



Stjerne Chrom A/S
Smedevænget 16 B
4700 Næstved

Teknisk Udvalg

Næstved Kommune
Brogade 2
4700 Næstved

www.naestved.dk

Dato
05-02-2014

Sagsnr.

Sagsbehandler
Gregers Kiehn
Direkte 5588 6202
grkie@naestved.dk

Afgørelse vedrørende godkendelse af den anmeldte produktionsomlægning på Stjerne-Chrom A/S, Smedevænget 16 B, 4700 Næstved samt VVM-screening af produktionsomlægningen

1 Afgørelse vedrørende godkendelse

Næstved Kommune har i oktober måned 2012 modtaget en ansøgning fra virksomheden om at få udarbejdet en revideret miljøgodkendelse, som dækker de samlede aktiviteter, som virksomheden på nuværende tidspunkt gennemfører. Ændringerne omfatter dels en produktionsomlægning af en række processer dels at virksomheden har udfaset en række af de mest miljøbelastende kemikalier.

Næstved Kommune har behandlet sagen vedrørende godkendelse af den anmeldte produktionsomlægning og vurderet, at produktionsomlægningen ikke vil give anledning til nogen forøget forurening fra virksomheden, og at der er blevet gennemført en række renere teknologi tiltag, som medfører mindre miljøpåvirkning fra virksomhedens processer.

Kommunens afgørelse:

Næstved Kommune meddeler en samlet miljøgodkendelse til virksomheden på adressen Smedevænget 16 B, 4700 Næstved, matrikel nr. 6af Stenstrup by, Rønnebæk.

Afgørelsen er truffet efter miljøbeskyttelseslovens § 33 stk. 1.

Virksomheden er omfattet af listepunkt 2.6 på bilag 1 i bekendtgørelse nr. 1454 af 20-12-2012. Bilag 1 omfatter behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingsskarrenes volumen er på mere end 30 m³. Listepunktet er ikke s-mærket, og det er således Kommunen, som er myndighed for virksomheden.

Resumé og Baggrund

Næstved Kommune modtog d. 24. juni 2008 virksomhedens Miljøredegørelse af 23. juni 2008 vedrørende ansøgning om en udvidelse af produktionsarealet på 390 m² samt en produktionsomlægning hvor der ville blive etableret et nyt anlæg til eloxering af aluminium. Omlægningen ville i henhold til redegørelsen medføre en forøgelse af vandforbrug og badkemi på op til 25% i forhold til den nuværende produktion. men på grund af en forbedret teknik, forventes vandforbruget at falde. Affaldsgenereringen forventes ikke væsentligt forøget

på grund af den forbedrede teknik for det nye anlæg i forhold til det nuværende anlæg.

Stjerne-Chrom var i 2008 en (i) mærket virksomhed, hvis miljøgodkendelse blev underkastet en IPPC-revision samtidig med sagsbehandlingen af godkendelse af produktionsomlægningen. Der er i den forbindelse blevet foretaget en grundig gennemgang af virksomhedens miljøforhold og udvikling gennem de forløbne 8 år – herunder udviklingen indenfor indførelse og anvendelse af renere teknologi. IPPC-revisionen har givet et godt grundlag for at vurdere hvorvidt den nye produktionslinje kan rummes indenfor den nuværende godkendelses vilkårrammer.

På baggrund af Virksomhedens miljøredegørelse af 24. juni 2008 samt IPPC-revisionen meddelte Næstved Kommune således den 16. januar 2009 afgørelsen, at ændringerne kunne ske inden for rammerne af den oprindelige godkendelses vilkår. Den oprindelige godkendelse blev meddelt 7. marts 2000.

I forbindelse med afgørelse af 16. januar 2009 blev der gennemført en VVM screening af produktionsomlægningen efter reglerne i bilag 3 i bekendtgørelsen (Bek. nr. 1510 af 15-12-2010). Det blev her afgjort, at der ikke skal udarbejdes en VVM-redegørelse.

Jf. Bilag 3, VVM-screening af projektet.

