



Miljøgodkendelse til Værløse Galvaniske ApS, Walgerholm 19, matr. nr. 6f, Jonstrup Vang, Værløse Kommune.

Miljøgodkendelse i henhold til Bekendtgørelse af lov om miljøbeskyttelse nr. 753 af 25. august 2001 kapitel 5, § 35 til Værløse Galvaniske ApS, Walgerholm 19, 3500 Værløse, matr. nr. 6f, Jonstrupvang, Værløse.

Udvalget for Teknik og Miljø har på mødet den 15. januar 2002 vedtaget at meddele ny godkendelse i henhold til Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 § 35 til Deres eksisterende galvaniske virksomhed på ejendommen Walgerholm 19, 3500 Værløse.

Værløse Galvaniske ApS tilhører i Bekendtgørelse nr. 646 af 29. juni 2001 om godkendelse af listevirksomheder, kategori A8a (i) "Virksomheder der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m³". Mærket (i) betyder i henhold til §18 at godkendelsesmyndigheden mindst hvert 10. år skal tage den samlede miljøgodkendelse op til revurdering. Indtil der er forløbet 8 år efter meddelelse af godkendelsen efter kapitel 5, må tilsynsmyndigheden ikke meddele påbud eller forbud efter § 41.

Godkendelsen meddeles på vilkår, der fremgår af nedenstående. Forudsætningen for miljøgodkendelsen er, at virksomhedens drift er i overensstemmelse med den miljøtekniske beskrivelse, der foreligger som bilag 2. I bilag 3 er angivet miljøvurderingen.

Miljøgodkendelsen vil blive offentliggjort i Værløse Nyt den 22. januar 2002 og i Kajs Avis den 24. januar 2002.

Klagevejledning

Afgørelsen kan påklages til Miljøstyrelsen. En eventuel klage stiles til Miljøstyrelsen, Strandgade 29, 1401 København K, men sendes til Værløse Kommune, Teknisk Forvaltning, Stiager 2, 3500 Værløse. Klagen skal være kommunen i hænde senest den 19. februar 2002. Kommunen sender derefter klagen videre til Miljøstyrelsen ledsaget af det materiale, der er indgået i sagens bedømmelse.

En eventuel retssag i henhold til § 101, til prøvelse af afgørelsen, skal være anlagt inden 6 måneder efter at den endelige administrative afgørelse er meddelt.

Med venlig hilsen



Hans Jørgen Mortensen
Teknisk direktør



Dorthe Tirsgaard
civilingeniør

Følgende er blevet underrettet om fornyelse af miljøgodkendelsen ved kopi af denne skrivelse med tilhørende bilag:

Københavns Amt, Teknisk Forvaltning, Stationsparken 27, 2600 Glostrup
Måløv Rensningsanlæg, Att. Kim Frost, Brydegårdsvej 41, 2760 Måløv
Embedslægeinstitutionen, Herlufsholmvej 37, 2720 Vanløse
Arbejdstilsynet, Dyregårdsvej 5A, 2740 Skovlunde
Friluftsrådet, Gunnar Brüsch, Bastkær 1, 2765 Smørum
Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø
Hovedstadens Udviklingsråd, Gl. Køge Landevej 3, 2500 Valby
Medigrafik A/S, Walgerholm 20-22, 3500 Værløse
H. Saxe Hansen, Walgerholm 17, 3500 Værløse
Peter Anthoniusen, Jonstrupvangvej 125, 3500 Værløse

Vilkår

1. Indretning og drift

- 1.1 Der må ikke ligge væske på gulvet. Fremkommer der væske på gulvet skal det straks tørre op og bortskaffes efter gældende regler.
- 1.2 Oplysninger om driftsuheld, der har væsentlig betydning for det omkringliggende miljø, skal straks videregives til Værløse Kommunes Tekniske Forvaltning indenfor normal arbejdstid og til Falck udenfor arbejdstid, samt til Måløv Rensningsanlæg på tlf. 21 41 46 74, hvis dette er relevant.

2. Spildevand

- 2.1 Den samlede mængde årlige udledning af processpildevand og sanitetsspildevand må maksimalt udgøre 4000 m³/år
- 2.2 Den maksimale udledning af processpildevand på et døgn må maksimalt være 10 m³/d
- 2.3 Senest et år efter at miljøgodkendelsen er meddelt skal virksomhedens processpildevand, ved tilslutningen til offentlig kloak, overholde følgende grænseværdier:

Parameter	indhold
Temperatur	max. 35 C
pH-værdi	6-9
Zink	3 mg/l
Kobber	0,5 mg/l
Krom	0,3 mg/l
Nikkel	0,25 mg/l
Kloroxiderbart cyanid	1 mg/l

Virksomheden skal udarbejde en handlingsplan, som beskriver hvorledes opfyldelsen af vilkåret opnås.

- 2.4 Øvrige stoffer end anført i vilkår 2.3 må ikke tilledes offentlig kloak i mængder eller koncentrationer, der kan virke til gene for personer, der er beskæftiget med driften af kloaknettet eller renseanlægget eller til skade for kloaknettet, renseanlægget, vandområdet der modtager det rensede spildevand eller slammet fra renseanlægget.
- 2.5 Virksomheden skal hvert halve år lade spildevandet analysere for parametrene nævnt i vilkår 2.3, for at sikre overholdelse af de fastsatte grænseværdier. Prøverne skal tages under fuld produktion. Resultaterne skal fremsendes til kommunen så snart de foreligger, sammen med oplysninger til belysning af de driftsomstændigheder, hvorunder de er fremkommet.

