



VIBORG
KOMMUNE

Teknik & Miljø
Miljø

Prinsens Alle 5
8800 Viborg

Tlf.: 87 87 87 87

miljoe@viborg.dk

Galvanotek A/S
Hedemølle Erhvervsvej 10
8850 Bjerringbro

Tillæg til miljøgodkendelse

af automatisk bejdseanlæg til overfladebehandling af emner i rustfrit stål hos

Galvanotek A/S

Hedemølle Erhvervsvej 10

8850 Bjerringbro

Dato: 01-10-2024

Sagsnr.: 24/24678
Sagsbehandler: vpcaelu

Direkte tlf.: 87 87 56 06
Direkte e-mail: caelu@viborg.dk

Side 1 af 18



Annonceres den: 1. oktober 2024

Klagefristen udløber den: 29. oktober 2024

Søgsmålsfristen udløber den: 1. april 2025

Indholdsfortegnelse

1. Afgørelse.....	3
Miljøvurdering af udvidelsen (VVM).....	3
Forudgående offentlighed	4
2. Kort beskrivelse af projektet.....	4
3. Vilkår	4
Generelt	4
Indretning og drift.....	5
Luftforurening.....	5
Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand	6
Egenkontrol og driftsjournaler.....	7
4. Godkendelsens gyldighed.....	9
5. Klagevejledning og søgsmål	9
Underretning om afgørelsen	10
6. Miljøteknisk vurdering	11
Virksomhedens lokalisering	11
Til- og frakørselsforhold.....	11
6.1. Vurdering og begrundelse for vilkår.....	11
Indretning og drift.....	11
Luftforurening.....	13
Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand	14
Spildevand	14
Støj.....	15
Affald	15
Egenkontrol og driftsjournal	15
6.2. Bedst tilgængelige teknik (BAT)	16
6.3. Basistilstandsrapport	16
6.4. Vurdering i henhold til habitatbekendtgørelsen	16
6.5. Vurdering i henhold til risikobekendtgørelsen.....	17
6.6. Forhold til øvrig lovgivning.....	17
6.7. Udtalelser	17
Bilag 1. Ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse (inkl. oversigtskort med placering af virksomhed)	18

1. Afgørelse

Galvanotek A/S (på ansøgningstidspunktet Bjerringbro Fornikling) har den 2. september 2024 indsendt en ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse af automatisk bejdseanlæg til overfladebehandling af emner i rustfrit stål på Galvanotek A/S, Hedemølle Erhvervsvej 10, 8850 Bjerringbro.

Ansøgningen omhandler et tillæg til eksisterende miljøgodkendelse af 5. oktober 2009. Virksomheden er omfattet af listepunkt 2.6. i godkendelsesbekendtgørelsens¹ bilag 1, som omfatter: *Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.*

Det nye bejdseanlæg falder ind under virksomhedens eksisterende listepunkt.

Baseret på de givne oplysninger, som de fremgår af ansøgningsmaterialet, og suppleret med Viborg Kommunes vurderinger (nærmere beskrevet i vurderingskapitlet, kapitel 6) har Viborg Kommune besluttet at meddele tillæg til eksisterende miljøgodkendelse til etablering af nyt automatisk bejdseanlæg på virksomheden Galvanotek A/S beliggende Hedemølle Erhvervsvej 10, 8850 Bjerringbro. Afgørelsen er truffet efter miljøbeskyttelseslovens² §33 stk. 1 og godkendelsesbekendtgørelsens tilhørende regelsæt.

Viborg Kommune vurderer, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik. Viborg Kommune vurderer endvidere, at virksomheden kan drives på stedet i overensstemmelse med planlægningen for området, at Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for luftemission og støj - der enten fremgår af eksisterende miljøgodkendelse eller er anvendt som vilkår i denne tillægsgodkendelse - vurderes at kunne overholdes, samt at til- og frakørsel til virksomheden vurderes at kunne ske uden væsentlige miljømæssige gener for de omkringboende.

Miljøvurdering af udvidelsen (VVM)

Den ansøgte udvidelse er omfattet af miljøvurderingslovens³ bilag 2, pkt. 4e ”*Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces*”. Udvidelsen skal derfor screenes for VVM-pligt (pligt til at udarbejde en miljøkonsekvensrapport for udvidelsen).

På baggrund af den indsendte VVM-ansøgning har Viborg Kommune vurderet, at udvidelsen ikke vil få væsentlige indvirkninger på miljøet, og at der derfor ikke skal udarbejdes en miljøkonsekvensrapport. Afgørelsen er truffet i særskilt afgørelse af 1. oktober 2024 om at projektet ikke er VVM-pligtig.

¹ Bekendtgørelse nr. 1027 af 02.09.2024 om godkendelse af listevirksomhed.

² Lov nr. 358 af 6. juni 1991, jf. lovbekendtgørelse nr. 928 af 28.06.2024.

³ Lov nr. 425 af 18.05.2016, jf. lovbekendtgørelse nr. 4 af 03.01.2023 om miljøvurdering af planer og programmer af konkrete projekter (VVM)

Forudgående offentlighed

Jævnfør godkendelsesbekendtgørelsens § 17 må godkendelsesmyndigheden ikke træffe afgørelse efter miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1, i sager om etablering eller væsentlige ændringer eller udvidelser af bilag 1-virksomheder, før offentligheden har haft lejlighed til at udtale sig om ansøgningen og udkast til afgørelse. Ved væsentlige ændringer eller udvidelser forstås dels driftsændringer, der efter godkendelsesmyndighedens vurdering kan have negativ og betydelig påvirkning af mennesker eller miljø, dels ændringer eller udvidelser, der i sig selv opfylder de eventuelle nedre grænser for godkendelsespligt i bilag 1.

Viborg Kommune vurderer ikke at projektet med dens karakter, indretning og begrænsede størrelse kan have en negativ og betydelig påvirkning af mennesker eller miljø, hvorfor ansøgningen ikke annonceres i en forudgående offentlighed.

2. Kort beskrivelse af projektet

Galvanotek A/S ønsker at udvide produktionen med et "mindre", automatisk anlæg til overfladebehandling (bejdning) af emner af rustfrit stål. Anlægget ønskes etableret i særskilt, nyopført og dedikeret rum på ca. 87 m², i eksisterende lager-/produktionsbygning på ca. 963 m² (ifølge tidligere byggetilladelse). I alt vil behandlingskarrenes samlede volumen i det nye bejdseanlæg være på 25,3 m³ inkl. bejdsebade, skylleprocesser, fripladser mv.

Virksomheden er beliggende i et erhvervsområde ved Hjermind by ved Bjerringbro. Der sker ingen ny-, om- eller tilbygninger i forbindelse med projektet, der er udelukkende tale om at etablere en ny proces, i et nyt anlæg, i et nyt rum, opbygget af sandwichplader.

Denne nye proces indeholder en ny kemi, færdigblandet bejdsevæske, indeholdende bl.a. salpetersyre (10-20%) og flussyre (3-7%), som ikke hidtil har været benyttet. Der etableres et forrenseanlæg til spildevandet og et nyt afkast fra processen.

3. Vilkår

Eksisterende miljøgodkendelse fra 5. oktober 2009 med tilhørende vilkår er fortsat gældende for virksomheden. Dette tillæg supplerer eksisterende miljøgodkendelse med nedenstående vilkår:

Generelt

1. Denne godkendelse bortfalder såfremt den ikke er udnyttet inden 2 år fra godkendelsens dato.
2. Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.
3. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

4. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen procesanlæg, menes anlæg til affedtning og bejdsning af metalemner. Procesanlæg omfatter behandlingskar, rørføringer samt påfyldnings- og aftapningsanordninger.
5. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen bejdsevæske, menes færdigblandet salpetersyre og flussyre.

Indretning og drift

6. Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med godkendelsens vilkår og det i sagen oplyste, herunder oplysninger fremlagt af ansøger.
7. Virksomheden skal have nedskreven driftsinstruks og procedurer der beskriver:
 - a. Hvordan personalet skal forholde sig i tilfælde af driftsforstyrrelser og uheld og i den forbindelse at begrænse forureningen.
 - b. Hvilke procedurer, der gælder for kontrol og vedligeholdelse af luftreanseanlæg og spildevandsanlæg inkl. forrenseanlæg samt ved driftsforstyrrelser, herunder i perioder, hvor anlæg ikke virker efter hensigten.

Instrukser og procedurer skal være tilgængelige for og kendt af personalet.

8. Der må udenfor procesanlægget maksimalt oplagres 2 tons færdigblandet bejdsevæske til brug på virksomheden.
9. Tilstedeværelsen af farlige stoffer på virksomheden må ikke overskride tærskelværdierne angivet i risikobekendtgørelsens⁴ bilag 1.
10. Døre og porte i bygningen skal i videst muligt omfang holdes lukkede og altid når låget til bejdsekarret er åbent.

Luftforurening

11. Afkast fra anlægget skal være opadrettet og sikre, at nedenstående B-værdier overholdes uden for virksomhedens område – dog skal det føres mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

B-værdier:

- Hydrogenfluorid (HF): 0,002 mg/m³
- Salpetersyre (HNO₃): 0,01 mg/m³

Kontrol af overholdelse af B-værdier skal ske ved OML-metoden, jf. Miljøstyrelsens Luftvejledning nr.2/2001. B-værdien anses for overholdt, når den beregnede maksimale 99 %-fraktil på månedsbasis er mindre end eller lig med B-værdien.

⁴ Bekendtgørelse nr. 372 af 25.04.2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

12. Afkastluften fra anlægget skal overholde følgende grænseværdier:

Grænseværdier i afkastluft:

- Hydrogenfluorid (HF): 5 mg/normal* m³
- Salpetersyre (HNO₃): 100 mg/normal* m³

* Normal = referencetilstanden

13. Ventilationsanlægget skal være forsynet med dråbefang.

14. Anlægget må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens område, som efter Viborg Kommunes vurdering er væsentlige for omgivelserne. Kommunen kan, hvis der konstateres væsentlige lugtgener stille krav til afhjælpende foranstaltninger.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

15. Områder, hvor der anvendes og/eller oplagres forurenende stoffer (råvarer, hjælpestoffer og affald), skal etableres med tæt belægning. Områderne skal være indrettet, så spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afledning til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne opsamle indholdet af den største beholder, der opbevares på pladsen.

Der skal til enhver tid forefindes egnet opslugningsmateriale i området.

16. Tætte belægningskonstruktioner skal konstrueres således, at de er i stand til at modstå de mekaniske fysiske og kemiske påvirkninger, som de måtte udsættes for. Belægningerne skal være i god vedligeholdelsesstand. Skader og utætheder i tætte belægningskonstruktioner skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.

17. Råvarer, hjælpestoffer og farligt affald, der kan forurene grundvand, jord og undergrund skal opbevares i egnede tætte, lukkede beholdere eller lignende, som er mærket med indhold.

18. Procesanlæg til affedtning og bejdsning skal konstrueres således, at de er i stand til at modstå de mekaniske, fysiske og kemiske påvirkninger, som de måtte udsættes for. Procesanlæg skal være i god vedligeholdelsesstand. Skader og utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.

