



Rapport for miljøtilsyn hos Jydsk Barberblade-Fabrik A/S, Mineralvej 19, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato			
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98123377	CVR nr.	77039015
E-mail	jbf@jbf.dk	P. nr.	1002509231

Virksomhedstype	A53, Maskinfabrikker, -værksteder 100-1000 m2
Godkendelsesdato	18.05.1994
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Virksomheden fremstiller barberblade til brug i industrielle skrabere. Produktionen sker i et større samlet lokale. Herudover rådes over et råvarelager (primært stål og plasthåndtag - sidstnævnte produceres ikke på virksomheden, men indkøbes og sælges sammen med barberbladene), kemikalierum, kompressorrum, værksted til mindre reparationer af procesudstyret, rum til opbevaring af gasflasker samt administrative faciliteter. Alle aktiviteter er samlet i den samme bygning beliggende på Mineralvej 19. Den primære råvare er stål i forskellige kvaliteter (inklusive rustfri stål), der leveres til virksomheden på spoler. Procesflowet er som følger: 1: Der standses huller i stålet, hvilket er nødvendigt for at bladene efterfølgende kan monteres i et håndtag eller en holder. Hullerne bruges også i produktionen ved fremføring af båndstålet, stabling af de færdige blade etc. Virksomheden har 3 udstandsningsmaskiner. 2: Stålet renses og hærdes på to linier - rustfri og almindelig linie. Stålet passerer først et basisk rensekar indeholdende en vandig opløsning af Trinatriumphosphat 12-hydrat (indkøbes på pulverform). Der sker en løbende kontrol af pH og der efterfyldes med pulver efter behov. Herefter skylles stålet med rent vand (afledes til kloak). Stålet opvarmes til 480 grader ved påvirkning af brintflamme og afkøles efterfølgende i vandbad. På den rustfrie linie nedkøles stålet yderligere ved passage af kasse med tøris. 3: Larkering af stålet foretages på to linier, hvor stålet løber igennem et dyppekar og efterfølgende passerer et "varme tårn", med en temperatur på 300 grader, hvorved lakken hærder. Forbruget af lak er ca. 30 l om året. 4: Trykning af informationer (firmanavn, stålkvalitet mv.) på stålet sker ved at lade stålet passerer gennem en printer. 5: Slibning og polering: Først slibes kanten af stålet med slibesten under vandkøling. Vandet passerer et rensningsanlæg med en filterdug, hvorefter det recirkuleres til slibemaskinerne. Herefter poleres kanten af stålet vha. af læderskiver. Sluttelig klippes bladet i den ønskede længde og stables. 6: Bladene pakkes i papir for at beskytte dem. 7. Montage af håndtag eller pakning i papæsker/plastemballage. Affald opbevares i produktionslokalet, kemirummet samt på udendørsarealer mod nordøst.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	10	06:45-15:30		
	Miljøledelse			

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Slibeboks	Chrom		mindst 99 % - filterklasse F
1	Slibeboks	Støv		mindst 99 % - filterklasse F
1	Slibeboks	Nikkel		mindst 99 % - filterklasse F
2	Overfladebelægning af metal	Acetone		Ingen rensning
3	Overfladebelægning af metal	Acetone		Ingen rensning
4	Kemikalierum/skab	Acetone		Ingen rensning
5	Komfortventilation			

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumen-strøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indven-dig	Udvendig			
1		2,0					
2		60,0					
3		120,0					
4		1,0					
5							

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	
Luft, afkast	Der findes 5 aktive luftafkast på virksomheden. Ved tilsynet i 2018 blev det oplyst, at svejserøgsafkastet er sløjftet, hvilket fortsat var gældende ved tilsynet i 2019. De 5 afkast er beskrevet i det følgende: 1: Udsugning af støv fra poleringsprocessen.
Luft, støv	
Luft, filtre	
Lugt	Der blev ikke konstateret lugtgener i forbindelse med tilsynet.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	
Støjkilder, indendørs	
Støjkilder, udendørs	
Støj, vilkår i miljøgodkendelse	

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	
Spildevand, procesvand	
Spildevand, overfladevand	
Spildevand, afløbsforhold	
Spildevand, tilslutningstilladelse	
Spildevand, egenkontrol	
Spildevand, belægnings ved vaskepladser	

Olie- og benzinudskillere

Id	Aktivitet/proces	Type	Kapacitet (l/s)	Volumen (l)	Sandfang (l)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	
Udskilleranlæg, tømning/in-spektion	
Udskiller, funktionsafprøvning af alarm	
Udskillere, vilkår i tilladelse	

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etableret, ca.	Indhold	Volu-men (l)	Placering	Stander-anlæg	Bemærkning

Tankoplysninger i BBR

Mat r.nr.	Fab . år	Fab .nr.	Etab. år	Indhold	Størrelse	Placering	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjfningsfrist
15ø	2005060	1970	124145	Tank (Produkt på væskeform)	01-001	1970	Fyringsgasolie	10.000	Nedgravet/underjordisk

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	
Olietanke, opstilling/placering	
Olietanke, etab./afbl/sløjfning	
Olietanke, tankattest/tankskilt	
Olietanke, sløjfningstermin	
Olietanke, registrering i BBR	
Olietanke, overjordiske, overløbsalarm	
Olietanke, belægningspladser ved påfyldningspl	
Olietanke, belægningspladser ved salgspladser	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke på/over 6000 l, tæthedspr/insp	
Olietanke på/over 6000 l, beh.regnskab	
Olietanke, vilkår i miljøgodkendelse	

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Køle-/smøremiddel	3		Liter	Plastdunk		Indendørs, bag opkant	2019
Lak	40		Kg	Plastdunk		Indendørs, bag opkant	2019
Rustfrit stål	7		Ton	Ikke relevant		Indendørs	2019
Stål	30		Ton	Ikke relevant		Indendørs	2019
Acetone	800	200	Liter	Tromle	200	Indendørs, bag opkant	2019
Slibe-/poleringsmiddel				Ikke relevant		Indendørs	2019
Olie							2019
Ammoniakopløsning		48		Trykflaske		Indendørs	2019
Sæbe							2019

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	
Råvarer, opbevaring	
Råvarer, vilkår i miljøgodkendelse	
Råvarer/Kemikalier, belæggninger	

Affald

Affaldsart	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Blandet brændbart			Container - lukket			Lak		

Tromle			Me- talskro t			Ikke oplyst		
Pap			Con- tainer - lukket			Plast		
Contai- ner - luk- ket			Slam fra slib- ning			Tromle		
Synteti- ske skæ- reolier			Tromle					

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	
Affald, farligt	
Affald, anmeldelse af farligt affald	
Affald, sortering	
Affald, opbevaring	
Affald, bortskaffelse	
Farligt affald, belægnings	
Affald, vilkår i miljøgodken- delse	

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	
Generelle bemærkninger	
Planforhold	
Konklusion på egenkon- trol/driftsjournal*	
Jordforurening	
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Miljøforbedringer, miljømål	
Bæredygtighed*	
Kampagne	