Begrundelse for afgørelsen

Kommunen har vurderet, at når virksomheden indrettes og drives i overensstemmelse med de vilkår, der er fastsat i denne miljøgodkendelse samt i henhold til de oplysninger, som kommunen har modtaget med virksomhedens ansøgning af 02.10.2012, kan virksomhedens aktiviteter på adressen Smedevænget 16 B, 4700 Næstved gennemføres uden at det medfører væsentlige miljøpåvirkninger.

Ikrafttræden

Godkendelsen træder i kraft den xx. xxxx 2014

Bortfald

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet senest 2 år efter datoen for endelig afgørelse

Bortfald af tidligere miljøgodkendelser

Med denne miljøgodkendelse bortfalder følgende godkendelser/afgørelser:

- a. Miljøgodkendelse af Stjerne-Chrom af 7. marts 2000
- b. Afgørelse vedrørende godkendelse af den anmeldte produktionsomlægning af 16. januar 2009

Krav om revision

I henhold til § 36 i godkendelsesbekendtgørelsen, bekendtgørelse nr. 1454 af 20. december 2012, er der krav om at miljøgodkendelsen af Stjerne-Chrom skal tages op til revision når der er annonceret en BAT-Konklusion som vedrører virksomhedens listepunkt, 2,6 i bilag 1 i samme bekendtgørelse.

Klagevejledning og annoncering

Denne afgørelse om revideret miljøgodkendelse kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet af jer og af andre, som har en væsentlig individuel interesse i sagen. Klagen skal være skriftlig og stilet til Natur- og Miljøklagenævnet, men indsendes til Næstved Kommune, Rådmandshaven 20, 4700 Næstved, e-mail:

virksomhedogmiljoe@naestved.dk. Næstved Kommune videresender klagen til Natur- og Miljøklagenævnet – vedlagt sagens akter og Næstved Kommunes kommentarer til klagen.

I vil ved klagefristens udløb få besked, hvis der er indkommet klager over miljøgodkendelsen.

Der kan endvidere klages over afgørelsen i VVM screeningen. Klagen skal være skriftlig og sendes direkte på mail til Natur- og Miljøklagenævnet, på nmkn@nmkn.dk

Afgørelserne bliver offentliggjort i Næstved Bladet den xx. xxxx 2014 med klagefrist den xx. xxxx 2014 .

Natur- og Miljøklagenævnet opkræver et klagegebyr på 500 kr. for privatpersoner og 3.000 kr. for alle andre klagere, herunder virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder. Gebyret tilbagebetales, hvis du/I får helt eller delvist medhold, eller hvis afgørelsen på anden måde ændres eller ophæves. Læs mere om gebyr på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside: <http://www.nmkn.dk/Vejledninger/Gebyrvejledning/>

Ønskes afgørelsen prøvet ved domstolene, skal søgsmålet været anlagt senest 6 måneder efter endelig afgørelse.

Venlig hilsen
Næstved Kommune

Søren Revsbæk
Formand f. Teknisk Udvalg

/ Poul Kold
Centerdirektør

Kopi sendt til:
Miljøstyrelsen Roskilde: Post@Ros.mim.dk
Embedslægeinstitutionen, Sjælland: sjl@sst.dk
Danmarks Naturfredningsforening: dn@dn.dk

2. Vilkår

2.1 Generelt

En kopi af denne godkendelse skal til enhver være tilgængelig for og kendt af driftspersonalet på virksomheden, som således er orienteret om godkendelsens indhold samt for de personer, der har ansvar for virksomhedens indretning og drift.

