

BAT tjekliste for Affaldsbehandling

[Gå til: Afsnit 1 GENERELLE BAT-KONKLUSIONER](#)

[Gå til: Afsnit 2 BAT-KONKLUSIONER FOR MEKANISK BEHANDLING AF AFFALD](#)

[Gå til: Afsnit 3 BAT-KONKLUSIONER FOR BIOLOGISK BEHANDLING AF AFFALD](#)

[Gå til afsnit 4 BAT-KONKLUSIONER FOR FYSISK-KEMISK BEHANDLING AF AFFALD](#)

[Gå til afsnit 5 BAT-KONKLUSIONER FOR BEHANDLING AF VANDBASERET FLYDENDE AFFALD](#)

[Gå til afsnit 6 BESKRIVELSE AF TEKNIKKER](#)

Kolonne 1: BATC-nummer	Kolonne 2: BAT-konklusion	Tilføjelser til BAT-konklusion (Beskrivelse eller anvendelse). Evt. henvisning til afsnit i BAT-konklusion	Kapitel i BREF med evt. uddybende information	BAT-status: Virksomhedens nuværende status med hensyn til at opfylde BAT-kravet
1 GENERELLE BAT-KONKLUSIONER				
De sektorspecifikke BAT-konklusioner i afsnit 2-6 er anvendelige ud over de generelle BAT-konklusioner i dette afsnit.				
1.1 Overordnede miljøpræstationer				

BAT 1	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at indføre og overholde et miljøledelsessystem, hvor alle følgende elementer er indarbejdet:	<i>Anvendelse:</i> Miljøledelsessystemets omfang (f.eks. detaljeringsniveau) og karakter (f.eks. standardiseret eller ikke-standardiseret) er generelt afhængig af anlæggets karakter, størrelse og kompleksitet samt de miljøpåvirkninger, det kan have (bestemmes også af typen og mængden af det behandlede affald).	2.3.1.1 og 2.3.1.2	Norrecco A/S har et certificeret miljøledelsessystem, som anlægget på Z-Vej vil blive en integreret del af Systemet dækker både miljø, arbejdsmiljø og kvalitet, men er kun miljøledelsescertificeret.
I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
II.	En ledelsesdefineret miljøpolitik, der omfatter kontinuerlig forbedring af anlæggets miljøpræstation			Er en del af ledelsessystemet
III.	Planlægning og oprettelse af de nødvendige procedurer, målsætninger og mål sammen med finansiell planlægning og investering			Er en del af ledelsessystemet
IV.	Gennemførelse af procedurerne med særlig vægt på:			Er en del af ledelsessystemet
a	Struktur og ansvar			Er en del af ledelsessystemet
b	Rekruttering, uddannelse, bevidstgørelse og kompetence			Er en del af ledelsessystemet
c	Kommunikation			Er en del af ledelsessystemet
d	Inddragelse af medarbejdere			Er en del af ledelsessystemet
e	Dokumentation			Er en del af ledelsessystemet
f	Effektiv processtyring			Er en del af ledelsessystemet
g	Vedligeholdelsesprogrammer			Er en del af ledelsessystemet
h	Nødberedskab og indsats			Er en del af ledelsessystemet

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
i	Sikring af overholdelse af miljølovgivning			Er en del af ledelsessystemet
V.	Kontrol af effektivitet og gennemførelse af korrigerende foranstaltninger med særlig vægt på			Er en del af ledelsessystemet
a	Monitering og måling (se også JRC-referencerapporten om overvågning af emissioner til luft og vand fra IED-anlæg — ROM)			Er en del af ledelsessystemet
b	Korrigerende og forebyggende handlinger			Er en del af ledelsessystemet
c	Vedligeholdelse af registreringer			Er en del af ledelsessystemet
d	Uafhængig (når dette er muligt) intern og ekstern revision med henblik på at fastlægge, om miljøledelsessystemet er i overensstemmelse med planlagte ordninger, og om det gennemføres og vedligeholdes korrekt			Ekstern audit, som udføres hvert år. Derudover er der intern audit mindst 1 gang årligt. Z-Vej vil blive en del af denn ordning på sigt.
VI.	Den øverste ledelses gennemgang af miljøledelsessystemet og dets fortsatte egnethed, tilstrækkelighed og effektivitet			Er en del af ledelsessystemet
VII.	Tilpasning til udviklingen af renere teknologier			Er en del af ledelsessystemet
VIII.	Overvejelse af miljøpåvirkningerne af den endelige nedlukning af anlægget i konstruktionsfasen for et nyt anlæg og i hele dets driftslevetid			Er en del af ledelsessystemet
IX.	Regelmæssig anvendelse af benchmarking for de enkelte sektorer			Udføres af de medarbejdere som er tilknyttet de enkelte sektorer samt af den administrerende direktør.
X.	Affaldsstrømsstyring (se BAT 2)			
XI.	En fortegnelse over spildevands- og spildgasstrømme (se BAT 3)			
XII.	Plan for håndtering af restprodukter (se beskrivelsen i afsnit 6.5)			