19. Procesanlæg skal mærkes, så det tydeligt fremgår, hvad anlægget indeholder.

20. Procesanlæg skal være sikret mod påkørsel.

21. Procesanlægget, herunder karrenes bund, skal være synlig for visuel inspektion.

22. Fyldning og tømning af procesbade (affedtningsbade og bejdsebade) må kun ske indendørs inden for konturen af en tæt belægning indrettet med kontrolleret afledning af spild til tæt spildbakke eller grube, således, at spild ikke kan forurene jord, grundvand og overfladevand.

Der skal til enhver tid forefindes egnet opsugningsmateriale i nærheden af påfyldnings- og af-tapningsanordninger.

23. Spild af forurenende stoffer skal straks opsamles. Alt opsamlet spild, inkl. opsamlingsmaterialet, skal opbevares og bortskaffes som farligt affald.

Egenkontrol og driftsjournaler

Afkast, emissionsmålinger og OML-beregning

24. Senest 3 måneder efter at anlægget er taget i drift skal der foretages præstationskontrol i afkastet fra anlægget i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 12 er overholdt. De enkelte målinger skal foretages samme dag eller efter aftale med kommunen.

Emissionsgrænserne anses for overholdt, når gennemsnittet af 3 enkeltmålinger, er mindre end eller lig med grænseværdien.

På grundlag af præstationskontrollens resultater (den maksimalt målte timeemission) skal der udføres en OML-beregning med henblik på at dokumentere, at B-værdierne i vilkår 11 er overholdt.

Rapport over målingerne skal sammen med dokumentation for OML-beregningen sendes til kommunen senest 3 måneder herefter sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen.

Emissionsmålinger skal gentages, når kommunen finder det påkrævet. Hvis vilkårene er overholdt, kan der kun kræves emissionsmålinger og beregninger 1 gang om året.

Krav til målinger

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normal-drift for de omhandlede processer) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK (Den Danske Akkrediteringsfond) eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Tilsynsmyndigheden kan dog beslutte at præstationsmåling ikke skal udføres, såfremt virksomheden på anden måde kan godtgøre B-værdiernes overholdelse, f.eks. ved fremsendelse af måleresultater fra sammenlignelige anlæg.

Endvidere bortfalder krav om OML-beregning, såfremt alle enkeltresultater fra præstationskontrol viser en spredningsfaktor på mindre end $250 \text{ m}^3/\text{s}$, jf. Luftvejledningen.

Prøvetagning og analyse skal ske efter nedenfor angivne analysemetoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau:

<i>Parameter</i>	<i>Metodeblad nr.*)</i>
Flussyre	MEL-19
Svovlsyre, salpetersyre og phosphorsyre	MEL-21

*Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

25. Ventilationsanlæg, dråbeudskillere, pumpeudstyr, tanke, tankgårde og rørsystemer m.v. samt automatiske kontrolsystemer skal drives, serviceres og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger, og således at de enkelte anlægsdele til enhver tid er fuldt funktionsdygtige. Systemer til automatisk kontrol (lækage, overfyldning m.v.) skal funktionstestes mindst én gang årligt.

Dråbeudskillere i afkast skal efterses visuelt minimum 1 gang om måneden og rengøres efter behov.

Jord, grundvand og overfladevand

26. Hvor der er krav om tæthed skal virksomheden mindst én gang halvårligt visuelt kontrollere alle gulvbelægninger (herunder eventuelle fuger), kar, tanke, beholdere, opsamlingskank og rørsystemer for utætheder.

Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret.

27. Procesanlæg til affedtning og bejdsning skal løbende og mindst én gang månedligt kontrolleres visuelt for lækager og vedligeholdelsestilstand.

Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret.

Driftsjournal

28. Virksomheden skal føre driftsjournal over følgende:
- Komplet, opdateret samling af sikkerhedsdatablade for produkter og kemikalier, der anvendes på anlægget.
 - Opgørelser over oplagrede mængder af bejdsevæske både i procesanlægget og udenfor, jf. vilkår 8.
 - Registrering og kopi af indberetning til tilsynsmyndigheden af eventuelle uheld, som har medført spild.
 - Dato for kontrol i henhold til vilkår 25 - 27 med oplysninger om resultatet heraf og eventuel opfølgning herpå.
 - Dokumentation for bortskaffelse af affald.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for Viborg Kommune.

4. Godkendelsens gyldighed

Virksomheden må i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33 ikke udvides eller ændres bygnings- eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, der indebærer forøget forurening i forhold til det hermed tilladte, før udvidelsen eller ændringerne er godkendt af Viborg Kommune.

Godkendelsens retsbeskyttelsesperiode er gældende i 8 år. Dette betyder ikke, at miljøgodkendelsen bortfalder efter de 8 år, men at tilsynsmyndigheden efter perioden kan meddele virksomheden påbud eller forbud i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 41.

Godkendelsens gyldighed bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år efter annonceringen.

Denne godkendelse efter miljøbeskyttelsesloven fritager ikke virksomheden for de nødvendige tilladelser/anmeldelser i henhold til anden lovgivning.

5. Klagevejledning og søgsmål

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet.

Klagen skal indgives senest den 29. oktober 2024.

Du klager via Klageportalen, som du finder via kpo.naevneneshus.dk, www.borger.dk eller www.virk.dk. Du logger på Klageportalen med NEM-ID. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Viborg Kommune via Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900,- kr. for borgere og 1.800,- kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder. kpo.naevneneshus.dk

I Klageportalen sendes din klage automatisk først til Viborg Kommune. Hvis Viborg Kommune fastholder afgørelsen, sender Viborg Kommune klagen videre til behandling i nævnet via Klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om Klageportalen, medmindre du forinden er blevet fritaget for brug af Klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Viborg Kommune. Viborg Kommune videresender herefter din anmodning til nævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt du kan fritages. Se betingelserne for at blive fritaget på naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaeavnet.

Du vil ved klagefristens udløb få besked, såfremt der er modtaget klager.

En klage over miljøgodkendelsen har ikke opsættende virkning på retten til at udnytte godkendelsen, medmindre Miljø- og Fødevareklagenævnet bestemmer andet, jf. § 96 i miljøbeskyttelsesloven. Udnyttelse af godkendelsen kan dog kun ske under opfyldelse af vilkårene, som er fastsat i denne godkendelse.

Søgsmål kan anlægges for domstolene i henhold til § 101 i miljøbeskyttelsesloven. Fristen er seks måneder, fra godkendelsen er meddelt, hvilket betyder, at et eventuelt søgsmål skal være anlagt senest den 1. april 2025.

Underretning om afgørelsen

Kopi af afgørelsen er sendt til:

- Danmarks Naturfredningsforening (dnviborg-sager@dn.dk)
- Embedslægeinstitutionen Midtjylland (trnord@stps.dk)
- Friluftsrådet Limfjord Syd (limfjordsyd@friluftstraadet.dk)
- Dansk Ornitologisk Forening, lokalafd. (viborg@dof.dk)

6. Miljøteknisk vurdering

Følgende vurderingsafsnit baserer sig på det indkomne ansøgningsmateriale, som i sin helhed er vedlagt som bilag 1 til denne miljøgodkendelse.

Virksomhedens lokalisering

Virksomheden ligger i et område, som er omfattet af lokalplan E.051-2/F.053-2, der er et erhvervs- og fritidsområde ved Hedemøllevej. Virksomheden ligger i delområde II, som kun må anvendes til erhvervsformål og der kan etableres virksomhedstyper indenfor miljøklasse 4, der omfatter virksomheder, som er noget belastende for omgivelserne.

Det nye bejdseanlæg etableres i eksisterende bygninger og kræver således ikke bygningsmæssige udvidelser.

Det er Viborg Kommunes vurdering, at det godkendte projekt er i overensstemmelse med de planmæssige forudsætninger.

Til- og frakørselsforhold

Til- og frakørsel sker via Hedemøllevej og Hedemølle Erhvervsvej. Det er kommunens vurdering, at trafikken til og fra virksomheden ikke ændrer sig væsentligt ift. nuværende.

6.1. Vurdering og begrundelse for vilkår

Der fastsættes vilkår om, at virksomheden skal sikre, at miljøgodkendelsen er tilgængelig på virksomheden. Desuden skal relevant driftspersonale have kendskab til miljøgodkendelsens indhold.

Desuden defineres hvad der i miljøgodkendelsens vilkår forstås ved betegnelsen "tæt belægning". Dette vilkår indgår også generelt ved godkendelse af virksomheder omfattet af standardvilkårsbekendtgørelsen. Viborg Kommune har konkret vurderet, at vilkår vedr. tæt belægning også er relevante for det aktuelle anlæg.

Indretning og drift

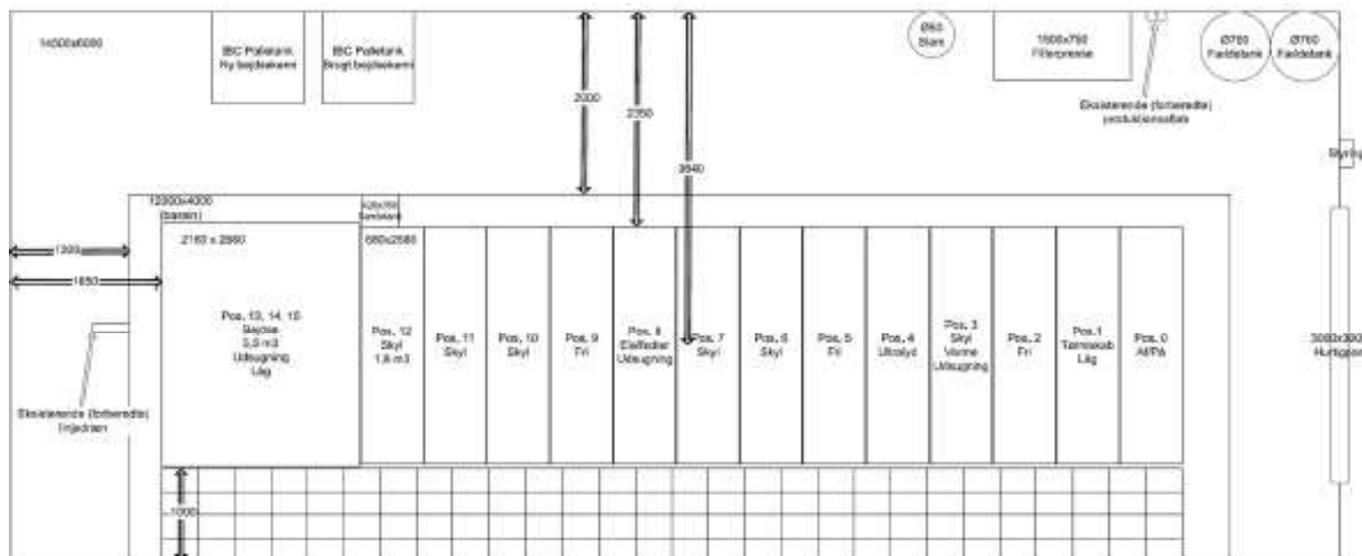
Anlægget til bejdsning etableres i en del af en eksisterende bygning.

