



Rapport for miljøtilsyn hos INDUSTRIBEJDSNING NORD ApS, Assensvej 4, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	30.09.2020		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98159944	CVR nr.	19434303
E-mail	srn@industri- bejdsningnord.dk	P. nr.	1003917789

Virksomhedstype	A202, Overfladebehandling, elektrolytisk, kemisk 5-30 m ³
Godkendelsesdato	21.01.2016
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
14-10-2020	Aftale	Meddelt	Virksomheden anskaffer kattegrus eller andet opsugningsmiddel, som anbringes i umiddelbar nærhed af entreprenørtanken til diesel i tilfælde af spild ved påfyldning. Påfyldning af diesel bør også ske over en tæt spildbakke.
14-10-2020	Aftale	Efterkommet	Virksomheden fremsender datablad for ny spraybejdse, Avesta Duplex Pickling Spray 250. Aftalen er efterkommet.
14-10-2020	Aftale	Meddelt	Beholdere med flydende råvarer, som opbevares i udendørs lukket container, placeres på en spildbakke, der skal være bestandig mod de kemikalier, der opbevares i containeren, jf. miljøgodkendelsens vilkår 10. Spildbakken skal kunne rumme indholdet i den største beholder. Ved tilsynet var det udelukkende tale om nye råvarer i originale og uåbnede emballager.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>Virksomheden er etableret i 1997 som en anmeldeligt virksomhed. Regelændringer har gjort, at virksomheden sidenhen er blevet omfattet af godkendelsespligt efter miljølovens kap. 5.</p> <p>Virksomheden foretager overfladebehandling af rustfrit stål ved dyppebejdning og sprøjtebejdning.</p> <p>I 2016 blev der meddelt miljøgodkendelse til den eksisterende del og en ny produktionshal på 300 m² til sprøjtebejdning. Der var ikke tale om en produktionsudvidelse, men en bygningsudvidelse, der giver en bedre arbejdsgang i produktionen med mere plads til håndtering af emner og en særskilt hal til sprøjtebejdning.</p> <p>Ved dyppebejdning nedsænkes emnet i et kar med bejdsevæske. Afhængig af ståltype vil overfladen efter 1 - 2 timer være absolut ren - overalt.</p> <p>Efter afdrykning over syrekar flyttes emnet til et skyllekar med vand, og sluttelig foretages en grundig afskylning med højtryksrensere.</p> <p>Ved sprøjtebejdning påføres emnet en bejdsepasta, som efterfølgende renses af med en højtryksrensere.</p> <p>Spildevand og skyllevand afledes til eget rensningsanlæg, hvor syren neutraliseres og tungmetaller udskilles effektivt. Slammet, der består af en filterkage af tungmetallerne krom og nikkel, bortskaffes som farligt affald.</p> <p>Der afledes således ikke processpildevand til kloakken.</p> <p>Luftforurening samt virksomhedens brug af bejdsekemikalier er de væsentligste potentielle miljøbelastninger ved virksomheden. Bejdsepasta og bejdsevæske indeholder flussyre og salpetersyre, og ved rensprocessen dannes der hydrogenfluorid, når flussyren reagerer med urenheder i metallet.</p> <p>Luftforurening.</p> <p>Der er 3 udsugninger ved henholdsvis:</p> <ul style="list-style-type: none">- bejdsekar (kantsug lige over væskeoverfladen i karret samt over karret). Der er ikke dråbeudskillere.- sprøjtebejdning og vaskeplads i ny hal, hvor der er dråbeudskillere, og- vaskeplads i eksisterende hal, hvor der også er dråbeudskillere.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Virksomheden har fået foretaget en emissionsmåling, udført af DGtek A/S v/ Morten Fruth den 16. august 2016, omfattende 3 éntimes målinger af flussyre, salpetersyre og kvælstofoxider i afkast fra spraybejdsning. Målingerne er udført for at dokumentere, at virksomheden overholder de grænseværdier, der er fastlagt i vilkår 13 og 14 i virksomhedens miljøgodkendelse.

Der er ikke udført en emissionsmåling i afkastet fra dypebejdsning, men alene i afkastet fra spraybejdsning i ny hal. Emissionsmålingen dokumenterede således ikke virksomhedens samlede emission fra bejdsning, men alene emissionen fra spraybejdsning, hvor luften renses i en dråbeudskiller.

