

SIKKERHEDSRAPPORT

Del VI:	Ikke-teknisk resume af sikkerhedsrapporten	Side:	1 af 4
Udarb./Rev. af:	KBEG/RP	Udstedt:	13.01.25
	Ansvarlig: GLN	Erstat. dato:	18.12.24

IKKE-TEKNISK RESUME

Dette resume er udarbejdet i henhold til Risikobekendtgørelsens bilag 8, del 1, punkt 1, 2, 3 og 4, samt bilag 8, del 2, punkt 1.

1)	Risikovirksomhedens navn, adresse, telefonnummer og CVR-nummer samt P-nummer
	IFF Tårnvej 25 DK-7200 Grindsted Tel. +45 7071 1300 (receptionen) CVR-nummer: 11350356 P-nummer: 1003073542
2)	Oplysning om, at virksomheden er en risikovirksomhed
	IFF Grindsted (herefter kaldet virksomheden) er omfattet af Risikobekendtgørelsen som kolonne 3-virksomhed. Anmeldelse er sendt til risikomyndighederne. Sikkerhedsrapport er udarbejdet og fremsendt til risikomyndighederne.
3)	Redegørelse for virksomhedens aktiviteter
	Virksomheden producerer ved hjælp af kemiske, fysiske og biologiske processer ingredienser og hjælpestoffer til fødevarer- og foderstofindustrien, samt i mindre grad produkter til teknisk anvendelse indenfor f.eks. plastindustri. Produkterne omfatter bl.a. emulgatorer, stabilisatorer, enzymer, antioxidanter og konserveringsmidler, hvoraf produktionen af emulgatorer udgør langt det største producerede volumen. Hovedparten af produktionen afsættes til eksport, primært i Europa. Virksomheden består af en række forskellige afdelinger/fabriksområder, der i princippet fungerer som selvstændige enheder, men som er indbyrdes afhængige af hinanden. Særligt i 3 produktionsafdelinger og ifm. ammoniakkeøleanlæg anvendes de største mængder stoffer, der er omfattet af Risikobekendtgørelsen, herefter benævnt "risikostoffer". Sikkerhedsrapporten omfatter derfor disse områder/anlæg. Risikostofferne er eddikesyreanhydrid, eddikesyre, isopropylalkohol, ethylacetat, methylisobutylketon (MIBK), isododecane (terpentin), methanol og ammoniak. Oplag og anvendelse af disse stoffer er årsagen til, at virksomheden er omfattet af Risikobekendtgørelsen. Det er de stoffer, som kan forårsage større uheld. Ammoniak anvendes og oplagres i lukkede systemer i køleanlæg. De øvrige nævnte stoffer anvendes ifm. produktionen i de 3 afdelinger og store mængder opbevares i underjordiske tanke. Bortset fra eddikesyreanhydrid, som omdannes under produktionsprocessen, regenereres de øvrige stoffer ved destillering i destillationsanlæg. Virksomheden har ca. 500 medarbejdere. Fabrikken er i drift 24 timer i døgnet, året rundt. Den største aktivitet finder dog sted på hverdage i dagtimerne. Hele fabriksområdet er indhegnet. Der er adgang til fabrikken via porten i syd, der er døgnbemandet.

SIKKERHEDSRAPPORT

Del VI: Ikke-teknisk resume af sikkerhedsrapporten

Side: 2 af 4

Udstedt: 13.01.25

Udarb./Rev. af: KBEG/RP

Ansvarlig: GLN

Erstat. dato: 18.12.24

4) Farlige stoffer, der er til stede i virksomheden og som kan forårsage et større uheld.

Ovennævnte farlige stoffer, som er omfattet af Risikobekendtgørelsen, har følgende farlige egenskaber:

Stofnavn	Farlige egenskaber
Ammoniak, vandfri	Giftig ved indånding Brandfarlig gas Ætsende ved hudkontakt Farlig for vandmiljøet
Eddikesyre	Brandfarlig væske Ætsende ved hudkontakt
Eddikesyreanhydrid	Giftig ved indånding og indtagelse Brandfarlig væske Ætsende ved hudkontakt
Ethylacetat	Brandfarlig væske Indånding kan medføre svimmelhed Kontakt med øjne medfører alvorlig øjenirritation
Isododecane (terpentin)	Brandfarlig væske Farlig ved indtagelse Farlig for vandmiljøet
Isopropylalkohol	Brandfarlig væske Indånding kan medføre svimmelhed Kontakt med øjne medfører alvorlig øjenirritation
Methanol	Giftig ved indånding, indtagelse og optagelse gennem huden Brandfarlig væske Indånding kan medføre svimmelhed
Methylisobutylketon (MIBK)	Giftig ved indånding Brandfarlig væske Indånding kan medføre svimmelhed Kontakt med øjne medfører alvorlig øjenskade/-irritation

Desuden anvendes mindre mængder af andre risikostoffer, som ikke anses for at være årsag til større uheld.