Procesforløb

Overordnet set ansøges om nedenstående procesforløb etableret i et automatisk bejdseanlæg med lofthængt kran og automatisk styring:

1. Elektrolytisk affedtning
2. Skylning
3. Bejdsning
4. Skylning
5. Elektrolytisk affedtning
6. Skylning
7. Ultralyd
8. Skylning
9. Tørreskab
10. Retur til Af/På position

Skitse over anlægget:



Oversigt over kar i beidseanlæg:

Kar	Navn	Beskrivelse	Volumen	Forbrug	Reststrømme
15					
14	Bejdse	Bejdsevæske	5,5 m ³	Bejdsevæske	Brugt bejdsevæske
13					
12	Skyl	Skyllevand med flow	1,8 m ³	Skyl 11	Surt spildevand
11	Skyl	Skyllevand med flow	-	Skyl 9	
10	Friplads	Ledigt kar	-		
9	Skyl	Skyllevand med flow	-	Vand	
8	Elaffedter	Alkalisk elaffedter	-	Vand, NaOH, affedterkemi, strøm	Alkaliske badrester
7	Skyl	Skyllevand med flow	-	Skyl 6	Alkalisk spildevand
6	Skyl	Skyllevand med flow	-	Vand	
5	Friplads	Ledigt kar	-		
4	Ultralyd	Skyllevand med ultralyd	-	Vand, strøm	Spildevand ved skift
3	Skyl	Varmt skyllevand	-	Vand, strøm til varmelegeme	Spildevand ved skift
2	Friplads	Ledigt kar	-		
1	Tørreskab	Tørreskab		Strøm til varme og blæser	
0	Af/På	Ind og ud af anlægget			

I alt vil behandlingskarrenes samlede volumen i det nye beidseanlæg være på 25,3 m³, herunder 7,3 m³ procesbade og 5,4 m³ fripladser til justering/optimering af bejdse- eller skylleprocessen, eller mulighed for evt. udvidelse.

Rustfri emner bejdses for at forædle overfladen og fjerne eventuelle skader. Emnerne vil blive nedsænket med kranen i de forskellige kar og gennemgå en samlet behandlingsproces.

Bejdsevæsken (salpetersyre og flussyre) modtages som færdigblandet kemi, for at undgå lokal håndtering og oplag af koncentrerede ingredienser.

Der vil som udgangspunkt ikke være behov for opvarmning af bejdsevæsken, men stabilisering af temperaturen omkring max. 30 grader, kan komme på tale som en optimering af processen.

Alkalisk (elektrolytisk) affedter håndteres og opblandes lokalt, da der her anvendes samme, kendte kemi som flere andre steder i huset.

Der er fremsendt sikkerhedsdatablade for de kemikalier, som vil blive anvendt i processerne.

Skyl etableres som modstrømsskyl hvor det er muligt. Senere erfaring kan give mulighed for yderligere optimering, som f.eks. flere skyl i samme modstrømsflow eller statiske skyl (eco-rinse) til evt. supplering af bejdse og/eller affedter.

Anlæggets driftstid vil ligge inden for virksomhedens normale driftstid. Bejdseanlægget forventes kun aktivt i dagtimerne.

Der fastsættes en række vilkår vedrørende anlæggets indretning og drift, herunder at virksomheden skal sikre, at der er nedskrevne procedurer der beskriver hvordan forureningen kan begrænses i tilfælde af uheld og driftsforstyrrelser.

Endvidere fastsættes en grænse for det maksimale oplag af bejdsevæske, idet det dog i forbindelse med opstart (fyldning af bejdsekar) vil være behov et kortvarigt større oplag.

Luftforurening

Det er oplyst, at der etableres nyt afkast for bejdseanlæg, der placeres over tag ca. 7 m. over terræn. Afkastet vil afkaste luft fra udsug fra bejdsekar med låg, randudsug for udvalgte kar samt rumudsug fra det nyetablerede rum.

Det samlede afkast etableres med en korrosionsbestandig ventilator (Geovent MPV-312-3), med en kapacitet på 3.000 m³/h ved 1000 Pa (max. 4.260 m³/h).

Ventilatoren etableres med frekvensomformer, så effekten kan justeres efter behov, som f.eks. højere effekt når anlægget er i aktiv drift, og nedsat effekt ved weekendsænkning og stilstand.

Der forventes etableret dråbeudskillere på det samlede afkast fra bejdserummet, som håndterer procesudsugning og rumudsugning. Dråbeudskilleren har en forventet (beregnet) effektivitet på 99 % adskillelse af droplets større end 3,9 µm.

Der er fastsat emissionsgrænseværdier og B-værdier for flussyre (HF) og salpetersyre (HNO₃). Flussyre hører til hovedgruppe 2 kl. II. Ifølge luftvejledningens tabel 6 skal emissionsgrænseværdien for flussyre fastsættes til 5 mg/normal m³.

Salpetersyre hører til hovedgruppe 2 kl. III. Ifølge luftvejledningens tabel 6 skal emissionsgrænseværdien for salpetersyre fastsættes til 100 mg/normal m³.

B-værdierne er fastsat i overensstemmelse med B-værdivejledningen.

Viborg kommune vurderer ikke, at driften af anlægget vil give anledning til lugtgener i omgivelserne. Det er dog fundet relevant at fastsætte vilkår herom, der modsvarer det almindeligt gældende for virksomheder omfattet af standardvilkårsbekendtgørelsen.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Det er oplyst i ansøgningen, at alle små kar produceres som formstøbte kar i HDPE. Bejdsekarret produceres i sammensvejt PP. Hvert kar omsluttes af en svejst kar-ramme, i syrefast, rustfrit stål der bliver hævet 80 mm og derudover stilleskruer på hvert stativ, så der kan laves visuel inspektion under karrene.

For at sikre mod udslip af væsker, etableres et "sikkerhedsbassin" af sammensvejt PP under karrene. Dette bassin vil som minimum kunne indeholde det største af karrene med fornuftig margin (ca. 7 m³). Herudover, er der i gulvet under nævnte sikkerhedsbassin, allerede etableret linjedræn (gulvafløb) i det eksisterende gulv, som ledes til eksisterende, særskilt "opsamlingsbrønd" i bygningen, hvor andre linjedræn og produktionsafløb fra hele hallen samles. Denne brønd har en volumen på ca. 40 m³. Der etableres "overløbsalarm" i nævnte opsamlingsbrønd, så operatører bliver gjort opmærksomme på evt. udslip.

Virksomheden er placeret i et område med drikkevandsinteresser men uden for særlige drikkevandsinteresser og udenfor indvindingsopland til alment vandværk.

Der er i afsnittet fastsat en række vilkår for at imødegå risiko for forurening af jord, grundvand eller overfladevand, herunder som nævnt om at aktiviteterne skal foregå i et område med tæt belægning.

Det er Viborg Kommunes vurdering, at det ansøgte under de i godkendelsen fastsatte vilkår sikrer de fornødne hensyn til beskyttelsen af jord, grundvand og overfladevand.

Spildevand

Der ønskes ledt spildevand fra anlægget. Til behandling af spildevandet etableres et mindre, dedikeret "forrenseanlæg" i selve bejdserummet, som behandler alt spildevand fra skylleprocesserne i bejdseanlægget. Her tilsættes læsket kalk og evt. et flokkuleringsmiddel under omrøring og pH justeres til rette niveau.

Herefter bundfældes og filterpresses slammet fra processen. Dette afleder to reststrømme: rejktvand og slam.

Rejktvandet sendes videre til det allerede eksisterende renseanlæg, som endnu engang behandler spildevandet. Dette er optimeret til at udfælde bl.a. nikkel og krom fra den eksisterende produktion. Dette vil også være de primære rester fra den nye bejdseproces.

Der er i dag forberedt 3 stk. spildevandsledninger (1 stk. linjedræn samt 2 stk. produktionsafløb) fra området, til den eksisterende opsamlingsbrønd i hal 2, og derfra delvist etableret ledning fra opsamlingsbrønd til eksisterende renseanlæg. Det ene af de forberedte produktionsafløb, ønskes benyttet til rejktvandet for at lede det til en samletank i den eksisterende opsamlingsbrønd. Fra denne samletank, forventes etableret en ny ledning til eksisterende renseanlæg, og en automatisk pumpe med niveauføler, vil pumpe rejktvandet videre til eksisterende renseanlæg.

Den nye forventede spildevandsafledning fra anlægget vil blive reguleret og vilkårsfastsat i særskilt meddelt tillæg til tilslutningstilladelse for virksomheden.

Støj

Det oplyses, at der ikke forventes nogen særlige ændringer i forhold til nuværende. Dog vil der i inde i selve bejdserummet etableres luftindblæsning i udvalgte kar, et tørreskab samt et kar med ultralyd, som vil bidrage til støjbilledet inde i rummet. Udsugning placeres på taget.

Det forventes at eksisterende støjvilkår i virksomhedens hovedgodkendelse fra 2009 vil være dækkende.

Affald

Udvidelsen vurderes ikke at ville medføre væsentlige ændringer i produktionen af affald.

Dog forventes en mindre stigning (maks. ca. 525-590 kg ekstra slam om året) i metalhydroxidslam, som bortskaffes til godkendt modtager. Metalhydroxid slam opbevares i overdækket container og der vil ikke være nogen ændringer i forhold til nuværende håndtering eller opbevaring.

Evt. badrester af bejdsekemi, der skal bortskaffes, vil blive opbevaret i en palletank i selve bejdserummet, indtil bortskaffelse.

Egentlig udskiftning af bejdsevæsken (5,5 m³), som også vil være farligt affald, forventes først at ske efter 3-5 år (hvis overhovedet), og derefter med ca. samme mellemrum, afhængigt af produktion. Dette vil ske med slamsuger til godkendt modtager.

Det forventes at eksisterende affaldsvilkår i virksomhedens hovedgodkendelse fra 2009 vil være dækkende.

Egenkontrol og driftsjournal

De fastsatte vilkår for egenkontrol skal sikre, at virksomheden løbende gennemfører og kan dokumentere kontrol af, at alle anlægsdele, herunder belægninger m.v., er i god vedligeholdelsestilstand og fuldt funktionsdygtige.

Der stilles endvidere vilkår om, at virksomheden ved målinger og beregninger i forbindelse med ibrugtagningen af anlægget dokumenterer overholdelse af luftvilkår.

6.2. Bedst tilgængelige teknik (BAT)

Eftersom virksomheden foretager overfladebehandling af metaller ved hjælp af en kemisk proces, hvor det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m³ er virksomheden omfattet af BREF-dokument "Overfladebehandling af plast og metaller".

Virksomheden har i forbindelse med ansøgning gennemgået og udfyldt BAT-tjeklisten "Overfladebehandling af plast og metaller".

6.3. Basistilstandsrapport

Til bejdning af metalemnerne anvendes en blanding af flussyre og salpetersyre. Flussyre er en opløsning af hydrogenfluorid (HF) i vand. HF er defineret som "relevante farlige stoffer" jf. artikel 3 i forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger, der som følge af deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed (og andre karakteristika) kan forurene jordbunden eller grundvandet, og som bruges, fremstilles og/eller frigives på anlægget.

HF anvendes, håndteres og opbevares kun i bejdslokalet. Hvert kar med bejdsevæske omsluttet af en svejst kar-ramme, i syrefast, rustfrit stål der bliver hævet, så der kan laves visuel inspektion under karrene.

For at sikre mod udslip af væsker, etableres et "sikkerhedsbassin" af sammensvejst PP under karrene. Dette bassin vil som minimum kunne indeholde det største af karrene med fornuftig margin. Herudover, er der i gulvet under nævnte sikkerhedsbassin, allerede etableret linjedræn (gulvafløb) i det eksisterende gulv, som ledes til eksisterende, særskilt "opsamlingsbrønd" i bygningen, hvor andre linjedræn og produktionsafløb fra hele hallen samles. Denne brønd har en volumen på ca. 40 m³. Der etableres "overløbsalarm" i nævnte opsamlingsbrønd, så operatører bliver gjort opmærksomme på evt. udslip.

