



Rapport for miljøtilsyn hos H.H. El-Galvanisering ApS, Korinthvej 25, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	21.11.2025		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98151222	CVR nr.	10154553
E-mail	hh.el-galv@gmail.com	P. nr.	1000863995

Virksomhedstype	206, Behandl. af overflader på metal/plast, > 30 m3 kar
Godkendelsesdato	04.06.1992
Tilslutningstilladelse spildevand	Tilslutningstilladelse dateret den 25. april 1994. Vilårsændringer i tilslutningstilladelsen dateret den 30. april 2003.

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
11-02-2020	Aftale	Efterkommet	Tæthedsprøvning af spildevandspumpebrønde senest 1. januar 2024.
11-02-2020	Aftale	Efterkommet	Kalibrering af pH-meter noteres i logbog.
11-02-2020	Aftale	Efterkommet	Oversigt over råvarer og producerede mængder skal fremsendes senest 1. februar hvert år.
11-02-2020	Aftale	Efterkommet	Gulvbelægning ved forrenseanlæg repareres senest den 1. september 2020.
11-02-2020	Aftale	Efterkommet	Udtørrede kemikalier fjernes fra gulv.
09-09-2021	Aftale	Andre forhold	Fremover indsendes oversigten over råvareforbrug og den årlige producerede mængde færdigvarer senest 1. februar hvert år, jf. vilkår 4 i miljøgodkendelsen. Næste gang er 1. februar 2022.
09-09-2021	Aftale	Efterkommet	Metalhydroxidslam skal bortskaffes til godkendt affaldsmodtager, højst sandsynligt som farligt affald, inden den 1. marts 2022.
07-11-2022	Aftale	Efterkommet	Det blev aftalt, transformatorstationen tømtes for olie og bortskaffes til godkendt affaldsmodtager inden den 1. marts 2023.
04-11-2022	Aftale	Efterkommet	Databladet for det nye produkt til affedtning i stedet for natriumhydroxid skal eftersendes inden den 1. marts 2023.
28-11-2024	Aftale	Efterkommet	Tæthedsprøvning af spildevandspumpebrønde skal foretages og indsendes senest 31. januar 2025.
28-11-2024	Aftale	Andre forhold	Fremover puljes en spildevandsprøve med 3 stikprøver på en arbejdsdag - morgen/middag/aften under normal drift. Der skal måles pH ved hver stikprøve. Prøverne skal opbevares koldt indtil afhentning af analysefirmaet.
28-11-2024	Aftale	Efterkommet	Der skal indsendes en beskrivelse og billedokumentation for hvordan kar 4 holdes tørt, og der ikke drypper væske ned mellem karrene senest den 31. januar 2024.
21-11-2025	Aftale	Meddelt	Vandforbruget for 2025 eftersendes inden den 1. maj 2026.
21-11-2025	Aftale	Meddelt	Det blev aftalt, at hele virksomhedens gulv gennemgås for revner. Eventuelle revner skal repareres inden den 1. maj 2026.
21-11-2025	Aftale	meddelt	Ved tilsynet kunne det konstateres, at der stod 20 bigbags med metalhydroxidslam, som skal bortskaffes inden den 1. maj 2026. Spildolien fra den tidligere kasseret transformatorstation skal ligeledes bortskaffes inden den 1. maj 2026.
21-11-2025	Henstilling	Meddelt	Databladet for det anvendte blå cromat eftersendes inden den 1. maj 2026.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>Der foretages elektrogalvanisering af metalemner (forzinkning) efter ordre fra metalbearbejdende virksomheder, som ikke selv er specialiseret i elektrogalvanisering. Der foretages kun overfladebehandling af jernemner.</p> <p>Aktiviteten på virksomheden er meget lav for tiden.</p> <p>Der findes to behandlingslinier:</p> <p><u>Standgaden til større emner, der hænges op på stativer</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Der er 6 procesbade.• Volumen pr. bad: 7,5 m³ – undtagen zinkbadet, som er større (8,5 m³).• Der findes et cyanidholdigt bad (typisk til galvaniske processer som f.eks. cyanid-zink) <p><u>Tromlegaden til mindre emner, der behandles i tromler</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Der er 5 procesbade.• Volumen pr. bad: 0,5–1 m³• Det cyanidholdige bad er blevet udfaset omkring 1992, med et cyanisfrit surt bad, hvilket er mere miljø- og arbejdsmiljømæssigt sikkert. <p>I.h.t. risikobekendtgørelsens bilag 1, del 2, er giftige bade over 50 t omfattet af risikobekendtgørelsen. Hos H.H. El-Galvanisering er kapaciteten af procesbade mindre end 50 t og derfor vurderes virksomheden ikke at være omfattet af risikobekendtgørelsen.</p> <p>Proceskarrene er målt op af virksomheden til at være ialt 49,5 m³. Virksomheden er dermed omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt "2.6. Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³."</p> <p>Ved et møde på virksomheden den 21. april 2017 blev det afklaret, om virksomheden havde mulighed for at reducere volumen af procesbadene, eller om de eksisterende volumen skulle opretholdes, hvilket i givet fald ville medføre en overgang til listepunkt 2.6. Det blev konstateret, at virksomheden ikke havde mulighed for at reducere volumen af proceskarrene. Virksomheden er derfor overgået til at være omfattet af listepunkt 2.6.</p> <p>Dette indebærer, at H. H. El-Galvaniserings miljøgodkendelse af 4. juni 1992 skal revurderes senest otte år efter 2017, dvs. i 2025. For branchen er der desuden vedtaget BAT-konklusioner i EU den 11. oktober 2022. Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, fremsender derfor brev om opstart af revurderingen.</p> <p>Det anses ikke længere for BAT (Bedst Tilgængelig Teknik) at anvende cyanidholdige bade. Mulighederne for at erstatte både cyanid og natriumhypoklorit blev senest undersøgt i 2017. Det er teknisk muligt at overgå til alkaliske bade, men det kan ikke garanteres, at produktkvaliteten vil være den samme. En omstilling vil desuden kræve indkøb af yderligere to proceskar til en anslået pris på ca. 200.000 kr. pr. kar. Virksomheden vurderer derfor, at investeringen vil være urimeligt stor set i forhold til virksomhedens begrænsede aktivitetsniveau.</p> <p>Der er meddelt tilslutningstilladelse dateret den 25. april 1994. Påbud om vilkårsændringer i tilslutningstilladelsen dateret den 30. april 2003.</p> <p>Processpildevandet renses for tungmetaller og cyanid ved pH 9. Spildevandet forbehandles ved oxidation med chlor inden fældning og separation med filterkammerpresser.</p>				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	1,5	7.00-15.30		

