

Sag nr. 09.02.04G0:
1995-0000

Juni 200

MILJØGODKENDELSE

Plastmo A/S

Thorsvej 9

4100 Ringsted

Matr.nr. 31am, 31ae, 31af, Ringsted Markjorder

MILJØGODKENDELSE

Plastmo A/S, Thorsvej 9, 4100 Ringsted har den ved "Miljøansøgning - bilagsmappe", dateret maj 2000, søgt Ringsted Kommune om samlet godkendelse for virksomheden efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5, §39 om indkaldelse af ansøgninger om godkendelse fra bestående listevirksomheder. Jvf. bilag til bekendtgørelse nr. 532 af d. 20. juni 1992 (Indkaldelsesbekendtgørelsen) er ansøgningsfristen fastsat til d. 1. januar 2000.

Virksomheden er omfattet af punkt D10: "Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjttestøbning, ekstrudering, herunder kalandrering, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag...", på listen over godkendelsespligtige virksomheder, jvf. bilag 1 til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 807 af 25. oktober 1999 om godkendelse af listevirksomhed (godkendelsesbekendtgørelsen).

Virksomhedens ansøgningsmateriale omfatter et A4-ringbind indeholdende bilag med oplysninger jvf. godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2. Bilagsmappen, dateret maj 2000, erstatter tidligere fremsendt ansøgningsmateriale (herunder "Miljøteknisk beskrivelse", dateret 18. januar 1996 og "Supplerende oplysninger til Miljøteknisk beskrivelse", dateret 16. juni 1997).

Ansøgningsmaterialet er senere suppleret ved fremsendelse af ansøgning om spildevandstilladelse og af Grønt Regnskab 1999, modtaget pr. brev af d. 13. juni 2000.

Desuden har virksomheden under løbende dialog med Ringsted Kommune i marts-april 2001 fremsendt supplerende oplysninger vedrørende virksomhedens eksterne støjforhold, herunder handlingsplan for reduktion af virksomhedens udsendelse af ekstern støj samt supplerende/-korrigerende oplysninger vedrørende virksomhedens udsendelse af luftformige emissioner, herunder afkastnummerering, afkastluftmængder, filtre og differenstrykmålere.

Desuden er der indhentet oplysninger ved møder på og besigtigelser af virksomheden d. 25. maj 2000 og d. 23. februar 2001.

På baggrund af det samlede ansøgningsmateriale har Lyngkilde a/s, på vegne af Ringsted Kommune, udarbejdet en miljøteknisk beskrivelse og vurdering, vedlagt som bilag til nærværende godkendelse.

På det foreliggende grundlag meddeler Ringsted Kommune hermed godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5, §39 på nedenstående vilkår 1.1-4.7:

1. Støj

- 1.1 Virksomhedens støjbelastning må ikke, bestemt udendørs i ethvert punkt i kommuneplanens delområder, overstige de i tabel 1 anførte værdier. Tallene er angivet som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) som funktion af tidsrum og områdetype, jf. kommuneplan 1997 - 2008.

Tidsrum \ Områdetype	Mandag-fredag kl. 07-18	Lørdag kl. 07-14	Lørdag kl. 14-18	Søn- og helligdage kl. 07-18	Alle dage kl. 18-22	Alle dage kl. 22-07
Erhvervs-område 3E2	60	60	60	60	60	60
Boligområde 3B1 og 3B2 (åben/lav)	45	45	40	40	40	35
Reference-tidsrum	8 timer	7 timer	4 timer	8 timer	1 time	½ time

Tabel 1 Grænseværdier for støjbelastning fra virksomheden L_r

I område 3B1 og 3B2 må maksimalværdien af støjniveauet om natten ikke overstige 50 dB(A).

- 1.2 Virksomheden skal senest ved udgangen af år 2001 lade udføre den nødvendige støjdæmpning for opfyldelse af vilkår 1.1.

2. Luftforurening

- 2.1 Alle støvemitterende afkast skal være forsynet med effektivt partikelfilter.
- 2.2 Fra afkast, der er forsynet med posefiltre, må emissionskoncentrationen af total støv ikke overskride 2 mg/norm.m³.
- 2.3 Fra afkast, der er forsynet med kassettefiltre, må emissionskoncentrationen af total støv ikke overskride 1 mg/norm.m³.
- 2.4 Partikelfiltrene på afkast K2 (fra mixeri, afd. 2011), afkast K28 (fra mixeri, afd. 2011) og afkast K51 (fra renskæringskabine, afd. 2046) skal være forsynet med differenstrymålere.
- 2.5 Hvis virksomhedens massestrøm af organiske klasse II-stoffer (tetrahydrofuran og cyclohexanon) overskrider 2000 g/h, skal det ved emissionsbegrænsning sikres, at koncentrationen af disse i hvert afkast ikke overstiger 100 mg/norm.m³.
- 2.6 Virksomhedens bidrag til immissionskoncentrationen udenfor virksomhedens skel, beregnet via OML-spredningsmodellen, ud fra maksimalt målte eller beregnede timemiddelmmissioner, må ikke overskride følgende værdier:

tetrahydrofuran	0,2	mg/m ³
cyclohexanon	0,1	mg/m ³
bly, Pb	0,0004	mg/m ³
støv < 10 µm	0,08	mg/m ³

samt de til enhver tid gældende B_r -værdier for forbrugskombinationer af organiske opløsningsmidler, beregnet i overensstemmelse med retningslinierne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990.

- 2.8 Virksomheden må ikke give anledning til lugt, som efter Ringsted Kommunes opfattelse, er generende for omgivelserne.

3. Farligt affald

- 3.1 Farligt affald (olie- og kemikalieaffald), der bliver afhentet i emballeret form, skal opbevares i dertil egnede beholdere, placeret på en oplagsplads med tæt bund og uden mulighed for afløb til kloak, jord, vandløb eller grundvand.

Oplagspladsen skal være etableret under tag og skal være indrettet således, at al spild kan opsamles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde. Beholdere skal være løftet fra gulvet, så eventuelle utætheder kan blive opdaget og således, at et spild ikke kan beskadige de øvrige beholdere.

- 3.2 Opbevaring af flydende uemballeret farligt affald kan ske i tankanlæg.

Tanken skal være tæt og egnet til den pågældende affaldstype, så spild og fordampning fra tanken kan undgås. Tanken skal være placeret på ben eller på et fundament, således at den ikke berører jorden. Tanken skal endvidere være udformet, så tømning kan foregå forsvarligt og være forsynet med sikkerhedsspuns, hvis der er risiko for overtryk.

4. Måling og kontrol

- 4.1 Virksomheden skal senest 1. april 2002 gennem målinger/beregninger dokumentere overfor tilsynsmyndigheden, at vilkår 1.1 er overholdt.

Målinger/beregninger af støjbidraget til omgivelserne skal udføres efter retningslinierne i Miljøstyrelsens vejledninger nr. 5/1984 og 6/1984 eller 5/1993. Som udgangspunkt accepteres en maksimal usikkerhed på de målte/beregnedede værdier på 3 dB. ✓

Målinger/beregninger skal - på virksomhedens regning - udføres af firma/institution, som er akkrediteret af DANAK eller omfattet af Miljøstyrelsens godkendelsesordning til at udføre støjmålinger af typen "Miljømålinger - ekstern støj".

Målinger skal udføres under de i praksis forekommende mest støjende driftsforhold.

Målerapport skal - senest 6 uger efter måletidspunkt - tilsendes Ringsted Kommune.

Målingerne/beregningerne skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet, dog højst 1 gang årligt. ✓

- 4.2 Tilsynsmyndigheden kan - dog højst 1 gang årligt - forlange, at virksomheden lader udføre målinger og/eller beregninger til dokumentation for, at vilkårene 2.2, 2.3, 2.5 og 2.6 er overholdt.

Alle emissionsmålinger skal foretages med anlæggene i fuld drift, og skal bestå af mindst 3 delmålinger af 1 times varighed.

Prøveudtagninger og analyser samt immissionsberegninger skal - på virksomhedens regning - udføres af firma/måleinstitution, der på forhånd kan godkendes af Ringsted Kommune. Alle måleprogrammer skal være godkendt af Ringsted Kommune før arbejdet igangsættes.

