



Unicon A/S
Industriparken 6
4800 Nykøbing F.

MILJØGODKENDELSE

12-03-2020

Unicon A/S har søgt Guldborgsund Kommune om miljøgodkendelse til genåbning af betonværk på Industriparken 6, 4800 Nykøbing F.

Virksomheden blev miljøgodkendt første gang i 2005, men har ikke været i drift sendes 2008. Genåbning af betonværket kræver en fornyet godkendelse.

Afgørelse

I henhold til §§ 33, stk. 1 og 28, stk. 3 i miljøbeskyttelsesloven¹ har Guldborgsund Kommune besluttet at meddele miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse til det ansøgte. Vilkår og de tilgrundliggende vurderinger fremgår af vedlagte miljøgodkendelse.

Offentliggørelse

Afgørelsen offentliggøres dags dato på Miljøstyrelsens Digitale Miljø Administration (DMA). Afgørelsen kan ses her: [Link](#) under vedhæftninger.

Klagevejledning

Afgørelsen kan påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Hvis der indgives klage over afgørelsen fra anden side, vil du og din eventuelle konsulent blive orienteret herom.

Klagefrist

Klagefristen er 4 uger fra den dag, afgørelsen er meddelt ansøger og offentliggjort på DMA (Digital MiljøAdministration) link: <https://dma.mst.dk/>. Ved offentlig bekendtgørelse regnes fristen altid fra bekendtgørelsen.

En eventuel klage skal være korrekt indgivet via Klageportalen og tilgængelig for Guldborgsund kommune i Klageportalen senest den 13. april 2020.

Hvem kan klage

Afgørelser kan påklages af ansøger, klageberettigede myndigheder og organisationer samt enhver, der har en væsentlig individuel interesse i sagens udfald jf. Miljøbeskyttelseslovens §§ 98-100.

GULDBORGSUND KOMMUNE

CENTER FOR TEKNIK & MILJØ
NATUR
PARKVEJ 37,
4800 NYKØBING F.
TLF +45 54731000
WWW.GULDBORGSUND.DK

SAGSNR. 19/45050
SAGSBEHANDLER:
ANNETTE BRUUN HANSEN
DIR +45 54731983
ABH@GULDBORGSUND.DK

CVR NR. 29 18 85 99

TELEFONTIDER
MAN – ONS KL. 9.00 – 15.00
TORS KL. 9.00 – 17.00
FRE KL. 9.00 – 12.00

¹ Lov om miljøbeskyttelse jf. lovbek. nr. 1218 af 25-11-2019

Hvordan klager man

Klage skal ske ved brug af digital selvbetjening til Miljø- og Fødevareklagenævnet via Klageportalen på ét af følgende links <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet>, <https://www.borger.dk/> eller <https://indberet.virk.dk/>. Søg efter "Klageportal" ved brug af de to sidstnævnte links. Endvidere skal efterfølgende kommunikation om klagesagen ske via Klageportalen. Klagen sendes gennem Klageportalen automatisk til den myndighed, der har truffet afgørelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afviser en klage, der ikke er indgivet via digital selvbetjening på Klageportalen. Nævnet kan dog undlade at afvise en klage, hvis der er særlige forhold, der berettiger fritagelse for brug af digital Klageportal.

Hvis du ønsker, at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Guldborgsund Kommune, på mail: teknik@guldborgsund.dk, telefon 5473 1000 eller ved at sende et brev til Guldborgsund Kommune, Center for teknik og Miljø, Parkvej 37, 4800 Nykøbing F. Kommunen videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes. Husk at søge i meget god tid, så ansøgningen kan nå at blive behandlet inden klagefristen udløber.

Klagegebyr

Når du klager skal du betale et klagegebyr, før at klagen betragtes som korrekt indgivet. Gebyret er på 900 kr. for privatpersoner og 1.800 kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen i forbindelse med oprettelse af klagen. Du kan finde yderligere vejledning om gebyrordningen på Klageportalen på følgende link: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet>.

Virkning af at der klages

Klage over afgørelsen har ikke opsættende virkning, med mindre klagemyndigheden (Miljø- og Fødevareklagenævnet) bestemmer andet. Dette betyder, at afgørelsen kan udnyttes, og ikke behøver at afvente en afgørelsen i klagenævnet. Udnyttelse af påklaget afgørelse er for ejers egen regning og risiko.

Eventuel domstolsprøvelse

Fristen for et eventuelt søgsmål ved domstolene er 6 måneder efter at afgørelsen er meddelt. Er afgørelsen offentligt bekendtgjort, regnes fristen fra bekendtgørelsen.

Yderligere information

Har I spørgsmål eller kommentarer, er I velkommen til at kontakte mig på tlf. 5473 1983 eller på E-mail: abh@guldborgsund.dk.

Med venlig hilsen

Annette Bruun Hansen
Miljøtekniker

Underretning om afgørelse

Kopi af afgørelsen er sendt til:

- Danmarks Naturfredningsforening via E-mail: dnguldborgsund-sager@dn.dk
- Friluftsrådet via E-mail: fr@friluftsradet.dk

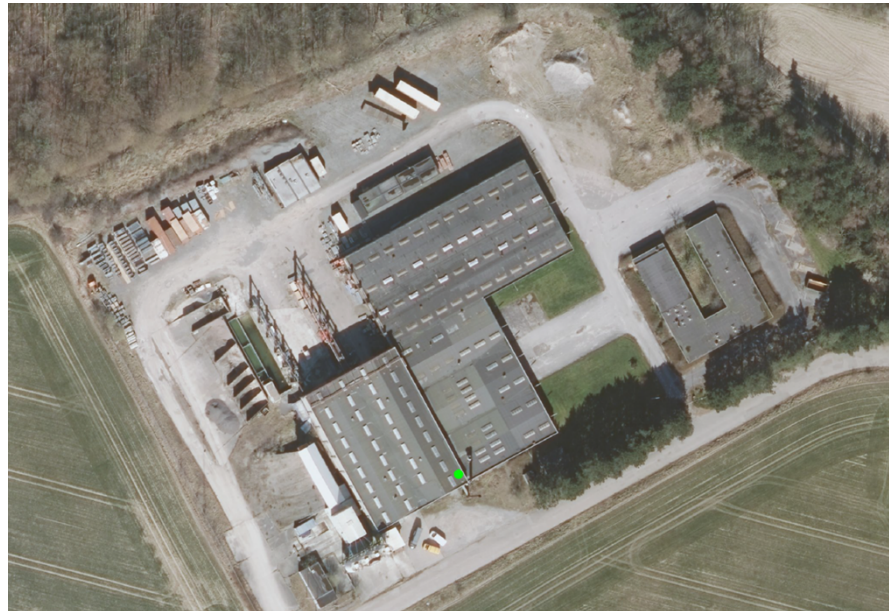
Guldborgsund Kommune er underlagt Persondataforordningen. Vi skal derfor give dig en række oplysninger om vores behandling af personoplysninger og dine rettigheder som registreret. Du kan læse mere herom på www.guldborgsund.dk/oplysningspligten. I fysiske breve er indholdet vedlagt.



GULDBORGSUND

MILJØGODKENDELSE BETONVÆRK

UNICON A/S, INDUSTRIPARKEN 6, ØSTER TOREBY, 4800 NYKØBING F



GULDBORGSUND KOMMUNE
MARTS 2020

SAGS NR. MILJØGODKENDELSE: 19/45050
SAGS NR. SPILDEVANDSTILLADELSE 20/3680

INDHOLDSFORTEGNELSE

1.	Resumé	2
2.	Afgørelse	2
3.	Vilkår	4
4.	Tilslutningstilladelse.....	10
5.	Beskrivelse.....	14
6.	Begrundelse og vurdering.....	14
7.	Øvrige oplysninger	20
8.	Høringer	20
9.	Samlet vurdering og konklusion	20
10.	Bilag.....	20

1. RESUMÉ

Unicon A/S har den 19. oktober 2005 fået miljøgodkendelse til etableret af et betonværk på Industriparken 6, Øster Toreby, 4800 Nykøbing F. Betonværket var i drift indtil 2008, hvor det blev lukket ned.

Unicon A/S ønsker nu at genoptage aktiviteterne på adressen.

Unicon A/S har den 8. januar 2020 sendt en ansøgning om miljøgodkendelse til betonværk på Industriparken 6, Øster Toreby, 4800 Nykøbing F. Ansøgningen er indkommet via Byg og Miljø (BoM), sags nr. MaID-2020-3778.

2. AFGØRELSE

Guldborgsund Kommune meddeler hermed miljøgodkendelse til Unicon A/S om, at genoptage virksomheden med betonværk på Industriparken 6, Øster Toreby, 4800 Nykøbing F.

Afgørelsen er truffet efter miljøbeskyttelseslovens¹ § 33 stk. 1. Betonværket er omfattet af listepunkt B 202 på bilag 2 i godkendelsesbekendtgørelsen²:

Cementstøberier, betonstøberier (herunder betonelementfabrikker og betonvarefabrikker) samt Betonblanderier med en produktion på mere end lig med 20.000 tons pr. år.

Begrundelse af afgørelse

Guldborgsund Kommune har vurderet, at når betonværket drives i overensstemmelse med de vilkår, der er fastsat i denne miljøgodkendelse samt tilslutningstilladelse, kan værket genoptage driften på adressen uden væsentlige miljøpåvirkninger af omkringboende og naturen.

¹ Lov om miljøbeskyttelse jf. lovbek. nr. 1218 af 25-11-2019

² Bek. om godkendelse af listevirksomhed nr. 1534 af 09-12-2019

SIDE 3/20

Vilkårene er fastsat dels på baggrund af standardvilkår for listepunkt B 202 (afsnit 3) og oplysninger i ansøgningen af den 8. januar 2020 samt øvrige oplysninger givet i sagsforløbet vedr. spildevandsforhold. Dels på baggrund af kommunens vurdering af de lokale miljøforhold.

Ved fastsættelse af vilkårene er der lagt på vægt på at forebygge risikoen for forurening af omgivelserne.

3. VILKÅR

Vilkår mærket med [Sxx] er standardvilkår for listepunkt B 202.

Generelt

1. Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med den miljøtekniske beskrivelse (bilag 2).
2. En kopi af denne miljøgodkendelse skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.
3. Den ansvarlige for virksomheden skal underrette Guldborgsund kommune før virksomheden:
 - hele eller delvis overdrages, udlejes eller bortforpagtes
 - indstiller driften i en længere periode eller permanent, eller
 - genoptager driften, efter den har været indstillet en længere periode, dog mindre end 2 år.
4. Miljøgodkendelsen bortfalder, såfremt den ikke er udnyttet inden 2 år efter endelig godkendelse er meddelt.
5. Ved driftsophør skal virksomheden forinden orientere Guldborgsund Kommune herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. [S1]

Indretning og drift

6. Der må maksimalt gennemføres en årlig produktion på 40.000 m³ svarende til ca. 92.000 tons færdigblandet beton.
7. Cement, flyveakse, mikrosilika og pulverkalk, samt øvrige pulverformige råvarer, der anvendes løbende i produktionen, skal håndteres i lukkede systemer. Pulversiloer til opbevaring af ovennævnte råvarer skal være forsynet med sikkerhedsventil samt en overfyldningsdetektor, som ved aktivering giver både akustisk og visuel alarm. Siloerne skal være tilsluttet silofiltre til rensning af fortrængningsluft, Filtrene skal være placeret på toppen af siloen. [S3]
8. Pulverformige råvarer i sække, big-bags og lignende, der anvendes til forsøg eller reparationer, skal opbevares indendørs. [S4]
9. Tankbil og pulversilo skal overvåges under opblæsning af råvarer i siloen. Opblæsningen skal standses øjeblikkeligt ved brud på silofilteret, ved overfyldning af silo eller ved udslip af støv fra påfyldningsslange, koblinger, opblæserrør eller silo. Slinger og opblæserrør skal tømmes med efterluft, når opblæsning af pulverformige råvarer er afsluttet. Restluft i tankbilen må ikke udledes gennem virksomhedens silo. En eventuel prop i aflæsserslange eller rørstop skal forsøges fjernet, uden at aflæsserslange tages af, og uden at tankbilens topdæksel åbnes. [S5]

10. Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstrukser til tankbilchaufførerne om påfyldning af pulversiloer, jf. vilkår 5. Virksomheden skal fremsende instrukserne til Guldborgsund Kommunes orientering senest 1 måned efter modtagelsen af godkendelsen eller idriftsættelsen af virksomheden. [S6]
11. Virksomheden må ikke give anledning til støvgener uden for virksomhedens område, som efter Guldborgsund Kommune opfattelse er væsentlige for omgivelserne. [S7-tilpasset]
12. Virksomhedens drift må foregå i tidsrummet hverdage mandag til fredag kl. 06.00 til 18.00.

Såfremt virksomheden ekstraordinært har behov for produktion i weekenden, skal virksomheden senest 2 dage forinden underrette guldborgsund Kommune og have fået accept af weekendstøberiet.

Støj

13. Virksomhedens samlede støjbidrag må ikke give anledning til en samlet korrigeret ækvivalent støjemission, der ligger ude over 60 dB(A) målt i skel.
14. Støj fra til- og frakørende lastvogne mv. samt støj fra intern kørsel skal begrænses mest muligt. Køretøjerne må ikke holde med motoren i tomgang, med mindre af- og pålæsning gør det påkrævet.
15. Driften af virksomheden må ikke medføre, at det KB-vægtede accelerationsniveau, Law (re. 106 m/s², for hele virksomheden overstiger 86 dB(A) i erhvervsbebyggelser.

Kravet vedrørende accelerationsniveauet anses for overholdt, hvis de målte værdier, fratrukket vibrationsmålingens ubestemthed, er mindre end lig med vibrationsgrænseværdien.

16. Såfremt Guldborgsund Kommune finder det nødvendigt, skal virksomheden for egen regning lade udføre støjmåling og/eller -beregning af støjen fra anlægget for at dokumentere, at støjgrænserne er overholdt. Såfremt støjvilkåret er overholdt, kan der højst pålægges anlægget at få foretaget en støjmåling og/eller -beregning pr. år.

Støjmålinger og/eller -beregninger skal udføres af et DANAK akkrediteret firma eller et firma godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "Miljømålinger ekstern støj". Driftsbetingelser og målepunkter skal aftales med Guldborgsund Kommune. Støjmålinger skal udføres i henhold til Miljøstyrelsens til enhver tid gældende vejledning om støj, pt. afsnit 7 og 9 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder. Målerapporten skal bl.a. udfærdiges ifølge vejledningens afsnit 9.10. Beregninger skal udføres i henhold til vejledningen nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.

Luftforurening

17. Filtre på pulversiloer skal kunne begrænse emissionen af total støv til mindre end 10 mg/normal m³. [S9]

18. Afkast fra punktudsug fra støvende procesanlæg (blandere, vægte, tørreanlæg, sold, maskiner til produktion og efterbehandling af betonvarer og betonelementer, transportanlæg, fyldning af sække og støvsugning) skal forsynes med filter, der kan overholde en emissionsgrænseværdi for total støv på 10 mg/normal m³. [S10]
19. Støvfiltrene skal tilses, renses og vedligeholdes efter retningslinjer fra leverandøren, dog mindst én gang årligt.
20. Produktionen må ikke give anledning til lugt- og støvgener uden for ejendommens areal, der af Guldborgsund Kommune vurderes som værende væsentlige.
21. Udendørs arealer skal holdes rene og eventuelt vandes i tørre og blæsende perioder, for at minimere støvgener.
22. Virksomheden skal på Guldborgsund Kommunes forlangende, dog højst 1 gang årligt, ved emissionsmåling og beregninger dokumentere, at den i vilkår 18 nævnte grænseværdi er overholdt. Målerapporten og beregningerne skal fremsendes til Guldborgsund kommune senest 1 måned efter målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.

Målingerne skal foretages af et firma/laboratorium, der er akkrediteret til at udføre luftmålinger.

Målingerne og beregningerne skal udføres efter retningslinjerne i den til enhver tid gældende vejledning, jf. Miljøstyrelsens luftvejledning nr. 2/2001.

Affald

23. Spild af pulverformige råvarer, brændstof, olie og kemikalier skal straks opsamles. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier, inkl. opsugningsmateriale, skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden.

