

**Aarhus Kommune – Teknik og Miljø
Tilsyn ifølge miljøbeskyttelsesloven**

Tilsynsdato	23.06.2022
CVR-nummer	33045972
P-nummer	1016145463
Journal nr.	geo-2013-020968 eDoc: 13/020968 TS
Virksomhed	Alu-Danica A/S
Adresse	Lilleringvej 36B
Postnummer og by	8462 Harlev J.
Telefonnummer	86941001
e-mail	info@alu-danica.dk
Kontaktperson	Anita Mondrup
Branchekode	A209 Aluminiumstøberi med en kapacitet op til 20 tons/dag
Opstartsdato	1995, etablering på adressen
Udvidelser/ændringer	Ingen væsentlige udvidelser siden sidste tilsyn i 2019
Tilstede ved tilsynet:	
Virksomheden	Anita Mondrup og Jens Mondrup
Aarhus Kommune	Jens Tikær Andersen

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø har udført tilsyn i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Ved tilsynet er de miljømæssige forhold vedrørende indretning, drift, affald, luftemissioner, spildevand og støj gennemgået. Baggrunden for tilsynet er Kommunens forpligtigelse til at føre tilsyn med, at virksomheden overholder miljøbestemmelserne i den daglige drift i henhold til Miljøbeskyttelsesloven.

På de efterfølgende sider ses de miljømæssige oplysninger som Teknik og Miljø har registreret.

REGULERINGSGRUNDLAG

Godkendelsespligtig virksomhed

Virksomheden reguleres efter miljøgodkendelse af 19. juli 1995. Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsbringelsen, på en måde, der medfører øget påvirkning af det eksterne miljø, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af kommunen. Ansøgning om miljøgodkendelse af udvidelser eller ændringer skal ske gennem det digitale anmeldesystem "Byg og Miljø", som findes her: <https://www.bygogmiljoe.dk/>.

Egenkontrol

I henhold til vilkår L1 i miljøgodkendelsen skal virksomheden hvert år inden den 1. marts fremsende en årsrapport med oplysninger om dels forbrug af råvarer og dels om produktion og bortskaffelse af affald. Virksomheden har ikke noget formaliseret miljøstyringssystem.

INDRETNING OG DRIFT

Kort beskrivelse af virksomhedens produktion og processer

Alu-Danica er et metalstøberi og skiltefabrik, der fremstiller støbte aluminiumsskilte. 95 % af produktionen er skilte som udføres i relief og fremstilles efter kundernes specielle ønsker for tekst og logo på eget modelværksted. Modellen anvendes til at presse en støbeform i natur-sand, og skiltet støbes derefter i aluminium legering. Derefter renses, slibes og glasblæses emnet før maling. Emnet males først med en vandbaseret primer, derefter med de ønskede farver og til sidst med en UV klar lak. Alle lakeringer ovntørres. Der er følgende processer på virksomheden: Støberi, sliberi, glasblæsning, afrensning, maling, lakering og tørring. Støbepaciteten er ca. 100 kg pr. dag.

Virksomhedens maskinpark og anlæg

De væsentligste maskiner og anlæg er: Støbeanlæg, rensekar, slibe- og glasblæsermaskine og tørreovn.

Råvareforbrug

Art	2015	2018	2021	Max jf. miljøgodkendelsen
Aluminium i ton	3,5	6,5	4,7	20 ton
Aluxal med reaktive salte i kg	30	100	75	-
Støbesand (kvaltssand og ler) i kg	230	300	50	-
Glasblæsemiddel i kg	350	300	250	500 kg
Maling og lak i liter	91	160	288	500 liter
Fortynder i liter	200	400	600	800 liter

Virksomhedens areal

Produktionsareal: ca. 575 m². Lager: ca. 225 m².

Antal ansatte

Der er i produktionen beskæftiget 3 personer.

Driftstid

Hverdage: Kl. 7.00 - 18.00

Lørdage: Normalt ingen drift

Søn- og helligdage: Normal ingen drift

BELIGGENHED

I forhold til kommuneplanen ligger virksomheden i område 340111ER, der er udlagt til erhvervsformål. Området er omfattet af lokalplan 12 "Erhvervsområde lang Silkeborgvej i Harlev - Framlev". Nærmeste bolig ligger umiddelbart syd for virksomheden.



Luftfoto af virksomheden

STØJ

Virksomhedens væsentligste støjklender er ventilationsanlæg, kompressor samt til og frakørsel. Der var ingen støjgener ved tilsynet, og der foreligger ingen naboklager over støj. Virksomheden har to kompressorer, der er placeret ved den ene gavl. Kun den ene er i brug.

