



Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder
J.nr. 2021 - 1953
Ref. RASOE/MOKLH
Dato: 21.12.2022

Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	FMC (Cheminova A/S)
Virksomhedens adresse	Thyborønvej 78, 7673 Harboøre
CVR nummer	12760043
Virksomhedstype	4.4 Fremstilling af plantebeskyttelsesmidler/biocider
Tidspunkt for tilsynet	07.12.2022
Baggrunden for tilsynet	Basistilsyn, anmeldt tilsyn
Varsling af tilsynet	24. november 2022
Deltagere fra virksomheden	Hele tilsynet: Bjarke Kynde og Vincent Scholz Dele af tilsynet: <ul style="list-style-type: none">• Simon Bech Christensen, AMS-målinger og præstationsmålinger på KVV• Jens Martin Sørensen, AMS-målinger på CLF, klorterminal og P1• Jørgen Gyberg Petersen, vedligehold og kontrol med AMS-udstyr• Karsten Kragelund, smedeværksted• Kurt Poulsen, sandblæsning og malerværksted, containerreparation og –vask, olierum• Henrik Linde, P2 incl. Norit, klorterminal og klorhal• Lisbeth Søndergaard Sørensen, jordforurening m.m.
Øvrige deltagere	-
Tilsynet udført af	Rasmus Søgaard og Monica Klitgaard Hansen
Tilsynet omfattede	P2, udvalgte værksteder og AMS. Derudover blev igangværende fjernelse af tidligere A-bunker og tidligere dieseltankningsplads besigtiget.
Materiale udleveret	<ul style="list-style-type: none">• Rapport fra Eurofins, Kalibrering og kontrol AMS iht. EN 14181/QAL2, Kraftvarmeværk, Gasturbine 2, Maj 2022• Servicerapport fra Dräger, AMS på klorterminal• Periodic Manufacturer's Certification fra Dräger for AMS på klorterminal• Emissionsmålinger fra DGtek A/S, 2 naturgasfyrede kedler, November 2022• FMC's kontrolskema (uden registreringer): Kraft varmen røggasanalysatorer QAL 3, Turbine 2 og 3• Graf over NOx-målinger på KVV's turbine 2, 1.11.22-5.12.2022• Kopi af dialog med Eurofins om kalibreringsfunktion ved flere brændsler

Håndhævelser

Der er ikke meddelt håndhævelser siden sidste fysiske tilsyn og nærværende tilsyn har ikke afstedkommet håndhævelser.

Indberetninger om egenkontrol

Virksomhedens indberetning af egenkontrol er ikke gennemgået i forbindelse med dette tilsyn.

Jordforurening

På tilsynet blev der ikke ført tilsyn med jordforurening eller foretaget vurdering heraf, men på runderingen blev der fokuseret på synlige forhold som tilstanden af belægninger (revner, fuger) og oplagsforhold.

Liste over gældende afgørelser:

1. Se e-godkendelsen (kan ikke ses i Internet Explorer):
<https://cheminova.aar.mim.dk/miljogodkendelse/Miljogodkendelser.asp?kapitelid=11&afsnitid=78&firshit=1>

Gennemgang af miljøforhold

Der har ved dette tilsyn været fokus på AMS, udvalgte værksteder og P2.

Fotos i tilsynsrapporten er taget af virksomheden under tilsynet og fremsendt efterfølgende.

AMS

Virksomheden har AMS på afkast fra det centrale luftforbrændingsanlæg (CLF), kraftvarmeverk (KVV), sulfitskrubber på Clausanlæg (P1) og hypokloritskrubber ved klorterminal (P2).

På møde blev overvågningsbilleder, svarende til overvågningen på procescomputeren i de enkelte anlægs kontrolrum, fremvist.

Derudover blev eksempler på følgende fremvist: tabeller og grafer med resultater fra AMS på afkast fra CLF og KVV, sulfitskrubber og klorterminal samt resultater af præstationsmålinger på afkast fra hhv. kedel 5 og 7 på KVV.

Endelig blev printet kvalitetshåndbog med bl.a. procedure nr. 17455 "Overvågning og kontrol af luftemissioner" fremvist. Virksomheden oplyser, at de til enhver tid opdaterede procedurer findes i den digitale kvalitetshåndbog i D4.

Virksomheden oplyser, at udkald til kontrol af AMS sker via SAP, og at AMS kontrolleres både af eksterne firmaer og af virksomheden selv.

Virksomheden udleverede på tilsynet eksempler på rapporter over kontroller, se side 1 ovenfor.

Smedeværksted

Smedeværkstederne fungerer som supportdel til produktionen. Der udføres vedligehold og reparationer af virksomhedens anlæg. En del af arbejdet foretages direkte på produktionsanlæggene, og en del på værkstedet.

I smedeværkstedet er der udstyr som svejsere, boremaskiner, slibemaskiner, båndpudser, vandskærer, pladesaks og kantpresser.

Der svejdes både i sort jern og rustfrit stål med varierende legeringer. Der anvendes primært TIC-svejsning, men også elektrode-, MIG-, MAG- og CO₂-svejdning.

Vandskæreren benytter vand blandet med sand. Der er ingen afledning af spildevand fra vandskæreren.

Arbejdsstationer er forsynet med punktudsug. Luften filtreres inden afkast.

Filteranlæggene serviceres af eksterne firmaer 2 gange årligt. Filteranlæg er forsynet med overvågning af differenstryk, som giver visuel alarm ved differenstryk udenfor angivet interval.