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Procesbad	Zink		Ingen rensning
1	Procesbad	Chromat-Cr		Ingen rensning
1	Procesbad	Saltsyre		Ingen rensning
2	Procesbad	Chromat-Cr		Ingen rensning
2	Procesbad	Saltsyre		Ingen rensning
2	Procesbad	Cyanid, total		Ingen rensning
2	Procesbad	Zink		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1	12,0						
2	12,0						

Rumopvarmning:

Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Afdampning fra badene er eneste kilde til luftforurening. Udsugning sker som punktudsugning fra hver galvaniseringsgade.</p> <p>Bejdsebadene (saltsyre og salpetersyre) er opvarmede til 30-40 grader og poleringsbadet (fosforsyre, svovlsyre og kromsyre) er opvarmet til ca. 50 grader. Øvrige bade er uopvarmet.</p> <p>Der vil være mindre emissioner af saltsyre, natriumhydroxyd, cromat, cyanid og zink.</p>
Luft, afkast	<p>Afkasthøjde fra udsugning over tromlegaden (kilde 1) og standgaden (kilde 2) er oplyst til 12 meter over terræn. Desuden er der rumventilation og udsugning over renseanlæg.</p> <p>Iflg. miljøgodkendelsen har udsugningsanlægget for tromlegaden og strandgaden en kapacitet på henholdsvis 2.600 m³/h og 10.000 m³/h. Afkast fra rumudsugning er iflg. tidligere tilsynsnotater ført godt en meter over tag.</p>
Lugt	Ved tilsynet kunne der indendørs konstateres en kemisk lugt, men der var intet at bemærke udendørs.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	Da produktionen er betydelig lavere end ved godkendelsen af anlægget, antages luftemissionskrav at være overholdt.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Ventilation		Indendørs i bygning
2	Afkast		Udendørs, ingen støjdæmpning
3	Til- og frakørsel		