2.2 Driftstider

Normal driftstid:	mandag til fredag	kl. 06.00-18.00
Ved spidsbelastninger	mandag til fredag	kl. 18.00-22.00
I sjældne tilfælde	lørdage og søndage	kl. 07.00-18.00

2.3 Støj

Det samlede støjbidrag, målt som det ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A) skal overholde følgende værdier:

	Mandag til fredag: kl.07:00-18:00 Samt lørdag: kl. 07:00-14:00	Mandag til fredag: Kl. 18:00-22:00 samt lørdag: kl. 14:00-22:00 og søn- og helligdage: kl. 07:00- 22:00	Alle dag: Kl. 22:00-07:00
I erhvervs- område, kommuneplan eller Lokalplan	60 dB		
Områder for blandet bolig- og erhvervs- bebyggelse, centerområder (bykerne), Kommuneplan eller Lokalplan	55 dB	45 dB	40 dB*

× Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 55 dB

* Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 50 dB.

Tilsynsmyndigheden kan kræve, hvis det skønnes nødvendigt, at virksomheden maksimalt en gang pr. kalenderår, bekoster støjmåling /beregning til dokumentation af, at vilkår 2.3 er overholdt.

Støjmålinger/beregninger skal foretages efter de til enhver tid gældende retningslinjer efter "Miljømåling - Ekstern Støj" og af et certificeret eller akkrediteret firma. Referencepunkter fastlægges i forbindelse med den første støjundersøgelse i samarbejde med tilsynsmyndigheden. Ændring af referencepunkter kan kun ske efter tilsynsmyndighedens krav eller accept.

Resultatet af støjmålinger og/eller -beregninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter, at virksomheden er blevet pålagt at foretage målingerne/beregningerne.

2.4 Luftforurening

2.4.1

Afkast fra produktionsudsugningerne skal føres mindst 1 meter over tagryg svarende til 8 meter over terræn.

Afkastet fra glasblæseanlægget skal være forsynet med filteranlæg som er underlagt regelmæssigt service og som har en udskilningsgrad på min. 99,9 % målt ved DIN EN 60335-2-69 Bilag AA eller tilsvarende. Afkasthøjden fra glasblæseanlægget skal være minimum 1 meter over tag.

2.4.2

Virksomheden må ikke overskride kravværdien for følgende stoffer ved en maksimal udsuget luftmængde på 9.500 m³/time i hvert afkast.

Stof	Kravværdier	
	Emissionskoncentration mg/m ³	B-Værdi mg/m ³
Chromater (målt som Cr VI)	0,5	0,0001
Chrom i øvrigt (målt som Cr)	5	0,001
Zink	5	0,06
Nikkel (målt som Ni)	0,5	0,0001
Natriumhydroxyd	5	0,005

Emissionskoncentrationen opfattes som overholdt, hvis timemiddelværdierne er mindre eller lig med kravværdierne.

For summen af koncentrationerne af chrom i øvrigt, zink og natriumhydroxyd gælder en emissionsgrænse på 5 mg/m³.

For summen af chrom (VI) og nikkel gælder en emissionsgrænse på 0,5 mg/m³.

Emissionsgrænsen er angivet som timemiddelværdi.

Næstved Kommune kan bede om at få gennemført målinger til dokumentation af, at vilkår 2.4.2 er overholdt – dog højst 1 gang årligt.

Målinger skal udføres af et akkrediteret og uvildigt laboratorium.

Målingerne skal udføres under fuld produktion.

Udgifterne til målingerne skal afholdes af virksomheden.

2.5 Oplag af kemikalier

Opbevaring af kemikalier skal foregå på en måde så evt. spild ikke kan løbe til kloak. Der skal være opkant eller spildbakke ved oplaget som kan tilbageholde en mængde svarende til indholdet i den største beholder.

2.6 Jordforurening

Gulvene i de oprindelige produktionslokaler før 2008 er indrettet med opsamlingsgrav under procesanlæggene.

Gulvet i den nye produktionshal er indrettet med åbne render (overdækket med rist). Spildevandet ledes fra render direkte til rensningsanlæg

Utilsigtet spild af forurenende stoffer, udenfor de arealer hvor spildevandet lides til rensningsanlægget skal straks opsamles.

2.7 Affald

Metalhydroxydslam skal opbevares i tætte, lukkede containere. Der må maksimalt oplagres 20 tons metalhydroxydslam på virksomheden.

