



Rapport for miljøtilsyn hos Mekoprint A/S, Fåborgvej 15, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	20.08.2019		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	9936 5600	CVR nr.	10825598
E-mail	jzi@mekoprint.dk	P. nr.	1002901757

Virksomhedstype	206, Behandl. af overflader på metal/plast, > 30 m3 kar		
Godkendelsesdato	17.12.2013		
Tilslutningstilladelse spildevand	02.12.2002		

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
20-08-2019	Aftale	Meddelt	Virksomheden fremsender en ny og opdateret oversigtstegning over anlæg og afkast, da der er sket en del ændringer i forhold til oversigten fra 2013, og der er etableret afkast fra en ny båndslibemaskine samt afkast fra nyt vaskeanlæg/affedter. Oversigten bedes fremsendt inden den 1. november 2019 sammen med data på ny båndsliber, inkl. filteroplysninger, luftmængde og afkastdimensioner.
20-08-2019	Aftale	Meddelt	Virksomheden opfordres til at undersøge olietågefilterets renseeffekt nærmere og evt. opgradere ifm. service/udskiftning af anlæg 70.
20-08-2019	Aftale	Efterkommet	Årligt forbrug af fortynder og opløsningsmiddel indføres fremover i journalen sammen med kontrol af belægninger ved oplag af flydende råvarer/kemikalier og farligt affald i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen. Oplysning om forbrug i 2018/2019 er fremsendt i mail den 9. september 2019.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>Virksomhedens hovedaktivitet er fremstilling af emner i jern, rustfrit stål og aluminium (Listepunkt A 205). Som biaktivitet udføres anodisering (bilag 1, listepunkt 2.6) og pulverlakering (A 203). Ved regelændringer er listepunkt A205 og A203 fra 1. januar 2016 omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB).</p> <p>I 2018 er virksomhedens hovedaktivitet (A205) udvidet og ændret med en ny produktionshal på 1900 m² til nye og eksisterende hydrauliske pressere. Herved er miljøgodkendelsen af 17. december 2013, afsnit 1.1.1 (forarbejdning af jern/stål/metal) og afsnit 1.1.2 (pulvermaleanlæg) bortfaldet og erstattet af kravene i maskinværkstedsbekendtgørelsen. Miljøgodkendelsens fravigelse af standardkrav om emissionsmålinger (præstationsmålinger) i afkast fra slibeprocesser samt afkast fra pulverlakering, jf. vilkår 20 og 32 er fortsat gældende, idet der ikke ændres ved de pågældende filteranlæg og afkast.</p> <p>Anodiseringsaktiviteter er fortsat godkendelsespligtige, jf. godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, listepunkt 2.6, og miljøgodkendelsens vilkår i afsnit 1.1.3 er fortsat gældende. De supplerende vilkår i afsnit 1.1.4 (støj) er gældende for så vidt angår den godkendelsespligtige biaktivitet. Støjkrav til den del af virksomheden, der nu er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen, er fastlagt i bekendtgørelsens § 30 og bilag 3 og svarer fuldstændigt til tidligere støjkrav i miljøgodkendelsen.</p> <p>Virksomheden er miljøcertificeret efter ISO 14.001.</p> <p>Aktiviteter på virksomheden:</p> <p>Mekanisk afdeling: Sakse til klip og afkortning CNC-styrede stansmaskiner og laserskærer Revolverstansmaskiner uden tilsætning af køle-smøremiddel Kantpressere uden brug af smøremidler samt boring, fræsning med brug af køle- og smøremidler. Bukkemaskiner Fræsere (kantfræsere) Excenterpressere</p>

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Svejsedstyr: svejseroboter (TIG), svejserobot (CO2), arbejdspladser til manuel svejsning (TIG og CO2)

Rystepudser og vinkelsliber til manuel afpudsning/slibning

Strukturslibning af aluminium

Afgratning

Afvaskning i 2 vaskeanlæg (kammervasker og tørreovn, Accustrip Denmark) - nyeste anlæg etableret i 2019

Fiberlaserskærer, 3 stk. i alt

CNC-styrede bearbejdningsmaskiner

Anodisering af aluminium: (Procesbade og skyllebade):

I 2015 er der gennemført modernisering og renovering af anodiseringsanlægget, herunder

- ny styring, der sænker gennemløbstiden og opretter dryppauser mellem kar
- nye låg på kar til affedterbejdse, dekapering, anodisering samt farve og forsegling sikrer lavere fordampning og bedre udsugningsmuligheder
- overgange mellem kar så afdryp løber ned i karrene igen
- etablering af filtre til affedt og bejds for længere holdbarhed af indholdet og en mere ensartet proces
- omrøring ved cirkulationspumper frem for luftomrøring i affedter-, bejdse- og anodiseringskarrene, så fordampningen af disse minimeres
- bundfældningsprocessen er udvidet med yderligere 4 kar til bundfældning samt et båndfilter

Betongulvet under anlægget er udskiftet, og der er lagt ny, syrebestandig membran.