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Virksomhedens aktiviteter vurderes ikke at give anledning til støjgener for omgivelserne.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	<p>Processpildevandet renses for tungmetaller og cyanid ved pH 9. Spildevandet forbehandles ved oxidation med chlor inden fældning og separation med filterkammerpresser.</p> <p>I tilslutningstilladelsens vilkår 5 gives der mulighed for at aflede passive-ringsbade til offentlig kloak. Virksomheden oplyste, at et mindre passive-ringsbad med nedslidt gul cromat samt både et lille og et stort passive-ringsbad med nedslidt blå cromat skal kasseres i den nærmeste fremtid. Disse bade vil blive afledt til offentlig kloak efter forudgående rensning.</p> <p>Der gøres opmærksom på, at jf. vilkår 5, skal der føres journal over tidspunkt for afledning, over badtype og størrelsen på badet.</p> <p>Er der crom 6 i de ældre nedslidte passivbade, så er det nødvendigt at reducere cromen inden tilledning til forrenseanlæg, som står på side 9 i tilslutningstilladelsen.</p> <p>Det skal sikres, at der ikke er mere flow på afledningen af de nedslidte passivbade, end at virksomhedens renseanlæg kan rense optimalt og overholde grænseværdierne i tilslutningstilladelsen.</p>
Spildevand, afløbsforhold	<p>I 2025 har virksomheden foretaget tæthedsprøvning af spildevandspumpebrøndene (2 x 3 stk.) og indsendt billeddokumentation herfor. Det kan umiddelbart konkluderes, at pumpebrøndene virker til at være tætte.</p> <p>Virksomheden er beliggende i et område der er separatkloakeret, hvilket vil sige, at spildevand og regnvand afledes og bortskaffes separat til henholdsvis renseanlæg og nærliggende vandløb. Virksomheden skal derfor være opmærksom på, hvilke aktiviteter der foregår nær en regnvandsrist, som kan give anledning til forurening af overfladevandet.</p>
Spildevand, egenkontrol	<p>Resultatet af egenkontrol for spildevand i 2025 er indsendt. Der vil blive lavet en særskilt tilsynsrapport for afledning af processpildevand.</p> <p>Ved tilsynet blev der fremvist en logbog for kalibrering af pH-måler, som kalibreres med buffer 4 og 7, omkring hver anden måned. Reparationer og vedligehold fremgår også. Virksomheden skal sikre sig, at der foretages kalibrering mindst en gang om måneden.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>pH-elektroderne renses en gang om ugen.</p> <p>Det blev igen drøftet, hvordan virksomheden varetager prøvetagningen af processpildevand. Prøven tages ikke længere flowproportionalt, da vandforbruget er begrænset, men som en stikprøve.</p> <p>Det vurderes ikke at give et optimalt billede af virksomhedens processpildevand, hvorfor vi tidligere har aftalt, at der fremover puljes en spildevandsprøve med 3 stikprøver på en arbejdsdag - morgen/middag/aften under normal drift. Der skal måles pH ved hver stikprøve. Prøverne skal opbevares mørkt og koldt indtil afhentning af analysefirmaet.</p> <p>Virksomheden skal indhente rådgivning af analysefirmaet, hvilket prøvetagningsflasker/dunke der kan anvendes, når der skal måles for cyanid. På nuværende tidspunkt anvendes der hvide plastikdunke på 5 liter. Det anbefales, at et akkrediteret analysefirma fremover tager spildevandsprøverne.</p>

Tankoplysninger i BBR

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der er ingen olietanke på virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Chromat, gul	0		Kg				2025
Chromat, blå	350		Kg				2025
Zink	892		Kg				2025
Natriumhypochlorit	300		Kg				2025
Natriumhydroxid	875		Kg				2025
Natriumcyanid	200		Kg				2025

