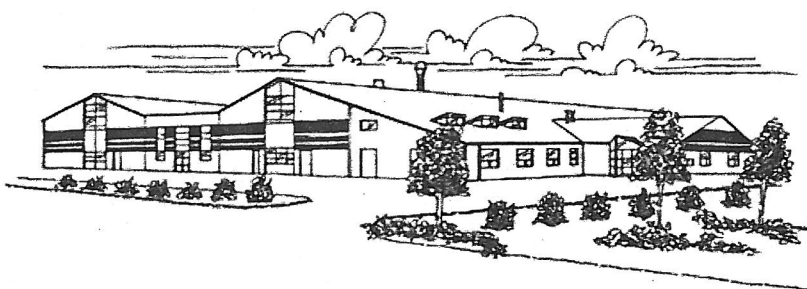




MILJØGODKENDELSE

Godkendelse i medfør af
miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 af



**MEB Smedie
og overfladebehandling ApS
Industrivej 18
9490 Pandrup**



Pandrup Kommune
Teknik- og Miljøudvalget
Tlf.: 99 73 32 34
Telefax: 99 73 33 30
E-mail: raadhus@pandrup.dk

Dato: 9. september 2004
Sagsbehandler: Anne Mette Knudsen
Journalnr.: 09.02.01

Godkendelse af virksomhed i henhold til kapitel 5 i miljøbeskyttelsesloven (Lovbekendtgørelse nr. 753 af 25.august 2001)

Virksomhedens navn: MEB smedie og overfladebehandling ApS

Listebetegnelse: A11
Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover.

A8 b
Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) er mindre end eller lig 30 m³.

Beliggenhed: Industrivej 18, 9490 Pandrup

Matrikelnr.: Matr.nr. 21 bæ
Ejerlav: Den mellemste Del, Jetsmark

CVR-nr. (SE-nr.): 27363199 P-nr. 1010120477

Tlf.: 96 73 02 50



Indholdsfortegnelse

TABELLER OG FIGURER	5
ANSØGNING	5
GODKENDELSE	6
VILKÅR FOR GODKENDELSEN	7
Indretning og drift	7
Støj	7
Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer	8
Udledning til luft	8
Spildevand	9
Farligt affald	9
Andet affald	9
Bedste tilgængelige teknik	9
TILSYN OG EGENKONTROL	9
Tilsyn og egenkontrol - produktion	9
Tilsyn og egenkontrol - støj	10
Tilsyn og egenkontrol - lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer	10
Tilsyn og egenkontrol - luft	10
Tilsyn og egenkontrol - spildevand	10
ÅRLIG INDBERETNING (MILJØREDEGØRELSE)	10
GENERELT	11
VIRKSOMHEDENS RETSBESKYTTELSE	12
LOVGIVNING	12
OFFENTLIGGØRELSE	12



KLAGEVEJLEDNING	13
UNDERRETNING	13
MILJØTEKNISK REDEGØRELSE.....	14
Baggrund og oplysninger i sagen	14
Beliggenhed og forhold til fysisk planlægning.....	14
Indretning og drift	14
Produktion og procesbeskrivelse	15
Forbrug af råvarer og hjælpstoffer.....	16
Luftforurening.....	16
Spildevand	16
Affald	16
Mulige driftsforstyrrelser eller uheld.....	17
Bedste tilgængelige teknik.....	17
FORURENINGSBEGRÆSENDE FORANSTALTNINGER	17
Støj og vibrationer.....	17
Udledning til luft.....	17
Spildevand	17
Affald	17
MILJØTEKNISK VURDERING.....	17
Støj og vibrationer.....	17
Udledning til luft.....	18
Udledning af spildevand.....	18
Affald	18
Bedste tilgængelige teknik.....	18
PANDRUP KOMMUNE SAMLEDE VURDERING	18



Tabeller og figurer

Tabel A Grænseværdier for virksomhedens samlede bidrag til støjniveauet i omgivelserne	7
Tabel B Grænseværdier for virksomhedens bidrag til lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i omgivelserne.	8
Tabel C Grænseværdier for virksomhedens udledning af stoffer til omgivelserne fra maleaktiviteter	8
Figur A Flowdiagram for MEB Smedie og overfladebehandling	15

Bilag vedlagt

Bilag 1:	Virksomhedens placering i forhold til omgivelserne
Bilag 2:	Placeringen af bygninger og anlæg og beliggenhed for kemikalieaffald
Bilag 3:	Beliggenhed af vejbrønde på udendørs arealer
Bilag 4:	Placering af afkast og skorstene
Bilag 5:	Art og forbrug af råvarer, hjælpepestoffer, energi samt affaldsfrembringelse

Ansøgning

MEB Smedie og overfladebehandling har lejet en del af produktionslokalerne i det tidligere Pantec Maskinfabrik og kører miljømæssigt den samme type produktion videre. Den tidligere virksomhed havde en samlet miljøgodkendelse fra 1991. Den er ikke længere gyldig. Da der ikke har været konstateret lugtgener fra den tidligere virksomhed, og da anlæggene ikke er blevet ændret, stilles der de samme vilkår til udledning af luft som i den tidligere miljøgodkendelse.

Som grundlag for behandling af ansøgningen er der indgået følgende materiale:

- Ansøgning om miljøgodkendelse af MEB Smedie og overfladebehandling - udarbejdet af Michael Bjerregaard, dateret den 22. oktober 2003.

Ansøgningen omfatter det bestående maskinværksted samt bruneringshal og malekabine. Det ansøgte indebærer ikke bygningsmæssige ændringer eller ændringer af anlæg.

Virksomhedens hovedaktivitet – maskinel bearbejdning af jern og stål samt svejsning - er omfattet af bekendtgørelsens listepunkt A11: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000m² eller derover.