Målingerne viste følgende emissioner:

Flussyre: 0,2 mg/m³, hvor grænseværdien er 5 mg/m³

Salpetersyre: under 0,6 mg/ m³, hvor grænseværdien er 100 mg/ m³

Kvælstofoxid: under 3 mg/ m³, hvor grænseværdien er 400 mg/ m³

Målingen bekræfter, at flussyren er dimensionsgivende for udledningen til luften. Udsugningskapaciteten er målt til 13.370 m³/h. Under målingen er der brugt ca. 10 l/h (12,5 kg/h) spraybejdsning. Med et indhold på 5 % flussyre svarer det til en udledning på 174 mg/s og en beregnet koncentration af flussyre på 47 mg/ m³, under forudsætning af, at alt flussyre forsvinder med afkastluften, hvilket ikke er tilfældet. Koncentrationen af flussyre i afkastet måles til 0,2 mg/ m³, hvilket svarer til 0,74 mg/s.

Den målte udledning af flussyre – efter rensning i dråbeudskilleren - svarer herved til ca. 0,4 % af den beregnede mængde.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø har efterfølgende foretaget en skønsmæssig beregning af emissionen af flussyre fra bejdseskarret (dypebejdsning) og har vurderet, at emissionen fra begge bejdsprocesser overholder grænseværdien på 5 mg/ m³ med så god margin, at der ikke for nuværende er grundlag for at forlange yderligere dokumentationsmåling i afkast fra dypebejdsning.

Vurdering af afkasthøjden:

Emissionen af flussyre fra sprøjtebejdsning på 0,2 mg/ m³ ved en luftmængde på 13.370 m³/h, svarer til en udledning på 0,7 mg/s. Grænseværdien for flussyre i omgivelserne er 0,002 mg/ m³, dvs. afkastet skal sikre en spredning på 350 m³/s.

Udledningen fra dypebejdsning er tilsvarende beregnet til 0,67 mg/s, dvs. en spredningsfaktor på 335 m³/s.

En vejledende OML-beregning har vist, at afkast på 9,5 m over terræn er tilstrækkeligt til at sikre, at grænseværdien for flussyre overholdes i omgivelserne ved en udledning på maksimalt 0,7 mg/s fra henholdsvis dypebejdsning og spraybejdsning. Afkastet er ført op i 10 m over terræn.

Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	7	5.30-23		
	Miljøledelse			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
1	Dypebejdsning	Hydrogenflourid (HF)		Ingen rensning
1	Dypebejdsning	Salpetersyre		Ingen rensning
1	Dypebejdsning	Kvælstofilter (NOx)		Ingen rensning
2	Vaskeplads	Vanddamp		Dråbeudskiller
3	Spraybejdsning	Hydrogenflourid (HF)		Dråbeudskiller
3	Spraybejdsning	Salpetersyre		Dråbeudskiller
3	Spraybejdsning	Kvælstofilter (NOx)		Dråbeudskiller

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1	10,0	1,0			3,90		
2	10,0	1,0			3,90		
3	10,0	1,0			4,20		

