

R o s k i l d e

A m t

Teknisk Forvaltning

Godkendelse

**Miljøgodkendelse
FJ Separation ApS**



August 1998



ROSKILDE AMT
Teknisk Forvaltning
Miljø- og Plankontoret

Amtsgården
Køgevej 80
Postbox 170
4000 Roskilde

Telefon 46 32 32 32
Telefax 46 37 36 18
Gronr. 5 01 05 00
E-post ra@ra.dk
Internet www.ra.dk

FJ Separation Aps
Industrihegnet 14
Tune
4000 Roskilde

Dato **04 AUG. 1998**
J.nr. 8-76-3-253-2-96
10.5/15.02.94
Sagsbeh. Morten Wagner
Kristiansen
Direkte tlfnr. 46303737
Dir. E-post tfmmwk@ra.dk

Godkendelse af FJ Separation Aps. i henhold til kap. 5 i lov nr. 625 af 15. juli 1997 om miljøbeskyttelse.

Listebetegnelse :

K3 Anlæg for oparbejdning, afbrænding eller destruktion af spildolie eller andet affald af raffinaderi-produkter (a)

Virksomhedens beliggenhed :

Industrihegnet 14, Tune,
4000 Roskilde

Matr.nr.:

9 ep Tune By

Virksomhedens ejerforhold :

Johnny Schou Nielsen
Byagervej 41, Tune
4000 Roskilde

Tilsynsmyndighed:

Roskilde amt

Beskyttelsesperiode:

8 år fra godkendelsesdato

Rammegodkendelse:

Ja

INDHOLDSFORTEGNELSE

	side
1. INDLEDNING	4
2. BELIGGENHED	4
3. ANDRE MILJØGODKENDELSE	5
4. INDRETNING OG DRIFT	5
4.1 Indretning af virksomheden	6
4.2 Produktionsprocesser	6
4.2.1 Ultrafiltreringsanlæg	6
4.2.2 Destillationsanlæg	10
4.2.3 Rensning af spildevand	12
4.3 Renere teknologi	13
4.4 Produktionens størrelse	13
4.5 Driftstid	14
5. FORURENING	14
5.1 Spildevand	14
5.2 Støj	15
5.3 Luft	16
5.4 Affald	16
5.5 Risiko	17
5.6 Grundvand	18
6. AMTETS VURDERING	19
6.1 Spildevand	19
6.2 Støj	21
6.3 Luft	21
6.4 Affald	21
6.5 Grundvand	23
7. ANDRE MYNDIGHEDER	23

	side
8. AMTETS GODKENDELSE	24
9. UNDERRETNING OM AFGØRELSEN	30
10. KLAGEVEJLEDNING	31

LISTE OVER SAGENS AKTER

BILAG

1. Kort over beliggenhed
2. Plan over virksomhed og tanke
3. Flowdiagram ultrafiltreringsproces
4. Plan over renseanlæg
5. Greve kommunes tilslutningstilladelse til det kommunale spildevandssystem

1. INDLEDNING

Efter anmodning fra Roskilde amt har FJ Separation Aps. d. 15. februar 1994 indgivet ansøgning om fornyet miljøgodkendelse af virksomhedens oliefiltreringsanlæg. Anmodningen var begrundet i at virksomheden flere gange er ændret og de eksisterende miljøgodkendelser derfor ikke svarede til den faktiske indretning. Meddelelsen af den reviderede miljøgodkendelse har dog afventet at virksomhedens spildevandsforhold blev afklaret. Greve kommune meddelte 14. april 1998 FJ Separation ApS tilslutningstilladelse til det kommunale spildevandssystem.

I den mellemliggende periode har FJ Separation Aps. d. 29. oktober 1997 via Greve kommune indgivet ansøgning om tilladelse til at behandle fosforteringsvæskeaffald ved destillation.

Endvidere har FJ Separation ApS ønsket at få en rammegodkendelse således at behandling af andre væsker end dem der er nævnt i godkendelsen kan ske efter anmeldelse til amtet fremfor efter selvstændig godkendelse.

Amtet er godkendelses- og tilsynsmyndighed for hele virksomheden inklusive tanke, da tankene anvendes til separering af emulsionsvæsker og derfor selvstændigt indgår som godkendelsespligtig virksomhed. Dette betyder tillige at nedgravede tanke er omfattet af nærværende godkendelse og ikke kræver separat § 19 tilladelse.

2. BELIGGENHED

Virksomheden er beliggende på adressen Industrihegnet 14, Tune i Greve Kommune. Matrikelnr. 9 ep Tune By. Området hvori virksomheden ligger, er i Greve kommunes kommuneplan 1995-2005 benævnt område 17 Værksted og industri.

Området er udlagt til entreprenørvirksomhed, lettere industri- og håndværksvirksomhed. I området må opføres én bolig i forbindelse

med hver virksomhed. FJ Separation er beliggende i områdets vestlige udkant. Umiddelbart vest for virksomheden - på den anden side af vejen Industrihegnet - ligger boligområdet Elkærparken med tæt lav bebyggelse. Området er i kommuneplanen benævnt nr. 13. Beliggenheden fremgår af bilag 1.

3. ANDRE MILJØGODKENDELSE

FJ Separation blev første gang miljøgodkendt under navnet NJ Separation ved etableringen d. 31. august 1982. Efterfølgende er meddelt en række af godkendelser til filtrering og regenerering af diverse væskeformige affaldsprodukter. Aktiviteterne på virksomheden er som nævnt løbende ændret.

Nærværende miljøgodkendelse erstatter således samtlige tidligere meddelte miljøgodkendelser som enten ikke længere udnyttes, aldrig har været udnyttet, eller ikke svarer til den faktiske indretning af virksomheden.

4. INDRETNING OG DRIFT

4.1 Indretning af virksomheden

Virksomheden behandler væsker på et ultrafiltreringsanlæg og et destillationsanlæg.

I virksomhedsbygningen er ud over kontor og personalefaciliteter placeret ultrafiltreringsanlægget med tilhørende lager- og arbejdstanke. Endvidere er der indendørs i separat rum placeret et rensningsanlæg hvor spildevandet fra arbejdsprocesserne tilledes før udledning til kloak. I en tilbygning, kaldet fabrikshal, er under gulv placeret en 70 m³ stor tank. Over gulv i tilbygningen er placeret otte mindre tanke til henholdsvis emulsionsvæsker, "ren olie" og fosforteringsvæske. I fabrikshallen findes endvidere destillationsanlægget.

Modtagetank, delvis under jordniveau, filter og slamtank er placeret i selvstændigt mindre hus der endvidere fungerer som lagerrum. Tre lagertanke á 30 m³ og en container til opbevaring af reservedele er placeret udendørs. En rustfri ståltank på 15-20 m³ til lagring af fosforteringsvæske vil ligeledes blive placeret udendørs.

Placering af tanke m.v. fremgår af bilag 2.

4.2 Produktionsprocesser

Der foregår to behandlingsprocesser på virksomheden: ultrafiltrering og destillation. Spildevand fra de to processer ledes til virksomhedens rensningsanlæg.

4.2.1 Ultrafiltreringsanlæg

På ultrafiltreringsanlægget behandles følgende typer emulsionsvæsker:

- 1) Kølesmøremidler. Fremkommer i maskin- og plastindustrien. Mineralske, vegetabiliske, animalske og fuldsyntetiske væsker. Typisk vandindhold 80-90%, resten olie. pH 6-9.
- 2) Alkaliske rensesvæsker. Fremkommer i maskinindustrien og større malervirksomheder ved affedtning af metalemnier. Typisk vandindhold på ca. 90%, resten olie og emulgatorer. pH 6-12.
- 3) Ballastvand. Stammer fra skibe, færger o.lign. Svingende blanding af olie og vand.
- 4) Andet olieforurennet vand. Stammer fra olieudslip i havne, søer, vandløb, grundvand og olieudskillere uden sandfang fra vaskeanlæg og lign.
- 5) Vaskevand med vandbaserede farvepigmenter. Stammer fra kartonageindustrien ved anvendelse af rene vandbaserede farver til trykning. Vandet fremkommer ved afvaskning af maskiner og valser.

- 6) Phenolholdigt processpildevand. Indhold af ikke-klorerede phenolforbindelser på 100-300 mg/l.

Behandlingsprocessen er følgende, idet tallene i parentes svarer til nummereringen på tegningen over tanke, bilag 2 og flowdiagrammet, bilag 3.

Modtagelse og oplagring

Emulsionsvæskerne afhentes hos kunderne i FJ Separations egen tankvogn og pumpes herfra over i en 50 m³ modtagetank (1). Emulsionsvæskerne pumpes direkte ind i et tromlefilter (2) hvori de største urenheder og slam frasorteres. De frasorterede urenheder og slam skræbes når tanken er tom via en rende til en 1 m³ slamtank (3). Modtagetank, tromlefilter og slamtank er placeret i en betongrav i et særskilt hus på pladsen.

