

**Miljøgodkendelse efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 til
Brovst Blikvarer
Faldborggade 11-15, 9460 Brovst**

Godkendelsen er gældende og tilrettet Miljøstyrelsens afgørelse.

Dato:	15. november 2001
Tilsynsmyndighed:	Brovst Kommune
Udarbejdet af:	Miljøcenter Nordjylland I/S Rikke Bøgeskov
Kontrolleret af:	Georg Boni Jensen

Indholdsfortegnelse

INDHOLDSFORTEGNELSE	2
1.0 GODKENDELSE MED VILKÅR	3
ANSØGNING	3
GODKENDELSE	3
GENERELLE VILKÅR – INDRETNING OG DRIFT	3
STØJ OG VIBRATIONER	3
STØV OG LUFT	5
AFFALD	7
JORD OG GRUNDVAND	7
TILSYN OG EGENKONTROL GENERELT	8
ANDRE FORHOLD	8
LOVGRUNDLAG	8
OFFENTLIGGØRELSE	8
KLAGEVEJLEDNING	8
UNDERRETNING	9
2.0 MILJØTEKNISK BESKRIVELSE	10
BAGGRUND OG OPLYSNINGER I SAGEN	10
BELIGGENHED OG FORHOLD TIL DEN FYSISKE PLANLÆGNING	10
INDRETNING OG DRIFT	12
PRODUKTIONENS PÅVIRKNING AF MILJØET	14
LUFT	14
STØJ OG VIBRATIONER	17
AFFALD	18
JORD OG GRUNDVANDSBESKYTTELSE	18
SPILDEVAND	18
RENERE TEKNOLOGI	19
FORSLAG TIL EGENKONTROL	19
3.0 MILJØTEKNISK VURDERING	20
BELIGGENHED	20
LUFTFORURENING	20
STØJ	22
AFFALD	22
BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDVAND	23
RENERE TEKNOLOGI	23
SAMLET VURDERING	24

1.0 Godkendelse med vilkår

Ansøgning

Brovst Blikvarer har ansøgt Brovst Kommune om miljøgodkendelse efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 til udvidelse af eksisterende maskinfabrik på ejendommen med adressen Faldborggade 11, matrikelnumrene 1ca Bratskov Hovedgård og 1gq Bratskov Hovedgård. Virksomheden er registreret med SE nr.: 14917586.

Godkendelse

På grundlag af de i sagen foreliggende oplysninger meddeler Brovst Kommune i medfør af kapitel 5 i Miljøbeskyttelsesloven¹, Brovst Blikvarer miljøgodkendelse til eksisterende maskinfabrik som ansøgt, på følgende vilkår.

Generelle vilkår – indretning og drift

1. Denne godkendelse omfatter den samlede fabrik på Faldborggade 11-15 samt lager på adressen Faldborggade 62 begge beliggende i Brovst by. Det betyder, at alle tidligere miljøgodkendelser hermed bortfalder.
2. Virksomheden på Faldborggade 11-15 samt lageret på Faldborggade 62 skal fremover drives i overensstemmelse med oplysningerne i ansøgningen, den miljøtekniske beskrivelse og – vurdering samt med de ændringer, der fremgår af godkendelsens vilkår.
3. Med denne miljøgodkendelse følger 8 års retsbeskyttelse. Dato for retsbeskyttelsens udløb er 13. november 2009. Vilkårene kan dog til enhver tid ændres efter reglerne i Miljøbeskyttelseslovens §§ 41a, stk. 2 og 72, stk. 2.
4. Denne godkendelse bortfalder såfremt den ikke er udnyttet inden 2 år fra dato for meddelelse af godkendelsen.
5. Brovst Blikvarer må ikke udvides eller ændres bygnings- eller driftsmæssigt på en måde, som medfører forøget forurening, før ændringen eller udvidelsen er godkendt af Brovst Kommune.
6. Der skal til enhver tid forefindes et eksemplar af denne miljøgodkendelse på Brovst Blikvarer, Faldborggade 11. Den ansvarlige for driften og driftspersonalet skal være bekendt med godkendelsens vilkår.

Støj og vibrationer

7. Virksomhedens samlede bidrag - målt udendørs i 1,5 m's højde - til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må i intet punkt i området omfattet af lokalplan nr. 10 af 22. februar 1979 overstige de nedenfor anførte værdier (uden for virksomhedens egen grund og offentlig P-plads umiddelbart sydvest for virksomheden):

¹ Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 698 af 22. september 1998, Lov om miljøbeskyttelse

Plantype	Mandag-fredag kl. 07.00-18.00 Lørdag kl. 07.00-14.00	Mandag-fredag kl. 18.00-22.00 Lørdag kl. 14.00-22.00 Søn- og helligdage kl. 07.00-22.00	Alle dage kl. 22.00-07.00
Lokalplan nr. 10 1979	55	45	40**
Referencetidsrum*	8 timer	1 time	½ time

Tabel 1: Grænseværdier for støjbelastning. Støjbelastningen er det ækvivalente, korrigerede støjniveau angivet i dB(A) (re. 20 µPa) beregnet eller målt i punkter i 1,5 m højde over terræn.

* Referencetidsrummet er tidsrummet med størst støjbelastning inden for den angivne periode. Grænseværdien skal være overholdt inden for dette tidsrum.

** Maksimalværdien af støjniveauet må ikke overstige 55 dB(A) om natten (kl. 22.00 - 07.00).

Virksomhedens samlede bidrag - målt udendørs i 1,5 m's højde - til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må ikke ved boliger uden for området omfattet af lokalplan nr. 10 af 22. februar 1979 overstige de nedenfor anførte værdier:

Plantype	Mandag-fredag kl. 07.00-18.00 Lørdag kl. 07.00-14.00	Mandag-fredag kl. 18.00-22.00 Lørdag kl. 14.00-22.00 Søn- og helligdage kl. 07.00-22.00	Alle dage kl. 22.00-07.00
Lokalplan nr. 10 1979	45	40	35
Referencetidsrum*	8 timer	1 time	½ time

Tabel 2: Grænseværdier for støjbelastning. Støjbelastningen er det ækvivalente, korrigerede støjniveau angivet i dB(A) (re. 20 µPa) beregnet eller målt i punkter i 1,5 m højde over terræn.

* Referencetidsrummet er tidsrummet med størst støjbelastning inden for den angivne periode. Grænseværdien skal være overholdt inden for dette tidsrum.

** Maksimalværdien af støjniveauet må ikke overstige 50 dB(A) om natten (kl. 22.00 - 07.00).

Retsbeskyttelsen af vilkår 7 udløber 8. juni 2002

8. Brovst Blikvarer skal senest den 1. september 2002 overfor Brovst Kommune dokumentere, at grænseværdierne i vilkår 7 er overholdt. Støjmålinger/støjberegninger skal udføres som "Miljømåling - ekstern støj", jf. bilag 4 i Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 637 af 30. juni 1997 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v.
9. Brovst Blikvarer skal efter anmodning fra tilsynsmyndigheden dokumentere, at vilkår om støj (vilkår 7) er overholdt. Kravet kan højest fremsættes én gang årligt, med mindre den seneste kontrol viser, at vilkåret ikke overholdes.
10. Dokumentation for overholdelse af støjkravene efter vilkår 9 kan være i form af målinger i virksomhedens omgivelser eller kildestyrkemålinger ved de enkelte støjkloder, kombineret med beregninger efter "Den fælles nordiske beregningsmodel for industristøj".