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
XIII.	Plan for håndtering af uheld (se beskrivelsen i afsnit 6.5)			Er en del af ledelsessystemet
XIV.	Plan for håndtering af lugtgener (se BAT 12)			Er en del af ledelsessystemet
XV.	Plan for håndtering af støj og vibrationer (se BAT 17).			Er en del af ledelsessystemet
BAT 2	Den bedste tilgængelige teknik til at forbedre anlæggets overordnede miljøpræstationer er at anvende alle nedenstående teknikker.		2.3.2.1, 2.3.2.2, 2.3.2.3, 2.3.2.4, 2.3.2.5, 2.3.2.6, 2.3.2.7, 2.3.2.8 og 2.3.2.9	Er en del af ledelsessystemet
BAT 2 - skema	BAT 2 skema			
BAT 3	For at fremme reduktionen af emissioner til vand og luft er den bedste tilgængelige teknik at etablere og opretholde en fortegnelse over spildevands- og spildgasstrømmene som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1), hvor alle følgende elementer er indarbejdet:	<i>Anvendelse:</i> Fortegnelse omfang (f.eks. detaljeringsniveau) og karakter er generelt afhængig af anlæggets karakter, størrelse og kompleksitet samt de miljøpåvirkninger, det kan have (bestemmes også af typen og mængden af det behandlede affald).	2.3.1.2	
I.	Information om egenskaberne ved det affald, der skal behandles, og affaldsbehandlingsprocessen, herunder:			Fremgår af driftsinstruksen
a	Forenkede procesflowdiagrammer, som viser, hvor emissionerne stammer fra			Er udformet for nogle generelle fraktioner
b	Beskrivelser af de procesintegrerede teknikker og spildevands-/spildgasbehandlingen ved kilden, herunder deres ydeevne			Er omfattet af beskrivelse af vandrensningsanlæg på B-Vej
II.	Information om spildevandsstrømmenes egenskaber såsom:			
a	Gennemsnitlige værdier og variation i flow, pH-værdi, temperatur og ledningsevne			Foreligger i spildevandsanalyserne
b	Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. COD/TOC, kvælstofarter, fosfor, metaller, prioriterede stoffer/mikroforurenende stoffer)			Foreligger i spildevandsanalyserne

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
c	Data om biologisk nedbrydelighed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitionspotential (f.eks. inhibition af aktiveret slam)) (se BAT 52)			Er ikke et krav i tilladelsen og analyseres derfor ikke for dette.
III.	Information om spildgasstrømmenes egenskaber såsom:			Ikke relevant
a	Gennemsnitlige værdier og variation i flow og temperatur			Ikke relevant
b	Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. organiske forbindelser, POP-stoffer såsom PCB'er)			Ikke relevant
c	Brandfarlighed, nedre og øvre eksplosionsgrænse, reaktivitet			Ikke relevant
d	Tilstedeværelsen af andre stoffer, der kan påvirke spildgasbehandlingssystemet eller anlæggets sikkerhed (f.eks. ilt, kvælstof, vanddamp og støv).			Ikke relevant
BAT 4	For at reducere miljørisikoen forbundet med oplagring af affald er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		2.3.13.2	
BAT 4 - skema	BAT 4 skema			

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 5	For at reducere miljørisikoen forbundet med håndteringen og overførslen af affaldet er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde og indføre håndterings- og overførselsprocedurer.	<p><i>Beskrivelse:</i> Håndterings- og overførselsprocedurer har til formål at sikre, at affald håndteres og overføres sikkert til den pågældende oplagring eller behandling. De omfatter følgende elementer:</p> <ul style="list-style-type: none"> — håndtering og overførsel af affald udføres af kompetent personale — håndtering og overførsel af affald er behørigt dokumenteret, valideret inden udførelsen og verificeret efter udførelsen — der træffes foranstaltninger for at forebygge, opdage og afbøde udslip <ul style="list-style-type: none"> — der træffes drifts- og designmæssige forholdsregler, når affald blandes eller opblandes (f.eks. støvsugning af støv-/partikelholdigt affald). <p>Håndterings- og overførselsprocedurer er risikobaserede og tager hensyn til sandsynligheden for uheld og hændelser og deres miljøpåvirkning.</p>	2.3.13.3	En del af ledelsessystemet.