LUFT

Oversigt over luftafkast

Nr.	Aktivitet/proces	Filter	Afkasthøjde over tag	Bemærkninger
1	Smeltedigel / støberi	Nej	Ca. 1 m	Suger kun når der tilføres rensmiddel (Aluxal)
2	Rumudsug / støberi	Nej	-	Afblændet / ikke i brug
3	Slibning / slibeværksted	Støvfiltre med opsamlingsbeholdere	Ca. 1 m	Støvfiltre udskiftes efter behov
4	Malekabine / maleværksted	Tørfilter	Ca. 6 m	Filter udskiftes efter behov
5	Tørreovn / lager	Nej	Ca. 1½ m	Ingen bemærkninger
6	Sætterier	Nej	Ca. 1½ m	Ingen bemærkninger
7	Rensekar / afrensning	Kulfilter	Ca. 6 m	Der er ikke krav om filter

Filtre kontrolleres og efterses efter behov. En alarm udøses ved tryktab i anlæg til slibning / sandblæsning. Efter endt slibning / glasblæsning går en automatisk renser i gang på anlægget, således at støv fra slibning og glasblæsning tømmes ned i opsamlingsbeholdere. For aktiviteter med udsugning uden filter er afkasthøjden dimensioneret således, at der sker fri fortynding. Der var ingen tegn på støv- eller lugtgener rundt om virksomheden

SPILDEVAND

Virksomheden ligger i et separat kloakeret område. Der forekommer kun sanitært spildevand samt kondensvand fra kompressor, der opsamles. Der er ingen gulvafløb i virksomhedens produktionslokaler. Rengøring foregår ved støvsugning og fejning.

KLIMA, ENERGI OG CO₂

Affaldsforebyggelse, CO₂ reduktion og cirkulær økonomi

I afsnittet om "Affald" er en oversigt over virksomhedens affaldsmængden. Forud for tilsynet blev fremsendt pjece, der belyser mulighederne for affaldsforebyggelse og CO₂ reduktion og angiver 3 enkle redskaber til dette.

Bygningsopvarmning

Virksomheden opvarmes ved fjernvarme.

AFFALD

Oversigt over affaldstyper og mængder

Affald	Mængde pr. år	Opbevaring	Affaldsmottager
Affald fra smeltedigel ("kras"), glasblæserstøv, slibestøv, støbesand, gulvopfej	Ikke opgjort	Indendørs i anlæg eller indendørs i sække på betongulv.	Genbrugsstation (deponi)
Fortynderaffald	Ca. 5 liter	Indendørs i bølter	Genbrugsstation (kemikalieaffald)
Papir- og pap	Ikke opgjort	Løst	Genbrugsstation (papir / papcontainer)
Jern (malerbølter)	Ikke opgjort	I container	Genbrugsstation (metalcontainer)
Kulfiltre	Enkelte	I anlæg	Genbrugsstation (forbrændingseget)
Småt brændbart inkl. tørfilter	Ca. 500 kg	I plastcontainer	Kredsløb A/S via renovationsordning ved Marius Pedersen A/S

Aluminium udskilles så vidt muligt fra krasdelen og genanvendes. Affaldet, som bortskaffes fra smeltedigel, indeholder derfor kun ca. 1 % aluminium. Fortyndervæsker bundfældes og genanvendes så vidt muligt.

BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDVAND

Opbevaring af råvarer og farligt affald

Cellulosefortynder og fortynder til maling, der er brandfarlige væsker, opbevares i 2 stk. 200 liters tromler i en udendørs stålboks med opsamlingsbakke. Væsken pumpes over i mindre beholdere inden anvendelse på virksomheden. Maling og lak opbevares i mindre beholdere på betongulv i brandsikkert depot. Rensemiddel Aluxal er faremærket, som lokalirriterende / sundhedsskadelig, opbevares indendørs på betongulv i sække. Aluminium opbevares i 5 kg barrer på betongulv i støberi eller på lager. Der er ingen olie- eller kemikalietanke i brug på virksomheden. Virksomheden har kun små mængder farligt affald i form af fortynderaffald. Affaldet opbevares indendørs i metalbølter på betongulv.

Jordforurening

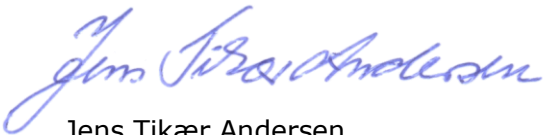
Der er ved tilsynet ikke konstateret jordforurening fra virksomhedens drift.

AFSLUTTENDE BEMÆRKNINGER

Virksomheden har godt styr på miljøforholdene, og tilsynet har ikke givet anledning til indskærper eller påbud. Teknik og Miljø har ikke udeståender med virksomheden.

Sig til hvis der er spørgsmål eller bemærkninger til denne rapport.

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø, den 27. juni 2022.



Jens Tikær Andersen
Biolog