

Dato: 24. august 2007

Sagsbehandlere: Lasse Kristiansen, Skanderborg Kommune
Sagsnr: 07/36892

MILJØGODKENDELSE

I HENHOLD TIL MILJØBESKYTTELSESLOVENS KAPITEL 5, § 33

Virksomhedens navn og beliggenhed:	AVK International A/S – MAFA Smedeskovvej 40 8464 Galten
Matrikel nr.:	38 am Galten By, Galten
CVR. nummer:	57 69 35 17
P-nummer	1.003.196.858
Ejer:	AVK International A/S
Listebetegnelse:	A 203: Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m3 pr. time.
Tilsynsmyndighed:	Skanderborg Kommune
Andet reguleringsgrundlag:	Revurdering af vilkår for metalbearbejdning (2007) Spildevandstilladelse, indbygget i godkendelse af 4. august 1992 samt brev af 12. marts 2003.

INDHOLDSFORTEGNELSE

1	GODKENDELSE	3
1.1	Baggrund.....	3
1.2	Generelt.....	3
1.3	Vilkår for godkendelsen.....	3
1.4	Tilsynsmyndighed.....	6
1.5	Underretning om afgørelsen	7
1.6	Klagevejledning	7
2	OPLYSNINGER OM VIRKSOMHEDEN.....	8
2.1	Oplysninger i sagen	8
2.2	Indretning og drift	8
3	VURDERING AF SAGEN OG BEGRUNDELSE FOR DE STILLEDE VILKÅR	11
3.1	Lovgrundlaget	11
3.2	Bemærkninger til vilkårene.....	12
4	LOV- OG VEJLEDNINGSGRUNDLAG.....	13
5	LISTE OVER SAGENS AKTER M.V.....	13

BILAG

1. Kort med beliggenhed
2. Indretningsoversigt

1 GODKENDELSE

Skanderborg Kommune meddeler hermed en ny og samlet godkendelse i henhold til Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5, § 33 til etablering af 1 nyt pulverbelægningsanlæg samt drift af i alt 2 pulverbelægningsanlæg.

Godkendelsen gives under forudsætning af, at de nævnte vilkår samt oplysningerne, der er anført i afsnit 2 efterkommes.

1.1 Baggrund

AVK på Smedeskovvej har ansøgt om opdatering af kapitel 5. godkendelse idet virksomheden har etableret et nyt pulverdyppeanlæg, som skal supplere det eksisterende pulveranlæg. Med det nye anlæg øges kapaciteten til pulvermaling og maksimalforbruget ønskes hævet.

Afdelingen på Smedeskovvej er omfattet af punkt A 205 og A 203 i Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2.

A 205. Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover.

A 203. Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time.

Virksomhedens hovedaktivitet, maskinfabrikdelen, svarende til listepunkt A 205 reguleres af særskilt revurderet godkendelse.

Nærværende godkendelse omfatter således virksomhedens samlede overfladebehandlingsanlæg (pulverbelægningsanlæg og slyngrensere) på adressen, svarende til listepunkt A203. Tidligere tillægsgodkendelse, meddelt 16. december 2002 bortfalder hermed.

1.2 Generelt

Nærværende godkendelse omfatter kun de miljømæssige forhold, der er defineret i Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 og Godkendelsesbekendtgørelsen, dvs. forhold af betydning for det eksterne miljø. Godkendelsen er således ikke en godkendelse af arbejdsmiljøet efter Lov om arbejdsmiljø, som administreres af Arbejdstilsynet.

Der gøres opmærksom på, at øvrig lovgivning, som ikke er nævnt i denne godkendelses vilkår, naturligvis også skal overholdes. Virksomheden er selv ansvarlig for at indhente øvrige fornødne godkendelser eller tilladelser.

1.3 Vilkår for godkendelsen

1.3.1 Generelt

Et eksemplar af nærværende godkendelse skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden, og driftsansvarligt personale skal være orienteret om godkendelsens indhold.

Indretning og drift skal miljømæssigt være i overensstemmelse med de i denne afgørelse givne forudsætninger. Der må ikke uden forudgående accept fra tilsynsmyndigheden foretages ændringer i den oplyste driftsform eller indretning, hvis dette medfører forøget ekstern forurening.