Opsamlingsområder som gruber, spildbakker, opsamlingskar og lignende skal tømmes efter behov. Opsamlingsområderne skal til stadighed kunne rumme indholdet af den største beholder i området, hvor det krævet jf. vilkår 27. [S16]
24. Støvende affald skal opbevares i tætte, lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. [S17]
25. Hærdnede betonrester samt bundfældningsstoffer fra slambassinet bortskaffes til genbrug. [S18-tilpasset]

Jord, grundvand og overfladevand

26. Overjordiske tanke til fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel. Påfyldningsstudse og aftapningshaner (aftapningsanordninger) for olieprodukter, herunder motorbrændstof, skal placeres inden for konturen af en tæt belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal

eventuelt spild opsamles i en tæt spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen. [S19]

27. Tilsætnings- og hjælpestoffer samt farligt affald skal opbevares i egnede, tætte og lukkede beholdere, der er placeret under tag og beskyttet mod vejrlig. Farligt affald skal mærkes, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. Overnævnte krav gælder dog ikke for oplag i tanke omfattet af bekendtgørelser om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.

Syrer kan dog opbevares i det fri i lukkede palletanke eller lignende på tæt belægning, såfremt oplagsplads og kloaksystem er indrettet således, at spild af syre ikke vil kunne løbe til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. [S20]

28. Indsmøring af betonkanoner må kun ske på en tæt belægning med fald mod sump eller afløb, hvorfra der sker kontrolleret afledning. [S21]
29. Spuling af støbeforme og maskindele samt betonkanoner og andet rullende materiel skal ske på tæt belægning med fald mod grube eller afløb, hvorfra der sker kontrolleret afledning. [S22]
30. Bassiner til procesvand og betonslam skal være tætte. [S23]
31. Tætte belægninger, gruber og bassiner samt opsamlingskar skal være i god vedligeholdelsesstand. Utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret. [S24]

Egenkontrol

32. Før nye filtre til pulversiloer og afkast fra henholdsvis støvende procesanlæg tages i brug, skal virksomheden fremskaffe og opbevares nedenstående oplysninger fra leverandøren:

- Dokumentation for, at filtret ved den pågældende anvendelse kan overholde den relevante emissionsgrænseværdi, jf. vilkår 17 & 18.
- Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filteret.

Filtre skal kontrolleres, vedligeholdes og udskiftes i overensstemmelse med leverandørens anvisninger. Kontrol af filtre skal dog som minimum foregå hver 3. måned og ved synlig og ved synlig støvemission fra filtrene, og kontrollen skal tillige omfatte en visuel inspektion af renluftsiden eller i afkastkanalen af posefiltre o. lign. for check af utætheder. Renluftsiden eller afkastkanal skal efterfølgende rengøres for støvaflejringer af hensyn til kommende inspektioner. [S25-tilpasset]

33. Virksomheden skal efter leverandørens forskrifter, dog mindst 1 gang årligt, foretage eftersyn og funktionsafprøvning af sikkerhedsventiler og

overfyldningsdetektorer på pulversiloer, jf. vilkår 7, f.eks. ved kortslutning af systemernes følere. [S27]

34. Virksomheden skal løbende og mindste en gang årligt foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af befæstede arealer og tætte belægninger herunder opsamlingskar, gruber, tankgrave og bassiner. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret. [S28]

35. Der skal løbende føres driftsjournal med angivelse af:

- Virksomhedens årlige produktion.
- Beregning af vandbalance.
- Oplysning om vandindtag, udledning af vand samt vandforbrug til produkter og vask af biler.
- Bortskaffelse af slam, herunder tidspunkt, mængde og modtager af slam.
- Tidspunkt for eventuelt weekendstøbninger.
- Dato for og resultatet af løbende kontrol, vedligeholdelse samt udskiftning af filtre, jf. vilkår 32.
- Dato for og årsag til hændelser med utilsigtet udslip af pulverformige råvarer samt angivelse af foretagne udbedringer eller korrigerende handlinger.
- Dato for og resultatet af kontrol af sikkerhedsventiler og overfyldningsdetektorer, jf. vilkår 33.
- Dato for og resultatet af det årlige eftersyn af befæstede arealer, tætte belægninger, gruber, opsamlingskar, mv., jf. vilkår 34.
- Redegørelse for eventuelt uheld eller andre unormale driftssituationer, der kan have medført forøget forurening.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for Guldborgsund Kommune. [S29-tilpasset]

Generelle bemærkninger

Udover ovenstående vilkår er der en række love, bekendtgørelser samt kommunale regulativer/forskrifter, som driften af virksomheden skal være i overensstemmelse med. Listen er ikke fuldstændig, men kun en oprensning af de mest relevante regler.

Opmærksomheden henledes specielt på:

- Lov om miljøbeskyttelse, som fastlægger, at enhver ændring af driften eller indretning af anlægget, der kan medføre forøget forurening skal godkendes inden ændringen gennemføres. Det er Guldborgsund Kommune, der er godkendelsesmyndighed og som afgør, om ændringen er godkendelsespligtig.
- Miljøbeskyttelseslovens § 71, hvor den, der er ansvarlig for forhold eller indretning, som kan give anledning til forurening, straks skal underrette Guldborgsund Kommune, såfremt driftsforstyrrelser eller uheld medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor. Uden for Guldborgsund Kommunes åbningstid skal Miljøvagten kontaktes på tlf. 114 eller gennem politiet. Underretningen bevirker ingen indskrænkning i den ansvarliges pligt til at søge følgerne af

SIDE 9/20

driftsforstyrrelser eller uheld effektivt afværget eller forebygget, ligesom det ikke fritager for pligten til genoprette den hidtidige tilstand.

- Affaldsbekendtgørelsen nr. 224 af 08.03.2019 som blandt andet pålægger virksomheder at kildesortere deres affald, og sikre at væsentlig dele af deres genanvendelige affald bliver genanvendt samt forbyder private og erhvervsvirksomheder at afbrænde affald.
- Guldborgsund Kommunes regulativ for erhvervsaffald.
- Guldborgsund Kommunes forskrift for opbevaring og håndtering af farligt affald og kemikalier.
- Bekendtgørelse nr. 1257 af 27.11.2019 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.
- Bekendtgørelse nr. 1686 af 18.12.2018 om forebyggelse og bekæmpelse af rotter.

Guldborgsund Kommune
Center for Teknik & Miljø
12. marts 2020

Jakob Lysholdt /
Leder af Miljø, Civilingeniør

Annette Bruun Hansen
Miljøtekniker

4. TILSLUTNINGSTILLADELSE

Ansøgning

Ved genopførelse af betonværk, har Unicon A/S ansøgt om fornyet tilslutningstilladelse for regn og spildevand i forbindelse med miljøgodkendelse.

Grundlag

Som grundlag for sagsbehandlingen er indgået:

Lovgrundlag

- Miljøbeskyttelsesloven (LBK nr 1218 af 25. november 2019)
- Spildevandsbekendtgørelsen (BEK nr. 1317 af 04. december 2019)
- Bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger (tidl. Akkrediteringsbekendtgørelsen (BEK nr. 1071 af 28. oktober 2019)
- Vejledning nr. 28, 2018 fra Miljøstyrelsen: Spildevandsvejledning til bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.
- Vejledning nr. 2, 2006 fra Miljøstyrelsen: Tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg.

Plangrundlag

- Guldborgsund Kommunes spildevandsplan 2014-2020

Andre dokumenter

- Spildevandsteknisk beskrivelse
- Ansøgning

Afgørelse

Guldborgsund Kommune meddeler tilladelse til det ansøgte. Tilladelsen er meddelt på nærmere bestemte vilkår.

Tilladelsen er meddelt i henhold til § 28, stk. 3 i Miljøbeskyttelsesloven.

Tilladelsen bortfalder, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år.³

Tilsynsmyndigheden kan tage tilladelsen op til revision når dette er begrundet. Gyldige begrundelser kan være spildevandstilladelser, der af kommunen vurderes at være utilstrækkelige, uhensigtsmæssige eller utidssvarende.

Generelle forhold

1. Guldborgsund Kommune er tilsynsmyndighed for spildevandstilladelsen.
2. Virksomheden er ansvarlig for driften af anlægget.
3. Sker der uheld, hvor der er fare for afledning af olie eller kemikalier, skal:
 - afløbet straks stoppes.
 - virksomheden straks kontakte tilsynsmyndigheden. Uden for normal arbejdstid og i weekender kan Miljøvagten kontaktes gennem politiet på 114.

³ Jf. § 78 a, stk. 1 i Miljøbeskyttelsesloven

- Denne tilladelse gælder ikke for forhold, som der skal være indhentet tilladelse til i medfør af anden lovgivning, eller som ikke vedrører spildevand.

Vilkår

Generelt

- Alle ændringer af indretning og drift af anlægget med indflydelse på spildevandsafledningen skal, inden ændringen foretages, meddeles tilsynsmyndigheden, så det kan afklares om dette udløser et behov for ansøgning om revision af vilkårene i denne tilladelse. Hvis ansvaret for anlægget overgår til anden part skal kommunen underrettes, så snart dette forhold er kendt.
- Alt kloakarbejdet skal udføres af autoriseret kloakmester⁴ og skal færdigmeldes til tilsynsmyndigheden, senest 14 dagen efter udførelse. Færdigmeldingen skal være vedlagt målfast kloakplan, samt produktplade og driftsvejledning for olieudskillere. Der skal til enhver tid være en opdateret kloakplan over ejendommen.

Indretning

- Al overfladevand der ikke er tilsluttet genanvendelsesanlægget skal tilsluttes Guldborgsund Forsynings regnvandskloak.

Al spildevand fra kontorbygning skal være tilsluttet Guldborgsund Forsynings spildevandskloak.

- Overløb fra genanvendelsesanlæg til regnvandskloak skal afproppes inden opstart af betonproduktionen. Overløbet skal være afproppet så længe der foregår produktion.

Der skal fremsendes færdigmelding fra autoriseret kloakmester, når afproppingen er foretaget.

Ved længere pause eller ophør af betonproduktionen, skal afproppingen fjernes af autoriseret kloakmester og færdigmeldes, så der ikke sker oversvømming af de arealer der afleder overfladevand til genanvendelsesanlægget.

- Ved længere pause eller ophør af betonproduktionen, skal afproppingen fjernes af autoriseret kloakmester og færdigmeldes, så der ikke sker oversvømming af de arealer der afleder overfladevand til genanvendelsesanlægget.

Ved fjernelse af afpropping i genanvendelsesbassin, skal det sikres at der ikke kan ske afløb fra laboratoriet til genanvendelsesbassin. Dette gøres ved at slukke for pumpen, der afleder vandet fra laboratoriet.

Hvis afproppingen fjernes grundet pause eller ophør af betonproduktion, skal genanvendelsesanlægget forinden være rensat for slam og rengjort.

⁴ <https://www.sik.dk/>

Ved bortskaffelse af slam, i forbindelse med rengøring af genanvendelsesanlægget, skal det gøres i henhold til Guldborgsund Kommunes regulativ for erhvervsaffald.

Baggrund

Der er ansøgt om tilslutningstilladelse ved genopførelse af betonværk på adressen Industriparken 6, 4800 Nykøbing F.

Da området er separatkloakeret skal regnvand afledes til regnvandskloak og spildevandet fra kontorbygninger afledes til spildevandskloakken.

Sammensætning og afledning af spildevand til genanvendelsesanlægget

Der afledes vaskevand fra bil- og blandervaskeplads til genanvendelsesanlægget. Vaskevandets pH-værdi er ca. 10. Vaskevandet kan indeholde suspenderet stof, som har sammensætning som bindemiddeldelen i beton. Spildevandet kan indeholde cement, flyveaske og mikrosilica. Der kan forekomme fint sand.

Der ledes vand fra oplagspladsen, der kan indeholde mange af de samme materialer som fra vaskevandet.

Herudover ledes der processpildevand fra laboratoriet til genanvendelsesanlægget, hvor vandet kan indeholde suspenderet og sedimenteret stof med sammensætning som bindemiddeldelen i beton samt fint sand. Hertil kan der også forekomme additiver og vandopløseligt chromat.

Der ledes også en del af tagvand fra bygningen til genanvendelsesanlægget, da der under produktion er brug for store vandmængder.

Genanvendelseanlæg

Der anvendes i forbindelse med produktion af beton vand fra genanvendelseanlæg, der samler regnvand fra omkringliggende områder med fald mod anlægget:

- materialeoplags-plads
- bil- og blandervaskeplads
- Laboratorie
- Tagvand fra dele af sideliggende bygning.

Vandet fra genanvendelseanlægget genbruges i produktionen af beton.

Genanvendelseanlægget har flere kamre (4 i alt) hvor der sker bundfældning af faststof i slambassinet inden vandet igen bruges i produktionen. Herefter bortskaffes slam fra bassinet til genbrug sammen med betonrester.

Der er et overløb fra genanvendelsebassinets sidste kammer. Dette overløb afproppes under produktion (jf. vilkår i denne tilladelse). Ved længere pauser eller ophør af betonproduktion fjernes afproppingen, så det ikke giver anledning til oversvømmelse af de områder der afvander til genanvendelseanlægget.

Yderligere detaljer om genanvendelseanlægget kan findes i den tekniske beskrivelse i ansøgningen.

Fastsættelse af kontrolniveau

Der afledes kun overfladevand via regnvandskloakken, og kontrolniveauet sættes derfor til 0 (uproblematisk virksomheder), jf. afsnit 5.2.1 i vejledningen⁵.

Vilkårsbegrundelse

Vilkår 5-6 Krav om meddelelse af ændring omkring indretning og drift, inden disse foretages, er for at sikre om det udløser krav til en ny tilladelse samt nye vilkår.

Arbejde på kloakanlæg der leder til Guldborgsund Forsynings ledninger, må kun udføres af autoriseret kloakmester. Da der stilles krav om en opdateret kloakplan for virksomhed, skal alt arbejde derfor færdigmeldes til kommunen for at sikre at det er gjort jf. vilkår i tilslutningstilladelsen.

Vilkår 7 Da fabrikken ligger inden for separatkloakeret opland, skal regn- og spildevand tilsluttes Guldborgsund Forsynings ledninger jf. Guldborgsund Kommunes spildevandsplan 2014-2020.

Vilkår 8 For at sikre at der ikke sker udledning af overløbsvand med uacceptable indholdsstoffer fra vask af bil/betonblandere samt fra processpildevand fra laboratorium, stilles der krav om afpropning af overløbet mens der sker produktion af beton. Ansøger har vurderet at produktionen når at bruge vandet i produktionen så der ikke sker overfladiske afstrømninger bassinet under produktionen.

For at sikre at afpropningen er monteret korrekt og inden påbegyndelse af betonproduktion, skal arbejdet færdigmeldes til kommunen af autoriseret kloakmester senest 14 dage efter arbejdets udførelse.

Vilkår 9 Hvis der er længere pause i produktionen af beton eller produktionen ophører, skal afpropningen af overløbet fjernes, så der ikke sker opstuvning af vand på de arealer der har afløb til genanvendelsesanlægget.

Afløb fra laboratoriet skal afproppes eller ledes til spildevandskloak for at sikre at der ikke kan ske udledning af spildevand direkte til regnvandsledningen via genanvendelsesanlægget.

For at sikre at overfladevandet der udeledes til regnvandskloakken er rent efter endt produktion, skal genanvendelsesanlægget være tømt for slam og rengjort inden afpropningen fjernes.

Hvis slam fra genanvendelsesbassin ikke genanvendes inden endt produktion og fjernelse af afpropningen, skal det bortskaffes i henhold til Guldborgsund Kommunes regulativ for erhvervsaffald, for at sikre at det fjernes korrekt via godkendt transportør og til godkendt modtager.

⁵ Vejledning nr. 2, 2006 fra Miljøstyrelsen: Tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg.

5. BESKRIVELSE

Den miljøtekniske beskrivelse fremgår af bilag 2.

6. BEGRUNDELSE OG VURDERING

På baggrund af ansøgningsmaterialet, den miljøtekniske beskrivelse og standardvilkår er der foretaget en vurdering af betonværket.