Virksomhedens biaktivitet – brunering og maling af jern og stål - er omfattet af bekendtgørelsens listepunkt A8b: Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) er mindre end eller lig 30 m³.

Sagen er ikke omfattet af reglerne i godkendelsesbekendtgørelsens §11 om offentliggørelse af ansøgningen inden godkendelse meddeles, da virksomhedstypen ikke er (i)-mærket på listen i bilag 1 i miljøministeriets bekendtgørelse nr. 652 af 3. juli 2003 om godkendelse af listevirksomhed.

Godkendelsen offentliggøres, når den er meddelt. Se herom under "offentliggørelse" side 12.



Godkendelse

På grundlag af de oplysninger der foreligger i sagen som beskrevet i den miljøtekniske redegørelse, suppleret med forvaltningens vurderinger som beskrevet i den miljøtekniske vurdering, meddeler Pandrup Kommune miljøgodkendelse af MEB Smedie og overfladebehandling ApS.

Godkendelsen meddeles i medfør af kapitel 5 i Miljøministeriets Lovbekendtgørelse nr. 753 af 25. august 2001.

De hovedhensyn, der har været bestemmende for afgørelsen, er at sikre omgivelserne mod luftforurening og forurening med kemiske produkter og affald fra overfladebehandlingen. Desuden ønskes at sikre en korrekt affaldshåndtering, samt at processerne sker ved anvendelse af reneste mulige teknologi.



Vilkår for godkendelsen

Indretning og drift

1. Godkendelsen omfatter den samlede virksomhed, der producerer diverse stålkonstruktioner. Virksomhedens område fremgår af bilag 1 og 2.
2. Virksomheden skal drives i overensstemmelse med oplysningerne i ansøgningen, den miljøtekniske beskrivelse og de vilkår, der fremgår af godkendelsen.
3. Virksomheden må være i drift i 24 timer alle ugens dage året rundt.
4. Væsentlig forurening som følge af virksomhedens drift, herunder i forbindelse med driftsforstyrrelser, unormale driftssituationer eller uheld, skal omgående meddeles tilsynsmyndigheden. En skriftlig redegørelse for hændelsen skal være tilsynsmyndigheden i hænde senest en uge efter hændelsen. Det skal af redegørelsen fremgå hvilke tiltag, der er eller påregnes iværksat for at hindre tilsvarende fremtidige forureningshændelser.

Støj

5. Driften af virksomheden må ikke medføre, at dens samlede bidrag til støjbelastningen overstiger grænseværdien i nedenstående tabel. Til virksomhedens samlede bidrag hører stationære og mobile støjkilder. Virksomhedens placering i forhold til omgivelserne fremgår af bilag 1.

Tidspunkt	Mandag – fredag kl. 7.00 - 18.00 Lørdag kl. 7.00 - 14.00	Mandag – fredag kl. 18.00 – 22 Lørdag kl. 14.00 – 22.00 Søn- og helligdage kl. 7.00 - 22.00	Alle dage kl. 22.00 - 7.00
Område for lokalplan 152, område IIa	70	70	70
Referencetidsrum	8 timer	1 time	½ time

Tabel A Grænseværdier for virksomhedens samlede bidrag til støjniveauet i omgivelserne

Støjbelastningen er det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) beregnet eller målt i punkter i 1,5 m højde over terræn.

Referencetidsrummet er tidsrummet med størst støjbelastning indenfor den angivne periode. Grænseværdien skal være overholdt indenfor dette tidsrum.



Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer

6. Driften af virksomheden må ikke medføre, at belastningen med lavfrekvent støj målt som A-vægtet lydtrykniveau (10-160 Hz) samt belastningen med infralyd – målt som G-vægtet infralydniveau og endelig belastningen med vibrationer – målt som vægtet accelerationsniveau, L_{aw} overstiger grænserne i nedenstående tabel B.

Grænserne for lavfrekvent støj og infralyd gælder for ækvivalentniveauet over et måletidsrum på 10 minutter, hvor støjen er kraftigst.

Vibrationsgrænserne gælder for det maksimale KB-vægtede accelerationsniveau med tidsvægtning S.

Område	Boliger	Kontorer, undervisningslokaler, andre støjfølsomme rum i virksomheder	Øvrige rum i virksomheder
Lavfrekvent støj, $L_{pa,LF}$	Kl. 7.00 – 18.00: 25 kl. 18.00 – 7.00: 20	30	35
Infralyd, L_{pG}	85	85	90
Vibrationer, L_{aw}	75	80	85

Tabel B Grænseværdier for virksomhedens bidrag til lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i omgivelserne.

Udledning til luft

7. Den samlede mængde udsugede luft må ikke overstige 39.000 m³ i timen.
8. Udledningen af blandingsfortyndere fra maleaktiviteter skal ifølge Miljøstyrelsens luftvejledning nr. 2 fra 2001 overholde grænseværdierne angivet i tabel C:

Stof	Massestrømsgrænse (⁰)	Emmissionsgrænse (udsendelse til atmosfæren af forurenende stoffer)	B-værdi (immision) (virksomhedens bidrag til tilstedeværelsen af et forurenende stof i omgivelserne)
Organiske stoffer klasse III (blandingsfortyndere)	6250 gram/time	300 mg/normal m ³	0,3 mg/normal m ³

Tabel C Grænseværdier for virksomhedens udledning af stoffer til omgivelserne fra maleaktiviteter

B-værdien er en timemiddelværdi, som ikke må overskrides mere end 1% af tiden svarende til højst 7 timer af en måneds samlede timer.