1.2 Monitoring

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 6	For relevante emissioner til vand som angivet i fortegnelsen over spildevandsstrømme (se BAT 3) er den bedste tilgængelige teknik at monitere de centrale procesparametre (f.eks. spildevandsflow, pH-værdi, temperatur, ledningsevne, BOD) på vigtige steder (f.eks. ved ind- og/eller udløbet til forbehandlingen, ved indløbet til den afsluttende behandling, på stedet, hvor emissionen forlader anlægget).		2.3.1.2, 2.3.3	
BAT 7	Den bedste tilgængelige teknik er at monitere emissioner til vand med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.		2.3.3.2	
BAT 7 - skema	BAT 7 skema			
BAT 8	Den bedste tilgængelige teknik er at monitere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens, der er angivet nedenfor, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.		2.3.3.3	Der er tale om diffuse emissioner til luft ifm. kørsel og håndtering af materialer, hvor egentlig monitoring ikke er relevant. Personalet holder løbende øje med om driften mod forventning skulle give anledning til støvgener og tilretter driften efter behov.
BAT 8 - skema	BAT 8 skema			
BAT 9	Den bedste tilgængelige teknik er at monitere diffuse emissioner af organiske forbindelser til luft fra regenereringen af brugte opløsningsmidler, dekontamineringen af POP-stoffer med opløsningsmidler og den fysisk-kemiske behandling af opløsningsmidler til nyttiggørelse af deres brændværdi mindst en gang om året ved anvendelse af en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.4.3.2, 5.8.1.3.2	Ikke relevant
BAT 9 - skema	BAT 9 skema			Ikke relevant

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 10	Den bedste tilgængelige teknik er regelmæssigt at overvåge lugtemissionerne.	<p><i>Beskrivelse:</i> Lugtemissioner kan overvåges ved anvendelse af: — EN-standarde (f.eks. dynamisk olfaktometri (lugtmåling) i henhold til DS/EN 13725 for at bestemme lugtkoncentrationen eller DS/EN 16841-1 eller -2 for at bestemme lugteksponeringen) — ISO-standarde, nationale standarde eller andre internationale standarde, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet, når der anvendes alternative metoder, hvortil der ikke foreligger EN-standarde (f.eks. vurdering af lugtgener).</p> <p>Moniteringsfrekvensen er fastlagt i planen for håndtering af lugtgener (se BAT 12).</p> <p><i>Anvendelse</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.</p>	2.3.3.4	Personalet holder løbende øje med om driften mod forventning skulle give anledning til lugtgener og tilretter driften efter behov. Anlæggets aktiviteter forventes ikke at give anledning til lugtgener og derfor vurderes egentlig monitoring af lugtemissioner ikke relevant

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 11	Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere det årlige forbrug af vand, energi og råmaterialer samt den årlige produktion af restprodukter og spildevand mindst en gang om året.	<i>Beskrivelse</i> Monitoring omfatter direkte målinger, beregninger eller registrering, f.eks. ved anvendelse af passende måleapparater eller afregningsmålinger. Monitoring udføres på anlægsniveau eller procesniveau, alt efter hvilken opdeling, der er mest passende og tager hensyn til alle væsentlige ændringer af anlægget.	2.3.7, 2.3.8, 2.3.9	Det årlige forbrug af vand, energi og råmaterialer samt den årlige produktion af restprodukter og spildevand registreres en gang om året.
1.3 Emissioner til luft				
BAT 12	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en lugthåndteringsplan som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer: — en protokol, der indeholder foranstaltninger og tidsfrister — en protokol for gennemførelse af lugtmonitoring som fastlagt i BAT 10 — en protokol for reaktionen på de identificerede lugthændelser, f.eks. klager — et program for forebyggelse og reduktion af lugtgener, der er designet til at identificere kilden/kilderne, til at karakterisere kildernes bidrag og til at gennemføre forebyggende og/eller reducerende foranstaltninger.	<i>Anvendelse</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret lugtgener i følsomme omgivelser.	2.3.3.4, 2.3.5.1, 4.5.1.3	Personalet holder løbende øje med om driften mod forventning skulle give anledning til lugtgener og tilretter driften efter behov. Anlæggets aktiviteter forventes ikke at give anledning til lugtgener og derfor vurderes egentlig monitoring af lugtemissioner ikke relevant
BAT 13	For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.5.2, 4.5.1.2, 4.5.2.1	Ikke relevant
BAT 13 - skema	BAT 13 skema			Ikke relevant

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 14	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere diffuse emissioner til luft, særligt af støv, organiske forbindelser og lugt, er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende kombination af nedenstående teknikker. Afhængigt af risikoen, som affaldet udgør i forbindelse med diffuse emissioner til luft, er BAT 14d særlig relevant.		2.3.5.3, 2.3.5.4, 4.5.1.2	
BAT 14 - skema	BAT 14 skema			Udfyld
BAT 15	Den bedste tilgængelige teknik er udelukkende at gøre brug af flaring af sikkerhedsmæssige årsager eller i forbindelse med ikke-rutinemæssige driftsforhold (f.eks. opstart eller nedlukning) ved at anvende begge nedenstående teknikker.		2.3.5.5	Ikke relevant
BAT 15 - skema	BAT 15 skema			Ikke relevant
BAT 16	For at reducere emissioner til luft fra flaring, når flaring er uundgåelig, er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		2.3.5.5	Ikke relevant
BAT 16 - skema	BAT 16 skema			Ikke relevant
1.4. Støj og vibrationer				
BAT 17	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af støj og vibrationer som et led miljøledelsessystemet (se BAT 1). Denne plan skal omfatte alle følgende elementer:	<i>Anvendelse:</i> Anvendeligheden er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret støj- eller vibrationsgener i følsomme omgivelser.	2.3.10.1, 3.1.3.2.1	Ikke relevant. Driftstidene er reguleret af MG og pladserne ligger ikke i beboelsesområder.
I.	En protokol med passende foranstaltninger og frister			Ikke relevant
II.	En protokol for gennemførelsen af monitorering af støj og vibrationer			Ikke relevant
III.	En protokol for reaktionen på de identificerede støj- og vibrationshændelser, f.eks. klager			Fremgår af ledelsessystemet

