstandsrapport	02-08-2019
9128291	119597364	02-08-2019
9128290	Afgørelse om at Danish Crown A/S, Holsted ikke skal udarbejde basistilstandsrapport	02-08-2019
9127630	SV: Høring om udkast til afgørelse vedr. BTR, Danish Crown A/S, Holsted	02-08-2019
9127597	udkast til afgørelse vedr BTR	02-08-2019
9127596	119597452	02-08-2019
9127595	Høring om udkast til afgørelse vedr. BTR, Danish Crown A/S, Holsted	02-08-2019
9127594	udkast til afgørelse vedr BTR	02-08-2019
9127593	119597452	02-08-2019
9127592	Høring om udkast til afgørelse vedr. BTR, Danish Crown A/S, Holsted	02-08-2019

9122400	Kemikalieliste til Basistilstandsrapport Danish Crown Holsted	30-07-2019
9122399	Redegørelse vedr Basistilstandsrapport maj 2019	30-07-2019
9122398	VS: Anmodning om oplysninger til brug for vurdering af behov for BTR	30-07-2019
9075872	20190705. Danish Crown - Tilslutningstilladelse.	05-07-2019
9075871	Tilslutningstilladelse fra Vejen Kommune med klageadgang.	05-07-2019
8957873	VS: Journalnummer MST-1270-02747.	20-05-2019
8955121	VS: DC Holsted, kørsler kl. 6-7	20-05-2019
8917449	Omjournaliseret til MST-09-00059, dokumentnr. 8916435	
8916437	DC Holsted, kørsler kl. 6-7	03-05-2019
8898938	119578411	30-04-2019
8898937	Anmodning om oplysninger til brug for vurdering af behov for BTR	30-04-2019
8898077	Høringsbrev Vejen Kommune	30-04-2019
8898076	Ansøgningskema - Miljøvurderingsloven	30-04-2019
8898075	119576618.doc	30-04-2019
8898074	Høring af Vejen Kommune vedr. Danish Crown A/S, Holsted: Ansøgning om miljøgodkendelse samt ansøgning efter miljøvurderingsloven	30-04-2019
8886534	Bilag E 1 [DOK8851239]	25-04-2019
8886533	Mail 3: Ansøgningsmateriale (bilag E1) vedr. produktionsudvidelse på Danish Crown A/S, Holsted	25-04-2019
8886531	Bilag H 1 Opdateret støjkortlægning P4.008.18 [DOK8851246]	25-04-2019
8886530	Mail 2: Ansøgningsmateriale (støjkortlægning) vedr. produktionsudvidelse på Danish Crown A/S, Holsted	25-04-2019
8886529	Følgrebrev_frems_ansøgning_DC Holsted	25-04-2019
8886528	Miltek beskrivelse Final og Ver 1 - Sammenlignet [DOK8874622]	25-04-2019
8886527	Ansøgningskema - Miljøvurderingsloven [DOK8874623]	25-04-2019
8886526	Bilag F.2 Overordnet procesforløb [DOK8851243]	25-04-2019
8886525	Bilag G.1, BAT tjekliste Holsted marts 2019 [DOK8851244]	25-04-2019
8886524	Ansøgning produktionsudvidelse Holsted [DOK8851236]	25-04-2019
8886523	Konflikt rapport for ansøgningen [DOK8831029]	25-04-2019
8886522	Hoveddokument for ansøgningen [DOK8831032]	25-04-2019
8886521	Bilag 1 danish-crown-csr-policy_2017_dk [DOK8851238]	25-04-2019
8886520	Bilag F 1, Rengøringsmidler Mtb Holsted 29 03 1019 [DOK8851241]	25-04-2019
8886519	Bilag G2, Notat desinfektionsmidler [DOK8851245]	25-04-2019
8886518	Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse REV 1.pdf [DOK8876488]	25-04-2019
8886517	Hoveddokument for ansøgningen [DOK8876500]	25-04-2019
8886516	Mail 1: Ansøgningsmateriale vedr. produktionsudvidelse på Danish Crown A/S, Holsted	25-04-2019
8885754	Følgrebrev_frems_ansøgning_DC Holsted	25-04-2019
8885753	Ansøgningsmateriale til DN som anmodet vedr. produktionsudvidelse på Danish Crown A/S, Holsted	25-04-2019
8884514	VS: Annonceringer om miljøtilladelser i Jylland: Danish Crown A/S, Holsted: Ansøgning om miljøgodkendelse	25-04-2019
8884502	Udskrift af annoncering på hjemmesiden	25-04-2019
8876510	Kvittering for ansøgning	23-04-2019
8876507	Konflikt rapport for ansøgningen	17-04-2019

8876500	Hoveddokument for ansøgningen	17-04-2019
8876488	Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse REV 1.pdf	17-04-2019
8874623	Ansøgningskema - Miljøvurderingsloven	17-04-2019
8874622	Miltek beskrivelse Final og Ver 1 - Sammenlignet	17-04-2019
8874621	Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse REV 1	17-04-2019
8874620	SV: Kvittering for ansøgning om produktionsudvidelse på Danish Crown A/S, Holsted, samt anmodning om yderligere oplysninger	17-04-2019
8857679	Ansøgningskema - dec 2017	10-04-2019
8857678	119575779	10-04-2019
8857676	Kvittering for ansøgning om produktionsudvidelse på Danish Crown A/S, Holsted, samt anmodning om yderligere oplysninger	10-04-2019
8851246	Bilag H 1 Opdateret støjkortlægning P4.008.18	29-03-2019
8851245	Bilag G2, Notat desinfektionsmidler	29-03-2019
8851244	Bilag G.1, BAT tjekliste Holsted marts 2019	29-03-2019
8851243	Bilag F.2 Overordnet procesforløb	29-03-2019
8851241	Bilag F 1, Rengøringsmidler Mtb Holsted 29 03 1019	29-03-2019
8851239	Bilag E 1	29-03-2019
8851238	Bilag 1 danish-crown-csr-policy_2017_dk	29-03-2019
8851237	Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse FINAL	29-03-2019
8851236	Ansøgning produktionsudvidelse Holsted	29-03-2019
8831036	Udvidelse 2019 Miljøteknisk beskrivelse FINAL.doc	29-03-2019
8831035	Bilag F.2 Overordnet procesforløb.docx	29-03-2019
8831034	Bilag G.1, BAT tjekliste Holsted marts 2019.doc	29-03-2019
8831033	Bilag 1 danish-crown-csr-policy_2017_dk.pdf	29-03-2019
8831032	Hoveddokument for ansøgningen	29-03-2019
8831031	Bilag H 1 Opdateret støjkortlægning P4.008.18.pdf	29-03-2019
8831030	Bilag E 1.pdf	29-03-2019
8831029	Konflikt rapport for ansøgningen	29-03-2019
8831028	Bilag G2, Notat desinfektionsmidler.pdf	29-03-2019