Efter denne frafiltrering af de største urenheder pumpes emulsionsvæskerne til tre stk. lagertanke à 30 m³ (4) placeret udendørs på 480 m² areal befæstet med 15-20 cm beton og med 20 cm opkanter. I takt med at emulsionsvæskerne kan behandles i ultrafiltreringsanlægget, pumpes emulsionsvæskerne til en 70 m³ stor rustfri tank (5) placeret under gulvet i fabrikshallen.

Afskimning af oliefase

Under opholdet i såvel lagertankene (4) som i den 70 m³ store tank (5) i fabrikshallen vil oliefasen lægge sig øverst. Oliefasen som har et relativt lavt vandindhold, skimmes og pumpes direkte videre til 4 stk. lagertanke à 10 m³ for "beskidt" olie (6a). Vandfasen underkastes derimod flere behandlingsled før olieindholdet heri ligeledes tilføres lagertankene for "beskidt" olie.

Ultrafiltreringsprocessens enkelte led

Disse behandlingsled består i tilførsel til en 15 m³ stor lagertank med et 2 m² stort rustfrit filter (6) med maskestørrelse på 0,4 mm hvori udskilles metalspåner o. lign.

Væsken føres herefter via rørforbindelser til en 30 m³ lagertank (7) kaldet "grisetank" på grund af påmalet motiv. "Grisetanken" fungerer som lagertank før selve ultrafiltreringsprocessen, og doseringen fra "grisetanken" til arbejdstanken sker automatisk i takt med at væskemængden bliver mindre ved fraseparering af vand under ultrafiltreringen. Den automatiske dosering betyder at væskemængden i selve ultrafiltreringsanlægget holdes konstant, mens olieindholdet gradvist forhøjes.

Fra "grisetanken" pumpes emulsionsvæskerne gennem et papirbåndfilter hvori udskilles finere urenheder, og videre til en 11 m³ stor arbejdstank for ultrafiltreringsanlægget (8). Selve ultrafiltreringsprocessen består i at emulsionsvæskerne cirkulerer mellem denne arbejdstank og ultrafilteret (9) som består af 50 rørmoduler der hver har fire filtermembraner af polysifonplast. Under anvendelse af højt tryk presses vandmolekyler og molekyler mindre end vand gennem filtrene. Filtrene har en porestørrelse således at disse molekyler netop kan passere, mens større molekyler tilbageholdes og ledes tilbage til arbejdstanken. Efter passage af flowmåler ledes det fraseparerede vand til virksomhedens rensningsanlæg (10).

Ultrafilteret har ved opstart, d.v.s i rengjort stand, en kapacitet på 1.000 l pr. time. Under driften forurenes filtrene i takt med at vandindholdet bortledes og olieindholdet i den tilbageværende væske stiger. Efter ca. otte døgn's drift er væskemængden der kan passere filtrene, faldet til ca. 400 l i timen. På dette tidspunkt stoppes den automatiske påfyldning fra "grisetanken" til arbejdstanken. Herefter arbejder anlægget videre i ca. 12 timer indtil den cirkulerende væskemængde er reduceret til ca. 4 m³ bestående af ca. 30% vand og ca. 70% olie. Endvidere er der en slamfraktion på bunden af tanken.

Centrifugering af oliefraktionen

Oliefraktionen fra ultrafiltreringsanlægget pumpes tilbage til lagertankene for "beskidt" olie (6a), hvor også den oliephase der

blev fraskilt allerede ved opholdet i de første lagertanke, blev tilledt, jvf. ovenfor.

Via en 5 m³ stor tank (7a) pumpes emulsionsvæskerne gennem et filtersystem bestående af to stålfiltre og et skrabefilter og gennem en varmeveksler som ved hjælp af en gasopvarmet lavtryksdampkedel opvarmer emulsionsvæskerne til ca. 80°C. Der tilsættes et emulsionsbrydende hjælpestof for at skille vand fra olie. I en centrifuge (8a) opdeles ved vægtfyldeforskellen væsken i tre fraktioner. Dels den "rene" olie som lagres i to 10 m³ tanke (9a). Dels en vandfraktion som recirkuleres til ultrafiltreringen. Og endelig en slamfraktion der tilføres en slamtank under centrifugen og derefter til udendørs placerede palletanke.

Rengøring af ultrafilteret

Når en ultrafiltreringsproces er slut bundtømmes arbejdstanken (8) og det fældede slam føres til udendørs palletanke. Ultrafiltreringsanlægget rengøres ved at der pumpes vand gennem filtrene og til arbejdstanken. Vand tilsat sæbe cirkulerer den modsatte vej end væsken under ultrafiltreringen.

Når vandet har nået en temperatur på 45°C standses processen. Vandet ledes tilbage i arbejdstanken, og ultrafiltreringsanlægget er klar til en ny opstart.

Udledning af spildevand fra ultrafiltreringsprocessen til renseanlæg

Før flowmåleren der måler mængden af frasepareret vand, er placeret fotoceller. I tilfælde af filterbrud således at der er olie i vandet eller andet der gør at lysstrålen ikke kan passere, standser anlægget automatisk.

Efter flowmåleren er placeret en pH-elektrode og en redox-elektrode. pH-måleren er forbundet med et instrument der styrer en pumpe til dosering af natronlud i arbejdstanken under ultrafiltreringsprocessen. Natronluddoseringen holder permeatets/spildevandets pH-

værdi inden for det i udledningsstilladelsen tilladte interval mellem 6,5 og 9.

Redox-elektroden er forbundet med et instrument som registrerer forekomsten af opløste metaller. Såfremt der måles for høje værdier, doseres automatisk et hjælpestof der bevirker en fældning af metaller som slam i arbejdstanken. Slammet fjernes fra tanken ca. én gang ugentligt. Når metalværdien i permeaten er faldet til under tilladt niveau, stopper doseringen igen.

Hjælpestoffer

I anlægget bruges følgende hjælpestoffer:

- 1) Natronlud. Tilsættes undtagelsesvis arbejdstanken for ultrafiltreringsanlægget (8) for at regulere spildevandets pH.
- 2) Sæbe som anvendes ved rensning af ultrafilteret. pH 11. Årlig mængde ca. 600 kg. Sæben indeholder nitriloeddikesyre (NTA), der kan være carcinogent for mennesker. NTA nedbrydes i rensningsanlægget og udgør derfor væsentligst et arbejdsmiljøproblem. Sæben vil i løbet af 1998 blive substitueret med et alkalisk rensemiddel uden NTA.
- 3) Stof til fældning af tungmetaller. Årligt forbrug ca. 1.000 liter.
- 4) Emulgatorbryder som tilsættes væsken i centrifugen (8a), for at bryde vand/olieemulsioner. Årligt forbrug ca. 1.000 l.

4.2.2 Destillationsanlægget

På anlægget behandles følgende væsker:

- 1) Fosforteringsvæsker. Er en blanding af phosphater og jernsalte blandet med saltsyre, svovlsyre og vand, pH ca. 3-4. Anvendes til affedtning af metalemner i industrien. Væsken kan i varierende grad være tilsat inhibitorer i form af aminer.

Behandlingsprocessen er følgende, idet tallene i parantets svarer til nummereringen på tegningen over tanke, bilag 2.

Modtagelse og oplagring

Den kasserede fosforteringsvæske afhentes hos kunderne i FJ Separations egen tankvogn. Da der typisk vil blive afhentet mindre mængder (2000-3000 l) fosforteringsvæske med varierende sammensætning er det planen, afhængig af omsætning, at investere i en slamsuger med flere separate rum til afhentning af fosforteringsvæsken.

For at undgå korrosion i tanken på tankvogn og slamsuger af den sure fosforteringsvæske, vil der inden afhentning af fosforteringsvæske blive påhældt natronlud i små mængder (10-20 l) til at neutralisere fosforteringsvæsken.

Fosforteringsvæsken pumpes indtil videre over i en 10 m³ lagertank i fabrikshallen (11). Efter investering i ny udendørs lagertank på 15-20 m³ (13) vil fosforteringsvæsken ved modtagelse føres til modtagetanken (1) hvor der er bedre mulighed for frafiltrering af fast materiale via tromlefilter (2). Herfra skal fosforteringsvæsken overføres til den udendørs lagertank (13) og i takt med at væsken kan behandles på destillationsanlægget føres væsken til lagertanken (11).

Destillationsproces

Destillationsanlægget består af en vandret liggende tank (12), hvori en varmeveksler er placeret. Til tanken er der koblet en vacuumpumpe.

Ved destillationsprocessen føres fosforteringsvæsken fra lagertanken via båndfilter og palletank til destillationstanken (12) så fosforteringsvæsken dækker varmeveksleren. Under vacuum varmes væsken ved hjælp af varmelegeme op til kogepunktet ved ca. 50°C. Dampen suges ud med en pumpe, dampen komprimeres herved til 2 bars tryk, og der opnås en temperaturstigning til 230°C. Dampen ledes gennem varmeveksleren der overtager opvarmningen af væsken.