Kasserede procesbade og koncentreter skal opbevares i palletanke. Der må maksimalt opbevares 20.000 liter kasseret procesbad.

Kvitteringer for den afleverede mængde af farligt affald skal opbevares på virksomheden i 5 år, og skal være tilgængelige for tilsynsmyndigheden.

Virksomheden skal overholde Næstved Kommunes gældende affaldsregulativ.

2.8 Drift og vedligeholdelse

Følgende oplysninger skal til en hver tid være tilgængelig for tilsynsmyndigheden:

- Kemikalieforbrug (indkøbt mængde)
- Forbrug af vand, gas og elektricitet
- Antal og tidspunkt for udledte batcher fra spildevandsrensning eventuelt suppleret med flowmålinger
- Antal og tidspunkt for udskiftning af procesbade

3 Oplysninger om virksomheden og anlægget

3.1 Oplysninger om virksomheden

Virksomhedens listebetegnelse.

Virksomheden er omfattet af listepunkt 2.6 på bilag 1 i bekendtgørelse nr. 1454 af 20-12-2012. Bilag 1 omfatter behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingsskarrenes volumen er på mere end 30 m³. Listepunktet er ikke s-mærket, og det er således Kommunen, som er myndighed for virksomheden.

Beskrivelse af det ansøgte projekt.

Virksomheden er oprindeligt miljøgodkendt første gang med en miljøgodkendelse dateret 26. april 1989, der blev revideret med miljøgodkendelse fra 7. marts 2000. Stjerne Chroms produktion har siden ændret sig og miljøgodkendelsen afspejler ikke virksomhedens nuværende drift. Der er sket ændringer i virksomhedens processer og i virksomhedens produktionsanlæg.

Vurdering af, om virksomheden er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

Virksomheden er ikke omfattet.

Virksomheden er permanent.

3.2 Oplysninger om ansøger og ejerforhold

Ansøgerens navn, adresse, telefonnummer.

Nørskov Miljø
Ganløseparken 17
3660 Stenløse
Kontaktperson: Camilla Nørskov
Tlf. 51 32 69 31
cj@norskov.dk

Virksomhedens navn, adresse, matrikelnummer og CVR- og P-nummer.

Stjerne-Chrom A/S
Smedevænget 16B
4700 Næstved
Tlf. 55 70 07 63
Matrikelnummer: 6af Stenstrup by, Rønnebæk
CVR-nummer: 42321214
P-nummer: 1001823461

Navn, adresse og telefonnummer på ejeren af ejendommen.

Stjerne-Chrom A/S

Virksomhedens kontaktperson:

Søren Nielsen
Tlf. 55 70 07 63

3.3 Oplysninger om produktionsomlægningen

Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygningsmæssige ændringer.

Bygningerne er udvidet i 2008 med 390 m² og der er udført visse bygningsmæssige ændringer.

Nuværende ansøgning kræver ingen bygningsmæssige ændringer. Der ønskes dog opsat endnu et ventilationsanlæg.

I den ældste del af bygningerne forefindes følgende aktiviteter:

- Zink automat
- Tin/nikkel automat
- Sortoxydering
- Manuelle kar til chrom m.v.
- Kemikalieopbevaringsrum
- Spildevandsbehandlingsanlæg

Derudover er der indrettet nyere lokaler til:

- Glasblæsning
- Lager til papir m.m. Ikke kemikalier
- Serverrum

Ny produktionshal er taget i drift i september 2011.

I den nye produktionshal findes følgende aktiviteter:

- Anodisering *
- Hårdanodisering *
- Chromatering *
- Laboratorium

* Er flyttet fra den eksisterende bygning.

Forventet ombygning af eksisterende anlæg i løbet af 2014/2015

Eksisterende manuel proces forventes flyttet til en halv automatisk linje i området, hvor der tidligere var halvautomatisk anodisering m.v.

Kemikalier

Der arbejdes på at eliminere brugen/dannelsen af Cr VI.