9. Ifølge vejledning nr. 13/1997 fra Miljøstyrelsen om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg, skal afkast fra op til otte MIG/MAG svejsesteder (ulegeret stål) føres mindst 3 meter op over tagryg og være opadrettet. Afkast fra TIC svejsning skal blot føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding (f.eks. en meter over tagfladen).
10. Driften af virksomheden må ikke give anledning til lugtgener i omgivelserne, og lugtbidraget må ikke overstige 10 lugtenheder (LE).



Spildevand

11. Virksomhedens spildevand skal ledes til kommunalt renseanlæg efter Pandrup Kommunes retningslinier.
12. Overfladevand fra tage og befæstede arealer skal ledes til kloaknettets regnvandsledning.

Farligt affald

13. Olie og kemikalier samt olie- og kemikalieaffald skal opbevares i tromler, beholdere eller anden tæt emballage. Oplaget af olie- og kemikalieaffald skal være under tag og på tæt fast bund. Oplaget skal være afgrænset af en kant, så at spild af flydende stoffer, svarende til indholdet af den største beholder kan tilbageholdes.
14. Spild af flydende olie-/kemikalieprodukter skal straks opsuges ved hjælp af et egnet materiale (dette kan være kattegrus, savsmuld eller tørt sand). Det brugte opsamlingsmateriale er at betegne som farligt affald.
15. Væskerne, der bruges i de 5 kar til brunering, skal ved evt. bortskaffelse alle håndteres og bortskaffes som farligt affald.
16. Olie- og kemikalieaffald skal transporteres og bortskaffes efter de til enhver tid gældende forskrifter, regulativer og anvisninger fra Pandrup Kommune.

Andet affald

17. Alt andet affald, bortset fra dagrenovation, skal sorteres i henhold til de til enhver tid gældende forskrifter, regulativer og anvisninger fra Pandrup Kommune.

Bedste tilgængelige teknik

18. Virksomheden skal i forbindelse med ændringer eller udvidelser, så vidt det er teknisk og økonomisk muligt, anvende renere teknologi f.eks. til at nedbringe emissionerne.

Tilsyn og egenkontrol

Tilsyn og egenkontrol - produktion

19. Filtre på procesventilation fra svejsning og maleaktiviteter skal mindst en gang om måneden kontrolleres visuelt for at sikre korrekt funktion. Den visuelle kontrol kan erstattes med en teknisk styret filter kontrol, der eventuelt tilkobles en akustisk alarm med en synligt placeret alarmlampe.
20. Der skal føres journal over følgende:
 - a) Dato for kontrol og evt. udskiftning af filtre
 - b) Forbruget af råvarer og hjælpestoffer pr. år
 - c) Uheld og uregelmæssigheder i driften
 - d) Art og mængde af affald samt dato, transportør og sted for bortskaffelse, herunder materialer, der afsættes til genbrug (affaldsregistrering)Kopi af journalen skal indsendes til Pandrup Kommune hvert år i februar måned som beskrevet i pkt. 28.
21. Til kontrol af overholdelse af vilkårene skal virksomheden, såfremt tilsynsmyndigheden skønner det nødvendigt, lade foretage målinger og/eller beregninger til eftervisning af, at vilkårene overholdes.



Kravene kan højst fremsættes en gang årligt, med mindre den seneste måling viser, at grænseværdierne ikke overholdes.

22. Kontrolmålinger skal udføres under forhold, hvor virksomheden er i fuld drift.

Tilsyn og egenkontrol - støj

23. Dokumentation skal laves på kommunens forlangende og kan være i form af målinger i virksomhedens omgivelser eller nærhedsmålinger ved de enkelte støjkloder - kombineret med en beregningsmodel for industristøj. Støjmålingerne skal udføres som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og nr. 6/1984. Beregningerne skal udføres i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 og skal ledsages af de oplysninger om beregningsforudsætninger, som der er nødvendige for vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjkloderne beskrives og deres støjstyrke angives.
24. Dokumentation til brug for kontrol af grænseværdiernes overholdelse skal udføres i overensstemmelse med Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 637 af 30. juni 1997 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v.

Tilsyn og egenkontrol - lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer

25. Måling af vibrationer og rapportering skal laves på kommunens forlangende og skal ske i overensstemmelse med retningslinierne i "Orientering fra Miljøstyrelsen" nr. 9/1997. "Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø". Målingen udføres af et akkrediteret firma.

Tilsyn og egenkontrol - luft

26. Kontrol af overholdelse af grænseværdierne i tabel C skal udføres på kommunens forlangende som beskrevet i vejledning nr. 2/2001 om "Begrænsning af luftforurening fra virksomheder". Fremgangsmåden skal ske i henhold til de angivne retningslinier i samme vejledning. Grænseværdierne anses for overholdt, når gennemsnittet af de målte timemiddelværdier ved fuldlast er mindre end eller lig med grænseværdien.

Tilsyn og egenkontrol - spildevand

27. Målinger eller beregninger til kontrol af udledningen af og indholdet i spildevand fra virksomheden skal laves på kommunens forlangende og skal udføres af et firma, som kan godkendes af Pandrup Kommune.

Årlig indberetning (miljøredegørelse)

28. MEB Smedie og overfladebehandling ApS skal i februar måned hvert år, fremsende en miljøredegørelse til Pandrup Kommune. Redegørelsen skal fremsendes første gang i februar 2005 og skal minimum indeholde følgende:
- De ajourførte oplysninger fra journalen jf. pkt. 20 opført i overskuelig form.
 - Oplysninger om eventuelle miljøforbedrende foranstaltninger foretaget i det foregående år eller planlagt i det kommende år.



Generelt

Virksomheden må i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33 ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, der indebærer forøget forurening i forhold til det hermed tilladte, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af Pandrup Kommune.