Anlæg 2 til anodisering er taget ud af brug i 2012 og fjernet i 2014.

Pulverlakering omfatter:

Affedtning med alkalisk affedtningsvæske og pålægning af jernfosfat.

Skylning og tørring i tørreovn

Pulverlakering (elektrostatisk påføring, automatisk og manuelt)

Flash-off og hærkning i hærdeovn.

Der udføres også lidt serigrafi.

Rampe på vestsiden af produktionshallen ud mod Tranholmvej benyttes ved afhentning af færdigvarer, ca. 1 gang om dagen, og kun i dagtimerne. Selve læsningen foregår i en afskærmet bygning.

Der produceres i daghold, men dele af produktionen kører også med aften- og nathold.

I oktober 2005 er der udført en Miljømåling - Ekstern Støj som konkluderer, at støjgrænserne overholdes.

Driftsjournal:

Krav til driftsjournal er fastlagt i maskinbekendtgørelsens § 34 og erstatter vilkår 22 og 33 i miljøgodkendelsen:

1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handlinger
2. Resultat af den månedlige kontrol af filtre
3. Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler
4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Krav til driftsjournal for anodiseringsanlæg (biaktivitet) er fastlagt i miljøgodkendelsens vilkår 44. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for konstatering af tæring og andre fejl, der kan lede til utætheder samt korrigerende handlinger jf. vilkår 41.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
14.150	100	07-07		
	Miljøledelse			
	ISO 14001			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
101	Spritsvask	Sprit		Ingen rensning
11	Affedter	Damp		Ingen rensning
111	Afgrater	Metalstøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
114	Slibning	Slibestøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
116	Svejsning - CO2 og TIG	Svejserøg		mindst 99 % - filterklasse F
120	Slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
121	Slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
122	Vaskemaskine / affedter	Damp		Ingen rensning
124	Slibning	Glasstøv		Ingen rensning
124	Hærdeovn	Varm luft		Ingen rensning
13	Slibning	Damp		Ingen rensning
131	Anodisering	Damp		Ingen rensning
132	Anodisering	Damp		Scrubber og fortætter
2	Savning	Aluminiumspåner		mindst 99,9 % - filterklasse M
20	Afgrater	Støv		Ingen rensning
41	Laserskæring	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
45	Fiberlaser (skæring)	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
46	Fiberlaser (skæring)	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
49	Laserskæring	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
5 og 6	Fræsning	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
54	Fiberlaser (svejsning)	Ingen emission		Ingen rensning
7	CNC-fræser	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
70	Fræsning	Olietåge		mindst 85 %
70	Slibning	Olietåge		mindst 95 %
82	Pulverlakering	Pulvermaling		Absolutfilter (mindst 99,97 % rensning)

91	Pulverlakering	Pulvermaling		Absolutfilter (mindst 99,97 % rensning)
92	Hærdeovn	Maledampe		Ingen rensning
92	Hærdeovn	Kuldioxid		Ingen rensning
93	Båndsliber	Slibestøv		mindst 99,9 % - filter-klasse M
94	Vaskemaskine / affedter	Damp		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
101		0,9	0,20		0,27		
11		1,0	0,25		0,90		
111		1,0	0,40		1,60		
114		1,6	0,32		0,14		
116		2,0	0,63		2,60		
120		1,1	0,32		0,60		
121		1,1	0,32		0,60		
122		1,5	0,25		0,40		
124		1,1	0,25		0,10		
13		1,3	0,25		0,50		
131		2,5	0,25		0,70		
132		2,3	0,40				
2		3,2	0,60		0,50		
20		1,0	0,25				
41		1,8	0,65		0,30		
45		0,7	0,20		0,40		
46		1,0	0,20				
49		1,0	0,40		0,30		
5 og 6		2,4	0,40		1,40		
54		1,4	0,32		0,30		
7		3,0	0,40		0,50		
70		2,5	0,32		0,50		
82		22,0	1,00		0,50		
91		2,5	1,10		3,60		
92		22,0	1,00		13,00		
93		1,0					
94		1,0					