Varmeveksleren sørger herved for en høj energiudnyttelse. Herefter passerer dampen en vandudlader der ændrer dampen til destilleret vand der føres til en palletank.

Under destillationsprocessen bliver væsken kontinuert suget ud af destillationstanken og derefter spulet ind i destillationstanken via en dyse. Dette sker for at undgå fastbrænding på varmeveksleren.

Destillationstanken er forsynet med to niveaualarmer der sikrer mod henholdsvis for stor væske mængde og mod tørkogning.

Ved processen bliver ca. 70% til destilleret vand der efter destillattank ledes til virksomhedens renseanlæg via rørføring over tag og køletårn (14). Tilledningen sker uden om fotoceller, pH-elektrode og redox-elektrode.

Remanensen fra destillationsprocessen er slam. Slammet føres via en manuel betjent ventil til en palletank.

Hjælpestoffer

Natronlud til neutralisering af fosforteringsvæske ved afhentning hos kunder.

4.2.3 Rensning af spildevand

Rensning af spildevand foregår i en ombygget 40 m³ halvåben tank og består af tre trin. Rensningsanlægget fremgår af bilag 4.

I første trin føres vandfasen fra ultrafiltreringen og destillationsprocessen til den lukkede del af tanken der er fyldt med rørformede net af polyethylen der giver mulighed for en stor overflade af nedbrydende biofilm. Her foregår anaerob nedbrydning der bevirker fældning af tungmetaltholdigt slam.

Herefter risles og sprinkles vandet til næste trin i tankens midterste åbne del. Heri er ligeledes placeret rørformede net der

her fremmer den aerobe nedbrydning der bevirker sænkning af spildevandets COD.

Spildevandet ledes herefter til tredje trin, et rodzoneanlæg, der består af et rockwoolbaseret vækstmedium med tagrørsbevoksning. Tagrørene optager tungmetaller i deres rodnet.

Afhængig af spildevandets COD recirkuleres vandet i anlægget eller udledes til kloak.

Slam fra rensningsanlægget afhentes af slamsuger og deponeres på losseplads.

4.3 Renere teknologi

Grundlaget for virksomheden består i at mængden af behandlingskrævende affald nedbringes, idet der sker en separering i spildevand og stoffer som genanvendes eller sendes til Kommunekemi. Mængden af affald som ellers skulle transporteres til og behandles på Kommunekemi, reduceres herved.

I destillationsanlægget sørger varmeveksleren for at energien til opvarmning af væsken udnyttes optimalt.

4.4 Produktionsstørrelse

FJ Separations maksimale behandlingskapacitet er på nuværende tidspunkt ca. 4.500 m³ emulsionsvæsker årligt. Dette tal dækker kapaciteten på ét ultrafiltreringsanlæg som beskrevet i det foregående.

På virksomheden findes to ultrafiltreringsanlæg af samme type. Det ene anlæg anvendes imidlertid alene som reserveanlæg i forbindelse med reparationer o.lign.

I perioden 1. juli 1966 til 30. juni 1997 modtog og behandlede FJ-Separation ialt knapt 2.600 m³ emulsionsvæsker. Virksomheden leverede ca. 250 m³ behandlet olie til genbrug, der udledtes ca.

2.450 m³ spildevand (permeat) til kloak, og der blev afhentet ca. 25 tons slam.

Virksomheden ønsker miljøgodkendelse til en produktionsstørrelse på 4.500 m³ modtaget emulsionsvæsker årligt.

Virksomheden ønsker miljøgodkendelse til behandling af 500 m³ destillerbare væsker årligt hvilket svarer til anlæggets kapacitet.

I tilfælde af udnyttelse af fuld kapacitet af destillationsanlægget vil der udledes ca. 450 m³ spildevand til kloak mens ca. 50 ton slam vil leveres til Kommunekemi.

4.5 Driftstid

Selve ultrafiltreringsprocessen og destillationsprocessen sker kontinuert og i døgndrift.

Til- og frakørsel af affald før og efter behandling sker inden for tidsrummet kl. 7.00 til 19.00 på hverdage. Virksomheden er kun bemannet inden for dette tidsrum.

5. FORURENING

5.1 Spildevand

Der er ikke afløb indendøre i de lokaler hvor tanke er placeret. I fabrikhallen hælder gulvet væk fra indkørslen hvilket betyder at i tilfælde af uheld vil indholdet af tank 6, 6a, 7a og 9a blive i bygningen og kan efterfølgende suges op.

Fra den 70 m³ nedgravede tank (5) og lagertank til fosforeringsvæsker (11) vil der i forbindelse med overløb kunne løbe væsker ud på gårdspladsen. Tank 5 er forsynet med en flyder forbundet til en vippeafbryder der sikrer mod overløb. Tank 11 er sikret mod overløb via en ultralydssonde der er forbundet til en alarm der går i gang i tilfælde af overløb. Væskehøjden i tank 11 kan endvidere direkte aflæses.

På gårdspladsen er afløb til det kommunale spildevandssystem. De tre 30 m³ udendørs tanke er sikret mod overfyldning med samme type afbryder som installeres i tank 5. Det ca. 480 m² store område hvor tankene er placeret, er befæstet med 15-20 cm beton med 20 cm opkanter. Afløbet er sikret med en trykluftstyret afspærringsventil. Trykluft styres af en magnetventil der reguleres af en sonde der måler ledningsevnen af den forbipasserende væske. Ved passage af olie eller lignende i afløbet vil ledningsevnen være afvigende og ventilen lukke. Systemet er accepteret af Miljø- og levnedsmiddelkontrollen 1990 på vegne af Greve Kommune.

Den kommende udendørs tank til opbevaring af fosforteringsvæsker vil blive placeret på samme areal som de tre 30 m³ udendørs tanke.

Der eksisterer ikke oplysninger om virksomhedens tanke i form af tankattest eller lignende.

Før udledning af processpildevand til det kommunale spildevandssystem foretager FJ Separation en rensning af processpildevandet i et tretrins rensningsanlæg beskrevet under punkt 4.2.3. Før spildevandet fra ultrafiltreringsprocessen ledes til rensningsanlægget sker automatisk justering af pH og udfældning af metaller på baggrund af signaler fra pH-elektrode og redox-elektrode. Virksomheden kontrollerer funktionsdygtigheden af disse hveranden dag og justering foretages om nødvendigt. Virksomheden renser elektoderne 8-10 gange årligt.

I perioden 1. juli 1996 til 30. juni 1997 udledte FJ-Separation ca. 2.450 m³ spildevand til det kommunale spildevandssystem.

Den gældende tilslutningstilladelse fra Greve kommune er gældende frem til 1. januar 2003. Kopi af tilladelsen er vedlagt som bilag 5.

5.2 Støj

Bortset fra til- og frakørsel af affaldsvæsker og slam foregår alle aktiviteter indendørs. Kørslen til og fra virksomheden anslår FJ Separation til gennemsnitligt 15-20 vogne ugentligt.

Selve anlæggets støjklender er bl.a. pumper og centrifuge. Ingen af disse kilder bidrager nævneværdigt til støjniveauet uden for bygningerne. Udendørs er placeret køletårn med passiv luftafkøling og en ventilator.

5.3 Luft

Al behandling af emulsionsvæskerne sker indendørs. Afkast fra tre ventilatorer er placeret ca. en meter over tag.

Rensningen af permeatet før udledning til spildevandssystemet kan give anledning til lugt i det separate rum, hvor rensningen er placeret. Rummet er ventileret og kan ved høje udendørstemperaturer give anledning til svag lugt udendørs.

5.4 Affald

Den separerede olie er også efter behandlingen klassificeret som farligt affald. Med mindre Greve kommune meddeler fritagelse for afleveringspligten skal olien derfor afleveres til Mokra/Kommunekemi. På virksomheden fremkommer for øjeblikket ca. 300 m³ separeret olie årligt, og virksomheden har på nuværende tidspunkt fritagelse for afleveringspligten for 500 m³ olie som for tiden leveres til Dansk Olie Genbrug, Kalundborg.

Ud over den separerede olie fremkommer affald/slam følgende steder i processen:

- a) Ved tromlefilteret (2) fratages større urenheder og føres til slamtank (3). Slamtanken tømmes ca. én gang ugentligt og affald udgør årligt ca. 10 m³ slam m.v. som bortskaffes til Kommunekemi.
- b) Ved filteret (6) fratages metalspånar o.lign. Filteret renses efter behov og årligt bortskaffes ca. 200 kg til Kommunekemi.

