



Rapport for miljøtilsyn hos Nordjysk Stål ApS, Skydebanevej 100, 9000 Aalborg

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	28.06.2017		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98102560	CVR nr.	28715439
E-mail	bbj@nordjysk-staal.dk	P. nr.	1002916741

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	04.03.2000
Tilslutningstilladelse spildevand	25.09.1995

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Kommentar
10-06-2014	Henstilling	Henstilling vedrørende støjdemping af udsugningsanlæg.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Nordjysk Stål er en ordreproducerende virksomhed, der bl.a. producerer bærestilladser til brug i forbindelse med formproduktion hos Siemens Wind Power. Endvidere produceres tanke, bøjler og lignende til marine opgaver. Der arbejdes hovedsagligt i ulegeret stål, lidt rustfrit, samt aluminium. De forskellige arbejder koncentrerer på bestemte arealer sådan, at de forskellige metaller ikke blandes sammen. Virksomheden råder over et indendørs produktionsareal på ca. 1200 m², et udendørs svejseplan på ca. 450 m², som er delvist overdækket af en mobil hal. Virksomheden har endvidere en lagerhal og et magasin på i alt ca. 225 m². Virksomheden har endvidere oprettet et værksted på 450 m² hos Siemens Wind Power med 3 svejsesteder (Mølholmsvej, se længere nede), hvor der svejdes i aluminium og lidt i sort stål. Afkastet fra de 3 svejsesteder er ført 1 m over tag med lodret luftafkast. Udsugningsanlægget er samlet i brug årligt i ca. 1500 timer. I perioder er der 1 - 2 mand på værkstedet. Værkstedet er beliggende så langt fra værkstedet på Skydebanevej, at det skal anses for et selvstændigt værksted. Afdelingen på Mølholmsvej 2 Afdelingen anvendes til aluminiumsarbejde. Der er 3 svejsesteder med afkast til det fri. Afkastet er ført 1 m over tag med lodret luftafkast. Virksomheden oplyser, at der udføres meget begrænset slibearbejde med båndsliberen og med håndslibemaskiner				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
1.369	28	7 - 15		
	Miljøledelse			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
1	Svejsning	Svejserøg		Ingen rensning
2	Svejsning	Svejserøg		Filtermåtter
3	Svejsning	Svejserøg		Filtermåtter
4	Komfortventilation	Varm luft		

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1		1,0					
2		1,0					
3		1,0					
4		1,0					

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, afkast	Virksomheden har 3 udsugningsanlæg ved produktionshallen, et højtryksudsugningsanlæg til svejserøg, et nyt lavtryksudsugningsanlæg til svejserøg, skærebord og slibestøv samt et komfortventilationssystem. Virksomheden har indgået aftale med Glenco om vedligehold af ventilationssystemerne 2 gange om året. Virksomheden har anskaffet et ekstra hold filtre sådan, at filtrene kan vaskes på skift. Mølholmsvej 2: Der foretages aluminiumsarbejde i denne afdeling. Der er 3 svejsesteder med udsugning/afkast til det fri. Afkastet er ført 1 m over tag.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
01	Kompressor		Kasse uden lyddæmpning
02	Ventilation		Lyddæmpende kasse
03	Afgratter (afrensning af metaldele)		Ingen afskærmning/støjdæmpning
04	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Ifølge virksomheden har vaskepladsen ikke været i anvendelse de seneste 3 år. De ønsker dog at bibeholde vaskepladsen, der er anlagt med sandfang og olieudskillere. Der er givet tilladelse til udledning af spildevand fra Aalborg kommune i 1995.

Olie- og benzinudskillere

Id	Aktivitet/proces	Type	Kapacitet (l/s)	Volumen (l)	Sandfang (l)
851-194	Olieudskillere	NEBO 1626/800			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	Der er givet ibrugtagningstilladelse til udskilleranlæg samt udledningstilladelse til spildevand fra vaskepladsen den 14. december 1995.