Sandblæsnings- og malerværksted

Sandblæsningshallen var i drift under tilsynet. Virksomheden oplyser, at der anvendes Korund som blæsemiddel. Emissionsluften renses i posefiltre.

Værkstedet har en malekabine til automatisk pulverlakering og en tilhørende tørreovn, samt en malekabine til manuel vådmaling med elektrostatisk sprøjte. Emissionsluften renses i filtre, som serviceres hvert halve år af eksternt firma. Der recirkuleres luft fx til tørring.

Værkstedet har eget kompressoranlæg, som er opstillet indendørs. Kondensvand fra anlægget opbevares udendørs i palletank. Virksomheden oplyser, at vandet har et lille olieindhold, og at det afledes til intern spildevandskloak via olieudskiller på nærliggende vaskeplads.

Containervask og –værksted

Når containere modtages på værkstedet tømmes de, hvis de ikke allerede er helt tømt, og vaskes. Udenfor værkstedet er opstillet beholdere til opsamling af produktrester, som sendes retur til produktionen. Beholderne er opstillet på spildbakker og overdækket. Containerne vaskes indvendigt med lud og soda, og udvendig med Togens. Spildevand fra vask afledes til Bio via olieudskilleranlæg eller bortskaffes som farligt affald (via KK-pladsen) afhængig af forureningsgrad. Processen er beskrevet i vaskeprocedurer i D4, hvor der også er en liste over grænseværdier, som afgør om vandet kan ledes til Bio. Aftalt at virksomheden sender et eksempel på en vaskeprocedure samt listen over grænseværdier til MST.

Olierum ved brandstation

I rummet opbevares olietromler på spildbakker. Rensebar er forsynet med udsug.

P2-område

P2-områdets procesanlæg blev besigtiget. Området er befæstet med støbt beton og forsynet med opkant. Befæstelsen fremstår dog med skader og revner. MST anmoder om en status for virksomhedens arbejde med at renovere belægninger, herunder hvornår P2-området planlægges renoveret.

Densitetsmåleren på afledningen af spildevand til Bio blev besigtiget. Densitetsmåleren sikrer, at kun vandfase ledes til det biologiske rensningsanlæg. Der er med baggrund i utilsigtede hændelser med hexan i afledningen til Bio iværksat ændring af proceduren på P2-anlægget ved observation af flydesvovl; fremadrettet stoppes anlæg straks og udkoges med det samme.



Billede 1. Tank på P2-området hvor spildevandet ekstraheres med hexan. Området har fast belægning og opkant.



Billede 2. Skrubber på P2-området. Der er synlige skader og revner i belægningen.

Klorterminal og klorhal

Fortrængningsluft fra klorterminal og klorhal renses i skrubber med lud opstillet ved klorterminalen. Klor vaskes ud som hypoklorit, der kan anvendes i produktionen. Hypoklorit opsamles i palletanke i tankgård, som køres tilbage til anlægget. Luft fra punktudsug i klorhal ledes til basisk skrubber på Norit-anlægget.

Udendørs oplag af kemikalier herunder affald

Der kunne flere steder konstateres, at flydende kemikalier herunder affald opbevares udendørs uden spildbakker og tæt på kloakfløb formentlig med afledning til overfaldevandsystemet. MST anmoder om en status for virksomhedens arbejde med at sikre alle oplag af kemikalier herunder affald.



Billede 3. Opbevaring udenfor olierum.

Fjernelse af tidligere A-bunker

Det kunne konstateres, at fjernelsen af tidligere A-bunker fortsat er i gang. Virksomheden oplyste, at bunkerens vægge var tykkere end forventet og at den indvendige lining var konstateret i orden. På tilsynstidspunktet stod der vand i den nederste del af bunkerens, som

fortsat ikke er fjernet. Virksomheden oplyste, at det er regnvand. Der kunne ikke konstateres særlig lugt ved den tidligere bunker.

Virksomheden har før tilsynet indsendt forslag til undersøgelse af området for jordforurening efter fjernelse af anlæg.

Fjernelse af tidligere dieseltankningsplads

De tre tanke er gravet op, og ligger ved siden af pladsen. Pladsen er efterfyldt med sand. Olieudskiller bevares og skal modtage overfladevand. Virksomheden oplyste, at de synlige skader på tankenes udvendige coating er sket i forbindelse med opgravningen. Mærke på den mindste tank angav årstallet 1979. Håndværkere på stedet oplyste at tankene var intakte, og at der ikke var synlige tegn i jorden på lækage. Rørføringer og mandehul øverst på tankene var tydeligt rustne.



Billede 4. De to største tankegravet op på nedlagt dieseltankningsplads.

Virksomheden har før tilsynet indsendt forslag til undersøgelse af området for jordforurening efter fjernelse af anlæg.

Opsummering:

Tilsynet gav anledning til følgende bemærkninger:

1. MST anmoder om en status for virksomhedens arbejde med at renovere belægninger og tankgårde, herunder hvornår P2-området planlægges renoveret.
2. MST anmoder om en status for virksomhedens arbejde med at sikre alle oplag af kemikalier herunder affald.

På tilsynet er følgende aftalt:

1. Virksomheden sender et eksempel på vaskeprocedure for containervask samt listen over grænseværdier for afledning af spildevand fra containervask til Bio.

Virksomheden har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.