



NLMK DanSteel A/S
Havnevej 33
3300 Frederiksværk
Att.: Svend Andresen
sva@dansteel.dk

Roskilde
J.nr. MST-1272-00990
Ref. joern/alvan
29. marts 2012

Påbud om begrænsning og kontrol af emissionen af flygtige organiske forbindelser (VOC) som følge af anvendelse af organiske opløsningsmidler i primeranlægget på NLMK DanSteel A/S

Miljøstyrelsen meddeler hermed NLMK DanSteel A/S påbud om begrænsning og kontrol af emissionen af flygtige organiske forbindelser (VOC) som følge af anvendelse af organiske opløsningsmidler i virksomhedens eksisterende primeranlæg.

Påbud meddeles efter miljøbeskyttelseslovens § 41, stk. 1.

Påbuddet har den 14. februar 2012 været varslet over for NLMK DanSteel A/S, som har indsendt bemærkninger hertil i brev af 24. februar 2012, jf. bilag 3. Miljøstyrelsen har imødekommet virksomhedens bemærkninger i det endelige påbud.

Påbuddet meddeles på følgende vilkår, hvor der i parentes er angivet en nummerering, som tager udgangspunkt i den anvendte nummerering i miljøgodkendelsen af 21. november 2006 af NLMK DanSteel A/S:

- 1 (5a). Den udsugede opløsningsmiddelholdige luft fra male- og tørrekabinerne skal føres til afbrænding i slabsovn 2.

Virksomheden skal overholde en emissionsgrænseværdi på 50 mg TOC/normal m³ i afkastet fra slabsovnen (afkast 718.1).

- 2 (33c). Grænseværdien skal kontrolleres overholdt ved præstationskontrol omfattende udtagning af mindst 3 prøver af 1-times varighed, hvor gennemsnittet af måleresultaterne af enkeltprøverne ikke må overskride emissionsgrænseværdien og ingen af resultaterne af enkeltprøver må overskride emissionsgrænseværdien med mere end 50%.

Der skal udføres præstationskontrol hvert 3. år, næste gang i 2014.

Tilsynsmyndigheden kan herudover forlange, at der udføres præstationskontrol en gang om året.

Målerapporter skal tilsendes tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at emissionsmålingerne er udført.

Målinger af emissionen af TOC skal udføres i henhold til metodeblad MEL-07 udgivet af Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften (www.ref-lab.dk: anbefalede metoder/metodeblade). Målinger skal foretages, når primeranlægget er i fuld normal drift, og efter retningslinjerne i gældende vejledning fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 2/2001.

Målingerne skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning, og målerapporterne skal udfærdiges som akkrediterede prøvningsrapporter. Målelaboratoriet skal være akkrediteret til bestemmelse af emissionen af TOC af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond (DANAK) eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, der er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

3 (5b). Virksomheden skal overholde en grænseværdi for diffuse emissioner på 20% af forbruget af organiske opløsningsmidler i maleanlægget, regnet over et kalenderår.

4 (33d). Der skal udføres en massebalance for VOC for hvert kalenderår, første gang for året 2012.

Massebalancen skal anvendes til at bestemme den diffuse emission af VOC. I de år, hvor der ikke foretages præstationskontrol i afkastet fra slabsovn 2, benyttes resultatet af den sidste præstationskontrol ved opstilling af massebalancen.

Til bestemmelse af indholdet af opløsningsmidler i indsamlet affald, der består af slam og kasseret vand fra det lukkede kredsløb til vandgardinet i malekabinen, skal der udtages 2 prøver årligt af hver affaldsfraktion til analyse af indholdet af VOC. Den samlede mængde af VOC i indsamlet affald (O_{AFFALD}) opgøres herefter på grundlag af de bortskaffede affaldsmængder (slam, kasseret vand) og middelværdien af analyseresultaterne for hver affaldsfraktion.