I det følgende redegøres for de begrundelser og vurderinger, der ligger til grund for de stillede vilkår. De vilkår, som er taget direkte fra de lovbundne standardvilkår, er der dog ikke redegjort nærmere for. Begrundelse og vurdering er således koncentreret om de vilkår, der ligger ud over standardvilkår, samt de standardvilkår, som ikke er nedtaget i denne miljøgodkendelse.

Ansøger og ejerforhold

Ansøger: Unicon A/S
Islands Brygge 43
2300 København S

Virksomheds adresse: Industriparken 6, Øster Toreby
4800 Nykøbing F.

Matr. nr.: 23c, Toreby by, Toreby

CVR-nr. og P-nr.: 16064939 og 101202881 (ophørt 31.12.2012)

Kontaktpersoner: Projektchef, Steen Dahlgaard
Højvang 3
4300 Holbæk
Tlf. 2014 4560

HSE leder, Kim Prehn-Jacobsen
M.P. Allerups Vej 47a
5220 Odense SØ
Tlf. 2686 3178

Ejer af ejendommen G.O. Ejendomme ApS
Hvorpå virksomheden Glarmestervænget 19
Etableres: 4700 Næstved

Virksomhed

Virksomheden vil producere fabriksbeton og fungere som betonblanderi og betonværk.

Virksomheden fik i 2005 miljøgodkendelse til etablering af et betonværk. Betonværket blev lukket ned i 2008. Unicon ønsker nu at genåbne betonværket.

Da virksomheden har været lukket ned i mere end 3 år, er miljøgodkendelsen bortfaldet. Der skal derfor søge og meddeles miljøgodkendelse på ny.

Miljøgodkendelse skal meddeles efter Miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1, da den er omfattet af listepunkt B 202 på bilag 2 i godkendelsesbekendtgørelsen:

Cementstøberier, betonstøberier (herunder betonelementfabrikker og betonvarefabrikker) samt betonblanderier med en produktion på mere end lig med 20.000 tons pr. år.

Efter godkendelsen i 2005 er der vedtaget standardvilkår for listepunkt B 202. Denne miljøgodkendelse er derfor meddelt på standardvilkår.

Virksomhedens placering

Virksomheden er beliggende på Industriparken 6, Øster Toreby, 4800 Nykøbing F matr. nr. 23c, Toreby By, Toreby. Virksomheden er beliggende i byzone. Industriparken 6 er omfattet af lokalplan - NYK L14. Lokalplanen giver mulighed for industri-, værksted- og engrosvirksomheder samt serviceprægede virksomheder og forretningsvirksomheder, som har tilknytning til de pågældende erhverv, eller som efter Byrådets skøn naturligt finder plads i området.

Beliggenheden kan ses på nedenstående kort. Se endvidere oversigtskort, bilag 1: "Oversigtskort".



Kort 1: Beliggenhed

Virksomheden er placeret inden for kystnærhedszonen. Jf. kommuneplan 2019-2031 retningslinjer, må der i kystnærhedszonen kun inddrages nye arealer i byzone og planlægges for anlæg i landzonen, såfremt der er en særlig planlægningsmæssigt eller funktionel begrundelse for kystnær lokalisering. Da miljøgodkendelse handler om genåbning af en tidligere virksomhed, strider det ikke imod retningslinjerne for kystnærhedszonen.

Generelt

Under generelt er der to standardvilkår. Det ene vilkår omhandlende befæstet areal og tæt belægning er ikke relevant for denne miljøgodkendelse. Der skal kun være fast belægning på kørselsveje. Standardvilkår om driftsophør af virksomheden er fundet relevant.

Der stilles yderligere 4 vilkår ud over der ene standardvilkår.

3 af vilkårene er taget fra godkendelsen i 2005 og omhandler indretning af drift som ansøgt, samt underretning af kommunen ved ændring i driftsansvarlig eller ved indstilling/genoptagning af driften i en periode eller permanent. Derudover er vilkår om at miljøgodkendelsen bortfalder såfremt virksomheden ikke er i drift inden 2 år efter meddelt godkendelse.

Det er vurderet fornuftigt, at denne nye miljøgodkendelse indeholder de 3 vilkår, da det alle er vilkår som normalt stilles i miljøgodkendelser.

Det 4. vilkår omhandler kendskab til miljøgodkendelsen for personalet på virksomheden.

Alle vilkår er stillet for af fastholde betingelserne for og sikre kendskab til miljøgodkendelsen.

Indretning og drift

Der er 6 standard vilkår til indretning og drift. 5 af vilkårene er fundet relevante. Vilkårene omhandler håndtering og opbevaring af råvarer. Der skal nedskrives driftsinstrukser og virksomheden må ikke give anledning til støvgener.

Vilkår om rumbling er ikke relevant for denne miljøgodkendelse, da aktiviteten ikke udføres.

Ud over standardvilkårene er der stillet vilkår om maksimal årlig produktion samt driftstidspunkter. Begge vilkår er taget fra miljøgodkendelsen fra 2005. Det er fundet relevant at stille vilkårene for at fastholde omfanget af godkendelsen samt at mindste risikoen for gener for omkringboende.

Støj

Standardvilkårene indeholder ikke støjvilkår, idet disse skal tilpasses naboområderne jf. retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984: Ekstern støj fra virksomheder (støjvejledningen).

Jf. lokalplan NYK L14 må området anvendes til virksomheder, som ikke giver anledning til væsentlig støj-, luft-, forurenings- eller lugtgener. Det er derfor ud fra støjvejledningen valgt, at stille vilkår til et støjbidrag til områdetype 2: Erhvervs- og industriområde med forbud mod generende virksomheder, hvilke betyder at støjkravet er på 60 dB(A) hele døgnet.

I ansøgningsmaterialet oplyses at denne støjgrænse vil kunne overholdes.

Det er vurderet relevant at stille de 4 vilkår vedrørende støj fra miljøgodkendelsen fra 2005. Dog med ændring af støjkravet som beskrevet ovenover samt omskrivning af et andet vilkår om støjmåling og/eller støjberegning.

Luftforurening

Der er 7 standardvilkår i relation til luftforurening. 5 af standardvilkårene omhandler afkast for aktiviteter, der ikke findes på virksomheden samt afksthøjde er ikke medtaget i denne miljøgodkendelse.

Ud over de 2 tilbageværende standardvilkår omhandler filtre på pulversiloer samt emissionsgrænseværdi for total støv er der stillet 4 øvrige vilkår. Vilkårene er videreført fra godkendelsen fra 2005. Vilkårene omhandler vedligeholdelse af støvfiltere samt dokumentation af emissionsgrænseværdi er overholdt. Desuden skal unødigt støvgener forebygges.

Det er vurderet relevant, at stille vilkårene for at sikre omgivelserne mod unødige gener.

Affald

Der er 3 standardvilkår i relation til affald. Det er fundet relevant at stille alle 3 vilkår. Dog er det ene tilpasset, så det passer til virksomheden.

Der er ikke fundet relevant at stille yderligere vilkår til affald, da affald er et meget reguleret område. I de generelle bemærkninger efter vilkårene er der således blandt andet henvist til affaldsbekendtgørelsen, som pålægger alle erhvervsvirksomheder at kildesortere deres affald og sikre, at væsentlige dele genanvendes.

Spildevand

Der er ingen standardvilkår til spildevand.

Der er samtidig med denne godkendelse meddelt tilslutningstilladelse. Tilslutningstilladelsen er skrevet ind i denne miljøgodkendelse. Se punkt 4.

Jord, grundvand og overfladevand

Der er 6 standardvilkår til beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand. Det er fundet relevant at stille alle vilkårene. Vilkårene omhandler opbevaring af olie og tilsætnings- og hjælpestoffer. Desuden omhandler vilkårene krav om forebyggelse af forurening ved tætte belægninger og bassiner som skal vedligeholdes.

Virksomheden er placeret i et område med særlige drikkevandsinteresser, og et område der er sårbart over for nedsivning af stoffer fra overfladen (nitratfølsomme indvindingsområder og Indsatsområder). Samtidig ligger arealet nær ved vandværkets borer i skoven Indelukket, og dermed inden for indvindingsoplandet til Vandforsyningen Østlolland, som er det vigtigste vandværk på Østlolland.

De 3 borer der ligger nærmest er dog forurenede med pesticider over grænseværdien, og kan i fremtiden ikke bruges til drikkevandsindvinding. Derfor er Industriparken 6 ikke så tæt ved aktive indvindingsboringer, som den ville have været for år tilbage, hvor man ikke viste at der var pesticider i borerne (det er et stof der først blev undersøgt for i 2017).

Vandværk har fået 2 ny borer, så det i alt har 4 borer, som alle ligger nordpå i en afstand på over 1 km. Det er dog sandsynligt, at det nye indvindingsopland vil dække arealet med betonproduktion.

De komponenter der bruges til betonproduktion anses dog ikke for problematiske i forhold til beskyttelse af drikkevand (det er bl.a. beton man bruger til at afproppe borer med). Der er derfor ingen problemer i forhold til beskyttelsen af drikkevandet.

Vandværk

Industrivej 6 ligger i en afstand af ca. 400 m til vandværket. Når et vandværk behandler grundvand til drikkevand, bliver vandet iltet og filtreret. Ilten tages fra luften udenfor, og et vandværk er derfor følsom over for luftbåren forurening. I forbindelse med håndtering af de komponenter der bruges til betonproduktion, kan der komme en del støv. Det er dog naturlige komponenter (sand og sten) som ikke anses som specielt problematiske for vandværkets luftindtag. Der er en form for filter på luftindtaget. Hvis der skulle komme små partikler igennem, vurderes det også, at det vil blive fjernet i vandværkets filtre. Med en afstand af ca. 400 m anses der derfor heller ikke som problematisk for vandværkets luftindtag, idet cement og øvrige tilsætningsstoffer håndteres i et lukket system.

Forurenede jord

Ejendommens areal er V1 kortlagte (forurenede areal). Det vil sige at al håndtering af jord fra matriklen skal ske efter bestemmelserne i jordflytningsbekendtgørelsen⁶. Da der ikke sker jordarbejder udløses der ikke krav om §8 tilladelse (kun ved følsom anvendelse, beboelse og lign.), samt det drejer sig om industriaktiviteter.

Driftsforstyrrelser eller uheld

Der er ingen standardvilkår til driftsforstyrrelser eller uheld.

Såfremt der opstår driftsforstyrrelser eller uheld er virksomheden forpligtet til at meddele dette til Guldborgsund Kommune. Sker der forureninger i forbindelse med driftsforstyrrelser eller uheld, skal driftsansvarlig straks kontakte Guldborgsund Kommune. Uden for kommunens normale arbejdstid skal Miljøvagten kontaktes i stedet for på tlf. 114.

Da underretningspligten er et lovkrav jf. miljøbeskyttelsesloven, er der ikke behov for at stille vilkår herom. I de generelle bemærkninger efter vilkårene er der henvist til lovkravet.

Egenkontrol

Der er 5 standardvilkår i henhold til egenkontrol. Det ene standardvilkår er ikke fundet relevant i denne godkendelse, da det omhandler filtre til svejseprocesser, som ikke er på virksomheden.

To af de relevante vilkår er tilpasset denne miljøgodkendelse. Vilkårene omhandler håndtering og kontrol af filtre og sikkerhedsventiler. Derudover skal der føres tilsyn med utætheder i belægninger eller opsamlingskar og bassiner. Desuden skal der føres driftsjournal om den årlige produktion, løbende kontroller samt evt. driftsforstyrrelser eller uheld.

⁶ Bek. om anmeldelse og dokumentation i forbindelse med flytning af jord nr. 1452 af 7. december 2015

Bedst tilgængelige teknik (BAT)

Virksomheder skal begrænse forurening, så det svarer til, hvad der kan opnås ved anvendelse af bedst tilgængelige teknik, BAT. Virksomheder der er omfattet af standardvilkår, betragtes som overholdelse af BAT.

Habitatvurdering

Betonværket ligger ca. 1.300 meter fra Natura 2000-område nr. 173, herunder Fuglebeskyttelsesområde nr. 83, samt habitatområde nr. 152.

Udpegningsgrundlaget for Natura 2000-området fremgår af bilag 3:

”Udpegningsgrundlaget for Nature 2000-områder”. Med afstanden mellem betonværket og Natura 2000-området vurderes det, at det ansøgte ikke vil påvirke udpegningsgrundlaget fra Natura.2000 væsentligt.

Da der er tale om genåbning af virksomheden uden yderligere ændringer, vurderes det, at det ansøgte ikke kan beskadige eller ødelægge yngle- eller rasteområder for dyrearter, der er optaget i Habitatdirektivets Bilag IV eller ødelægges plantearter optaget på Bilag IV.

Miljøvurdering (VVM-screening)

Virksomheden er ikke omfattet af Miljøvurderingsloven⁷.

Samlet vurdering

Ud fra en konkret vurdering er det Guldborgsund Kommunes vurdering, at virksomheden kan genåbne uden den får væsentlig betydning for omgivelserne og miljøet.

⁷ Lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM) jf. lovbek. nr. 1225 af 25-10-2018

7. ØVRIGE OPLYSNINGER

Retssikkerhed

I henhold til reglerne i miljøbeskyttelsesloven kap. 5 er der 8 års retsbeskyttelse på vilkårene i denne miljøgodkendelse. For vilkår med retsbeskyttelse kan Guldborgsund Kommune inden for fristen på 8 år, kun meddele påbud eller revurdere godkendelsen, hvis de godkendte aktiviteter helt undtagelsesvis medfører skadevirkninger, der ikke kunne forudses på godkendelsestidspunktet. Eller hvis der forekommer nye muligheder for at nedbringe aktiviteterens miljøpåvirkning væsentligt, uden at det medfører uforholdsmæssige omkostninger. (Lovens § 41a, stk. 2).

Vilkår om egenkontrol er ikke omfattet af retsbeskyttelsen.

8. HØRINGER

Udkast til miljøgodkendelse blev den 10. marts 2020 sendt i høring hos ansøger. Desuden har udkastet været i høring hos ejer af ejendommen.

Høringsparter havde inden bemærkninger til udkastet til miljøgodkendelse.

9. SAMLET VURDERING OG KONKLUSION

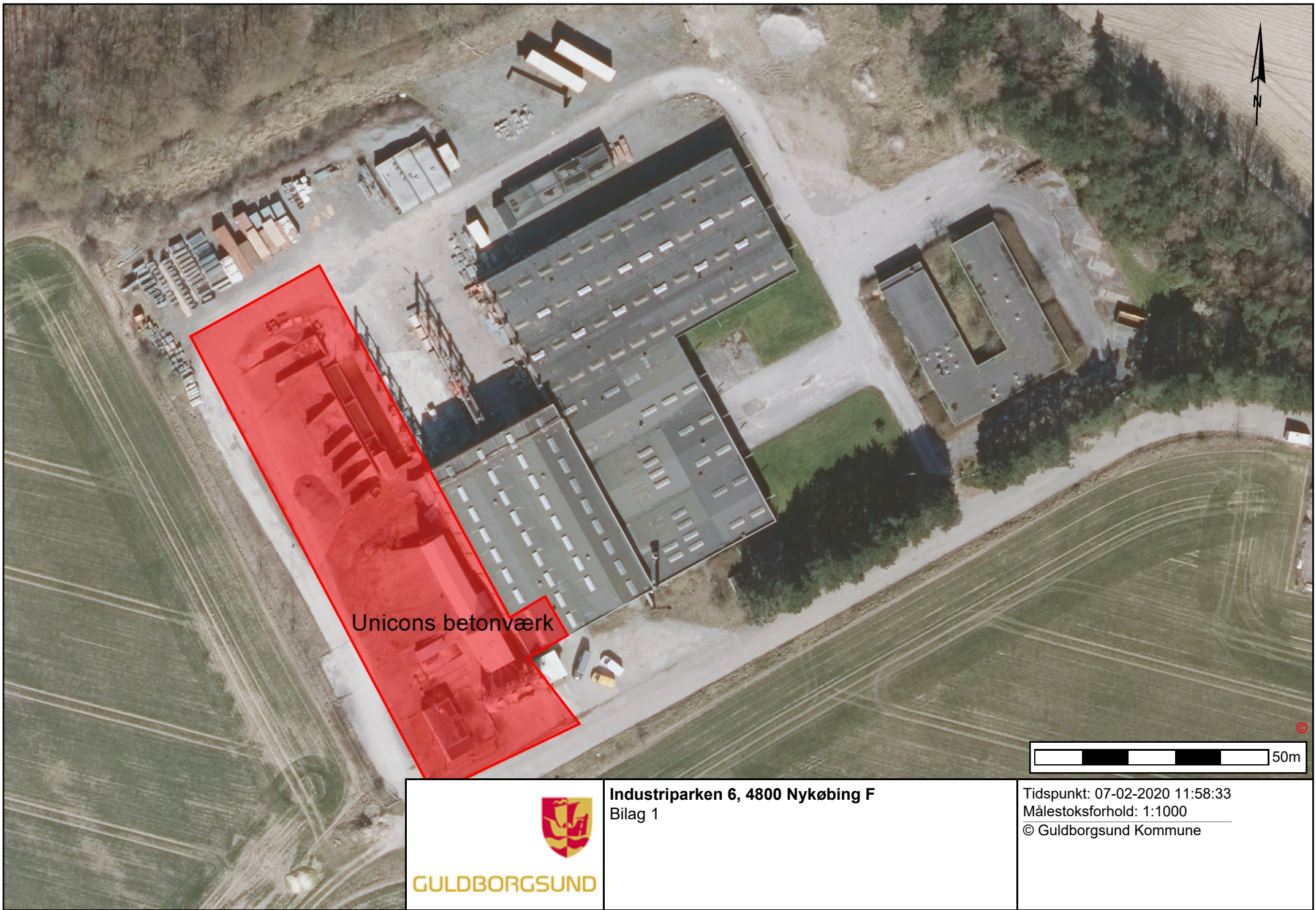
Samlet set er det Guldborgsund Kommune konklusion, at der kan meddeles miljøgodkendelse til betonværket. Det er vurderet, at virksomheden ikke vil have en negativ påvirkning på miljø eller omkringboende.