- 2.6 Prøverne udtages og analyseres af et laboratorium eller firma, som er akkrediteret til at foretage de pågældende prøvetagninger og analyser. Analyserne skal udføres efter de til enhver tid gældende standarder for analysemetoder efter Miljøstyrelsens anbefalinger.
- 2.7 Såfremt der er mistanke om dårlig afløbskvalitet kan kommunen forlange foretaget analyser af spildevandet. Dog max. en gang om året.
- 2.8 Hvert halve år skal renseanlæggets funktioner kontrolleres og justeres af et specialfirma, der er godkendt af godkendelsesmyndigheden til at udføre opgaven. Dokumentation for gennemført kontrol skal fremsendes til kommunen senest 1 måned efter kontrollen.
- 2.9 Hvis prøverne viser overskridelser af grænseværdierne, skal virksomheden senest 2 uger efter at resultaterne er tilsynsmyndigheden i hænde, fremsende en redegørelse for årsagerne til overskridelserne, og hvad virksomheden vil gøre for at overholde grænseværdierne.
- 2.10 Virksomheden skal dagligt kontrollere spildevandsrenseanlæggets funktioner og løbende foretage nødvendige justeringer. PH-værdien og cyanidkoncentrationen i udløbsvandet skal til enhver tid kunne aflæses på en fast installeret måler.

3. Luft

- 3.1 Virksomhedens immissionskoncentrationsbidrag til omgivelserne må ikke overskride B-værdierne angivet i nedenstående skema jvf. Miljøstyrelsens luftvejledning.

Stof	Hovedgruppe	Massestrøms grænse (g/t)	Emmissionsgrænse (mg/Nm ³)	B-værdi (mg/m ³)
Nikkel	1	0,5	0,1 - 0,5	0,0001
Chrom (VI)	1	0,5	0,1 - 0,5	0,0001
Chrom i øvrigt	2	25	5	0,001
Cyanider	2	25	5	0,06
Kobber	2	25	5	0,01
Zink	2	25	5	0,06

- 3.2 Er der mistanke om overskridelser af emissionsværdierne i den gældende vejledning nr. 6/1990 kan Værløse Kommune pålægge virksomheden at udføre emissionsmålinger og OML-beregninger, dog højest 1 gang årligt.

Målingerne skal tage udgangspunkt i maksimal produktion.

- 3.3 Målinger og OML-beregninger skal udføres som angivet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder. Målinger og beregninger skal udføres af et akkrediteret laboratorium eller firma.

- 3.4 Såfremt målinger og beregninger viser overskridelser af den i vilkår 3.1 angivet grænseværdi, skal der gennemføres emissionsbegrænsende foranstaltninger.
- 3.5 Hvis der anvendes stoffer, for hvilke der ikke er fastsat generelle grænseværdier, påhviler det virksomheden at fremlægge dokumentation om stoffernes skadelighed. Fornødne grænseværdier kan fastsættes af kommunen ud fra relevante miljømæssige vurderinger.

4. Lugt

- 4.1 Virksomhedens drift må, efter kommunens vurdering, ikke medføre væsentlige lugtgener uden for virksomhedens areal.

5. Støj

- 5.1 Det fra virksomheden hidrørende støjniveau, angivet som det ækvivalente, korrigerede niveau, må i skel ikke overskride følgende værdier:

Vejledende grænseværdier for støjbelastningen fra virksomheden målt udendørs.

Område type	Mandag - fredag kl. 07.00 - 18.00 lørdag kl. 07.00 - 14.00	Mandag - fredag kl. 18.00 - 22.00 lørdag kl. 14.00 - 22.00 søn- og helligdage kl. 07.00 - 22.00	Alle dage kl. 22.00 - 07.00
Områder for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse (omr. nr. 3)	55	45	40
Boligområder for åben og lav boligbebyggelse (omr. nr. 5)	45	40	35

- 5.2 Virksomheden skal efter anmodning fra Værløse Kommune, dog højst 1 gang årligt, lade foretage støjmåling og støjmissionsberegninger til dokumentation af overholdelse af vilkår 5.1. Målinger skal ske under fuld produktion.
- 5.3 Målinger skal foretages i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder. Målinger og beregninger skal udføres af et akkrediteret laboratorium eller firma.

6. Affald

- 6.1 Farligt affald skal håndteres, mærkes, opbevares og bortskaffes efter de til enhver tid gældende regler.
- 6.2 Containere til opbevaring af slam skal være tætsluttende og overdækket.
- 6.3 Slam fra rensningsanlægget skal opbevares, håndteres og bortskaffes efter de til enhver tid gældende regler.
- 6.4 Andet affald fra virksomheden skal opbevares, håndteres og bortskaffes efter de til enhver tid gældende regler

7. Renere Teknologi

- 7.1 Virksomheden skal til enhver tid søge at nedbringe miljøbelastningen fra produktion.

Miljøteknisk beskrivelse

Den miljøtekniske beskrivelse af Værløse Galvaniske Aps, Walgerholm 19, 3500 Værløse, matr. nr. 6f, Jonstrupvang, Værløse. CVR-nr. 15 10 13 34.

Kontaktperson er Edmund Andersen, tlf. 44 65 78 78.

Indledning

Værløse Galvaniske foretager metallisk overfladebehandling af jern, stål og andet. Virksomheden er en listevirksomhed, der hører under kategorien A8a (i) i Bekendtgørelse nr. 646 af 29. juni 2001 om godkendelse af listevirksomheder.

Værløse Galvaniske Aps er grundlagt i 1969 og har siden 1986 været beliggende i industriområde i Jonstrup. Værløse Galvaniske ApS har den 12. september 1986 fået miljøgodkendelse. Da meget af produktionen er ændret siden 1986 skal miljøgodkendelsen fornyes. Fremover skal miljøgodkendelsen revurderes mindst hvert 10. år.

Beliggenhed

Ejendommen er beliggende på adressen Walgerholm 19, matr. nr. 6f, Jonstrupvang, Værløse. Ifølge lokalplan 23 er området udlagt til lettere industriformål i Jonstrup. Der findes boliger på nogle af de tilstødende ejendomme. Vest for industriområdet er beliggende områder for åben og lav boligbebyggelse. I bilag 1a er vist virksomhedens beliggenhed i målestok 1:1000 samt en plan over virksomhedens ejendom i målestok 1:400.