- c) Før tilførsel til ultrafiltreringsanlæggets arbejdstank (8) passerer væsken et papirbåndfilter. Filterpapiret udskiftes efter behov, og der bortskaffes ca. 2 ruller årligt til I/S KARAs forbrændingsanlæg.
- d) I arbejdstanken (8) bundfældes tungmetalholdigt slam. Der foretages bundrensning af tanken efter afslutning af hver ultrafiltreringsproces. Slammet opbevares i udendørs palletanke. Ca. 10 m³ slam bortskaffes årligt til Kommunekemi.
- e) Ved rensningen af spildevandet (10) fremkommer ca. 1 m³ slam årligt. Slammet afhentes ca. én gang årligt af en slamsuger og deponeres på I/S KARAs losseplads.
- f) Ved centrifugen (8a) udskilles slam til en tank under centrifugen. Slammet herfra som udgør ca. 20 m³ årligt, opbevares i udendørs palletanke og bortskaffes til Kommunekemi.
- g) Ved destillationsanlægget (12) udskilles slam til en tank under destillationsanlægget. Slammet herfra vil maksimalt udgøre ca. 50 m³ årligt. Det opbevares i udendørs palletanke og bortskaffes til Kommunekemi.

Når der er slam nok til at fylde en slamsuger, bliver slammet der opbevares i palletanke på udendørs areal, afhentet.

I følge oplysninger fra Kommunekemi afleverede virksomheden i 1996 ialt 18 tons og i 1997 i alt 26 tons mineralolieaffald. Dagrenovationslignende affald fra driften af virksomheden bortskaffes til I/S KARAs forbrændingsanlæg.

5.5 Risiko

Destillationsprocesser er omfattet af bekendtgørelse nr. 520 af 5. juli 1990 om vurdering af sikkerheden i forbindelse med risikobetonede aktiviteter, bilag 1. Imidlertid opbevares der eller dannes ikke stoffer i de mængder der fremgår af bilag 2, 3 og 4 i samme

bekendtgørelse. FJ Separation er derfor ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

5.6 Grundvand

Den nedgravede 70 m³ tank i fabrikshallen udgør en potentiel risiko for forurening af grundvandet.

Den 70 m³ store rustfri tank (5) der er placeret under gulvet i fabrikshallen, er bortset fra tankens sump helt indstøbt i 30 cm vibreret beton, d.v.s. beton der er uden lufthuller, således at der ikke kan ske frostsprængninger. Tankens sump der således ikke er indstøbt i beton, står i direkte kontakt med det sekundære grundvandsmagasin, da grundvandet står højt på virksomheden. Grundvandets tryk på tanksumpen har betydet at der er blevet slået buler i sumpen. Af denne grund har virksomheden fået indlagt drænrør under betonen, således at grundvandet pumpes bort fra sumpen og ledes til kloak. Drænpumpen styres af en niveaumåler. Det er således muligt at inspicere grundvandet og udtage prøver af dette.

Selve tanken kan inspiceres via mandehul. Tanken tømmes ca. 3 gange årligt og inspiceres af virksomheden i denne forbindelse.

Tanken er blevet inspiceret af FORCE instituttet i juni 1998. Inspektionsrapporten konkluderer:

- at tanken vurderes som værende i tilfredsstillende stand
- at der ud over buledannelserne ikke er påvist andre driftsbetingede skader eller gamle fremstillingsfejl der skønnes at have betydende indvirkning på beholderens fortsatte sikkerhed og bæreevne.
- at på baggrund af den oplyste tømme/fylde frekvens på ca. 3 gange året vurderes risikoen for revnedannelser ved de instabile buler som værende meget lille under den fremtidige drift på lang sigt.

- at den fortsatte driftssikkerhed forudsætter at den til anlægget tilsluttede grundvandspumpe til stadighed er funktionsdygtig.
- at FORCE anbefaler en fornyet inspektion af tanken om ca. 5 år, i lighed med andre tilsvarende tanke under terræn.

6. AMTETS VURDERING

FJ Separation ApS har ønsket at få en rammegodkendelse således at behandling af andre væsker end dem der er nævnt i godkendelsen kan ske efter anmeldelse til amtet.

Roskilde Amt betragter FJ Separation ApS som en miljøpositiv virksomhed. Endvidere har FJ Separation over for amtet ytret ønske om på sigt at modtage nye væsker til behandling. Roskilde Amt finder det derfor hensigtsmæssigt at meddele FJ Separation ApS rammegodkendelse for derved at smidiggøre sagsbehandlingen.

Virksomhedens "råvarer" er emulsionsvæsker og skal derfor håndteres i henhold til bestemmelserne i bekendtgørelse nr. 299 af 30. april 1997 om affald. Dette betyder at FJ Separations kunder af deres respektive beliggenhedskommuner skal have opnået dispensation fra afleveringspligten til Kommunekemi før affaldet kan leveres til FJ Separation.

Da behandlingen på FJ Separation er alternativ til behandling på Kommunekemi, skal det sikres at behandlingen på FJ Separation er miljømæssigt lige så forsvarlig som aflevering til Kommunekemi.

6.1 Spildevand

Virksomhedens væsentligste miljøbelastning er udledning af spildevand fra processen.

Virksomheden har på den baggrund investeret i det nuværende tretrins rensningsanlæg.

Greve kommune har meddelt at virksomheden med det nye rensningsanlæg overholder udlederkrav i Greve kommunes nye tilslutningstilladelse.

Processpildevand kan kun forlade virksomheden gennem ultrafiltreringsanlægget eller destillationsanlægget.

Ultrafiltreringsanlægget og dermed udledningen af spildevand fra dette standses i følge ansøgningen automatisk såfremt fotoceller registrerer olie i vandet inden det ledes bort fra anlægget. Endvidere holdes der løbende kontrol med spildevandets pH og indhold af tungmetaller, før det ledes til rensningsanlægget.

De tre udendørs tanke til emulsionsvæsker vurderes at være sikret ved betonbefæstelsen med opkanter og afløbets afspærringsventil, såfremt denne fungerer efter hensigten. Volumen for det angivne areal er ca. 100 m³ hvilket overstiger de tre tankes samlede volumen på ialt 90 m³. Samme areal sikrer mod tilførsel af emulsionsvæsker til kloaksystem eller omliggende jord i tilfælde af uheld i forbindelse med pumpning fra tankvogn til modtagetank. Der er i godkendelsen fastsat vilkår om afprøvning af afspærringsventil.

Ledningsevnen af fosforteringsvæsker er sammenlignelig med vands. Det vurderes derfor ikke at afspærringsventilen i afløbet på gårdspladsen vil være i stand til at tilbageholde fosforteringsvæske. På den baggrund er der i godkendelsen fastsat vilkår om at lagertanken til opbevaring af fosforteringsvæsker på gårdspladsen skal sikres, således at der ikke kan ske tilledning til afløb. Dette kan ske ved at placere tanken i et område uden afløb og med opkanter, således at tankens indhold kan tilbageholdes. Alternativt kan tanken være en dobbeltvægget tank med påfyldning og tømning ovenfra.

Der findes ingen oplysninger om oprindelse, alder og type i form af tankattest eller lignende for de på virksomheden opstillede overjordiske tanke. Der er derfor i godkendelsen fastsat vilkår om

at tankenes tilstand vurderes ved inspektion, der afrapporteres til amtet. Tidsplanen for inspektion af overjordiske tanke strækker sig over 5 år da amtet vurderer at ingen af de overjordiske tanke udgør nogen direkte forureningsfare da de alle er placeret på tæt befæstet areal med opkanter således at indholdet af den største tank kan tilbageholdes.

6.2 Støj

Amtet vurderer ikke at virksomheden giver anledning til væsentlig støj. Den væsentligste støjkilde vil være transport til og fra virksomheden. Gennemsnitligt 3-4 lastvogne dagligt skønnes dog at være uden betydning i forhold til beliggenheden. Virksomheden formodes derfor ikke at have vanskeligt ved at overholde de grænseværdier som er sat i henhold til Miljøstyrelsens vejledning 5/1984 for henholdsvis "Erhvervs- og industriområder med forbud mod generende virksomheder" og "Boligområder for åben og lav bebyggelse".

6.3 Luft

Heller ikke luftforurening vurderes at være af væsentlig betydning. Ved påfyldning af tanke vil der være en vis fortrængning af luft. De tre afkast fra ventilatorer stammer fra rumventilation. Indendørs i rummet hvor renseanlægget er placeret, kan der forekomme lugt ved høje temperaturer. Rummet med rensningsanlægget er ventileret. På den baggrund vurderer amtet at der ved høje udendørstemperaturer kan forekomme lugt på virksomhedens grund. Imidlertid har amtet ikke ved tilsyn konstateret lugt og der har ikke hidtil været indgivet klager over virksomheden på grund af lugt. I godkendelsen er der fastsat vilkår om, at virksomheden kan blive pålagt at foretage lugtmålinger og efterfølgende lugtemissionsbegrænsende tiltag, såfremt der uden for virksomhedens grund konstateres lugtgener.