- Støjmålinger skal udføres som beskrevet i Miljøstyrelsens støjvejledninger, for tiden² og ³ og foretages i punkter som forinden aftales med Brovst Kommune. Målingerne vedlægges oplysninger om virksomhedens aktuelle produktion i måleperioden.
 - Beregninger skal udføres i overensstemmelse med Miljøstyrelsens til enhver tid gældende støjberegningsvejledning, i øjeblikket anvendes⁴ og skal ledsages af de oplysninger om beregningsforudsætninger, som er nødvendige for vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjkilderne beskrives og deres kildestyrke angives.
 - Støjmålinger/støjberegninger skal udføres som ”Miljømåling - ekstern støj”. Brovst Kommune kan acceptere, at der foretages en orienterende støjmåling, der skal opfylde kravene i bilag 4 i Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 637 af 30. juni 1997 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v. Hvis måleresultatet plus ubestemtheden ligger over støjgrænsen, skal der dog efterfølgende udføres ”Miljømåling - ekstern støj”.
 - Resultatet af kontrollen skal sendes til Brovst Kommune senest en måned efter udførelse.
11. Viser støjmålinger/-beregninger, at vilkår nr. 7 ikke er overholdt skal Brovst Blikvarer efter nærmere aftale med Brovst Kommune foretage afhjælpende foranstaltninger.
 12. Alt støjende arbejde skal udføres indendøre. Porte og døre må kun være åbne i et omfang, som nødvendiggøres af transport ud og ind af bygningerne, og således at omgivelserne ikke påvirkes af unødvendig støj.
 13. Driften må ikke medføre, at belastningen med vibrationer, målt som det KB-vægtede accelerationsniveau, L_{aw} , re. 10^{-6} m/s², overstiger 75 dB ved boliger i rene boligområder, 80 dB ved boliger i industriområdet og 85 dB ved erhvervsbebyggelse.
 14. Brovst Blikvarer skal på Brovst Kommunes forlangende lade udføre målinger til kontrol af, at grænseværdierne for vibrationer overholdes (vilkår nr. 13). Kravet kan højest fremsættes én gang årligt, med mindre den seneste måling viser, at grænseværdierne ikke kan overholdes.
 - Målinger af vibrationer og afrapportering skal udføres akkrediteret og i overensstemmelse med beskrivelsen i Miljøstyrelsens orientering om lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer⁵ og målebekendtgørelsen.
 15. Viser målinger/-beregninger, at vilkår nr. 13 ikke er overholdt, skal Brovst Blikvarer efter nærmere aftale med Brovst Kommune foretage afhjælpende foranstaltninger.

Støv og luft

16. De 4 afkast til udsugning fra TIG-, MIG-, MAG og CO₂-svejsning skal føres mindst 3 m over tagryg.

² Vejledning nr. 5 1984, Ekstern støj fra virksomheder

³ Vejledning nr. 6, 1984, Måling af ekstern støj fra virksomheder

⁴ Vejledning nr. 5, 1993, Beregning af ekstern støj fra virksomheder

⁵ Orientering nr. 9, 1997 om lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø.

17. De 4 afkast til udsugning fra modstandssvejsesprocesser skal føres over tag på en måde, der sikrer, at der kan ske fri fortynding. Det kan evt. opfyldes ved at føre hvert afkast 1 m over tag.
18. Der stilles følgende grænseværdier til procesluft produceret hos Brovst Blikvarer – dog undtages svejseafkast.

Stof	Massestrøm, g/t	Emission, mg/Nm ³	B-værdi, ng/m ³
Blyforbindelser målt som bly	5	1	400
Zinkforbindelser i uorganisk støv målt som zink ²	25	5	60.000
Zinkklorid ²	25	5	5.000
Ammoniak	5.000	500	300.000
Saltsyre	500	100	50.000
Støv i øvrigt	< 500 500-5.000 > 5.000	300 75 20-40	80.000 ¹

Tabel 3: Grænseværdier for procesluft produceret hos Brovst Blikvarer. Grænseværdierne ikke for svejserøg.

1: B-værdien gælder for respirabelt støv (< 10µm).

2: Summen af zinkklorid og zinkforbindelser målt som zink har emissionsgrænseværdi på 5 mg/Nm³.

19. Brovst Blikvarer skal indføre emissionsbegrænsning, hvis både massestrømsgrænsen og emissionsgrænsen for et stof angivet i vilkår 18 er overskredet. Herefter skal emissionsgrænsen overholdes for hvert afkast. Emissionsvilkåret anses for overholdt, når gennemsnittet af 3 målinger med en midlingstid på en time, foretaget under fuld, normal drift, er mindre end eller lig med emissionsgrænseværdien. Massestrømsgrænsen er en middelværdi over et arbejdsdøgn (7 timer) uden emissionsbegrænsning.
20. Virksomhedens bidrag til tilstedeværelsen af forurenende stoffer i luften (immissionskoncentrationsbidraget) må ikke overstige B-værdierne angivet i vilkår 18. B-værdien er en timemiddelværdi, der ikke må overskrides mere end 1 % af tiden svarende til højst 7 timer af en måneds samlede timer. Værdierne er gældende 1,5 m over jordoverfladen.
21. Brovst Blikvarer skal senest den 1. september 2002 overfor Brovst Kommune dokumentere, at luftgrænseværdier i vilkår 18 overholdes i forbindelse med varmgalvaniseringsprocessen. Det skal bl.a. dokumenteres, at situationen for tilsætning af ammoniumklorid til zinkkarrene og situationen hvor emner dyppes i karrene kan overholde vilkår nr. 19 og 20. Målinger skal udføres efter retningslinierne i Miljøstyrelsens Luftvejledning nr. 2/2001, jf. herunder kapitel 8 af et laboratorium, der er akkrediteret til at udføre målinger for de pågældende stoffer.
22. Brovst Blikvarer skal efter anmodning fra Brovst Kommune dokumentere, at grænseværdierne i vilkår 18 er overholdt, jf. også vilkår 19 og 20. Emissionsmålinger skal udføres som akkrediteret luftmåling, og spredningsberegninger udføres efter den til enhver tid gældende beregningsmodel godkendt af Miljøstyrelsen. Antal målinger og driftsmæssige betingelser under målingerne aftales forinden med Brovst Kommune.

Rapport over måleresultater og spredningsberegninger samt oplysninger til vurdering af resulta-

terne, f.eks. antal driftstimer i forbindelse med massestrømsgrænsen, fremsendes til Brovst Kommune senest 2 måneder efter, at målingerne er foretaget.