**BILAG F Afgørelse om at Danish Crown A/S, Holsted ikke skal lave BTR
(basistilstandsrapport**



Danish Crown A/S
Energivej 5
6670 Holsted

Virksomheder
J.nr. MST-1270-02747
Ref. TASME/METHO
Den 2. august 2019

Sendes kun med digital post til cvr-nr. 26121264 samt pr. e-mail til csn@danishcrown.dk, ltols@danishcrown.dk og dc@danishcrown.dk

Afgørelse om at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport for Danish Crown A/S, Holsted

I forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse af produktionsudvidelse for Danish Crown A/S, Holsted, har Miljøstyrelsen den 30. juli 2019 modtaget oplysninger vedrørende de forhold, der er beskrevet i trin 1-3 i EU Kommissionens vejledning om basistilstandsrapport¹ samt virksomhedens vurdering af, hvorvidt der skal udarbejdes basistilstandsrapport.

Danish Crown A/S, Holsted er omfattet af bilag 1, listepunkt 6.4.a i godkendelsesbekendtgørelsen².

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1 træffer myndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde basistilstandsrapport jf. § 14, stk. 1 og 2.

Vurderingen af behovet for udarbejdelse af en basistilstandsrapport er foretaget for bilag 1-aktiviteten, og aktiviteter der er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med bilag 1-aktiviteten. Fremover benævnt bilag 1-virksomheden.

Afgørelse

Miljøstyrelsen vurderer, at Danish Crown A/S - Holsted ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 1, idet ingen af de farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med bilag 1-virksomheden, vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Oplysninger

Danish Crown A/S har den 30. juli 2019 fremsendt oplysninger om og redegørelse for de stoffer, som virksomheden bruger eller frigiver i forbindelse med produktionen. Virksomheden fremstiller ikke selv nogen stoffer.

¹Vejledning om basistilstandsrapport, jf. Den Europæiske Unions Tidende af 6. maj 2014, C136.
<http://mst.dk/media/mst/9221204/vejledningombasistilstandsrapport2014.pdf>

²Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 1317 af 20. november 2018

Danish Crown A/S, Holsted er beliggende ved motorvejen nord for Holsted By i et område med almindelige drikkevandsinteresser. Der er 800 meter fra skel til område med særlige drikkevandsinteresser og ca. 650 meter fra produktionsbygninger til nærmeste almene vandforsyningsboring.

Oplagsmængder og –forhold og håndtering

Virksomheden har inddelt oplagsmængderne i hhv. A, B, C og D (bilag A).

A: Produkt der benyttes til værksted og vedligehold. Der oplagres maksimalt 24 tuber, 12 patroner eller 48 stk spraydåser.
B: Produkt der benyttes i kontor, kantine og laboratorium. Der oplagres maksimalt 25 l.
C: Produkt der benyttes til vedligehold. Der oplagres maksimalt 4 spande á 25 l eller tromler á 200 l.
D: Produkt der benyttes til rengøring. Der oplagres maximalt 1200 l.

Enkelte stoffer er til stede i mængder, der går ud over disse kategorier. Dette er specifikt ammoniak til køling (13,9 tons), flydende oxygen til konservering af produkter (11 m³ i udendørs tank), natronlud til spildevandsrensning (15 m³ i udendørs tank i tankgård) og jernklorid til spildevandsrensning (25 m³ i udendørs tank i tankgård). Flydende oxygen vil ved læk frigives på gasform og kan ikke skade jord og grundvand. Natronlud og jernklorid er sikret ved oplag i tankgård og vil ved spild i øvrigt ikke forårsage længerevarende skade på jord og grundvand. Ammoniak behandles særskilt nedenfor.

Langt de fleste af de stoffer, der benyttes på Danish Crown Holsted, er indeholdt i produkter, som kun opbevares i små mængder. Dette er typisk produkter, der benyttes til værksteds- og reparationsformål. Der er typisk ikke mere produkt end det koli, som produktet købes i (ofte 4-6 flasker). Endvidere udgør det eller de stoffer, der er omfattet af EU forordningen, ofte kun en mindre del af produktet. Selve oplaget af stoffet bliver således ganske beskedent.

Langt de fleste af de stoffer, der benyttes på Danish Crown Holsted, er indeholdt i produkter, som opbevares indendørs på værksted eller i lager. Hvor det er krævet, er produkterne oplagret på spildbakker eller i rum med fast bund uden afløb, jf. miljøgodkendelsens vilkår om oplagring af stoffer.

Der er enkelte oplag af olieprodukter, der benyttes til maskiner, kæder mv. i produktionen. Disse oplag sker på spildbakker.

Langt de fleste produkter oplagres og benyttes indendørs. Det vurderes på den baggrund, at der ikke er risiko for direkte spild af produktet til jord og grundvand. Enkelte stoffer, fx desinfektionsmiddel til lastbiler, kan blive anvendt udendørs, men dette sker på kontrolleret vaskeplads med afløb til spildevandskloak.

Eventuelle spild opsamles og afleveres som affald.