Karrene, gulvets belægning og fugernes tilstand overvåges med faste mellemrum, styret af et vedligeholdelsesprogram. Med baggrund i ovenstående er Viborg kommunes vurdering, at der ikke er behov for udarbejdelse af en basistilstands rapport.

6.4. Vurdering i henhold til habitatbekendtgørelsen

Det ansøgte projekt er vurderet i forhold til habitatbekendtgørelsen⁵.

Det ansøgte projektområde ligger 5 km syd for nærmeste Natura 2000 område nr. 30 (Lovns Bredning, Hjarbæk Fjord og Skals Ådal). Alene på grund af projektets karakter og begrænsede størrelse samt afstanden til nærmeste Natura 2000 område vurderes det ikke - hverken i sig selv eller i sammenhæng med andre

⁵ Bekendtgørelse nr. 926 af 27. juni 2016 om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter.

planer og projekter - at påvirke bevaringsstatus for udpegningsgrundlag i Natura 2000-netværket eller Natura 2000-områdets integritet væsentligt.

Det vil derfor ikke være nødvendigt at lave en egentlig konsekvensvurdering.

6.5. Vurdering i henhold til risikobekendtgørelsen

Den anvendte bejdsevæske indeholder flussyre, CAS nr. 7664-39-3 og salpetersyre, CAS nr. 7697-37-2. Salpetersyre er ikke klassificeret i en kategori der er omfattet af risikobekendtgørelsen.

For ikke at være omfattet af risikobekendtgørelsen må virksomheden maksimalt oplagre 5 ton flussyre med koncentration af hydrogenfluorid (HF) over 7 % (H1 AKUT TOKSISK), eller ækvivalent 50 ton blanding med koncentration af HF på mellem 3 % og 7 % (H2 AKUT TOKSISK).

Virksomheden bruger i anlægget en færdigblandet bejdsevæske med et indhold af HF på mellem 3 – 7 %, dvs. at virksomheden for at blive omfattet af risikobekendtgørelsen skal op i en mængde svarende til 50 tons. Virksomheden oplagrer mængder af HF væsentlig under denne værdi og er derfor ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

6.6. Forhold til øvrig lovgivning

Der er ikke udover det nævnte taget stilling til øvrig lovgivning i denne miljøgodkendelse.

6.7. Udtalelser

Virksomheden har fået forelagt et udkast til miljøgodkendelsen og har ikke haft bemærkninger hertil.

Bilag 1. Ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse (inkl. oversigtskort med placering af virksomhed)

Tillæg til miljøgodkendelse- Ansøgning

Automatisk bejdseanlæg til overfladebehandling af emner i rustfrit stål



A.

Virksomhedens/ansøgerens navn	Bjerringbro Fornikling A/S
Adresse	Hedemølle Erhvervsvej 10 8850 Bjerringbro 86681243 info@bf-fornikling.dk
CVR nummer	58982717
P nummer	1002091120
Listebetegnelse	2.6 – Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m3.
Kontaktperson	Sune T. Tougaard Hedemølle Erhvervsvej 10 8850 Bjerringbro 86681243 stt@bf-fornikling.dk
Matrikelnummer	12y, Hjermind By, Hjermind
Grundejer	Bondgaard Ejendoms Invest ApS Møgelparken 136 8800 Viborg CVR 44327805 51943211 mb@bondgaard.dk

Indhold

Tillæg til miljøgodkendelse - Ansøgning	1
Automatisk bejdseanlæg til overfladebehandling af emner i rustfrit stål	1
Liste over bilag	5
Oplysningskrav ved ansøgning om godkendelse af bilag 1-virksomhed.....	5
A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold.....	5
1) Ansøgerens navn, adresse, telefonnummer og e-mail.....	5
2) Virksomhedens navn, adresse og CVR- og P-nummer.....	5
3) Navn, adresse og e-mail på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.	5
4) Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse, telefonnummer og e-mail.	6
B. Oplysninger om virksomhedens art	6
5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og alle biaktiviteter.....	6
6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser og/eller ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.	6
7) Vurdering af, om virksomheden er omfattet af bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.....	6
8) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.	7
C. Oplysninger om etablering	7
9) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygnings- eller anlægsmæssige udvidelser og/eller ændringer.....	7
10) Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. miljøbeskyttelseslovens § 36, oplyses tillige den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse....	7
D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid.....	7
11) Oversigtsplan i passende målestok med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.....	7
12) Oplysning om virksomhedens daglige driftstid. Der angives desuden driftstid og -tidspunkter for de enkelte forurenende anlæg og aktiviteter, herunder støjkilder, hvis de afviger fra den samlede virksomheds driftstid. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.	8
13) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.	8
E. Tegninger over virksomhedens indretning	8

14) Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:.....	8
F. Beskrivelse af virksomhedens produktion	12
15) Oplysninger om samlet produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.	12
16) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og -anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.....	13
17) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).....	16
18) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.	17
19) Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.	17
G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)	17
20) Redegørelse for, at der med de valgte teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord er truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af BAT. Redegørelsen baseres på kriterierne i bilag 5.	18
H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	19
Luftforurening.....	19
21) For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 14. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.	19
22) Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.....	20
23) Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.	20
24) Beregning af afksthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder. .	20
Spildevand	21
25) Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger for hver spildevandstype:.....	21
26) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning af stoffer til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.....	22
Støj.....	23
27) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering.....	23

28) Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed.	23
29) Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.	23
Affald.....	23
30) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald.	23
31) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.	24
Jord og grundvand	24
32) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere. Der skal oplyses om typen af belægning (materialer og udførelse) for virksomhedens befæstede arealer.....	25
33) Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 15, og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.	25
I. Forslag til vilkår om egenkontrol.....	25
34) Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrolvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.....	25
J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld	27
35) Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.	27
36) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.	27
37) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.....	27
K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør	27
38) Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.....	27
L. Ikke-teknisk resume	27
39) Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.	27

Liste over bilag

Bilag 1 - 2024-08-12_BF_overfladebehandling-af-metaller-og-plast-bat-tjekliste.xls	Udfyldt BAT checkliste
Bilag 2 - AageChristensen-Bogh-T10P-L700mm-B700mm-padH150mm-newdata-2024-08-09.pdf	Beregning på dråbeudskiller
Bilag 3 - 8f8d8cdb-d37a-46a1-80ce-7206f78d8c61.pdf	Datablad på ventilator
Bilag 4 - SDS_SurTec 432_S02156_S02157_S02158_DK_DA.pdf	Sikkerhedsdatablad på bejdsekemi
Bilag 5 - SurTec 192 (Alkalisk affedter).pdf	Sikkerhedsdatablad på affedterkemi
Bilag 6 - Natronlud 27,7% sds vers. 2.0A DA.pdf	Sikkerhedsdatablad på affedterkemi
Bilag 7 - Praestol_2515_SDS_DK.pdf	Sikkerhedsdatablad på flokkuleringskemi

Oplysningskrav ved ansøgning om godkendelse af bilag 1-virksomhed

A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

1) Ansøgerens navn, adresse, telefonnummer og e-mail.

Bjerringbro Fornikling A/S
Hedemølle Erhvervsvej 10
8850 Bjerringbro
T: 86681243
E: info@bf-fornikling.dk

2) Virksomhedens navn, adresse og CVR- og P-nummer.

Bjerringbro Fornikling A/S
Hedemølle Erhvervsvej 10
8850 Bjerringbro
CVR: 58982717
P: 1002091120

3) Navn, adresse og e-mail på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.

Bondgaard Ejendoms Invest ApS
Møgelparken 136
8800 Viborg
CVR 44327805
T: 51943211
E: mb@bondgaard.dk

4) Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse, telefonnummer og e-mail.

Sune T. Tougaard
Hedemølle Erhvervsvej 10
8850 Bjerringbro
T: 86681243
E: stt@bf-fornikling.dk

B. Oplysninger om virksomhedens art

5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og alle biaktiviteter.

2.6 – Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.

6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser og/eller ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelsen, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.

Bjerringbro Fornikling A/S ønsker at udvide produktionen med et "mindre", automatisk anlæg til overfladebehandling (bejdsning) af emner af rustfrit stål.

Anlægget ønskes etableret i særskilt, nyopført og dedikeret rum på ca. 87 m², i eksisterende lager-/produktionsbygning på ca. 963 m² (ifølge tidligere byggetilladelse).

Virksomheden er beliggende i et erhvervsområde ved Hjermand by ved Bjerringbro.

Bejdseanlægget falder ind under virksomhedens eksisterende listebetegnelse.

Der sker ingen ny-, om- eller tilbygninger i forbindelse med projektet, der er udelukkende tale om at etablere en ny proces, i et nyt anlæg, i et nyt rum, opbygget af sandwichplader.

Denne nye proces indeholder en ny kemi som ikke hidtil har været benyttet, og indebærer at der etableres et forrenseanlæg til spildevandet og et nyt afkast fra processen.

7) Vurdering af, om virksomheden er omfattet af bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

Etablering og ibrugtagning af bejdseanlægget vurderes ikke at ændre ved virksomhedens nuværende status (ikke risikovirksomhed).

8) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.

Projektet forventes at være permanent.

C. Oplysninger om etablering

9) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygnings- eller anlægsmæssige udvidelser og/eller ændringer.

Anlæg og rum etableres i eksisterende bygninger uden udvidelser eller særlige ændringer.

10) Forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. miljøbeskyttelseslovens § 36, oplyses tillige den forventede tidshorizont for gennemførelse af disse.

Ingen anlægs- eller byggearbejder.

Opstart til drift af anlægget ønskes foretaget snarest muligt og senest 1. oktober 2024.

D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

11) Oversigtsplan i passende målestok med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.

Ingen ændringer i forhold til nuværende.



12) Oplysning om virksomhedens daglige driftstid. Der angives desuden driftstid og -tidspunkter for de enkelte forurenende anlæg og aktiviteter, herunder støjkilder, hvis de afviger fra den samlede virksomheds driftstid. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.

Ingen ændringer i forhold til nuværende (virksomheden producerer i op til 3-skift 5 dage om ugen).

Bejdseanlægget forventes dog kun aktivt i dagtimerne.

På længere sigt kan der ønskes mulighed for at udvide kundeporteføljen, og dermed mulighed for at benytte op til det fulde produktionsvindue.

Der forventes dog ikke en senere udvidelse af dette anlæg i den forbindelse. Nuværende beskrevne anlægskapacitet er altså umiddelbart dækkende for den ønskede kundeportefølje.

13) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.

Ingen ændringer i forhold til nuværende.