Indretning og drift

Virksomheden beskæftiger i alt 8 personer. Produktionen foregår i dagtimerne i ugens fem hverdage fra kl. 07.00 - 15.30. Der er ingen produktion i weekenderne.

Virksomheden består af en 1-etagers bygning med udnyttet underetage. Bygningen har et grundareal på 1514 m² og et kælderareal på 357 m². Udendørs er placeret containere til opbevaring af affald og slam. Virksomheden opvarmes med olie og naturgas. Der er på ejendommen en nedgravet AJVA ståltank på 5900 l fra 1975.

Virksomheden er delt op i fire afdelinger og to såkaldte tromlegader. Dertil kommer en mindre nikkel-tin proces samt en proces med manganfosfatering. Tegninger over produktionens indretning er vist i bilag 1b.

Zinkafdeling:

Afdelingen ligger i stueetagens midterste del. Jernemner forzinkes ved elektrogalvanisering. Anlægget omfatter 14 kar, hver på 5000 - 6000 liter, samt 10 kar på ca. 600 liter, opstillet

på linie og placeret på gulvet. Otte af karrene er skyllekar, der indeholder vand. De øvrige kar er forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade hvis samlede volumen er ca. 83 m³.

Manganfosfatering

Afdelingen ligger i forlængelse af zinkafdelingen. Det er kun stålemner som bliver manganfosfateret. Anlægget omfatter 3 kar på 5000 - 6000 l. Manganfosfatering er en ny proces som blev etableret medio 2001.

Aluminiumsafdeling:

Afdelingen ligger i stueetagens sydlige del. Her sker en elektrolytisk oxidering af aluminium (også kaldet anodisering eller eloxering). Anlægget omfatter 12 kar i størrelsen 1000 - 5000 liter, opstillet på linie på gulvet. Tre af karrene indeholder skyllevand. De øvrige kar er forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade hvis samlede volumen er i alt 23 m³.

Forsølvning

Denne afdeling ligger i stueetagens nordlige del. Her sker en forsølvning af små emner. Anlægget består af 16 kar, hver på 125 l, opstillet på linie. Syv af karrene er skyllekar, der indeholder vand. Det samlede volumen af forbehandlings-, proces- og aftræksbade er i alt 1,125 m³. Processen kører 1-2 gange om måneden.

Nikkel-tin proces

Sammen med forsølvning er opsat 2 kar til nikkel-tin processen. Produktionen er lille og foregår primært på stålemner.

Nikkelafdeling:

Afdelingen ligger i underetagens midterste del, hvor emner fornikles m.v. Der er opstillet diverse galvaniske bade til lejlighedsvis drift. Anlægget omfatter 16 kar, i størrelse 500 - 2500 liter. Tre af karrene er skyllekar, der indeholder vand. De øvrige kar benyttes ved fornikling, fortinning, forkobbering, formesning og elektrolytisk polering. Det samlede volumen af forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade er i alt ca. 20 m³.

Den lille tromlegade

Karrene står på linie i underetagens sydlige del, langs den ene side. Den består af 10 kar, hver på 300 liter. Her sker en el-fortinning og fornikling af små emner. Tre af tromlerne er til skyllevand. Det samlede volumen af de øvrige tromler er 2,1 m³.

Den store tromlegade

Karrene står på linie i underetagens sydlige del overfor den lille tromlegade. Den består af 12 kar, hver på 600 liter. Her sker forskellige former for galvanisering af små emner. Fem af tromlerne er til skyllevand. Volumen af de øvrige tromler er i alt 4,2 m³.

Råvareproduktion

Den samlede opgørelse over kemikalieforbrug er fra år 2000. Der sker dog en løbende ændring af kemikalier og deres handelsnavne. Kemikalierne opbevares i to rum. Det ene

rum er til giftige kemikalier og kan aflåses. Det andet er til ikke-giftige kemikalier. Derudover står der kemikalier ved produktionskarrene.

Liste over råvare fra år 2000

Produktnavn	Indeholder	Anvendelse	Mængde
Chemal	Natriumhydroxid	Bejdsning af aluminium	50L
Chemplate EN MU	Zinkoxid	Fornikling	30 L
	Nikkelsulfat		
	Natriumhypofosfit		
Chemplate nr. 1	i.o.	i.o.	25 L
Chemplate nr. 2	i.o.	i.o.	25 L
Glans Neochel	i.o.	i.o.	105 L
Glans Sauer Zn Zylite 14P	i.o.	i.o.	120 L
Grundglans, Mega Bright Ni	Benzoesyresulfamider	Nikkelbad	90 L
Mega Bright Cu Glans 4	But-2-1,4-diol Selenoxid	Glanstilsætning for kobberelektrolyt	30 L
Mega Bright Ni Max X	Propargylalkohol	Nikkelbad	39 L
Mega Bright Sn/Pb Sn - 2	Alkylaryletoxylat Ammoniumcarboxylat arylcarboxylaldehyd	Glanstilsætning til svovlsure tinbade	78 L
Mega Bright Sn/Pb Sn - 3	Alkylaryletoxylat Ammoniumcarboxylat arylcarboxylaldehyd	Glanstilsætning til tin og tin/bly legeringer	59 L
Mega Bright Zn 14 P	Isopropanol Aromatiske ketoner	Højglans for sur zink	540 L
Mega Clean ST 177	Natriumhydroxid natriummetasilikat NTA EDTA	Affedtningsmiddel for jern og metal	750 kg
Mega Clean ST 194	Natriumhydroxyd Kaliumhydroxyd	Affedtningsmiddel for jern og metal	2720 kg
Mega Clean ST 195	Natriumhydroxyd Natriummetasilikat NTA EDTA	Affedtningsmiddel for jern og metal	300 kg
Mega Clean ST 197	Natriumhydroxyd	Højalkalisk affedtningsmiddel for jern og metal	100 kg
Mega Clean ST 786	Natriumhydroxyd	Fjernelse af rust	50 kg
Mega Bright Ni Max			30 L
Mega pass ST 663	Salpetersyre Flussyre Chromsyre Svovlsyre	Blåpassivering	210 l
MI-Tique 1791	Saltsyre Fosforsyre	Sortfarvning af jern og stål	98 L