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
IV.	Et program til reduktion af støj- og vibrationer, der er designet til at identificere kilden/kilderne, måle/estimere støj- og vibrationseksponeringen, karakterisere kildernes bidrag og gennemføre forebyggelses- og/eller reduktionsforanstaltninger.			Vi kender disse, da det er maskinerne som behandler affaldet
BAT 18	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsemissioner er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.10.2, 3.1.3.2.2	Støj- og vibrationskilder er placeret så de giver mindst mulig gene for omverdenen. Ved klager, er der flyttet rundt på placeringerne for, at imødekomme disse.
BAT 18 - skema	BAT 18 skema			Udfyldt
1.5. Emissioner til vand				
BAT 19	For at optimere vandforbruget, reducere mængden af produceret spildevand og for at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner til jord og vand er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende kombination af nedenstående teknikker.		2.3.7, 2.3.11, 2.3.14	Der opsamles ikke vand i dag fra pladserne. Der kan kun anvendes højtryksrensere af interne medarbejdere
BAT 19 - skema	BAT 19 skema			Udfyldt
BAT 20	For at reducere emissioner til vand er den bedste tilgængelige teknik at behandle spildevand ved anvendelse af en passende kombination af nedenstående teknikker.		2.3.6.1, 2.3.6.2, 2.3.6.3	
BAT 20 - skema	BAT 20 skema			
BAT 20 tabel 6.1 BAT-AEL	Tabel 6.1: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for direkte udledning til en recipient	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 7.		
BAT 20 tabel 6.2 BAT-AEL	Tabel 6.2: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for indirekte udledning til en recipient	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 7.		
1.6. Emissioner fra uheld og hændelser				

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 21	For at forebygge eller begrænse uhelds og hændelsers miljømæssige følger er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker som en del af planen for håndtering af uheld (se BAT 1).		2.3.13.1	Dette framgår at ledelsessystemet og driftsinstruksen. Der føres driftsjournaler for pladserne hos der fremgår eventuelle hændelser
BAT 21 - skema	BAT 21 skema			
1.7. Materialeudnyttelse				
BAT 22	For at opnå en effektiv materialeudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at erstatte materialer med affald.	<p><i>Beskrivelse:</i> Affald anvendes i stedet for andre materialer til behandlingen af affald (f.eks. anvendes basisk eller syreholdigt affald til at tilpasse pH-værdien, flyveaske anvendes som bindemiddel).</p> <p><i>Anvendelse:</i> Nogle begrænsninger i anvendeligheden stammer fra risikoen for forurening, som tilstedeværelsen af urenheder (f.eks. tungmetaller, POP-stoffer, salte, patogener) udgør, i affaldet, der erstatter andre materialer. En anden begrænsning er foreneligheden af affaldet, der erstatter andre materialer, med det tilførte affald (se BAT 2).</p>	2.3.8	Norrecco arbejder med at genbruge, genanvende eller nyttiggøre så meget af de indkommende affaldsmængder som muligt.
1.8. Energieffektivitet				
BAT 23	For at opnå en effektiv energiudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		2.3.9.1, 2.3.9.2	Norrecco får udført nødvendige lovpligtige energisyn på alle anlæg
BAT 23 - skema	BAT 23 skema			Ikke relevant
1.9. Genbrug af emballage				

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 24	For at reducere mængden af affald, der sendes til bortskaffelse, er den bedste tilgængelige teknik at maksimere genbruget af emballage som en del af planen for håndtering af restprodukter (se BAT 1).	<p><i>Beskrivelse:</i> Emballage (tønder, beholdere, IBC'er, paller osv.) genbruges til opbevaring af affald, når den er i god stand og tilstrækkelig ren, på baggrund af en kontrol af foreneligheden af stofferne, som opbevares i emballagen (i forbindelse med på hinanden følgende brug). Hvis det er nødvendigt, sendes emballagen til en passende behandling inden genbruget (f.eks. reparation, rengøring).</p> <p><i>Anvendelse:</i> Nogle begrænsninger i anvendeligheden stammer fra risikoen for forurening af affaldet, som genbrugt emballage udgør.</p>	2.3.12	Norrecco håndtere ikke affald, der opbevares i sådanne emballage. Vi har gennem søsterselskabet City Container containere stående til opbevaring af større fraktioner og mængder.