Med virkning fra 2013 kan Miljøstyrelsen på grundlag af resultaterne af et prøvetagningsprogram ændre frekvensen for prøvetagning, herunder acceptere, at der anvendes et konstant indhold af VOC i affaldsstrømmene i de årlige VOC-balancer.

Registreret driftstid af primeranlægget samt registreret areal af malede stålplader i løbet af et kalenderår benyttes til beregning eller kontrol af massebalancen.

5 (48) Massebalancen fremsendes sammen med årsrapporten, jf. vilkår 48 i godkendelsen af 21. november 2006.

6 (48) Sammen med årsrapporten skal der indsendes sikkerhedstekniske datablade for nye produkter, der i det forløbne kalenderår er taget i anvendelse i primeranlægget.

Påbuddet skal overholdes straks ved udstedelsen af påbuddet.

Vilkår 38 i miljøgodkendelsen af 21. november 2006 udgår.

Baggrund for påbuddet

Påbuddet har baggrund i VOC-bekendtgørelsen¹, idet NLMK DanSteel A/S driver et anlæg til overfladebelægning af metal med et forbrug af organiske opløsningsmidler over 5 tons/år. Anlægget er hermed omfattet af aktivitetsnummer 8 i bekendtgørelsens bilag 2A: "Anden overfladebelægning, herunder af metal, plast, tekstil, stof, film og papir."

Frederiksborg Amt har ved en fejl ikke medtager regulering af emissionen af flygtige organiske forbindelser (VOC) i miljøgodkendelsen af 21. november 2006, hvorfor Miljøstyrelsen nu meddeler påbud herom som foreskrevet i bekendtgørelsens § 12, stk. 1.

Produktionsforhold på NLMK DanSteel A/S

NLMK DanSteel A/S producerer valsede stålplader på grundlag af indkøbte slabs, der har en vægt på op til 60 tons. Produktionskapaciteten er ca. 600.000 – 700.000 tons færdige stålplader om året. Den aktuelle produktion er stærkt konjunkturafhængig og har i de senere år ligget på ca. 400.000 tons færdige stålplader pr. år. De indkøbte slabs stammer hovedsageligt fra Rusland og er produceret på grundlag af malm (primær stålproduktion).

Valseproces og termisk/mekanisk efterbehandling af plader

Inden valsningen opskæres de såkaldte moder-slabs i baby-slabs. Dette foregår i to anlæg, henholdsvis et anlæg bestående af to ældre flammeskæringsmaskiner for tykke slabs samt et nyere opskæringsanlæg til mindre slabs etableret i 2007 omfattende to flammeskæringsmaskiner med naturgasbrændere. Overfladefejl i slabs fjernes med en såkaldt flammehøvl, der anvender ren ilt til skæringen.

Inden valsning af slabs opvarmes disse i en naturgasfyret ovn (slabsovn) til en temperatur på 1.000 – 1.200 °C. Valsningen af "baby-slabs" sker i en ældre valsestol med tilhørende fjernelse af glødeskaller før og mellem valsningen. Herefter varmrettes pladerne ved en temperatur på 700 – 1.100 °C og opskæres til færdige plader, herunder i et nyere figurskæringsanlæg med acetylenkærere. Visse plader efterbehandles ved normalisering ved en temperatur på 900 °C, hvorved stålets struktur optimeres, så den bliver finkornet, hvilket forbedrer de mekaniske egenskaber og sejheden. Der udføres endvidere efterbehandling af bølgede plader, såvel normaliserede som andre plader, i en rulleretter forsynet med børsteanlæg.

¹ Bekendtgørelse nr. 350 af 29. maj 2002 om begrænsning af emissionen af flygtige organiske forbindelser fra anvendelse af organiske opløsningsmidler i visse aktiviteter og anlæg.