Ønskes virksomheden ændret eller udvidet inden for godkendelsens rammer, skal Pandrup Kommune i henhold lovens § 36, stk. 1 have meddelelse herom, inden ændringen eller udvidelsen foretages. Det skal endvidere godtgøres, at udvidelsen/ændringen vil kunne finde sted uden, at de i godkendelsen fastlagte grænser overskrides.

Opmærksomheden henledes på, at denne godkendelse efter miljøbeskyttelsesloven ikke fritager virksomheden for de nødvendige tilladelser/anmeldelser i henhold til anden lovgivning f.eks. byggeloven eller arbejdsmiljøloven.

Pandrup Kommune skal som tilsynsmyndighed påse, at denne godkendelse og den øvrige miljølovgivning overholdes. Der skal i henhold til § 87 i miljøbeskyttelsesloven altid være adgang for de personer, der af Pandrup Kommune er bemyndiget til at føre tilsyn.

Der skal til enhver tid findes et eksemplar af denne miljøgodkendelse på virksomheden. Den ansvarlige for virksomhedens drift og driftspersonalet skal være bekendt med godkendelsens vilkår.



Virksomhedens retsbeskyttelse

Virksomhedens retsbeskyttelsesperiode er ifølge miljøbeskyttelseslovens § 41a stk. 1, 8 år efter denne miljøgodkendelse (dvs. den 6. januar 2013). I tilfælde af, at afgørelsen påklages, beregnes tidspunktet fra den dato, hvor den endelige afgørelse er meddelt fra Miljøstyrelsen/Miljøklagenævnet.

Når retsbeskyttelsen er udløbet, er godkendelsen fortsat gældende, men Pandrup Kommune kan ændre vilkårene i godkendelsen såfremt det er miljømæssigt begrundet, eller hvis der er udviklet renere teknologi til virksomhedens processer.

Indenfor retsbeskyttelsesperioden kan Pandrup Kommune som tilsynsmyndighed i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 41a stk. 2 til enhver tid ændre vilkårene for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. Det kan f.eks. være, hvis:

1. der er fremkommet nye oplysninger om forureningens skadelige virkning,
2. forureningen medfører miljømæssige skadevirkninger, der ikke kunne forudses ved godkendelsens meddelelse,
3. forureningen i øvrigt går ud over det, som blev lagt til grund ved godkendelsens meddelelse
4. væsentlige ændringer i den bedste tilgængelige teknik skaber mulighed for en betydelig nedbringelse af emissionerne, uden at det medfører uforholdsmæssigt store omkostninger,
5. det af hensyn til driftssikkerheden i forbindelse med processen eller aktiviteten er påkrævet, at der anvendes andre teknikker, eller
6. der er fremkommet nye oplysninger om sikkerhedsmæssige forhold på virksomheder, der er omfattet af regler fastsat af § 7 om risikobetonede processer.

Pandrup Kommune kan desuden meddele påbud om, at forureningen skal nedbringes, herunder at der skal gennemføres bestemte foranstaltninger, hvis virksomheden medfører væsentlig forurening.

Lovgivning

Godkendelsen er meddelt i henhold til §33 i Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 753 af 25. august 2001 om miljøbeskyttelse. Reglerne om godkendelse fremgår af lovens kapitel 5 og Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 652 af 3. juli 2003 om godkendelse af listevirksomhed. Virksomheden er omfattet af følgende punkt i bekendtgørelsen:

Hovedaktivitet: Listepunkt A11: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover.

Biaktivitet: Listepunkt A8b: Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) er mindre end eller lig 30 m³.

Offentliggørelse

Godkendelsen vil blive annonceret i Lokalavisen den 12. januar 2005.



Klagevejledning

Pandrup Kommunes godkendelse kan påklages til Miljøstyrelsen af MEB Smedie og overfladebehandling ApS, Nordjyllands Amt, Embedslægeinstitutionen, visse offentlige institutioner og interesseorganisationer og enhver, der må antages at have individuel, væsentlig interesse i sagens udfald jf. miljøbeskyttelseslovens kapitel 11, §98.

Eventuel klage skal indgives skriftligt og stiles til Miljøstyrelsen, men sendes til Pandrup Kommune, Teknisk Forvaltning, Lundbakvej 5, 9490 Pandrup. Pandrup Kommune sender umiddelbart efter klagefristens udløb klagen videre til Miljøstyrelsen ledsaget af denne afgørelse og det materiale, som er indgået i sagens bedømmelse.

Tilladelsen offentliggøres den 12. januar 2005.

Eventuel klage skal være modtaget senest 4 uger efter offentliggørelsen, dvs. senest den 9. februar 2005. Ansøgeren vil modtage besked hvis godkendelsen påklages, og/eller når klagefristen er udløbet.

Eventuelle klager over afgørelsen har ikke opsættende virkning, for så vidt angår retten til at udnytte godkendelsen, med mindre Miljøstyrelsen bestemmer andet jf. §96 i miljøbeskyttelsesloven.

Søgsmål til prøvelse af afgørelsens lovlighed skal være anlagt inden 6 måneder efter ovennævnte offentliggørelsesdato eller - hvis afgørelsen påklages inden 6 måneder efter endelig afgørelse foreligger. Dette fremgår af Miljøbeskyttelseslovens §101.

Underretning

Følgende myndigheder, institutioner og personer er underrettet ved kopi af afgørelsen:

- Embedslægeinstitutionen, Vesterbro 81 B, Postboks 1826, 9100 Aalborg.
- Nordjyllands Amt, Niels Bohrs Vej 30, 9220 Aalborg Øst.
- Arbejdstilsynet, Hobrovej 461, 9200 Aalborg SV.
- Danmarks Naturfredningsforening (DN), Mashedøgade 20, 2100 København Ø.
- Formand f/ lokalkomiteen i Pandrup for DN: Bent Andersen, Voldkærvej 33, 9493 Saltum.
- Aktive Fritidsfiskere, Leif Søndergård, Søvejen 6, 7860 Spøttrup
- Friluftsrådets amtsformand f/ Nordjyllands Amt: Thomas Elgaard Jensen, Kragkærvej 5, Astrup, 9800 Hjørring (Danske Baptisters Spejderkorps)

Teknisk Forvaltning, den 6. januar 2005.