10. BILAG

Bilag 1: Oversigtskort

Bilag 2: Miljøteknisk beskrivelse

Bilag 3: Udpegningsgrundlaget for Nature 2000-områder



Unicons betonværk



Industriparken 6, 4800 Nykøbing F
Bilag 1

Tidspunkt: 07-02-2020 11:58:33
Målestoksforhold: 1:1000
© Guldborgsund Kommune

Miljøteknisk beskrivelse i forbindelse med genåbning af Unicon A/S, Nykøbing Falster

Modtager:
Guldborgsund Kommune
Att.: teknik@guldborgsund.dk
Parkvej 37
4800 Nykøbing Falster



Indholdsfortegnelse

1.	Indledning	5
2.	Oplysninger om ansøger og ejerforhold.....	6
3.	Oplysning om virksomhedens art	7
	Listebetegnelse.....	7
	Beskrivelse af projektet.....	7
	Vurdering af risikoforhold	7
4.	Oplysninger om etablering.....	7
5.	Oplysninger om virksomhedens beliggenhed	8
	Virksomhedens daglige driftstid	9
	Til- og frakørselsforhold	9
6.	Oplysninger om virksomhedens indretning	11
7.	Beskrivelse af virksomhedens produktion	13
	Forbrug af energi, råvarer og hjælpestoffer	13
	Beskrivelse af udvalgte råvarer og hjælpestoffer.....	14
	Beskrivelsen af processer.....	16
	Driftsforstyrrelser.....	18
	Særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.	
8.	Oplysninger om valg af bedste, tilgængelige teknik.....	20
	Valg af teknologi.....	20
	Anvendelse af bedste tilgængelige teknik.....	20
9.	Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	23
	Luftforurening	23
	Spildevand.....	27
	Støj	29
	Affald.	31
10.	Forslag til egenkontrol	32
	Olietanke	32
11.	Ikke-teknisk resumé	33

Tabelliste

Tabel 1 Til- og frakørselshyppighed	10
Tabel 2 Kloakforhold	12
Tabel 3 Råvareforbrug	13
Tabel 4 Forbrug af hjælpestoffer	14
Tabel 5 Energiforbrug	14
Tabel 6 Mulige driftsforstyrrelser	18
Tabel 7 Mulige uheldssituationer	19
Tabel 8 Afkast fra centralfilter	24
Tabel 9 Spildevandsmængder	28
Tabel 10 Mængder af affald	31

Figurliste

Figur 1 Fabrikken beliggenhed i Toreby	8
Figur 2 Oversigtsplan (beliggenhed i forhold til tilstødende ejendomme)	9
Figur 3 Skitse over indretningen på virksomheden	11
Figur 4 Produktionsprocesser	16

Bilagsgliste

- Bilag X1: Cement
- Bilag X2: Flyveaske
- Bilag X3: Silica
- Bilag X4: Luft iblanding - Additiv
- Bilag X5: Plastificering - Additiv
- Bilag X6: Super plastificering - Additiv
- Bilag X7: Accelerator – Additiv
- Bilag X8: Retarder - Additiv
- Bilag X9: Bekaert Stålfibre
- Bilag X10: Ekspansionsmiddel – Additiv
- Bilag X11: Vegetabilsk indsmøringsolie (Fosroc)
- Bilag X12: Diesel
- Bilag X13: Frisk beton
- Bilag X14: Vegetabilsk indsmøringsolie (BASF)

1. Indledning

Unicon A/S etablerede i 2005 et betonværk på adressen Industriparken 6, Øster Toreby, 4800 Nykøbing Falster. Miljøgodkendelsen blev meddelt efter klagefristens udløb den 19. oktober 2005. I 2008 lukkede Unicon værket ned på grund af finanskrisen og den deraf afledte lavere aktivitet i området.

Unicon ønsker nu at genåbne betonværket på adressen Industriparken 6, Øster Toreby, 4800 Nykøbing Falster.

Der er ikke siden lukningen i 2008 ændret på nogen forhold på fabrikken. Det eneste der er anderledes fra ansøgningen i 2005, er at der er installeret et oliefyr og der er kommet nye eller andre materialer. Derfor er der til denne beskrivelse vedlagt datablade for disse materialer.

Unicon A/S sender hermed opdateret beskrivelse med henblik på at få tilladelse til at opstarte værket igen pr. 1. april 2020.

I henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 vedrørende godkendelse af forurenende virksomheder, følger hermed miljøteknisk beskrivelse for:

Unicon A/S
Industriparken 6
4800 Nykøbing Falster

Beskrivelsen tager udgangspunkt i miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1.

Listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter:

Hovedaktivitet

Bilag 2, Listepunkt B 202, Forarbejdning af visse råstoffer, Cementstøberier, betonstøberier og betonblandere

Anvendelsesområde(r):

- Indsmøring af betonkanon
- Vask
- Genanvendelse af procesvand


Biaktiviteter

Ingen valgt

Virksomheden søger om tilladelse til en produktion på 40.000m³ beton årligt, svarende til ca. 92.000 ton beton. Dette svarer til godkendelsen fra 2005.

Med venlig hilsen

Unicon A/S


Steen Dahlgård
Projektchef

Holbæk, den 18. december 2019.

2. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

Ansøger: Unicon A/S
Adresse: Industriparken 6, Toreby
4800 Nykøbing F.

Matr. Nr.: 23-c, Toreby by, Toreby,
Nykøbing Falster Kommune

P-nummer: 1012028381 – ophørt 31/12-2012
CVR-nummer: 16 06 49 39

Kontaktpersoner:

Projektchef
Steen Dahlgaard
Højvang 3
4300 Holbæk
Tlf. 20 14 45 60

HSE leder
Kim Prehn-Jacobsen
M.P. Allerups Vej 47a
5220 Odense SØ
Tlf. 26 86 31 78

Ejer af ejendommen hvorpå virksomheden
etableres:
Adresse: G.O. Ejendomme ApS
Garmestervænget 19
4700 Næstved

3. Oplysning om virksomhedens art

Listebetegnelse

Ansøgers virksomheden henhører under virksomhedskategori B 202 – betonblanderi med årlig produktion større end 20.000 ton.

Beskrivelse af projektet

Der ansøges om genåbning af anlæg til betonproduktion. Det lejede areal udgør ca. 7.600 m², hvoraf blandedanlægget (inkl. kontorbygning) vil udgøre et areal på ca. 550 m². Hertil kommer befæstede arealer samt anlæg i forbindelse med tilslagsopbevaring.

Vurdering af risikoforhold

Det vurderes, at virksomheden ikke er omfattet af Miljøministeriets Risikobekendtgørelse, nr. 372 af 25. april 2016 om særlige oplysninger til brug for sikkerhedsvurdering i forbindelse med risikobetonede, industrielle aktiviteter, der kan medføre større uheld.

4. Oplysninger om etablering

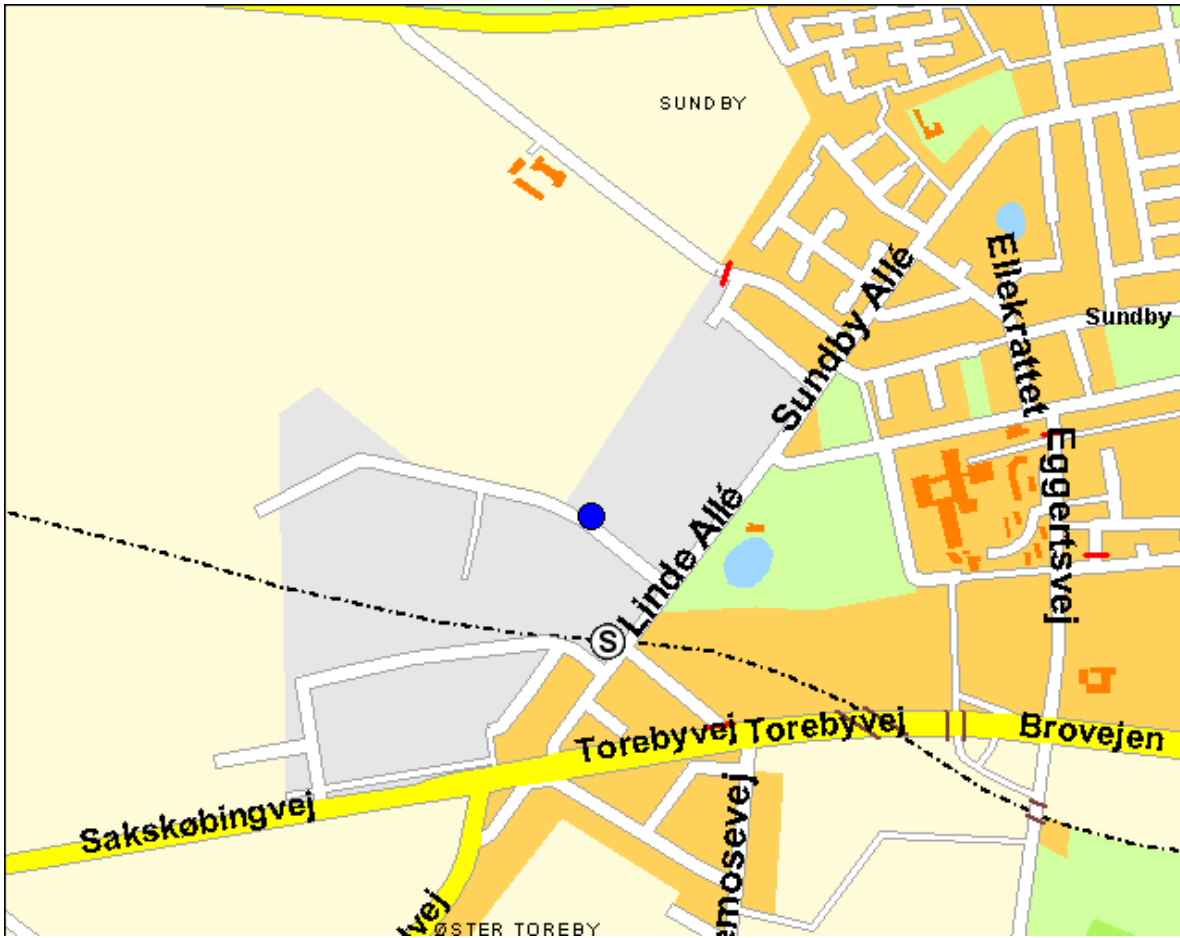
Unicon A/S, Nykøbing Falster, hører under de danske aktiviteter af Unicon A/S.

Virksomheden Unicon A/S, Nykøbing Falster, som producerer fabriksbeton, søges etableret i løbet af 1. kvartal 2020, med forventet driftsstart 1. april 2020.

Virksomheden skal fungere som betonblanderi og betonværk.

Virksomheden er beliggende på lejet grund.

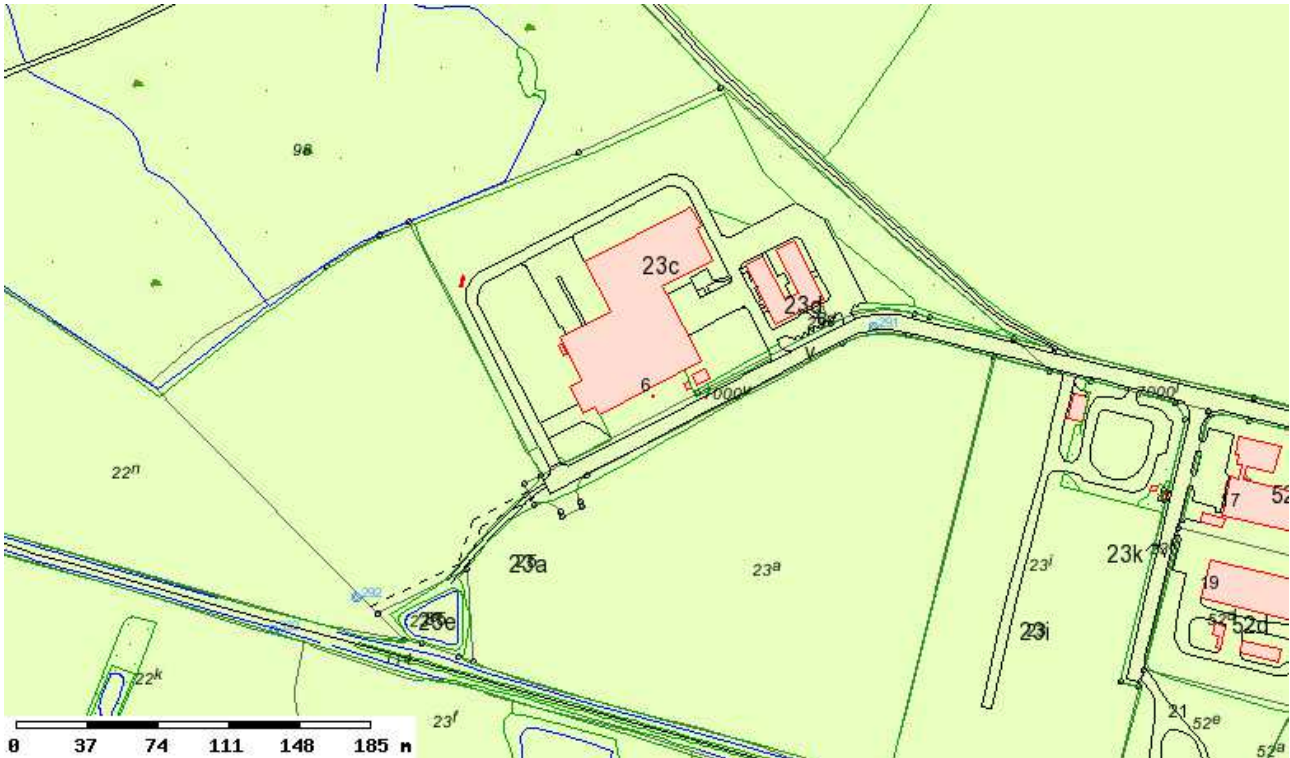
5. Oplysninger om virksomhedens beliggenhed



Figur 1 Fabrikkens beliggenhed i Toreby

Fabrikken grænser mod nord og vest mod skov og landbrug, og mod øst mod anden erhvervsvirksomhed.

Kommunens lokalplan nr. L14 er gældende for området, idet denne bl.a. bestemmer at området er udlagt til erhvervsformål herunder industri-, værksteds- og engrosvirksomhed samt serviceprægede virksomheder og forretningsvirksomhed, som har tilknytning til de pågældende erhverv, eller som efter Byrådets skøn naturligt finder plads i området.