På grund af øget efterspørgsel efter plader med bredere dimensioner fx til vindmølleindustrien, agter NLMK DanSteel A/S i 2012 at udskifte den nuværende valsestol med tilhørende hjælpeanlæg samt varmretteren. Bredden af valsede plader kan med det nye anlæg øges fra i dag max. 3,5 m til fremover max 4,2 m.

Det overordnede procesforløb ved valsning af stålplader er illustreret i bilag 2.

Overfladebehandlingsanlæg

20 - 40% af de producerede stålplader rustbeskyttes ved påføring af en zinksilikat primer (ca. 60% opløsningsmiddelindhold) i en malekabiné. Emnerne tørres efterfølgende i en tørreovn. Luften fra tørreovnen cirkuleres til malekabinen, hvorfra luften suges gennem et vandgardin til slabsovn 2, hvor de organiske opløsningsmidler afbrændes. Røggasserne fra slabsovnen er ført til et 44.6 m højt afkast.

Inden overfladebelægning med primeren renses stålpladerne for urenheder (fx glødeskaller) i et slyngrensingsanlæg, hvor blæsemidlet er genanvendelige stålkugler. Udsugningen fra slyngrensingsanlægget er forsynet med filter og ført til et 22 m højt afkast.

Forbruget af maling og dermed af organiske opløsningsmidler kan variere en del. I miljøgodkendelsen fra november 2006 er oplyst, at forbruget af maling i perioden 2004 og 2005 var henholdsvis ca. 480 tons og 275 tons, og at forbruget af opløsningsmidler (ud over hvad der var indeholdt i maling) var 2,5 - 3 tons/år. Det samlede forbrug af organiske opløsningsmidler i disse år kan herved skønnes til 170 - 290 tons/år. Det samlede forbrug af organiske opløsningsmidler i 2010 er opgjort til ca. 42 tons.

Primeranlægget (også benævnt S&P-anlægget) er omfattet af bekendtgørelse nr. 350 af 29. maj 2002 om begrænsning af emissionen af flygtige organiske forbindelser fra anvendelse af organiske opløsningsmidler i visse aktiviteter og anlæg (VOC-bekendtgørelsen), idet overfladebelægning af metal med et forbrug af organiske opløsningsmidler over 5 tons/år er medtaget under aktivitetsnummer 8 i bekendtgørelsens bilag 2A: "Anden overfladebelægning, herunder af metal, plast, tekstil, stof, film og papir."

Da emissionsreduktionen på NLMK DanSteel A/S sker ved hjælp af forbrænding af de organiske opløsningsmidler, kan reduktionsprogrammet beskrevet i VOC-bekendtgørelsens bilag 2B ikke anvendes (renere teknologi især møntet på en reduktion af indholdet af organiske opløsningsmidler i de anvendte produkter). Primeranlægget skal derfor overholde kravene i VOC-bekendtgørelsens bilag 2A, kolonne 4 og 5.

Som nævnt ovenfor varierer forbruget af organiske opløsningsmidler fra år til år, men forbruget må dog antages vedvarende at være over 15 tons/år. For anlæg med et forbrug af organiske opløsningsmidler over 15 tons pr. år er emissionsgrænseværdien i spildgas (dvs. i afkast fra slabsovnen)

50 mg TOC/normal m³ for tørring og 75 mg TOC/normal m³ for påføring. Da der ikke er særskilte udsugninger fra malekabinen og tørrekabinen og ikke oplysninger om den relative fordeling af luftmængderne fra de to kabiner, fastsættes en resulterende emissionsgrænseværdi i afkastet fra slabsovn på 50 mg TOC/normal m³. Den diffuse emission må ikke overstige 20 % af input af organiske opløsningsmidler.

Bestående anlæg skulle senest den 31. oktober 2007 overholde bekendtgørelsens krav, jf. § 9, stk. 1, i VOC-bekendtgørelsen. S&P-anlægget er imidlertid ved en fejl ikke direkte omfattet af miljøgodkendelsen af 21. november 2006, hvorfor Miljøstyrelsen nu meddeler påbud om overholdelse af grænseværdierne i bekendtgørelsen.