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	Ved tilsynet blev det bekræftet, at forbruget af spraybejdse fortsat ligger på ca. 10 l/h, som forudsat i emissionsmålingen. Der er derfor fortsat ikke grundlag for at forlange yderligere dokumentationsmålinger eller afkastberegninger.
Luft, afkast	Virksomheden har etableret 3 afkast fra henholdsvis spraybejdning, dyppebejdning og vaskepladser på 10 m over terræn. Bejdsekarret til dyppebejdning er så vidt muligt tildækket, så afdampningen fra karret mindskes mest muligt.
Luft, filtre	Dråbeudskillerne renses 1 gang årligt. Der er ikke snavs af betydning, da der jo ikke er snavs i luften. Kontrollen indføres i journal med angivelse af tidspunkt og ansvarlig.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	Luftvilkår i miljøgodkendelsen anses for overholdt.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Udsugningsanlæg		Lyddæmper
2	Kompressor		Indendørs i bygning
3	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning
4	Varmepumpe		Indendørs i bygning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Virksomheden har i 2020 anskaffet et nyt anlæg (varmepumpe og kompressor), som er anbragt i en støjisoleret container.
Støjkilder, udendørs	Der blev ikke konstateret væsentligt støj ved tilsynet.
Støj, vilkår i miljøgodkendelse	Støjkrav anses for overholdt. Virksomheden er p.t. i drift fra 5.30-23, men udenfor tidsrummet kl. 7-16 er der kun indendørs aktiviteter.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	<p>Der afledes ikke processpildevand til offentlig kloak.</p> <p>Alt processpildevand fra bejdseprocesserne og vask behandles på virksomhedens interne rensningsanlæg, og det rensede spildevand genbruges i skyllekar og til skylning af emner med højtryksrensere. Processen i det interne rensningsanlæg (pH neutralisering og rensning) styres manuelt. Inddamper og kompressor er i 2020 udskiftet med et nyt anlæg, som styres af en varmepumpe. Anlægget kører meget stabilt uden driftsstop indtil videre.</p> <p>I tilfælde af driftsstop ved rensningsanlægget, så kan spildevand opbevares midlertidigt indendørs i palletanke, som virksomheden har i reserve.</p>
Spildevand, overfladevand	<p>Der er ikke oplag udendørs, der kan give anledning til forurening af overfladevand. Af- og pålæsning af flydende råvarer og affald foregår indendørs, hvor der er afløb til internt, lukket kloaksystem.</p> <p>Området er separatkloakeret, dvs. overfladevand ledes direkte til Romdrup Å. Det er derfor vigtigt at sikre mod udendørs spild, der vil blive afledt urensset til vandløbet.</p>

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etablissement, ca.	Indhold	Volumen (l)	Placering	Standeranlæg	Bemærkning
1		2019	Diesel	460	Over jord	JA	Det drejer sig om en entreprenørtank.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke, opstilling/placering	<p>Virksomheden har anskaffet en dieseltank til påfyldning af truck i stedet for gastrucks. Det drejer sig om en dobbeltvægget entreprenørtank, som står på lageret, hvor der er SF-belægning. Jeg opfordrede til, at påfyldningen af trucks sker over en spildbakke - alternativt at der som minimum forefindes kattegrus eller andet opsugningsmiddel i tilfælde af spild. Ved tilsynet var der ikke tegn på spild ved tanken eller påfyldningsstedet.</p> <p>Olietankbekendtgørelsen omfatter ikke entreprenørtanke, som er godkendt i henhold til bestemmelserne i den europæiske konvention om international transport af farligt gods ad vej (ADR). En entreprenørtank defineres i olietankbekendtgørelsen ved en beholder på mere end 450 l, som er beregnet og bruges til midlertidig opstilling, eksempelvis på byggepladser.</p> <p>Det er vigtigt at være opmærksom på bestemmelser om vejtransport af farligt gods samt evt. sløjfningsfrist for tanken.</p>

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Natronlud		1.000	Liter	Beholder - lukket		Indendørs, bag opkant	2020
Bejdsesyre		29	m ³	Proceskar		Indendørs, bag opkant	2020
Spraybejdse		1.000	kg	Beholder - lukket		Indendørs, bag opkant	2020
Flokkuleringsmiddel		100	Liter	Plastdunk		Indendørs, bag opkant	2020

