

Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder
J.nr. MST-1272-01814
Ref. JLH
Dato: 15. februar 2017

Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	H. C. Ørsted Værket
Virksomhedens adresse	Tømmergravsgade 4, 2450 København SV
CVR nummer	27 44 64 69
Virksomhedstype	1.1 (b): Forbrænding af brændsel i anlæg med en samlet nominel indfyret termisk effekt på 50 MW eller derover, hvor brændslet er andet end kul og/eller orimulsion
Tidspunkt for tilsynet	8. december 2017
Baggrunden for tilsynet	Del af basistilsyn
Varsling af tilsynet	5. april 2017 (udskudt)
Deltagere fra virksomheden	Ulrik Jensen, Kasper Justesen og John P. Larsen
Øvrige deltagere	
Tilsynet udført af	Jørn L. Hansen
Tilsynet omfattede	Nedtagning af ældre produktionsanlæg og nye lagertanke med saltsyre m.m.
Materiale udleveret	

Håndhævelser

Miljøstyrelsen har ikke foretaget håndhævelser siden sidste fysiske tilsyn på H. C. Ørsted Værket.

Jordforurening

Tilsynet omfattede ikke jordforurening.

Gældende afgørelser

H.C. Ørsted Værket er omfattet af følgende godkendelser:

- Miljøgodkendelse af 21. december 2000 af sektion 2 m.m. (kun fire vilkår om direkte udledning af spildevand fra neutralisationsbassinet og et vilkår om årlig indberetning af affaldsmængder)
- Miljøgodkendelse af 17. november 2005 af spidslastanlæg gene HCV 21 og HCV 22 (kun vilkår 19 om støjgrænser og vilkår 27 om egenkontrol med overholdelse af støjgrænser)
- Tillæg af 6. oktober 2006 til miljøgodkendelse af 21. december 2000 af sektion 2 til etablering af et nøddieselanlæg
- Miljøgodkendelse af 21. december 2007 af blok 7 (kun vilkår 15 om indendørs oplagsplads for smøreløstank, renseolietank og spildolietank)
- Påbud af 11. december 2013 om overholdelse af nye emissionsgrænseværdier fra 1. januar 2016
- Miljøgodkendelse af 14. september 2015 af to nye lagertanke med saltsyre på H.C. Ørsted Værket

Generelle forhold

Ørsted er ved at nedmontere de ældre dampkedler hørende til sektion 2 – kedlerne 3, 4, 5 og 6. Kedlerne 4 og 6 er fjernet i begyndelsen af 2017, mens kedlerne 3 og 5 forventes at være fjernet i foråret 2018. Skrot bortkøres, når en container er fyldt. Der oplagres således generelt ikke skrot i forbindelse med demontering af kedlerne.

Der er etableret punktafsugninger i kedelhus for kedel 3 og 5, som er forbundet med et HEPA-på grund af risikoen for tilstedeværelse af asbest i luften.

Skorsten 2 til de gamle kedler 3 og 4 samt skorsten 3 til de gamle kedler 5 og 6 er afspærret med jernplader på loftet, hvor sugetræksblæserne i sin tid var placeret.

I syredampvaskeren (se foto i bilag 1) strømmer vand ned over plastikkugler i modstrøm med den HCl-holdige damp, som fortrænges fra saltsyretanken(e) ved påfyldning af saltsyre. Der er ikke afkast fra syredampvaskeren. Luften fra skrubberen ledes via et rør ned i neutralisationsbassinet (fortætning). Skrubbevandet føres ligeledes ned i neutralisationsbassinet. Skrubbevandet recirkuleres ikke (once-through system).

Gennemgang af vilkår for etablering og drift af to 25 m³ tanke med saltsyre (30 %).

Vilkår 1:

Opsamlingsgruben, hvor de to tanke til saltsyre placeres, skal indvendigt være beklædt med syrerestistent belæg som fx epoxy.

Opsamlingsgruben skal have et opsamlingsvolumen på mindst det samlede rumfang af de to lagertanke til saltsyre.

Miljøstyrelsens bemærkninger:

Opsamlingsgruben er ikke beklædt med epoxy. Der er lagt fliser (kakler) i bunden af gruben og på siderne med fugninger imellem (se foto i bilag 2). Ørsted har efterfølgende fremsendt oplysninger om produktet, der er anvendt til opsætning af kaklerne og til fugning. Det fremgår af databladet for produktet, at det er kemikaliebestandigt (indtil 37 % saltsyre) og vandtæt. Der er ligeledes efterfølgende fremsendt dokumentation for, at kaklerne er testet for syrepåvirkning, uden at dette gav anledning til synlige mærker.