Ifølge bekendtgørelsens § 6, stk. 3, skal der som udgangspunkt (jf. dog § 6, stk. 8) udføres præstationskontrol mindst en gang hvert tredje år. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis gennemsnittet af de tre eller flere enkeltprøver af en times varighed overholder grænseværdien, og ingen af enkeltprøverne overskrider grænseværdien med mere end en faktor 1,5, jf. bekendtgørelsens § 6, stk. 6.

Ifølge vilkår 38 i miljøgodkendelsen af 21. november 2006 kan tilsynsmyndigheden kræve, at virksomheden lader gennemføre emissionsmålinger af kulbrinteemissionen fra afkastet fra slabsovn 2, dog højst én gang om året. Miljøstyrelsen indsætter denne bestemmelse i påbuddet, hvorefter vilkår 38 kan udgå. NLMK DanSteel A/S kan dog kun påregne at blive afkrævet supplerende målinger ud over den efter bekendtgørelsen fastlagte 3-årige kadence, hvis der foreligger særlige omstændigheder, som kan berettiggeliggøre sådanne emissionsmålinger, fx ved tvivl om overholdelse af massestrømsgrænser for de særligt sundhedsskadelige stoffer og kemiske blandinger, jf. § 3 i bekendtgørelsen.

Målingerne af emissionen af TOC i afkast fra slabsovnen skal udføres i henhold til metodeblad MEL-07: "Bestemmelse af koncentrationer af gasformig TOC (total organisk carbon) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)" udgivet af Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften (www.ref-lab.dk: anbefalede metoder/metodeblade).

Målingerne skal udføres som akkrediteret teknisk prøvning, og målerapporterne skal udfærdiges som akkrediterede prøvningsrapporter. Målelaboratoriet skal være akkrediteret til bestemmelse af emissionen af TOC af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond (DANAK) eller et tilsvarende akkrediteringsorgan, der er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Målinger skal foretages, når virksomheden er i fuld normal drift, og efter retningslinjerne i gældende vejledning fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 2/2001.

Massebalance for 2010

NNE Pharmaplan har i notat af 29. august 2011, revideret den 15. september 2011, lavet en massebalance for VOC for året 2010. Forbruget af maling var dette år ca. 61.000 l med et indhold af opløsningsmidler på ca. 41 tons. Hertil kom et forbrug af fortynder på ca. 1.600 l svarende til et VOC-indhold på ca. 1.325 kg. Afdampningen i kabinerne kan beregnes til ca. 36,1 tons, som antages ledt til forbrænding i slabsovn 2, hvor ikke destrueret VOC herefter udsendes gennem afkast 718.1.

Der er i juni 2011 foretaget måling af TOC-emissionen i afkast fra slabsovn 2. De tre enkeltmålinger ved præstationskontrollen viste timeemissioner på henholdsvis $< 2,4 \text{ mg/normal m}^3$ (tør), $< 2 \text{ mg/normal m}^3$ (tør) og $< 2 \text{ mg/normal m}^3$ (tør). Emissionen af VOC fra slabsovn 2 overholder således grænseværdien i VOC-bekendtgørelsen med stor margin. Rensningsgraden for VOC i slabsovnen er beregnet til 99,93%. I princippet må en emissionsgrænseværdi ikke overholdes ved fortynding, jf. definitionen på emissionsgrænseværdi i VOC-bekendtgørelsens bilag 3. Det er oplyst at den udsugede luftmængde fra malekabinen er ca. 14.000 normal m^3/time , men den målte luftmængde, som udsuges fra slabsovn 2, er ca. 27.000 normal m^3/time . Der sker således en fortynding på ca. en faktor 2 af luftmængden fra malekabinen. Da den målte emission af VOC i afkastet fra slabsovnen er $< 2 \text{ mg/normal m}^3$, vil emissionsgrænseværdien være overholdt med stor margin, selv om fortyndingen fraregnes (omregnet emission $< 4 \text{ mg/normal m}^3$).