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Der blev ikke oplyst om væsentlige ændringer af råvarer, ud over at der er taget en ny spraybejdse, Avesta Duplex Pickling Spray 250, i anvendelse. Datablad er fremsendt, og der er ikke oplysninger om nye indholdsstoffer.
Råvarer, opbevaring	Ved tilsynet aftaltes, at der anskaffes en spildebakke til beholderne med nye råvarer, som opbevares i udendørs lukket og aflåst container. Vær opmærksom på, at spildebakken skal være bestandig mod de kemikalier, der opbevares i containeren, jf. vilkår 10.
Råvarer, vilkår i miljøgodkendelse	<p>Vilkår 6. Virksomheden må oplagre følgende flydende kemikalier i tilknytning til bejdseaktiviteterne:</p> <p>29 m³ færdigblandet bejdsesyre i dyppekar 1000 kg spraybejdse, som Avesta RedOne Pickling Spray 240 1500 l natronlud til vandrensning 100 l flokkuleringsmiddel</p> <p>Vilkår 7. Virksomheden må ikke oplagre eller anvende produkter klassificeret med risikosætninger omfattet af Risikobekendtgørelsens regler i mængder, der overstiger de til enhver tid gældende tærskelværdier i Risikobekendtgørelsen.</p> <p>Vilkår 8. Bejdseaktiviteter og efterfølgende afskylninger samt neutralisering og rensning af processpildevandet skal foregå, hvor der er en tæt belægning, jf. vilkår 9 og med kontrolleret afløb til virksomhedens interne vandrensningsanlæg.</p> <p>Vilkår 9. Gulve og fuger i produktionshallerne, proceskar, tanke, beholdere, rør og brønde i forbindelse med bejdseaktiviteterne og rensning af spildevand skal være tætte (uigennemtrængelige) og bestandige mod flussyre og salpetersyre og andre stoffer, der håndteres. Eventuelle utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Vilkår 10. Flydende råvarer, hjælpestoffer og kemikalieaffald skal opbevares i egnede tætte, lukkede beholdere i rum med tæt (uigennemtrængelig) belægning og uden mulighed for afløb til offentlig kloak. Bejdsekemikalier skal endvidere opbevares i beholdere og på en belægning, der er bestandig mod flussyre og salpetersyre. Der skal som minimum være opsamlingskapacitet til indholdet af den største beholder, herunder det volumen i bejdsekar, der er over gulvniveau.</p> <p>Vilkår 11. Af- og pålæsning af kemikalier (flussyre, salpetersyre, sprøjtebejdse og natronlud og affald herfra) skal ske i produktionshallen, hvor der er afløb til brønd og virksomhedens interne vandrensingsanlæg. Flussyre og salpetersyre skal tilføres bejdsekarret samme dag, som det modtages. Af- og pålæsningen skal ske under konstant overvågning.</p> <p>Vilkår 12. På udendørs arealer må der ikke oplagres emner, som kan give anledning til forurening af jord, grundvand eller overfladevand. Emner, der kan indeholde rustbeskyttende olie, køle-smøremidler o. lign., skal opbevares i lukket, regntæt container eller på tilsvarende måde være beskyttet mod vejrlig.</p>
Råvarer/Kemikalier, belægninger	<p>Der er støbt en opkant hele vejen rundt om produktionshallerne til sikring mod udslip i tilfælde af spild. Ved porte er der fald mod intern opsamlingsbrønd og aflukkede kloaksystem.</p> <p>I 2019 har virksomheden udskiftet eksisterende bejdsekar med et dobbeltvægget kar, som yderligere er placeret i et kar af beton. Det inderste kar er i plast omgivet af en kappe i rustfrit stål. Mellem stålkappen og betonkarret er der fortsat lækagekontrol.</p> <p>Der opbevares maksimalt 1000 l natronlud og 1000 l spraybejdse i produktionshallen, hvor der er tæt belægning og afløb til internt renseanlæg. Der oplagres aldrig koncentreret flussyre eller salpetersyre som råvarer, idet de leveres direkte til kar. Der opbevares ikke kasseret bejdsevæske på virksomheden.</p> <p>Gulvbelægninger kontrolleres og repareres løbende for utætheder. Virksomheden har besluttet at udskifte hele belægningen i den ny hal til spraybejdning ultimo 2020.</p>

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Filteraffald			Container - lukket		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Forbrændingsnet			Container - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	I/S Reno Nord	