Rumopvarmning:

Naturgas

Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Virksomheden har installeret trykfaldsalarmer på afkast fra udsugning af slibestøv/metalstøv og pulverstøv (pulverlakering). Virksomheden kontrollerer selv alle trykfaldsalarmer hver uge.</p> <p>Virksomhedens udsugningsanlæg bliver fortsat eftersat af firmaet Jonassen Ventilation A/S, mindst 1 gang årligt, herunder også trykfaldsalarmernes funktion.</p> <p>Ifølge maskinværkstedsbekendtgørelsen § 34 skal resultat af den månedlige kontrol af filtre indføres i driftsjournalen.</p>
Luft, afkast	<p>Ved tilsynet aftaltes, at der fremsendes en ny og opdateret oversigtstegning over anlæg og afkast, da der er sket en del ændringer i forhold til oversigten fra 2013, og der er etableret afkast fra en ny båndslibemaskine (rensning 99,9 %) samt afkast fra nyt vaskeanlæg/affedter. Data på ny båndsliber, inkl. filter fremsendes til Virksomhedsmiljø.</p> <p>Ved tilsynet noteredes følgende vedrørende afkast: Kilde 13 vedrører alene vådslibning (sæbe/vand). Derfor ingen rensning. Kilde 20 vedrører vådslib/damp. Der er intet afkast fra anlægget. Kilde 46 vedrører en fiberlaserskærer (Salvagnini L3) etableret i 2014 med filterrensning og fuldstændig tilsvarende afkast nr. 45. Oplysning om luftmængden mangler.</p> <p>Kilde 70 vedrører alene vådslib. Kilde 120 og 121 er samlet som et afkast. Kilde 122, vaskemaskine/affedter, er fjernet Kilde 124 er flyttet. Vedrører en hobbyglasblæser samt en hærdeovn, hvorfra emissionen anses for ubetydelig. Derfor er der ingen rensning. Kilde 131 vedrører loftsudsugning ved anodiseringsanlæg, der tager dampe, der ikke bliver taget direkte ved karrene (kilde 132). Afkast fra kilde 132 vedrører direkte udsugning (lige under lågene) fra anodiseringsanlæg.</p> <p>Der er ikke etableret afkast fra lasersvejsning. Ved revurdering af miljøgodkendelsen i 2013 er det oplyst, at der svejses med en effekt under 0,62 kW, svarende til en emission af svejserøg på under 0,4 mg/s. Hvis der etableres afkast, så skal det være mindst 1 m over tag, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens Bilag 2, tabel 2.</p>
Luft, filtre	<p>Mængden af afkastluft, som indeholder olietåger, udgør i alt ca. 8400 m³/h. Ifølge maskinværkstedsbekendtgørelsen § 24 så skal der laves præstationskontrol af olietågeemissionen, hvis den samlede luftmængde overstiger 10.000 m³/h, med mindre der er etableret afsluttende filter med mindst 99 % renseeffektivitet for olietåge, og filteret er forsynet med differenstrykmåler, jf. § 7.</p> <p>Filtre ved anlæg 5, 6 og 7 har en oplyst rensningsgrad på 99 %. Der er ikke oplysning om differenstrykmåler.</p> <p>Filteranlæg ved afkast 70 har en rensningsgrad på 85-95 %. Virksomheden opfordres til at undersøge olietågefilterets renseeffekt nærmere og evt. opgradere ifm. service/udskiftning af anlæg.</p> <p>Der anvendes primært mineralske køle- og smøremidler, hvor emissionsgrænsneværdien for olietåger er fastsat til maksimalt 1 mg/m³.</p>

Støj

Id	Støjkloder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Ventilation		
2	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning
3	Intern transport		Ingen afskærmning/støjdæmpning
4	Af- og pålæsning		Indendørs i bygning
5	Kompressor		Indendørs i bygning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkloder, udendørs	Ved tilsynet blev der ikke konstateret væsentlig støj fra virksomheden. Årligt eftersyn og service af kølekompressor anlæg udføres af firmaet Johnson Controls. Firmaet Kaeser Kompressorer udfører årligt eftersyn og service på trykluftskompressorer og undersøger om det er tid for udskiftning.
Støj, vilkår i miljøgodkendelse	Seneste miljømåling - ekstern støj er udført i 2005 af Eurofins, og den viste, at gældende grænseværdier var overholdt.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enheder	
1	1	Skyllenvand fra anodisering				Neutralisering
1	5	Vibrationsafgratning				Filtrering