Netsmiddel	Salpetersyre Kobbersulfat Seleniumoxid sulfoneret natriumsalt af oleinsyre	Nedsætter fordampning fra zinkelektrolytter Afspændings og befugtningsmiddel for nikkelbad	20 L
Netsmiddel m	Tensider		
Nikkelchlorid	Nikkelchlorid	Fornikling	20 kg
Nikkelsulfat	Nikkelsulfat	Fornikling	60 kg
Starglo 600 Make.Up Special	Methanol nonioniske tensider	Elektrolytisk udfældning af tin og tin-bly legeringer	20 L
ST 419	salte og organiske syrer	Additiv for alkaliske affedtningsbade	300 kg
Starglo Sn - 1	nonioniske tensider	Elektrolytisk udfældning af tin og tin-bly legeringer	78 L
Starglo Sn - 4	nonioniske tensider	Elektrolytisk udfældning af tin og tin-bly legeringer	59 L
Tinfluoborat	i.o.	i.o.	45 kg
Vætmedel Cu 50 - N	i.o.	i.o.	30 kg
Vætmedel Zenith Zink Wetter	i.o.	i.o.	20 L

Spildevand

Fra virksomheden udledes proces- og sanitetsspildevand til offentlig kloak og herfra videre til Måløv Rensningsanlæg til behandling. Inden udledningen ledes processpildevandet til virksomhedens eget renseanlæg, som er placeret i underetagen. I renseanlægget sker en pH-justering af spildevandet samt en bundfældning af tungmetaller via tilsætning af flokkuleringsmiddel. Det bundfældede spildevandsslam afvandes og opbevares i udendørs containere inden det afhentes til slutbehandling på Kommunekemi.

Princippet i renseanlægget er vist i bilag 1c.

For at adskille cyanid-holdigt slam fra det øvrige slam ledes afløb, der indeholder cyanid til cyanreaktoren (1c), hvor der sker en oxidation med natriumhypochlorit. Efter tilsætning af flokkuleringsmiddel bundfældes cyanid og tungmetaller, og overløbet fra tank 3c ledes til kloak.

De øvrige afløb ledes til tank 4c. Spildevand fra forsølvningsprocessen hældes i dunke af 500-600 l der tømmes over i tank 4c. Efter neutralisering og tilsætning af flokningsmiddel (i pumpekarret) bundfældes spildevandet. Overløbet fra bundfældningen pH-justeres og ledes til recirkulationstank. I bunden af denne tank sidder en pumpe, der via et recirkulationsafløb leder vandet retur til zinkafdelingen (kar 14), aluminiumsafd. (kar 4) samt nikkelafd. (kar 7).

Højere oppe i recirkulationstanken sidder et afløb til kloak, som anvendes når spildevandet i tanken når denne højde.

Det anvendte flokkuleringsmiddel er en polymer bestående af polyacrylamid.

Spildevandsmængden varierer i princippet med indtaget af frisk vand (kar 3 i zinkafd.), der er i størrelsesorden 2,5 - 3 m³/d. Det totale årlige vandforbrug er ca. 2500 m³/år

Spildevandets pH-værdi og cyanidkoncentration kan til enhver tid aflæses på en måler.

Affald

Der er mindre mængder brandbart affald, herunder papir og pap. Affaldet opbevares i udendørs container, der afhentes af Renovadan og køres til Vestforbrænding.

Jern/metallaffald afhentes af forskellige jernhandlere.

Farligt affald

Der er opbevaringskapacitet til ca. 36 tons metalhydroxyd-slam på virksomheden. Slammet opbevares i container og beholder. Der afhentes slam ca. 2 gange om året af Kommunekemi. Derudover er der opbevaringskapacitet til ca. 2 tons cyanidholdigt slam. Cyanidholdigt slam opbevares ligeledes i container for sig og afhentes efter behov af Kommunekemi. De to slam typer blandes ikke.

Kemikalier, der anvendes til overfladebehandling, opbevares indendørs i tromler og dunke. I stueetagen er indrettet to rum til kemikaliedepot. Det ene rum er til giftige kemikalier og det andet rum til ikke-giftige kemikalier. Kemikalieaffald i form af svovlsyre, fosforsyre med div. metaller afleveres til SMOKA.

Produktionsrum er indrettet med fast bund og uden afløb til kloak. Rummene er forsynet med sikkerhedsriste (akvadræn), der ved kar brud, uheld m.v. leder spildevand til et sikringskammer.

Luftforurening

Produktionslokalerne er forsynet med rumventilation. Rumluften udledes via afkast over bygningens tag.

Derudover er der etableret randudsugning fra overfladebehandlingsanlæg. Der er to afkast fra randudsug i zinkafdelingen, 2 afkast fra randudsug i aluminiumsafdelingen, 2 afkast fra nikkelfafdelingen, 3 afkast fra tromlegaden samt 1 afkast fra forsølvningsafdelingen. Placering af luftafkast kan ses i bilag 1a.

Der er ikke filtre på luftafkastene. Der er ikke udført målinger af luftafkastene på nuværende tidspunkt.

Støj

Virksomheden giver anledning til støj fra udendørs ventilatorer samt til- og frakørsel. Efter en støjklage er ventilatorer blevet flyttet og isoleret. Der er ikke gennemført støjmålinger til dokumentation for støjniveauet.

Renere Teknologi

Virksomheden har reduceret sit cyanidforbrug, idet cyanholdig affedtning er blevet udskiftet med alkalisk affedtning i 1996.

Der er etableret recirkulering af vand på virksomheden, samt installeret sprayskyl ved brug af dyser til at nedsætte vandforbruget.