Jern			Container - åben		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Pap			Container - lukket		Udendørs	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	
Sure vandige opløsninger med flus-syre/fluorider			IBC beholder		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	Slam fra rensning af syrebåd (typisk hvert 2-3.år)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	Plastaffald, primært plastdunke, bortskaffes til forbrænding. Virksomheden har fortsat fokus på genbrug af plastdunke og undersøger om dunke, der har været brugt til syrer, kan genbruges.
Affald, opbevaring	Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger.
Affald, bortskaffelse	Bortskaffelse af affald gav ikke anledning til bemærkninger. I 2019, hvor bejdsekarret blev tømt og udskiftet - har det været aktuelt at bortskaffe slam fra rensning af syrebåd.
Farligt affald, belægninger	Fast affald (filterkager) opbevares i lukkede beholdere i lagerrum, hvor der er fast belægning (SF-sten), der giver mulighed for opsamling af spild.
Affald, vilkår i miljøgodkendelse	<p>Følgende vilkår om affald vurderes overholdt:</p> <p>31. Opbevaring og håndtering af affald må ikke efter tilsynsmyndighedens skøn give anledning til væsentlige gener. Fast kemisk affald fra rensningsanlægget skal opbevares i egnede lukkede beholdere, som er tætte og mærket med indhold samt faremærkning, hvis det er relevant. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Opsamlingspladsen skal være aflåst, når virksomheden ikke er i drift.</p> <p>32. Det maksimale oplag af affald må ikke overstige følgende mængder:</p> <p>4000 kg brændbart affald 500 kg pap og papir til genbrug 1000 kg jern 3000 kg fast kemisk filteraffald (affald fra inddamper, filterpresser) 2000 kg slam fra rensning af syrebåd (typisk hvert 2-3. år) - aktuelt i 2019.</p> <p>33. Bortskaffelsen af affald skal ske efter behov, dog skal farligt affald bortskaffes mindst 1 gang om året. Kasseret bejdsevæske må ikke oplagres på virksomheden.</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med vedtaget indsatsplan for drikkevand. Virksomheden har ikke egen boring.
Generelle bemærkninger	Virksomheden har i 2020 indført et Miljø-, Sikkerheds- og Arbejdsmiljøsystem fra firmaet BS Maks, www.bsmaks.dk. Bente Støttrup fra firmaet deltog ved tilsynet og viste, hvad systemet kan, og hvordan det fungerer. Herfra styres bl.a. virksomhedens egenkontrol og driftsjournal fremover.
Planforhold	Virksomheden er beliggende i delområde A i lokalplan 4-8-101. Virksomheden er beliggende i område 4.8.14, jf. Kommuneplanen. Området er udlagt til erhvervsformål. Aktiviteten vurderes at være i overensstemmelse med plangrundlaget.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	<p>Procedurer og rutiner for vedligeholdelse af anlæggene, herunder det interne renseanlæg er indarbejdet i det nye miljø/arbejdsmiljøsystem, som blev fremvist ved tilsynet. Der tilgår den ansvarlige en SMS-besked, når der er tid for egenkontrol, og udførelsen registreres efterfølgende.</p> <p>Egenkontrol af lækagerør førte i 2019 til udskiftning af proceskar til dyppebejdsning.</p> <p>Nedenfor nævnte egenkontrollvilkår er efterkommet:</p> <p>Vilkår 20. Ventilationsanlæg, dråbeudskillere, rensningsanlæg til spildevand, herunder pumpeudstyr, tanke og rørsystemer, pH-udstyr, inddamper og filterpresser skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter leverandørens anvisninger, så anlæggene til enhver tid fungerer optimalt og normal renseseffektivitet opretholdes. Dråbeudskillerne skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden og rengøres efter behov.</p> <p>Vilkår 21. Virksomheden skal mindst hver uge kontrollere visuelt, at proceskar til bejdsning er tæt ved hjælp af lækagerør.</p> <p>Vilkår 22. Virksomheden skal mindst hvert kvartal visuelt kontrollere alle fuger, gulvbelægninger, proceskar, tanke, beholdere, rør og brønde for utætheder. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage eftersyn af belægninger, kar, tanke m.m., dog højst en gang hvert 3. år.</p> <p>Det interne kloaksystem, nyt og eksisterende anlæg er tæthedsprøvet og fundet i orden den 16-18. december 2016, jf. rapport af 26. december 2016, jf. vilkår 23.</p> <p>Driftsjournalen skal omfatte følgende:</p> <p>a) Virksomhedens procedurer for vedligeholdelse og tilsyn med anlæg, jf. vilkår 20.</p> <p>b) Komplet, opdateret samling af sikkerhedsdatablade for produkter og kemikalier, der anvendes og oplagres på virksomheden.