SIKKERHEDSRAPPORT

Del VI: Ikke-teknisk resume af sikkerhedsrapporten

Side: 3 af 4

Udstedt: 13.01.25

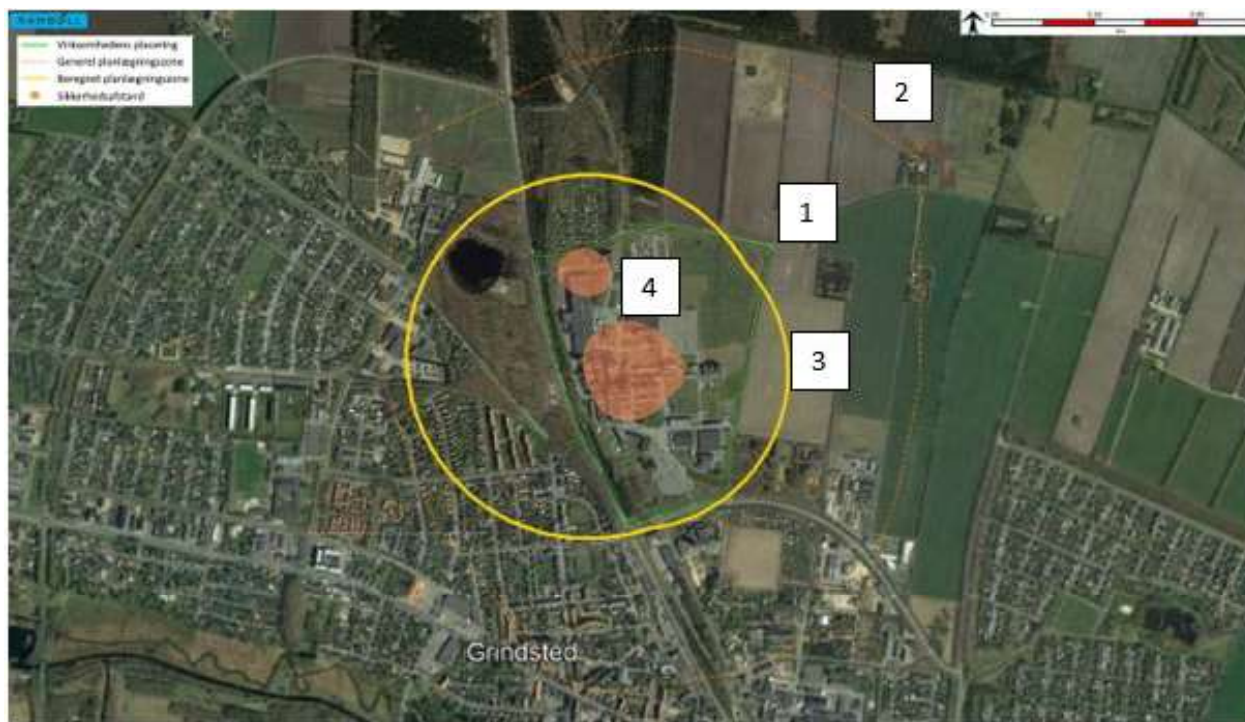
Udarb./Rev. af: KBEG/RP

Ansvarlig: GLN

Erstat. dato: 18.12.24

5) Resultat af risikoberegninger

Nedenstående kort viser områder, at påvirkes af større uheld.



1. Virksomhedens skel er markeret med grøn linje

2. Den generelle planlægningszone på 500 m., som følger virksomhedens skel/areal, er angivet med orange stiplet linje (desværre lidt utydelig). Ved ændringer, f.eks. nyt byggeri, inden for denne zone, skal risikomyndighederne inddrages i sagsbehandlingen.

3. Den beregnede planlægningszone er angivet med gul linje. Det er beregnet, at området inden for den gule linje vil blive påvirket ved udslip af ammoniak fra det største køleanlæg samtidig med eksplosion i lagertank, hvis alle barrierer svigter.