E. Tegninger over virksomhedens indretning

14) Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:

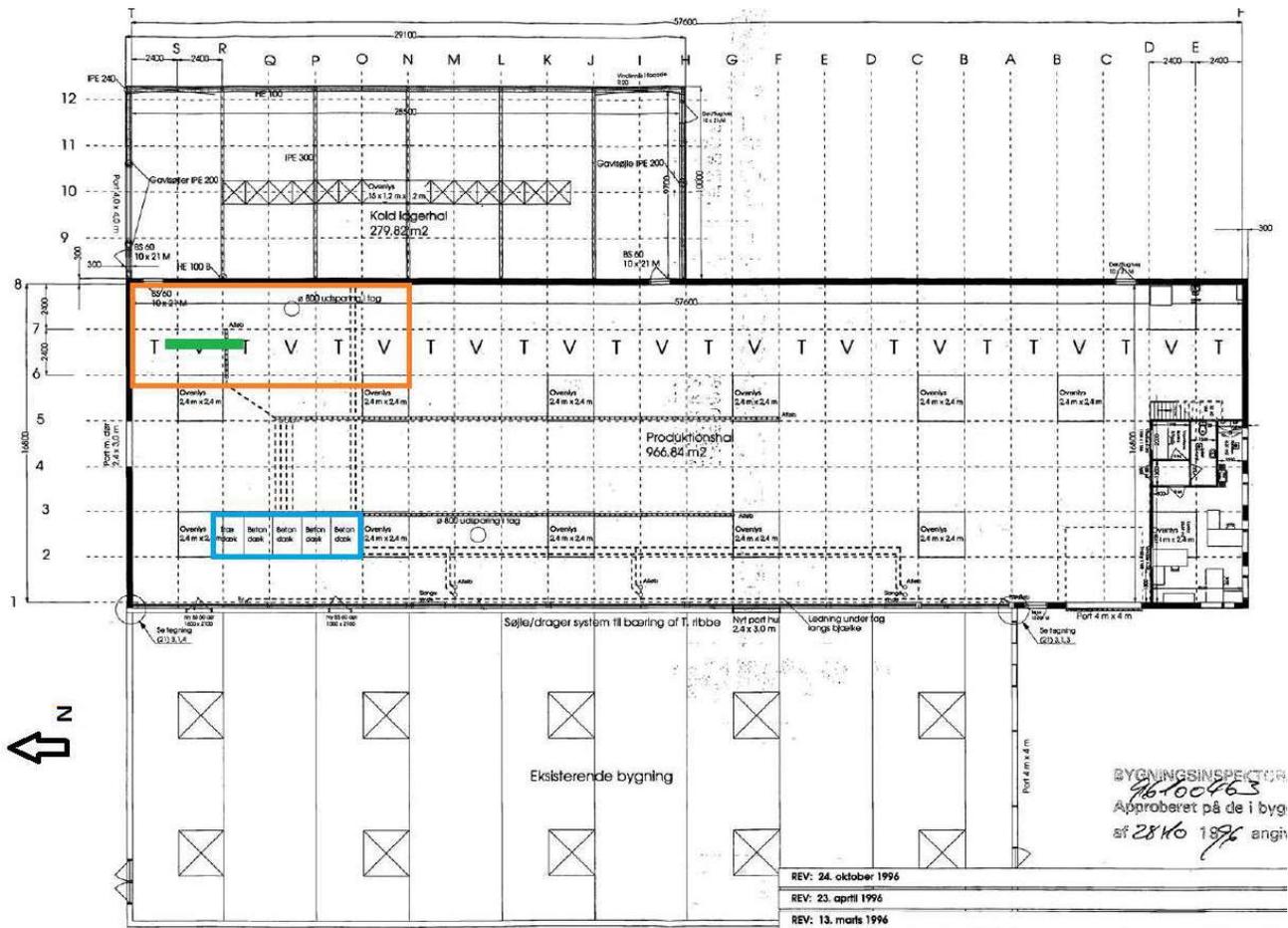
– *Placering af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.*

Ingen ændringer i forhold til nuværende.

– *Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v.*

Ingen ændringer i forhold til nuværende produktion.

- Nyt, dedikeret bejdserum markeret med orange.
- Eksisterende linjedræn markeret med grøn.
- Eksisterende opsamlingsbrønd i hal 2 markeret med lyseblå.



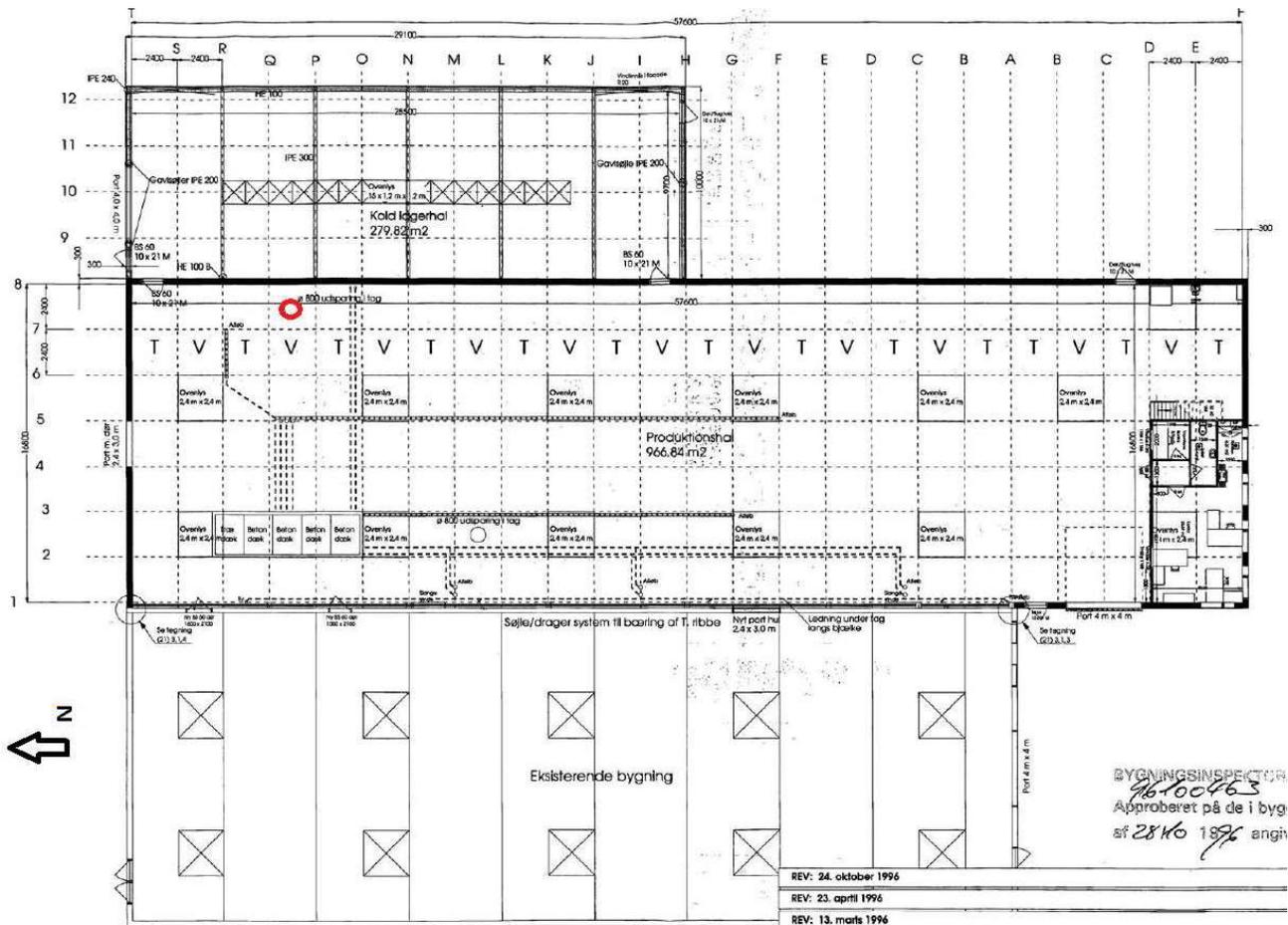
– Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.

Ingen ændringer i forhold til nuværende (ingen arbejde udendørs).

– Placering af skorstene og andre luftafkast.

Ingen ændringer i forhold til nuværende produktion.

- Nyt afkast for bejdseanlæg markeret med rødt (ca. 7 m over terræn).



Det samlede afkast etableres med en korrosionsbestandig ventilator (Geovent MPV-312-3), med en kapacitet på 3.000 m³/h ved 1000 Pa (max. 4.260 m³/h). Se bilag 3.

Ventilatoren etableres med frekvensomformer, så effekten kan justeres efter behov, som f.eks. højere effekt når anlægget er i aktiv drift, og nedsat effekt ved weekendsænkning og stilstand.

Der forventes etableret dråbeudskiller på det samlede afkast fra bejdsrummet, som håndterer procesudsugning og rumudsugning.

Dråbeudskilleren har en forventet (beregnet) effektivitet på 99% adskillelse af droplets større end 3,9 µm. Se bilag 2.

– Placering af støj- og vibrationskilder.

Ingen særlige ændringer i forhold til nuværende.

Dog vil der i inde i selve bejdsrummet etableres luftindblæsning i udvalgte kar, et tørreskab samt et kar med ultralyd, som vil bidrage til støjbilledet inde i rummet.

– Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde og tilslutningssteder til spildevandsforsyningselskabet.

Ingen ændringer i forhold til nuværende.

– Befæstede arealer.

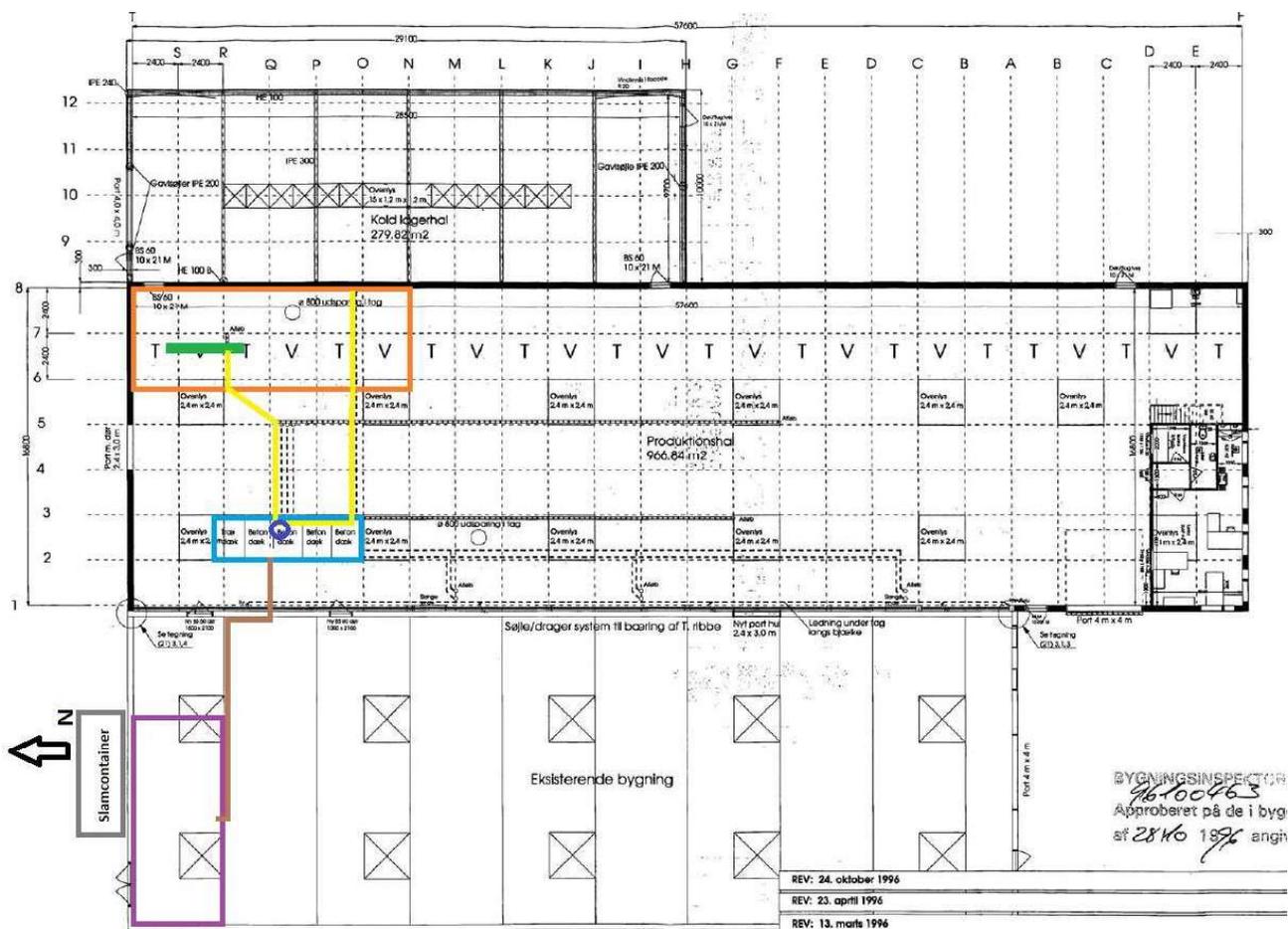
Ingen ændringer i forhold til nuværende.

– Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere til olie og kemikalier samt rørføring.

Ingen ændringer i forhold til nuværende produktion.

Dog ønskes mulighed for begrænset oplag af kemi og slamaffald opbevaret i selve det nyetablerede rum.

- Spildevandsledning fra bejdserum til eksisterende opsamlingsbrønd i hal 2 markeret med gul.
- Spildevandsledning (ny) fra opsamlingsbrønd til eksisterende renseanlæg markeret med brun.
- Eksisterende område med renseanlæg markeret med lilla.
- Slamcontainer udenfor bygningen markeret med grå.
- Samletank på 400 liter med automatisk pumpe og niveauføler, markeret med mørkeblå.



Dog kan det komme på tale, at spildevand flyttes fra bejdserummet til eksisterende renseanlæg via palletank, indtil den optimale ledning er fuldt etableret.

Slamaffald kan ønskes midlertidigt opbevaret i bejdserummet, til en passende mængde er samlet sammen, og vil derefter blive ført til slamcontainer bag bygningen.

– *Interne transportveje.*

Ingen ændringer i forhold til nuværende.

F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

15) Oplysninger om samlet produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer, herunder mikroorganismer.

Ingen ændringer til nuværende produktion.

For den ønskede udvidelse, forventes der en mindre forøgelse af forbrug af el, vand og kemi.

El til lys, kran, udsugning, tørreskab, elektrolytisk affedter (jævnstrøm), ultralyd.

Vand til skyllekar.

Kemi til bejdsevæske, affedter og renseanlæg.

Anvendt kemi:

Bejdsekemi (procesbad):

Færdigblandet bejdseprodukt, indeholdende bl.a. salpetersyre (10-<20%) og flussyre (3-7%).

Vi ønsker som udgangspunkt et færdigblandet produkt, for at undgå at skulle blande vores egen kemi, og dermed at skulle håndtere og have større oplag af de koncentrerede syrer.

Se bilag 4.

Forventet forbrug ved etablering: 5.500 liter, herefter skønnes løbende supplering på ca. 200 – 400 liter om året. Forbruget er særdeles afhængigt af mængden og typen af emner der køres igennem, og kan derfor ikke bestemmes præcist på forhånd, men vil løbende blive justeret efter analyse og efterhånden erfaring.

En komplet udskiftning af bejdsevæsken, forventes ikke de første mange år, og løbende erfaring vil vise om den løbende supplering er tilstrækkeligt til at holde væsken vedlige.

Maks. oplag: 4-6 dunke á 25 kg, eller evt. en palletank med rest fra etablering. Oplag forventes kun placeret i selve bejdserummet.

Elektrolytisk affedtning:

En blanding af NaOH, vand og et koncentreret, flydende affedtningsprodukt – Flydende produkter som allerede i dag anvendes flere steder i produktionen og i renseanlægget.

Se bilag 5 og 6.

Forventet forbrug ved etablering: 360 liter NaOH, 72 liter affedter, herefter skønnes løbende supplering på ca. 200 – 300 liter NaOH om året, 40 – 50 liter affedter om året.

Denne sammensætning bruges allerede som affedter i dag, andre steder i produktionen. Dette forbrug er på ca. 1.200 liter NaOH, samt 250 liter affedter, om året.

Yderligere bruges ca. 5 ton NaOH. i det eksisterende renseanlæg til vandbehandling.

Maks. oplag: Op til 2 palletanke NaOH. Op til 10 dunke affedter á 25 kg.
(dette inklusive eksisterende behov i produktion og vandbehandling)

Skyllekar:

Blødgjort vand eller demineraliseret vand. Skyllekar etableres med modstrømsskyl og udvalgte med luftindblæsning.

Det varme skyllekar, kan ønskes etableret med demineraliseret vand, hvis det viser sig nødvendigt.

16) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og -anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.

Ingen ændringer til nuværende produktion.

For den ønskede udvidelse beskrives følgende:

Procesforløb:

Overordnet set ønskes nedenstående procesforløb etableret i et automatisk anlæg med lofthængt kran og automatisk styring.

1. Elektrolytisk affedtning
2. Skylning
3. Bejdsning
4. Skylning
5. Elektrolytisk affedtning
6. Skylning
7. Ultralyd
8. Skylning
9. Tørreskab
10. Retur til Af/På position

Emner kan herefter afmonteres og pakkes.

Materialestrømme:

Emner:

Emner modtages med lastbil, skrives ind og sættes på lager.

Herefter monteres de på passende ophæng og sendes igennem det automatiske bejdseanlæg.

Efter endt behandling, pakkes emnerne og afsendes igen med lastbil.

Der forventes ingen særlig ændring i flowet af lastbiler til og fra virksomheden.

Kemi:

Der kan være mulighed for op til 2 palletanke i rummet. En til ny bejdsevæske til etablering/supplering, og en til brugt bejdsevæske i tilfælde af at en ønsket/nødvendig supplering er større end bejdsekarrets kapacitet.

Etablering:

Bejdsevæske modtages i palletanke med lastbil som læsses af og køres indenfor.

De placeres midlertidigt i hal 2, og køres herefter til bejdserummet hvor indholdet pumpes til bejdsekarret.

Den tomme palletank køres udenfor og erstattes af en ny.

Processen gentages, til bejdsekarret er fyldt.

Brug:

Der er ingen "daglig" tilsætning af kemi. Dog vil der med mellemrum udtages analyser af bejdsevæske og affedter, som sendes til analyse, og herefter kan suppleres/skiftes efter behov.

Udskiftning:

Bejdsesyren bortskaffes med slamsuger til godkendt modtager.

Det forventes at karret kan rengøres i samme proces, så alt affald fra rengøringen også fjernes af slamsugeren. Ny bejdsevæske tilsættes derefter som beskrevet under "Etablering".

En fuld udskiftning af bejdsevæsken forventes dog ikke udført de første mange år, og erfaringen vil vise os om løbende supplering vil være tilstrækkeligt til at holde den vedlige.

Samme proces for den alkaliske elaffedter. Dog kan her være mulighed for midlertidig oplagring i lokal, eksisterende opbevaringstank på 5 m³, som i dag benyttes til alkaliske badrester, og herefter bortskaffes til godkendt modtager og til dels behandles i eget renseanlæg.

Nedlukning:

Anlægget forventes permanent, men i tilfælde af nedlukning, vil bejdsevæsken og evt. skyl blive afhentet af slamsuger og bortskaffet til godkendt modtager.

Resten af indholdet i anlægget vil enten kunne genbruges eller behandles i eksisterende renseanlæg.

Spildevandsrensning:

Der etableres et mindre, dedikeret "forrenseanlæg" i selve bejdserummet, som behandler alt spildevand fra skylprocesserne i bejdseanlægget.

Her tilsættes læsket kalk og evt. et flokkuleringsmiddel (se bilag 7) under omrøring og pH justeres til rette niveau. Herefter bundfældes og filterpresses slammet fra processen.

Dette afleder to reststrømme: rejektvand og slam.

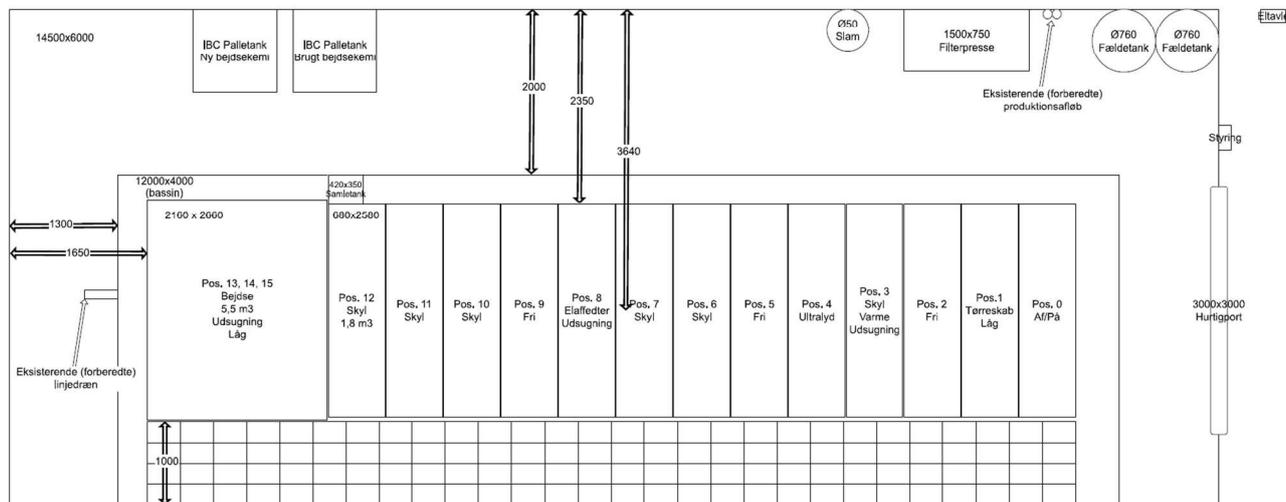
Rejektvandet sendes videre til det allerede eksisterende renseanlæg, som endnu engang behandler spildevandet. Dette er optimeret til at udfælde bl.a. nikkel og krom fra den eksisterende produktion. Dette vil også være de primære rester fra den nye bejdseproces.

Der er i dag forberedt 3 stk. spildevandsledninger (1 stk. linjedræn samt 2 stk. produktionsafløb) fra området, til den eksisterende opsamlingsbrønd i hal 2, og derfra delvist etableret ledning fra opsamlingsbrønd til eksisterende renseanlæg.

Det ene af de forberedte produktionsafløb, ønskes benyttet til rejektvandet for at lede det til en samletank i den eksisterende opsamlingsbrønd. Fra denne samletank, forventes etableret en ny ledning til eksisterende renseanlæg, og en automatisk pumpe med niveauføler, vil pumpe rejektvandet videre til eksisterende renseanlæg.