1.3.2 Regulering af generelle vilkår

Vilkår, som gælder for den samlede virksomhed og således ikke specifikt for overfladebehandlingsanlæggene, er anført i revurderingen (2007) vedr. metalbearbejdning, idet overfladebehandlingsafdelingen betragtes som en bi-aktivitet.

Vilkår vedrørende ekstern støj, lugtemission, affald og årsopgørelse er anført i den ovennævnte revurdering og gælder således for den samlede virksomhed incl. overfladebehandlingsanlæggene.

1.3.3 Indretning og drift

Miljøgodkendelsen omfatter drift af 2 pulverbelægningsanlæg (ét nyetableret og et eksisterende), drift af slyngrensere og af emaljeringsanlæg.

Godkendelsen tillader et maksimalt forbrug af op til 200 kg pulvermaling i timen, svarende til maksimal produktion på de 2 anlæg. Det anvendte epoxypulver må ikke indeholde TGIC (triglycidylisocyanurat).

Pulverbelægningsanlæggene

- Der skal være installeret on-line differenstrykmåler over ethvert filter. Differenstrykmåleren/-erne skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af filtre eller brud på filteret.
- Ved filtersvigt skal påføring af pulvermaling straks indstilles og må først genoptages, når filteret fungerer korrekt.

Slyngrensere

- Der skal være installeret on-line differenstrykmåler over ethvert filter. Differenstrykmåleren/-erne skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret. Samtidig skal overvågningssystemet afbryde blæserensningsanlægget, f.eks. ved at afbryde trykluft til blæsepistoler. Blæserensningsanlægget må først sættes i drift igen, når korrekt filterfunktion er reetableret.

1.3.4 Opbevaringsforhold, beskyttelse af jord og grundvand

- Råvarer, kemikalier og hjælpestoffer skal opbevares i egnede beholdere, der er placeret under tag og beskyttet mod vejrlig på en oplagsplads med impermeabel belægning uden afløb. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største opbevaringsenhed i området.
- Ved impermeabelt areal forstås et område med tæt belægning, der kan modstå de forurenende stoffer, som findes i og vil kunne frigives fra produkter og affald, der håndteres på arealet, således at de forurenende stoffer ikke kan sive ned til jord og grundvand gennem belægningen.
- Impermeable arealer skal være i god vedligeholdelsesstand. Utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.

1.3.5 Luftforurening

- Afkast fra hærdeovne skal være opadrettet og ført mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
- Luftemissioner fra pulverbelægningsanlæg og slyngrenseanlæg skal overholde følgende grænseværdier:

Anlæg	Emissionsgrænser (mg/Nm ³)	B-værdier, Immissionsgrænser (mg/m ³)
Epoxytø, polyesterstøv m.v. fra pulverbelægningsanlæggene	5*	0,01**
Total støv fra slyngrenseanlæg. Blæsemiddel: Stålgrit, stålsnot o. lign	5*	0,08

* Emissionsgrænseværdien gælder i hvert afkast

** Hvis afkast fra pulverkabinerne er forsynet med absolutfilter, anses B-værdierne for overholdt, hvis afkastet er opadrettet og ført mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

1.3.6 Kontrol af vilkår, generelt

Såfremt Skanderborg Kommune får begrundet mistanke om, at godkendelsens vilkår ikke overholdes kan kommunen forlange, at virksomheden foretager de nødvendige tiltag, således at vilkårene overholdes, samt at virksomheden efterfølgende fremsender dokumentation herfor.

Forinden eventuel dokumentation for, at de fastsatte grænseværdier overholdes, skal måleprogram m.v. aftales med Skanderborg Kommune.

Målinger skal udføres af et laboratorium eller firma, der er akkrediteret af erhvervsfremmestyrelsen til at udføre de pågældende målinger og beregninger. Målinger og beregninger skal foretages i hht. til gældende vejledninger og orienteringer fra Miljøstyrelsen.

1.3.7 Egenkontrol

- Filtre og cykloner skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filter-/cyklonleverandørens anvisninger, så normal renseeffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre og cykloner skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene/cyklonerne og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter o. lign. skal efterses visuelt mindst en gang om ugen for kontrol af utætheder.