Søren P. Mortensen
Udvalgsformand

Knud Nørgaard
Kommuneingeniør



Miljøteknisk redegørelse

Baggrund og oplysninger i sagen

MEB Smedie og overfladebehandling er en virksomhed, der fremstiller diverse stålkonstruktioner samt småopgaver i rustfast stål. Nogle af emnerne bruneres eller lakeres. Virksomheden har et samlet produktionsareal på ca. 1000 m².

Virksomhedens hovedaktivitet – maskinel bearbejdning af jern og stål samt svejsning - er omfattet af bekendtgørelsens listepunkt A11: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000m² eller derover.

Virksomhedens biaktivitet – brunering og maling af jern og stål - er omfattet af bekendtgørelsens listepunkt A8b: Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) er mindre end eller lig 30 m³.

Bygningerne ejes af ESS ejendomme ApS, CVR-nr. 2727 9295. Virksomheden ejes af Michael Bjerregaard, Kirkevej 22, 9440 Åbybro og af Michael Eberhart, Tranum Engevej 7, 9460 Brovst.

Den ansvarlige for virksomhedens drift og kontaktperson vedr. miljøforhold er Michael Bjerregaard.

Beliggenhed og forhold til fysisk planlægning

Virksomhedens placering i forhold til omgivelserne fremgår af bilag 1.

Virksomheden er beliggende i byzone, der i lokalplan 152, delområde IIa den 6. feb. 1990 er udlagt til erhvervsområde.

Lokalplanområdet må i dette område benyttes til virksomheder, der til en vis grad forurener i form af røg, støj, støv eller lugt med kontorbebyggelse til den for den enkelte virksomhed hørende administration.

Virksomheden grænser op til Omfartsvejen og åbent land mod øst og erhvervsområde (lokalplan nr. 195) mod syd. Arealerne mod vest og nord er erhvervsområde beliggende i samme lokalplanområde som virksomheden.

Det udendørs støjniveau i skel er fastsat til 70 dB i lokalplan 152 som gengivet under vilkår nummer 5 i denne godkendelse.

Indretning og drift

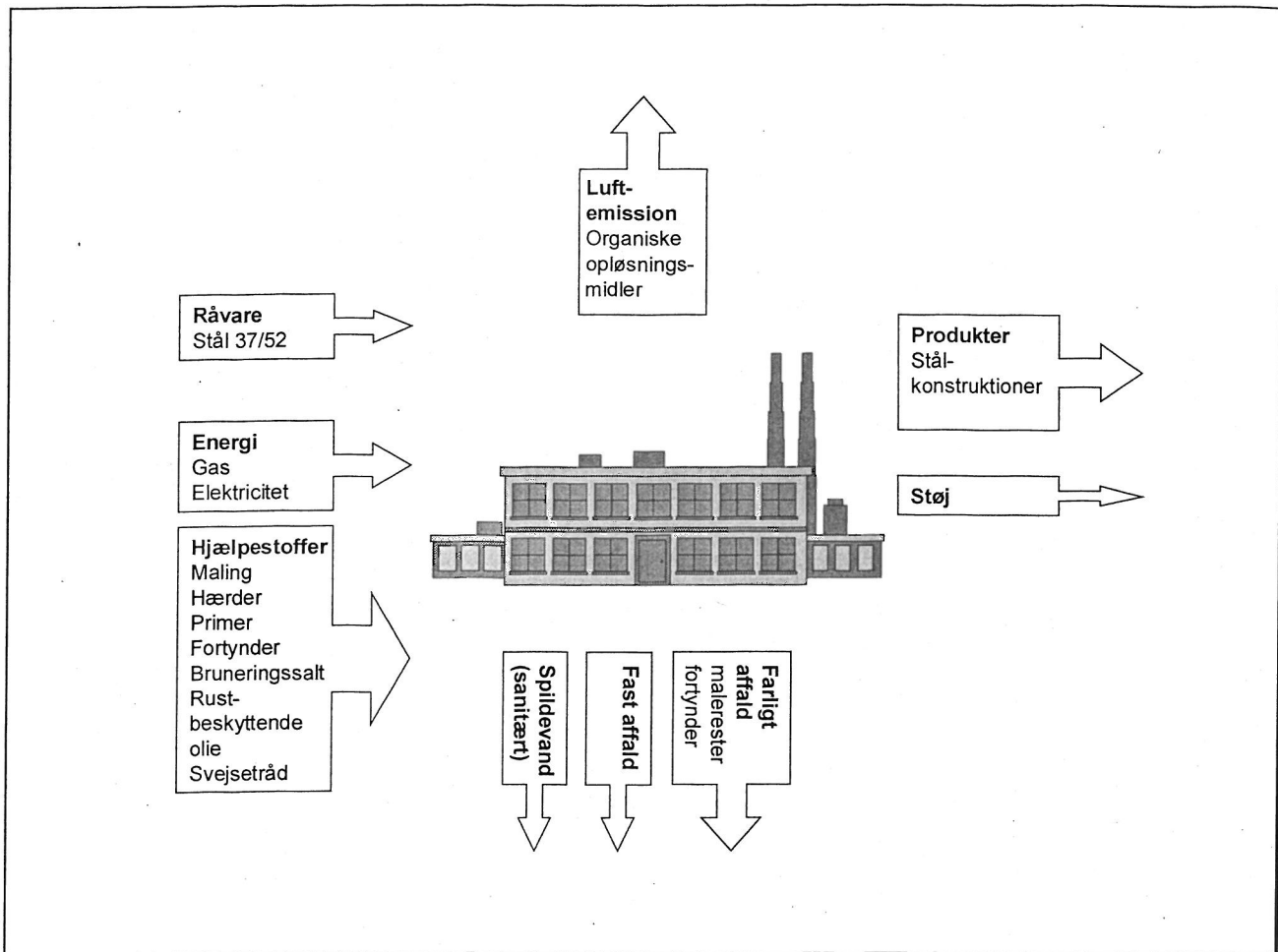
Virksomheden er indrettet med smedje, malekabine, blanderum, lager f/maling, bruneringsrum samt kontor og velfærdslokaler.