Stoffernes karakter

Der forefindes ikke olietanke eller tanke med stoffer, der vurderes at kunne forårsage risiko for længerevarende påvirkning af jord eller grundvand på virksomhe-

dens areal. De oliebaseerede produkter, der findes på virksomheden, er produkter i mindre mængder til værkstedsbrug eller vedligehold indendørs. Resten udgøres primært af rengøringsmidler, syrer/baser, natriumhypoklorit og ammoniak.

Ammoniak

Der findes 13,9 tons ammoniak i Danish Crown Holsteds køleanlæg. Mængden er fordelt i beholder, rørføring mv., der har tilknytning til fabrikkens køleanlæg. Køleanlægget vedligeholdes løbende. Køleanlægget gennemgår de lovpligtige eftersyn efter Arbejdstilsynets regler og reparationer gennemføres af autoriseret kølefirma.

I forbindelse med mindre utætheder i anlægget vil udslip af ammoniak fordampe og ikke nå jord/grundvand. Ved et stort spild/uheld vil ammoniak kunne spildes som væske. I dette tilfælde vil væsken løbe til kloak og ikke blive spildt til jord/grundvand, idet der ikke findes køleinstallationer uden for befæstede arealer. Ammoniak medfører ikke en blivende forurening af jord og grundvand.

I forbindelse med et evt. større udslip af ammoniak vil langt den største del af spildet blive opsamlet i forbindelse med beredskabsindsatsen. En mindre del af ammoniakken vil fordampe, mens der – afhængig af udslipsstedet – vil kunne ske et mindre ammoniaktab til jorden. Ammoniak, der tilledes jorden, vil enten afdampe eller omsættes i jorden. Det vil i koncentreret form midlertidigt kunne forårsage afsvidning af græs og jordfauna, men vil blive fortyndet og omsat relativt hurtigt.

Det vurderes på baggrund af ovenstående, at ammoniak ikke udgør en risiko for længerevarende skade på jord og grundvand.

Syrer/baser

På virksomheden er der oplag af syrer/baser i forbindelse med rengøringsdepoter og i forbindelse med renselanlægget. Stofferne opbevares primært i rum med betongulv uden afløb eller på opsamlingsbakker. Jernklorid og lud til brug ved spildevandsrensning opbevares dog i udendørs tanke, der er opstillet i tankgård.

De benyttede syrer/baser omfatter uorganiske- og organiske syrer (salpetersyre, saltsyre fosforsyre og eddikesyre) samt baser (natriumhydroxid og kaliumhydroxid) eller produkter indeholdende disse stoffer. De nævnte syrer og baser er klassificeret som farlige på grund af ætsningsfare ved berøring.

I tilfælde af utilsigtet udslip til jorden, vil stofferne fortyndes og neutraliseres ved kontakt med jordminerale og jordvand/grundvand. De opløste anioner, f.eks. klorid-ionerne er mobile og vil kunne transporteres til grundvandet, men disse ioner er ikke i sig selv klassificeret som farlige. Desuden vil en eventuel forurening ikke være blivende pga. udvaskning, fortynding og dispersion. Udslip af større mængder stærk syre til jorden vil i teorien kunne medføre mobilisering af tungmetaller bundet til jordminerale. Det vurderes med baggrund i oplagringsforholdene for stofferne, at det ikke er realistisk, at der spildes så store mængder syre, at en egentlig mobilisering af tungmetaller kan udgøre en betydende risiko for jord- og grundvand.

Natriumhypoklorit

Natriumhypoklorit er et klorholdigt rengøringsmiddel, der er klassificeret som farligt ved indånding, indtagelse og berøring. Stofferne vil efter endt rengøring afledes via virksomhedens spildevandssystem.

Af arbejdsrapport nr. 2, 1998 fra Miljøstyrelsen fremgår følgende: "Hypoklorit frigiver klor i vandig opløsning. Klor er giftigt for vandlevende organismer i overfladevand og især for ferskvandsorganismer. Klor forventes dog ikke at nå frem til rensningsanlægget i form af frit klor (Cl₂) men "nedbrydes" (neutraliseres), mens det endnu befinder sig i kloaksystemet ved kemiske reaktioner med andre kemiske stoffer som f.eks. ammonium og forskellige organiske stoffer, som allerede er oxiderede eller klorerede.

I 2014 har Region Midtjylland desuden gennemført en større forureningsundersøgelse på den lukkede Danish Crown fabrik i Holstebro. Undersøgelsen er udført for Miljøministeriet under "Teknologiprogram for jord- og grundvandsforurening". Undersøgelserne er afleveret i Miljøprojekt nr. 1818, 2016, "Miljømæssig vurdering af AOX med indhold af reaktionsprodukter fra anvendelse af hypoklorit til desinfektion". Konklusionen i rapporten er, at anvendelse af hypoklorit gennem mange år på slagteriet ikke udgør en risiko for grundvandsressourcen, vandindvindingen eller områdets recipienter. Endvidere vurderes det, at der ikke er en betydende risiko for afdampning til inde- eller udeklima ligesom anvendelsen af hypoklorit generelt ikke har givet anledning til jordforurening i betydende omfang.

Partshøring

Der er foretaget høring af virksomheden i henhold til forvaltningsloven. Virksomheden har ikke haft bemærkninger til udkast til afgørelse.

Miljøstyrelsens vurdering og begrundelse

Miljøstyrelsen er forpligtet til at vurdere, om de pågældende farlige stoffer/blandinger af stoffer, som Danish Crown A/S - Holsted bruger, fremstiller eller frigiver, er relevante jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15. Dette indebærer, at karakteren og mængden skal udgøre en risiko for længerevarende jord- eller grundvandsforurening fra stoffer, der hidrører fra den eller de aktiviteter på virksomheden, der er omfattet af IE-direktivet³.

Med baggrund i at virksomheden ikke opbevarer eller håndterer potentielt jord- og grundvandsskadelige stoffer i større mængder og under forhold, der udgør en risiko for større spild til omgivelserne, samt at virksomheden ikke ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser, så vurderer Miljøstyrelsen, at virksomheden ikke skal udarbejde en basistilstandsrapport.