6.4 Affald

Juridisk betragtet er såvel virksomhedens råvarer som alle fraktioner der forlader virksomheden, "affald" med undtagelse af spildevand. FJ Separation er omfattet af reglerne om "Informations-

system for Affald og Genvanvendelse" (ISAG). Dette betyder at virksomheden skal anmelde sig til Miljøstyrelsen og årligt indberette art, oprindelse og mængde af affald behandlet og bortskaffet, jvf. Bekendtgørelse om affald, nr. 299 af 30. april 1997. Greve Kommune er tilsynsmyndighed for overholdelse af indberetningspligten.

Da virksomhedens "råvarer" er farligt affald, er det forudsat at alle leverandører fra deres beliggenhedskommuner har opnået fritagelse for afleveringspligten til Kommunekemi. FJ Separation har oplyst overfor Amtet i de som fast procedure ved første afhentning fra nye kunder medbringer en færdigudfyldt ansøgning for kunden om fritagelse for at benytte den kommunale afhentningsordning for farligt affald. FJ Separation indberetter hvert år til de enkelte kommuner hvilke virksomheder i kommunen FJ Separation har modtaget affald fra. Den enkelte kommune er derfor i stand til at se om der er tilfælde af uoverensstemmelse mellem denne indberetning og meddelte fritagelser.

Det defineres i vilkår hvilke typer væsker som må modtages. Såfremt FJ Separation ønsker at behandle andre væsker skal dette anmeldes overfor amtet i overensstemmelse med miljøbeskyttelseslovens § 36.

Det er Greve kommune der som anvisningsmyndighed for affald, løbende kan klassificere og anvise de resulterende fraktioner til videre behandling eller deponering. Størstedelen af affaldet er klassificeret som farligt affald. For fraktionen "ren olie" er der meddelt fritagelse, mens resten af olieholdige fraktioner leveres til Kommunekemi. Øvrigt affald afleveres til I/S KARA.

Virksomheden oplyser at der på virksomheden maksimalt vil blive opbevaret slam i palletanke svarende til indholdet i en slamsuger. Palletankene placeret hovedsagligt på udendørs areal. Amtet er enig med virksomheden i at der ikke på udendørs areal bør opbevares mere slam end højst nødvendigt. Der er derfor sat vilkår om den maksimale mængde af slam der må opbevares.

6.5 Grundvand

Virksomheden er, jvf. regionplan 1997 for Roskilde Amt, placeret i et særligt sårbart område indenfor område med særlig drikkevand-sinteresse. Det betyder at amtet i dette område er specielt opmærksom på grundvandstruende aktiviteter.

Den nedgravede 70 m³ tank hvis sump er i direkte kontakt med det sekundære grundvandsmagasin, udgør en grundvandstruende aktivitet. Med baggrund i FORCE instituttets inspektionsrapport fra juni 1998 vurderer Roskilde Amt at faren for brud på tank med efterfølgende udsivning af olie til grundvand er minimal med den nuværende brug af tanken. For løbende at følge tankens tilstand er der fastsat vilkår om at tanken skal inspiceres indvendigt af et DANAK akkrediteret firma i løbet af år 2003.

Endvidere er der fastsat vilkår om løbende driftskontrol af drænpumpens funktionsdygtighed.

Da tanken er indstøbt i beton er der ikke umiddelbart mulighed for en udvendig inspektion. Amtet finder derfor at FJ Separation skal foretage egenkontrol af oppumpet drænvand for løbende kontrol af grundvandet. Prøvetagning skal ske jævnt fordelt 4 gange årligt for at sikre hurtig indgriben i tilfælde af udslip.

Indholdet i 70 m³ tanken er emulsionsvæsker. Det vurderes derfor at udslip fra tanken vil kunne spores ved at måle for olie og fedt i drænvandet. Målemetoden DS/R 209 modificeret har en detektionsgrænse på 1 µg/l og vil således være tilstrækkelig følsom til at detektere selv begrænsede udslip.

7. ANDRE MYNDIGHEDER

Greve Kommune er myndighed på følgende områder:

- I henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 4 tilsynsmyndighed for udledningen af spildevand. Skillelinjen mellem Roskilde Amts tilsynskompetence og Greve Kommunes tilsynskompetence er mellem

de to myndigheder aftalt til at være efter spildevandet har passeret FJ Separations eget rensningsanlæg.

- I henhold til bekendtgørelse af bekendtgørelse om affald, nr. 299 af 30. april 1997 anvisningsmyndighed for den separerede olie og evt. andre olie- og kemikalieaffaldsfraktioner, herunder meddelelse af fritagelse for afleveringspligten til Kommunekemi endvidere tilsynsmyndighed for overholdelse af indberetningspligten til ISAG.

Greve Kommune har haft udkast til herværende miljøgodkendelse til udtalelse og har d. 21. juli 1998 meddelt at Greve Kommune ingen kommentarer har til godkendelsen.

8. AMTETS GODKENDELSE

Roskilde amt meddeler hermed miljøgodkendelse til FJ Separation ApS, Industrihegnet 14 i Greve i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 5. Samtidig bortfalder samtlige tidligere meddelte godkendelser i henhold til lovens kapitel 5.

Godkendelsen omfatter alene miljømæssige forhold, som defineret i kap. 5 i lov om miljøbeskyttelse og bekendtgørelse nr. 794 af 9 dec. 1991 om godkendelse af listevirksomhed.

Godkendelsen er en rammegodkendelse som omfatter alle virksomhedens aktiviteter.

En rammegodkendelse indebærer at udvidelser eller ændringer af virksomheden indenfor godkendelsens rammer skal anmeldes til Roskilde Amt i henhold til § 36 i Miljøbeskyttelsesloven. Kun ændringer eller udvidelser der har indflydelse på virksomhedens miljømæssige forhold skal anmeldes.

En anmeldelse skal godtgøre at udvidelsen eller ændringen er omfattet af godkendelsen og dokumentere at forureningen kan holdes indenfor de grænser der er fastsat i godkendelsen.

Roskilde Amt meddeler skriftligt FJ Separation ApS senest 4 uger efter at anmeldelsen er modtaget om udvidelsen eller ændringen ligger inden for rammerne af godkendelsen.

Anmeldte udvidelser eller ændringer må ikke gennemføres før Roskilde Amts svar foreligger. Amtets afgørelse kan ikke påklages til anden administrativ myndighed, jf. § 14, stk. 4 i bekendtgørelsen om godkendelse af listevirksomhed.

Miljøgodkendelsen gives på baggrund af foranstående beskrivelse samt de i øvrigt i sagen foreliggende oplysninger. Vilklårene for godkendelsen er angivet nedenfor.

Virksomheden er selv ansvarlig for at indhente øvrige fornødne godkendelser f.eks. tilslutningstilladelse for spildevand samt i henhold til beredskabsloven og lov om arbejdsmiljø.

Generelt

- 1) Virksomheden skal indrettes og drives som beskrevet i det foregående, dog med undtagelse af de ændringer og begrænsninger som fremgår af nedenstående vilkår.

Modtagelse af råvarer

- 2) Virksomheden må modtage og behandle følgende typer affald:

- vandbaserede kølesmøremidler
- alkaliske rensesvasker
- ballastvand
- andet olieforurenet vand

- phenolholdigt processpildevand
- vaskevand med vandbaserede farvepigmenter
- fosforteringsvæsker

Phenolholdigt spildevand må maksimalt udgøre 25% af den blanding der ledes til ultrafiltreringsanlægget og ialt maksimalt 200 m³ årligt. Den phenolholdige blanding skal henstå i mindst 48 timer før ultrafiltreringen påbegyndes.

Såfremt FJ Separation ønsker at behandle andre væsker skal dette anmeldes til Amtet. FJ Separation skal i anmeldelsen dokumentere at behandlingen af den anmeldte væske ikke giver anledning til forurening ud over de grænser der er fastsat i miljøgodkendelsen og Greve Kommunes udledningstilladelse.

Amtet skal godkende at væsken modtages og behandles på FJ Separation før dette finder sted.

Afgørelsen kan medføre vilkår om emissionsbegrænsende foranstaltninger og krav til tankoplag.

- 3) Den samlede årlige modtagelse og behandling af de i vilkår 2 nævnte affaldstyper må maksimalt være 4.500 m³ behandlet på ultrafiltreringsanlægget og 500 m³ behandlet på destillationsanlægget.
- 4) Virksomheden må kun modtage affald fra virksomheder som over for FJ Separation forud dokumenterer at der fra oprindelseskommunen foreligger en gældende fritagelse for afleveringspligten til Kommunekemi for det pågældende affald.

Indretning og drift

- 5) Alle udendørs arealer hvor der findes flydende oplag skal til enhver tid være tæt befæstet og forsynet med opkanter således at indholdet af den største tank kan tilbageholdes.