- Et absolutfilter (HEPA-filter) skal være typeafprøvet og individuelt afprøvet efter gældende danske standarder (f.eks. DS/EN 1822/1-3).
- Absolutfilteret skal kontrolleres for lækage efter montering, og når filteret har været afmonteret eller på anden måde justeret eller repareret, dog mindst én gang om året.
- Lækagetesten skal udføres med en aerosol svarende til beskrivelsen i afsnit 4.1 i DS/EN 1822-2, og acceptkriteriet er 0,05%. Filtre, som ikke overholder acceptkriteriet, skal udskiftes senest 2 uger efter, at lækagetesten er udført.
- Dokumentation for kontrol af filtersystemet, herunder test af HEPA-filtre (typeafprøvning, individuel afprøvning og lækagetest), skal forevises eller fremsendes på tilsynsmyndighedens forlangende. Dokumentationen skal være tilgængelig i hele filterets levetid.
- Tilsynsmyndigheden kan kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst én gang årligt. Desuden kan tilsynsmyndigheden kræve, at der udføres en OML-beregning til dokumentation af, at de fastsatte B-værdier er overholdt, dog højst én gang årligt.
- Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.
- Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for og karakteren af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer og fejl i filtre, der har udløst alarmfunktion. Resultatet af den ugentlige kontrol af renluftsiden af posefilter o. lign. skal noteres i journalen.
- Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for miljømyndigheden.

1.3.8 Renere teknologi/bedst anvendelig teknik

Virksomheden skal inddrage renere teknologi i udviklingen. I forbindelse med ændringer og udvidelser skal der foreligge en vurdering med henblik på at anvende renere teknologi.

1.3.9 Sikkerhedsforanstaltninger, beskyttelse af jord og grundvand

Virksomheden skal indrettes og drives således, at spild og andet ukontrolleret udslip af forurenende stoffer forhindres og forebygges.

I tilfælde af uheld, der kan forventes at have miljømæssig betydning, skal Skanderborg Kommune straks underrettes.

1.4 Tilsynsmyndighed

Skanderborg Kommune har som tilsynsmyndighed ret til, på ethvert tidspunkt af kontrollere, at ovennævnte vilkår overholdes.

1.5 Underretning om afgørelsen

Skanderborg Kommune har underrettet følgende:

- Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø. (dn@dn.dk)
- Friluftsrådet, v. Willi Dupont, Alleen 41, 8660 Skanderborg (bwdupont@mail.dk)
- Arbejdstilsynet, Tilsynscenter 4, Postboks 1228, 0900 København C (at@at.dk)
- Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Midtjylland, Lyseng Allé 1, 8270 Højbjerg (midt@sst.dk)

1.6 Klagevejledning

Afgørelsen vil blive offentlig bekendtgjort, og klagefristen er 4 uger fra tidspunktet for offentliggørelsen, der vil finde sted 29. august 2007.

Afgørelsen kan **senest den 26. september 2007 kl. 15.00** påklages til Miljøstyrelsen. Eventuel klage skal stiles til Miljøstyrelsen og indsendes til Skanderborg Kommune, Natur og Miljø, Knudsvej 34, 8680 Ry, e-mail natur@skanderborg.dk som sender den videre med eventuelle supplerende oplysninger. Klageberettiget er ansøgeren, amtsrådet, embedslægen og enhver, der har individuel væsentlig interesse i sagens udfald samt klageberettigede foreninger og organisationer jvf. miljøbeskyttelsesloven §§98-100.

De vil blive underrettet af Skanderborg Kommune, såfremt afgørelsen påklages.

En klage over afgørelsen har ikke opsættende virkning, med mindre Miljøstyrelsen bestemmer andet.

Søgsmål kan i henhold til Miljøbeskyttelseslovens §101 anlægges for domstolene indtil 6 måneder efter, at den endelige afgørelse er meddelt.

Denne godkendelse fritager ikke for indhentning af godkendelse efter anden lovgivning.

Opmærksomheden henledes på, at eventuelt bygge- og anlægsarbejder fordrer særskilt tilladelse fra kommunens byggesagsafdeling. Påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder før ankefristens udløb sker på egen regning og risiko, idet der ikke er begrænsninger i klagemyndighedens adgang til at ændre eller ophæve godkendelsen.