Klagevejledning

Afgørelsen kan ikke påklages særskilt jf. godkendelsesbekendtgørelsen § 56, stk. 4, men kan påklages i forbindelse med klage over den kommende miljøgodkendelse.

³ Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2010/75/EU af 24. november 2010 om industrielle emissioner.

Følgende har mulighed for at klage over afgørelsen til Miljø- og Fødevareklagenævnet:

- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Styrelsen for Patientsikkerhed

Nærmere klagevejledning vil fremgå af miljøgodkendelsen.

Søgsmål

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Miljøstyrelsen har meddelt afgørelsen.

Offentliggørelse og annoncering

Denne afgørelse vil ikke blive annonceret. Offentligheden har adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Med venlig hilsen

Tanja Smetana
Biolog

Bilag A: Liste over stoffer af 30.07.2019

Kopi til:
Vejen Kommune
Styrelsen for Patientsikkerhed



Bilag A: Liste over anvendte stoffer

Oplagsmængde:
A: Produkt der benyttes til værksted og vedligehold. Der oplagres maksimalt 24 tuber, 12 patroner eller 48 stk spraydåser.
B: Produkt der benyttes i kontor, kantine og laboratorium. Der oplagres maksimalt 25 l.
C: Produkt der benyttes til vedligehold. Der oplagres maksimalt 4 spande á 25 l eller tromler á 200 l.
D: Produkt der benyttes til rengøring. Der oplagres maximalt 1200 l.
Oplagsforhold:
1: Produkt oplagres indendørs på værksted eller lager.
2: Alle rengøringsmidler der benyttes i rengøringsskiftet opbevares i originalemballage eller i sikrede tanke. Basiske rengøringsmidler og midler der indeholder klor opbevares i selvstændigt rengøringsrum. For begge rum gælder, at der ikke er afløb til kloak.
3: Produkt oplagres indendørs på værksted eller lager. Produktet oplagres altid på spildbakker.
Håndtering:
x Stoffet benyttes indendørs uden mulighed for kontakt med jord og grundvand. Evt. spild vil blive samlet op og bortskaffet som affald. Tom emballage bortskaffes som affald.
o: Rengøringsmidler opløses i vand eller udlægges koncentreret. Efter brug skylles rengøringsmiddel til kloak. Der henvises til 'Danish Crown Blans, Miljøteknisk beskrivelse', oktober 2016 for nærmere beskrivelse af håndtering af rengøringsmidler
p: Kemikalie anvendt i produktionen eller i forbindelse med spildevandsbehandling. Efter brug ledes kemikaliet til kloak.
Kan stoffet i sig selv forårsage en længerevarende forurening af jord og/eller grundvand:
§: Nærmere vurdering ikke relevant for dette stof på baggrund af den beskudne mængde, samt sikre oplag og håndtering.
Kan stoffet skade jord og grundvand:
Nej: På baggrund af oplagsmængde, oplagsforhold, brug og håndtering vurderes det, at stoffet ikke kan give anledning til jord og grundvandsforurening.

Handelsnavn	Anvendelse	Maksimal oplagsmængde	Oplagsforhold	Hvordan stoffet håndteres	Kan stoffet i sig selv forårsage en længerevarende forurening af jord og/eller grundvand	Til stede i mængde, hvor stoffet kan skade jord og grundvand	Stofnavn	Cas-nr	Vægtprocent	EF-nr	Klassifikation
Acetylen, opløst	Gas til svejseprocesser	C	1	x	§§		acetylen, ethyn	74-86-2	100 %	200-816-9	Flam. Gas 1 H220 Press. Gas H280
Ammoniak, vandfri	Kølemiddel i køleanlæg	13,9 tons	Udendørs i beholder og fordelt i kølesystemet	Ammoniak håndteres ikke, men bruges i lukket kølesystem	I forbindelse med mindre utætheder i anlægget vil udslip fordampe og ikke nå jord/grundvand. Ved et stort spild/uheld vil ammoniak kunne spildes som væske. I dette tilfælde vil væsken løbe til kloak og ikke blive spildt til jord/grundvand.	Nej	ammoniak, vandfri	7664-41-7	100 %	231-635-3	Acute tox. 3 H331 Eye Dam. 1 H318 Flam. Gas 2 H221 Aquatic Acute 1 H400 Press. Gas H280 Skin Corr. 1B H314
BELT DRESSING SPRAY	Antislipmiddel	A	1	x	§§	Nej	CYCLOPENTAN	287-92-3	70-90 %	206-016-6	Flam. Liq. 2 H225 Aquatic Chronic 3 H412
BIOGON® O Liquid	Gas til konservering af produkt	11 m ³	Udendørs tank	p	§§	Nej	oxygen (flydende)	7782-44-7	100 %	231-956-9	Ox. Gas 1 H270 Press. Gas H281
Bistro Alu 742	Maskinopvaskemiddel	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Kaliumhydroxid	1310-58-3	5-15 %	215-181-3	Acute tox. 4 H302 Skin Corr. 1A H314
BM-25	elektrolytisk væske	A	1	x	§§	Nej	Fosforsyre ... %	7664-38-2	75-100 %	231-633-2	Skin Corr. 1B H314