Miljøteknisk vurdering

Værløse Galvaniske ApS foretager overfladebehandling af emner af jern, stål eller metal. Derved frembringes affaldsprodukter, som skal bortskaffes miljømæssigt forsvarligt. Affaldsprodukterne er primært slam fra rensningsanlægget, processpildevand samt luftafkast fra produktionslokalerne.

Derudover er der opbevaring af kemikalier, som indgår i produktionen, samt bortskaffelse af farligt affald og andet affald.

Spildevand

Der er stillede nye, skærpede vilkår til spildevandet inden det ledes til offentlig kloak. To gange om året skal spildevandet analyseres og rensningsanlægget justeres. Det er primært tungmetaller i spildevandet som kan udgøre et problem og som skal nedbringes for at kunne overholde de nye gældende grænseværdier.

Affald

Der frembringes to typer slam fra rensningsanlægget. Den største mængde slam indeholder metalhydroxider, der skal opbevares i lukkede containere så der ikke sker udsivning. Den anden slamtype indeholder, udover metalhydroxider, også cyanid og skal ligeledes opbevares i lukkede containere. Begge slamtyper bortskaffes til godkendt modtageanlæg.

Farligt affald

Alt farligt affald skal opbevares efter kommunens forskrifter og der må ikke være spild på gulvet. Væsker på gulvet skal straks tørres op. Såfremt der sker uheld fra karrene, er der dræn i gulvet som leder væsker til en separat tank. Ved større uheld skal kommunen kontaktes.

Luft

I miljøgodkendelsen er der fastsat grænseværdier for luftafkastene. Det vurderes at værdierne er overholdt, men såfremt der er mistanke om at grænseværdierne overskrides kan kommunen pålægge virksomheden at udføre emissionsmålinger.

Støj

Der forventes ikke at være unødigt støj fra virksomheden, men der er opsat vilkår om at virksomheden skal overholde de vejledende grænseværdier, der gælder i området.

Konklusion

Det er kommunens vurdering at Værløse Galvaniske ApS ikke vil udgøre noget miljøproblem, under forudsætning af at de opstillede vilkår overholdes. Miljøgodkendelsen skal revurderes mindst hvert 10. år.