Målinger og indretning af målesteder skal udføres i overensstemmelse med retningslinierne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990.

Målerapporter og resultater af immissionsberegninger skal - senest 2 mdr. efter måletidspunktet - sendes til Ringsted Kommune, ledsaget af fyldestgørende oplysninger om driftsomstændighederne i måleperioden.

Emissionsgrænseværdierne, jævnfør vilkårene 2.2, 2.3 og 2.5, anses for overholdt, når gennemsnittet af delmåleresultaterne ligger under eller er lig med grænseværdien.

- 4.3 Differenstrykmålere på partikelfiltre skal kontrolleres/justeres mindst 1 gang årligt. Når differenstrykmåleren viser anbefalet sluttryktab, skal filtret skiftes.

- 4.4 Til kontrol af de partikelfiltre, som er forsynet med differenstrykmålere, skal virksomheden 1 gang ugentligt aflæse tryktabet over filtrene og notere resultaterne i en journal, hvoraf tillige skal fremgå filtrene optimale tryktab samt tidspunkter, omfang og bemærkninger vedrørende filtereftersyn og filterskift samt kontrol af differenstrykmåleren. Herudover skal registrering af driftsuheld, filtersvigt og lignende noteres i journalen.

Journalen skal opbevares i mindst 5 år, og skal til enhver tid være tilgængelig for Ringsted Kommune.

Journalens oplysninger vil blive behandlet fortroligt af Ringsted Kommune.

- 4.5 Virksomheden skal desuden føre en driftsjournal med følgende oplysninger:

- Forbrug af naturgas og el.
- Forbrug af vand/udledning af spildevand.
- Forbrug af råvarer og hjælpestoffer.
- Art og mængde samt bortskaffelsestidspunkt og transportører for produceret affald.

Driftsjournalen skal opbevares i mindst 5 år, og skal til enhver tid være tilgængelig for Ringsted Kommune.

Driftsjournalens oplysninger vil blive behandlet fortroligt af Ringsted Kommune.

- 4.6 Virksomheden skal herudover udarbejde en årsopgørelse over produktionen, med angivelse af de totale forbrug af råvarer og hjælpestoffer, el, naturgas og vand for det for-gangne år.

Årsopgørelsen skal desuden omfatte oplysninger om affaldshåndtering fordelt på de enkelte fraktioner.

Markante ændringer i forbrug og alle ændringer af type/art fra år til år skal kommenteres/forklares skriftligt i tilknytning til opgørelsen. Desuden skal der gives en kort redegørelse om de fremskridt, der er gjort med hensyn til indførelse af renere teknolo-gi.

Årsopgørelsen skal hvert år indsendes til tilsynsmyndigheden Ringsted Kommune senest den 1. juli, første gang 1. juli 2002.

Årsopgørelsens oplysninger vil blive behandlet fortroligt af Ringsted Kommune.

- 4.7 Virksomheden skal opstille og ajourføre en liste over de speditører/renovatører, den anvender til bortskaffelse af farligt affald og affald i øvrigt.

Listen og kvitteringer for de sidste 5 år for bortskaffelse af farligt affald skal på forlan-gende kunne forevises tilsynsmyndigheden. Virksomheden skal i godkendelsens løbetid kunne fremvise gyldig anmeldelse af farligt affald samt eventuel fritagelse for benyttelsespligten.

Andre forhold

Afledning af spildevand skal ske i overensstemmelse med den til enhver tid gældende tilslutningstilladelse, meddelt af Ringsted Kommune efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 4.

Al affald skal opbevares og bortskaffes i overensstemmelse med de til enhver tid gældende bestemmelser herom.

Generelt

Virksomheden skal ved udskiftninger og nyanskaffelser tilstræbe brug af renere teknologi.

Virksomheden må ikke udvides eller ændres produkt-, drifts- eller bygningsmæssigt i forhold til det hermed godkendte uden tilsynsmyndighedens udtalelse eller godkendelse.

Driftsforstyrrelser eller uheld, der kan have konsekvenser for miljøet, skal i følge miljøbeskyt-telsesloven omgående indberettes til tilsynsmyndigheden.

Vilkårene for godkendelsen kan revideres efter 8 år, jvf. § 41 stk.5 i miljøbeskyttelsesloven.

Materialer/oplysninger, der har ligget til grund for sagsbehandlingen:

1. "Miljøansøgning - bilagsmappe", dateret maj 2000, udarbejdet af H. Jul. Fjerring A/S.
2. Ansøgning om spildevandstilladelse, modtaget pr. brev af d. 13. juni 2000.
3. Grønt Regnskab 1999, modtaget pr. brev af d. 13. juni 2000.
4. Supplerende kommentarer og rettelser til udkast til miljøteknisk beskrivelse og vurdering, modtaget pr. e-mail d. 23. marts 2001.
5. Støjhandlingsplan 3, dateret 20. marts 2001
(Teknisk Rapport nr. 100530125-A, udarbejdet af BST-Sorø).
6. Supplerende og korrigerende oplysninger om afkastnummerering, afkastluftmængder, partikel-filtre og differenstrøkmålere, modtaget dels pr. telefax af d. 2. april 2001 og pr. brev, modtaget 3. april 2001, og dels pr. e-mails af d. 18. og 20. april.
7. Oplysninger indhentet ved møder på og besigtigelser af virksomheden d. 25. maj 2000 og d. 23. februar 2001.
8. Miljøteknisk beskrivelse og vurdering, April 2001, udarbejdet af Lyngkilde a/s, på grundlag af de foreliggende oplysninger.

Annoncering

Godkendelsen bekendtgøres ved annoncering i Lokalbladet og Dagbladet den 3. og 4. juli 2001.

Ringsted Kommune underretter direkte følgende om afgørelsen:

Vestsjællands Amt
Embedslægeinstitutionen
Arbejdstilsynet
Danmarks Naturfredningsforening
Friluftsrådet
Brandmyndigheden
Bygningsmyndigheden

Klagevejledning

Denne afgørelse kan påklages til Miljøstyrelsen. Eventuel klage skal stiles til Miljøstyrelsen og fremsendes gennem Ringsted Kommune, Teknisk Forvaltning, Rønnedevej 9, 4100 Ringsted.

Klagen skal være Ringsted Kommune i hænde senest den 1. august 2001.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved domstolene skal der være anlagt sag senest 6 måneder efter dato, eller - hvis afgørelsen påklages - inden 6 måneder efter Miljøstyrelsens afgørelse.

Vedtaget på Miljø & Teknikudvalgets møde den 19. juni 2001.

Venlig hilsen

Tove Christensen

Tove Christensen
Udvalgsformand

f. Carsten Torrild
Teknisk direktør

Plan for miljøarbejde

Ringsted Kommune

Miljøteknisk beskrivelse og vurdering

af

Plastmo A/S
Thorsvej 9 og Odinsvej 11-15
4100 Ringsted



Rådgivende ingeniørfirma F.R.I Lyngkilde a/s
Præstøvej 39, 4700 Næstved, telefon 55 72 66 11, telefax 55 72 55 88

INDHOLDSFORTEGNELSE:

1.	INDLEDNING.....	3
2.	BELIGGENHED	4
3.	ETABLERING.....	5
4.	INDRETNING OG DRIFT	6
5.	FORURENING OG AFFALD.....	11
5.1	Støj	11
5.2	Luftforurening	13
5.2.1	Fyringsanlæg	13
5.2.2	Procesafkast	13
5.2.2.1	Emissioner.....	13
5.2.2.2	Immissioner	19
5.3	Spildevand.....	20
5.4	Affald	22
5.5	Risikomæssige forhold.....	24
6.	RENERE TEKNOLOGI	25
7.	Virksomhedens forslag til egenkontrol m.v.	27

Bilagsoversigt:

- Bilag 1. Virksomhedens beliggenhed
Oversigtskort, 1:4000
- Bilag 2. Virksomhedens indretning
Situationsplan, 1:1000
- Bilag 3. Flowdiagrammer
 - 3.1 Råvarecenter (mixeri)
 - 3.2 Ekstrudering
 - 3.3 Knuseri
 - 3.4 Formværksted
- Bilag 4. Placering af støjreferencepunkter
Oversigtskort, 1:2000
- Bilag 5. Støjdæmningsaktiviteter
- Bilag 6. Støjhandlingsplan
- Bilag 7. Placering af luftafkast
Situationsplan 1:1000
- Bilag 8. Afkast- og emissionsdata
- Bilag 9. Liste over materialer/oplysninger, der har ligget til grund for godkendelsen.