Ventilation/Emission

I forbindelse med flytningen forventes en renovering af ventilationsanlægget, hvilket vil medføre ændring af afkastene, således at der i stedet for et afkast vil være 2 afkast. Det eksisterende bibeholdes og der opsættes et nyt. Der ændres ikke i luftens indhold af stoffer.

Ventilationsanlægget ønskes renoveret p.g.a. muligheden for energibesparelser, og for at muliggøre en mere effektiv ventilation i proces og spildevandsbehandlingsområdet.

Det eksisterende afkast bibeholdes 9500 m³/time, der etableres et nyt anlæg med et afkast på 6-9000 m³/time.

Vand

Forbruget af vand forventes at falde, idet det nye anlæg vil blive lavet med modstrømsskyl i stedet for manuel afskylning med slange.

Spildevand

Ingen ændring.

3.4 Oplysninger om virksomhedens beliggenhed

Oversigtsplan.

Fremgår af tegning af 17. juni 2008 fra byggesagen og bilag 2.

Redegørelse for virksomhedens beliggenhedsovervejelser.

Virksomheden er beliggende i et erhvervsområde, der er udlagt til industri og værkstedsformål.

Virksomhedens daglige driftstid.

Den daglige driftstid er normalt på hverdage i tidsrummet 06.00 - 18.00. Ved spidsbelastning vil der også forekomme drift i perioden 18.00 - 22.00 i 2 skift. I yderst sjældne tilfælde kan der forekomme drift på lørdage og søndage i tidsrummet 07.00 - 18.00.

Alle virksomhedens ventilationsafkast kører døgnet rundt, dog mindre om natten.

Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.

Til- og frakørsel med lastbil vil kun forekomme på hverdage mellem 07.00 - 18.00. Virksomheden har ingen truck, men transportfirmaer medbringer el-dreven truck.

Kørsel med personbil (medarbejdere) vil forekomme udenfor normal driftstid.

Til -og frakørsel forventes ikke at give anledning til noget væsentligt støjbidrag, set i forhold til de aktiviteter der i forvejen er i området.

3.5 Virksomhedens aktiviteter

Stjerne Chrom A/S har været certificeret efter ISO 14001 siden 2003, ISO 9001 siden 2002 og OHSAS 18001 siden 2011.

3.5.1 Proces beskrivelse

Overordnet set er processerne beskrevet i virksomhedens kvalitetsstyringsystem.

Overfladebehandlingen gennemføres i overensstemmelse med de beskrevne procedurer for de enkelte behandlingstyper og i overensstemmelse med ISO standarder/ MIL-Tek eller ASTM standarder.

Stjerne Chrom har eget driftslaboratorium, hvor proces analyser og spildevands analyser udføres jf. standarder og forskrifter. Alt udstyr på laboratoriet er kalibreret.

Stjerne Chrom overvåger alle processer med analyser på badene enten dagligt eller ugentligt, kemikalier tilsættes i overensstemmelse med analyser, der føres driftsjournal for alle kar.

Stjerne Chrom kan udføre følgende overfladebehandlingstyper:

- Glasblæsning
- Zink
- Nikkel
- Nikkel-chrom
- Tin-nikkel
- Chromatering
- Passivering af rustfrit stål
- Bejdsning af rustfrit stål
- Anodisering af aluminium
- Hård anodisering

3.5.2 Processer/kar/volumen

Proces	Kemikalie kar	Volumen (m3)
Zink	8	30,2
Manuelle kar Chrom, sortoxydering	6	3,9
Tin-nikkel, automat	6	4,2
Chromatering af Al	111	114,08
Passivering		
Bejdsning		
Anodisering		
Hårdanodisering		
Glasblæsning	-	-

3.5.3 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

Forbruget af kemikalier: Se bilag 2.

Oplysninger baserer sig på indkøb i perioden 1/4 2011til 1/4 2012.