Luft

- 6) Virksomheden må udenfor dennes skel ikke give anledning til lugtgener i et omfang, som Roskilde Amt skønner uacceptabelt. Ved vurdering af hvorvidt der optræder lugtgener, anvendes en grænseværdi på 5 LE/m³. Hvis Roskilde Amt finder det påkrævet, skal virksomheden lade udføre målinger eller vurderinger af lugtemissionen. Der kan dog højst kræves målinger/vurderinger 1 gang årligt. Målingerne/vurderingerne skal udføres af et DANAK akkrediteret firma eller et firma godkendt af Roskilde Amt.

Støj

- 7) Virksomhedens bidrag til det ækvivalente korrigerede støjniveau må i intet punkt uden for virksomhedens skel overstige følgende værdier:

I erhvervsområder:

Alle dage kl. 07.00-07.00 60 dB(A)

Endvidere må bidraget til det ækvivalente korrigerede støjniveau i boligområdet vest for virksomheden, i kommuneplanen benævnt nr. 13, ikke overstige følgende værdier:

Mandag til fredag kl. 07.00-18.00	45 dB(A)
Mandag til fredag kl. 18.00-22.00	40 dB(A)
Lørdag kl. 07.00-14.00	45 dB(A)
Lørdag kl. 14.00-22.00	40 dB(A)
Søn- og helligdage kl. 07.00-22.00	40 dB(A)
Alle dage kl. 22.00-07.00	35 dB(A)

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige de i vilkåret anførte værdier med mere end 15 dB(A).

- 8) Tilsynsmyndigheden kan, såfremt det findes påkrævet, dog højst én gang årligt, kræve at virksomheden får udført støjmåling til dokumentation af at ovennævnte støjvilkår er overholdt. I tilfælde af påviste overskridelser af støjvilkårene, kan

støjmålinger dog kræves gentaget efter udførelse af støjdæmpende foranstaltninger.

Målingerne skal foretages under fuld drift og som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 "Ekstern støj fra virksomheder". Et eksemplar af målerapporten sendes til tilsynsmyndigheden.

Affald

- 9) Affald som af Greve Kommune er klassificeret som farligt affald og skal afleveres til Kommunekemi, pt. affald fra tromlefilter (a), rustfrit filter (b), bundslam fra arbejdstank (d), slam fra centrifuge (f) samt fra destillationsproces (g), skal indtil aflevering opbevares i palletanke. Virksomhedens opbevaring af dette affald må på intet tidspunkt overstige indholdet i en slamsuger.
- 10) Øvrigt affald bortskaffes regelmæssigt i overensstemmelse med regulativer og anvisninger fra Greve Kommune.

Tanke

- 11) Virksomheden skal løbende sikre at alle tanke og rørføringer er tætte. Virksomheden skal forebygge at der sker spild i forbindelse med håndtering af flydende oplag.

Virksomheden skal 1 gang ugentligt foretage en udvendig, visuel inspektion for tæthed af samtlige overjordiske tanke og rørføringer, inkl. ventiler.

Eventuelle utætheder skal virksomheden straks få udbedret.

- 12) FJ Separation skal herudover foretage udvendig inspektion af alle overjordiske tanke. Inspektion af overjordiske tanke skal ske inden for en periode på fem år efter godkendelsen er meddelt.

Inspektionen skal omfatte mekaniske beskadigelser, rustangreb og vurdering af tilstand af udvendig korrosionsbeskyttelse.

Inspektionsrapporter skal efterfølgende sendes til Roskilde Amt. Rapporten skal indeholde oplysninger om inspektionsmetoder, herunder anvendte tekniske hjælpemidler, resultat af inspektion og vurdering af tankens tilstand. På baggrund af inspektionsrapporten vil Roskilde Amt tage stilling til, hvornår yderligere tankinspektioner er påkrævet.

- 13) Virksomheden skal sikre at destillerbare væsker fra udendørs tank ikke kan tilledes spildevandsafløbet på gårdspladsen. Dette kan ske ved at placere tanken i et område uden afløb og med opkanter, således at tankens indhold kan tilbageholdes. Alternativt kan tanken være en dobbeltvægget tank med påfyldning og tømning ovenfra.
- 14) I løbet af år 2003 skal FJ Separation foranledige foretaget indvendig inspektion af den nedgravede 70 m³ tank af et firma der er akkrediteret af DANAK. FJ Separation skal før inspektionen oplyse Roskilde Amt om hvornår denne finder sted.

Inspektionsrapport skal efterfølgende sendes til Roskilde Amt. Roskilde Amt vil på baggrund af det akkrediterede firmas anbefalinger tage stilling til, hvornår yderligere tankinspektioner er påkrævet. Roskilde Amt kan, hvis det akkrediterede firma anbefaler dette, kræve at FJ Separation opgraver tanken.

Egenkontrol

- 15) FJ Separation skal fire gange om året udtage prøver af oppumpet drænvand. Prøverne skal analyseres for olie og fedt med analysemetoden DS/R 209 modificeret. Analyserne skal foretages af et DANAK akkrediteret firma eller et af amtet godkendt firma. Analyseresultaterne skal sendes til amtet.
- 16) Afspærringsventil i afløb på gårdsplads til tilbageholdelse af olieholdige væsker skal manuelt kontrolleres af FJ Separation.

tion mindst to gange årligt. Kontrollen indføres i journal. I tilfælde af funktionssvigt skal FJ Separation straks foretage reparation.

- 17) Drænpumpe til bortledning af grundvand under den nedgravede 70 m³ tank skal mindst en gang ugentligt kontrolleres ved at se om der bortledes drænvand. I tilfælde af funktionssvigt skal FJ Separation straks foretage reparation.

Journalføring og dokumentation

- 18) Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende kunne fremvise journal over modtaget og behandlet affald. Journalen skal omfatte oplysninger om modtagne og behandlede mængder, svarende til de oplysninger som virksomheden i øvrigt er forpligtet til at indberette til Miljøstyrelsen via ISAG.
- 19) Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende kunne fremvise journal over manuel kontrol af afspærringsventil i afløb på gårdspladsen. Kontroldata skal opbevares i mindst to år.
- 20) Virksomheden skal føre journal over det årlige forbrug af hjælpestoffer. Journalen skal fremvises tilsynsmyndigheden på forlangende. Data skal opbevares i mindst to år.

9. UNDERRETNING OM AFGØRELSEN

Roskilde amt har foruden adressaten underrettet følgende organisationer og myndigheder om afgørelsen:

- Greve kommune
- Embedslægeinstitutionen
- Danmarks Naturfredningsforening
- Miljøstyrelsen
- Arbejdstilsynet
- Arbejdsmedicinsk afdeling, RASK

- Miljø- og levnedsmiddelkontrollen i Køge

10. KLAGEVEJLEDNING.

Amtets afgørelse kan i medfør af miljøbeskyttelseslovens kapitel 11 påklages skriftligt til Miljøstyrelsen.

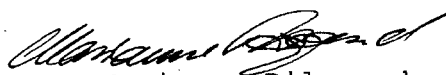
Klage indgives til Roskilde Amt, Teknisk Forvaltning, Køgevej 80, 4000 Roskilde. Klagen vil herfra sammen med sagens akter blive sendt til Miljøstyrelsen.

Klagefristen er fire uger fra tidspunktet for offentlig bekendtgørelse. Afgørelsen vil blive bekendtgjort i Sydkysten og Dagbladet, Roskilde lørdag d. 8. august 1998, og klagefristen udløber mandag d. 7. september 1998 kl. 15.00.

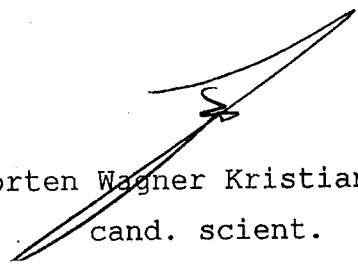
Med mindre Miljøstyrelsen bestemmer andet, har klage over vilkår der indebærer iværksættelse af forureningsbegrænsende foranstaltninger opsættende virkning, mens klage over øvrige vilkår der angår retten til at udnytte godkendelsen ikke har opsættende virkning.