JONSTRUPVANGVEJ

WALGERHOLM

14

16

20

22

17

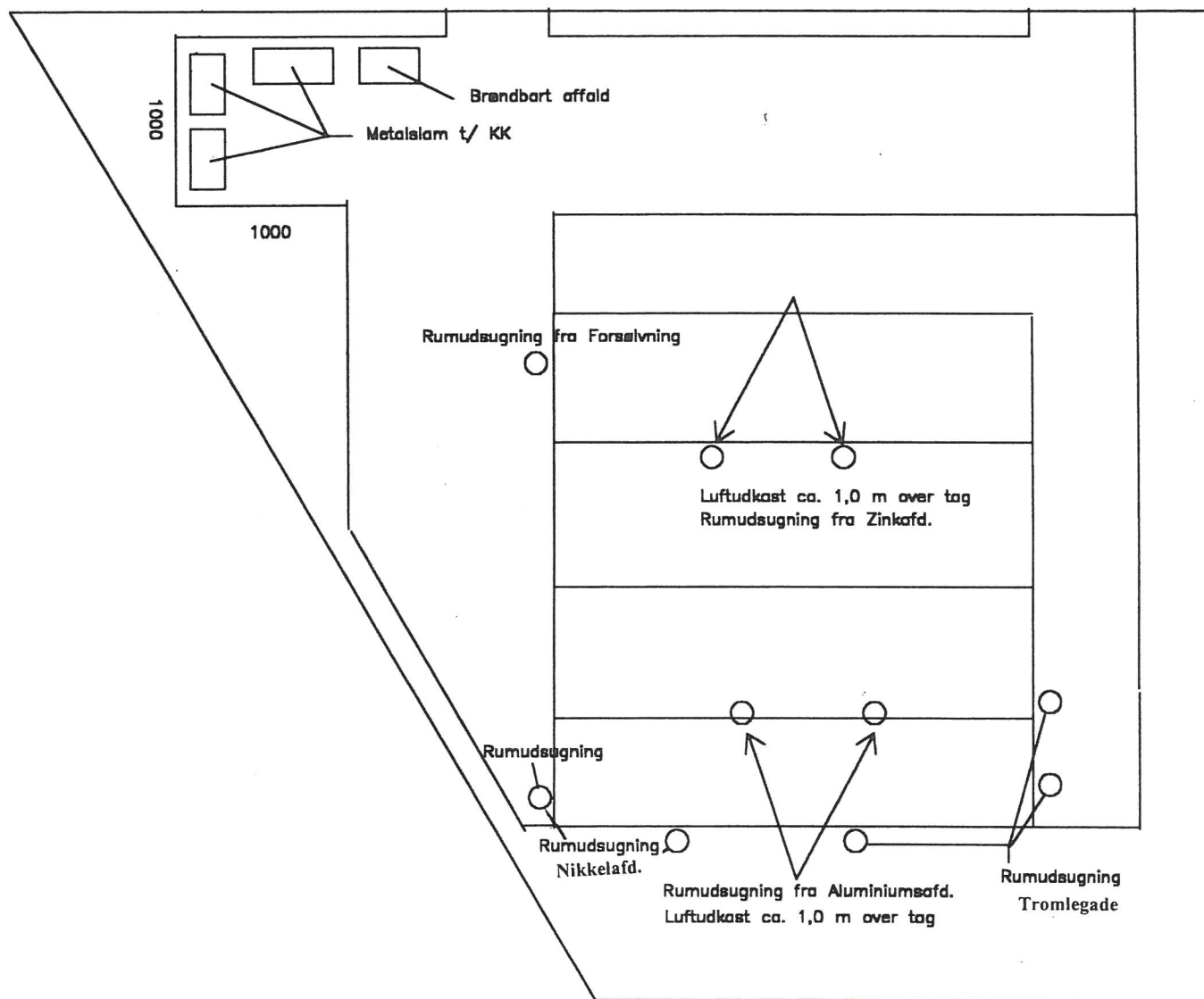
19

125

Matr. nr. 6F Jonstrup Vang, Værløse kommune

VAGERHOLM. 12,5 m bred vej

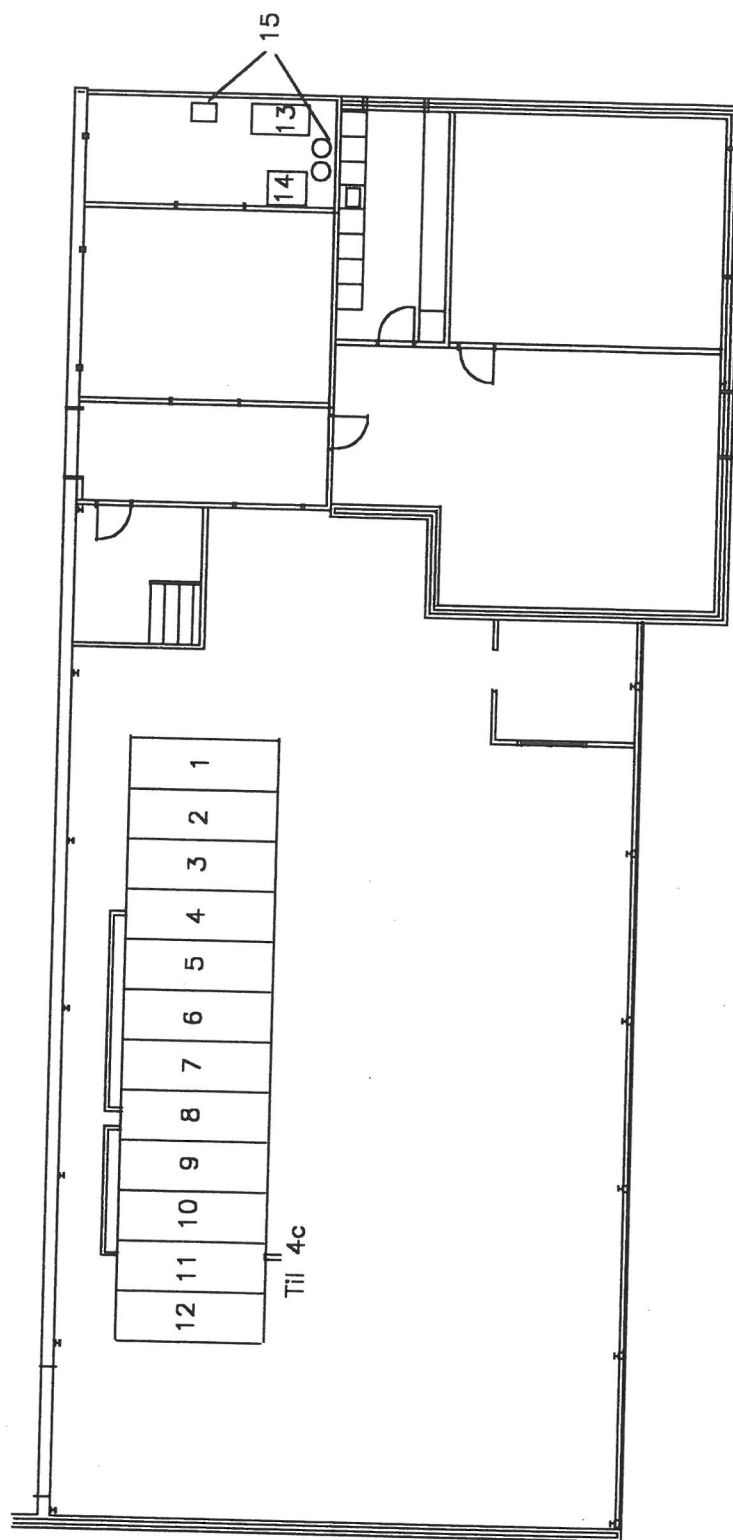
7023



Ventilationsplan /Affald -	1:400
Værløse Galvaniske ApS	
Vægerholm 19, Jonstrup	
3500 Værløse	Dato: 26.11.2000

ALUMINIUMSAFD.

- 1 Sealer
- 2 Sealer
- 3 Sort Farve
- 4 Skyl
- 5 Elox
- 6 Elox Køl
- 7 Aludine
- 8 Skyl
- 9 Decapering
- 10 Æts
- 11 Skyl
- 12 Suppe
- 13 Brunering
- 14 Olie
- 15 3 x Skyl