Med venlig hilsen



Hans Brok-Brandi
Funktionsleder

/

Lasse Kristiansen
Biolog

2 OPLYSNINGER OM VIRKSOMHEDEN

2.1 Oplysninger i sagen

AVK MAFA producerer ventiler til vand og gasforsyningsnet samt tilbehør/udstyr til ovenstående.

På virksomheden bearbejdes indkøbte støbejerns komponenter, stål- og messingdetaljer hjemkøbt i stangmateriale.

De bearbejdede støbejernskomponenter afrenses i slyngrensemaskine før emalje- og epoxylakering. Sluttelig monteres ventilerne, som herefter alle gennemgår slutttest i form af trykprøvning. Vandventiler trykprøves med vand og gasventiler trykprøves med luft. De færdige produkter tilgår lager hos SAMA Bisonvej, Skovby.

Virksomheden er opdelt i følgende afdelinger

- Maskinafdeling
- Overfladebehandlingsafdeling
- Montageafdeling
- Lager
- Forsendelse

Situationsplan over virksomheden og dens areal

Se vedlagte bilag

2.2 Indretning og drift

Nærværende godkendelse omhandler udelukkende overfladebehandlingsanlæggene/-afdelingen. I afdelingen er der følgende anlæg:

- Slyngrensere
- Emaljeringslinie (rense/sprøjtekabine, tørreovn, hærdeovn)
- Pulverlakeringsanlæg (pulverbelægningskabiner og forvarmeovn samt pulverdyppeanlæg, der omfatter ovn, pulverkar/-kabine/-filter og kølezone)

Overfladebehandlingsafdelingen

Slyngrensning:

Der er i virksomheden opstillet 3 slyngrensere til rensning og afgratning af støbejernsemnerne inden videre overfladebehandling.

Emaljering:

Støbejernsemnerne udglødes ved 850-900°C for at fjerne gasser og vanddamp fra emnerne. Herefter belægges emnerne med vandbaseret emalje. Emaljen tørres i ovn ved 70 - 80°C hvorefter emnerne efterbrændes i ovn ved ca. 700°C.

Pulverbelægning:

Metalemnerne ophænges på conveyer og transporteres ind i forvarmeovn (260 °C) hvorefter emnerne ledes til den elektrostatiske pulverbelægningskabine. Emnerne dyppes i beholder med pulver. Pulverlaget flyder sammen og hærder ved hjælp af varmen fra emnerne (ca. 200 °C). Herefter køres emnerne til kølezone for afkøling.

Reparations- og vedligeholdelsesafdeling:

Denne afdeling er en decideret værktøjsafdeling, hvor værktøj, maskiner og anlæg repareres.

Virksomhedens areal

Samlet bebygget areal: 11.880 m². Produktionsareal: 10.240 m².

Antal ansatte

Antal ansatte ca. 200, hvoraf ca. 4/5 i produktionen.

Driftstid

Mandag – fredag	visse afdelinger treholdsskifte efter behov, ellers toholdsskifte
Lørdag – søndag	Ingen (der kan undtagelsesvis forekomme overarbejde)

Råvarerforbrug

Årligt forbrug af råvarer til overfladebehandling (for 2006)

Stenpulveremalje	1,9 tons pr. år
Epoxypulverlag	61 tons/år, maks. 200 kg/time
Slyngrensemateriale	ca. 60 tons/år

Affald fra afdelingen

Affaldstyper	Årlig mængde	Transportør	Modtager
Stenpulver-emalje	0 tons	Kommune Kemi	Kommune Kemi
Epoxypulver	13 ton	Midtjyllands kloakvedligehold	Kommune Kemi
Malingsrester, faste, epoxy	17,6 ton	Midtjyllands kloakvedligehold	Kommune Kemi

Luftemissioner fra overfladebehandlingsanlæg

Slyngrensere – metallslibestøv

Afrensning foregår ved hjælp af et metallisk blæsemiddel, som udslynges over slyngelementerne. De dele som skal renses fastgøres på et ophæng og køres ind i rensekammeret på hængebane. Forbrugt blæsemiddel, støv-rust og glødeskislpartikler opsamles i samletragt under anlægget og opsamles.