23. Gasoliefyr skal mindst en gang årligt energikontrolleres og om fornødent justeres. Ved energikontrollen skal der måles og vurderes på røggassens indhold af sod og CO₂. Målingerne skal udføres som beskrevet i Luftvejledningen. Gasoliebrænderen skal kunne brænde med en CO₂% i røggassen på mere end 11 %, svarende til 6% O₂, uden at sodtallet (Bacharacs) bliver større end 2.
24. Der skal forefindes instruktioner for kontrol, vedligeholdelse og udskiftning af luftrenseforanstaltninger på virksomheden og hos de relevante medarbejdere.
25. Luftrenseanlæg skal kontrolleres og filtre skal udskiftes efter leverandørens anvisning.
26. Virksomheden skal i form af journalføring dokumentere, at den foreskrevne kontrol gennemføres (jvf. vilkår 25). Det skal desuden noteres, hver gang der har været uheld i forbindelse med luftrenseanlæg samt, hvorledes generne er blevet afhjulpet.
27. Driftsstop på filtre med en varighed af mere end 2 timer skal anmeldes skriftligt til Brovst Kommune, Teknisk Forvaltning senest 2 dage efter driftsstoppet. Anmeldelsen skal indeholde en redegørelse for, hvorfor filteret er stoppet, hvad virksomheden har foretaget sig, og hvad driftsstoppet har betydet for omgivelserne.

Affald

28. Affald fra Brovst Blikvarer skal sorteres, opbevares og bortskaffes i overensstemmelse med de til enhver tid gældende affaldsregulativer i kommunen.
29. Farligt affald skal afleveres i overensstemmelse med det til enhver tid gældende regulativ for farligt affald i Brovst Kommune, med mindre der er givet fritagelse for afleveringspligten. Farligt affald skal i øvrigt opbevares i egnede beholdere på tæt bund med opkant og uden mulighed for afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag, og indrettes således at, spild kan opsamles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde.
30. Der må maksimalt opbevares 2 palletanke (á 700 l) med brugt bejdsevæske på virksomheden af gangen.
31. Afbrænding af affald er ikke tilladt.

Jord og grundvand

32. Den 75 l PVC beholder, der er nedgravet under bejdserummet skal senest den 1. marts 2002 overfor Brovst Kommune dokumenteres lovliggjort. Alternativt må den inden samme frist sløjfes.
33. Lagertanke til oplagring af mere end 200 l væske, såsom bejdse, skal opstilles i sikkerhedsbassiner af tæt beton overdækket og uden afløb. Bassinet skal indrettes således at, spild kan opsamles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde.

Tilsyn og egenkontrol generelt

34. Kontrolmålinger skal, hvis der ikke er angivet andet, udføres under forhold, hvor virksomhedens emissioner under normale driftsforhold er maksimale.
35. Brovst Blikvarer skal senest den 1. januar 2003 fremlægge en handlingsplan for arbejdet med renere teknologi/miljøledelse på virksomheden, herunder hvorledes virksomheden vil nå frem til en varmgalvaniseringsproces med mindst muligt affald og spildevand. Handlingsplanen skal opstille en række mål, der skal opfyldes inden 3 år.

Som en del af handlingsplanen skal Brovst Blikvarer én gang årligt i marts måned, fremsende en miljøredegørelse til Brovst Kommune. Redegørelsen skal fremsendes første gang den 1. marts 2003 og skal som minimum indeholde følgende:

- Det sidste års forbrug af råjern og zink registreret hver måned året rundt.
- Det sidste års produktion af affald (evt. i form af kopi af virksomhedens affaldsstamkort), samt hvortil det er afleveret.
- Tidspunkt for kontrol med luftrenseanlæg samt rapport derfor (vilkår 26).
- Oplysninger om eventuelle miljøforbedrende foranstaltninger foretaget i det foregående år og kommentarer om den miljømæssige gevinst, der er opnået.
- Oplysninger om planlagte forandringer i det kommende år, herunder mulighederne for at indføre renere teknologier, f.eks. renere processer, substitutioner og nye miljøvenlige driftsinstruktioner.

Andre forhold

Der er ikke med denne godkendelse taget stilling til eventuel godkendelse efter anden lovgivning som f.eks. Byggeloven eller Arbejdsmiljøloven m.v.

Lovgrundlag

Godkendelsen er meddelt i henhold til § 33 i Miljøbeskyttelsesloven. Reglerne om godkendelse fremgår af lovens kapitel 5 og af Miljøministeriets godkendelsesbekendtgørelse⁶. Brovst Blikvarer er omfattet af samme bekendtgørelses punkt A11, der vedrører virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover.

Offentliggørelse

Godkendelsen vil blive annonceret i Hanbo Bladet den 28. november 2001

Klagevejledning

Godkendelsen kan påklages til Miljøstyrelsen af ansøgeren og enhver, der må antages at have individuel, væsentlig interesse i sagens udfald samt af visse offentlige institutioner og interesseorganisationer.

Klagefristen er 4 uger efter ovennævnte offentliggørelsesdato. Eventuel klage skal stiles til Miljøstyrelsen men sendes til Brovst Kommune, Borgervænget 12, 9460 Brovst.

⁶ Bekendtgørelse nr. 807 af 25. oktober 1999 om godkendelse af listevirksomhed.

Eventuel klage skal være modtaget senest den 27. december 2001. Brovst Blikvarer vil modtage besked, hvis godkendelsen påklages og ellers, når klagefristen er udløbet.

Eventuelle klager over afgørelsen har ikke opsættende virkning. Dette indebærer dog ingen begrænsninger i klagemyndighedens adgang til evt. at ændre eller ophæve godkendelsen, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 96.

Søgsmål til prøvelse af afgørelsens lovlighed skal være anlagt inden 6 måneder efter den her nævnte offentliggørelsesdato eller – hvis afgørelsen påklages – inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger. Dette fremgår af Miljøbeskyttelseslovens § 101.

Underretning

Følgende myndigheder, institutioner og personer er underrettet ved kopi af denne afgørelse:

Embedslægeinstitutionen, Bispensgade 5, Postboks 1826, 9100 Aalborg.

Nordjyllands Amt, Niels Bohrs Vej 30, 9220 Aalborg Øst.

Arbejdstilsynet, Hobrovej 461, 9200 Aalborg SV.

Friluftsrådet, v. Thomas Elgaard Jensen, Kragkærvej 5, Astrup, 9800 Hjørring.

Aktive fritidsfiskere i Danmark, v. Leif Søndergård, Søvejen 6, 7860 Spøttrup.

Teknisk Udvalg, den 27. november 2001.



Jørgen Winther
Udvalgsformand



Rudi Schultz
Kommuneingeniør

2.0 Miljøteknisk beskrivelse

Baggrund og oplysninger i sagen

Himmerlands Ingeniørkontor har på vegne af Brovst Blikvarer, Faldborggade 11-15 søgt om miljøgodkendelse til den eksisterende fabrik.

Ansøgningen er behandlet og forslag til miljøgodkendelse er udarbejdet af Miljøcenter Nordjylland I/S.