1. INDLEDNING

Plastmo A/S, Thorsvej 9, 4100 Ringsted har den ved "Miljøansøgning - bilagsmappe", dateret maj 2000, søgt Ringsted Kommune om samlet godkendelse for virksomheden efter miljøbeskyttelseslovens §39 om indkaldelse af ansøgninger om godkendelse fra bestående listevirksomheder. Jvf. bilag til bekendtgørelse nr. 532 af d. 20. juni 1992 (Indkaldelsesbekendtgørelsen) er ansøgningsfristen fastsat til d. 1. januar 2000.

Virksomheden er omfattet af punkt D10: "Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjttestøbning, ekstrudering, herunder kalandring, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag...", på listen over godkendelsespligtige virksomheder, jvf. bilag 1 til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 807 af 25. oktober 1999 om godkendelse af listevirksomhed (Godkendelsesbekendtgørelsen).

Virksomhedens ansøgningsmateriale er senere suppleret – dels ved fremsendelse af yderligere oplysninger og dels ved møder på virksomheden.

En samlet liste over de materialer og oplysninger, som har dannet grundlag for udarbejdelsen af nærværende miljøteknisk beskrivelse og vurdering - og dermed for miljøgodkendelsens vilkår - er vedlagt som bilag 9.

Plastmo A/S fremstiller tagrender og rør, vinduesprofiler, trapez-/kanalplader, m.v. ved ekstrudering af PVC (polyvinylchlorid).

Plastmo A/S har indført et miljøledelsessystem, certificeret i henhold til ISO 14001 i august 1998.

Plastmo A/S er medlem af WUPPI A/S, som er en sammenslutning af i alt 5 virksomheder, der alle er danske producenter af PVC byggeprodukter.

2. BELIGGENHED

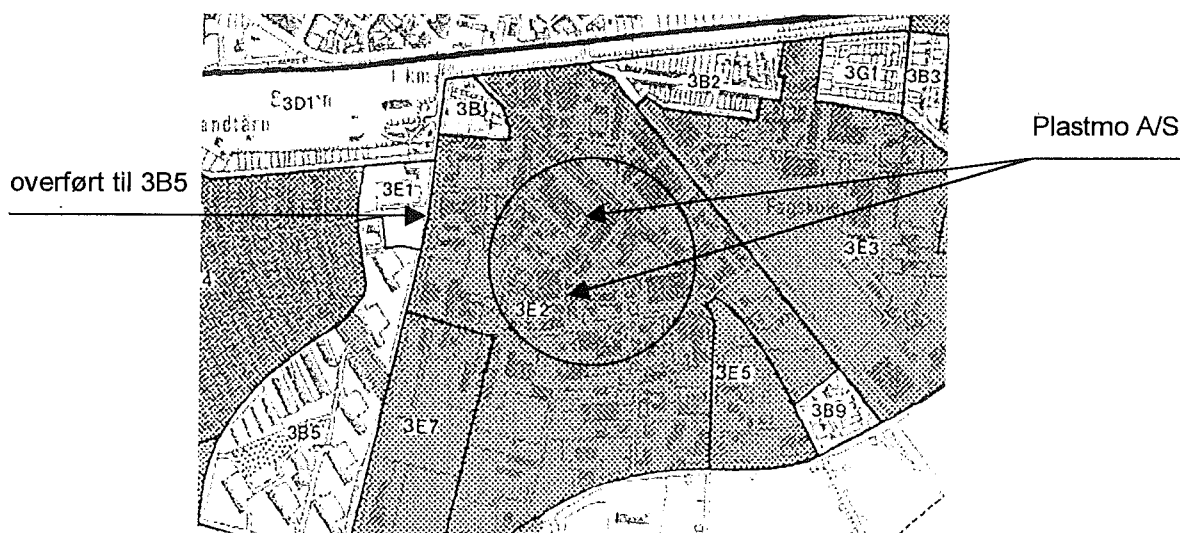
Plastmo A/S er etableret på ejendommene matr.nr. 31am, beliggende Thorsvej 9, matr.nr. 31ae, beliggende Odinsvej 11 og matr.nr. 31af, beliggende Odinsvej 13-15 alle af Ringsted markjorder, 4100 Ringsted.

Ejendommene er i henhold til kommuneplanen beliggende i lokalområde 3 (Ringsted Syd), i et område 3E2, udlagt til erhverv i form af industri-, lager- og værkstedsvirksomhed, og omfattet af lokalplan nr. 31, 1981.

Umiddelbart nord og nordvest for virksomheden ligger boligområderne 3B2 og 3B1, begge udlagt til åben/lav boligbebyggelse. Vest for virksomheden i afstande af ca. 300 m og 400 m (på modsat side af Næstvedvej) ligger et område 3B5, udlagt til etagebolig- og rækkehusområde og område 3B4 udlagt til åben/lav boligbebyggelse.

I henhold til Ringsted Kommunes lokalplan nr. 90, Marts 1998 er afgrænsningen mellem boligområde 3B5 og erhvervsområde 3E1 blevet ændret, idet en del af område 3E1 er overført til område 3B5 med uændrede rammebestemmelser.

Rammebestemmelserne for erhvervsområde 3E1 er herefter fastlagt til erhvervsformål - liberale erhverv, administration o.lign. samt butikker. Områdets anvendelse er i dag erhverv uden større genevirkning for omgivelserne, bl.a. laboratorium, tale-høreinstitut o.lign. Området har herefter karakter af område for blandet bolig og erhverv/centerområde.



./. Se i øvrigt oversigtskort, bilag 1.

3. ETABLERING

Virksomheden blev etableret på adressen Thorsvej 9 i 1961.

Bygningerne på Thorsvej 9 er opført i 1961 og 1962 samt i 1973. Væsentlige om- og tilbygninger er udført i 1980 og 1989. I 1997 er der opført ny kontor- og administrationsbygning samt olie- og kemikalieaffaldsgård.