Figur 2 Oversigtsplan (beliggenhed i forhold til tilstødende ejendomme)

Virksomhedens daglige driftstid

Mandag – fredag:	Kl. 06.00 – 18.00
Aften og nat:	Ikke normal driftstid
Lørdag:	Do.
Søn- og helligdage	Do.

Til- og frakørselsforhold

I forbindelse med såvel materialeleverancer som egen distribution af beton er der dagligt transport til og fra virksomheden.

Indkørsel til virksomheden sker af fra Industriparken.

Rotér- og materialevogne benytter indkørsel øst for eksisterende bygninger og følger den anlagte vej til selve blandeværket. Efter endt (af-)læsning forlades virksomheden igen ad Industriparken, ved udkørsel umiddelbart syd for kontorbygningen (jf. bilag 1).

Hypigheden af til- og frakørsler har indflydelse på en stor del af virksomhedens støv- og støjforhold, da disse i stor udstrækning skyldes kørsel på pladsen.

Hypigheden for til- og frakørsel i forbindelse med modtagelse af materialer og levering af beton fremgår af nedenstående tabel, hvor der kun medtaget de væsentlige leverancer, dvs. sten, sand, pulvermaterialer og additiver. I tabellen er angivet læsantal, svarende til både én tilkørsel og én

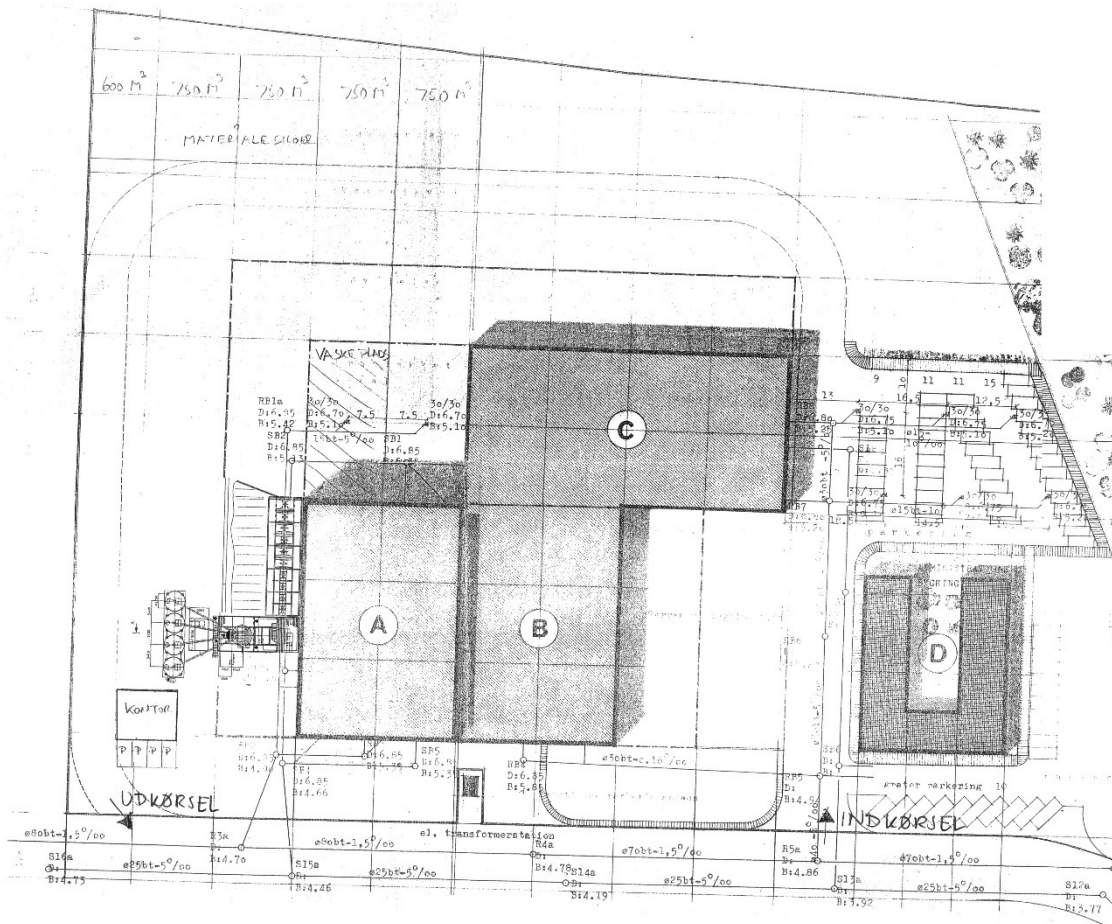
frakørsel; ét læs = to kørsler. Antallet af til- og frakørsler kan regnes proportional med produktionsmængden. I tabellen refereres til en årlig produktion svarende til ca. 20.000 m³ beton. Under spidslast antages det, at produktionen er 150-200 m³/dag. Spidslast vil som regel være af kortere varighed, f.eks. 1-2 dage.

Hertil kommer ”afhentere”, som typisk er håndværkere eller private, som henter små læs på ladbiler/trailere.

	Forventede antal læs	Nøgletal – læs pr. m ³ beton	Gennemsnit læs/dag	Spidsbelastning læs/dag
Leverandør:				
Sten	687	0,035	2,7	5,2 – 7
Sand	537	0,027	2,1	4,1 – 5,4
Cement	131	0,007	0,5	1 – 1,3
Flyveaske	46	0,002	0,2	0,3 – 0,4
Mikrosilica	18	0,001	0,1	0,1 – 0,2
Additiver	12	<0,001	<0,1	0,1
Egen distribution:				
Kørsel med beton	Ca. 4000	0,202	16	30 – 40
Total transport	5.430	0,274	22	41 - 55

Tabel 1 Til- og frakørselshyppighed

6. Oplysninger om virksomhedens indretning



Figur 3 Skitse over indretningen på virksomheden

I bilag 1 findes kopi af Figur 3 Skitse over indretningen på virksomheden i mål 1:5.000

Virksomheden omfatter følgende:

Bygninger:

- Blandetårn: 2 m³ tvangsblender, vejssystem bestående af pulvervægt, vandvægt og additivvægt, additivtanke og vandtanke.
- Rum ved siden af blender til opbevaring af tromle med formolie til blender samt motorolie, kølervæske, sprinklervæske, saltsyre, vaskemidler til biler, hydraulikolie, spildolie og olie til rotérbiler samt af højtryksspulere om vinteren.
- Materialeopbevaring: 4 pulversiloer á 100t, 5 tilslagssiloer á 35 m³
- Kontorbygning: administration og processtyring, frokoststue og køkken, omklædning, bad og toilet. Laboratorium med prøvekar til opbevaring af betonprøver, trykpresse og diverse mindre prøvningsudstyr.

Ubebyggede arealers anvendelse:

- Vaskeplads med slambassin til daglig vask af rotébiler.
- Boks til afvanding af betonslam.
- Tilslagsopbevaring (5 stk. bokse á 750 m³).

Vognpark:

Vognparken forventes at bestå af følgende:

- 1 gummiged
- 5 - 6 rotébiler

Højdeforhold:

Den maksimale byggehøjde på grunden er ca. 15 m.

Befæstede arealer:

Efter etablering vil der være støbt belægning på den del, hvor der er trafik.

Kloakering:

Området er separatkloakeret.

Afløb fra virksomheden omfatter afledning af regn- og overfladevand samt sanitetsspildevand og små mængder processpildevand fra laboratorium.

Virksomheden har etableret et anlæg til genanvendelse af processpildevand fra bil- og blandervask.

Udledning til:	Spildevand – oprindelse:
Spildevandsledning	<ul style="list-style-type: none"> • Sanitetsspildevand fra administration, frokoststue og bad
Regnvandsledning	<ul style="list-style-type: none"> • Processpildevand fra laboratorium (udledes via sandfang) • Øvrigt spildevand fra laboratorium • Drænvand fra pladsen • Øvrigt overfladevand

Tabel 2 Kloakforhold

Kloakforholdene fremgår desuden af bilag 1.

7. Beskrivelse af virksomhedens produktion

Forbrug af energi, råvarer og hjælpestoffer

I det følgende er beskrevet art og forbrug af råvarer og hjælpestoffer. Forbruget er relateret til den forventede årsproduktion (ca. 20.000 m³ beton). Forbruget kan stort set antages at være proportionalt med produktionen.

Oplysninger om leverandører findes i virksomhedens kvalitetsstyringssystem, som løbende ajourføres. Virksomheden vælger på nuværende tidspunkt sine leverandører efter økonomiske og kvalitets- og miljømæssige betragtninger.

	Forventet årligt forbrug	Nøgletal	Opbevaring	Intern Transport
	Totalt i tons	kg/m ³ beton		
Tilslag:			Materialeboks og siloanlæg	Fra materialeboks transporteres materialerne med til de underjordiske Siloer vha. gummiged. Tilslagsmaterialerne transporteres fra siloanlæg til blandetårn via transportbånd og -kasse.
· Sand	27.400	1.370		
· Sten	32.150	1.610		
CEMENT:	1.641	182	Udvendige pulversiloer.	Snegletransportør fører cement til pulvervægt + blander.
· Rapid cement	4.150	210		
· Lavalkali cement	14	0,7		
Puzzolaner:			Do.	Do.
· Flyveaske	1.350	67,5		
· Mikrosilica	222	11,1		
ADDITIVER:			Tanke/tromler i blanderum	Additiver transporteres fra tanke til additivvægt via rørsystemer og pumper.
· Plastificering (Conplast 212 og Conplast A1510)	49	2,5		
· Luftindblanding (Conplast AEA 316 1:5)	8	0,4		
· Accelerator (Conplast A650)	2	0,1		
· Retarder (Conplast R)	0,5	0,025		
VAND:			Vandbeholdere	
· Vandværksvand	2310	116		

Tabel 3 Råvareforbrug

Ovenstående forventede forbrug er baseret på en fabrik med sammenlignelig produktionsstørrelse.

	Forventet årligt forbrug	Nøgletal	Opbevaring
OLIE:	(i liter)	(i l/bil/dag)	
Formolie	624	0,65	I rum ved siden af blandertårn (dette vil desuden fremgå af formularen "Opbevaring af hjælpestoffer", se Bilag 9)
Motorolie	100	0,10	
Div. Olie	556	0,58	
VAND:	(i m ³)	(i l/m ³ beton)	
Vandværksvand	600	30	
TIL BILER:	(i liter)	(i l/bil/dag)	
Autoshampoo	25	ikke relevant	I rum ved siden af blandertårn (dette vil desuden fremgå af formularen "Opbevaring af hjælpestoffer", se Bilag 9)
Rensemiddel	100	do.	
Sprinklervæske	120	do.	
Frostvæske	25	do.	
TIL BETONVÆRK:	(i kg)	(i kg/m ³ beton)	
Fedt	16	ikke relevant	I rum ved siden af blandertårn (dette vil desuden fremgå af formularen "Opbevaring af hjælpestoffer", se Bilag 9)
Kedelstenssalt	25	do.	
Kedelstensvæske	25	do.	
DIVERSE:	(i kg)	(i kg/m ³ beton)	
Saltsyre	100	Ikke relevant	I rum ved siden af blandertårn (dette vil desuden fremgå af formularen "Opbevaring af hjælpestoffer", se Bilag 9)

Tabel 4 Forbrug af hjælpestoffer

Ovenstående mængder er baseret på registreringer ved indkøb.

Se i øvrigt datablade for råvarer og hjælpestoffer i Bilag 4 - 9.

	Forventet årligt forbrug	Nøgletal	Forbrug til
· Dieselolie	65.000 l	3,25 l/m ³ beton	Rotervogne (tankes eksternt)
· Fyringsolie	7.100 l	0,36 l/m ³ beton	Opvarmning af materialer og blandevand
· El	85.000 kWh	4,25 kWh/m ³ beton	Proces samt opvarmning af kontorbygning

Tabel 5 Energiforbrug

Ovenstående forventede forbrug er baseret på en fabrik med sammenlignelig produktionsstørrelse.

Beskrivelse af udvalgte råvarer og hjælpestoffer

Sten og sand

Sten og sand til beton kan være bakke-, sø- eller granitmaterialer med forskellige partikelstørrelser og sammensætninger, hvilket er afgørende for den færdige betons egenskaber. Valget af materialer foretages således ud fra krav til den færdige beton.

Cement

Der findes forskellige typer cement med forskellige egenskaber. Igen er det betonens anvendelse og kravene til betonen, som overvejende fastlægger valget af cementtype. Cement er et hydraulisk bindemiddel og hærder ved reaktion med vand under dannelse af bl.a. $\text{Ca}(\text{OH})_2$. $\text{Ca}(\text{OH})_2$ bevirker, at beton er stærkt basisk. Cementen håndteres i lukkede systemer. Datablade for cement findes i Bilag 4.

Flyveaske

Flyveaske er et affaldsprodukt fra forbrænding på kraftværker, hvor flyveasken opsamles i røggasfiltre. Flyveaskepartikler er typisk runde partikler med en middel partikelstørrelse på ca. 10 μm . Ifølge leverandørbrugsanvisning består flyveaske overvejende af aluminiumsilikatglas og kan desuden indeholde kvarts (respirabelt kvarts < 2 %), mullit, hæmatit, magnetit, calciumoxid, calcit og calciumsulfat samt spor af diverse metaller, fx bly, chrom, nikkel og vanadium. Flyveaske håndteres i lukkede systemer. Datablade for flyveaske findes i Bilag 6.

Mikrosilica

Mikrosilica er et biprodukt fra fremstillingen af ferrosilicium eller silicium-metal. Mikrosilica består overvejende af amorf kvarts SiO_2 . Middel partikelstørrelsen for mikrosilica er ca. 0,1 μm . Mikrosilica modtages og anvendes som pulver. Mikrosilicaen håndteres i lukkede systemer. Datablade for mikrosilica findes i Bilag 5.

Additiver

Additiver anvendes i beton for at tilføje disse ønskede egenskaber. Additiver opdeles i luftindblandende, plastificerende, superplastificerende, accelererende eller retarderende stoffer. Datablade for anvendte additiver findes i Bilag 7.