Råvare	Mængde
Vand	
• Forbrug totalt	1098 m3
• Udledt som proces spildevand	195 m3
• Proces spildevand afle- veret som kemikalieaf- fald	31 m3
• Beregnet sanitetsspil- devand 20 m3/ansat (16 ansatte)	320 m3
• Fordampning	552 m3
Naturgas	34.401 m3 svarende til 378.411 kwh
El	586.992 kWh
Glas til glasblæsning	3500 kg

3.5.4 Energianlæg (brændselstype og maks. indfyret effekt).

Type	Brændsels- type	Maks. indfyret effekt KW	Afkast nr.
Valiant (til kontor)	Naturgas		1
Blowtherm IH/AR 200	Naturgas	197,7-232,6 KW	2

2 stk. Baxi WGB 90 E	Naturgas	90 KW	3
Solceller til solvarme 50 m ²	Sol	2272 m ³ gas svarende til ca. 25.000 kWh	ingen
Køleanlæg med frikøling med glukol som kølemid- del	El		ingen

4 Miljøvurdering

4.1 Luftforurening

Al transport og håndtering af farlige kemikalier foregår indendørs. Virksomhedens døre/porte er lukket under produktion/drift af anlæggene.

Ved de målinger der er foretaget af produktionsafkastene har værdierne været langt under kravværdierne – i de fleste tilfælde under detektionsgrænsen.

Transport og kørsel til/fra virksomheden er ikke af et væsentligt omfang.

Virksomhedens anlæg for glasblæsning er et mindre anlæg, som er konstrueret til en udsugningskapacitet på 650 Nm³/time med støv fra sandblæsning/glasblæsning.

Aktiviteten er ikke godkendelsespligtig. Anlæg, der foretager støvfremkaldende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning (glasblæsning) og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, er omfattet af listepunkt A 203 på liste 2 i godkendelsesbekendtgørelsen nr. 1454 af 20-12-2012, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 N m³/time.

Under forudsætning af, at virksomheden overholder drifts- og vedligeholdelseskravene i leverandøranvisningen fra Ringkøbing Overfladeteknik. Dateret 17.12.2010, vurderes det, at anlægget ikke giver anledning til nogen forøget miljøpåvirkning fra virksomheden.

4.2 Støj

Der forekommer ikke udendørs arbejde, udover tømning af kar med filterkage samt af- og pålæsning af varer.

Luftafkastene giver ikke anledning til støj, som overskrider virksomhedens støjvilkår.

Virksomheden har i øvrigt ikke på noget tidspunkt haft problemer med at overholde deres støjvilkår.

4.3 Jord og grundvandsforurening

Den største risiko i forbindelse med drift af anlæggene er brud på kar og rørlødnings i produktionslokalerne.

Kar og rør er placeret på en sådan måde, at evt. spild opsamles i grav under karrene. Graven har et volumen, der mindst modsvarer, det der teoretisk kan tabes på en gang. Graven har ikke forbindelse til kloak, og opsamlet væske udledes efter rensning i internt rensningsanlæg eller afleveres til Kommunekemi A/S.

Systemet bliver jævnligt checket med videovervågning.

4.4 Generelt

Sagsbehandlingen vedrørende produktionsomlægningen blev gennemført samtidig med IPPC-revisionen af virksomhedens miljøgodkendelse af 7. marts 2000. IPPC-revisionen gav ikke anledning til meddelelse af nye vilkår. Det vurderes, at produktionsomlægningen med hensyn til emissioner til luft, affaldsgenerering, samt ressourceforbrug ligger indenfor rammerne i den oprindelige miljøgodkendelse.

4.4.1 Den nye produktionslinje

Den proces, der nu kører i den nye produktionslinje er en eloxering af aluminiums emner. Processen kørte allerede i på det tidspunkt, men i et mere "primitivt" anlæg.

Der er i den nye produktionslinje anvendt nyeste teknologi, som sikrer, at der er taget højde for en række renere teknologitiltag:

4.4.2 Renere teknologi

Der foregår stadig en minimal produktion ved brug af Cr^{VI} til militære komponenter. Ved alle civile opgaver benyttes der Cr^{III}.