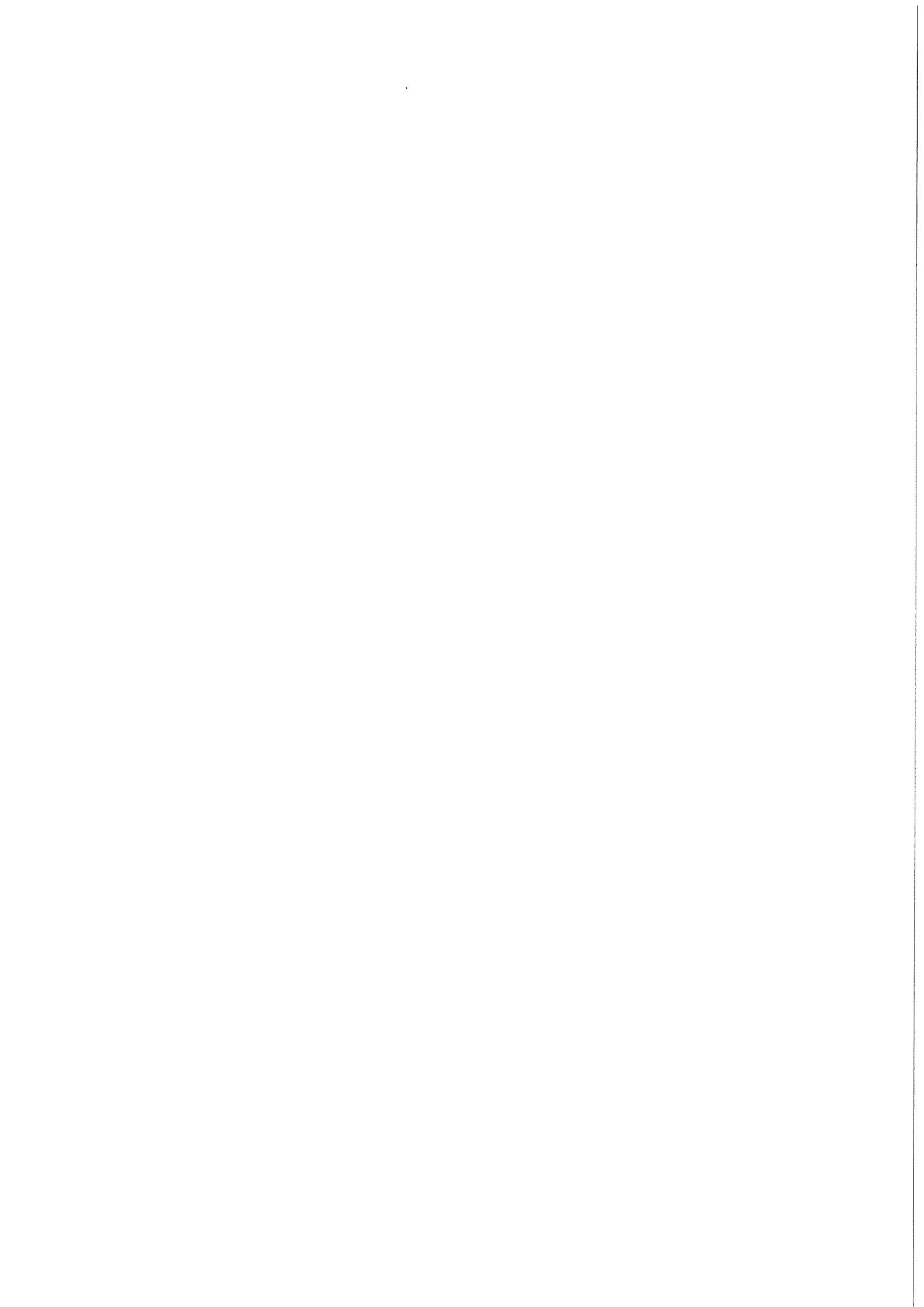
Bygningerne på Odinsvej 11 er opført i 1977 og 1978 samt i 1989. Væsentlige om- og tilbygninger er udført i 1991. I 1996 er der etableret et overdækket lagerareal.

Bygningerne på Odinsvej 13-15 er opført i 1962. Væsentlige om- og tilbygninger er udført i 1989.

Indenfor de seneste år er der sket følgende ændringer:

- Ekstrudermaskiner, som før var placeret i produktionslokaler på Thorsvej 9 er flyttet til Odinsvej 13-15.
- Knuseriet er flyttet fra Thorsvej 9 til Odinsvej 13-15.
- Tidligere produktion af lyspaneler er flyttet til Polen og til England.
- Afdelingen for konfektionering af lysplader er flyttet til England.

Der foreligger ikke p.t. planer om væsentlige ændringer i virksomhedens indretning og drift.



4. INDRETNING OG DRIFT

Der ansøges om en samlet miljøgodkendelse af virksomhedernes eksisterende produktioner og aktiviteter, omfattende fremstilling af tagrender og rør, vinduesprofiler, trapezplader, m.v. ved ekstrudering af PVC (polyvinylchlorid).

På ansøgningstidspunktet andrager virksomhedens produktion ca. 60% af den maksimale kapacitet.

Oplysninger om art og forbrug af råvarer og hjælpestoffer ved den nuværende produktionsstørrelse samt beskrivelse af leverings- og opbevaringsform fremgår af virksomhedens ansøgningsmateriale.

Oplysningerne er sammenfattet i nedenstående tabel 4.1:

Tabel 4.1 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer ved den nuværende produktionsstørrelse

Komponent	Årligt forbrug	Maksimalt oplag	Lagerkapacitet	Oplagsform
PVC	6000 tons	300 tons	440 tons	siloe, udendørs
PVC Compound	8500 tons	600 tons	740 tons	mixeri, siloe inden- og udendørs
tilsætningsstoffer ¹⁾	1000 tons	80 tons	80 tons	papromler/-sække, mixeri

Note: ¹⁾ Stabilisatorer, fyldstoffer, pigmenter, slipmiddel m.v.

Alle råvarer leveres i pulverform. PVC leveres i løs vægt via tankvogn, mens de øvrige råvarer leveres i papir-/pap-/plast-emballager.

./. Placeringen af virksomhedens produktionsafdelinger fremgår af bilag 2.

De ekstruderede profiler kalibreres med vandkølede værktøjer, køles i vandbade og afskæres i længder.

- ./ En skematisk fremstilling af processen fremgår af bilag 3.2

Knusning/recirkulering

Ved opstart af en ekstruder går der lidt tid, inden profilet har korrekt mål, form og farve.

Dette "affald" knuses i en stor kværn sammen med fejlbehæftede produkter og anden returplast.

Knusningen foregår ved hjælp af hurtigt-roterende knive, der granulerer plasten. Det findelte materiale doseres tilbage i ekstruderne, når der køres nye profiler.

- ./ En skematisk fremstilling af processen fremgår af bilag 3.3

Varmformning/limning/svejsning

I formværkstedet fremstilles fittings til tagrendeprogrammet.

Nogle emner kommer 30 sek. i 160 °C varmt glycerinbad, hvorefter de kan formes til den ønskede form.

Andre emner limes med Plastmo-lim, som indeholder tetrahydrofuran og cyclohexanon. Afdelingens årlige forbrug af denne lim andrager ca. 170 kg.

Den tredje og sidste fremstilling måde, der anvendes, er PVC-svejsning. Emnerne skæres til i passende form og mål, lægges i en fixtur, som fastholder plastdelene under svejsningen. Svejsningen foregår ved opvarmning af de enkelte plastdele, hvorefter de svejses/trykkes sammen. Selve svejsningen varer 15-30 sek. pr. svejsning.

Det er kun specialordrer, der svejses, eksempelvis hvis en kunde ønsker en speciel vinkel, dimension eller udformning.

- ./ En skematisk fremstilling af processen fremgår af bilag 3.4

Laboratoriefunktionen

Virksomhedens laboratorium er udelukkende et kontrollaboratorium.

Råvarelaboratoriet indgangskontrollerer indkøbte råvarer og færdigblandet compound. Alle prøver bringes til laboratoriet i lukkede plastbægre < 0,5 kg. Der undersøges varmestabilitet, plastificeringstid og flydeegenskaber.

Kvalitetslaboratoriet indgangskontrollerer indkøbte handelsvarer og halvfabrikata. Endvidere kontrolleres de af virksomheden fremstillede formstykker, tagrender, nedløbsrør, og vinduesprofiler. Prøverne udføres på små udskårne prøver. Der prøves for mekaniske egenskaber, farver og vejrbestandighed.

Værktøjsafdelinger

Værktøjsafdelingen på Odinsvej 13 er et reparations- og vedligeholdelsesværksted, hvor procesudstyr repareres og vedligeholdes. Der foregår ingen faste rutiner.

Værkstedet aktiviteter omfatter primært svejsning. Værkstedet er forsynet med ét CO₂-svejsværk (MIG/MAG), som er i brug maksimalt 0,5 time pr. uge. Der svejses udelukkende i "stål 37" (almindeligt konstruktionsstål).

Værktøjsafdelingen på Thorsvej 9 er et maskinværksted, hvor der arbejdes med spåntagende maskiner. Værkstedet er forsynet med følgende maskinpark:

- 2 fræsemaskiner
- 1 plansliber
- 3 boremaskiner
- 1 sav
- 1 drejebænk
- 1 trådgnist
- 1 ekstruder til mindre prøveførsler

Trådgnist anvendes til udskæring. Stålemnet, som skal bearbejdes, neddyppes i ionbyttet vand og udskæring af huller/slidser sker ved hjælp af en messingtråd. Ionbyttermaterialet består af et harpiks granulat, som udskiftes efter behov. I gennemsnit anvendes Ionbyttermaterialet ca. 300 driftstimer.