Udendørs under tag er der oplag af olie-/kemikalieaffald.

Virksomhedens indretning og placering af affald kan ses på bilag 2.

Der forefindes ikke risikobetonede processer i virksomheden i henhold til Miljø- og energiministeriets bekendtgørelse nr. 106 af 1. februar 2000 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

Virksomheden beskæftiger 6 heltidsansatte. Virksomheden er normalt kun i drift på hverdage og indenfor normal arbejdstid.



Figur A Flowdiagram for MEB Smedie og overfladebehandling

Produktion og procesbeskrivelse

Virksomheden råder over et smedeværksted, hvor der udføres diverse maskinel bearbejdning samt svejsning af stål. Der anvendes 6 MIG/MAG svejsepladser til svejsning i rustfast stål og 1 TIC svejseplads til svejsning i aluminium. Den ene af svejsepladserne anvendes ind imellem til svejsning i rustfast stål.

Der er punktudsugning ved alle svejsepladser samt båndsliber. Udsugningsluften fra båndsliber ledes igennem en cyklon. Alle afkast ledes over tag. Bilag 4.

En del af emnerne bruneres eller lakeres. Enkelte af emnerne glasslibes i en lukket anlæg, der befinder sig i bruneringsrummet. Ved glasslibning får emnerne en finish som børstet stål.

Bruneringen er en kontrolleret korrosionsproces (ætsende). Bruneringen foregår ved neddykning i 5 kar på hver ca. 240 liter:

1. Afvask i sæbevand
2. Skyl i varmt vand
3. Brunering
4. Skyllekar
5. Oliebad (varm olie)



Delene der er behandlede transporteres på en vogn med spildbakke, så afdryp på gulvarealer undgås. Der bruneres ca. 2 gange om ugen. Væskerne i badene udskiftes ikke men spædes op efter behov.

Der males ca. 2 gange ugentligt. Der anvendes hver gang ca. 10 liter maling i alt (grunder og dæklak) på 4 timer.

Malerummet er indrettet med ventilation med overtryk. Der er filtre på væggene og opsamlingsrist i gulvet til opsamling af malestøv. Udsugningsluften ledes igennem en skorsten med jethætte. Skorstenen har en diameter på 800 mm og en højde over terræn på 13 meter.

Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

Den primære råvare er stål 37/52. Det er planlagt, at der skal bearbejdes 250.000 kg stål årligt.

Anlægget modtager og har oplag af en række hjælpestoffer, der forbruges i takt med produktionen. Der forventes brugt 1000 liter maling, 1000 liter fortynder og 100 kg bruneringssalt (Natriumhydroxid og natriumnitrit) årligt.

Der anvendes kun små mængder vand til produktionen. 5 kar i bruneringsrummet indeholder en vandig opløsning af bruneringssalte.

Der anvendes vand til rengøring af kontorer og sanitære installationer.

Maling, primer, hærder og fortynder opbevares i specielt indrettet lagerrum med nedsænket gulv. Rummet er godkendt af Pandrup Kommunes brandmyndighed til dette formål i 1991. Det maksimale oplag er 100 liter.

Rustbeskyttende olie opbevares i tønder. Maks. oplag er 50 liter.

Bruneringssalt opbevares tønder. Maks. oplag er 50 liter.

Der bruges elektricitet til drift og belysning.

Art og forbrug af råvarer, hjælpestoffer og energi er angivet på bilag 5.

Luftforurening

Svejsning i ulegeret stål danner partikelholdig røg og gasarter. Da der kun svejdes i rustfast stål fra en enkelt svejseplads, er der ikke krav om rensning med filter.

Der udsuges organiske opløsningsmidler (blandingsforyndere) fra malekabinen og damp fra bruneringsanlægget.

Der er etableret afkast fra rumudsugning, drejebænk (slibning), båndsliber, svejsesteder, skærebrænder, malekabine, bruneringsrum (damp) og gasfyr.

Skærebrænder og båndsliber er pt. ikke i drift.

Placeringen af de enkelte afkast kan ses på bilag 4.

Spildevand

Der afledes kun sanitært spildevand og overfladevand fra virksomheden.

Affald

Der forventes bortskaffet 150 liter malerester og 300 liter fortynder årligt.

Filtre fra malekabinen og malestøv bortskaffes til miljøbilen.

Olie- og kemikalieaffald opbevares i 200 liters tromler placeret i spildbakke og under tag. Der er lavet



specielle tragte til tønderne for at sikre påfyldning uden spild. Der er et maksimalt oplag af farligt affald på 400 liter.

Affaldsart og -mængde er angivet på bilag 5.

Mulige driftsforstyrrelser eller uheld

Ved uheld kunne der ske udslip af olie-/kemikalieaffald. Dette er forebygget ved hjælp af spildbakker under bruneringskar og kemikalieaffald samt ved brug af intern transportvogn med spildbakke for at undgå afdryp af olie.