Bm-50	Rengørings- og neutraliseringsvæske	C	1	x	§§	Nej	2-butoxyethanol	111-76-2	0,9-5 %	203-905-0	Acute tox. 4 H332 Acute tox. 4 H312 Acute tox. 4 H302 Eye Irrit. 2 H319 Skin Irrit. 2 H315
					§§	Nej	natriumhydroxid	1310-73-2	0,1-1 %	215-185-5	Skin Corr. 1A H314
BW 400	Vandbehandling til kondensat	C	3	p	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	natrium hypochlorit	7681-52-9	10-100 %	231-668-3	Skin Corr. 1B H314 Aquatic Acute 1 H400
BW485	Vandbehandling	C	1	p	§§	Nej	Bronopol	52-51-7	0-0,2 %	200-143-0	Acute tox. 4 H312 Acute tox. 4 H302 STOT SE 3 H335 Skin Irrit. 2 H315 Eye Dam. 1 H318 Aquatic Acute 1 H400
					§§	Nej	(C8-18)alkylbenzyl dimethylammoniumchloride	63449-41-2	0-0,2 %	264-151-6	Acute tox. 4 H312 Acute tox. 4 H302 Skin Corr. 1B H314 Aquatic Acute 1 H400
					§§	Nej	Dicyldimethylammoniumchloride	7173-51-5	0-0,2 %	230-525-2	Acute tox. 4 H302 Skin Corr. 1B H314
					§§	Nej	ethanol	64-17-5	0,2-0,5 %	200-578-6	Flam. Liq. 2 H225
CIP ALKA 57	Alkalisk rengøringsmiddel	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Natriumhydroxid	1310-73-2	15-30 %	215-185-5	Skin Corr. 1A H314
Cip Alka 76	Sæbe til vaskemaskiner	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	natriumhydroxid	1310-73-2	15-30 %	215-185-5	Skin Corr. 1A H314

CW 252	Kølevandsbehandling – til kondensat	C	1	p	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Kaliumhydroxid	1310-58-3	1-3 %	215-181-3	Acute tox. 4 H302 Skin Corr. 1A H314 Met. Corr. 1 H290
					§§	Nej	hydroxyphosphoneddikesyre	23783-26-8	0-1 %	405-710-8	Acute tox. 4 H302 STOT RE 2 H373 Skin Corr. 1B H314 Skin Sens. 1 H317
Desinfect O	Desinfektion af kreaturbiler efter vask	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Maleinsyre	110-16-7	5-15 %	203-742-5	Acute tox. 4 H302 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H335 Skin Irrit. 2 H315 Skin Sens. 1 H317
					Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Sulfaminsyre	5329-14-6	5-15 %	226-218-8	Eye Irrit. 2 H319 Skin Irrit. 2 H315 Aquatic Chronic 3 H412
DL-44 AF-RENSER	Afrensning	C	1	x	§§	Nej	propan-2-ol	67-63-0	3-5 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
					§§	Nej	(R)-p-mentha-1,8-dien	5989-27-5	5-10 %	227-813-5	Flam. Liq. 3 H226 Skin Irrit. 2 H315 Skin Sens. 1 H317 Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H410
					§§	Nej	ethanol	64-17-5	5-10 %	200-578-6	Flam. Liq. 2 H225
ELECTRAC-LEAN SPRAY	Rensning af elektriske dele	A	1	x	§§	Nej	hydrocarbons, c7, n-alkanes, isoalkanes, cyclics	64742-49-0	70-90 %	927-510-4	Asp. Tox. 1 H304 Flam. Liq. 2 H225 Aquatic Chronic 2 H411 Skin Irrit. 2 H315 STOT SE 3 H336

					§§	Nej	propan-2-ol	67-63-0	10-30 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
Elektrolyt Cougartron S1	Svejsning	A	1	x	§§	Nej	5-chlor-2- methyl-2H- isothiazol-3-on [EF nr. 247- 500-7], blanding (3:1) med 2-methyl- 2H-isothiazol- 3-on [EF nr. 220-239-6]	55965-84-9	0,0015 -0,06 %	-	T;R23/24/25 C;R34 R43 N;R50-53
EL-K8o Kontaktrens	Kontaktrens	A	1	x	§§	Nej	propan-2-ol	67-63-0	15-25 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
					§§	Nej	cyclopentan	287-92-3	60-80 %	206-016-6	Flam. Liq. 2 H225 Aquatic Chronic 3 H412
EL-K8oS Kontaktrens med smøring	Kontaktrens med smøring	A	1	x	§§	Nej	propan-2-ol	67-63-0	15-25 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
					§§	Nej	diphenylamin	122-39-4	0-0,01 %	204-539-4	Acute tox. 3 H331 Acute tox. 3 H311 Acute tox. 3 H301 STOT RE 2 H373 Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H410

					§§	Nej	cyclopentan	287-92-3	60-80 %	206-016-6	Flam. Liq. 2 H225 Aquatic Chronic 3 H412
FIS VS 300 T	Klæbemiddel	A	1	x	§§	Nej	Dibenzoylperoxid	94-36-0	0-2,5 %	202-327-6	Org. Perox. B H241 Eye Irrit. 2 H319 Skin Sens. 1 H317
					§§	Nej	1,2-Ethandiol	107-21-1	0-2,5 %	203-473-3	Acute tox. 4 H302 STOT RE 2 H373
Foam 30	Alkalisk skumrengøringsmiddel til skovask i hygiejnesluser	D	2	o	§§	Nej	2-(2-Butoxyethoxy)ethanol	112-34-5	1-5 %	203-961-6	Eye Irrit. 2 H319
					§§	Nej	Natriumhydroxid	1310-73-2	1-5 %	215-185-5	Skin Corr. 1A H314
Foodlube Chain Spray	Kædesmøremiddel	A	1	x	§§	Nej	HYDROCARBON AEROSOL PROPELLANT (<0.1% 1,3-BUTADIENE)	68476-85-7	50-70 %	270-704-2	Flam. Gas 1 H220 Press. Gas H280
Industriel gasblanding	Gas til test af svovlbrinte alarm	A	1	x	§§	Nej	hydrogensulfid	2148878	- %	231-977-3	Acute tox. 2 H330 Flam. Gas 1 H220 Aquatic Acute 1 H400 Press. Gas H280 STOT SE 3 H335
Isopropylalkohol Varenr. 8772, 8776 Og 8778	Affedtning til rensning af printerhoveder m.m.	A	1	x	§§	Nej	Isopropylalkohol	67-63-0	- %	-	Xi; R36 R67