4. De orange skraverede arealer angiver områder, hvor risikoniveauet er beregnet til 1 dødsfald per 1 millioner år eller lavere ved udslip af ammoniak fra det største køleanlæg samtidig med eksplosion i lagertank, når barrierer fungerer efter hensigten. 1 dødsfald per 1 millioner år svarer til risiko for at komme til skade i trafikken.

Myndighedernes acceptkriterie for risikoniveauet er beregnet til 1 dødsfald per 1 millioner år eller lavere og er overholdt idet, der hverken findes eller er planlagt lokalområder med følsomme områder inden for de orange skraverede arealer.

I forholdt til myndighedernes øvrige acceptkriterier viser beregninger i sikkerhedsrapporten følgende:

1. Det fremgår af den stedbundne risiko, at acceptkriterierne overholdes, idet risikokurver for 10^{-5} dødsfald per år er indenfor virksomhedens eget område.
2. Den summerede maksimale konsekvensafstand rækker ikke ind over områder af det offentlige beredskab eller institutioner med svært evakuerbare personer. Den samfundsmæssige risiko, som

SIKKERHEDSRAPPORT

Del VI:	Ikke-teknisk resume af sikkerhedsrapporten	Side:	4 af 4
Udarb./Rev. af:	KBEG/RP	Udstedt:	13.01.25
	Ansvarlig: GLN	Erstat. dato:	18.12.24

fremgår af FN-Kurven viser ingen synlige resultater, da konsekvenserne er for små/sandsynlighederne for lave til at kunne ses på kurven.

Dermed anses myndighedernes acceptkriterier for værende opfyldt.

Øvrige større uheld er vurderet til udelukkende at medføre uønskede påvirkninger på virksomhedens areal. Politi vil anvise, hvordan borgere og trafikanter skal forholde sig i tilfælde af spredning af ammoniak til naboarealer.

Produktionsanlæggene i de 3 afdelinger og ammoniakkøleanlæggene er analyseret med henblik på at vurdere risikoen for større uheld, der kan medføre alvorlig personskaade og/eller dødsfald, større miljøforurening og/eller større skade på produktionsanlægget. Analyserne viser, at udslip og efterfølgende antændelse af brandfarlige væsker/dampe, er scenarier, der vurderes at have størst konsekvens. 2 af de 3 afdelinger er fysisk placeret ca. midt på grunden, hvor der er mere end 150 m til skel. Den sidste afdeling ligger ca. 70 m fra skel mod vest (Simmelbrovej). Afstanden fra destillationsanlæggene til skel er også mere end 150 m.

Sandsynligheden for de fleste scenarier for større uheld er vurderet til at være 1 pr. 100.000 år, for enkelte scenarier er det 1 pr. 10.000 år.

Kvælstofdække, som skal sikre iltfrie forhold i produktionsanlæggene, er den væsentligste barriere for større uheld. Automatisering af anlæg, forebyggende vedligehold særligt af proceskritisk udstyr, gas- og røgdetektorer er andre foranstaltninger, der skal forebygge større uheld.

Desuden er der etableret et sikkerhedsledelsessystem med procedurer, som beskriver, hvordan:

- produktionsanlæg drives sikkert
- medarbejderne skal uddannes
- ændringer skal beskrives og risikovurderes

Anlæg, hvor der opbevares ammoniak, er forsynet med detektorer, der alarmerer både portvagt, virksomhedens eget beredskab og Trekantområdets brandvæsen. Portvagt alarmerer til 1-1-2.

Anlæg, hvor der håndteres brandfarlige væsker, er forsynet med detektorer, der alarmerer portvagten, som alarmerer til 1-1-2 og virksomhedens eget beredskab.

Endvidere har virksomheden udarbejdet beredskabsplan, herunder nødplaner for de enkelte produktionsafdelinger, hvoraf alarmeringsprocedure og handlinger ifm. brand, eksplosion, udslip og personskaade fremgår.

Virksomhedens eget beredskab yder første indsats og bistår det eksterne beredskab (Trekantområdets Brandvæsen og politi) ved større uheld. Indsatsleder fra eksternt beredskab og politi overtager ved ankomst ledelse og koordinering af indsatsen.

Der gennemføres øvelser og afprøvning af nødplaner efter nærmere fastsat plan.

6) Risikotilsyn

Risikotilsyn oprettes i EtQ og her arkiveres dagsordener og referat. Der oprettes ligeledes action items i EtQ, for punkter der kræver opfølgning, som følge af risikotilsyn.

7) Yderligere oplysninger

Yderligere oplysninger kan fås ved henvendelse til virksomhedens fabrikschef på 7071 1300 (Hovednummer Receptionen)