Emissionen af VOC fra slabsovn 2 er beregnet til ca. 25 kg/år baseret på en årlig maletid på ca. 470 timer², der er beregnet på grundlag af det registrerede malingsforbrug, malingsens rækkevidde (m^2/l) og antal malede m^2 pr. tid.

Affaldsmængden fra S&P-anlægget i 2010 var ca. 24 tons med et beregnet indhold af VOC på ca. 2.350 kg.

Male- og tørrekabine samt rørføring fra maleanlæg til slabsovn 2 regnes for tætte, således at der ikke er diffus emission af VOC fra kabiner og rørsystem. Da der er undertryk i systemet, vil evt. lækage medføre, at der suges frisk luft ind i systemet, snarere end at VOC-holdig luft undslipper.

Den diffuse emission beregnes herefter som forbruget fratrukket VOC i affald og VOC, som ledes til forbrænding i slabsovn 2. Den diffuse emission er herved beregnet til ca. 3.700 kg, hvilket opgjort i % af input (dvs. det årlige forbrug af opløsningsmidler på ca. 12,2 tons) er ca. 8,8%, hvilket er signifikant lavere end grænseværdien på 20%.

Miljøstyrelsen kan således konkludere, at primeranlægget på DanSteel A/S i 2010 overholdt VOC-bekendtgørelsen.

² Skal være ca. 455 timer/år, da forbruget af fortynder er medtaget i notatet ved beregning af maletiden.

Virksomheden skal hvert år sammen med årsrapporten indsende en massebalance for VOC, som godtgør, at emissionsgrænseværdien for diffuse emissioner er overholdt. Virksomheden skal samtidig indsende sikkerhedsdatablade for nye maleprodukter, der er taget i anvendelse i årets løb. Miljøstyrelsen bemærker, at der i henhold til VOC-bekendtgørelsen gælder skærpede krav til emissionen af særligt sundhedsskadelige forbindelser, jf. bekendtgørelsens § 3. Krav som ikke er medtaget i det aktuelle påbud, fordi disse stoffer/blandinger ikke indgår i de maleprodukter m.m., som anvendes på NLMK DanSteel A/S i dag.³

Konklusion

Miljøstyrelsen fastsætter i påbuddet følgende bestemmelser jf. begrundelserne ovenfor:

- Emissionsgrænseværdi i afkast fra slabsovn (afkast 718.1):
50 mg TOC/normal m³

Grænseværdien skal kontrolleres overholdt ved præstationskontrol omfattende udtagning af mindst 3 prøver af 1-times varighed, hvor gennemsnittet af måleresultaterne af enkeltprøverne ikke må overskride emissionsgrænseværdien og ingen af resultaterne af enkeltprøver må overskride emissionsgrænseværdien med mere end 50%.

Der skal udføres præstationskontrol hvert 3. år, næste gang i 2014.

- Emissionsgrænseværdi for diffuse emissioner:
20% af forbruget af organiske opløsningsmidler i maleanlægget, regnet over et kalenderår.
- Der skal udføres en massebalance for VOC for hvert kalenderår, første gang for året 2012.

Massebalancen skal anvendes til at bestemme den diffuse emission af VOC. I de år, hvor der ikke foretages præstationskontrol i afkastet fra slabsovn 2, benyttes resultatet af den sidste præstationskontrol ved opstilling af massebalancen.

Til bestemmelse af indholdet af opløsningsmidler i indsamlet affald, der består af slam og kasseret vand fra det lukkede kredsløb til vandgardinet i malekabinen, skal der udtages 2 prøver årligt af hver affaldsfraktion til analyse af indholdet af VOC. Den samlede mængde af VOC i indsamlet affald (O_{AFFALD}) opgøres herefter på grundlag af de bortskaffede affaldsmængder (slam, kasseret vand) og midelværdien af analyseresultaterne for hver affaldsfraktion.