I afdelingen er der i alt 3 slyngrensere. Afkastene som følger:

Slyngrenser 2 (WC 1118) ⇒ Patronfilter F8 ⇒ Kuvertfilter F6 ⇒ afkast til det fri

Slyngrenser 3 (WC 1105) ⇒ Patronfilter F8 ⇒ Kuvertfilter F6 ⇒ (afkast til streng 3) ⇒
Forfilter G3 ⇒ Slutfilter F5

Tromleslyngrenser ⇒ patronfiltre ⇒ (afkast til streng 3) ⇒ Forfilter G3 ⇒ Slutfilter F5

G= grovfilter, F = finstøvfilter, højere tal ~højere virkningsgrad.

Emission af metalstøv:

Ud fra tabelværdier for rensningsgraden af de enkelte filtertyper beregnes restkoncentrationen som følger:

Slyngrenser 2 (WC 1118): filtrene renser 96-99 %

Slyngrenser 3 (WC 1105): filtrene renser 99,52-99,96 %

Tromleslyngrenser: filtrene renser 99,52-99,96 %

Rensningsgraden afhænger dog bl.a. af støvtilførslen. Filterleverandørerne garanterer, at afkastluften renses til under 1 mg støv/m³ i det enkelte afkast.

3 VURDERING AF SAGEN OG BEGRUNDELSE FOR DE STILLEDE VILKÅR

Virksomheden har udskiftet et pulvermaleanlæg og har i den forbindelse ansøgt om ny godkendelse. Ved udskiftning af et almindeligt sprøjteanlæg med et dyppeanlæg er den samlede kapacitet til pulvermaling af emner øget og maksimumgrænsen på 130 tons kan overskrides. Virksomheden ønsker derfor at grænsen på 130 tons/år, som fastsat i godkendelsen fra 2002 hæves.

3.1 Lovgrundlaget

Denne godkendelse omfatter de samlede overfladebehandlingslægg på Smedeskovvej 40 – dvs. 2 pulvermaleanlæg, emaljeringsanlæg samt slyngrensere.

Virksomhedens hovedaktivitet, metalbearbejdning – reguleres i henhold til revurdering, meddelt i 2007. Vilkår vedrørende ekstern støj, lugtemission, affald og årsopgørelse er anført i revurderingen og gælder for den samlede virksomhed på adressen – dvs. også for overfladebehandlingsanlæggene.

Nærværende miljøgodkendelse omhandler således kun vilkår for overfladebehandling på virksomheden.

.....

Siden godkendelsen af eksisterende pulverbelægningsanlæg blev meddelt i 2002 har Miljøstyrelsen i 2005 udarbejdet standardvilkår for en række af de virksomheder, der pr. 1. januar 2005 er overført til det forenkledte godkendelsessystem – herunder også anlæg, der falder ind under listepunkt A203.

Standardvilkårene omhandler virksomhedernes indretning og drift, emissionsgrænseværdier for væsentlig luftforurening samt vilkår om egenkontrol.

Godkendelsesmyndighederne er forpligtede til at bruge standardvilkårene ved udarbejdelse af nye godkendelser eller ved revision af allerede meddelte godkendelser inden for de områder, hvor der er meddelt standardvilkår.

Vilkårene i denne godkendelse er meddelt i overensstemmelse med Miljøstyrelsens standardvilkår.

Listepunkt 203 omhandler flere forskellige anlæg – herunder følgende 2, som udføres på Smedeskovvej:

- a. Pulvermaleanlæg, dvs. stationære pulverstrøjtetbokse (pulverkabiner) med tilhørende hærdevn, hvor der påføres termohærdende pulvermalinger, især epoxypulver, polyesterpulver, blandinger af epoxy- og polyesterpulver samt polyurethanpulver - alle uden indhold af tungmetaller, opløsningsmidler og vand - på en overflade af emner af jern, stål eller andre metaller ved hjælp af følgende metoder: Elektrostatisk sprøjtning og triboelektrisk sprøjtning (friktionsopladning) med automatisk (robotstyret) sprøjtetpistol og manuelt betjent sprøjtetpistol.
- b. Anlæg for tør fristråleblæsning placeret indendørs i hal og kabine og lukkede, stationære slyngrenseanlæg, hvor der anvendes - ...metalliske blæsemidler som stålshot/-grit og spong-jet (jerngrit omgivet af støbt nylonskum)...

Udarbejdelse af denne godkendelse er foretaget i samarbejde med virksomheden og med baggrund i tilsynsrapporter og oplysninger, meddelt af virksomheden.