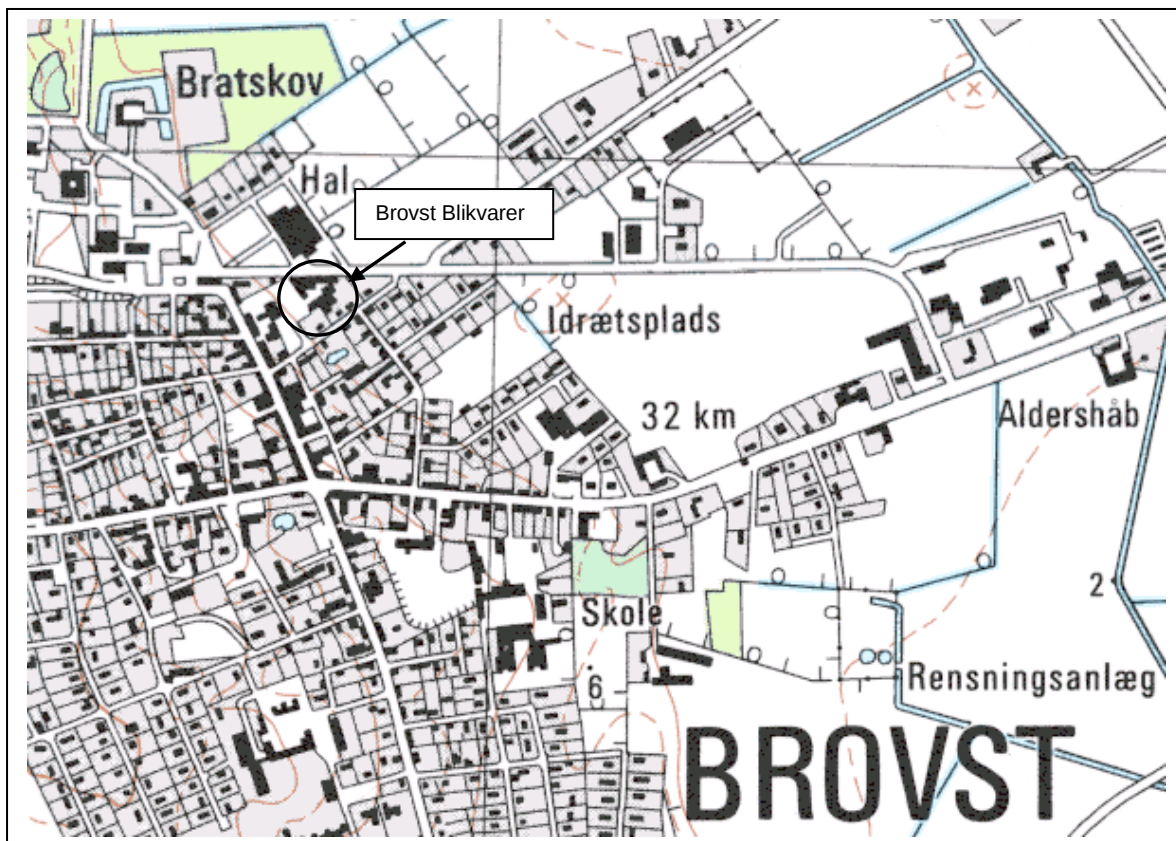
Som grundlag for miljøcenterets behandling af ansøgningen er der indgået følgende materiale:

- Notat fra tilsynsbesøg hos Brovst Blikvarer, Faldborggade 11, den 13. november 2000.
- Ansøgning om miljøgodkendelse fra Brovst Blikvarer, dateret februar 2001.
- Supplerende oplysninger modtaget i Miljøcenteret den 6. juni 2001.
- Supplerende oplysninger modtaget i Miljøcenteret den 23. oktober 2001.
- Supplerende oplysninger modtaget pr. mail den 1. november 2001.
- Diverse klager over fabrikken.

Brovst Blikvarers hovedproduktion henhører under godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt A11: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover.

Beliggenhed og forhold til den fysiske planlægning

Brovst Blikvarer er beliggende på adressen Faldborggade 11-15, 9460 Brovst med matrikelnumrene 1ca Bratskov Hovedgård og 1gq Bratskov Hovedgård. Virksomhedens placering fremgår af situationsplanen i figur 1.



Figur 1: Brovst Blikvarer er beliggende i cirkelens centrum.

Udover produktionen på adressen Faldborggade 11-15, har virksomheden lager i bygningerne på Faldborggade 62.

Virksomheden er beliggende i byzone i kommuneplanens rammeområde 1-C3. Området er i Kommuneplanen udpeget til centerformål (butikker, liberale erhverv samt mindre ikke generende fremstillingsvirksomhed i tilknytning til butikkerne), boligbebyggelse og offentlige formål.

Virksomheden er desuden omfattet af delområde nr. 2 i lokalplan nr. 10 af 22. februar 1979, Centerområde v./ Jernbanegade. Området må ifølge lokalplanen kun anvendes til bolig- og erhvervsformål.

Området 1-C3 er beliggende i den centrale del af Brovst by. Området gennembyrdes af Jernbanegade og afgrænses mod nord af Terndrupvej. Mod sydvest afgrænser Parallelvej området op til ejendommene syd for C. O. Jensensvej. Herefter skærer området af mod øst og krydser siden igen mod nord mellem ejendommene ved Solbakkevej, Nørregade og op til Stationsvej. Området afgrænses mod øst af Nyvej og mod syd af Vestergade og Østergade. Matriklerne nord for Stadionvej med etageboligbyggeri er dog ikke omfattet af lokalplanen.

De boliger, der umiddelbart er tættest på virksomhedens produktionslokaler ligger på sydsiden af Faldborggade i en afstand af ca. 40 m.

Vejadgang til Brovst Blikvarer er eksempelvis via Jernbanegade, Faldborggade eller fra Terndrupvej.

Indretning og drift

Brovst Blikvarer startede i 1937 op på adressen Faldborggade 11-15 i Brovst, og er endnu i dag i familien Nørskou Pedersens eje. 3 og 4 generation er i dag med i ledelsen. Virksomheden har omkring 70 ansatte og forarbejder et bredt sortiment af stålplader, båndstål, profiler og trådnæt, der anvendes til virksomhedens produktprogram bestående af ca. 300 produkter. En del af produktionen varmgalvaniseres og en del pulverlakeres hos underleverandører.

I juni 1994 blev der udarbejdet miljøgodkendelse til virksomheden.

Ansøgning om miljøgodkendelse hænger derfor sammen med, at der under et miljøtilsyn i 2000 blev konstateret, at virksomhedens produktion siden 1994 er udvidet væsentligt, samt at en række forhold enten ikke var reguleret eller ikke opfyldte den eksisterende miljøgodkendelse fra 1994. Den senere tid har der desuden været klager over virksomhedens støj- og røgforhold.

Det oplyses i øvrigt i ansøgningsmaterialet, at det ansøgte ikke kræver bygningsmæssige udvidelser eller ændringer.

Virksomhedens daglige driftstid varierer efter ordresituationen. Den største del af virksomheden har en daglig driftstid på ca. 8 timer (kl. 7.00-kl. 15.20), mens der for varmgalvaniseringsafdelingen er tale om 2, 3 og til tider 4 holds skifte. 4 holdsskifte foregår som et weekendhold, men anvendes kun, når der er tale om meget stor ordreindgang.

Virksomhedens forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer er vist i tabel 4.

Forbrugsart	Mængde/år	Kommentarer/oplysninger
Zink	77.000 kg	Renhed på 99,997 %- heri indgår en smule bly
Fyringsolie	151.000 l	
Salmiak (pulver)	19.000 kg	
Salmiak (kugler)	7.000 kg	
Saltsyre	14.352 kg	
Stål	546.000 kg	
Vand	2.000 kg	
Ilt	44 m ³	
Gas	150 l	
Argon	110 m ³	
Atal	1.910 m ³	
Kulsyre	140 kg	
CO ₂ tråd (0,8)	143 stk.	
CO ₂ tråd (1)	125 stk.	
Papemballage	5.640 stk.	
Plastemballage	800 ruller	

Tabel 4: Råvareforbrug.