Skyllevand: Skyllebadene er i serier, hvor kaskadeskyl-princippet anvendes – det betyder at man kun skifter vandet i det første skyllebad, som efterfyldes med vand fra andet skyllebad, som igen erstattes med vand fra tredje skyllebad – der så efterfyldes med rent vand.

Reduktion af spildvarme: For at minimere varmespild overdækkes de varme bade.

Dumpning af procesbade: Processen er indrettet således, at det kun er procesbad 14, 15 og 16 (første skyllekar i hver serie) der dumpes (kasseres), de øvrige bade efterfyldes. Ved dette spares der badkemikalier og vand. Ved dumpning renses vandet i eget rensningsanlæg og udledningen sker indenfor rammerne af den eksisterende tilladelse.

4.4.3 Sikring mod forurening af undergrund

Gulvet i den nye produktionsbygning er indrettet med "åbne render" (overdækket med rist) til afledning af spildevand. Alt spildevand ledes til eksisterende rensesanlæg i "den gamle del af virksomheden". Der er ingen direkte afløb i den nye produktionshal.

I den oprindelige produktionshal løber vandet i lukkede render,

Hvilket kræver, at virksomheden skal gennemføre jævnlig videoinspektion af afledningssystemet.

I den nye produktionshal kan afledningssystemet løbende visuelt inspiceres for utætheder, hvilket er en klar forbedring.

4.4.4 Virksomhedens forbrug af kemikalier

Virksomhedens anslåede forbrug af kemikalier i den nye produktionslinje fremgår af Bilag 2, Estimeret årligt forbrug af kemikalier. Der anvendes ikke Chrom6 men udelukkende chrom3 i den nye produktionslinje.

4.5 Miljøledelse

Stjerne Chrom A/S har været certificeret efter ISO 14001 siden 2003, ISO 9001 siden 2002 og OHSAS 18001 siden 2011.

Stjerne Chrom har valgt at blive Miljø- og kvalitetscertificeret for bedre at kunne leve op til de krav, deres kunder stiller til kvalitetsprodukter indenfor overfladebehandling, og for løbende at arbejde med både miljø og kvalitetsforbedringer.

Virksomhedens ISO 14001:2004, ISO 9001:2008 og OHSAS 1801:2008 ledelsessystemer dækker kemisk overfladebehandling af jern og metal.

Stjerne Chrom A/S er en virksomhed som tilbyder kvalitetsprodukter indenfor overfladebehandling.

Virksomheden har deres eget laboratorium, som løbende analyserer prøver fra produktionen, så de hele tiden kan spore evt. fejl, der opstår under de forskellige overfladebehandlingsprocesser.

4.6 Samlet vurdering

Næstved Kommunes samlede vurdering er, at hvis anlægget drives i overensstemmelse med:

- * De oplysninger der foreligger i virksomhedens ansøgning
- * Vilkårene i denne miljøgodkendelse

Kan virksomhedens aktiviteter gennemføres uden væsentlig miljøpåvirkning af og gene for omgivelserne.

5 Referenceliste:

Materiale der ligger til grund for afgørelsen

- * Ansøgning fra Stjerne Chrom A/S af oktober 2012 med bilag

Bilag til ansøgningen:

- Bilag 1: Skitse over virksomhedens indretning
- Bilag 2: Oversigtskort med virksomhedens placering
- Bilag 3: Indkøbte råvarer (kemikalier 2011/2012)
- Bilag 4: vedhæftet fil med proceskontrol
- Bilag 5: USB stik med kvalitets og miljøledelsessystemet
- Bilag 6: CD eller USB med kopi af kloakinspektionen 2012
- Bilag 7: Dokumentation vedr. Glasblæseanlæg af 17.12.20

- * Stjerne Chroms Miljøgodkendelse af 07.01.2000
- * Afgørelse vedrørende produktionsomlægningen af 16-01-2009

6 Vedlagte Bilag:

- Bilag 1:** Skitse over virksomhedens indretning
- Bilag 2:** Oversigtskort med virksomhedens placering
- Bilag 3:** VVM-screening af projektet