Værkstedet er desuden forsynet med et CO₂-svejsværk (TIG). Der svejses i konstruktionsstål maksimalt 0,5 timer pr. uge og i rustfrit stål maksimalt 0,1 time pr. uge.

Opvarmning

Rumopvarmning sker via 4 stk. naturgasfyr - 2 stk. med indfyrede effekter på henholdsvis 370 kW og 280 kW, installeret på Thorsvej 9, 1 stk. med indfyret effekt på 330 kW, installeret på Odinsvej 9-11 og 1 stk. med indfyret effekt på 590 kW, installeret på Odinsvej 13.

Virksomhedens årlige forbrug af naturgas andrager ca. 193.000 m³.

Forbrug af el og vand

Virksomhedens årlige vandforbrug ved den nuværende produktionsstørrelse andrager ca. 6.500 m³.

Virksomhedens samlede elforbrug andrager ca. 6.250 MW pr. år.

Driftstider og antal ansatte

Virksomheden beskæftiger i alt 150 ansatte, heraf 35 i produktionen, 15 i formværkstedet og 12 i råvarecenteret.

Driftstiderne i de forskellige afdelinger er følgende:

Råvarecenter (afd. 2011) og ekstrudering (afd. 2041) arbejder i 5-holdsskift, dvs. kontinuerlig drift, 168 timer pr. uge.

Virksomhedens øvrige afdelinger, herunder formværksted arbejder normalt kun indenfor almindelig arbejdstid mandag til fredag kl. 07.00-16.00 - 37 timer pr. uge.

5. FORURENING OG AFFALD

5.1 Støj

En støjkortlægning af hele virksomheden har dannet grundlag for beregninger af virksomhedens samlede støjbelastning. Støjbelastningen er bestemt i 6 referencepunkter:

- Referencepunkt A: i virksomhedens skel til Thorsvej nr. 13.
- Referencepunkt B: i virksomhedens skel til Baldersvej nr. 7 og nr. 9.
- Referencepunkt C: i skel mellem Rolighedsvej nr. 9 og nr. 10.
- Referencepunkt D: i skel til Odinsvej nr. 17.
- Referencepunkt E: i skel til Odinsvej nr. 16.
- Referencepunkt F: i skel ved banegrav nord for virksomheden

Det er ved tidligere støjberegninger vist, at støjbelastningen i referencepunkt B overholder grænseværdierne, og den seneste støjberegning, udført af BST Sorø i marts 2000, omfatter derfor kun beregninger af støjbelastningen i de øvrige 5 referencepunkter.

Sammenlignet med forholdene i den seneste rapport er der fjernet en del kraftige støjkilder nær referencepunkt B, og virksomhedens nye støjkilder er alle placeret langt væk fra punktet. Det vurderes derfor, at støjgrænserne i referencepunkt B med stor sikkerhed er overholdt under de nuværende forhold.

- ./ Referencepunkternes placering er indtegnet på bilag 4.

Virksomhedens ansøgningsmateriale omfatter detaljerede beskrivelser af støjkilderne og deres placering samt af de driftsforhold, der danner grundlag for beregningerne.

De tidligere udførte støjberegninger viste, at de vejledende grænseværdier for støj var væsentligt overskredet i såvel erhvervsområdet som i det nærmest beliggende boligområde (delområde 3B1).

Virksomheden har herefter udarbejdet og delvist gennemført en handlingsplan for reduktion af virksomhedens støjbelastning. Handlingsplanen omfatter flere støjdæmpningsstrin, som er nærmere beskrevet i virksomhedens ansøgningsmateriale.

- ./ En oversigt over virksomhedens støjdæmningsaktiviteter fra juni 1997 til og med støjhandlingsplan 3 fremgår af bilag 5.

Enkelte punkter, som er beskrevet i handlingsplanens trin 2, og handlingsplanens trin 3 vil blive gennemført inden udgangen af år 2001.

./. Trin i støjhandlingsplan 3 med tilhørende tidsterminer fremgår af bilag 6.

En støjberegning, udført af BST Sorø marts 2001, beskriver forholdene efter gennemførelsen af den samlede støjhandlingsplan.

Resultaterne af støjberegningen er sammenfattet i nedenstående tabel 5.1.

Tabel 5.1 Beregnet støjbelastning
jvf. rapport nr. 100530025-A, dateret 20. marts 2001

Referencepunkt ¹⁾	Støjbelastning pr. oktober 2000 dB (dag/aften/nat)	Vejledende støjgrænser ²⁾ dB (dag/aften/nat)	Støjbelastning efter gennemførelse af handlingsplan -trin 3 dB (dag/aften/nat)
A	67 / - / -	60	59 / - / -
B	59 / - / - ³⁾	60	59 / - / -
C	49 / 40 / 40	45 / 40 / 35	42 / 34 / 34
D	64 / - / -	60	60 / - / -
E	64 / - / -	60	60 / - / -
F	70 / - / -	60	60 / - / -

- Note:
- 1) Godkendt af Ringsted Kommune, placering fremgår af kortbilag til støjrapport
 - 2) Jvf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder
 - 3) Forhold pr. december 1997

Det fremgår heraf, at de vejledende grænseværdier vil kunne overholdes efter gennemførelse af den samlede støjhandlingsplan.

Overholdelsen vil efterfølgende blive dokumenteret ved udførelse af en fornyet "Miljømåling - Ekstern støj". Det forventes, at afrapportering af støjmålingen vil foreligge ved udgangen af marts måned 2002.

5.2 Luftforurening

5.2.1 Fyringsanlæg

Data for fyringsanlæggene sammenholdt med krav hertil fremgår af nedenstående tabel 5.2.:

Tabel 5.2 Data for fyringsanlæg

Anlægsplacering	Brændselstype	Afkasthøjde over terræn, m	Afkasthøjde over tag, m	Indfyret effekt, kW	Krav til skorstens- højden, m ¹⁾
Thorsvej 9	naturgas	7,0	3	370	5
Thorsvej 9	naturgas	8,6	4,5	280	5
Odinsvej 9-11	naturgas	14,8	10,5	330	5
Odinsvej 13-15	naturgas	14,7	1,7	280	14 ²⁾

Note: ¹⁾ Krav i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990 om Begrænsning af luftforurening fra virksomheder:
Jvf. gældende gasreglement skal skorstene for anlæg med indfyret effekt på mellem 120 kW og 5MW opføres i en højde af mindst 1,25 x højdeforskellen mellem skorstensfoden og tagryggen på enhver bygning indenfor en afstand af 100 m - i henhold til normal praksis gælder dog, at skorstene for anlæg med indfyret effekt på < 1 MW blot skal opføres i en højde af 1 m over tag - med mindre der bør gives tillæg på grund af andre forhold (eks. vinduer i en nærliggende højere nabobygning).

²⁾ Fyrrum er forsynet med første sal, bygningshøjde er 13 m.

./ Den omtrentlige placering af skorstene fremgår af bilag 7.

5.2.2 Procesafkast

5.2.2.1 Emissioner

Virksomhedens væsentligste luftformige emissioner er støv fra udsugning i forbindelse med håndtering af pulverformige råvarer og hjælpestoffer (central udsugning fra råvarecenter, afsugning fra PVC- og premixoverblæsninger, vacuumsugestationer m.v.) samt fra udsugning af spåner fra save og udsugning fra knus- og granulatoverblæsninger.

Desuden forekommer der gasformige emissioner i form af opløsningsmidler fra udsugningsanlæg ved arbejdspladser for limning i formværksted.

Luftformige emissioner fra procesafsug i forbindelse med ekstruderingsanlæg anses for at være uden væsentlig miljømæssig betydning.

Herudover forekommer i mindre omfang luftformige emissioner fra udsugning fra PVC-svejsere i formværksted og udsugning af svejserøg fra anlæg i smedjer/maskinværksteder.

Af følgende tabel 5.3 fremgår, hvilke væsentlige forureningskomponenter, der emitteres fra virksomheden.

- ./ Den omtrentlige placering af afkastene fremgår af bilag 7.