Ørsted har opmålt volumen af opsamlingsgruben til 62,5 m³, hvorved kravet til størrelsen af opsamlingsvolumenet (min 50 m³) er opfyldt.

Vilkår 2:

Eventuelt spild ved påfyldningsventilen for saltsyre skal ledes til betongruben, hvor de to tanke med saltsyre er placeret.

Miljøstyrelsens bemærkninger:

Ventil til påfyldningslange for saltsyre sidder inden for opsamlingsgruben, jf. foto i bilag 3.

Vilkår 3:

Hver lagertank til saltsyre skal være udstyret med niveauvisning, der er synlig ved påfyldningsstedet, og en alarm, der kan ses og høres både ved påfyldningsstedet og i kontrolrummet.

Miljøstyrelsens bemærkninger:

Der er visning af niveauet i tankene såvel lokalt (se foto i bilag 4) som i kontrolrummet (se foto i bilag 5).

Der er alarm for både lav og høj væskestand i tankene såvel lokalt som i kontrolrummet. Lokalt er der alarm for 2 % fyldning og 95 % fyldning. I kontrolrummet er der tre alarmer for lav stand ved henholdsvis 0,5 m³, 1,5 m³ og 5 m³ samt tre alarmer for høj væskestand ved henholdsvis 20 m³, 22,5 m³ og 25 m³. Ved sidstnævnte alarm, som svarer til volumen af en tank, kommer der samtidig overløb af saltsyre. Overløbet ledes til opsamlingsgruben.

Ved alarm er man nødt til at betjene anlægget for at finde den konkrete årsag til alarmen.

Ørsted oplyser, at anlægget ikke er endeligt overtaget. Der er derfor ikke oprettet vedligeholdelsesplaner for anlægget, herunder for afprøvning af alarmer. Miljøstyrelsen vil se på forholdet ved et efterfølgende tilsyn.

Vilkår 4:

Pumpebrønden i opsamlingsgruben skal være forsynet med alarm for høj væskestand, der kan ses og registreres i kontrolrummet.

Miljøstyrelsens bemærkninger:

Der er alarm for en væskestand på ca. 1 cm over gulvet af opsamlingsgruben (og fyldt væske i brønd).

Alarmen fremkommer også lokalt ved saltsyretankene (ovennævnte fælles alarm).

Vilkår 5:

Pumpen i brønden skal være resistent overfor saltsyre eller anbragt i en position, hvor den ikke kan blive påvirket af et udslip af saltsyre svarende til det samlede rumfang af de to tanke med saltsyre.

Miljøstyrelsens bemærkninger:

Der er etableret et ejectorsystem til at fjerne udslip af saltsyre opsamlet i brønden i beton-gruben. Det er normal praksis på Ørstedes virksomheder at anvende et sådant system i disse situationer. P.t. er ejectorsystemet dog tilstoppet med blade. Der bliver derfor ændret på designet, så systemet kan skylles retur. Endvidere vil der blive anbragt en rist hen over brønden. En dykpumpe er opstillet midlertidigt for det tilfælde, at der opstår lækage. Slangen fra pumpen lægges ned i neutralisationsbassinet.

Via magnetventil føres drivvandet til ejektoren. Fra sugebrønden er røret ført op fra gruben og ind igennem væggen under syrevaskeren og ned i neutralisationsbassinet.

Der er to pumper til at pumpe saltsyre til mellembeholderen og ionbytterne i vand-behandlingsanlægget. Disse pumper er placeret i en højde lige over kanten på betongruben (se foto i bilag 3). Mellembeholderen (se foto i bilag 6) anvendes ved pH-justering af neutralisationsbassinet.

Vilkår 6:

Tilslutningsrør for saltsyre og lud skal være tydeligt mærket med hvilket kemikalie, rørene skal anvendes til.

Miljøstyrelsens bemærkninger:

Ventil til påfyldning af lud er anbragt indendørs i det rum, hvor luttanken er opstillet (over neutralisationsbassinet). Røret er tydeligt mærket til lud (se foto i bilag 7).

Ørsted har oplyst, at et midlertidigt skilt for saltsyre var faldet af. Et nyt fast skilt er nu monteret på kassen omkring tilslutningen for slangen fra tankbilen.

Ørsted har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.