Forarbejdning af stålplader, båndstål, profiler og trådnæt sker vha. processerne afkortning, lockning, bukning, valsning samt svejsning. Der udføres i øvrigt modstandssvejsning, TIG-, MIG-, MAG og CO₂-svejsning i ulegeret stål. Det er angivet, at der er 8 svejsepladser til TIG-, MIG-, MAG og CO₂-svejsning samt 1 plads til Modstandssvejsning.

Himmerlands Ingeniørkontor vurderer, at der ikke kan forekomme driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.

Går der hul på et kar i bejdserummet, vil syren løbe ud på gulvet, hvoraf noget vil løbe ned i en PVC beholder i gulvet, og resten vil blive stående på gulvet bag en 10 cm høj opkant i syrefast rustfri stål i døråbningen. Hvorledes syren derefter vil blive håndteret, vil Brovst Blikvarer forholde sig til i et kommende miljøledelsesprojekt.

I forbindelse med varmgalvaniseringsprocessen anvendes keramiske gryder, der har den egenskab at utætheder vil størkne på ydersiden af gryden. For at holde karrenes overflade flydende tilsættes ammoniumklorid, der pga. zinkens høje temperatur smelter og omdannes til ammoniak og saltsyre.

Omkring til- og frakørsel til fabrikken oplyses konsulenten, at der indenfor virksomhedens driftstid er tale om 8 – 10 daglige transporter via indkørsel ved Terndrupvej og 2 – 3 daglige transporter via indkørsel fra Faldborggade.

Produktionens påvirkning af miljøet

Brovst Blikvarers emissioner til luften angives, at stamme fra følgende processer:

- Oplysninger om dimensioner på luftafkastene nummereret 1 til 12 i figur 2 fremgår af tabel 5. Afkastene 13 og 14 er rumventileringsafkast og er ikke medtaget i tabellen.

Afkast nr.	Proces	Luftmængde m ³ /time	Afkasthøjde m	Rensning
1	Varmforzinkning	6.000	15 m over terræn	
2	Varmforzinkning	6.000	15 m over terræn	
3	Bejdsning	4.500	13 m over terræn	
4	Modstandssvejsning		Mindst 1 m over tag	
5	Modstandssvejsning		Mindst 1 m over tag	
6	Båndpudser		4 m over terræn	99% Filter
7	Modstandssvejsning		Mindst 1 m over tag	
8	Modstandssvejsning		Mindst 1 m over tag	
9	2 svejsepladser		3 m over tagryg	
10	2 svejsepladser		3 m over tagryg	
11	2 svejsepladser		-	
12	2 svejsepladser		-	

Tabel 5: Oversigt over luftafkast.

Der findes desuden 2 oliefyr, hvoraf det ene snart nedlægges.

Emissioner fra varmgalvaniseringsprocessen.

Fra varmgalvaniseringsprocessen opstår der bl.a. emissioner af bly, zink, zinkklorid, saltsyre og ammoniak.

Emissionen af bly angives i ansøgningsmaterialet ud fra den indkøbte mængde af zinkbarrer til galvaniseringskarrene. Det antages i den forbindelse at hele blyindholdet i barrierne fordampes.

Emissionen af zink er vurderet med baggrund i erfaringstal opgivet i Varmforzinkningsorienteringen⁷. Zink der fordampes fra karrene iltes til zinkoxid, som reagerer med saltsyre til vanddamp og zinkklorid.

Ud fra ammoniumkloridtilsætningen beregnes ammoniak- og saltsyreemissionerne.

Resultatet af ovennævnte emissionsberegninger for de to afkast ved varmgalvaniseringsprocessen ses i tabel 6.

Stof	Massestrøm, g/t	Emission, mg/Nm ³
Bly		0,0208 kg/Nm ³
Saltsyre	482	40,2
Zinkklorid	26,21	2,184
Ammoniak	233	19,42

Tabel 6: Resultater af emissionsberegninger fra to afkast forbundet til varmgalvaniseringsprocessen.

Emissioner fra bejdseprocessen.

I forbindelse med bejdseprocessen emitteres saltsyre. Emissionen oplyses med baggrund i en massestrømsanalyse, hvor indkøbt mængde af saltsyre sammenholdes med mængden af bejdseaffald. Dette svarer til en emission på 98,6 mg/Nm³ saltsyre.

Immissioner af bly, zinkklorid, saltsyre og ammoniak

Konsulenten har i ansøgningsmaterialet foretaget en vurdering af spredningsfaktoren for hvert af følgende stoffer og fundet, at denne for hvert af stofferne ligger over 250 m³/s. Der er således udført

⁷ Orientering nr. 3, 1993; Brancheorientering for varmforszinkningsindustrien

en immissionskoncentrationsberegning med henblik på, at finde en minimum afkasthøjde. Immissionsberegningerne er udført i programmet OML-Point med den aktuelle afkasthøjde og resultaterne gengives i tabel 7.

Stof	Foreslag til B-værdi, ng/m ³	Maksimal 99%-fraktil, ng/m ³
Bly	400	12
Saltsyre	50.000	42.370
Zinkklorid	5.000	1.059
Ammoniak	300.000	9.415

Tabel 7: Resultater af immissionsberegninger samt forslag til B-værdier.

Konsulenten konkluderer med baggrund i OML beregningen, at afkast fra henholdsvis bejdse- og varmforzinkningsprocesserne i dag har en tilstrækkelig højde.

Emissions- og immissionskoncentrationer af metalstøv fra båndpudser.

Ud fra oplysningen om at filteret på udsugningsluft fra båndpudseren udskiller 99% metalstøv og oplysning om, at der ugentligt opsamles 2 kg støv pr. 10 driftstimer har konsulenten beregnet, at massestrømmen udgør 200 g/t. Dette medfører ifølge konsulenten en emission på 11,11 mg/Nm³. En beregning af spredningsfaktoren viser, at afkasthøjden blot skal føres 1 m over tag, idet den ikke overskrider 250 m³/s. En beregning af immissionskoncentrationen viser ligeledes en immissionskoncentration på 8.886 ng/m³, der sammenlignet med en foreslået grænseværdi på 80.000 ng/m³ overholdes.