Slammet opsamles midlertidigt i passende beholder i rummet, og føres efterfølgende til eksisterende slam-container bag bygningen, for yderligere udtørring, inden det afsendes til godkendt modtager sammen med slammet fra eksisterende produktion.

Skitseoversigt over anlægget:



Oversigt over kar i bejdseanlæg:

Kar	Navn	Beskrivelse	Volumen	Forbrug	Reststrømme
15					
14	Bejdse	Bejdsevæske	5,5 m3	Bejdsevæske	Brugt bejdsevæske
13					
12	Skyl	Skyllevand med flow	1,8 m3	Skyl 11	Surt spildevand
11	Skyl	Skyllevand med flow	-	Skyl 9	
10	Friplads	Ledigt kar	-		
9	Skyl	Skyllevand med flow	-	Vand	
8	Elaffedter	Alkalisk elaffedter	-	Vand, NaOH, affedterkemi, strøm	Alkaliske badrester
7	Skyl	Skyllevand med flow	-	Skyl 6	Alkalisk spildevand
6	Skyl	Skyllevand med flow	-	Vand	
5	Friplads	Ledigt kar	-		
4	Ultralyd	Skyllevand med ultralyd	-	Vand, strøm	Spildevand ved skift
3	Skyl	Varmt skyllevand	-	Vand, strøm til varmelegeme	Spildevand ved skift
2	Friplads	Ledigt kar	-		
1	Tørreskab	Tørreskab		Strøm til varme og blæser	
0	Af/På	Ind og ud af anlægget			

I alt 25,3 m3, herunder 7,3 m3 procesbade og 5,4 m3 fripladser til justering/optimering af bejdse- eller skylleprocessen, eller mulighed for evt. udvidelse.

Bejdsevæsken (salpetersyre og flussyre) modtages som færdigblandet kemi, for at undgå lokal håndtering og oplag af koncentrerede ingredienser. Se bilag 4.

Der vil som udgangspunkt ikke være behov for opvarmning af bejdsevæsken, men stabilisering af temperaturen omkring max. 30 grader, kan komme på tale som en optimering af processen.

Alkalisk (elektrolytisk) affedter håndteres og opblandes lokalt, da der her anvendes samme, kendte kemi som flere andre steder i huset. Se bilag 5 og 6.

Skyl etableres som modstrømsskyl hvor det er muligt. Senere erfaring kan give mulighed for yderligere optimering, som f.eks. flere skyl i samme modstrømsflow eller statiske skyl (eco-rinse) til evt. supplerende af bejdse og/eller affedter.

17) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).

Ingen ændringer i forhold til nuværende.

18) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.

Der vurderes ikke at være øget risiko ved f.eks. strømafbrydelse eller lign., da der som udgangspunkt hverken er varme, køling eller omrøring på bejdsebadet. Eneste kar med varme er et skyl sidst i processen.

Alle små kar produceres som formstøbte kar i HDPE.

Bejdsekarret produceres i sammensvejst PP.

Hvert kar omsluttet af en svejst kar-ramme, i syrefast, rustfrit stål der bliver hævet 80 mm og derudover stilleskruer på hvert stativ, så der kan laves visuel inspektion under karrene.

For at sikre mod udslip af væsker, etableres et "sikkerhedsbassin" af sammensvejst PP under karrene. Dette bassin vil som minimum kunne indeholde det største af karrene med fornuftig margen (ca. 7 m³).

Herudover, er der i gulvet under nævnte sikkerhedsbassin, allerede etableret linjedræn (gulv afløb) i det eksisterende gulv, som ledes til eksisterende, særskilt "opsamlingsbrønd" i bygningen, hvor andre linjedræn og produktionsafløb fra hele hallen samles. Denne brønd har en volumen på ca. 40 m³ (2,7 x 7,1 x 2,1 m).

Der etableres "overløbsalarm" i nævnte opsamlingsbrønd, så operatører bliver gjort opmærksomme på evt. udslip.

I det usandsynlige tilfælde af et større udslip, vil kasseret væske opsamles i palletanke og/eller eksisterende opsamlingstank.

19) Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

Større oplag af bejdsekemi end normalt, i kortere periode ved opstart.

Afhentning med slamsuger ved nedlukning.

G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

Om virksomheden kan oplyses at den generelt har fokus på "gerne at ville gøre ting godt", også miljø-, energi- og kvalitetsmæssigt, under hensyntagen til eksisterende installation, økonomi og fysiske rammer.

På denne baggrund, er det over årene lykkedes at reducere vand- og energi- og kemiforbrug.

Mange BAT tiltag har også været i brug som sund fornuft i mange år, og denne erfaring er også forsøgt bragt ind i dette nye anlæg, hvor det har været muligt og hvor det giver mening.

20) Redegørelse for, at der med de valgte teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord er truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af BAT. Redegørelsen baseres på kriterierne i bilag 5.

Der er overvejende valgt kemi ud fra en kundes eksisterende proces, som skal erstattes med denne nye. Der er dog også undersøgt og taget højde for miljøpåvirkning, og processen er fundet langtidsholdbar og begrænset ressourcekrævende, da der ikke umiddelbart er behov for opvarmning, køling eller omrøring.

Ressourceforbrug i anlægget er desuden overvejet igennem hele processen.

Af anvendte BAT teknologier kan nævnes:

- Skyllekar etableres som modstrømsskyl hvor det er muligt
 - Der er gjort plads i anlægget til at justere/optimere dette
- Elektrolytisk affedtning kører ved stuetemperatur og etableres med variabel timer som en del af styringen, så den kun er aktiv i nødvendigt omfang
- Ultralyd etableres også med variabel timer og sensor for hvornår der er emner i badet, så den ikke er unødigt aktiv
- Det ene kar med behov for varme, etableres med temperaturstyring og automatisk weekendsænkning
 - Som det også nævnes tidligere, kan det også komme tale at stabilisere temperaturen i bejdsevæsken omkring 30 grader, dette vil ligeledes ske med styring og evt. sænkning
- Styringen etableres med variable afdrypstider, så mest muligt af væsken drypper ned i karrene igen, ligesom emner altid hænges, så de bedst muligt drænes, for at undgå overslæb af badvæsker
 - Der skelnes imellem to slags afdryp: normal- og procesafdryp, hvor proces får tillagt tid
- Overdækning imellem kar for at fange sidste dryp fra emner
- Udsugning forventes etableret med frekvensomformer, så effekten kan justeres efter behov
- Udsugning forventes etableret med dråbeudskillere
- Der etableres randudsugning på relevante bade
- Der forventes låg etableret over bejdsekemi
- Luftindblæsning i udvalgte skyllekar etableres med frekvensomformer så effekten kan justeres efter behov
- Tørreskab etableres med låg, for at holde på varmen
- Spildevandsrensning er valgt ud fra at adskille denne proces fra resten og for at kunne slutbehandle i eksisterende renseanlæg

De ønskede metoder og deres implementering er overvejende valgt ud fra erfaring og viden, da de alle bruges aktivt i den eksisterende produktion, ligesom gennemgang af BAT dokumenter og check-lister også har været gennemgået og bekræftet dette.

Af BAT teknologier der kan synes "oplagte" ved etablering af nye anlæg, kan følgende nævnes vurderet og indtil videre fravalgt:

- "Regenerering" af syrer med "retardation", "ion-bytning" eller "diffusion dialysis"
 - Anlæg til nævnte procedurer, er i et tidligere "Wastelife" forløb med Teknologisk Institut, vurderet økonomisk udfordrende for SMV, med vores "begrænsede mængder"

- Eksterne, godkendte modtagere er, alt andet lige, bedre i stand til at vurdere og håndtere genanvendelsesprocedurer i storskala format, eller entrere med eksterne behandlere
- Genvinding af metaller fra skyllekar
 - Imens en ion-bytter sandsynligvis kan fjerne (visse) metaller fra skyllekar i processen, som efterfølgende måske kan genvindes, er der også masser af u hensigtsmæssigheder, som f.eks:
 - brug af kraftig kemi til regenerering
 - genvinding kun særligt rentabel i stor-skala format
 - Metal (nikkel/krom/jern) kan ikke adskilles i processen, de er alle i samme bad
 - Forventet flow i skyl er ret begrænset
- Genbrug af skyllevand
 - Historisk erfaring fra tidligere forsøg spøger lidt, hvor genbrugt skyllevand introducerede forurening i procesbade som var svær at slippe af med igen
 - Genbrug er altid smart, men vi anser samtidigt vandforbruget som begrænset, hvorfor det vurderes at være et fornuftigt kompromis
- Substituere til (bl.a) HNO₃ fri løsning
 - Virksomheden ønsker at overtage en kundes eksisterende proces 1:1, med kun "ufarlige" ændringer til processen i første omgang (antal skyl og lign.)
 - Erfaring og test kan i fremtiden danne grundlag for yderligere undersøgelser for substitution

I de tilfælde hvor der foreligger relevante BAT-konklusioner eller konklusioner i eksisterende BAT-referencedokumenter, jf. bilag 8, baseres redegørelsen på disse. En samlet oversigt over redegørelsens indhold findes på Miljøstyrelsens hjemmeside i form af BAT tjeklister.

Se vedhæftede bilag 1, udfyldt BAT checkliste.

Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres særskilt for, hvorfor disse ikke kan substitueres.

Der benyttes ikke stoffer på "Listen over uønskede stoffer" i denne proces.

H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

21) For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 14. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.

Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.

HF (hydrogenfluorid / flussyre) hører til hovedgruppe 2 kl. II. Ifølge luftvejledningens tabel 6 skal emissionsgrænseværdien for HF fastsættes til 5 mg/Nm³.

HNO₃ (salpetersyre) hovedgruppe 2 kl. III. Ifølge eksempler i luftvejledningens tabel 6 skal emissionsgrænseværdien for HNO₃ fastsættes til 100 mg/Nm³.

For mikroorganismer oplyses det systematiske navn, generel biologi og økologi, herunder eventuel patogenicitet, samt muligheder for overlevelse/påvirkning af det ydre miljø. Koncentrationen af mikroorganismer i emissionen angives.

Ingen mikroorganismer.

Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

Der forventes etableret dråbeudskiller på det samlede afkast fra bejdserummet, som håndterer procesudsugning og rumudsugning.

Dråbeudskilleren har en forventet (beregnet) effektivitet på 99% adskillelse af droplets større end 3,9 µm. Se bilag 2.

Det samlede afkast etableres med en korrosionsbestandig ventilator (Geovent MPV-312-3), med en kapacitet på 3.000 m³/h ved 1000 Pa (max. 4.260 m³/h). Se bilag 3.

Ventilatoren etableres med frekvensomformer, så effekten kan justeres efter behov, som f.eks. højere effekt når anlægget er i aktiv drift, og nedsat effekt ved weekendsækning og stilstand.

22) Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.

Der forventes umiddelbart ingen diffuse kilder.

23) Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

Der forventes umiddelbart ingen afvigende emissioner.

24) Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.

Der er ikke foretaget yderligere beregninger, da specifik måling for det nye afkast forventes.

Afkast forventes etableret ca. 7 m over terræn, på taget af bygningen.

Afkastet forsynes med prøveudtag på et lige stykke rør ca. 1250 mm over blæseren (5 x diameter).