Indsmøringsmiddel og formolie

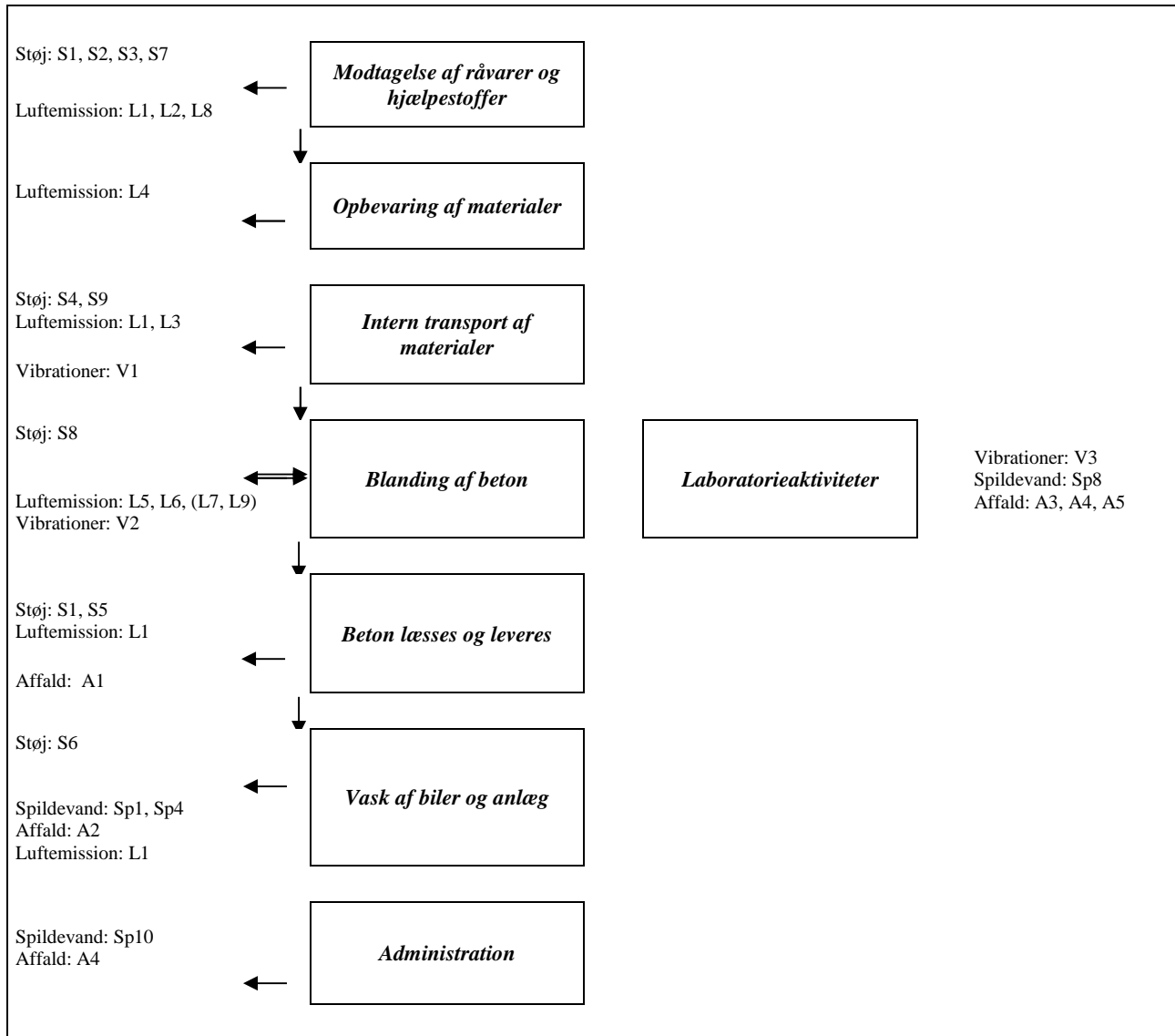
Blander smøres ved udløbsslidske. Som indsmøringsmiddel anvendes p.t. formolie, som imidlertid er ved at blive substitueret til et mere miljøvenligt produkt. Der anvendes formolie til at indsmøre prøvecylindre i laboratoriet. Datablade ses i Bilag 8.

Motorolie

Motorolie anvendes kun til efterfyldning på bilerne, da olieskift foretages på autoværksted.

Beskrivelsen af processer

Virksomhedens processer kan opdeles som vist i følgende flowdiagram. Af flowdiagrammet fremgår typen af emissioner fra de enkelte processer. Nummerering henviser til placering på tegninger i bilag 2 og Tabel 2 Kloakforhold samt til beskrivelse af forureningskilderne i afsnit 9 Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger.



Figur 4 Produktionsprocesser

Modtagelse af råvarer og hjælpestoffer

Cement, mikrosilica og flyveaske ankommer i tankbiler. Pulvermaterialerne blæses med trykluft op i siloerne ved siden af blandetårnet. Tankbilernes motor er i gang under aflæsningen af hensyn til, at tankbilens kompressor skal køre for at danne trykluft. Under opblæsningen af pulver i en silo presses den overskydende luft gennem et silofilter inden afkast til omgivende luft vha. det overtryk, som tankbilen skaber inde i siloen.

Sand og sten ankommer på sættevogne og tippes af i lagerboksene.

Formolie ankommer i 200 l tromler.

Additiver ankommer i tankbiler/tromler/dunke. Additiverne fyldes i respektive tanke i blanderum alternativt opbevares tromlerne i rummet ved siden af blandertårnet.

Hyppeghed for modtagelse af materialer fremgår under beskrivelse af Til- og frakørselsforhold, afsnit 5.

Opbevaring af materialer

Af Tabel 4 Forbrug af hjælpestoffer og Tabel 5 Energiforbrug fremgår opbevaringssteder for råvarer og hjælpestoffer på virksomheden.

Intern transport af materialer

Der foregår intern transport på virksomheden for at transportere sand- og stenmaterialer fra materialeoplagingspladser til siloanlæg med gummiged. Fra siloanlæg transporteres sand- og stenmaterialer til blandedanlæg – denne transport foregår via transportbånd indendørs. Den interne transport foregår jævnlige fordelt over dagen.

Blanding af beton

Afhængig af de ønskede egenskaber hos den færdige beton sammensættes beton af flere forskellige råmaterialer. Råmaterialerne afvejes i hhv. tilslagsvægt, pulvervægt og additivvægt og doseres automatisk ved hjælp af edb-styret procesudstyr, som betjenes fra administrationsbygningen. Materialerne doseres ind i blanderen, hvor de blandes til en homogen masse i mindst 60 sekunder (afhængig af betontype), inden betonen læses i rotérbil.

Virksomheden har en tvangsblender med kapacitet på 2 m³ pr. sats – svarende til ca. 45 m³/time.

I vinterperioder opvarmes tilslagsmaterialer og blandevand. Opvarmningen sker vha. oliefyringsanlæg.

Kontrol og prøvning af beton

I forbindelse med kvalitetsstyring udtages på laboratoriet løbende prøver af betonen. Til en prøvning medgår ca. 60 l beton, som udtages fra en rotérbil. Betonen udsættes for en række mekaniske test i henholdsvis frisk og hærdet tilstand.

Levering af beton

Efter blanding læses betonen i rotérbil ved blanderens udløb. Under pålæsningen kører rotérbilens motor i moderat hastighed. En pålæsning varer 5-6 minutter for små læs – og 11-12 minutter for store læs, som rummer mere end én sats. Efter pålæsning kører rotérbilen til leveringssted, hvor betonen aflæsses.

Vask af anlæg og biler

Rotérbiler og blandedanlæg vaskes ved dagsproduktionens afslutning. Ved skift mellem forskellige betontyper foretages eventuelt let vask (skyl) i løbet af dagen.

Blandedanlæg vaskes med vandværksvand - dels ved at blanderen roterer med vand og dels ved spuling med højtryksrenser.

Rotérbilerne vaskes ind- og udvendigt på vaskeplads. Til vask anvendes vandværksvand. Udvendig vask sker vha. højtryksrenser.

Vandet fra vask af biler (og blander) løber i slambassin og herfra til opsamlingsbassiner. Slambassinet tømmes for slam efter behov for at sikre fortsat tilfredsstillende bundfældning.

Administration

I kontorbygningen foregår hhv. processtyring, prøvning og almindelig administration. Her forefindes også mandskabsfaciliteter, såsom frokoststue, baderum og toiletter. Opvarmning af administrationsbygningen foregår vha. el.

Driftsforstyrrelser

Beskrivelse af mulige driftsforstyrrelser

Mulige driftsforstyrrelser hos Unicon A/S, Nykøbing Falster, opstilles i det følgende. Afvigelser fra normal driftstid er ikke medregnet som driftsforstyrrelse.

	<i>Mulig konsekvens</i>	Forholdsregler til modvirkning af driftsforstyrrelse	Skønnet hyppighed af drifts forstyrrelse
Pulverfilter tilstoppet eller itu, hvorved der opstår overtryk i silo og sikkerhedsventil aktiveres.	Støv udsendes til omgivelserne gennem sikkerhedsventil under silofyldning.	Vedligeholdelse og service.	1 gang pr. 5 år.
Fejlproduktion.	Øget mængde betonrester.	Kvalitetsstyringssystem, som skal forebygge fejl.	Ikke relevant.

Tabel 6 Mulige driftsforstyrrelser

Begrænsende foranstaltninger i forhold til driftsforstyrrelser

Risiko for støvudslip pga. tilstopning af pulverfiltre mindskes ved at filtrene vedligeholdes og serviceres af eksternt firma. Ved servicering udskiftes filterdele efter behov.

Fejlproduktioner, som ville medføre en øget mængde betonrester, begrænses vha. virksomhedens kvalitetsstyringssystem.

Uheld

Beskrivelse af mulige uheldssituationer

Mulige uheldssituationer hos Unicon A/S, Nykøbing Falster opstilles i følgende tabel:

	<i>Mulig konsekvens</i>	Forholdsregler til modvirkning af uheld	Skønnet hyppighed af uheld
Overfyldning af <i>pulversilo</i> , hvorved sikkerhedsventil letter, og støvsky spredes.	Støvsky spredes i luften til omgivelserne.	<ul style="list-style-type: none"> • Udformningen af koblingen mellem tankbilens slange og mundstykke ved silo. • Lagerstyring og kvalitetsstyring modvirker overfyldning • Chaufføren standser tilførslen af pulver med det samme. 	1 gang pr. 2. år.
Sprængt <i>påfyldningslange</i> , hvorved der pumpes pulver ud under påfyldningen.	Stor støvsky sendes til omgivelserne, og der vil falde pulver på jorden.	<ul style="list-style-type: none"> • Chaufføren standser tilførslen af pulver med det samme. • Yderligere forholdsregler findes hos leverandøren. 	1 gang pr. 10 år.
<i>Siloflækning</i> betinget af overtryk pga. tilstoppet sikkerhedsventil.	Stor spredning af pulver til omgivelserne samt risiko for arbejdsulykke ved nedstyrtning.	<ul style="list-style-type: none"> • Servicing af filtre efter fast aftale. 	Yderst usandsynligt.
Utætheder/lækager i tanke indeholdende <i>additiver</i> .	De flydende additiver kan ikke løbe til gulvfløb i fabriksbygningen, da der etableres spildbakker.	<ul style="list-style-type: none"> • Daglig, visuel kontrol. 	1 gang pr. 5 år.
Utætheder/lækager i overjordisk <i>fyringsolietank samt spild ved levering</i> .	Udslip fra tanken kan ikke løbe til kloak, da der etableres spildbakker.	<ul style="list-style-type: none"> • Ugentlig afstemning • Visuel kontrol. 	1 gang pr. 5 år.
Spild af <i>formolie</i> ved tromlerne.	Spild fra formolietromler kan ikke løbe til gulvfløb, da der etableres spildbakker	<ul style="list-style-type: none"> • Daglig, visuel kontrol af tromler. • Opsugning med kattegrus 	1 gang pr. 2 år.

Tabel 7 Mulige uheldssituationer

8. Oplysninger om valg af bedste, tilgængelige teknik.

Valg af teknologi

Anvendelse af flyveaske & mikrosilica

Ved betonfremstillingen anvendes flyveaske og mikrosilica som er biprodukter fra hhv. kulfyrede kraftværker og fremstilling af ferrosilicium. Mængden af flyveaske og mikrosilica i betonen bestemmes af kvalitetskrav.

Anvendelsen af flyveaske og mikrosilica er dels ressourcebesparende og dels begrænses mængden af restprodukter, som ellers skulle deponeres.

Anvendelse af genbrugsvand

Virksomheden har etableret et anlæg til genbrug af vand fra vask af biler og blander. Anvendelsen af genbrugsvand er dels ressourcebesparende, og dels er mængden af spildevand fra virksomheden reduceret til de små mængder processpildevand fra laboratoriet.

Betonaffald og betonslam

Betonaffald og betonslam nedknuses og genanvendes som f.eks. stabilgrus.

Genanvendelsen af betonrester og –slam begrænser mængden af affald og restprodukter, som ellers skulle deponeres.

Anvendelse af bedste tilgængelige teknik

Generelt er Unicon A/S langt fremme i bestræbelserne på at opnå fornuftige miljøforhold på vores produktionssteder. Forbedringer er i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse for de enkelte fabrikker, hvor uhensigtsmæssige forhold er blevet opdaget og elimineret.

Muligheder for begrænsning af energi- og råvareforbrug

Unicon A/S har formuleret en miljøpolitik, som bl.a. indeholder ønsket om at begrænse ressourceforbrug – herunder også energi og råvarer. Der er således formuleret specifikke krav vedr. ressourcebesparelser på de enkelte fabrikker.

Specielt vandforbruget er reduceret væsentligt i de seneste år på mange af vores betonfabrikker i Danmark.

De store vandbesparelser er opnået ved at optimere genbrug af vaskevand samt ved at indvinde regnvand fra pladserne. Regnvandet udnyttes til vask af anlæg og biler samt i betonproduktionen. Et reduceret vandforbrug til vask af anlæg og biler betyder også en reduceret spildevandsmængde. På flere af Unicon A/S' betonfabrikker udledes der ikke længere processpildevand fra bilvask o. lign.

Muligheder for substitution af skadelige/betænkelige stoffer

Unicon A/S har i sit miljøledelsessystem formuleret følgende hensigt: ”Unicon A/S tilstræber at indkøbe produkter, der ikke indeholder stoffer fra Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer”.

Råmaterialerne til beton er materialer, der ikke indeholder uønskede stoffer. Med hensyn til hjælpestoffer, f.eks. olieprodukter, bilvaskmidler o. lign., undersøger Unicon A/S til stadighed, hvorvidt uønskede stoffer forekommer samt mulighederne for at substituere disse. Processen bevirker, at der er mere fokus på hjælpestoffers indhold og derigennem en mere miljørigtig adfærd.

Muligheder for optimering af produktionsprocesser ved benyttelse af lukkede systemer

Store dele af betonproduktion foregår allerede i lukkede systemer. Specielt foregår opbevaring og håndtering af pulvermaterialer i lukkede systemer fra leverance til blandedproces, hvor der kun via filtre kan emitte materiale til omgivende luft.

Med hensyn til udslip til jord og spildevandssystem ved uheld er det Unicon A/S’ hensigt, at anvende ”lukkede systemer”, således at udslip ikke kan finde sted fra virksomheden. Det vil sige, at olie- og kemikalieprodukter i dunke og tromler opbevares så eventuelt spild kan opsamles, f.eks. i spildbakker.

Muligheder for at undgå affaldsbringelse og for genanvendelse af restprodukter

Unicon A/S’ miljøpolitik indeholder ønsket om at begrænse affaldsmængder. Affald i form af betonrester kan opstå ved 1) fejlproduktion, 2) returmængde fra kunden. Vores kvalitetsstyrings-system hjælper til at fejlproduktioner undgås.

Hvis det er muligt af hensyn til kvalitetskrav genbruges de friske betonrester på virksomheden. Hærdnede betonrester bortskaffes til genbrug, f.eks. stabilgrus.

Der findes anlæg, der kan udvaske friske betonrester, hvor sten og sand separeres fra betonslammet. Såvel sten og sand som betonslam kan genbruges i beton til passivt miljø. Der er ikke planer om at etablere et sådant anlæg hos Unicon A/S i Nykøbing Falster. Unicon A/S har tidligere deltaget i et projekt - ”Grøn Beton” - som var støttet af Erhvervsfremmestyrelsen. Heri blev bl.a. betoner med betonslam nærmere undersøgt med henblik på at øge genbrug af betonslam i betonproduktion.

Øvrigt affald fra virksomheden begrænses hvis muligt, ligesom affaldet sorteres og bortskaffes i henhold til gældende affaldsregulativer, hvilket muliggør eventuel genanvendelse i kommunalt regi.

Muligheder for anvendelse af bedste tilgængelige rensningsteknik

Luftemissioner

På alle produktionssteder i Unicon A/S er der monteret filtre på pulversiloerne. Der er tale om filtre beregnet til pulver, og det kan være enten posefiltre, silofiltre eller centralfiltre.

Unicon A/S har baseret på vores erfaring skærpet hyppigheden af filterservice. Filterservice-firmaer gøres bekendt med fabrikkernes emissionsvilkår, således at det sikres, at filtrene lever op til dette.

Spildevand

Etableringen af genbrugsanlægget har reduceret spildevandsmængden betragteligt. Anlægget genbruger alt processpildevandet fra vask af biler og blander og opsamler regnvand. Dermed er vandforbruget og spildevandsmængder reduceret kraftigt. Således bliver der ikke udledt spildevand fra vask af rotérbiler og anlæg.

Vurdering af energikilder på virksomheden

Unicon A/S i Nykøbing Falster vil benytte følgende energikilder:

Dieselolie til rotérbiler

El til opvarmning i administration

Fyringsolie til opvarmning af vand og tilslag i produktion

El til procesenergi (motorer, pumper, trykluft mv.) samt belysning

9. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

Diffuse støvkilder

Det skønnes, at den overvejende luftformige forurening fra virksomheden vil skyldes diffust støv fra forskellige steder - overvejende fra færdsel på pladsen. Kilderne til diffust støv beskrives i det følgende. Kilderne er beskrevet enkeltvis - dels for at kunne sammenholde dem med den relevante proces og dels for lettere at kunne vurdere muligheden for forbedringer og effekten heraf.