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	<p>Der er blevet eftersendt en liste med råvareforbruget for 2025. Forbruget har været stort set uændret de sidste par år, hvor blå cromat ligger på omkring 300 - 350 kg årligt og natriumcyanid på omkring 100-200 kg.</p> <p>Det blev aftalt, at vandforbruget for 2025 eftersendes <u>inden den 1. maj 2026</u>.</p> <p>Det henstilles, at databladet for det anvendte blå cromat eftersendes <u>inden den 1. maj 2026</u>.</p> <p>Virksomheden har fået oplyst, af leverandøren til de anvendte kemikalier i produktionen, at de ikke indeholder PFAS.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer, opbevaring	<p>Råvarer opbevares indendørs på befæstet areal uden fare for afløb til kloak eller jorden. Der bør laves en oprydning af råvarerne og systemer for opsætning.</p> <p>Det kunne konstateres, at natriumhypochlorit står tæt ved syrer. Chlorholdige produkter skal holdes adskilt fra syre, da der ved sammenblanding i forbindelse med uheld, vil dannes de sundskadelige chlordampe.</p> <p>Kar 4, som var utæt ved sidste miljøtilsyn, er nu repareret med glasfiber og epoxy. De forskellige kar til produktionen er opbygget af PVC, glasfiber og metal.</p>
Råvarer/Kemikalier, belægninger	<p>Ved tilsynet kunne det konstateres, at der var nogle revner i gulvet forskellige steder.</p> <p>Det blev aftalt, at hele virksomhedens gulv gennemgås for revner. Eventuelle revner skal repareres <u>inden den 1. maj 2026</u>.</p>

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	<p>Det blev drøftet hvilke affaldsfraktioner virksomheden har, og kom frem til følgende:</p> <p>Pap i mindre mængder Træpaller Metal plastik Metalhydroxidslam</p>
Affald, opbevaring	<p>Metalhydroxidslam er fast affald, som opbevares indendørs i bigbags på tæt belægning.</p> <p>Metal opbevares udendørs i container.</p>
Affald, bortskaffelse	<p>Iflg. Miljøstyrelsens affaldsregister, så har virksomheden ikke bortskaffet affald siden 2021.</p> <p>Det blev aftalt, at fremadrettet skal metalhydroxidslam, som er farligt affald, bortskaffes minimum hver 2. år. Ved tilsynet kunne det konstateres, at der stod ca. 20 bigbags med metalhydroxidslam, som skal bortskaffes <u>inden den 1. maj 2026</u>.</p> <p>Det blev aftalt, at spildolien fra den tidligere kasseret transformatorstation skal bortskaffes <u>inden den 1. maj 2026</u>.</p> <p>Der skal fremsendes dokumentation på ovenstående er bortskaffet til godkendt affaldsmottager indenfor tidsfristen.</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn	Der blev ikke konstateret jordforurening ved tilsynet. Ved miljøtilsynet den 28. november 2024 blev der observeret et utæt kar i standgaden - kar nr. 4 - og turkisfarvet væske på gulvet. Efterfølgende foretog Aalborg Kommunes Team Jord en besigtigelse den 4. februar 2025, for at vurdere, om den lækage kunne have medført en jordforurening. Team Jord konkluderede, at gulvet var rengjort og gulvet virkede intakt (epoxybelagt). Derfor vurderes der ikke at være nogen jordforureningssag for det pågældende spild.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Ligger ikke i område med drikkevandsinteresser (OD) eller særlige drikkevandsinteresser (OSD). Ligger ikke i område med indsatsplaner for grundvand.
Generelle bemærkninger	Der er vedtaget en BAT-konklusion i EU for galvaniseringsbranchen, som skal være implementeret inden den 11. oktober 2026. Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø fremsender brev vedr. opstart af revurdering i starten af 2026, hvor der kan forventes en frist til indsendelse af miljøteknisk beskrivelse og udfyldelse af BAT-tjekliste til den 15. juni 2026. Der er meddelt tilslutningstilladelse dateret den 25. april 1994 med påbud om vilkårsændringer i tilslutningstilladelsen dateret den 30. april 2003. Denne skal tilladelse skal ligeledes revurderes.
Planforhold	Kommuneplanramme 4.8.I4 Industri Lokalplan 4-8-101 Erhverv, Korinthvej til Rørdalsvej
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Egenkontrol af processpildevand i 2025 er indsendt og behandles i særskilt tilsynsrapport.
Jordforurening	Jordforureningsstatus for virksomheden er, at den er lokaliseret men uafklaret.
Bæredygtighed	Substitution af kemikalier jf. BAT for udskiftning af cyanid i processen bør undersøges med jævne mellemrum m.h.p. vurdering af tekniske muligheder og økonomi.