Spildevand

25) Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger for hver spildevandstype:

Virksomheden udleder i dag produktionsspildevand fra eksisterende anlæg. Tilslutningstilladelsen angiver en årlig grænse på 7.000 m³, og en daglig grænse på 20m³. Dog har der de sidste mange år, ikke været forbrugt mere end ca. 2.000 m³ årligt, og ca. 8-10 m³ i døgnet, dette inklusive toiletskyl, kaffebrygning, fordampning o.l.

Skylleflow forventes ikke at overstige mere end 2-10 liter i timen pr. skylleflow, dog med mulighed for højere flow af kortere varighed.

– Oplysning om oprindelse, herunder om der f.eks. er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand, kølevand m.m.

Der er udelukkende tale om en mindre stigning af produktionsspildevand.

– Oplysninger om maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.

Der forventes en mindre stigning af produktionsspildevand, i niveau 2-10 liter/h pr. skylleflow, imens anlægget er aktivt. Samlet op til 120 liter i døgnet ved opstart, ca. 26 m³ om året.

Ved en evt. senere udvidelse af kundeporteføljen, som der ønskes mulighed for under afsnit 12, op til max. 480 liter i døgnet, ca. 105 m³ om året.

Herudover enkelte "en-gangs" udledninger og forbrug ved f.eks. udskiftning af et skyl. Udledning sker igennem eksisterende renseanlæg, og derfor med begrænset flow (ca. 450-600 liter/time).

– Oplysning om, hvorvidt spildevandet ønsket afledt til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg eller udledt direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.

Ingen ændringer i forhold til nuværende, altså spildevandsforsyningens spildevandsanlæg.

– Oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om eventuelle mikroorganismer.

Som udgangspunkt ingen ændringer i forhold til nuværende, da primære stoffer fra det nye anlæg, udfældes som normalt i både nyt og eksisterende renseanlæg.

Dog vil der forventeligt være spor af salpetersyre (HNO₃) og flussyre (HF), som ikke har været benyttet i virksomheden tidligere (HNO₃ dog i mindre omfang).

– Oplysning om art og kapacitet af renseforanstaltninger, herunder sandfang og olieudskillere.

I bejdserummet ønskes etableret et "forrenseanlæg", bestående af to opsamlingsstanke, hver på 500 liter, med omrøring, samt filterpresse.

Spildevandet fra anlægget ledes til en af disse to tanke. Når en passende mængde spildevand er samlet i den ene tank, ledes spildevandet til den næste, imens behandling/flokkulering/udfældning begynder på den første.

Når udfældning er foretaget, startes en filterpresse som tilbageholder det udfældede metalhydroxidslam, og leder rejektvandet til det eksisterende renseanlæg for yderligere oprensning.

Dette sker via endnu en samletank på 400 liter med pumpe og niveauføler. Denne samletank er placeret i den eksisterende opsamlingsbrønd i hal 2.

Slam opbevares i egnet beholder, og flyttes til slamcontainer placeret udenfor, bag bygningen, for yderligere udtørring.

– Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

Benyttelse af læsket kalk til at hæve pH, neutralisere flussyren og udfælde metaller. Evt. flokkuleringsmiddel tilsættes for at forbedre udfældningen (se bilag 7).

Metoden med udfældning med læsket kalk og evt. flokkuleringsmiddel i forrenseanlægget, er egentlig både kendt og velbeskrevet. En del af det der er velbeskrevet, er at der som oftest vil være større variation imellem forskellige anlæg, og dermed de optimale betingelser. Optimal pH, mængde af tilsætninger o.l. bør derfor etableres for hvert enkelt anlæg. Der vil også kunne forventes særlig variation umiddelbart efter opstart, da der vil gå en længere periode, indtil forureningsgraden i skyllevandet har stabiliseret sig.

Hvor god rensningsgrad der kan opnås her i forrenseanlægget, forventes dog også af lidt mindre betydning, da alt spildevand fra anlægget yderligere vil blive behandlet i nuværende renseanlæg, som allerede effektivt neutraliserer og udfælder nikkel og krom fra eksisterende processer.

26) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning af stoffer til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.

Ikke relevant.

Hvis virksomheden ønsker at udlede 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor pr. år eller derover til vandløb, søer eller havet, skal ansøgningen tillige ledsages af de oplysninger, der fremgår af den til enhver tid gældende bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.

Ikke relevant.

Støj

27) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering.

Ingen særlige ændringer i forhold til nuværende.

Dog vil der i inde i selve bejdserummet etableres luftindblæsning i udvalgte kar, et tørreskab samt et kar med ultralyd, som vil bidrage til støjbilledet inde i rummet.

28) Beskrivelse af de planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger både for de enkelte støj- eller vibrationsfremkaldende anlæg, maskiner og køretøjer til intern transport og for virksomheden som helhed.

Alt udstyr etableres inde i det påtænkte bejdserum, som også vil have en støjdæmpende effekt.

Ringblæser forventes dog etableret i hal/koldlager ved siden af rummet, hvor der er begrænset trafik/ophold.

Udsugning placeres på taget.

29) Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.

Ikke relevant.

Affald

30) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald.

Ingen særlige ændringer i forhold til nuværende.

Dog forventes en mindre stigning i metalhydroxidslam, som skal bortskaffes til godkendt modtager.

Det er svært at vurdere eller beregne hvor meget slam der vil komme fra processen, men hvis vi benytter mængden af spildevand som rettesnor, estimeres max. ca. 600 kg ekstra slam om året, forventeligt nærmere omkring 150 kg/år.

I dag sendes en container med ca. 9-10 tons slam, ca. en gang om året, mod en udledning på ca. 1.800 m³ om året (uden toiletskyl, kaffebrygning, fordampning o.s.v.).

Hvis vi sammenligner 1:1, bør den forventede (max.) udledning fra det nye anlæg på 105 m³ årligt, højst kunne give ca. 525-590 kg slam om året, og dette er sandsynligvis højt sat, som nævnt ovenfor.

Egentlig udskiftning af bejdsevæsken (5,5 m³), som også vil være farligt affald, forventes først at ske efter 3-5 år (hvis overhovedet), og derefter med ca. samme mellemrum, afhængigt af produktion.

Dette vil ske med slamsuger til godkendt modtager, som beskrevet tidligere.

31) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.

Ingen særlige ændringer i forhold til nuværende.

Som nævnt tidligere, forventes en mindre stigning i mængden af metalhydroxid slam, som opbevares i overdækket container, men der vil ikke være nogen ændringer i forhold til håndteringen eller opbevaringen.

Slam fra den nye bejdseproces vil i en kortere periode opbevares i bejdserummet i egnede beholdere, indtil dette flyttes til containeren.

Evt. badrester af bejdsekemi der skal bortskaffes, vil blive opbevaret i en palletank i selve bejdserummet, indtil bortskaffelse.

Samlet set, opbevares op til 9-10 tons metalhydroxidslam, hvorefter det bortskaffes.

Andet farligt affald, som f.eks. slam fra alkaliske bade og affald fra andre processer i huset, opbevares i enten spændelågsfade eller palletanke, og bortskaffes med jævne mellemrum.

I alt opbevares op til 1-2 palletanke og 6-9 spændelågsfade, alle med forskelligt indhold, samt den nævnte container, inden bortskaffelse finder sted.

Jord og grundvand

32) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere. Der skal oplyses om typen af belægning (materialer og udførelse) for virksomhedens befæstede arealer.

Ingen ændringer i forhold til nuværende.

Metalhydroxid slam opbevares i lukket container udendørs indtil bortskaffelse.

Alle kemikalier, herunder andet affald, opbevares indendørs.

Der er ikke (udover slammet) oplag af kemi udendørs.

Tømte beholdere, som tages retur af leverandører, opbevares i gitterpalle udendørs.

Tømte palletanke som tages retur af leverandører, opbevares udendørs.

33) Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 15, og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.

Da den nye proces bl.a. vurderes at falde under eksisterende aktivitet, vurderes dette ikke som påkrævet.

I. Forslag til vilkår om egenkontrol

34) Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrollvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.

Der udføres i dag 6 årlige, eksterne (Eurofins) målinger af spildevandet, for følgende parametre:

- pH
- Temperatur
- Chlorid
- Sulfat
- Bor
- Chrom (Cr)
- Nikkel (Ni)
- Zink (Zn)

Da den overvejende reststrøm fra spildevandet vil være nikkel og chrom, er disse allerede dækket af eksisterende egenkontrol for spildevand.

Disse målinger kan evt. udvides med f.eks. følgende parametre:

- HF

- HNO₃
- Fluorid

Som er den kemi der ønskes anvendt i bejdseprocessen, og som der ville kunne forekomme rester af.

Egenkontrolvilkår bør indeholde:

Overvågning af udledning til spildevand.

Visuel kontrol af kar, bassin og renseanlæg.

Sikring af, at løbende vedligehold sker som planlagt.

– Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder samt monitoringsprogram for jord og grundvand.

Som ovenstående kontrolparametre.

Der vurderes ikke at være behov for monitorering af jord og grundvand.

– Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger.

Ugentlig rengøring af anlæg, forrenseanlæg og arbejdsområde.

Månedlig analyse af spildevand på eget laboratorium.

6 årlige, eksterne analyser kan udvides med ovenstående kontrolparametre.

– Forslag til metoder til identifikation og overvågning af de aktuelle mikroorganismer i produktionen og i omgivelserne.

Ingen mikroorganismer.

– Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning.

Audio/visuel alarm ved ventilationsstop (integreret del af den samlede PLC styring)

Audio/visuel alarm ved overløb i opsamlingsbrønd.

Hvis virksomheden har et miljøledelsessystem, opfordres til at koordinere forslag til egenkontrolvilkår med miljøledelsessystemets rutiner.

Der benyttes ikke et egentligt miljøledelsessystem, men der arbejdes aktivt med miljø, affald, sikkerhed, ressourceforbrug og lign.

De endelige procedurer vedr. drift og vedligehold af anlægget, vil blive nedskrevet, vedligeholdt og distribueret internt.

J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

35) Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

Der forventes ingen særlige emissioner.

36) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.

Se beskrivelser under punkt 18.

37) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

Se beskrivelser under punkt 18.

K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør

38) Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.

Bjerringbro Fornikling A/S forventer at en evt. fraflytning og/eller nedlukning af virksomheden, skal gennemføres i samarbejde med miljømyndighederne med dertilhørende dialog om evt. forurening. Virksomheden har dog ingen planer om at ophøre driften.

L. Ikke-teknisk resume

39) Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.

Bjerringbro Fornikling A/S ønsker at udvide produktionen med et "mindre", automatisk anlæg til overfladebehandling (bejdsning) af emner af rustfrit stål.

Anlægget ønskes etableret i særskilt, nyopført og dedikeret rum på ca. 87 m², i eksisterende lager-/produktionsbygning på ca. 963 m² (ifølge tidligere byggetilladelse).

Virksomheden er beliggende i et erhvervsområde ved Hjermind by ved Bjerringbro.

Bejdseanlægget falder ind under virksomhedens eksisterende listebetegnelse.

Der sker ingen ny-, om- eller tilbygninger i forbindelse med projektet, der er udelukkende tale om at etablere en ny proces, i et nyt anlæg, i et nyt rum, opbygget af sandwichplader.

Denne nye proces indeholder en ny kemi som ikke hidtil har været benyttet, og indebærer at der etableres et forrenseanlæg til spildevandet og et nyt afkast fra processen.