</p> <p>c) Registrering af evt. driftsstop (vandrenseanlæg, inddamper, ventilationsanlæg) og tidspunkt for vedligeholdelse af dråbeudskillere og vandrenseanlæg, jf. vilkår 20.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>d) Mængden af leveret bejdsevæske (flussyre og salpetersyre) og tidspunkt for justering af bejdsebad, inkl. mængden af syretilsætninger.</p> <p>e) Registrering af øvrigt indkøb, oplag og forbrug af kemikalier i produktionen (Lagerbevægelser for sprøjtebejdse, penselbejdse, natronlud, flokkuleringsmidler).</p> <p>f) Registrering og kopi af indberetning til tilsynsmyndigheden af eventuelle uheld, som har medført syrespild.</p> <p>g) Dato for ugentlig og kvartalsmæssig kontrol med belægninger og udbedring af skader, jf. vilkår 9, 21 og 22.</p> <p>h) Dokumentation for tæthedsprøvning af afløbsinstallationer, jf. vilkår 23.</p> <p>i) Dokumentation for bortskaffelse af affald, jf. vilkår 33.</p>
Jordforurening	<p>Vilkår i miljøgodkendelsen om opbevaring og håndtering af råvarer, kemikalier og affald i forbindelse med bejdsningen til sikring af, at der ikke sker forurening af jord, grundvand og overfladevand, vurderes overholdt.</p> <p>Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.</p> <p>Ejendommen ligger i et område omfattet af områdeklassificering, dvs. der er krav om jordanalyser ifm. byggeri og bortskaffelse af overskudsjord, som skal anmeldes til kommunen.</p>
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Bæredygtighed*	<p>Virksomhedens inddamper og tilhørende kompressor anlæg, som indeholdt freon, er i 2020 udskiftet med et anlæg, der styres af en varmepumpe. Freon forekommer således ikke længere på virksomheden. Virksomheden ønsker at udnytte spildvarmen fra anlægget i det omfang, det er muligt.</p> <p>Virksomhedens nye miljøsystem (2020) sikrer et bedre overblik over forbrug og processer og mindsker risikoen for driftsstop.</p> <p>Virksomheden har fortsat fokus på genbrug af plastsdunke, som har været brugt til stærke syrer.</p> <p>Virksomheden har i øvrigt optimeret processen i det omfang, det er muligt og har truffet de nødvendige foranstaltninger med henblik på at forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf. Virksomheden har indført renere teknologi på de væsentlige områder.</p> <p>Det gælder:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bejdsning og skylning foregår i lukket hal med kontrolleret udsugning og afløb. Spildevand renses og genbruges, så der kun er brug for ganske lidt vandværksvand. - Ved uheld med udslip af væsker vil væskeerne kunne tilbageholdes i bygningen.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<ul style="list-style-type: none"> - Visuel inspektion af emner inden bejdsningen, for at sikre, at de kun indeholder rustfast stål. - Kort afstand mellem bejdsekar og skyllekar, hvilket minimerer spild på gulvet. Længere afdrypningstider over syrekarret mindsker overslæb til skyllekar og reducerer mængden af spildevand, som skal behandles. - Løbende vedligehold af halgulvet med epoxy for at hindre nedbrydning af beton, som følge af spild af bejdsevæske. Der anvendes gummimåtter på gulvet for at hindre skader på gulvet. - Nyt bejdsekar (2019) er fremstillet af PVC med stålkappe, placeret i et kar af beton. - Afdampning af syre fra bejdsekarret er minimeret ved lav procestemperatur, sænkning af syrekonzentrationen til laveste niveau og overdækning af kar udenfor driftstiden. - Syreforbrug minimeres ved overvågning og styring af badkemi og forlængelse af badlevetiden gennem passende oprensning. - Løbende dialog med leverandør af kemi vedrørende muligheder for substitution af stoffer. <p>Derudover kan nævnes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Alt lys er udskiftet til LED. - Elforbruget følges løbende og registreringen bruges til at optimere driften. - Virksomheden har indrettet rekreativt område nord for virksomheden, hvor der bl.a. er plantet æbletræer. <p>Virksomheden deltager fortsat i 9220-netværket og har været med i Netværk for Bæredygtig Erhvervsudvikling (NBEN).</p>
Kampagne	<p>Registrering af affald i Affaldsdatasystemet forelå ved tilsynet og den anses for retvisende.</p> <p>Virksomheden er informeret om sit ansvar for bortskaffelse af genanvendeligt affald, herunder forskel på en affaldsindsamler og en affaldstransportør.</p> <p>Det genanvendelige erhvervsaffald er indberettet af affaldsindsamlerne.</p>