³ NB: § 3 i bekendtgørelse nr. 350 er ændret med bekendtgørelserne nr. 281 – 283 af 25. marts 2010.

Med virkning fra 2013 kan Miljøstyrelsen på grundlag af resultaterne af et prøvetagningsprogram ændre frekvensen for prøvetagning, herunder acceptere, at der anvendes et konstant indhold af VOC i affaldsstrømmene i de årlige VOC-balancer.

Registreret driftstid af primeranlægget samt registreret areal af malede stålplader i løbet af et kalenderår benyttes til beregning eller kontrol af massebalancen.

Massebalancen fremsendes sammen med årsrapporten, jf. vilkår 48 i godkendelsen af 21. november 2006. Ved samme lejlighed skal virksomheden indsende sikkerhedsdatablade for nye produkter, der er taget i anvendelse i primeranlægget i det forgangne år.

Med venlig hilsen



Jørn L. Hansen

Miljøstyrelsen Roskilde

E-mail: joern@mst.dk

Tlf. nr.: 72 54 43 53

Kopi af afgørelsen er sendt til:

Halsnæs Kommune, mail@halsnaes.dk

Duferco Danish Steel A/S, Havnevej 47, 3300 Frederiksværk,
contact@duferco.dk

NNE Pharmaplan, Rikke Nørby Riber, riri@nnepharmaplan.com

Region Hovedstaden, Kongens Vænge 2, 3400 Hillerød,
regionh@regionh.dk

Embedslægeinstitutionen Hovedstaden, hvs@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø.
(dn@dn.dk)

Friluftsrådet (fr@friluftsradet.dk)

Greenpeace Danmark, Bredgade 20, Baghuset, 4. sal, 1260 København K.
(info.nordic@greenpeace.org)

NOAH, Nørrebrogade 39, 1. tv, 2200 København N. (noah@noah.dk)

BILAG 1: Offentliggørelse og klagevejledning

Denne afgørelse vil blive annonceret i Frederiksværk Ugeblad onsdag den 4. april 2012 og kan ses på Miljøstyrelsens hjemmeside www.mst.dk under rubrikken: "Annoncer."

Afgørelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet af:

- ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- embedslægeinstitutionen
- landsdækkende foreninger og organisationer, i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har ønsket underretning om afgørelsen

En eventuel klage skal være skriftlig og sendes til Miljøstyrelsen, Ny Østergade 7, 4000 Roskilde, eller ros@mst.dk. Klagen skal være modtaget senest onsdag den 2. maj 2012 kl. 16.00.

Virksomheden vil få besked, hvis Miljøstyrelsen modtager en klage.

Miljøstyrelsen sender klagen videre til Natur- og Miljøklagenævnet sammen med afgørelsen og det materiale, der er anvendt ved behandlingen af sagen.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af sagen, at der indbetales et gebyr til nævnet, som også opkræver gebyret. Behandlingen af klagen påbegyndes ikke, før gebyret er modtaget. Indbetales gebyret ikke rettidigt, bortfalder klagen. Klagegebyret er fastsat til 500 kr. for privatpersoner og 3.000 kr. for alle andre klagere, herunder virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

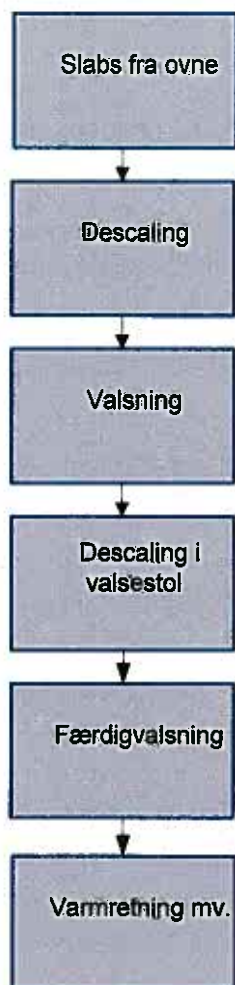
Betingelser, mens en klage behandles

En klage over påbuddet har opsættende virkning, således at virksomheden ikke skal efterkomme påbuddet, så længe sagen behandles i Natur- og Miljøklagenævnet.