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Egenkontrollen af processpildevand fra anlæg til anodisering blev drøftet. Analyserapport for prøven i juni er eftersendt. Der er ikke udtaget prøve i april, så i 2019 er der indtil nu udtaget 5 af 12 prøver. Virksomheden får i 2019 ikke udført analyse af nitrifikationshæmning, som i flere år er udført ekstraordinært (frivilligt). Der er udarbejdet særskilte årlige tilsynsrapporter vedrørende egenkontrol af spildevand, senest for 2018. Egenkontrolprøverne viser fortsat forbedringer i forhold til de foregående år med enkelte mindre overskridelser. Der anvendes ikke flokkuleringsmidler. Bundfældningsprocessen styres udelukkende ved pH regulering. Forbedringerne skyldes primært bedre pH-styring i renseprocessen samt etablering af yderligere 4 kar til bundfældning af suspenderede stoffer, så renseprocessen får den nødvendige ro og tid til bundfældning. Et båndfilter sikrer, at bundfaldet er så tørt som muligt, når det skal bortskaffes.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>I 2017 blev udledningsstationen flyttet indendørs, så den nu er placeret lige ved siden af bundfældningskarrene. Herved kan pH og temperatur overvåges, mens en udledning finder sted. og en evt. fejlkalibrering af pH-måler kan ses med det samme.</p> <p>Virksomheden har fokus på at nedbringe indholdet af kobolt, som muligvis kan stamme fra visse emner, som virksomheden nu er ophørt med at behandle. Kar og filterenheder er efterfølgende tømt og rensat.</p> <p>Der foreligger driftsinstruks fra 2016 for anlægget.</p> <p>Procesvand fra fosfateringsanlæg samt spildevand fra gulvvaskemaskiner opsamles fortsat og bortskaffes som farligt affald.</p>
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden er beliggende i kloakopland 0.4.12, der er separatkloakeret. Spildevandet ledes til Renseanlæg Øst, og overfladevandet afledes til Romdrup Å.
Spildevand, tilslutningstilladelse	<p>Virksomhedens tilslutningstilladelse er dateret den 2. december 2002.</p> <p>I forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen i 2013 er virksomhedens udledning af processpildevand vurderet i forhold til de emissionsniveauer, der er forbundet med bedst tilgængelig teknik for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer (referencedokument dateret september 2005). Det er vurderet, at virksomhedens udledning af chrom og nikkel ligger på samme emissionsniveauer, der er forbundet med BAT.</p>
Spildevand, egenkontrol	<p>pH registreres nu kontinuert over prøvetagningsdøgnet i henhold til tilslutningstilladelsen sammen med registrering af vandflow. Resultater fremsendes løbende. Fremover angives dato for prøvetagningen på flowdiagrammet.</p> <p>Virksomheden vil fremover forsøge at øge scaleringen på spildevandsdiagrammet, når der er vandflow.</p>

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der er ikke olietanke på virksomheden.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Rustfrit stål				Ingen beholder		Indendørs	2014
Pulvermaling				Beholder - lukket		Indendørs	2014
Aluminium				Ingen beholder		Indendørs	2014
Køle-/smøremiddel				Beholder - lukket		Indendørs	2014
Kemikalier				Beholder - lukket		Indendørs	2014

Kemikalier				Beholder - åben			2014
------------	--	--	--	--------------------	--	--	------

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Råvareforbrug og kemikalieindkøb fremgår af virksomhedens grønne regnskab.
Råvarer, opbevaring	Råvarer som olieprodukter og køle-smøremidler opbevares i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen. Procesbade og belægninger ved anodiseringen er i overensstemmelse med vilkår 34 i miljøgodkendelsen. Fotos af vogne med spildbakker til beholdere med flydende råvarer er fremsendt den 9. september 2019.
Råvarer/Kemikalier, belægninger	Renovering af anodiseringsanlæg, herunder etablering af ny membran under anlægget, er færdiggjort i 2015. Ved tilsynet blev oplyst, at membranen er meget let at kontrollere og renholde. Anlæg til forsyning af kølesmøremiddel til fræse- og slibemaskiner m.m. er placeret i særskilt rum. I dette rum opbevares også olieprodukter i 200 l ståltromler, placeret på spildbakker. Gulvbelægningen i rummet er renoveret i 2014/2015, hvorved der ved tilstrækkeligt fald på gulvet er sikret, at spild i rummet kan opsamles.