2. BAT-KONKLUSIONER FOR MEKANISK BEHANDLING AF AFFALD

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 2 for mekanisk behandling af affald, når den ikke er kombineret med biologisk behandling, og som

2.1. Generelle BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald

2.1.1. Emissioner til luft

BAT 25	For at reducere emissioner til luft af støv og af partikelbundne metaller, PCDD/F og dioxinlignende PCB'er er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		3.1.3.1.1, 3.2.3.1.2, 3.3.4.1.1	Der anvendes befugtning i forbindelse med håndtering/behandling af affaldsfraktionerne
BAT 25 - skema	BAT 25 skema			Ikke relevant
BAT 25 Tabel 6.3 BAT-AEL	Tabel 6.3: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner til luft fra mekanisk behandling af affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		

2.2. BAT-konklusioner for mekanisk behandling i shreddere af metalaffald

i.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
----	---	--	--	--

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling i shreddere af metalaffald som supplement til BAT 25.

2.2.1. Overordnede miljøpræstationer

BAT 26	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer og forebygge emissioner grundet uheld og hændelser er den bedste tilgængelige teknik at anvende BAT 14g og alle nedenstående teknikker:		2.3.2	Ikke relevant
a	indførelse af en detaljeret inspektionsprocedure for balleret affald inden shredding			Ikke relevant
b	fjernelse af farlige genstande i det tilførte affald og sikker bortskaffelse heraf (f.eks. gasflasker, urensede EoLV'er, urensede WEEE, genstande kontamineret med PCB'er eller kviksølv, radioaktive genstande)			Ikke relevant
c	behandling af beholdere sker kun, hvis disse er ledsaget af en deklARATION for renhed.			Ikke relevant

2.2.2. Eksplosioner

BAT 27	For at forebygge eksplosioner og reducere emissioner, når der opstår eksplosioner, er den bedste tilgængelige teknik at anvende teknik a og en af eller begge de nedenstående teknikker b og c.			Ikke relevant
BAT 27 - skema	BAT 27 skema			

2.2.2. Energieffektivitet

BAT 28	For at opnå en høj energieffektivitet er den bedste tilgængelige teknik at holde tilførslen til shredderen stabil.	<i>Beskrivelse:</i> Tilførslen til shredderen udlignes ved at undgå afbrydelser eller overbelastninger af det tilførte affald, som ville medføre utilsigtet nedlukning og opstart af shredderen.	3.1.3.3.1	Ikke relevant
--------	--	---	-----------	---------------

2.3. BAT-konklusioner for behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er, som supplement til BAT 25.

2.3.1. Emissioner til luft

BAT 29	For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d, BAT 14h og anvende teknik a og en af eller begge de nedenstående teknikker b og c.		3.2.3.1.1	Ikke relevant
--------	---	--	-----------	---------------

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 29 - skema	BAT 29 skema			Ikke relevant
29 tabel 6.4	Tabel 6.4: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte TVOC- og CFC-emissioner til luft fra behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant
2.3.2 Eksplosioner				
BAT 30	For at forhindre emissioner som følge af eksplosioner i forbindelse med behandling af WEEE, som indeholder VFC'er og/eller VHC'er, er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker.		3.2.3.2	Ikke relevant
BAT 30 - skema	BAT 30 skema			
2.4 BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald med brændværdi				
Som supplement til BAT 25 gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling af affald med brændværdi omfattet af punkt 5.3, litra a), nr. iii), og punkt 5.3, litra b), nr. ii)				
2.4.1. Emissioner til luft				
BAT 31	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		2.3.4, 3.3.4.1.2	Ikke relevant
BAT 31 - skema	BAT 31 skema			Ikke relevant
31 Tabel 6.5 BAT-AEL	Tabel 6.5: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte TVOC-emissioner til luft fra mekanisk behandling af affald med brændværdi	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant
2.5. BAT-konklusioner for mekanisk behandling af WEEE, som indeholder kviksølv				
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for mekanisk behandling af WEEE, som indeholder kviksølv, som supplement til BAT 25.				
2.5.1. Emissioner til luft				

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 32	For at reducere kviksølvemissioner til luft er den bedste tilgængelige teknik at indsamle kviksølvemissioner ved kilden, sende dem til rensning og gennemføre en passende monitorering.	Beskrivelse: Dette omfatter alle følgende foranstaltninger: — udstyr, der anvendes til at behandle WEEE, som indeholder kviksølv, er lukket, under et negativt tryk og forbundet til punktventilation (LEV-system) — spildgas fra processerne behandles med afstøvningsteknikker såsom cykloner, stoffiltre og HEPA-filtre efterfulgt af adsorption på aktivt kul (se afsnit 6.1) — effektiviteten af spildgasbehandlingen overvåges — kviksølvniveauerne på behandlings- og oplagringsområderne måles ofte (f.eks. en gang om ugen) for at opdage eventuelle lækager af kviksølv.	5.8.2.3.1	Ikke relevant
32 Tabel 6.6 BAT-AEL	Tabel 6.6: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte kviksølvemissioner til luft fra mekanisk behandling af WEEE, der indeholder kviksølv	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant

3. BAT-KONKLUSIONER FOR BIOLOGISK BEHANDLING AF AFFALD

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 3 for biologisk behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1. BAT-konklusionerne

3.1. Generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald

3.1.1. Overordnede miljøpræstationer

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 33	For at reducere lugtemissioner og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik nøje at udvælge det tilførte affald.	<i>Beskrivelse</i> Teknikkerne omfatter gennemførelse af forhåndsgodkendelse, modtagelse og sortering af affaldstilførslen (se BAT 2) for at sikre, at det tilførte affald er egnet til affaldsbehandling, f.eks. hvad angår næringsstofbalancen, fugtige eller giftige forbindelser, som kan reducere den biologiske aktivitet.	4.5.1.1	Al affald indkommende til Norrecco's pladser gennemgår inspektion til sikring af korrekt efterfølgende behandling.

3.1.2. Emissioner til luft

BAT 34	For at reducere rørførte emissioner til luft af støv, organiske forbindelser og lugtende forbindelser, herunder H ₂ S og NH ₃ , er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		4.5.1.4 , 4.5.4.1	Ikke relevant
BAT 34 - skema	BAT 34 skema			
34 Tabel 6.7 BAT-AEL	Tabel 6.7: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af NH3, lugt, støv og TVOC til luft fra biologisk behandling af affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant

3.1.3. Emissioner til vand og vandforbrug

BAT 35	For at reducere produktionen af spildevand og reducere vandforbruget er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		4.5.1.5	
BAT 35 - skema	BAT 35 skema			Udfyldt

3.2. BAT-konklusioner for aerob behandling af affald

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for aerob behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af a

3.2.1. Overordnede miljøpræstationer

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 36	For at reducere emissioner til luft og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge og/eller kontrollere de centrale affalds- og procesparametre.	<p><i>Beskrivelse:</i> Monitering og/eller kontrol af centrale affalds- og procesparametre, herunder: — det tilførte affalds egenskaber (f.eks. forholdet mellem C og N, partikelstørrelse) — temperatur og vandindhold forskellige steder i milen — beluftning af milen (f.eks. via milevindingshyppigheden, O₂- og/eller CO₂-koncentrationen i milen, luftstrømmenes temperatur i tilfælde af forceret ventilation) — milens porøsitet, højde og bredde.</p> <p><i>Anvendelse:</i> Moniteringen af vandindholdet i milen er ikke anvendeligt i lukkede processer, når der er identificeret sundheds- og/eller sikkerhedsmæssige problemer. I sådanne tilfælde kan vandindholdet overvåges, inden affaldet læsses ind i den lukkede komposteringsfase, og tilpasses, når det forlader den lukkede komposteringsfase.</p>	4.5.2.1	Der foregår ikke kompostering på anlægget

3.2.2. Lugtende og diffuse emissioner til luft

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 37	For at reducere diffuse emissioner til luft af støv, lugt og bioaerosoler fra udendørs behandlingstrin er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		4.5.2.2, 4.5.2.3	
BAT 37 - skema	BAT 37 skema			

3.3. BAT-konklusioner for anaerob behandling af affald

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for anaerob behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling a

3.3.1. Emissioner til luft

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 38	For at reducere emissioner til luft og forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge og/eller kontrollere de centrale affalds- og procesparametre.	<p><i>Beskrivelse:</i> Gennemførelse af et manuelt og/eller automatisk monitoringsystem for at:</p> <ul style="list-style-type: none"> — sikre en stabil drift af rådnetanken — minimere driftsvanskeligheder såsom skumdannelse, som kan føre til lugtende emissioner — sikre tilstrækkelig tidlig advarsel ved systemfejl, som kan føre til udslip og eksplosioner. <p>Dette omfatter monitoring og/eller kontrol af centrale affalds- og procesparametre, f.eks.:</p> <ul style="list-style-type: none"> — inputmaterialets pH-værdi og alkalinitet — rådnetankens driftstemperatur — inputmaterialets hydrauliske og organiske læssekapacitet — koncentration af flygtige fedtsyrer (VFA) og ammoniak i rådnetanken og den afgassede biomasse — biogasmængde, - sammensætning (f.eks. H₂S) og - tryk — væske- og skumniveauer i rådnetanken. 	4.5.3.1	Ikke relevant

3.4. BAT-konklusioner for mekanisk-biologisk behandling (MBT) af affald

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i dette afsnit for MBT og som supplement til de generelle BAT-konklusioner for biologisk behandling af affald i afsnit 3.1. BAT-konklusionerne for aerob behandling (afsnit 3.2) og anaerob behandling (afsnit 3.3) af affald gælder, hvis det er relevant, for mekanisk-biologisk behandling af affald.

3.4.1. Emissioner til luft

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 39	For at reducere emissioner til luft er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge de nedenstående teknikker.		4.5.4.1	Ikke relevant
BAT 39 - skema	BAT 39 skema			Ikke relevant

4. BAT-KONKLUSIONER FOR FYSISK-KEMISK BEHANDLING AF AFFALD

Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 4 for fysisk-kemisk behandling af affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.