KK-2002 Kædeolie Klar Spray	Kædeolie	A	1	x	§§	Nej	cyclopentan	287-92-3	15-25 %	206-016-6	Flam. Liq. 2 H225 Aquatic Chronic 3 H412
					§§	Nej	råoliegasser, fortættede (<0,1 % w/w 1,3-butadiene (EINECS No. 203-450-8))	68476-85-7	15-25 %	270-704-2	Flam. Gas 1 H220 Press. Gas H280
LCK 014 CSB/COD/D CO	Analysekemi - COD	B	1	x	§§	Nej	kaliumdichro- mat	7778-50-9	0-1 %	231-906-6	Acute tox. 2 H330 Acute tox. 3 H301 Acute tox. 4 H312 Ox. Sol. 2 H272 Carc. 1B H350 Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H410 Skin Corr. 1B H314 Muta. 1B H340 Repr. 1B H360Fd Resp. Sens. 1 H334 Skin Sens. 1 H317 STOT RE 1 H372
					Der henvises til 'Miljø- teknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	svovlsyre ... %	7664-93-9	65 %	231-639-5	Skin Corr. 1A H314

LCK 914 CSB/COD/D CO	Analysekemi - COD	B	1	x	§§	Nej	kaliumdichro- mat	7778-50-9	0-1 %	231-906-6	Acute tox. 2 H330 Acute tox. 3 H301 Acute tox. 4 H312 Ox. Sol. 1 H272 Carc. 1B H350 Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H410 Skin Corr. 1B H314 Muta. 1B H340 Repr. 1B H360Fd Resp. Sens. 1 H334 Skin Sens. 1 H317 STOT RE 1 H372
					Der henvises til 'Miljø- teknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	svovlsyre ... %	7664-93-9	65 %	231-639-5	Skin Corr. 1A H314
Liquiclean	Tekstilvaske- middel	D	2	o	Der henvises til 'Miljø- teknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	kaliumhydroxid	1310-58-3	5-15 %	215-181-3	Acute tox. 4 H302 Skin Corr. 1A H314
LOCTITE 243	Klæber (lim)	A	1	x	§§	Nej	hydroperoxi- cumen	80-15-9	0,1-1 %	201-254-7	Acute tox. 3 H331 Acute tox. 4 H302 Acute tox. 4 H312 Aquatic Chronic 2 H411 Skin Corr. 1B H314 Org. Perox. E H242 STOT RE 2 H373
					§§	Nej	maleic acid	110-16-7	0,1-1 %	203-742-5	Acute tox. 4 H302 Acute tox. 4 H312 Eye Irrit. 2 H319 Skin Irrit. 2 H315 Skin Sens. 1 H317 STOT SE 3 H335

LOCTITE 262 HIGH STRENGTH THREAD LOCKER known as LOCTITE® 262™ THREAD- LOCKER/FIJ		A	1	x	§§	Nej	Hydroperoxi- cumen	80-15-9	0,25- 2,5 %	201-254-7	Acute tox. 3 H331 Acute tox. 4 H302 Acute tox. 4 H312 Aquatic Chronic 2 H411 Skin Corr. 1B H314 Org. Perox. E H242 STOT RE 2 H373
LOCTITE 5366	Silicone fuge- masse	A	1	x	§§	Nej	acetic acid	64-19-7	1-3 %	200-580-7	Flam. Liq. 3 H226 Skin Corr. 1B H314
Loctite 542	Limning af lejer	A	1	x	§§	Nej	hydroperoxi- cumen	80-15-9	2,5-3 %	201-254-7	Acute tox. 3 H331 Acute tox. 4 H302 Acute tox. 4 H312 Aquatic Chronic 2 H411 Skin Corr. 1B H314 Org. Perox. EF H242 STOT RE 2 H373
					§§	Nej	N,N-dimethyl- o-toluidin	609-72-3	0,1-1 %	210-199-8	Acute tox. 3 H331 Acute tox. 3 H311 Acute tox. 3 H301 STOT RE 2 H373 Aquatic Chronic 3 H412
Loctite 620	Limning af cylindriske dele	A	1	x	§§	Nej	Hydroperoxi- cumen	80-15-9	1-2,5 %	201-254-7	Acute tox. 3 H331 Acute tox. 4 H302 Acute tox. 4 H312 Aquatic Chronic 2 H411 Skin Corr. 1B H314 Org. Perox. EF H242 STOT RE 2 H373

					§§	Nej	n,n-dimethyl- toluidin	609-72-3	0,1-1 %	210-199-8	Acute tox. 3 H331 Acute tox. 3 H311 Acute tox. 3 H301 STOT RE 2 H373 Aquatic Chronic 3 H412	
					§§	Nej	Maleic acid	110-16-7	0,1-1 %	203-742-5	Acute tox. 4 H302 Acute tox. 4 H312 Eye Irrit. 2 H319 Skin Irrit. 2 H315 Skin Sens. 1 H317 STOT SE 3 H335	
MA-4000L Metal-Klene	Afrensning	A	1	x	§§	Nej	acetone	67-64-1	15-25 %	200-662-2	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336	
					§§	Nej	Naphtha (rå- olie), hydro- genbehandlet let	64742-49-0	80-95 %	265-151-9	Asp. Tox. 1 H336 Flam. Liq. 2 H225 Aquatic Chronic 2 H411 Skin Irrit. 2 H315 STOT SE 3 H304	
Mobilgrease XHP 222	Baseolie og additiver	C	3	x	§§	Nej	destillater (mineralolie), hydrogenbe- handlede mid- deltunge	64742-46-7	0,1-1 %	265-148-2	Carc. 1B H350	
Natronlud 27,7 – 32,5 %, Natrium- hydroxidop- løsning 27,7 – 32,5 %	Natronlud til spildevands- rensning	15 m ³	Udendørs tank	p		Nej	Der henvises til 'Miljø- teknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Natriumhydro- xid	1310-73-2	27,7- 32,5 %	215-185-5	Skin Corr. 1A H314
Oxidant Extra	Knivvaskema- skine	D	2	o		Nej	Der henvises til 'Miljø- teknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Eddikesyre ...%	64-19-7	5-15 %	200-580-7	Flam. Liq. 3 H226 Skin Corr. 1A H314

					Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Hydrogenperoxid	7722-84-1	15-25 %	231-765-0	Acute tox. 4 H302 Acute tox. 4 H332 Eye Dam. 1 H318 Ox. Liq. 1 H271 Skin Corr. 1A H314 STOT SE 3 H335
					Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Pereddikesyre	79-21-0	1-5 %	201-186-8	Acute tox. 3 H301 Acute tox. 3 H331 Acute tox. 4 H312 Eye Dam. 1 H318 Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H410 Skin Corr. 1A H314 STOT SE 3 H335
Oxygen ; Oxygen Lazer P; Medicinsk Oxygen; Oxygen Levnedsmid- del; Oxygen Scubaline; Aviators Oxygen	Gas til svejse- processer	A	1	x	§§	Nej	oxygen	7782-44-7	100 %	231-956-9	Ox. Gas 1 H270 Press. Gas H280
PIX-318	Jernchlorid til spildevandsbe- handling	25 m3	Udendørs tank	p	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Jerntrichlorid	7705-08-0	30 - 40 %	231-729-4	Eye Dam. 1, H318 Skin Irrit. 2, H315 Acute Tox. 4, H302
							Saltsyre	7647-01-0	1 - 5 %	231-595-7	Skin Corr. 1A,H314 STOT SE 3,H335 Met. Corr. 1,H290
							Calciumchlorid	10043-52-4	3 - 8 %	233-140-8	Eye Irrit. 2,H319
PR-15 PUNKTRENS SPRAY	Fjernelse af etiketrester	A	1	x	§§	Nej	Ethanol	64-17-5	5-10 %	200-578-6	Flam. Liq. 2 H225

					§§	Nej	Propan-2-ol	67-63-0	5-10 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
Precision Silicone Spray	Smøreolie	A	1	x	§§	Nej	hydrocarbon aerosol propel- lant (<0.1% 1,3- butadiene)	68476-85-7	50-70 %	270-704-2	
					§§	Nej	heptane & isomers	92045-53-9	10-30 %	295-434-2	
					§§	Nej	acetone	67-64-1	1-10 %	200-662-2	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
PUREFIX	Pasta til rens- ning og bejds- ning	A	1	x	§§	Nej	Saltsyre	7647-01-0	10-25 %	231-595-7	Skin Corr. 1B H314 Met. Corr. 1 H290 STOT SE 3 H335
					§§	Nej	Salpetersyre	7697-37-2	5-20 %	231-714-2	Ox. Liq. 3 H272 Skin Corr. 1A H314
RTF-169 Rustopløser med PTFE	Rustopløser	A	1	x	§§	Nej	destillater (råolie), sol- ventraffinerede tunge naphthen <3 % dmso	64741-96-4	25-40 %	265-097-6	Asp. Tox. 1 H304
					§§	Nej	Destillater (råolie), hydro- genbehandlede tunge naphthen <3% DMSO	64742-52-5	25-40 %	265-155-0	Asp. Tox. 1 H304
					§§	Nej	Råoliegasser, fortættede (<0,1 % w/w 1,3-butadiene (EINECS No. 203-450-8))	68476-85-7	15-25 %	270-704-2	Flam. Gas 1 H220 Press. Gas H280

					§§	Nej	naphtha (råolie), hydrogenbehandlet tung	64742-48-9	15-25 %	265-150-3	Asp. Tox. 1 H304 Flam. Sol. 1 H228
					§§	Nej	destillater (råolie), solventraffinerede tunge paraffin <3 % dmsø	64741-88-4	3-5 %	265-090-8	
Saltsyre 30%	pH regulering af spildevand	C	3	p	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Saltsyre	7647-01-0	30 %	231-595-7	Skin Corr. 1B H314 Met. Corr. 1 H290 STOT SE 3 H335
Snowtop Kølevæske	Kølevæske	C	3	x	§§	Nej	ethylenglycol	107-21-1	90-100 %	203-473-3	Acute Tox. 4 *H302
Socko Micro	Algerfjerner	C	1	o	§§	Nej	glutaral	111-30-8	0-1 %	203-856-5	Acute tox. 3 H301 Acute tox. 3 H331 Aquatic Acute 1 H400 Skin Corr. 1B H314 Met. Corr. 1 H290 Resp. Sens. 1 H334 Skin Sens. 1 H317
SPIRIT WBF 7200	Metalforarbejdningsvæske	A	1	x	§§	Nej	destillater (råolie), hydrogenbehandlet let naftensk	64742-53-6	0-50 %	265-156-6	Asp. Tox. 1 H304
SSP-630 Industripolish	Industripolish	A	1	x	§§	Nej	ethanol	64-17-5	15-25 %	200-578-6	Flam. Liq. 2 H225

					§§	Nej	råoliegasser, fortættede (<0,1 % w/w 1,3-butadiene (EINECS No. 203-450-8))	68476-85-7	15-25 %	270-704-2	Flam. Gas 1 H220 Press. Gas H280
					§§	Nej	propan-2-ol	67-63-0	5-10 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
Sterisol Hånddesinfektion Preop/Rinse	Hånddesinfektion	D	2	o	§§	Nej	tert-butyl alkohol	75-65-0	0,1-1 %	200-889-7	Flam. Liq. 2 H225 Acute tox. 4 H332 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H335
					§§	Nej	ethanol	64-17-5	70 %	200-578-6	Eye Irrit. 2 H319 Flam. Liq. 2 H225
					§§	Nej	isopropanol	67-63-0	10 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
Sterisol Wipes Surface Disinfectant	Aftørring af overflader	D	2	o	§§	Nej	Ethanol	64-17-5	0-70 %	200-578-6	Flam. Liq. 2 H225
					§§	Nej	Propan-2-ol	67-63-0	0-5 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
USD-H1 Kædeolie Hvid	Smøremiddel	A	1	x	§§	Nej	råoliegasser, fortættede (<0,1 % w/w 1,3-butadiene (EINECS No. 203-450-8))	68476-85-7	60-80 %	270-704-2	Flam. Gas 1 H220 Press. Gas H280
Vådromssilicone 512	Fugning og tætning	A	1	x	§§	Nej	3-aminopropyltriethoxysilan	919-30-2	0-1 %	213-048-4	Acute tox. 4 H302 Skin Corr. 1B H314 Skin Sens. 1 H317
Zn-595 Zinkspray	Zinkspray	A	1	x	§§	Nej	zink	7440-66-6	40-60 %	231-175-3	Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H410