Svejseemissioner

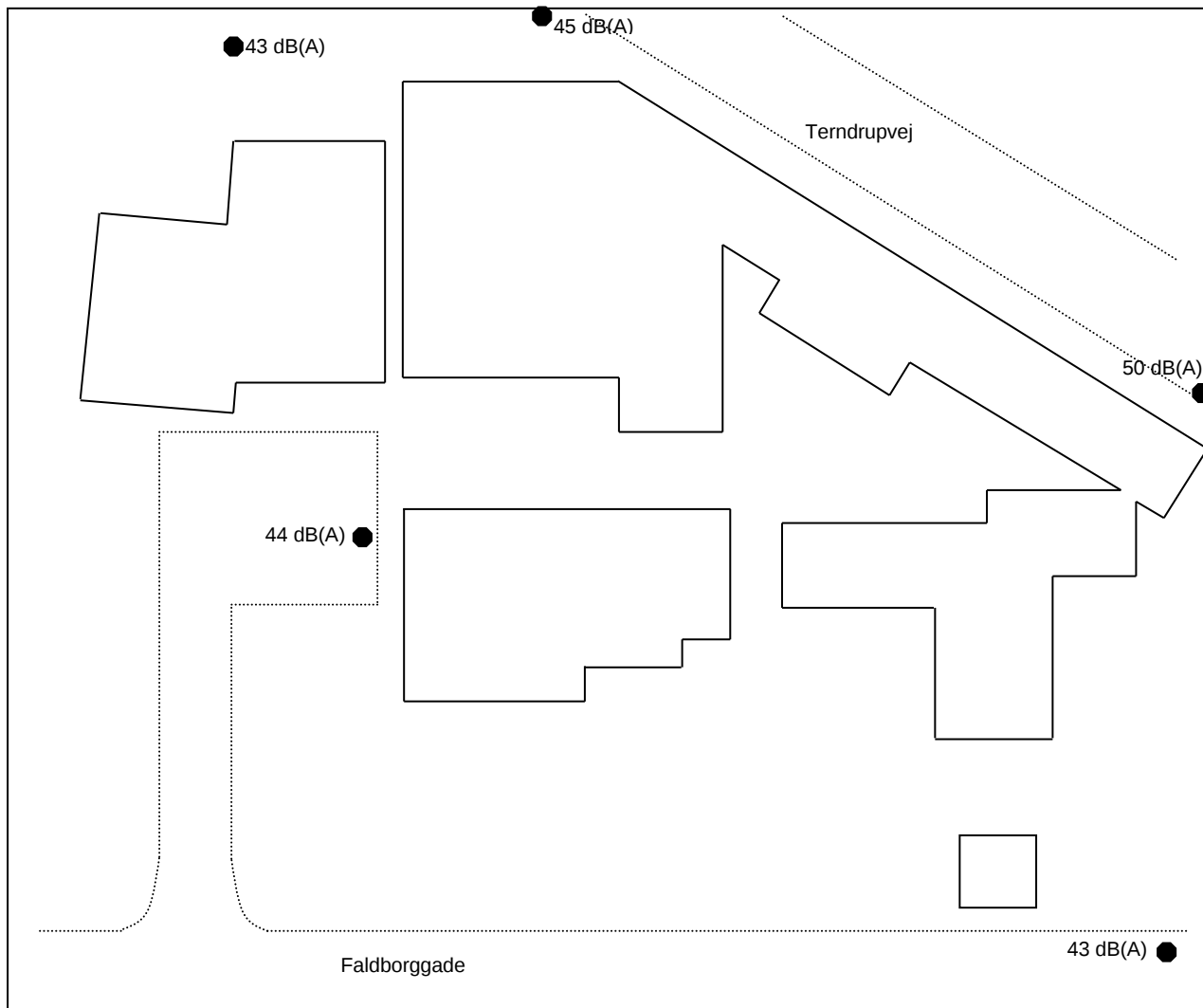
Der er 2 afkast ved bejdserumslokalet. Til hvert afkast er tilkoblet 2 arbejdspladser, hvor der udføres TIG, MIG, MAG, MMA og FCA-svejsning. Afkastene er ført 3 m over tagryg.

Ved velfærdsbygningen er det angivet, at 2 afkast er tilkoblet hver 2 svejsepladser. Der udføres TIG svejsning ved alle 4 pladser, men kun MIG, MAG, MMA og FCA svejsning på en plads tilkoblet hvert afkast.

Desuden oplyses, at der er 4 afkast til modstandssvejsning og alle afkast er ført 1 m over tag.

Støj og vibrationer

Der er udført en række orienterende støjmålinger. Resultaterne fremgår af figur 3.



Figur 3: Resultater og placering af målepunkter i forbindelse med orienterende støjmåling.

Det oplyses, at de støjende aktiviteter er:

- Transport
- Sirene
- Metalforbearbejdningsprocesser
- Kompressor

Transport

Der er i år 2000 etableret en til- og frakørsel fra Terndrupvej for, at dæmpe trafikbelastningen på Faldborggade.

Sirenen

I 1999 og igen i 2001 modtog Brovst Kommune en klage over støj fra sirenen, der ringer når der er pause og i forbindelse med arbejdstids ophør. Virksomheden blev gjort opmærksom på forholdet under et miljøtilsyn i 2000 og har siden dæmpet sirenen.

Metalforbearbejdningsprocesser

Det oplyses, at der forekommer støj i forbindelse med afkorte-, klippe-, valse-, og stanseprocesser. Denne del af produktionen er dog udelukkende i drift i tidsrummet kl. 07.00-15.20.

Kompressor

Der er i 2001 klaget over kompressorstøj fra virksomheden. Dette hænger ifølge virksomheden sammen med, at den har kørt for åbne døre.

Affald

Virksomhedens affaldsmængde og håndtering er vist i tabel 8.

Affaldstype	Mængde pr. år	Affaldsmottager	Opbevaring
Olieaffald	20 l	Statoil	
Brugt bejdse og bejdsesyre	10.464 kg	Mokana	Opbevares i 700 l palletanke
Zinkaske		Uniscrap	200 l tromler under tag.
Sand med bejdse ammoniumafskum		Kommunekemi	-
Skrot og pladeafklip		Uniscrap	Udendørs i lukket container
Metalspåner		Uniscrap	Tæt lukket beholder.
Brændbart affald		Vestforbrænding transporteret af Vognmandsfirmaet Chr. Guldhammer.	Opbevares i container

Tabel 8: Affald.

Jord og grundvandsbeskyttelse

Virksomheden har for at undgå, at der ved et udslip fra et bejdsekar kan ledes syre i kloak eller jord, valgt at lave en høj kant i syrefast stål i døren. Således vil syremængden fra et kar samles på gulvet i bejdselokalet. Da der ikke er afløb fra bejdserummet er der ikke risiko for nedsivning til grundvand eller afløb til kloak.

I bejdserummets betongulv er indstøbt en 75 l PVC beholder. Beholderen anvendes til opsamling af spild fra bejdsekarrene. Eventuelt spild fra karrene opsuges i sand og efterfølgende fejes ned i den omstøbte beholder. Der findes ingen myndighedstilladelse til denne anvendelse af en nedgravet beholder.

Der findes 2 overjordiske olietanke på henholdsvis 4.000 l og 2.000 l til opbevaring af fyringsolie som brændsel til fyret i forbindelse med varmgalvaniseringsprocessen. Den ene tank vil i den nærmeste fremtid blive sløjfet.

Spildevand

Der har hidtil et par gange årligt været udledt processpildevand i form af brugt vand fra afsvaingskarret ved varmforzinkningsprocessen. Tømning af karret har haft forbindelse med rensning af kar-

rets bund for udfældet metal. Brovst Blikvarer har dog besluttet fremover, at bortskaffe spildevandet som affald.

Der er ikke gulvafløb til kloak andre steder i produktionen end ved varmgalvaniseringen, og der er ikke etableret olie- og benzinudskiller i forbindelse med kloaksystemet.

Øvrigt spildevand fra virksomheden er udelukkende sanitært.

Renere Teknologi

Omkring varmgalvaniseringsprocessen oplyses det, at denne ikke kan optimeres yderligere, men at virksomheden hele tiden er opmærksom på nye teknologiske tiltag ved udskiftning af galvaniseringsanlæggene.