Bilag 1: Syredampvasker (lyst rør i midten af foto)



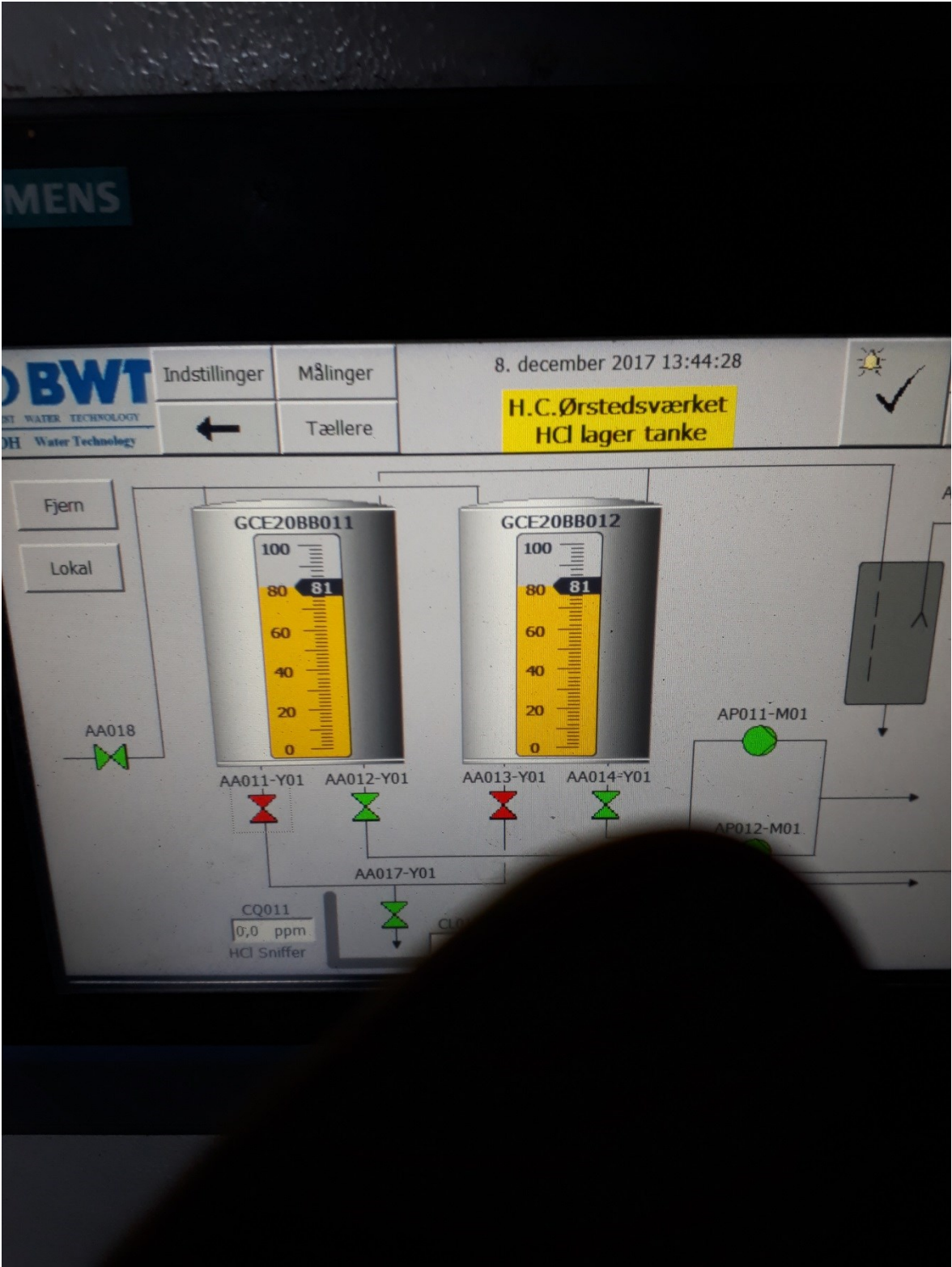
Bilag 2: Flisebeklædte sider og bund af opsamlingsgrube



Bilag 3: Ventil til påfyldning af saltsyre til venstre og pumper til saltsyre til højre



Bilag 4: Lokal niveauisning af indhold i saltsyretanke



Bilag 5: Niveauvisning i kontrolrum af indhold i saltsyretanke



Bilag 6: Mellembeholder til saltsyre



Bilag 7: Påfyldningsstuds til lud