Olie- og kemikalietanke

Id	Indhold	Volumen (l)	Etableret, ca.	Placering	Standeranlæg
1	Diesel	1.200	2013	Indendørs	NEJ

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke, registrering i BBR	Der er registreret 1 olietank til dieselolie i BBR. Denne er placeret indendørs.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Stål				Ikke relevant		Udendørs, ubeskyttet	2017
Aluminium				Ikke relevant		Udendørs, ubeskyttet	2017

Affald

Affaldsart	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Forbrændingsegenet			Container - lukket			HCS	RenoNord	
Metalaffald			Container - åben				Uniscrap A/S	
Metal-spåner, olieholdige			Tromle				Uniscrap A/S	
Papir og pap			Container - lukket				Ragn-Sells	
Spraydåser			Tromle				RenoNord Farligt affald	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, farligt	Brugte spraydåser opbevares i en beholder i værkstedet.
Affald, øvrige	Virksomheden har containere/beholdere til følgende: metaller, aluminium, rustfrit stål, sort stål, opfejning mv. til deponering, pap og papir til genbrug, brugte slibeskiver, brugte batterier og brændbart affald. Drejespåner opbevares i en tromle i maskinværkstedet.
Affald, bortskaffelse	Der blev fremvist kvitteringer for bortskaffelse af affald. Lysstofrør opbevares i en kasse, så der ikke spredtes glasskår og andet i forbindelse med bortskaffelse. HCS afhenter brændbart affald og pap. Affald fra Mølholmsvej køres til Skydebanevej 100, hvorfra det sorteres og bortskaffes.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Generelle bemærkninger	Jon Chris Almskou har overtaget Leif Hansens ejerandele i virksomheden. Bjarne Bøgh Johansen fortsætter i uændret stilling i virksomheden. Virksomheden blev i 2014 certificeret efter EN 1090 og EN 3834, der vedrører henholdsvis krav til byggevare i stål og kvalitetskrav til svejsninger og svejseudstyr. Virksomheden er desuden certificeret efter ISO 9001, Kvalitet.
Planforhold	Virksomheden er placeret i område for lokalplan BPV28, der giver mulighed for placering af virksomheder af denne type. Afdelingen på Mølholmsvej 2 er placeret indenfor lokalplan 05-017. Området er udlagt til erhvervsområde med mulighed for placering af bl.a. værkstedsvirksomhed.
Støjkluder	Ventilationsanlæg, kompressoren i skuret på vestsiden af produktionshallen, afgrater tromlen ved den nordlige gavl, virksomhedens truck samt kørsel med lastbil til og fra virksomheden. De støjende produktionsopgaver udføres normalt indendørs i produktionshallen. Det forekommer højst 5 – 10 gange årligt, at der udføres samleopgaver udendørs i tidsrummet før kl. 7 eller efter kl. 18. på hverdage. Tromlen til at fjerne grater anvendes fortsat i begrænset omfang. Ventilationsanlægget var i drift ved tilsynet og er vurderet ikke at udgøre en væsentlig støjgene. Det var muligt at samtale normalt i nærheden af anlægget.
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	Ejendommen er på Regionens bruttoliste over muligt forurenede grunde på baggrund af de aktiviteter, der foregår eller har foregået på ejendommen.
Bæredygtighed*	Virksomheden har undersøgt muligheden for udskiftning af lyskluder med LED. Tilbagebetalingstiden for dette er vurderet at være for lille, og man afventer derfor at skifte til LED. Hovedafbryderen slukkes hver dag efter arbejdstid for at sikre, at der ikke sker et unødigt elforbrug. Varmeanlægget kører på ur fra kl. 5 - 15 i fyringssæsonen og er slået fra resten af døgnet bortset fra frostsikring. Ved arbejde uden for tidsrummet kl. 5 - 15 på hverdage kan anlægget slås til i et valgt antal timer, hvorefter det går tilbage til automatik igen