Affald

Affaldsart	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager
	Type	Volumen (l)			
Aluminium	Container - åben		Indendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S
Alu-slam	Beholder - lukket			Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus
Batterier	Beholder - lukket		Overdækket	Reno-Nord Farligt affald	Reno-Nord Farligt affald
Blandet brændbart	Container - lukket		Udendørs	Nordjysk Forretnings- og Industri Renovation	Nordjysk Forretnings- og Industri Renovation
Fosfateringsbade	Beholder - lukket			Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus
Gulvvaskevand	Palletank		Indendørs	Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus
Jern	Container - åben		Indendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S
Letjern	Container - åben		Udendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S Aalborg

Lysstofrør, lavenergi-pærer	Beholder - lukket		Overdækket	Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus
Metal-spåner, olieholdige	Container - åben		Indendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S
Pap	Beholder - lukket		Indendørs	Ragn-SellsDanmark A/S	Ragn-SellsDanmark A/S
Plastfolie	Ingen beholder		Indendørs	Ragn-SellsDanmark A/S	Ragn-SellsDanmark A/S
Rustfrit stål	Container - åben		Indendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S
Skæreolie	Palletank		Overdækket	Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus
Slam fra anodisering (nikkel, chrom, alu)	Beholder - lukket		Indendørs	Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus
Spildolie	Tromle		Overdækket	Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus
Spraydåser	Tromle		Overdækket	Reno-Nord Farligt affald	Reno-Nord Farligt affald
Støv	Plastiksække		Indendørs	Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus
Støv	Tromle		Overdækket	Reno-Nord Farligt affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	Sortering af affald gav ikke anledning til bemærkninger ved tilsynet.
Affald, opbevaring	<p>Beholdere med farligt affald opbevares på spildbakker i lukket hal vest for produktionsbygningen.</p> <p>Der er opstillet diverse metalcontainere ved de enkelte maskiner i produktionen.</p> <p>Filterstøv opsamles i lukket beholdere på anlæggene eller i særskilte beholdere. Krav til opbevaring af filterstøv og farligt affald i øvrigt er fastlagt i maskinværkstedsbekendtgørelsens 31, stk. 5.</p> <p>Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger ved tilsynet.</p>
Affald, bortskaffelse	<p>Virksomheden har indberettet mængden af bortskaffet affald, jvf. vilkår 40, i forbindelse med Grønt Regnskab.</p> <p>Der er i regnskabsåret 2017/2018 i alt bortskaffet 20.162 kg slam fra anodiseringsanlægget. I 2014/2015 var mængden 41.047 kg. Slam-mængden fra anlægget varierer i forhold til produktionen.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Virksomheden registrerer løbende alle affaldsfraktioner, og oplysninger herom forelå ved tilsynet. Oplysninger fra Affaldsdata-basen blev drøftet ved tilsynet. Der er tale om en fejlregistrering, når der i oplysningerne fremgår, som om farligt affald er bortskaffet til en landmand. Indberetter er gjort opmærksom på fejlen.
Farligt affald, belægninger	Farligt affald opbevares på betonbelægning med opkant til opsamling af evt. spild.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden er beliggende i et område med begrænset drikkevandsinteresse.
Generelle bemærkninger	Virksomheden vil være opmærksom på reglerne for indberetning af PRTR-stoffer, som erstatter det grønne regnskab. Virksomhedens udledning af kuldioxid, kvælstofoxider og svovloxider overstiger ikke p.t de angivne tærskelværdier på henholdsvis 100 mill., 100.000 og 150.000 kg/år, jf. forordningens bilag 2, hvorfor indberetning ikke anses for påkrævet. Mængden af krom og nikkel i spildevandet overstiger heller ikke tærskelværdierne på henholdsvis 50 og 20 kg/år. Mængden af farligt affald skal indberettes, når den overstiger 2 tons årligt. Virksomheden er informeret om regelændringer for listepunkt A205 og A203, som nu reguleres i en bekendtgørelse (maskinværkstedsbekendtgørelsen).