Virksomheden har desuden en afkortesav, placeret i et lille udendørs åbent skur, i umiddelbar forlængelse af produktionen. Saven benyttes kun i begrænset omfang og en eventuel diffus støvformig emission fra savens brug (i form af eventuel spredning af træspåner til omgivelserne) vurderes at være uden væsentlig miljømæssig betydning.

Tabel 5.3 Oversigt over forureningskomponenter

Forureningskomponent	Afkast		
	nr.	betegnelse	placering
blyholdigt støv ¹⁾	K1	centralt støvsugeranlæg	afd. 2011
	K2	støvudsugning fra processer, mixeriet	afd. 2011
	K3	støvafsugning fra premixoverblæsning	afd. 2011
	K5	støvafsugning fra premixoverblæsning	afd. 2011
støv i øvrigt	K1	centralt støvsugeranlæg	afd. 2011
	K2	støvudsugning fra processer, mixeriet	afd. 2011
	K3	støvafsugning fra premixoverblæsning	afd. 2011
	K4	støvafsugning fra PVC-overblæsning	afd. 2011
	K5	støvafsugning fra premixoverblæsning	afd. 2011
	K28	afkast, mixeri	afd. 2011
	K51	udsugning fra renskæringskabine ²⁾	afd. 2046
	K56	granulatoverblæsning	afd. 2041
	K60/62	knusoverblæsning	afd. 2041
	K61	knusoverblæsning	afd. 2041
	K63/64	knusoverblæsning	afd. 2041
	K65	knusoverblæsning	afd. 2041
	K67	spånopsamler, formværksted ²⁾	afd. 2046
	K71	knusoverblæsning	afd. 2041
K72	spånudsug, Odinsvej	afd. 2041	
organiske opløsningsmidler ³⁾	K51	arbejdsplads- og limudsug, formværksted	afd. 2046
	K52	arbejdsplads- og limudsug, formværksted	afd. 2046
	K53	arbejdsplads- og limudsug, formværksted	afd. 2046
	K67	arbejdsplads- og limudsug, formværksted	afd. 2046
svejsrerøg	K41	udsugning fra svejsekabine, smedje, Thorsvej	afd. 2047
	K68	udsugning fra svejser, maskinværksted, Odinsvej	afd. 2047

Note: ¹⁾ Indholdet af bly i de anvendte råvarer andrager mellem 1 og 2,5 %.

²⁾ Når renskæringskabine ikke er i brug sker der automatisk omkobling til arbejdsplads- og limudsug K53.
Der emitteres kun partikelformig emissioner fra K51 og K67, når der suges fra renskæringskabine.

³⁾ Den anvendte lim indeholder opløsningsmidler i form af tetrahydrofuran og cyclohexanon.

Blyholdig støv og støv i øvrigt < 10 µm

På grundlag af oplysninger i ansøgningsmaterialet er der beregnet kildestyrker såvel for den samlede støvemission som for emissionen af Pb. Det skønnede indhold af Pb i støvet fra kilde nr. 1, 2, 3, og 5 er angivet i "Oversigt over afkast", vedlagt som afsnit 10 i miljøansøgningsbilagsmappe, dateret maj 2000.

Pb er klassificeret som klasse II-stof (uorganisk støv af farlig art) med en vejledende massestrømgrænse på 5 g/h.

For støv i øvrigt gælder en vejledende massestrømgrænse på 5000 g/h.

Virksomhedens massestrøm af støv og Pb er i ansøgningsmaterialet opgjort til henholdsvis 7.600 g/h og 100 g/h.

Idet de vejledende massestrømgrænser overskrides væsentligt, skal der foretages emissionsbegrænsning, der sikrer, at de vejledende emissionsgrænseværdier på henholdsvis 20 mg/m³ for støv i øvrigt og 1 mg/m³ for Pb kan overholdes i alle afkast.

Alle støvemitterende afkast er forsynet med filtre (pose-, patron- eller kassettefiltre). Alle anvendte filtre kan i henhold til oplysninger fra filterleverandører overholde en garanteret restkoncentration af total støv på < 20 mg/m³.

Støvemissionerne fra de enkelte afkast er skønnet på grundlag af dels udførte præstationsmålinger på udvalgte afkast og dels foreliggende oplysninger om råmaterialernes sammensætning.

Emissionen af støv fra afkast forsynet med posefiltre er skønnet til 2 mg/m³ og emissionen fra afkast forsynet med patron- eller kassettefiltre er skønnet til 1 mg/m³.

De målte og skønnede/beregnedede emissionsstørrelser fremgår af følgende tabeller 5.4 og 5.5.

Ved emissionsmålinger, udført af Miljøkemi A/S i november 1997, er restkoncentrationen i 3 afkast forsynet med posefiltre, målt til 0,1 mg/norm.m³, 1,3 mg/norm.m³ og 1,8 mg/norm.m³, hvilket indikerer, at de på virksomheden anvendte posefiltertyper kan sikre, at de skønnede restkoncentrationer i afgangsluften på < 2 mg/norm.m³ kan overholdes.

Fra filterleverandøren Scanfilter er der desuden fremsendt oplysninger, som bekræfter, at de skønnede restkoncentrationer på < 1 mg/m³ i afgangsluften kan overholdes for afkast forsynet med kassette/patronfiltre (med filtermateriale type PM00).

Tabel 5.4 Støv i øvrigt

Afkast nr.	Højde m o.t.	Luftmængde norm.m ³ /h	Filtertype	Støvemission mg/m ³
K1	5,5	710	pose	2 skønnet
K2	6,1	6950	pose	1,3 målt
K3	9,3	740	pose	2 skønnet
K4	9,3	100	pose	2 skønnet
K5	0,9	545	pose	2 skønnet
K28	7,1	1240	pose	2 skønnet
K51	7	4972	pose	0,1 målt
K56	10,9	1540	kassette	1 skønnet
K60/62	7,4/7,3	1400	kassette	1 skønnet
K61	7,3	1400	kassette	1 skønnet
K63/64	7,3	1400	kassette	1 skønnet
K65	7,3	1400	kassette	0,4 målt
K67	7	1100	pose	2 skønnet
K71	7,5	1425	pose	1,8 målt
K72	5,9	1360	pose	2 skønnet

Tabel 5.5 Blyholdigt støv

Afkast nr.	Højde m o.t.	Luftmængde norm.m ³ /h	Filtertype	Pb-emission mg/m ³
K1	5,5	710	pose	0,05 beregnet
K2	6,1	6950	pose	0,03 beregnet
K3	9,3	740	pose	0,05 beregnet
K5	0,9	545	pose	0,05 beregnet

Størrelsen af Pb-emissionen er beregnet som 2,5% af de målte/ skønnede mængder støv i øvrigt.

Opløsningsmidler

Såvel tetrahydrofuran som cyclohexanon er klassificeret som klasse II-stoffer med en vejledende massestrømgrænse på 2000 g/h.

Det årlige forbrug af lim andrager i alt 170 kg. Indholdet og dermed den årlige samlede emission af opløsningsmidler andrager i alt ca. 130 kg.

Virksomheden har et arbejdssted med en række arbejdsborde/limeborde. Der kan være flere personer beskæftiget med limning samtidig. En gennemsnitstid for en limning er ca. 40 sek. (fra emnet tages i hånden til det stilles til hærkning). Der limes ca. 250 emner om dagen, hvilket svarer til en samlet limetid på knapt 3 timer.

Ved limning forbruges der i gennemsnit 3 g lim pr. emne. Det samlede limforbrug pr. dag andrager således 750 g, svarende til et forbrug på 250 g/driftstime.

På grundlag heraf kan den samlede maximale timeemission af opløsningsmidler beregnes til ca. 200 g/h.

Under forudsætning af, at den maximale timeemission er ligeligt fordelt på de i alt 4 afkast, hvorfra der emitteres udsuget luft fra limeprocesser, kan emissionen fra det enkelte afkast beregnes.

De beregnede emissionsstørrelse fremgår af nedenstående tabel 5.6:

Tabel 5.6 Organiske opløsningsmidler:

Afkast nr.	Højde m o.t.	Luftmængde norm.m ³ /h	Filtertype	Emission mg/m ³
K51	7	4972	-	10 beregnet
K52	7	2345	-	21 beregnet
K53	7	2970	-	17 beregnet
K67	7	1100	-	45 beregnet

Indholdet af organiske opløsningsmidler i den anvendte lim andrager ca. 77 %.