Der udarbejdes en gang årligt et Grønt Regnskab.

Brovst Blikvarer har fået tilskud fra Miljøstyrelsen til etablering af miljøledelse under Miljøkompetenceordningen. Projektet startes op i november 2001 og forventes afsluttet den 31. juli 2002.

Brovst Blikvarer er desuden stillet et projekt vedrørende renere teknologi i udsigt fra Miljøstyrelsen. Projektets mål er, at nedbringe forbruget af saltsyre til bejdseprocessen og dermed forbruget af ammoniumklorid.

Forslag til egenkontrol

Der er ikke i ansøgningsmaterialet angivet forslag til egenkontrol.

3.0 Miljøteknisk vurdering

Ifølge Miljøstyrelsens vejledning om godkendelse af listevirksomheder⁸, skal miljøgodkendelse af bestående virksomheder meddeles på samme grundlag, som ved miljøgodkendelse af nye virksomheder. Dette indebærer, at Brovst Blikvarers emissioner skal vurderes og reguleres efter gældende miljølovgivning under anvendelse af vejledninger og orienteringer fra Miljøstyrelsen.

Beliggenhed

Brovst Blikvarers placering er i overensstemmelse med Region- og Kommuneplanernes rammer for området.

Området er imidlertid af en særlig følsom karakter, idet der side om side med virksomheden ligger boliger. Den tætte beliggenhed til centerområdet i Brovst midtby og naboerne i området har således den betydning for virksomheden, at der skal udvises særlige hensyn. Man kan sige, at virksomhedens placering er blevet overhalet af byudviklingen, hvormed den i dag er omgivet af byområde. Det er i sig selv svært, at tage hensyn til alle parter, men under anvendelse af områdets planmæssige status og ovennævnte lovgivning vil hensynet blive taget efter retningslinier angivet af Miljøstyrelsen.

Som det vil fremgå af denne vurdering, vil forureningsproblemerne hovedsagelig være knyttet til støj- og luftsiden.

Luftforurening

I ansøgningsmaterialet oplyses massestrømme, emissioner og immissioner for bly, zinkklorid, ammoniak, saltsyre og støv i øvrigt fra bejdse-, galvaniserings- og slibeprocesserne som angivet i tabel 9.

Stof	Massestrøm, g/t	Emission, mg/Nm ³	Immission, ng/m ³
Bly	-	0,0208 kg/Nm ³	12
Zinkklorid	26,21	2,184	1.059
Amoniak	233	19,42	9.415
Saltsyre			
Varmgalvanisering	482	40,2	
Bejdse	444	98,6	
Total	926	56,12	42.370
Støv i øvrigt	200 – svarer til 99%	11,11	8.886

Tabel 9: Opsamling af luftberegninger.

Resultaterne er opstået med baggrund i massebalancer og erfaringstal fra branchen. Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier er til sammenligning:

⁸ Vejledning nr. 3, 1993, Godkendelse af listevirksomheder.

Stof	Massestrøm, g/t	Emission, mg/Nm ³	B-værdi, ng/m ³
Blyforbindelser målt som bly	5	1	400
Zinkforbindelser i uorganisk støv målt som zink ²	25	5	60.000
Zinkklorid ²	25	5	5.000
Ammoniak	5.000	500	300.000
Saltsyre	500	100	50.000
Støv i øvrigt	< 500 500-5.000 > 5.000	300 75 20-40	80.000 ¹

Tabel 10: Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier.

1: B-værdien gælder for respirabelt støv (< 10µm).

2: Summen af zinkklorid og zinkforbindelser målt som zink har emissionsgrænseværdi på 5

Sammenlignes med Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier er virksomhedens afkast tilstrækkeligt høje. Her skal der dog tages i betragtning, at procesafkast som minimum skal føres 1 m over tag, hvilket således vil blive stillet af krav til virksomhedens små procesafkast.

Der er imidlertid gentagende gange blevet klaget over kraftig røgdannelse fra varmgalvaniseringsprocessen, som sandsynligvis stammer fra tilsætning af ammoniumklorid til zinkkarrene. At dette problem ikke fremgår af ovenstående resultater kan skyldes flere faktorer, herunder:

1. Der er ikke oplysninger om den samlede støvemission fra varmgalvaniseringsprocessen.
2. Grundlaget for beregningerne bygger på henholdsvis massebalancer og erfaringstal fra branchen – der er ikke udført nogle målinger til eftervisning af den aktuelle situation.
3. Der er ikke taget højde for terræn og nært beliggende bygninger i den anvendte beregningsmodel OML-Point.

Ad 1: Ifølge Varmgalvaniseringsorienteringen vil der fra et sådant afkast være tale om en væsentlig støvemission.

Ad 2: Erfaringstal fra branchen kan vise sig at være vidt forskellige fra forholdene ved Brovst Blikvarer, hvormed en luftmåling under de aktuelle forhold kan vise helt andre resultater.

Ad 3: Terrænet kan have betydning for hvor fortyndet røgfanen er ved passage af naboejendomme. Virksomhedens egne bygninger og naboejendomme kan i øvrigt have den effekt på røgen, at der opstår en slags skyggeeffekt som opkoncentrerer røgen og hindrer fortynding.

Det vil derfor være naturligt, at stille vilkår om eftervisning af miljøgodkendelsens vilkår i forhold til luftgrænseværdier for varmgalvaniseringsprocessen. Vilkåret skal således søges eftervist i forbindelse med tilsætning af ammoniumklorid til zinkkarrene og situationen hvor emner dyppes i karrene.

Der er ifølge eksperter ved Miljø-Kemi flere muligheder for at reducere røgdannelse i varmgalvaniseringsprocessen:

- Ved at sikre sig at forholdet mellem zinkchlorid og ammoniumchlorid er korrekt.
- Ved at sikre sig at flusbadet holdes rent, således at det kan undgås at tilsætte ammoniumchlorid eller blot at mængden her reduceres væsentligt.
- Ved at rense luften.

Kombineret med et vilkår som før omtalt vil det være relevant, at virksomheden arbejder på at optimere varmgalvaniseringsprocessen eksempelvis under anvendelse af renere teknologier.

Til afkast fra svejseprocesserne på virksomheden vil der blive stillet vilkår svarende til dem, der angives i Svejserøgsvejledningen⁹. Kort fortalt vil der blive stillet krav om, at de 4 svejseafkast til TIG-, MIG-, MAG- og CO₂-svejsning skal føres mindst 3 m over tagryg.

Det antages, at modstandssvejseprocesser efter miljøloven skal håndteres som TIG svejsning, idet emissionerne er forholdsvis ubetydelige. Kravet i svejserøgsvejledningen til TIG svejsning er, at afkastet føres over tag på en måde der sikrer, at der kan ske fri fortynding. Det kan evt. opfyldes ved at føre afkastet 1 m over tag.

Støj

Himmerlands Ingeniørkontor har udført en række orienterende støjmålinger i punkter omkring Brovst Blikvarer. Målingerne viser, at der specielt i nattetimerne, men også i dagtimerne i boligområdet umiddelbart øst for virksomheden er overskridelser i forhold til Miljøstyrelsen vejledende støjkrav. Idet der klages over støj fra virksomheden – også om natten, må denne orienterende måling tages til efterretning.