- L1: Ved kørsel på pladsen med lastbiler (leverandører og egne rotérbiler) ophvirvles støvet på pladsen. I området omkring lagerboksene vil det overvejende være støv fra sand- og stenmaterialer, som vil blive hvirvlet op. Omkring vaskepladsen vil det i et begrænset omfang være pulvermaterialer fra udtørret betonslam, som ligger på pladsen og kan blive hvirvlet op.
- L2: Ved aflæsning af tilslag vil støv hvirvles op umiddelbart under aflæsningen. Forholdene forværres i tørre perioder samt i kraftigt blæsevejr.
- L3: Ved intern transport med gummiged på pladsen vil der kunne forekomme støv som svarer til støv fra kørsel på pladsen med lastvogne.
- L4: I tørt og blæsende vejr vil der kunne forekomme støv fra tilslagsmaterialerne i lagerboksene på pladsen.
- L5: Under blanding af beton vil der ved blanderens udløb kunne forekomme en begrænset mængde diffust støv, inden vandet tilsættes blandingen. *L5 er en intern, lokal støvforekomst.*
- L6: Inde i blandetårnet vil der kunne forekomme støv fra råmaterialerne under materialeafvejning. *L6 er en intern, lokal støvforekomst.*

L1-L4 er således i stor udstrækning vejrbestemte emissioner, mens L5 og L6 er relateret til produktionen.

Begrænsende foranstaltninger vedr. diffust støv

Efter behov fejes og vandes pladsen, således at støvgener fra kørsel på pladsen mindskes - specielt er opmærksomheden rettet mod tørre og blæsende perioder.

Skorstene

- L7: Der er installeret et oliefyr i en container; type Viessmann Vitoplex 200. Fyret skal anvendes til opvarmning af tilslag og blandevand i vinterperioden og har en effekt på 700 kW. Afkast er installeret ca. 1½ m over container.

Begrænsende foranstaltninger vedr. afkast via skorsten

Oliefyr tilses og serviceres af autoriseret servicefirma 1 gang årligt.

Afkast fra filter

L8: Der monteres filtre på de fire pulversiloer. Under opblæsning af pulver i en silo presses den overskydende luft gennem silofilteret inden afkast til den omgivende luft vha. det overtryk, som tankbilen skaber inde i siloen. Afkast fra filtre ca. 15 m over jorden.

Fra cementleverandøren oplyses, at der kan regnes at medgå 12 m³ luft pr. minut under opblæsning af cementen, som typisk er af ca. 30 minutters varighed på fabrikken. Opblæsning af flyveaske varer ligeledes ca. 30 minutter pr. leverance à ca. 30 tons. Opblæsning af mikrosilica varer ca. 30 minutter pr. leverance à ca. 15 tons.

L9: Et blanderfilter vil opsamle støv fra blandeprocessen ved blanderen (fra støvkilde L6).

Begrænsende foranstaltninger vedrørende afkast fra filter

Silofiltrene på pulversiloerne vil mindske støvpåvirkningen fra silopåfyldningerne. Blanderfilteret vil mindske støvforekomsten under afvejnings- og blandeprocessen.

Virksomhedens filtre vedligeholdes og serviceres efter fast aftale med eksternt filterfirma fire gange årligt.

Endvidere oplyser tankbilernes chauffører om uregelmæssigheder / besværligheder ved aflæsning. Forholdene undersøges da efterfølgende.

Data omkring afkastet på virksomheden fra filteret er opstillet i følgende tabel.

Art	Afkast-højde	Hoved-gruppe	Stof-gruppe	Emission vurderet	Emissionsgrænseværdi	Filter-oplysninger
	meter			mg/m ³	mg/m ³	
Mikrosilica	15	2	Støv i øvrigt	< 20	20	Godkendt filtertype, endnu ikke nærmere angivet
Flyveaske	15	2	Uorganisk støv af farlig art	< 20	5 (resp. kvarts) 20 (øvrigt indhold)	Godkendt filtertype, endnu ikke nærmere angivet
Rapid cement	15	2	Støv i øvrigt	< 20	20	Godkendt filtertype, endnu ikke nærmere angivet
Lavalkali cement	15	2	Støv i øvrigt	< 20	20	Godkendt filtertype, endnu ikke nærmere angivet
Blanderfilter (L9)	inde i blandertårn	2	Uorganisk støv af farlig art + Støv i øvrigt	<20	-	

Tabel 8 Afkast fra centralfilter

Data vedrørende grænseværdier, hoved- og stofgrupper er ifølge Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 (Luftvejledningen). Endvidere er vurderet emission angivet på baggrund af erfaringstal fra sammenlignelige værker.

Det er væsentligt for den totale emission, at afkastet fra silofiltret ikke forekommer kontinuerligt men kun forekommer under opblæsning af pulver. Det vurderes, at emissionen under blandedprocessen er mindre end ved pulveraflæsningerne.

I flyveaske er det indholdet af respirabelt kvarts, som vurderes at være den problematiske del. Iflg. leverandørplysninger er indholdet af respirabelt kvarts mindre end 2%.

Spredningsfaktoren er beregnet for hvert af stofferne i afkastet iht. Miljøstyrelsens 2/2001 (Luftvejledningen).

Spredningsfaktoren, S , er defineret som kildestyrken, G i mg/s , af det pågældende stof divideret med den acceptable koncentration, B -værdien i mg/m^3 , for det samme stof.

Kildestyrken, G , er bestemt ud fra emissionsgrænsen for afkastet i henhold til luftvejledningen, og ud fra den maksimale luftmængde pr. tid under aflæsningen af pulver.

Det er i det følgende antaget, at mikrosilica og flyveaske aflæsses med samme luftmængde pr. time som angivet for cement fra leverandøren.

For cement og mikrosilica

Under forudsætning af, at emissionsgrænsen for støv i øvrigt er $20 mg/m^3$, luftmængden under aflæsning er $12 m^3/$ minut og B -værdien er $0,08 mg/m^3$, fås:

$$G = \frac{20 [mg / m^3] \cdot 12 [m^3]}{60 [sek]} = 4 [mg / sek]$$

$$S = \frac{4 [mg / sek]}{0,08 [mg / m^3]} = 50 [m^3 / sek]$$

Idet spredningsfaktoren er mindre end $250 m^3/sek.$, skal afkastet føres mindst 1 m over tag og være opadrettet¹. Dette er fuldt overholdt med en afkasthøjde på min. 15 meter. Virksomheden vil derfor foreslå et emissionskrav på $20 mg/m^3$ for cement og mikrosilica.

Det vurderes således, at placering af filter på mikrosilica- og cementsilo og ydeevne er tilfredsstillende, samt at B -værdierne overholdes.

¹ Jf. Vejledning fra Miljøstyrelsen, nr. 2 2001: Luftvejledningen.

For flyveaske

Under forudsætning af, at emissionsgrænsen for uorganisk støv af farlig art, indeholdende α -kvarts er 5 mg/m^3 , luftmængden under aflæsning er $12 \text{ m}^3/\text{minut}$ og B-værdien er $0,005 \text{ mg/m}^3$, fås:

$$G = \frac{5 [\text{mg} / \text{m}^3] \cdot 12 [\text{m}^3]}{60 [\text{sek}]} = 1 [\text{mg} / \text{sek}]$$

$$S = \frac{1 [\text{mg} / \text{sek}]}{0,005 [\text{mg} / \text{m}^3]} = 200 [\text{m}^3 / \text{sek}]$$

Virksomheden vurderer imidlertid, at en emissionsgrænse på 5 mg/m^3 for hele materialet flyveaske er for restriktiv, idet mindre end 2% af materialet er respirabelt kvarts. Under antagelse af, at emissionen af flyveaske nærmer sig 20 mg/m^3 , fås (ved fastholdelse af B-værdi $0,005 \text{ mg/m}^3$):

$$G = \frac{20 [\text{mg} / \text{m}^3] \cdot 12 [\text{m}^3]}{60 [\text{sek}]} = 4 [\text{mg} / \text{sek}]$$

$$S = \frac{4 [\text{mg} / \text{sek}]}{0,005 [\text{mg} / \text{m}^3]} = 800 [\text{m}^3 / \text{sek}]$$

En spredningsfaktor på $800 \text{ m}^3/\text{sek}$ vil kræve en afkasthøjde på ca. 9 meter, jf. den tidligere luftvejledning fra Miljøstyrelsen, Vejledning nr. 6/1990. Dette er fuldt ud overholdt med en afkasthøjde på min. 15 m. Virksomheden vil derfor foreslå et emissionskrav på 20 mg/m^3 for flyveaske.

Det vurderes således, at placering af filter på flyveaskesilo og ydeevne er tilfredsstillende, samt at B-værdierne overholdes.

Afkast fra ventilation

Der anvendes ingen form for ventilation på fabrikken.

Vurdering af den samlede luftemission fra virksomheden

Den samlede vurdering af luftemissionsforholdene på virksomheden er, at afkastet fra pulverfiltrene i cement-, flyveaske- og mikrosilicasiloer overholder gældende B-værdier og afkasthøjde.

Den samlede vurdering af luftemissionsforholdene på virksomheden er, at afkastene fra filtrene overholder gældende B-værdier og afkasthøjder. Dette sammenholdes endvidere med, at den overvejende emission forekommer ved pulveraflæsning – i alt forventes ca. 195 læs pr. år, overvejende cementlæs.

Der ankommer ca. 131 læs cement/år à ca. 30 tons – svarende til ca. 66 timer årligt.

Der ankommer ca. 46 læs flyveaske/år à ca. 30 tons – svarende til ca. 23 timer årligt.

Der ankommer ca. 18 læs mikrosilica/år à ca. 15 tons – svarende til ca. 9 timer årligt.

Virksomheden vil endvidere henvise til Miljøstyrelsens Vejledning nr. 2/2001, ”Luftvejledningen”, hvor følgende er formuleret:

”... For virksomheder, der kun er i drift relativt få af årets arbejdstimer, bør der dog ikke stilles krav om emissionsbegrænsning, selv om massestrømgrænsen og emissionsgrænseværdien er overskredet”.

Det vurderes, at driftstiden af virksomhedens filtre må høre herunder, da filtrene kun vil være i drift under aflæsningerne, så emissionskrav til filtrene stilles under hensyntagen hertil.

Virksomheden vil således foreslå et emissionsvilkår på 20 mg/m³ på alle filtre og pulvertyper. Dels er dette i overensstemmelse med Miljøstyrelsens luftvejledning, dels er det et realistisk vilkår, som virksomhedens filtre kan overholde, og dels er det miljømæssigt fornuftigt og forsvarligt.

Den del af luftemissionen fra virksomheden, der hidrører fra diffust støv, er svær at håndtere, bl.a. pga. vejrlig. Virksomheden søger at mindske forekomsten af diffust støv til omgivelserne, bl.a. ved vanding af pladsen i tørre perioder.

Vibrationskilder

V1: Vibratorer ved indtransport af tilslag.

I modtagesilo er der vibrator, således at materialerne rystes fri af silovæggen for at blive transporteret til silo oppe i blandetårnet vha. transportbånd. Vibratoren aktiveres automatisk, når transportbåndet er i gang. Vibrationerne herfra er lokale omkring modtagegruben. Den samlede funktionstid for vibratoren er ca. 5 minutter dagligt. Vibrationerne er forbundet med støj.

V2: Vibratorer ved blanding.

For at materialerne kan rystes fri af vægte og blander er der monteret vibratorer herpå. Vibrationerne herfra er kortvarige og begrænset til umiddelbar nærhed af blandetårnet.

V3: Vibrationsbord på laboratoriet

Ved udstøbning af cylindere til trykprøvning af beton anvendes vibrationsbord.

Spildevand

Beskrivelse af spildevand

Af nedenstående tabel fremgår forventede mængder og sammensætning af spildevand fra virksomheden. Værdierne skal sammenholdes med årsproduktionen på ca. 20.000 m³ beton.

Vaskevandet er basisk. Det suspenderede og sedimenterede stof har sammensætning som bindemiddeldelen i beton - dvs. at det indeholder cement, flyveaske og mikrosilica. Evt. kan ligeledes forekomme fint sand.

	Kilde	Spildevandskomponent	Mængde m ³ /år	Koncentration	Typisk aflødningsmønster	Afløb
Sp1, Sp4	Vask af biler og blander (befæstet).	Bundfald Suspenderet stof pH (Olie/fedt)	ca. 600	pH: ca. 10 – 11	Dagligt, størst kl. ca. 15 - 17	Opsamles og genbruges.
Sp5	Spildevand fra blandetårn.			Sandsynligvis overholdes grænseværdier fra Miljøstyrelsens nr. 11/2002, tabel 8.2.1.	Dagligt, løbende	Opsamles og genbruges
Sp8	Vask af laboratorieudstyr. (vask af lab.udstyr)				Dagligt, løbende	Udledes via sandfang til regnvandsledning.
Sp10	Sanitetsspildevand			-	-	Dagligt, løbende
Sp2	Regnvand fra befæstede arealer	Overfladevand.	Mængde ej relevant – arealet afvandes i forvejen til regnvandsledning	-	Nedbørsafhængigt	Opsamles og genbruges.
Sp3	Regnvand fra den øvrige del af pladsen.	Overfladevand.		-	Nedbørsafhængigt	Udledes til regnvandsledning.
Sp6	Regnvand fra materialeoplagring.	Overfladevand.		-	Nedbørsafhængigt	Udledes til regnvandsledning.
Sp7, Sp9, Sp11	Regnvand fra bebygget areal.	Overfladevand.		-	Nedbørsafhængigt	Udledes til regnvandsledning.

Tabel 9 Spildevandsmængder

Processpildevandet indeholder suspenderet og sedimenteret stof med sammensætning som bindemiddeldelen i beton samt fint sand. Der kan forekomme olie/fedt i spildevandet i meget begrænsede mængder. Det vil hidrøre fra formolierester fra indsmøring af cylinderforme.

Processpildevandet vil endvidere indeholde stoffer svarende til indholdet i det betonslam i sandfanget, fx additiver og vandopløseligt chromat fra cement og flyveaske. Indholdet af vandopløseligt chromat i cement er 0-2 mg/kg cement. Af arbejdsmiljømæssige hensyn er der begrænsning på indholdet af chromat i cementen. For flyveaske gælder samme begrænsning. Analyser fra flere af Unicon's andre betonfabrikker viser, at vejledende grænseværdier fra Miljøstyrelsen overholdes – dels mht. chromindhold og dels mht. nitrifikationshæmning.

Anlæg til genbrug af processpildevand

Genbrugsvandsanlæg opsamler, behandler (bundfældning) og genbruger processpildevand fra bil- og blandervask i produktion og til vask. Der er således været tale om *et "lukket" system, hvorfra der kun udledes begrænsede mængder spildevand.*

Systemet tilføres vand i form af vandværksvand, der tappes fra højtryksrensere samt regn-/overfladevand.

Vaskevandet passerer et bundfældningssystem inden genbrug. Vaskevandets pH-værdi er ca. 10. Indhold af suspenderet og sedimenteret stof har sammensætning som bindemiddeldelen i beton - dvs. at det indeholder cement, flyveaske og mikrosilica. Evt. kan ligeledes forekomme fint sand.

Størstedelen af faststof bundfælder i slambassinet, hvorfra det bortskaffes til genbrug sammen med betonrester.

Regn- og overfladevand

Regn- og overfladevand fra virksomheden opsamles til genbrug eller udledes til regnvandsledning.

Vurdering af spildevand fra virksomheden

Øvrigt regn- og spildevand fra virksomheden vurderes at overholde krav i Miljøstyrelsens vejledning nr. 11/2002, ”Tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg”.

Støj

Beskrivelse af støjkloder

De overvejende bidrag til støj fra virksomheden hidrører fra transport til og fra virksomheden samt aflæsning af råvarer og intern transport af disse. For hver af de følgende støjkloder beskrives i hvilket omfang, de forekommer. Med hensyn til kildernes placering på virksomheden henvises til skitse i bilag 2, ligesom der med hensyn til kildestyrker henvises til Bilag 3. I bilaget er vist resultatet af nærfeltmålinger foretaget hos Unicon A/S, Skejby i 1997 med henblik på beregning af ekstern støjbelastning fra virksomheden. Det vurderes, at mange støjkloder hos Unicon A/S, Nykøbing Falster er identiske med disse. Imidlertid er belastningsvarigheden meget mindre – mindre end halvdelen.