3.2 Bemærkninger til vilkårene

Udkast til denne godkendelse har været fremsendt til virksomheden til kommentering og virksomhedens bemærkninger er inddraget i den endelige godkendelse.

Godkendelsens vilkår er stillet på baggrund af Miljøstyrelsens standardvilkår samt gældende vejledninger og bekendtgørelser på miljøområdet og er således hverken skærpet eller lempet.

Godkendelsen giver tilladelse til overfladebehandling af metalemnar med et forbrug på op til 200 kg pulverlak pr. time. Det svarer til maksproduktion i de 2 maleanlæg. Tidligere var der fastsat et maksimalt årsforbrug, men det er således ændret til et maksimalt timeforbrug.

Emission af metalstøv fra slyngrensere.

Filterleverandørerne garanterer, at afkastluften renses til under 1 mg støv/m³ i det enkelte afkast. Beregning af spredningsfaktoren (maksimalemissionen delt med B-værdien) viser, at grænsen på 250 mg/sek. ikke overskrides. I henhold til Miljøstyrelsens standardvilkår skal afkast fra de enkelte slyngrensere blot føres 1 meter over tag og der stilles ikke krav om kontrolmålinger.

Såfremt Skanderborg Kommune på et senere tidspunkt får begrundet mistanke om, at den anførte grænseværdi overskrides kan kommunen forlange, at virksomheden foretager de nødvendige ændringer samt at virksomheden efterfølgende dokumenterer, at grænsen overholdes.

Pulverlakering.

Maling af emner foregår på 2 dyppeanlæg, etableret hhv. i 2002 og 2006.

På afkast er der etableret patronfiltre med rensningsgrad på mindst 90-95 %. Leverandøren garanterer, at afkastluften renses til under 1 mg støv/m³.

Der anvendes epoxypulver, uden indhold af TGIC (triglycidylisocyanurat). Ved evt. overgang til andet produkt eller leverandør skal de miljømæssige forhold vedr. pulverskift undersøges på forhånd.

Miljøstyrelsens standardvilkår angiver en B-værdi for epoxystøv på 0,01 mg/m³. Beregning af spredningsfaktoren (maksimalemissionen delt med B-værdien) viser, at grænsen på 250 mg/sek. ikke overskrides. I henhold til Miljøstyrelsens standardvilkår skal afkast fra hver af de 2 pulvermaleanlæg blot føres 1 meter over tag og der stilles ikke krav om kontrolmålinger.

Såfremt Skanderborg Kommune på et senere tidspunkt får begrundet mistanke om, at den anførte grænseværdi overskrides kan kommunen forlange, at virksomheden foretager de nødvendige ændringer samt at virksomheden efterfølgende dokumenterer, at grænsen overholdes.

Det vurderes dog, at etableringen af det nye pulvermaleanlæg ikke medfører øget miljømæssig belastning idet der er tale om et dyppeanlæg, hvor der ikke er samme spild, som ved traditionelt sprøjteanlæg.

Øvrige vilkår

Vilkår vedr. indretning og drift, opbevaringsforhold samt egenkontrol stammer hovedsageligt fra Miljøstyrelsens standardvilkår

Støj, lugt, affald samt årsredegørelse

Vilkår vedr. disse områder er anført i revurderingen vedr. metalbearbejdning (2007) som gælder for den samlede virksomhed på adressen..

.....

4 LOV- OG VEJLEDNINGSGRUNDLAG

Der er i godkendelsen truffet afgørelse i henhold til:

Miljøbeskyttelsesloven:

Bekendtgørelse af lov om miljøbeskyttelse (LBK nr 1757 af 22/12/2006)

Godkendelsesbekendtgørelsen:

Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (BEK nr 1640 af 13/12/2006) med senere ændringer

Affaldsbekendtgørelsen

Bekendtgørelse om affald (BEK nr 1634 af 13/12/2006)

Luftvejledningen:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 2001 Luftvejledning.

Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 om B-værdier.

Støjvejledninger:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om Ekstern støj fra virksomheder

Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om Beregning af ekstern støj fra virksomheder.

5 LISTE OVER SAGENS AKTER M.V.

- Tilsynsrapporter fra regelmæssige miljøtilsyn
- Miljøgodkendelser, dateret hhv. 16. dec. 2002 og 4. august 1992