					§§	Nej	butan (<0,1 % butadiene (203-450-8)	106-97-8	10-15 %	203-448-7	Flam. Gas 1 H220
					§§	Nej	acetone	67-64-1	5-10 %	200-662-2	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
					§§	Nej	zinkoxid	1314-13-2	5-10 %	215-222-5	Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H410
					§§	Nej	xylen	1330-20-7	5-10 %	215-535-7	Flam. Liq. 3 H226 Acute tox. 4 H332 Acute tox. 4 H312 Skin Irrit. 2 H315
					§§	Nej	dimethylether	115-10-6	5-10 %	204-065-8	Press. Gas H220
					§§	Nej	1-nitropropan	108-03-2	3-5 %	203-544-9	Flam. Liq. 3 H226 Acute tox. 4 H332 Acute tox. 4 H312 Acute tox. 4 H302
					§§	Nej	aromatiske carbonhydrider, C8 Redestilleret letolie, højt kogende	90989-38-1	15-25 %	292-694-9	Acute tox. 4 H312 Acute tox. 4 H332 Asp. Tox. 1 H304 Flam. Liq. 3 H226 Skin Irrit. 2 H315
					§§	Nej	Propan	74-98-6	5-10 %	200-827-9	Press. Gas H220
087x Pro-lax® Foam 132-cl, V2; Pdb V2	Alkalisk skumrengøringsmiddel	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	natriumhypochlorit	7681-52-9	5-15 %	231-668-3	Eye Dam. 1 H318 Aquatic Acute 1 H400 Skin Corr. 1B H314 Met. Corr. 1 H290 STOT SE 3 H335
					Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	natriumhydroxid	1310-73-2	5-15 %	215-185-5	Skin Corr. 1A H314 Met. Corr. 1 H290
Des Foam PAA	Desinfektion	D	2	o	§§	Nej	eddikesyre ...%	64-19-7	1-5 %	200-580-7	Flam. Liq. 3 H226 Skin Corr. 1A H314

					§§	Nej	hydrogenperoxid	7722-84-1	15-30 %	231-765-0	Acute tox. 4 H302 Acute tox. 4 H332 Eye Dam. 1 H318 Ox. Liq. 1 H271 Skin Corr. 1A H314
					§§	Nej	Pereddikesyre	79-21-0	1-5 %	201-186-8	Acute tox. 3 H301 Acute tox. 3 H331 Acute tox. 4 H312 Eye Dam. 1 H318 Flam. Liq. 3 H226 Aquatic Acute 1 H400 Aquatic Chronic 1 H410 Skin Corr. 1A H314 Org. Perox. CD H242 STOT SE 3 H335
Foam 136	Alkalisk klorholdigt skumrengøringsmiddel	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Natriumhypochloritopløsning; aktiv chlor	7681-52-9	15-30 %	231-668-3	Aquatic Acute 1 H400 Skin Corr. 1B H314 Met. Corr. 1 H290
					Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Natriumhydroxid	1310-73-2	1-5 %	215-185-5	Eye Dam. 1 H318 Skin Corr. 1A H314 Met. Corr. 1 H290
Foam 19 T	Surt skumrengøringsmiddel	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Fosforsyre	7664-38-2	15-30 %	231-633-2	Skin Corr. 1B H314 Met. Corr. 1 H290
					§§	Nej	2-(2-Butoxyethoxy)ethanol	112-34-5	1-5 %	203-961-6	Eye Irrit. 2 H319
					§§	Nej	Eddikesyre ...%	64-19-7	1-5 %	200-580-7	Flam. Liq. 3 H226 Skin Corr. 1A H314
Handwell Flydende Sæbe	Håndsæbe	D	2	o	§§	Nej	phenoxyethanol (og)	122-99-6	0,8 %	-	Xn;R22 R36

Hypochlor Des	Desinfektion	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	natriumhypochloritopløsning; aktiv chlor	7681-52-9	60-100 %	231-668-3	Aquatic Acute 1 H400 Skin Corr. 1B H314 Met. Corr. 1 H290
					§§	Nej	natriumhydroxid	1310-73-2	1-5 %	215-185-5	Skin Corr. 1A H314
Ipa Sprit 70%	Desinfektion	D	2	o	§§	Nej	ethanol	64-17-5	60-80 %	200-578-6	Flam. Liq. 2 H225
					§§	Nej	propan-2-ol	67-63-0	0-10 %	200-661-7	Flam. Liq. 2 H225 Eye Irrit. 2 H319 STOT SE 3 H336
Natriumhypochlorit (Blegeessens)	Desinfektion	D	2	o	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Natriumhypochloritopløsning ...% aktiv chlor	7681-52-9	60-100 %	231-668-3	Skin Corr. 1B H314 Aquatic Acute 1 H400
					§§	Nej	Natriumhydroxid	1310-73-2	1-2 %	215-185-5	Eye Dam. 1 H318 Skin Corr. 1A H314 Met. Corr. 1 H290
Natronlud 34 Gr. Be		C	2	p	Der henvises til 'Miljøteknisk beskrivelse for DC Holsted 2018'	Nej	Natriumhydroxid	1310-73-2	15-30 %	215-185-5	Eye Dam. 1 H318 Skin Corr. 1A H314 Met. Corr. 1 H290
Novis 135	Grundrengøringsmiddel.	D	2	o	§§	Nej	2-(2-butoxyethoxy)ethanol	112-34-5	5-15 %	203-961-6	Eye Irrit. 2 H319
Sterisol Hånddesinfektion Etanol	Desinfektion	D	2	o	§§	Nej	ethanol	64-17-5	70 %	200-578-6	Eye Irrit. 2 H319 Flam. Liq. 2 H225