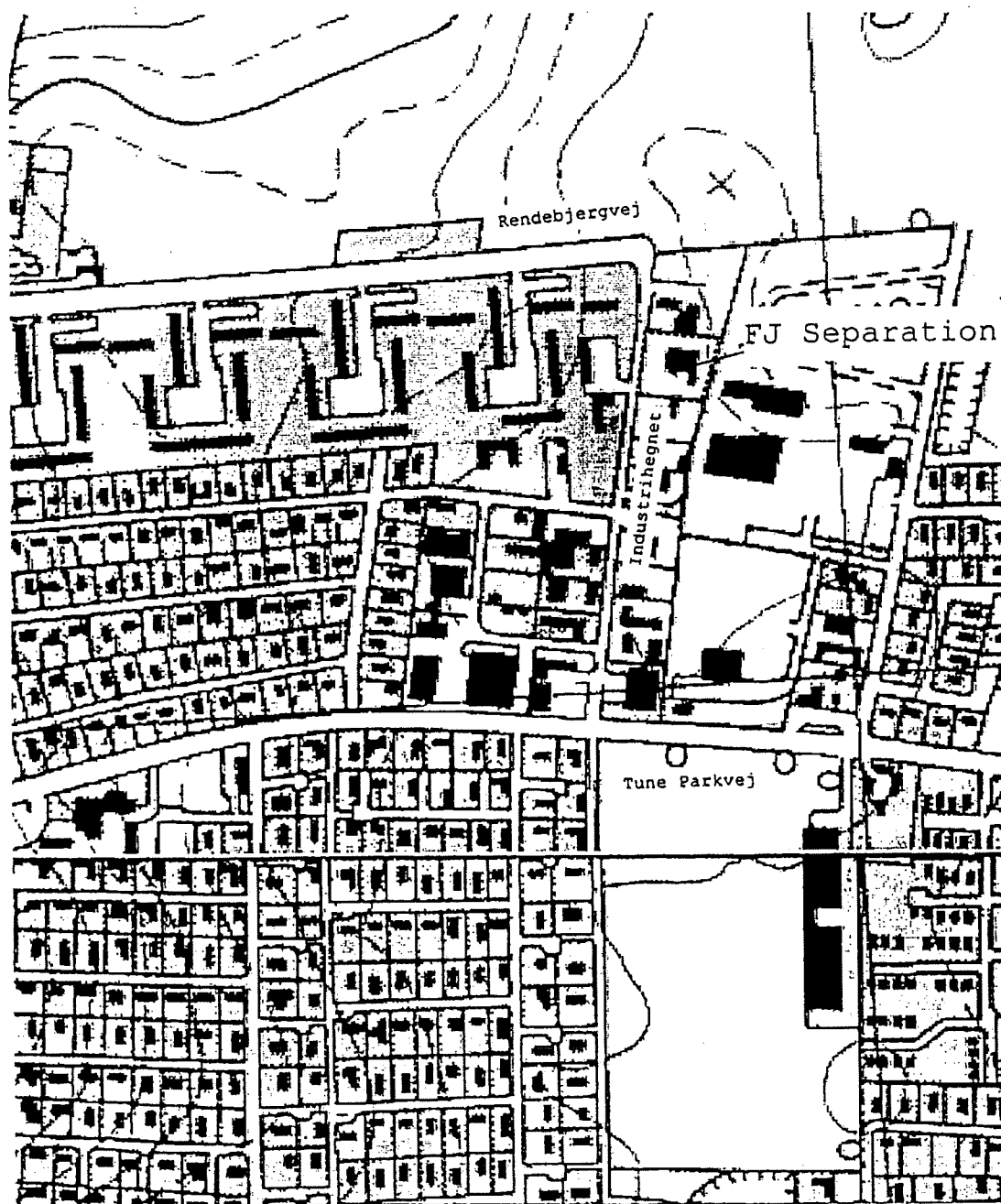
Amtet vil underrette FJ Separation såfremt der kommer klage fra anden side.

Med venlig hilsen


Marianne Pilgaard
miljø- og planchef

/


Morten Wagner Kristiansen
cand. scient.



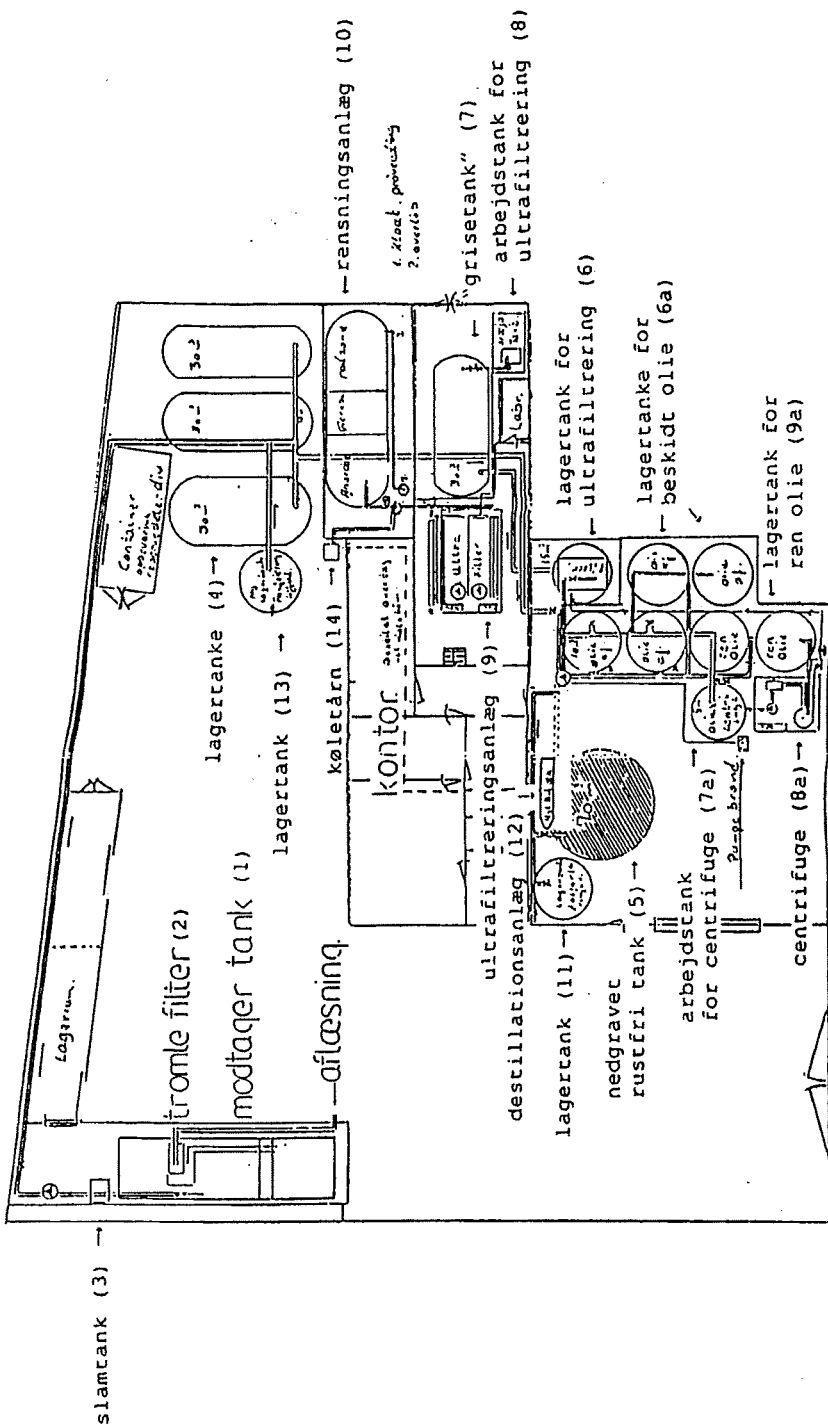
Kort over beliggenhed af FJ Separation ApS matr. nr. 9ep,
Tune by. Matrikelkort over Tune by.



ROSKILDE AMT

Mål: 1:5000

Bilag nr.: 1.



Skitse plan F J SEPARATION.
Industrieanlæg 14 TUNE eiertilhed 3.