S1: Til- og frakørsel.

En stor del af støjbidraget fra virksomheden hidrører fra til- og frakørsel, idet alle råmaterialer leveres på lastvogne/tankbiler, ligesom egne leverancer af beton køres ud i rotérbiler.

Leverancer af tilslagsmaterialer foregår i tidsrummet ca. kl. 6-17. Leverance af tilslagsmaterialer er af ca. 5 minutters varighed incl. kørsel på pladsen.

Udkørsel med beton foregår i normal driftstid, men kan forekomme udenfor denne i kortvarige perioder med længerevarende støbninger.

I tabel 1 ses hyppigheden af til- og frakørsler på virksomheden.

S2: Aflæsning af pulvermaterialer.

Under aflæsning af pulver (cement, flyveaske, mikrosilica) forekommer der støj fra tankbilens motor samt fra tankbilens kompressor, som danner trykluft til at blæse pulveret op i siloen med.

Aflæsning af cement, flyveaske og mikrosilica varer ca. 30 minutter pr. læs (ca. 30 tons (cement og flyveaske), ca. 15 tons (mikrosilica). Cementleverandør opbevarer dokumentation for varighed af cementaflæsning. Hyppigheden af pulverleverancer fremgår af Tabel 1 Til- og frakørselshyppighed.

S3: Aflæsning af tilslagsmaterialer.

Under aflæsning af tilslag vil der forekomme kortvarig støj, mens materialet falder fra tipladdet til modtagegruben/ lagerboksen. Det er overvejende aflæsning af stenmaterialer, der er forbundet med støj. Støj ved aflæsning af sand er begrænset. Af den samlede varighed på 5 minutter for leverance af materialer, er støjen fra selve aflæsningen kun af ca. 15 sekunders varighed. Hyppigheden af leverance af tilslag fremgår af Tabel 1 Til- og frakørselshyppighed.

- S4: Transport og omladning med gummiged:
Der vil ind imellem indenfor normal driftstid forekomme støj fra kørsel med gummiged, som anvendes til at flytte sand- og stenmaterialer fra lagerbokse til siloanlæg. Støjen fremkommer dels ved motorens kørsel, ved skrabning på belægningen, fald af materialer samt selve kørslen. Den samlede driftstid for gummigeden anslås til gennemsnitligt 1 time dagligt.
- S5: Læsning af rotérbiler:
Selve læsningen af beton i rotérbiler er kortvarigt forbundet med støj, idet rotérbilens motor går i tomgang, for at tromlen kan rotere. En pålæsning varer max. 20 minutter.
- S6: Bilvask:
Rotérbilerne vaskes hver dag med højtryksrensere efter sidste leverance. Der vil være støj forbundet med denne spuling samt fra bilens motor i tomgang. Vasketiden varierer fra 40 til 50 minutter, hvoraf 20 minutter er med højtryksrensere. Vognvask foretages typisk i tidsrummet fra kl. 15.00-17.00.
- S7: Pulverfiltre:
Filtrene trykluftrenses ved manuel aktivering efter hver pulverpåfyldning, hvorved der med fast interval udsendes en kortvarig lyd, svarende til lyden fra trykluftbremsere på en lastbil. Lyden er begrænset, da den er indkapslet i filterenheden. En filterrensning varer typisk ca. 10 minutter.
- S8: Blanding mm.:
Under blandeprocessen er der støj dels fra transport af materialer på transportbånd og dels fra materialeafvejningen, når vibrator i siloanlæg vibrerer vha. strøm, og materialer falder i vægt og blander. Desuden er der støj fra blanderen og kompressoren. Støjen fra blandeprocessen forekommer overvejende inde i blandetårn og siloanlæg og er reduceret udenfor blandetårnet.
- S9: Tømning af vaskebassin.
Under tømning af vaskebassin vil der forekomme støj fra kørsel med gummiged. Bassinet tømmes ca. 1 gang ugentligt ved at en gummiged skraber det bundfældede materiale i bassinet sammen, hvorefter det køres til bunke for affaldsbeton. Varigheden er ca. 15 minutter pr. tømning.

Begrænsende foranstaltninger vedr. støj

Blandetårnet virker som en skærm for støj fra blandeprocessen. Desuden er kompressoren placeret indendørs.

Så vidt det er muligt, begrænses støj fra motorer ved at disse slukkes, hvis bilerne holder stille i længere tid.

Kørsel med gummiged begrænses ved minimal kørsel i ydertidspunkterne af den normale driftstid.

Vurdering af støjforholdene på pladsen

De overvejende bidrag til støj fra virksomheden vurderes at stamme fra kørsel på pladsen med lastbiler og gummiged samt aflæsning af pulvermaterialer og tilslagsmaterialer. Det vurderes imidlertid, at virksomheden overholder vejledende støjgrænser for "Erhvervs- og industriområder

med forbud mod generende virksomheder” på 60 dB(A) døgnet rundt iflg. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984, “Ekstern støj fra virksomheder”.

Affald.

Beskrivelse af affald

I nedenstående tabel fremgår sammensætningen og den årlige mængde af affald og restprodukter fra virksomheden. Tallene refererer til den forventede produktion på ca. 20.000 m³. Ligeledes fremgår det af tabellen, hvorledes affald p.t. bortskaffes samt oplagres inden bortskaffelse.

Art	Årlig mængde <i>Totalt i tons</i>	Nøgletal kg/m ³ beton	EAK-kode	Aftager/ oplagring	Opbevaring på virksomheden inden bortskaffelse	Oprindelse af affald og restprodukter	Bortskaffelses- hyppighed
A1 Betonrester	1100	55	-	Vil fremgå af affaldsregistreringsformular (se Bilag 10)		Returbeton og prøvecylindre	Efter behov
A2 Slambassin og sandfang	250	13	-			Bundfald fra vask af rotérbiler og blandedanlæg	Efter behov
A3 Olie- og kemikalieaffald	0	0	13 02 02 00 (motor-/smøreolie) 13 01 06 00 (hydraulikolie) 20 01 14 00 (saltsyre og kedelstenvæske) 20 01 09 00 (fedt) 10 13 99 00 (additiver)			Formolie / motorolie / additivrester	Efter behov
A4 Papir- og papaffald	Ca. 0,2	Ikke relevant	-			Pap- og papiraffald fra administration	Efter behov
A5 Forbrændingsegnet	0,5	Ikke relevant	-			Husholdningsaffald mv.	Efter behov
A6 Ikke forbrændingsegnet til losseplads	?	Ikke relevant	-				Efter behov
A7 Metalaffald	0	Ikke relevant	-			Diverse	Efter behov

Tabel 10 Mængder af affald

Ovenstående forventede forbrug er baseret på en fabrik med sammenlignelig produktionsstørrelse.

Begrænsende foranstaltninger vedr. affald og restprodukter

Det tilsigtes, at mængden af alle typer affald og restprodukter og affald begrænses mest muligt. Virksomheden er i øvrigt bekendt med Guldborgsund Kommunes affaldsregulativer.

10. Forslag til egenkontrol

Virksomheden vil foreslå følgende vilkår for egenkontrol:

Filtervedligeholdelse

Ekstern kontrol af filtre og sikkerhedsventiler 4 gange årligt. Der føres journal over tilsynene. Der foreslås ikke måling af støvudslip som egenkontrol, da det kræver påmontering af særlige måle-adaptorer, hvilket gør målinger unødigt besværlige og dyre.

Emission fra skorstene

Ekstern service af oliefyr 1 gang årligt. Der føres journal over servicebesøgene.

Spildevandsmængde og -sammensætning

Virksomheden vil månedligt registrere vandforbruget til øvrige formål end blandevand i beton (dvs. vandforbrug til sanitetsformål og laboratorium) – dette er indirekte et mål for spildevandsmængden, der afledes fra virksomheden – heri dog ikke inkluderet regn- og overfladevand. Blandevand registreres via eksisterende processtyringssystem.

Det foreslås, at virksomheden en gang årligt får foretaget en spildevandsanalyse på godkendt laboratorium af processpildevand fra laboratorium, hvor pH-værdi, suspenderet stof, bundfældet stof, chrom og olie/fedtindhold bestemmes. Prøven udtages så repræsentativ som muligt. Specielle forhold, fx regn, atypisk produktion eller andet noteres på udtagningstidspunktet.

Rutinemæssig tømning af bundfældningsbassin

For at sikre en effektiv bundfældning og dermed klaring af spildevandet foretager virksomheden rutinemæssigt tømning af slambassin.

Olietanke

Kontrol af fyringsolietank på 4.000 liter 1 gang månedligt ved lagerafstemning og pejling.

11. Ikke-teknisk resumé

Unicon A/S' produktionssted på Industriparken 6 i Nykøbing Falster, der planlægges at producere færdigblandet beton, ansøger om miljøgodkendelse til en produktion på 40.000 m³ beton årligt – svarende til ca. 92.000 tons beton. Ansøgningen sker i henhold til Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5, idet virksomheden er en listevirksomhed iht. gældende bekendtgørelse herom.

Betonfabrikken etableres i område udlagt til erhvervsformål i henhold til Guldborgsund Kommunes Lokalplan L14.

Unicon A/S, Nykøbing Falster, er en del af Unicon A/S, som har 44 produktionssteder til fremstilling af færdigblandet beton i Danmark. Unicon A/S arbejder seriøst med miljø, og har siden slutningen af 1998 haft en miljøpolitik.

Der foretages internt sammenligninger mellem produktionsstederne med hensyn til forbrug og miljøpåvirkninger, ligesom gode erfaringer videreføres mellem stederne. Sammenligningerne bruges blandt andet til optimering og reduktion af forbrug og miljøpåvirkninger.

Beton fremstilles ved at sten, sand, cement, flyveaske, mikrosilica, tilsætningsstoffer og vand doseres og blandes på et blande anlæg på betonfabrikken, hvorefter den fyldes i betonbiler og køres til kunden.

I forbindelse med betonproduktion sker der følgende aktiviteter: Leverance af råvarer og hjælpestoffer, opbevaring af materialerne, intern transport af materialer på pladsen, betonblanding, læsning i biler, udkørsel med beton, daglig vask af biler og anlæg, kvalitetskontrol af beton samt administration.

Følgende miljøpåvirkninger forekommer fra en betonfabrik:

Støj – fra produktionsanlæg på produktionsstedet samt fra til- og frakørsel af leverandører og egne betonbiler.

Støv – fra pulverfiltre under leverance af cement, flyveaske og mikrosilica, fra diffust støv på pladsen og fra skorstene.

Filtrene tilses flere gange årligt af filterservicefirma. Med miljøledelse vil fabrikken få faste rutiner for udskiftning af filtermaterialet.

Spildevand – fra laboratoriet, hvor der foretages kvalitetskontrol af den friske og hærtnede beton. Spildevandet passerer et sandfang, inden det afledes til kommunal spildevandsledning.

Betonfabrikken vurderer, at kravene i Miljøstyrelsens Vejledning nr. 11/2002 vedr. industrispildevand er overholdt. Det foreslås, at der årligt foretages én ekstern spildevandsanalyse, samtidig med at betonfabrikken selv løbende checker spildevandets pH-værdi.

Affald

Betonfabrikken har følgende affaldstyper:

- Betonrester, som bortskaffes til nedknusning og genbrug.

- Betonslam (den fine del af beton), som opblandes med betonrester og genbruges til vejfyld, stabilgrus mv.
- Olie- og kemikalieaffald – dog i meget små mængder.
- Pap- og papiraffald, dagrenovation og diverse brændbart restaffald fra administrationen.
- Metalaffald kan forekomme fra virksomheden.

Langt den overvejende del af affaldet er betonrester og betonslam, som bortskaffes til genbrug. Betonfabrikken søger at begrænse affaldsmængder mest muligt.

Ressource- og energiforbrug

Forbruget af råmaterialer til betonfremstilling varierer lidt for forskellige betontyper. De enkelte betontypers sammensætning bestemmes af betonens kvalitetskrav. Ved betonfremstilling anvendes restprodukter i produktionen, såsom flyveaske og mikrosilica, som ellers skulle være deponeret.

Betonfabrikker anvender udover råmaterialer til betonproduktionen ligeledes hjælpestoffer, såsom f.eks. dieselolie, motorolie, smørelolie, hydraulikolie, formolie, autoshampoo, sprinkler- og kølervæske, fedt til smøring, saltsyre, kedelstenssalt og -væske. Mængderne er begrænsede i forhold til mængden af råmaterialer til produktionen. Imidlertid har virksomheden også fokus på forbruget af hjælpestoffer.

Unicon A/S undersøger til stadighed, hvorvidt de anvendte hjælpestoffer indeholder uønskede stoffer, og søge at erstatte disse produkter med arbejdsmiljø- og miljømæssigt bedre produkter. Det vurderes ikke, at problemet med uønskede stoffer er stort, men det ønskes alligevel undersøgt systematisk.

Vand anvendes både som råmateriale og som hjælpestof i forbindelse med vask af biler og anlæg.

Betonfabrikkens energiforbrug fordeler sig som følgende:

- Dieselolie til betonbiler
- El til opvarmning i administration mv.
- Fyringsolie til opvarmning af vand og tilslag i produktion
- El til produktion og belysning

Udslip ved uheld

Det er Unicon A/S' hensigt, at alle tromler og dunke skal opbevares, så der ikke kan ske udslip til omgivelserne. I Nykøbing Falster træffes foranstaltninger, så dette er opfyldt.

Bilag 3– Udpegningsgrundlag for Natura 2000-områder

Natura 2000-område nr. 173 Smålandsfarvandet og Guldborgsund med kyster (H152, F82, F83, F85, F86)

Natura 2000-området består overvejende af et marint areal. Landarealet udgøres af en mere eller mindre bred strimmel land langs det afgrænsede marine område. Strandenge med deres salttålede plantearter findes typisk som langstrakte bånd i kystlinjen. Bag disse, hvor kalkholdigt trykvand træder frem, optræder flere steder rigkær, og i baglandet, på morænejorden, af og til kalkoverdrev (jf. basisanalysen for Natura 2000-området).

Udpegningsgrundlag for habitatområde H152 Smålandsfarvandet nord for Lolland, Guldborgsund, Bøtø Nor og Hyllekrog-Rødsand		
Naturtyper:	Sandbanker med lavvandet vedvarende dække af havvand (1110) Mudder- og sandflader blottet ved ebbe (1140) *Kystlaguner og strandsøer (1150) Større lavvandede bugter og vige (1160) Rev (1170) Strandvolde med enårige planter (1210) Strandvolde med flerårige planter (1220) Klinter eller klipper ved kysten (1230) Enårig strandengsvegetation (1310) Strandenge (1330) Forklit (2110) Hvid klit (2120) *Grå/grøn klit (2130)	Klitlavning (2190) Kransnålalge sø (3140) Næringsrig sø (3150) Brunvandet sø (3160) Kalkoverdrev (6210) *Surt overdrev (6230) Tidvis våd eng (6410) Urtebræmme (6430) Rigkær (7230) Bøg på mor (9110) Bøg på muld (9130) Bøg på kalk (9150) Ege-blandskov (9160) *Elle- og askeskov (91E0)
		* angiver prioriteret naturtype eller art
Arter:	Skæv vindesnegl *Eremit Bredøret flagermus Damflagermus	Gråsæl Spættet sæl Stor vandsalamander

Udpegningsgrundlag for fuglebeskyttelsesområde F83 Kyststrækningen ved Hyllekrog-Rødsand		
Arter:	Skarv (rastende) Rørdrum (ynglende) Knopsvane (rastende) Sangsvane (rastende) Sædgås (rastende) Mørkbuget Knortegås (rastende) Hvinand (rastende) Lille Skallesluger (rastende) Havørn (ynglende)	Rørhøg (ynglende) Blishøne (rastende) Klyde (ynglende) Splitterne (ynglende) Fjordterne (ynglende) Havterne (ynglende) Dværgterne (ynglende) Mosehornugle (ynglende) Plettet Rørvagtel (ynglende)