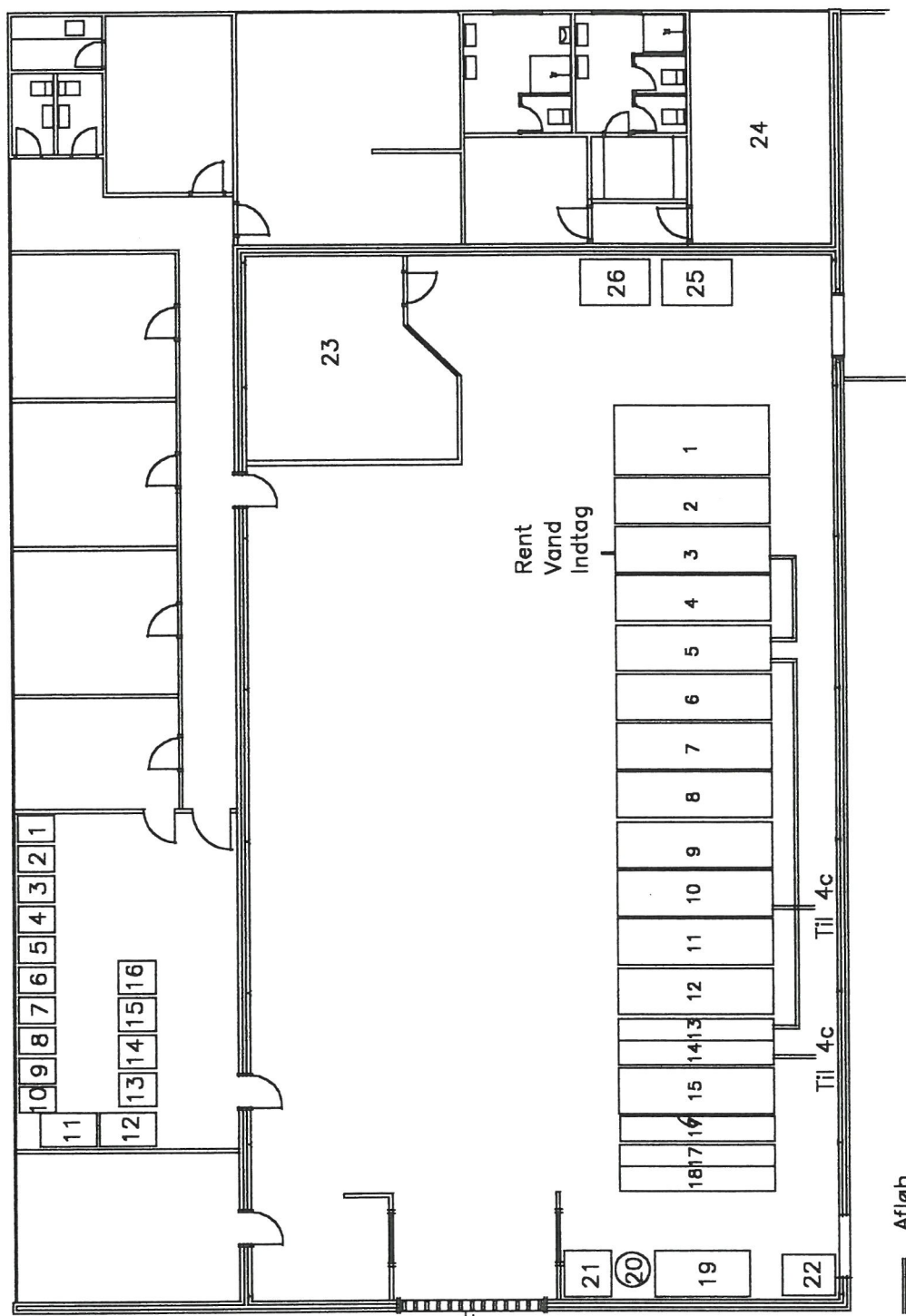


ZINKAFDELING

- 1 Varme
- 2 Gul Kromat
- 3 Skyl
- 4 Blå Kromat
- 5 Skyl
- 6 Zink
- 7 Zink
- 8 Decapering
- 9 Affedter
- 10 Skyl
- 11 Suppe
- 12 Syre
- 13 Decapering
- 14 Skyl
- 15 El-Polering
- 16 Skyl
- 17 Mangan
- 18 Olie
- 19 Decapering
- 20 Skyl
- 21 Decapering
- 22 Skyl
- 23 Grovkemikalier
- 24 Div. Additiver
- 25 Skyl
- 26 Farve

SØLVAFDELING

- 1 Syre
- 2 Skyl
- 3 Affedtning
- 4 Decapering
- 5 Skyl
- 6 Sølv
- 7 Sølv
- 8 Skyl
- 9 Skyl
- 10 Skyl
- 11 Tin-Nikkel
- 12 Tin-Nikkel
- 13 Skyl
- 14 Skyl
- 15 Skyl
- 16 Skyl



Akvadræn m/afløb t/ sikkerhedstank

TEGNING NR. 1. ZINKAFDELING. STUEPLAN
TEGNING Rev. d. 24.okt 2000

RENSINGSANLÆG

- 1 Cyanrektor ph. juat. (12,0) 5 Bundfældning 9 Recirkuleringskar

- 2 Flokning 8 Pumpekar

- 3 Neutralisering ph. juat. (9,0) 7 Bundfældning

- 4 Neutralisering ph. juat. (8,0) 8 ph. justering

- 5 Bundfældning 9 Recirkuleringskar

- 6 Pumpekar

- 7 Bundfældning

- 8 ph. justering

- 9 Recirkuleringskar

- 10 Bundfældning

- 11 ph. justering

- 12 Recirkuleringskar

- 13 Bundfældning

- 14 ph. justering

- 15 Recirkuleringskar

- 16 Bundfældning

- 17 ph. justering

- 18 Recirkuleringskar

- 19 Bundfældning

- 20 ph. justering

- 21 Recirkuleringskar

- 22 Bundfældning

- 23 ph. justering

- 24 Recirkuleringskar

- 25 Bundfældning

- 26 ph. justering

- 27 Recirkuleringskar

- 28 Bundfældning

- 29 ph. justering

- 30 Recirkuleringskar

TROMLEGADE

- 1 Affedter 7 Nikkel
2 Affedter 8 Skyl
3 Skyl 9 Kobber
4 Nikkel 10 Zink
5 Nikkel 11 Skyl
6 Decapering 12 Disponibel
7 Tin
8 Skyl
9 Skyl
10 Decapering