Svejsrerøg

Der emitteres svejsrerøg fra afkast nr. 68 (afd. 2047, Odinsvej 13) og afkast nr. 41 (afd. 2047, Thorsvej 9). Begge afkast er opført i en højde af 1 meter over tagryg.

I værktøjsafdelingen, Odinsvej 13 udføres der udelukkende MIG/MAG-svejsning i almindelige ståltyper (ikke syrefast og/eller rustfrit), mens der i værktøjsafdelingen, Thorsvej 9 udføres TIG svejsning i såvel almindelig konstruktionsstål og rustfrit stål.

I begge værksteder er der indrettet 1 svejsested.

I begge værksteder svejses der gennemsnitligt 0,5 time pr. uge. Svejsning i rustfrit stål udføres kun i meget begrænset omfang (maksimalt 0,1 time pr. uge). Det årlige antal svejsetimer, der omfatter både lysbuetiden og den tid, der medgår til forberedelse, andrager således 45-50 timer pr. år.

Emissionen af svejsrerøg reguleres i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 13/1997 om Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejsrerøg.

Ifølge denne gælder det for virksomheder med 2-4 svejsesteder, at afkast fra MIG/MAG-svejsning i ulegeret stål skal være opadrettet og opført i en højde af mindst 3 meter over tagryg - medmindre, at afstanden til nærmeste bolig er mere end 40 m, idet afkastet da blot skal være opadrettet og ført 1 meter over tagfladen, hvor det er placeret.

Ifølge vejledningen skal afkast fra TIG-svejsning i såvel ulegeret som rustfrit stål være opadrettet og opført i en højde, der sikrer fri fortynding (dvs. 1 meter over tagfladen, hvor det er placeret).

Idet begge afkast er opført i en højde af 1 meter over tagryg, er det Ringsted Kommunes vurdering, at virksomheden med det beskrevne art og omfang af svejsning overholder vejledningens bestemmelser.

5.2.2.2 Immissioner

Ved hjælp af OML-punktkildemodellen (vejledningsversionen) er der foretaget immissionsberegninger for de væsentligste afkast og emissioner.

./. Afkast- og emissionsdata, som er anvendt ved udførte OML-beregninger fremgår af bilag 8.

Resultaterne af de udførte OML-beregninger er sammenfattet i følgende tabel 5.7:

Tabel 5.7 Resultater af OML-beregninger

Forureningsparameter	Vejledende B-værdi (mg/m ³)	Beregnet bidrag (mg/m ³)
støv i øvrigt	0,08	0,02
Pb-holdigt støv	0,0004	0,0003
organiske opløsningsmidler	0,188 ¹⁾	0,117

¹⁾ Resulterende B-værdi for summen af terahydrofuran og cyclohexanon, beregnet iht. luftvejledningen nr. 6/1990

Det fremgår heraf, at virksomheden med de nuværende afkastforhold og emissionsstørrelser kan overholde de vejledende grænseværdier, jævnfør gældende vejledning nr. 6/1990 om Begrænsning af luftforurening fra virksomheder og Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 15/1996 om B-værdier:

5.3 Spildevand

Det samlede spildevandsmængde udgør ca. 5.000 m³ pr. år og omfatter udledning af:

Processpildevand: gennemsnitlig 50 m³/år

Kølevand: gennemsnitlig 1450 m³/år

Sanitetsspildevand: gennemsnitlig 3500 m³/år

Processpildevandet fremkommer ved følgende processer:

Efter hver arbejdsdag udledes ca. 0,1 m³ spildevand indeholdende 0,4 % glycerin, og ca. 0,02 m³ spildevand, som har været brugt til rengøring af maskiner. Sidstnævnte indeholder rengøringsmidlet Techniclean Universalvask, som er et affedtningsmiddel, baseret på natriumsilikat. Midlet er blandbart med vand og de organiske bestanddele er bionedbrydelige.

Herudover sker det udledning af kølevand i form af tilfældig dræn/lækage fra kølevandssystemet på ekstruderlinierne.

Fra to stk. semi-åbne kølevandstanke ledes kølevand ud til hver produktionslinie, som er i drift.

Begge kølevandstanke er med en skillevæg i hovedtanken opdelt i en koldt vandsside og en varmt vandsside.

Fra koldt vandssiden pumpes vandet gennem lukket rørsystem ud til produktionslinierne, hvor det ledes direkte ind i kølevandsbeholdere, som er monteret på linierne. Fra linierne ledes vandet tilbage til hovedtankens varmt vandsside gennem et lukket rørsystem.

Fra hovedtankens varmt vandsside ledes det opvarmede kølevand (ca. 16°C) gennem to stk. kølekompressor for nedkøling til ca. 11 °C, hvorefter det atter ledes til hovedtankens koldt vandsside.

De to kølevandstanke bliver tømt og renses 1-2 gange årligt. I den forbindelse udledes der ca. 12 m³ vand pr. gang. Vandet udledes direkte til offentlig kloak.

Det afledte kølevand er behandlet med følgende kølevandsprodukter:

Cooltreat 613, som er baseret på polyfosfat/polysilikat og fosfonater.

Microtreat 2020, som er baseret på biguanid.

Microtreat 2070, som er baseret på en organisk molekyle Dibromoproiamide.

Sikkerhedsdatablade for de anvendte produkter fremgår af virksomhedens ansøgningsmateriale.

Hvis kølevandsanlægget er ude af drift, benyttes ledningsvand, som afledes direkte til offentlig kloak. I sådanne tilfælde vil udledningen være op til 5 m³ pr. time.

5.4 Affald

På virksomheden fremkommer følgende affaldstyper:

Farligt affald i form af:

- Blyholdigt PVC premix (EAK-kode: 07 02 08 00), i alt ca. 45 tons pr. år
- Petroleum (EAK-kode: 13 06 01 00), i alt 256 kg. ¹⁾
- Smøremidler, parafin, PVC-pulver (EAK-kode: 13 02 03 00), i alt 361 kg ¹⁾
- Glycerin/silikonolie (EAK-kode: 13 02 03 00), i alt 215 kg ¹⁾
- Maskinrensevæske, kølevæske, skæreolie (EAK-kode: 13 06 01 00), i alt ca. 3 tons pr. år ¹⁾
- Oakite super rustripper, Oakite stripper A2 (EAK-kode: 06 02 99 00), i alt 282 kg ¹⁾
- Inderlinere (EAK-kode: 06 04 05 00), i alt 800 kg.

¹⁾ ingen afhentning i år 2000

Al farligt affald afhentes af godkendt transportør ifølge aftale med I/S FASAN, Modtagerstationen, Skyttemarksvej 20, 4700 Næstved, der forestår videre aflevering til KommuneKemi A/S.

Brændbart affald i form af:

- papir- og plastemballager samt husholdningslignende affald (madpakke-papir m.v.)

Affaldet opsamles i container, som tømmes 1 gang ugentligt og afhentes af Marius Pedersen a/s. Affaldet afleveres til forbrænding på I/S FASAN. Den årlige mængde andrager i alt ca. 63 tons og ca. 130 m³ (fra år 2001 vil affaldet blive registreret i tons og liter).

Jern og metal i form af:

- ikke oplyst

Jern og metal opsamles i container og bliver afhentet af Ringsted Produkthandel, som transporterer dette til Roskilde Jernværk. På Roskilde Jernværk foretages der en sortering, og den genanvendelige del sendes til Frederiksværk Stålvalseværk, mens resten køres til godkendt deponering på losseplads. Det vurderes, at den årlige mængde andrager ca. 14 tons pr. år, der afhentes ca. 8 gange pr. år.

Andet

Papemballage og genbrugspapir samt makuleret papir frasorteres og afleveres til genbrug.

Pap opsamles og opbevares på virksomheden i 2 stk. containere á 12 m³ og 16 m³, som tømmes af Marius Pedersen a/s, 1 gang pr. måned.