4.1. BAT-konklusioner for fysisk-kemisk behandling af fast og/eller pastaagtigt affald

4.1.1. Overordnede miljøpræstationer

BAT 40	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitering af det tilførte affald, f.eks. hvad angår: — indholdet af organiske stoffer, oxidationsmidler, metaller (f.eks. kviksølv), salte, lugtende forbindelser — dannelse af H ₂ ved blanding af restprodukter fra røggasbehandlingen, f.eks. flyveaske, med vand.		Ikke relevant
--------	---	--	--	---------------

4.1.2. Emissioner til luft

BAT 41	For at reducere emissioner af støv, organiske forbindelser og NH ₃ til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.1.4.2	Ikke relevant
BAT 41 - skema	BAT 41 skema			
41 Tabel 6.8 BAT-AEL	Tabel 6.8: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af støv til luft fra fysisk-kemisk behandling af fast og/eller pastaagtigt affald	Den relaterede monitorering er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant

4.2. BAT-konklusioner for genraffinerig af olieaffald

4.2.1. Overordnede miljøpræstationer

BAT 42	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitering af affaldstilsførslen hvad angår indholdet af chlorerede forbindelser (f.eks. chlorerede opløsningsmidler eller PCB'er).	5.2.3.1	Ikke relevant
--------	---	--	---------	---------------

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 43	Den bedste tilgængelige teknik til at reducere den mængde affald, der sendes til bortskaffelse, er at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		5.2.3.3	Ikke relevant
BAT 43 - skema	BAT 43 skema			
4.2.2. Emissioner til luft				
BAT 44	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.2.3.4	Ikke relevant
BAT 44 - skema	BAT 44 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant
4.3. BAT-konklusioner for fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi				
4.3.1. Emissioner til luft				
BAT 45	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.3.4.1	Der håndteres primært affaldsfraktioner fra bygge- og anlægsbranchen, som som udgangspunkt ikke er lugtende affald. Der sker vanding under neddeling og af oplaf efter behov
BAT 45 - skema	BAT 45 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant
4.4. BAT-konklusioner for regenerering af brugte opløsningsmidler				
4.4.1. Overordnede miljøpræstationer				
BAT 46	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer ved regenerering af brugte opløsningsmidler er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af eller begge de nedenstående teknikker.		5.4.3.1	Ikke relevant
BAT 46 - skema	BAT 46 skema			
4.4.2. Emissioner til luft				

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 47	For at reducere emissioner af organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af kombination af nedenstående teknikker.		5.4.3.3	Ikke relevant
BAT 47 - skema	BAT 47 skema	BAT-AEL fastsat i afsnit 4.5 gælder. Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant
4.5. BAT-AEL for emissioner af organiske forbindelser til luft fra genraffining af olieaffald, fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi og regenerering af brugte opløsningsmidler				
Tabel 6.9 BAT-AEL	Tabel 6.9: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL) for rørførte emissioner af TVOC til luft fra genraffining af olieaffald, fysisk-kemisk behandling af affald med brændværdi og regenerering af brugte opløsningsmidler			Ikke relevant
4.6. BAT-konklusioner for varmebehandling af brugt aktivt kul, katalysatoraffald og opgravet forurennet jord				
4.6.1. Overordnede miljøpræstationer				
BAT 48	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer ved varmebehandling af brugt aktivt kul, katalysatoraffald og opgravet forurennet jord er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle nedenstående teknikker.		5.5.3.1, 5.5.4.1	Ikke relevant
BAT 48 - skema	BAT 48 skema			Ikke relevant
4.6.2. Emissioner til luft				
BAT 49	For at reducere emissioner af HCl, HF, støv og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.5.3.1, 5.5.4.1	Ikke relevant
BAT 49 - skema	BAT 49 skema	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant
4.7. BAT-konklusioner for vandrensning af opgravet forurennet jord				
4.7.1. Emissioner til luft				
BAT 50	For at reducere emissioner af støv og organiske forbindelser til luft fra opbevarings-, håndterings- og vaskefaserne er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.6.3.2.2	Ikke relevant