- 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

- 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

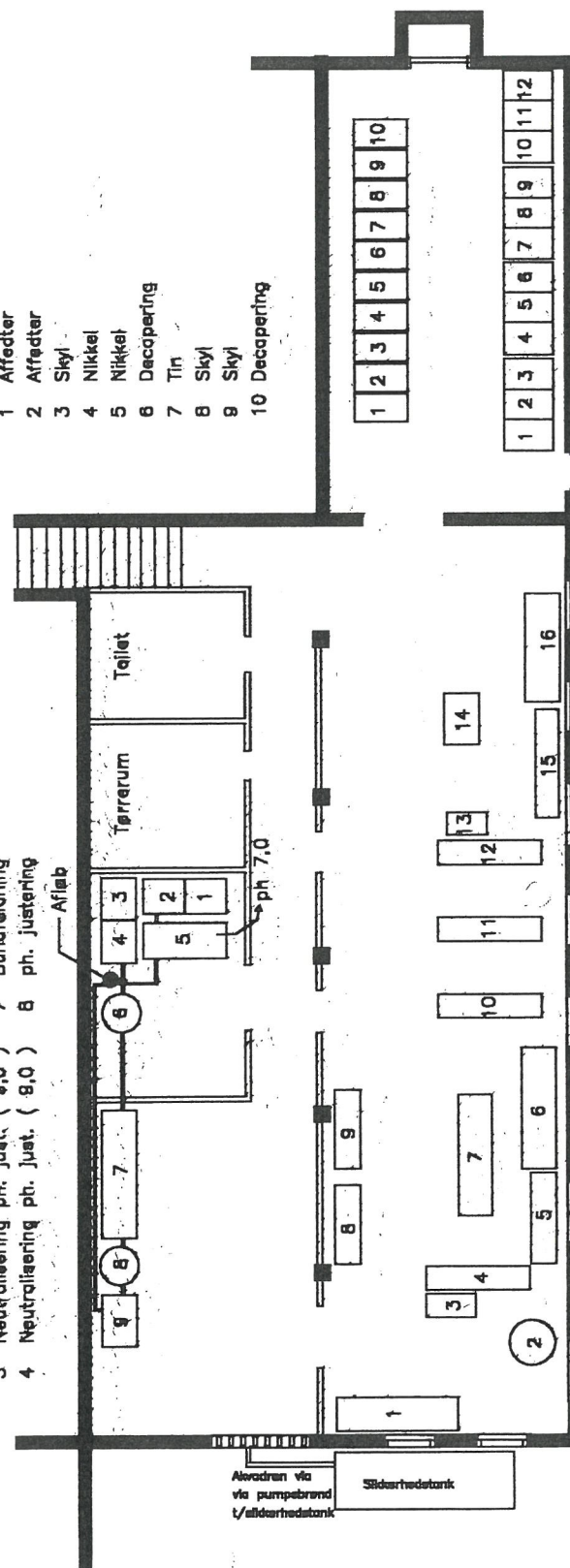
- 1 Skyl 7 Nikkel
2 Skyl 8 Skyl
3 Syre 9 Kobber
4 Affedter 10 Zink
5 Decapering 11 Skyl
6 Skyl 12 Disponibel

KLEDERPLAN

Nikkel

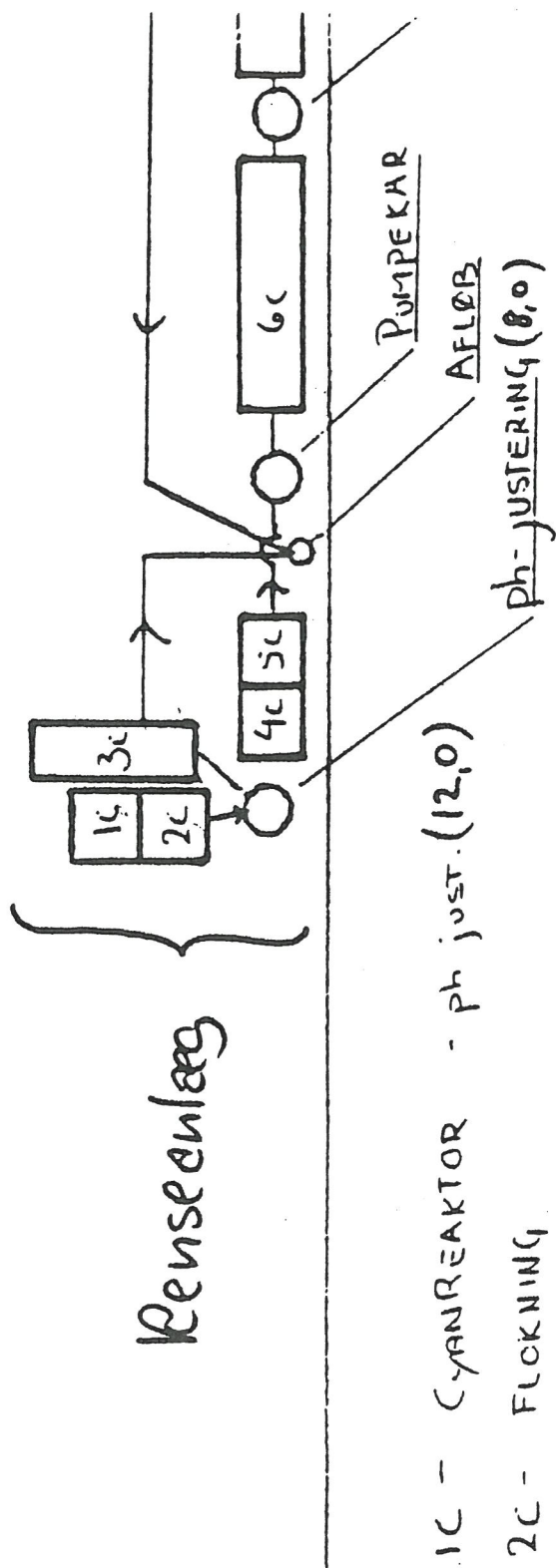
- 1 Disponibel 5 Decapering 9 Krom
2 Kalkkar 6 Kobber 10 Affedter
3 Suppe 7 Skyl 11 Skyl
4 Brunering 8 Messing 12 Nikkel

- 13 Nikkel
14 Skyl
15 Mat Tin
16 Blank Tin



Ålvodren via
via pumpebrønd
/ælderskedstank

Slidesthedstank



1C - CYANREKTOR - ph just. (12,0)

2C - FLOKNING

3C - BUNDFÆLDNING

4C - NEUTRALISERING - ph just. (9,4)

5C - NEUTRALISERING - ph just (9,4)

6C - BUNDFÆLDNING

7C - RECIRKULERINGSKAR

- TIL KAR 13 I ZINKAFD.

- TIL KAR 4 I AL-AFD.

- TIL KAR 7B I NIKKEL-AFD.

- TIL KUAKAFUDB