Genbrugspapir opsamles og opbevares på virksomheden i 240 liters container, som tømmes af Marius Pedersen a/s ca. 1 gang pr. måned.

Papiraffald fra makulering opsamles og opbevares på virksomheden i 240 liters container, som tømmes af Marius Pedersen a/s mindst 1 gang pr. måned.

Elektronikaffald og lysstofrør frasorteres og opbevares separat på virksomheden. Mængden andrager ca. 0,5 tons, som afleveres efter behov.

5.5 Risikomæssige forhold

Virksomheden er ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 520 af 5. juli 1990 om vurdering af sikkerhed i forbindelse med risikobetonede aktiviteter, der kan medføre større uheld (risikobekendtgørelsen).

Virksomheden er brandsikret og forsynet med brandslukningsudstyr i overensstemmelse med brandmyndighedens anvisninger.

Virksomheden har udarbejdet en beredskabsplan, omfattende beskrivelse af organisation og procedurer for beredskabet, alarmeringsinstruks og checklister samt beskrivelse af materielvedligeholdelse. Desuden er der udarbejdet særlig beredskabsplan for afd. 2011 i tilfælde af PVC-udslip.

Der er for flere af afdelingerne (efter behov) lavet særskilte lokal og situations bestemte beredskabsplaner.

Det vurderes, at risikoen for uheld er begrænset, og at driftsforstyrrelser eller uheld ikke vil medføre væsentligt forøget forurening af omgivelserne.

6. RENERE TEKNOLOGI

6.1 Blyfrie produkter

Plastmo A/S har forskellige deadlines, der skal overholdes ifølge dansk lov og frivillige svenske aftaler.

Disse betyder, at Plastmo A/S skal udfase bly som stabilisator i næsten samtlige produkter til det danske og svenske marked inden 1. januar 2002.

I én produktgruppe er bly allerede udskiftet næsten 100%. I de andre produktgrupper er der gennem de sidste 6 år foretaget forsøg med bl.a. vejrstabilitet.

Plastmo A/S har således grundlaget for udfasningen. I løbet af år 2001 vil der blive foretaget en hel del produktionsforsøg, således at de sidste tilretninger kan blive gjort.

Plastmo A/S forventer at nå målet med at være produktionsklar med et blyfrit produktprogram ved udgangen af år 2001. Salget i Sverige vil fra udgangen af år 2001 være det blyfrie produktprogram. I Danmark vil overgangen formentlig for nogle produkttypers vedkomme først ske i løbet af 2002 eller senest 2003.

Den nævnte udskiftningen vil udgøre ca. 40 - 50 % af den totale PVC mængde på Plastmo A/S.

Den resterende mængde, hvor bly stadig anvendes, er licensproduktion for øvrige ACO selskaber, og afsættes af dem primært i Østeuropa.

6.2 Genanvendelse af PVC

Gennem deltagelse i WUPPI A/S arbejder virksomheden aktivt for indsamling og genanvendelse af PVC. WUPPI A/S er et selskab der i 1998 blev stiftet med det formål at etablere en landsdækkende indsamlings- og genanvendelsesordning for byggeaffald af hård PVC i Danmark.

WUPPI A/S er en sammenslutning af 5 virksomheder: Nordisk Wavin A/S, Uponor A/S, Plastmo A/S, Primo Danmark A/S og Icopal A/S, som alle er danske producenter af PVC byggeprodukter.

WUPPI-ordningen er et tilbud til alle entreprenører, nedrivere, affaldsselskaber og kommuner m.fl., der til dagligt håndterer byggeaffald af hård PVC, og som ønsker at medvirke i det miljømæssige arbejde med indsamling og genanvendelse.

PVC egner sig ikke til bortskaffelse ved normal forbrænding. Årsagen er, at forbrændingen anledning til væsentlige luftformige emissioner af bl.a. dioxiner og klorbrinte, og at der ved forbrændingen dannes et restprodukt, som skal deponeres.

Man bør derfor ikke aflevere PVC-affald sammen med andet brændbart affald – men i stedet fokusere på alternative behandlingsmetoder som f.eks. genanvendelse. Hård PVC-byggeaffald egner sig fortrinligt til genanvendelse.

Hele ideen med ordningen er, at de hårde PVC-byggeprodukter skal returneres til producenterne, der kender materialet og ved, hvordan det skal genanvendes til nye kvalitetsprodukter af tilsvarende slags.

Virksomheden har desuden gennemført et projekt vedr. nedbringelse af affald til KommuneKemi. Det betyder nu, at virksomheden fremover indsamler spild af premix (færdigvare blanding) fra filtre i råvarecenteret, således at dette nu genanvendes i stedet for som tidligere at blive destrueret ved bortskaffelse til KommuneKemi.

Det drejer sig om ca. 3000 kg premix spild om året. I dag opsamler virksomheden spildet i form af pulver, som granuleres og sælges til genanvendelse.

7. Virksomhedens forslag til egenkontrol m.v.

7.1 Driftsjournal

Virksomheden vil som løbende kontrol foretage en månedlig registrering af:

- Forbrug af naturgas og el.
- Forbrug af vand/udledning af spildevand.
- Forbrug af råvarer og hjælpestoffer.
- Art og mængde samt bortskaffelsestidspunkt og transportører for produceret affald.
- Kontrol af differenstrykmålere, herunder registrering af driftsuheld, filtersvigt o.lign.

Virksomheden vil forsyne alle væsentlige partikelfiltre med differenstrykmålere. Emissionen fra de 3 udvalgte filtre udgør tilsammen 67 % af den samlede emitterede luftmængde.

Virksomheden har besluttet ikke at sætte differenstrykmålere op på alle filtre, da det ikke kan lade sig gøre på de filtre, hvor der er tilknyttet siloer. Dette skyldes, at driftstiden er minimal (ca. 5 timer om ugen), og at tryksvingningerne fra kompressorerne vanskeliggør en måling.

Registreringerne journaliseres og opbevares i mindst 5 år i virksomhedens kvalitets-, miljø-, og sikkerhedsafdeling.

Journalen vil til enhver tid være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

Journalens oplysninger skal behandles fortroligt.

7.2 Årsopgørelse

Plastmo A/S vil desuden udarbejde en årsopgørelse over produktionen, med angivelse af de totale forbrug af råvarer og hjælpestoffer, el, naturgas og vand for det forgangne år.

Herudover vil årsopgørelsen omfatte oplysninger om affaldshåndtering fordelt på de enkelte fraktioner.

I tilknytning til opgørelsen vil virksomheden skriftligt kommentere/forklare markante ændringer i forbrug og alle ændringer af type/art fra år til år, ligesom der vil blive udarbejdet en kort redegørelse, om de fremskridt, virksomheden har gjort med hensyn til indførelse af renere teknologi.

Årsopgørelsen vil blive indsendt til tilsynsmyndigheden 1 gang om året, senest 6 måneder efter afslutning af årsregnskabet, første gang primo juli 2002.

Årsopgørelsens oplysninger skal behandles fortroligt.

7.3 Grønt regnskab

Virksomheden udarbejder hvert år et Grønt regnskab, jævnfør gældende bestemmelser herom.

7.4 Interne handlingsplaner

Hvis det ved årsopgørelsen for det grønne regnskab konstateres, at virksomheden ligger over index 100, vil der blive iværksat en intern miljøhandlingsplan, som styres og vedligeholdes via virksomhedens kvalitets-, miljø- og sikkerhedsafdelingen.

Eksterne miljøhenvendelser registreres ligeledes i virksomhedens ledelsessystem. Hvis virksomheden vurderer, at henvendelsen omhandler forhold, der indikerer, at der er miljøsikro/fare, vil dette ligeledes udløse iværksættelse af en handlingsplan for afhjælpning af det påtalte forhold.

Virksomhedens interne handlingsplaner vil på tilsynsmyndighedens forlangende blive udleveret i kopi.

7.5 Målinger og kontrol i øvrigt

Virksomheden vil på tilsynsmyndighedens forlangende foranstalte, at der i nødvendigt omfang udføres kontrolmålinger/-beregninger til dokumentation for, at godkendelsens vilkår vedrørende luftforurening og ekstern støj bliver overholdt.