Bedste tilgængelige teknik

Ved udskiftning af anlæg søges at opnå energibesparelser ved køb af de mest energieffektive apparater.

Forureningsbegrænsende foranstaltninger

Støj og vibrationer

Ventilatorer er placeret udendørs. Disse efterses jævnligt for at forebygge støjgener ved slitage.

Udledning til luft

Udsugningsanlægget ved malekabinen er forsynet med et farvestøvsfilter med en udskilningsgrad på ca. 93% tørstof. Lufthastigheden er 10,5 sekunder ved maksimal udluftning på ca. 23.000 m³/h. Skorstenshøjden er ved OML-beregning beregnet til 13 meter over terræn ved en B-værdi på 0,3 mg/Nm³.

Udsugningen fra skærebrenneren ledes igennem en cyklon.

Spildevand

Der findes ingen afløb i produktionslokalerne. Der findes ikke afløb i eller udenfor bruneringsrummet.

Affald

Der er etableret opsamlingsbakker under bruneringsbadene. Der ligger mindre plader mellem badenes kant, så afdryp fra de behandlede dele ved skift fra et kar til et andet løber tilbage til det forrige kar.

Farligt affald er opbevaret i 200 liters tromler, der står i spildbakker, så der ikke kan ske udslip til jorden eller til kloak. Der er lavet tragte med låg på hver tønde for at lette håndteringen af affaldet. Det farlige affald afleveres til Miljøbilen.

Miljøteknisk vurdering

Støj og vibrationer

Kilder til støj og vibrationer stammer primært fra udsugningsanlæg.



Grænseværdierne for støj og vibrationer angivet for dette område vurderes at kunne overholdes.

Udledning til luft

Der er cyklon til opsamling af slibestøv. Der er filtre til opsamling af malestøv. I forbindelse med etablering af den tidligere virksomhed (Pantec) blev skorstenshøjden fastsat til 13 meter ved en OML-beregning med en B-værdi for blandingsfortyndere på $0,3 \text{ mg/m}^3$. Da den nuværende anvendelse ikke overstiger den tidligere, og der ikke har været klager over lugt fra virksomheden fastholdes denne B-værdi.

Udledning af spildevand

Med de forholdsregler, der er taget for at undgå spild fra bruneringsrum og oplag af affald, vurderes risikoen for udledning af farlige stoffer til rensningsanlæg og recipient at være minimal.

Der forventes udledt årligt $500-800 \text{ m}^3$ spildevand (528 m^3 i år 2003) i form af vand fra rengøring samt sanitært spildevand.

Idet der ikke forekommer andet end sanitært spildevand og afledning af overfladevand gives virksomheden ikke en særskilt udledningstilladelse.

Affald

Affaldet på virksomheden opdeles i tre kategorier:

Affald til genanvendelse: jernskrot og metaller

Affald til forbrænding: restaffald, der ikke kan genanvendes

Farligt affald: kemikalieaffald

Bedste tilgængelige teknik

Under de givne forudsætninger vurderes det, at driften af virksomheden baserer sig på bedste tilgængelige teknik.

Pandrup Kommune samlede vurdering

Virksomheden vurderes som en virksomhed, der overholder miljølovgivningen og de fastsatte krav.

Det har vi derfor taget højde for i godkendelsens vilkår om kontrolmålinger, hvor der ikke stilles krav om rutinemæssig kontrol, men i stedet kontrol af luft, støj, spildevand m.v. efter behov. Pandrup Kommune ser derfor gerne, at de sparede omkostninger til kontroller investeres i forebyggende tiltag på de områder, der belaster det ydre miljø, f.eks. luft, affald, energi m.v.



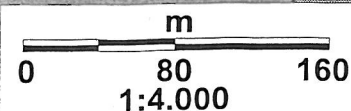
De næret materielle områder:
MEB Smørum ApS