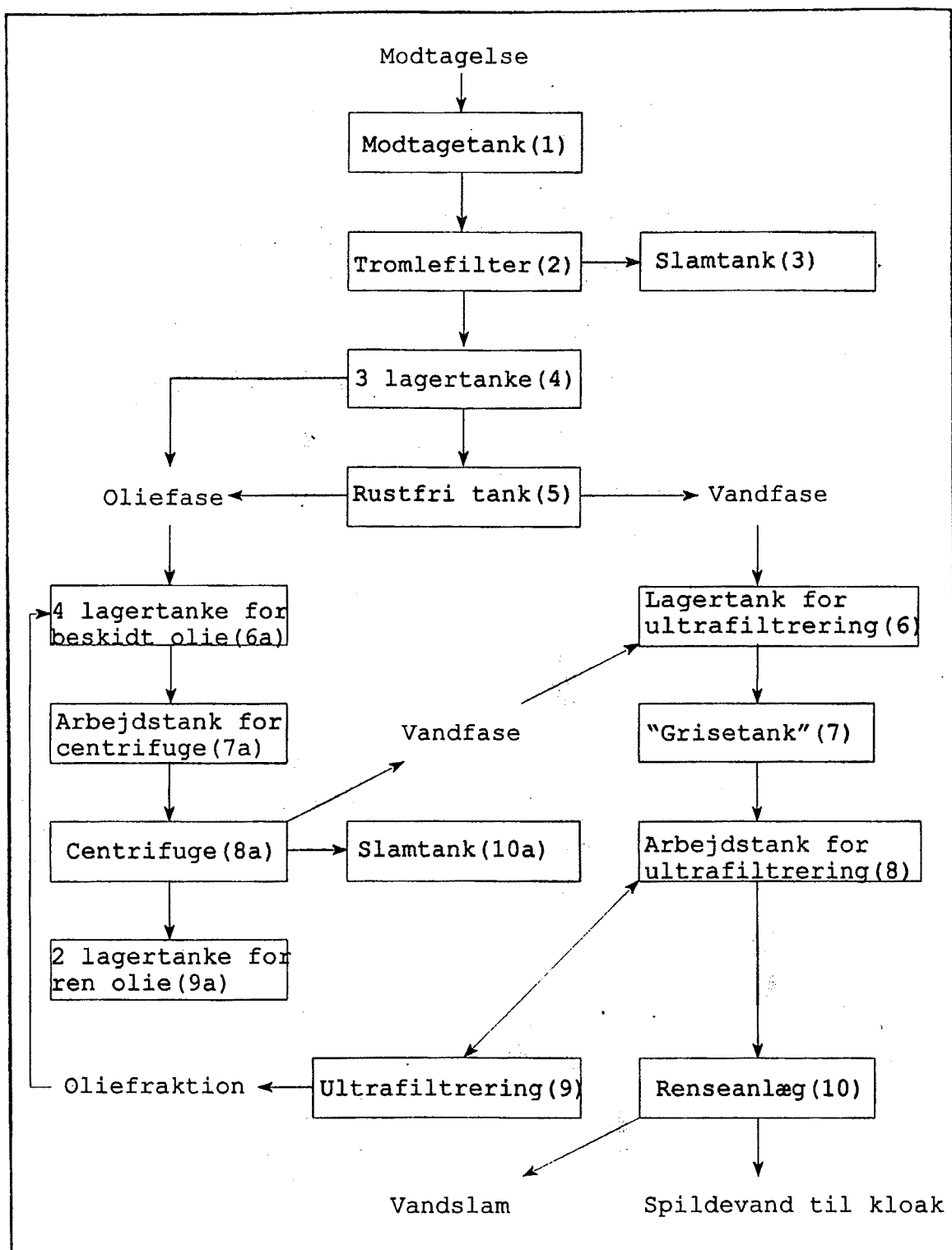
Plan over virksomhed og tanke



ROSKILDE AMT

Mål:

Bilag nr.: 2.



Flowdiagram ultrafiltreringsproces

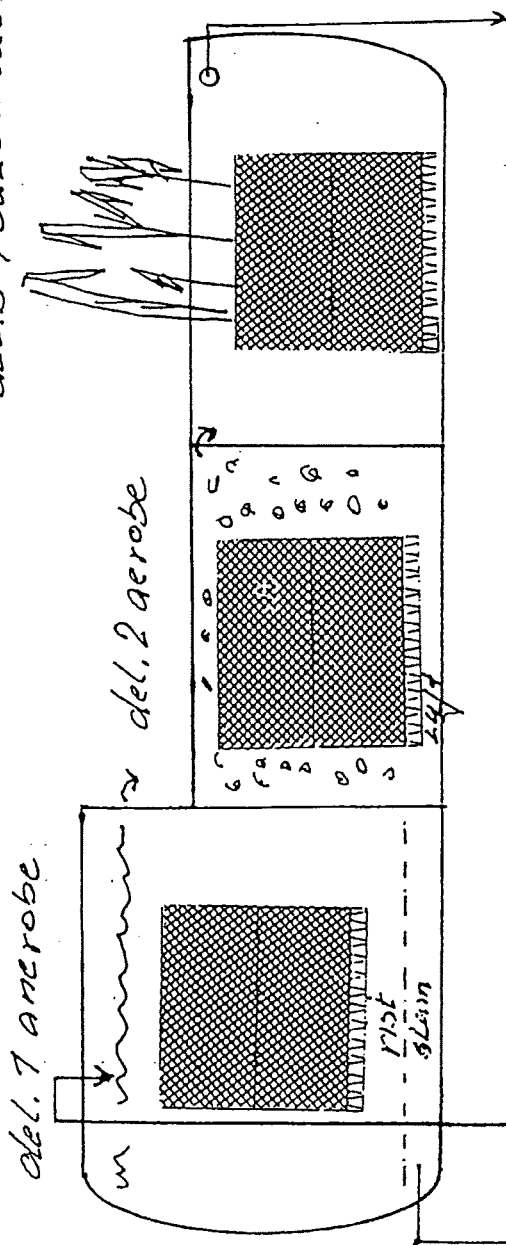


ROSKILDE AMT

Mål:

Bilag nr.: 3.

del. 3 rodzone del.



Pumpebrønd.
Permeat fra anlæg.
vand fra kogle tårn

udpumpning af slam

overløb klate eller retur
del 1. via pumpebrønd.

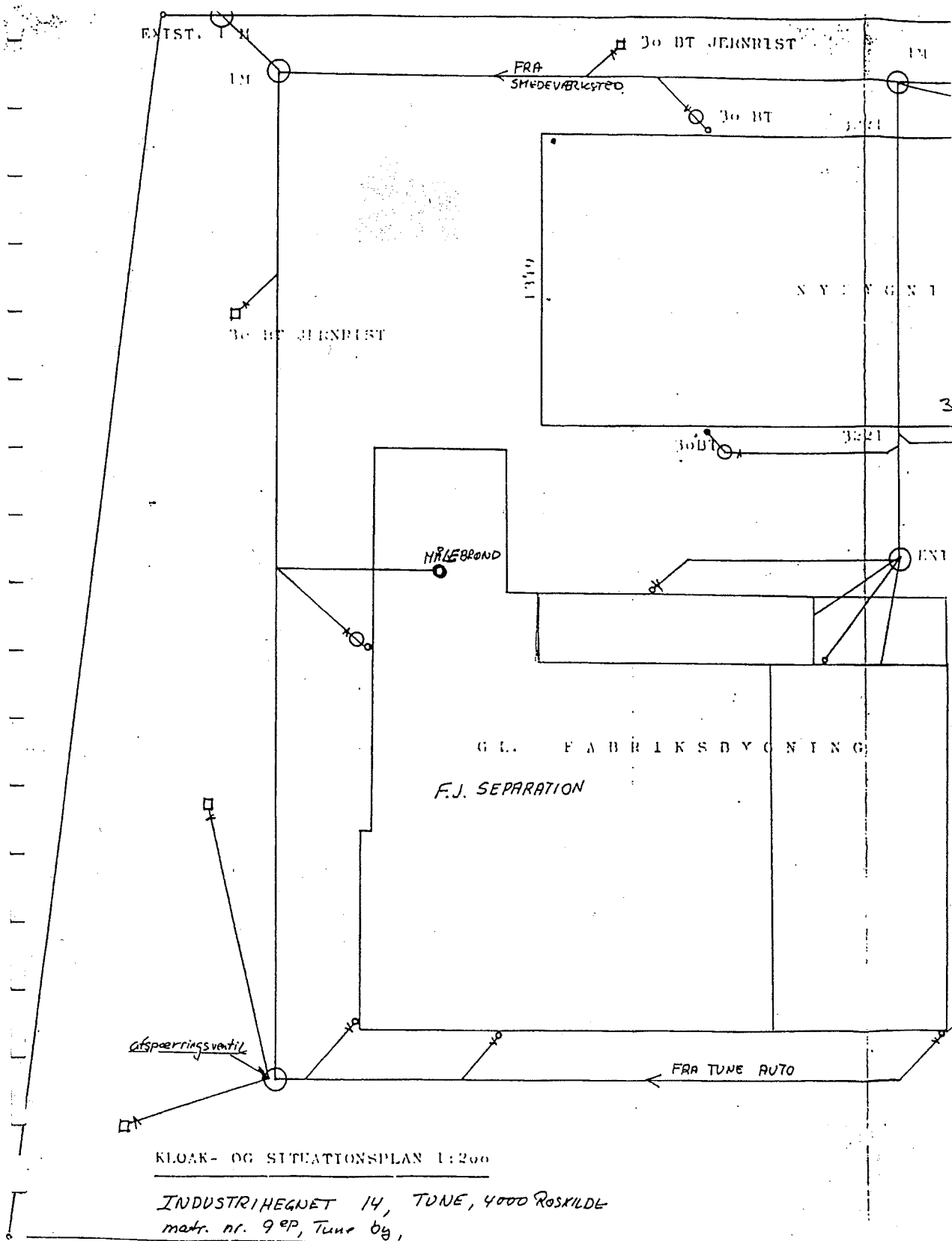
Plan over renseanlæg



ROSKILDE AMT

Mål:

Bilag nr.: 4.



Roskilde Amt . Køgevej 80 . 4000 Roskilde . Tlf. 46 32 32 32