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
BAT 50 - skema	BAT 50 skema	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant
4.8. BAT-konklusioner for dekontaminering af udstyr, der indeholder PCB'er				
4.8.1. Overordnede miljøpræstationer				
BAT 51	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer og reducere rørførte emissioner af PCB'er og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at anvende BAT og alle nedenstående teknikker.		5.8.1.3.1, 5.8.1.3.2	Ikke relevant
BAT 51- skema	BAT 51 skema	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		
5. BAT-KONKLUSIONER FOR BEHANDLING AF VANDBASERET FLYDENDE AFFALD				
Medmindre andet er angivet, gælder BAT-konklusionerne præsenteret i afsnit 5 for behandling af vandbaseret flydende affald og som supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.				
5.1. Overordnede miljøpræstationer				
BAT 52	For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedste tilgængelige teknik at overvåge det tilførte affald som en del af procedurerne for forhåndsgodkendelse og modtagelse af affald (se BAT 2).	<i>Beskrivelse:</i> Monitoring af det tilførte affald, f.eks. hvad angår: — bioeliminerbarhed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitions-potentiale (f.eks. inhibition af aktiveret slam)) — mulighed for at gennemføre emulsionsbrydning, f.eks. på baggrund af laboratorietest.	2.3.2.1, 2.3.2.2, 2.3.2.3	Ikke relevant
5.2. Emissioner til luft				
BAT 53	For at reducere emissioner af HCl, NH ₃ og organiske forbindelser til luft er den bedste tilgængelige teknik at gøre brug af BAT 14d og anvende en af nedenstående teknikker eller en kombination af disse.		5.7.3.1	Ikke relevant
BAT 53 - skema	BAT 53 skema			
53 Tabel 6.10 BAT-AEL	Tabel 6.10: BAT-relaterede emissionsniveauer (BAT-AEL'er) for rørførte emissioner af HCl og TVOC til luft fra behandling af vandbaseret flydende affald	Den relaterede monitoring er beskrevet i BAT 8.		Ikke relevant
6. BESKRIVELSE AF TEKNIKKER				
6.1. Rørførte emissioner til luft				
Skema 6.1	Skema 6.1			

I.	Engagement fra ledelsens side, herunder den øverste ledelse			Den øverste ledelse i Norrecco er en aktiv part i ledelsessystemet
6.2. Diffuse emissioner af organiske stoffer til luft				
Skema 6.2	Skema 6.2			
6.3. Emissioner til vand				
Skema 6.3	Skema 6.3			
6.4. Sorteringsteknikker				
Skema 6.4	Skema 6.4			
6.5. Håndteringsteknikker				
Skema 6.5	Skema 6.5			

BAT-handlingsplan: Virksomhedens planlagte aktiviteter for at opfylde BAT-kravet	Virksomhedens reference til dokumentation

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
	Ses i ledelseshåndbogen. Derudover overvåges lovgivningen på området af ekstern konsulent virksomhed og fremsendes hvert kvartal til Norrecco.
	Ses i ledelseshåndbogen.
	Ses i ledelseshåndbogen.
	Ses i ledelseshåndbogen.
	Ses i ledelseshåndbogen.
	Ses i ledelseshåndbogen.
	Ses i ledelseshåndbogen.
	Ses i ledelseshåndbogen.
	Ses i ledelseshåndbogen.

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
	Ses i ledelseshåndbogen
	Ses i ledelseshåndbogen
	Ses i ledelseshåndbogen
	Ses i ledelseshåndbogen
	Driftsinstruksen til affalds- og jordhåndtering på Norrecco pladser
	Dokument som anvendes fx ved personalemøder med driftspersonalet
	Analyserapporter
Spildevand analyseres iht. miljøgodkendelsens krav. Anlægget er endnu ikke etableret, men analyser fra andre anlæg viser at vandet uforurenet til let forurenet	Analyserapporter

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
	Fremgår af ledelsessystemet og driftsinstruksen

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
Spildevandet fra Z-Vej ledes efter planen til vandbehandlingsanlægget på B-Vej. Her monitoreres relevante parametre som flow og pH.	
Emissioner til vand vil blive overvåget iht. fastsatte frekvens i fremtidige miljøgodkendelse	

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
	Driftsinstruksen til affalds- og jordhåndtering på Norrecco pladser

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
	Driftsdata
	Driftsinstruksen til affalds- og jordhåndtering på Norrecco pladser

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
Der arbejdes på, vandopsmaling på pladserne og dermed kunne anvendes vandet enten til støvbekæmpelse eller vand af maskiner (det afhænger af hvilken rensningsløsningen der besluttes)	
Inden afledning til offentlig spildvandskloak ledes vandet fra Z-Vej til sedimentationsbassin og vandbehandlingsanlæg på B-Vej, Her renses vandet med flokkulering, sandfilter og kulfilter	

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
	Hele Norrecco forretningsgrundlag samt visioner er netop dette.
	Energisynsrapport fremsendt til Energistyrelsen

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator

m supplement til de generelle BAT-konklusioner i afsnit 1.

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-kordinator
	Miljøgodkendelse og driftsinstruks

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
), i bilag I til direktiv 2010/75/EU.	

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
e i afsnit 3 gælder ikke for behandling af vandbaseret flydende affald.	

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
	Ledelsesystemet og Norrecco's grundlag.
	Driftsinstruksen til affalds- og jordhåndtering på Norrecco pladser
ffald i afsnit 3.1.	

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-kordinator

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-koordinator
	Driftsinstruksen til affalds- og jordhåndtering på Norrecco pladser
f affald i afsnit 3.1.	

	Se fx ud fra ledelsens gennemgang, som afholdes af administrerende direktør, miljøchef og iso-kordinator
midler	