Planforhold	Virksomheden er beliggende i et område omfattet af kommuneplanramme 4.8.17, der er udlagt til industriområde.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Krav til driftsjournal for hovedaktiviteter, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34 (erstatte vilkår 22 og 33 i miljøgodkendelsen: 1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handlinger 2. Resultat af den månedlige kontrol af filtre 3. Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler 4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33 Krav til driftsjournal for anodiseringsanlæg (biaktivitet) - vilkår 44: Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for konstatering af tæring og andre fejl, der kan lede til utætheder samt korrigerende handlinger jf. vilkår 41. Kopi af virksomhedens driftsjournal og måler aflæsning (vand, varme, naturgas, el) blev modtaget ved tilsynet Funktion af trykfaldsalarmer sker i forbindelse med det årlige eftersyn af virksomhedens ventilationsanlæg og filtre, som foretages af eksternt firma. Virksomheden udfører selv ugentlig kontrol af alle filtre.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Årligt forbrug af fortynder og opløsningsmiddel indføres fremover i journalen i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p> <p>Virksomheden udfører løbende kontrol af belægning og utætheder ved proceskar og rør, jvf. vilkår 41, som indføres i driftsjournalen, jvf. vilkår 44. Der er belysning under alle kar, som muliggør kontrollen.</p> <p>Fremover udføres også kontrol af belægninger ved oplag af flydende råvarer/kemikalier og farligt affald i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p>
Jordforurening	En del af ejendommen er kortlagt på vidensniveau 2 efter reglerne i Jordforureningsloven, fordi der er konstateret forurening, som kan udgøre en miljø- eller sundhedsmæssig risiko.
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Miljøforbedringer, miljømål	<p>Chrom 6-holdigt kemikalie brugt i anodiseringen til chromatisering af alumner er udfaset helt og erstattet af Chrom 3-holdig behandling.</p> <p>Modernisering og reovering af anodiseringsanlægget er gennemført med ny styring, der sænker gennemløbstiden, opretter dryppauser mellem kar. Nye låg på affedterbejdse, dekaperings-, anodiserings-, farve- og forseglingskarrene for lavere fordampning og bedre udsugningsmuligheder. Overgange mellem kar så afdryp løber ned i karrene igen. Etablering af filtre til affedt og bejds for længere holdbarhed af indholdet og en mere ensartet proces. Omrøring ved cirkulationspumper frem for luftomrøring i affedter-, bejdse- og anodiseringskarrene, så fordampningen af disse minimeres.</p> <p>Udskiftning af lysstofrør til LED-rør i produktionslokaler er gennemført. Udskiftning af filter og cirkulationspumpe til forseglingen (anodiseringsanlæg) har medført energibesparelse.</p> <p>2017/2018: Nyindkøbt køler til hydraulisk coilfødt presseanlæg er udført med både frikøler og kompressorkøler. Det forventes, at frikøleren de fleste år kan stå for kølingen i mindst 7 af 12 måneder. Nyindkøbt affedter er opbygget med 3-kammersystem fremfor det normale 1-kammer, som betyder hurtigere og lettere opvarmning af anlægget. Nyindkøbt ventilationsanlæg til ny tilbygning er udført med effektiv varmeveksling. Opsætning af en intelligent styring af trykluftskompressorerne.</p> <p>Der udføres energieftersyn i 2019 af firmaet Harald Karlsen Rådgivning.</p> <p>Virksomheden er interesseret i Aalborg Forsynings projekt vedrørende fjernkøling.</p> <p>Virksomheden har en miljøgruppe, som mødes 4 gange årligt. Nye ideer og tiltag formidles til hele organisationen. I produktionen er der opstillet Lean-tavler, hvor medarbejdere kan notere forbedringsforslag.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Virksomheden fremsender BAT-redegørelsen, jf. miljøgodkendelsens vilkår 45, inden 1. november i stedet for inden 1. februar, da det er mest praktisk for virksomheden, som hvert år udarbejder et frivilligt grønt regnskab. Seneste redegørelse er modtaget 18. december 2018.
Bæredygtighed*	Virksomheden er informeret om mulighed for at deltage i Netværket for Bæredygtig Erhvervsudvikling (NBEN). Virksomheden ønsker p.t. ikke at deltage men vil eventuelt overveje det senere.
Kampagne	Der er ikke udendørs oplag af kilder til kviksølv eller bromerede flammehæmmere.