Søgsmål

Et eventuelt søgsmål om miljøgodkendelsen skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder efter offentliggørelse af godkendelsen, dvs. senest den 4. oktober 2012.

BILAG 2: Overordnet procesforløb ved valsning af stålplader



BILAG 3: NLMK DanSteel A/S bemærkninger til udkast til påbud

NNE Pharmaplan har i brev af 24. februar 2012 på vegne af NMLK DanSteel A/S fremsendt følgende bemærkninger til udkast til påbud:

Vilkår 4 (33d)

Prøvetagning

Virksomheden foreslår at vilkåret ændres til at stille krav om udarbejdelse af forslag til prøvetagningsprogram, hvorefter behovet for fremtidige prøver kan vurderes.

Det er virksomhedens vurdering at det ikke er muligt på nuværende tidspunkt, på det foreliggende grundlag, at fastlægge det nødvendige interval og antal af årlige prøver fra S&P-anlæggets affaldsstrømme.

Da indholdet af VOC i de forskellige malingstyper ikke varierer væsentligt, forventes indholdet af VOC i affaldet ikke at påvirkes væsentligt i forhold til anvendte malingstyper. Ligeledes forventes VOC indholdet ikke at blive påvirket væsentligt af mængden af plader som behandles i S&P anlægget, da påføringsprocessen er ens.

For eftervisning af ovenstående foreslås det derfor, at virksomheden udarbejder et prøvetagningsprogram. Prøvetagningsprogrammet vil f.eks. kunne indeholde udtagning af 3-5 prøver af hver affaldsstrøm hhv. slam og kasseret vand. Prøverne vil kunne sammenholdes med anvendt malingstype, forbrugt opløsningsmiddel, behandlet pladeareal mv.

Såfremt resultatet af prøvetagningsprogrammet viser, at VOC indholdet ikke varierer væsentlig, foreslås at der fastsættes en worst case for VOC indhold, som benyttes i de årlige VOC balancer fremadrettet. Virksomheden behøver således ikke at udtage årlige analyseprøver af affaldsstrømmene.

Det skal i den forbindelse bemærkes at et absolut worst case scenarie i forhold til diffus emission er et VOC indhold i affaldsstrømmene på nul. Såfremt dette var tilfældet viser VOC balancen for 2010 at emissionsgrænsen i så fald stadig ville være overholdt (den diffuse emission ville være 14,4 % i stedet for 8,8 %).

Det foreslås at prøvetagningsprogrammet indsendes til godkendelse hos Miljøstyrelsen senest den 1. maj 2012.

Beregningskontrol

I balancen for 2010 beregnes den totale emission fra afkastet på baggrund af:

- den målte emission
- det målte flow
- den årlige produktionstid af S&P anlægget

Den årlige produktionstid for S&P anlægget blev beregnet på baggrund af:

- Rullebanens hastighed
- Pladernes bredde
- Malingens gennemsnitlige rækkeevne.

Såfremt den årlige produktionstid som indgår i beregningen i stedet baseres på en registreret driftstid af S&P-anlægget, kan denne værdi bruges direkte.

Det sidste afsnit i vilkåret, der vedrører kontrol af massebalancen foreslås derfor ændret til:

"Registreret driftstid af S&P-anlægget samt registreret areal af malede stålplader i løbet af et kalender år benyttes til beregning eller kontrol af massebalancen."