Ifølge klager over virksomheden er der tale om generende støj fra virksomhedens sirene, at der bankes på metalplader og at en kompressor ud mod Faldborggade støjer. Virksomheden har i den forbindelse oplyst, at sirenen er dæmpet, og at man rigtig nok har ladet en kompressor arbejde for åbne døre. Der vil således blive stillet krav til virksomheden om, at alt støjende arbejde skal udføres inden døre kombineret med Miljøstyrelsens vejledende støjkrav til områdetyperne omkring virksomheden. Desuden vil der blive stillet krav til virksomheden om, ved hjælp af en akkrediteret støjmåling, at dokumentere, at den faktisk kan overholde de støjkrav den stilles overfor.

Affald

Brovst Blikvarer producerer overordnet set skrot, brændbart affald og farligt affald.

Farligt affald såsom zinkaske og brugt bejdse opbevares i dag udendørs under halvtag i henholdsvis 200 l tromler og 700 l palletanke. Forholdet sikrer ikke imod, at spild eller lækage kan afledes til jord eller kloak. Der vil derfor blive stillet vilkår om, at farligt affald skal opbevares under tag, i egnede beholdere, på tæt bund med en opkant, der kan opsamle et spild eller en lækage ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde, og uden der er mulighed for afløb til kloak.

Farligt affald afleveres til Mokana I/S, hvilket følger reglerne beskrevet i Brovst Kommunes affaldsregulativ. Som noget nyt angives det i ansøgningsmaterialet, at afsvalingsvand fra varmgalvaniseringsprocessen fremover opsamles og bortskaffes som affald. Det vurderes, at dette vand indeholder metalrester, hvormed det er at betragte som farligt affald.

⁹ Vejledning nr. 13, 1997; Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg

Skrot herunder spåner opbevares udendørs i tætte og lukkede containere og bortskaffes via det miljøgodkendte firma Uniscrap. Der er således tale om, at reglerne i kommunens affaldsregulativ efterleves.

Zinkaske opbevares i 200 l tromler under tag og afhentes af Uniscrap, der genanvender det.

Brændbart affald opbevares i en lukket container og transporteres via vognmandsfirmaet Chr. Guldhammer til forbrænding på Renovest. Dette forhold opfylder reglerne i kommunens affaldsregulativ.

Beskyttelse af jord og grundvand

Der ligger en 75 l PVC beholder i jorden under bejdserummet. Beholderen er omstøbt i beton. Nedgravning af stoffer i jorden kræver en særlig tilladelse efter §19 i Miljøbeskyttelsesloven. Tilladelsen foreligger ikke på nuværende tidspunkt, hvormed anvendelsen af den er ulovlig. Der vil således blive stillet krav til virksomheden om, at den skal søges lovliggjort inden en frist. Alternativt må den sløjfes.

Renere Teknologi

Med den nye Miljøbeskyttelseslov i 1992 kom princippet om renere teknologi ind som det bærende element. Virksomheder skal nu indrettes og drives sådan, at ressourceanvendelsen og affaldsfrembringelsen begrænses mest muligt. Dette kan hjælpes på vej ved, at miljøvurderinger inddrages allerede ved tilrettelæggelsen af produktdesign samt valg af råvarer og teknologi, men kan være en sværere proces for ”gamle” virksomheder.

I forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse skal en virksomhed nu redegøre for dens muligheder for at anvende renere teknologier samt overveje, hvordan ressourceforbrug og miljøbelastning kan nedbringes på en økonomisk forsvarlig måde.

Brovst Blikvarer har i ansøgningsmaterialet oplyst, at varmgalvaniseringsprocessen ikke kan optimeres yderligere, men at virksomheden hele tiden er opmærksom på nye teknologiske tiltag ved udskiftning af galvaniseringsanlæggene.

Der er nu fra Miljøstyrelsen ydet tilskud til et miljøstyringsprojekt på virksomheden og i nær fremtid går man i gang med et renere teknologiprojekt om saltsyreforbrug i bejdseprocessen, der ligeledes vil få indflydelse på mængden af tilsat ammoniumklorid i varmgalvaniseringsprocessen.

Ifølge Miljøstyrelsens referencelister for renere teknologier findes der mange muligheder for indførelse af renere teknologier som Brovst Blikvarer ikke anvender. Nogle renere teknologimuligheder kan indføres med det samme, idet det er simple ændringer, der eksempelvis blot bygger på ændring af arbejdsrutiner. Andre renere teknologi-muligheder kræver større investeringer, men fælles for dem er, at de forbedrer miljøet og ofte også økonomien.

Miljøstyrelsen har lavet en brancheorientering for varmforzinkningsindustrien. Brancheorienteringen er udarbejdet med henblik på miljømyndighedens behandling af miljøgodkendelser og som udgangspunkt for renere teknologi i virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse. Brancheorienteringen angiver, at den overordnede målsætning er, at nå frem til en produktionsform helt uden affald og spildevand.

For at sikre at virksomheden rent faktisk arbejder med renere teknologi som beskrevet i ansøgningsmaterialet vil der blive meddelt miljøgodkendelse til Brovst Blikvarer under forudsætning af, at virksomheden fremlægger en handlingsplan for arbejdet, herunder om opfyldelse af Miljøstyrelsens overordnede mål for varmgalvanisering. Handlingsplanen skal opstille en række mål, der skal opfyldes inden 3 år. Det vil således være en fordel, at virksomheden går i gang med miljøledelse.

Udover udarbejdelse af ovennævnte handlingsplan vil miljøgodkendelsen stille vilkår om løbende registrering af betydende parametre i forhold til vurdering af virksomhedens samlede ressourceforbrug, miljøbelastning og affaldsproduktion. Den løbende registrering skal årligt indberettes til kommunen og bl.a. indeholde oplysninger om:

- Registrering af råvare- og hjælpestofforbruget det forløbne år.
- Registrering af mængde, art, transportør og modtageanlæg for affald, herunder materialer der sælges til genbrug.

Med baggrund i denne registrering vil Brovst Blikvarer blive bedt om, at indsende oplysninger om de miljøforbedrende foranstaltninger, der er etableret/foretaget i den forløbne år samt oplysninger om planlagte forandringer og miljømæssige forbedringer det kommende år.

Samlet vurdering

Brovst Blikvarer er beliggende i centrum af Brovst by, hvormed virksomheden stilles overfor det at skulle tage hensyn til mere følsomme områder som boligområder i umiddelbar nærhed. Virksomheden har ligget med denne placering i mange år og byen har vokset sig større omkring den. Dette har givet anledning til, at der over sommeren 2001, har været klaget over en række forhold ved virksomhedens drift, som de omboende ikke kunne acceptere.

Ansøgningsmaterialet viser, at Brovst Blikvarer er en virksomhed, der både arbejder for og med miljø. Gennem ansøgningsmaterialet har virksomheden vist, at der i forbindelse med nye investeringer også bliver anvendt renere teknologiløsninger.

Via vilkårene søges der således både taget hensyn til virksomhedens naboer som til virksomhedens langvarige eksistens i området.

Det vurderes derfor med de ændringer, der følger af godkendelsens vilkår, at virksomheden vil være på et miljømæssigt acceptabelt niveau.