Lokalplan nr 152

Lokalplan nr 195

03

03



Pandrup Kommune

Lundbakvej 5, 9490 Pandrup

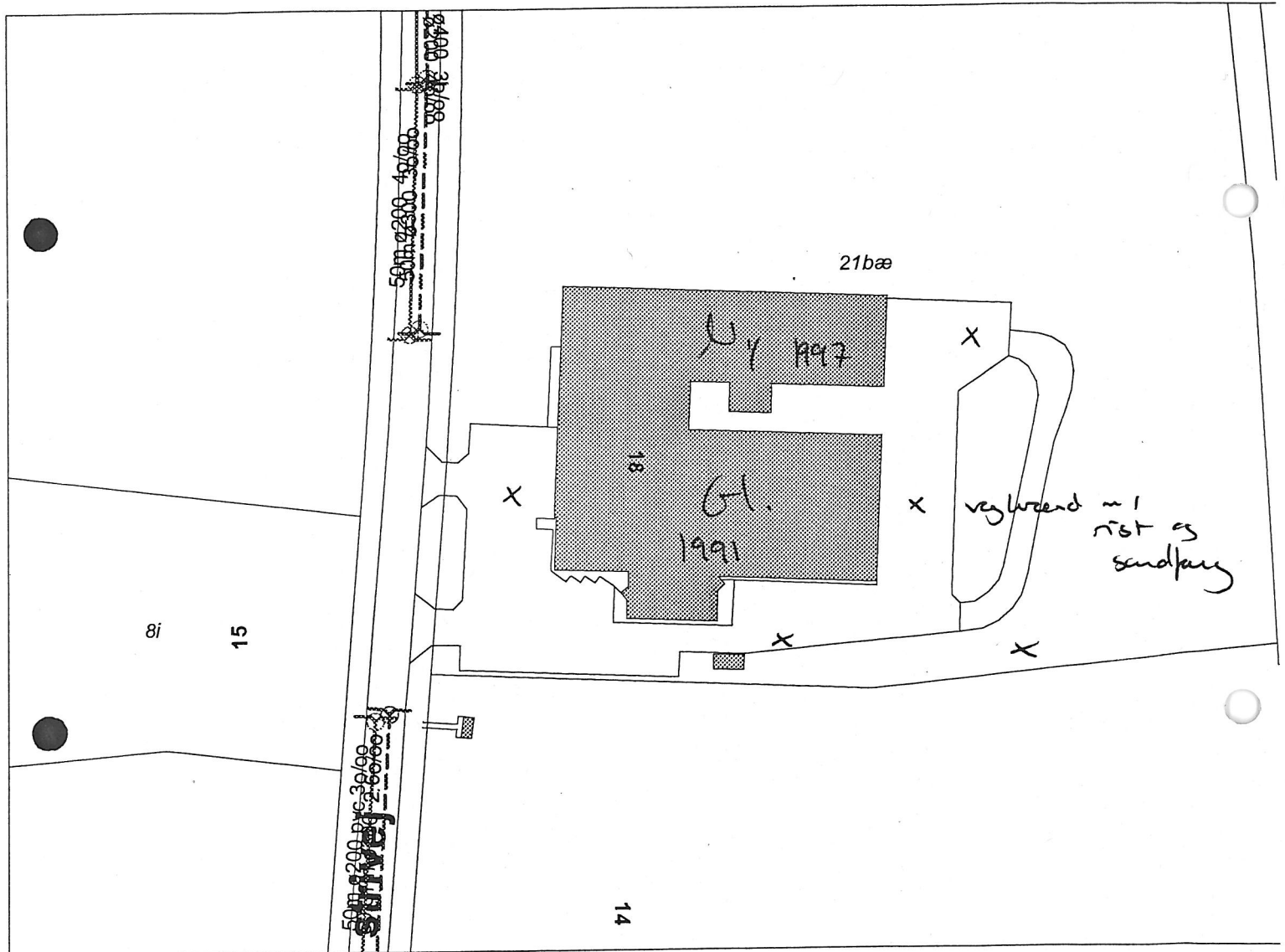
Bilag 1: Virksomhedens placering i forhold til omgivelserne

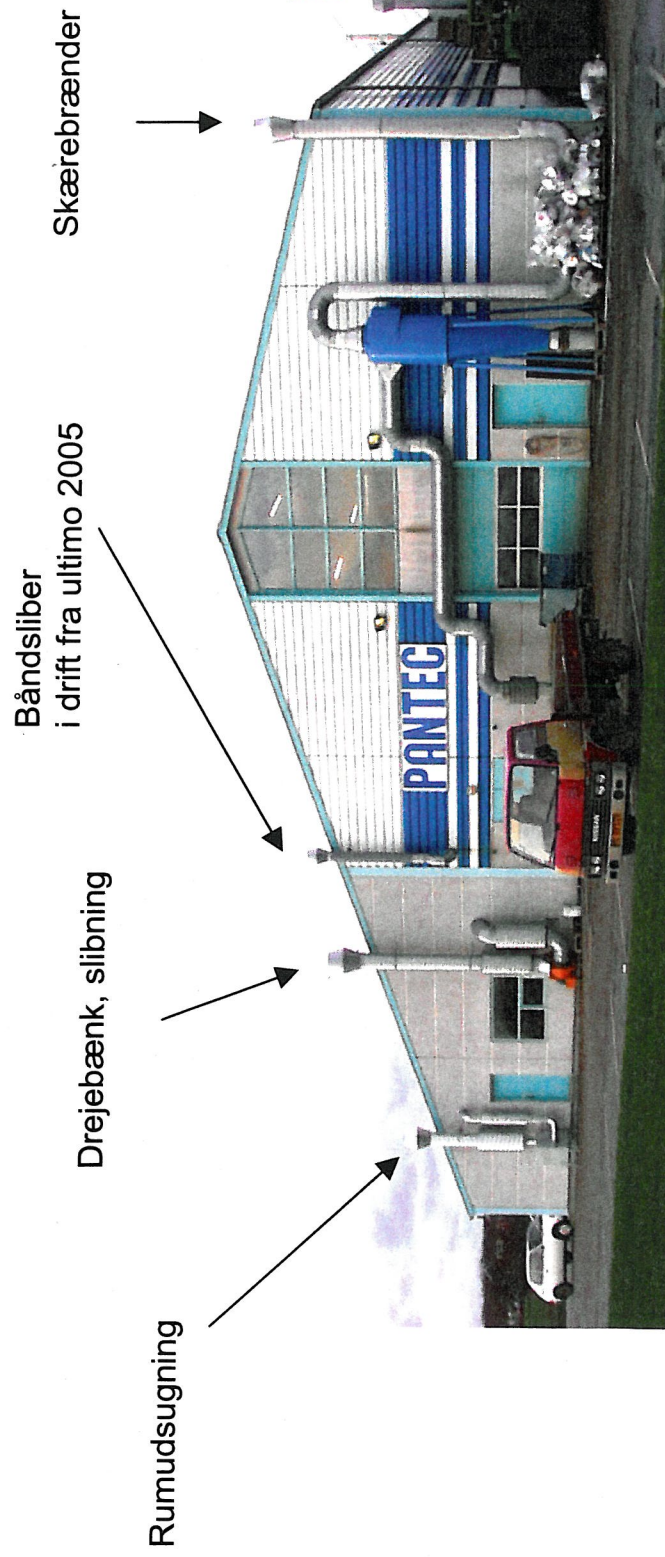
Udskrevet 01-12-2003 af AMK

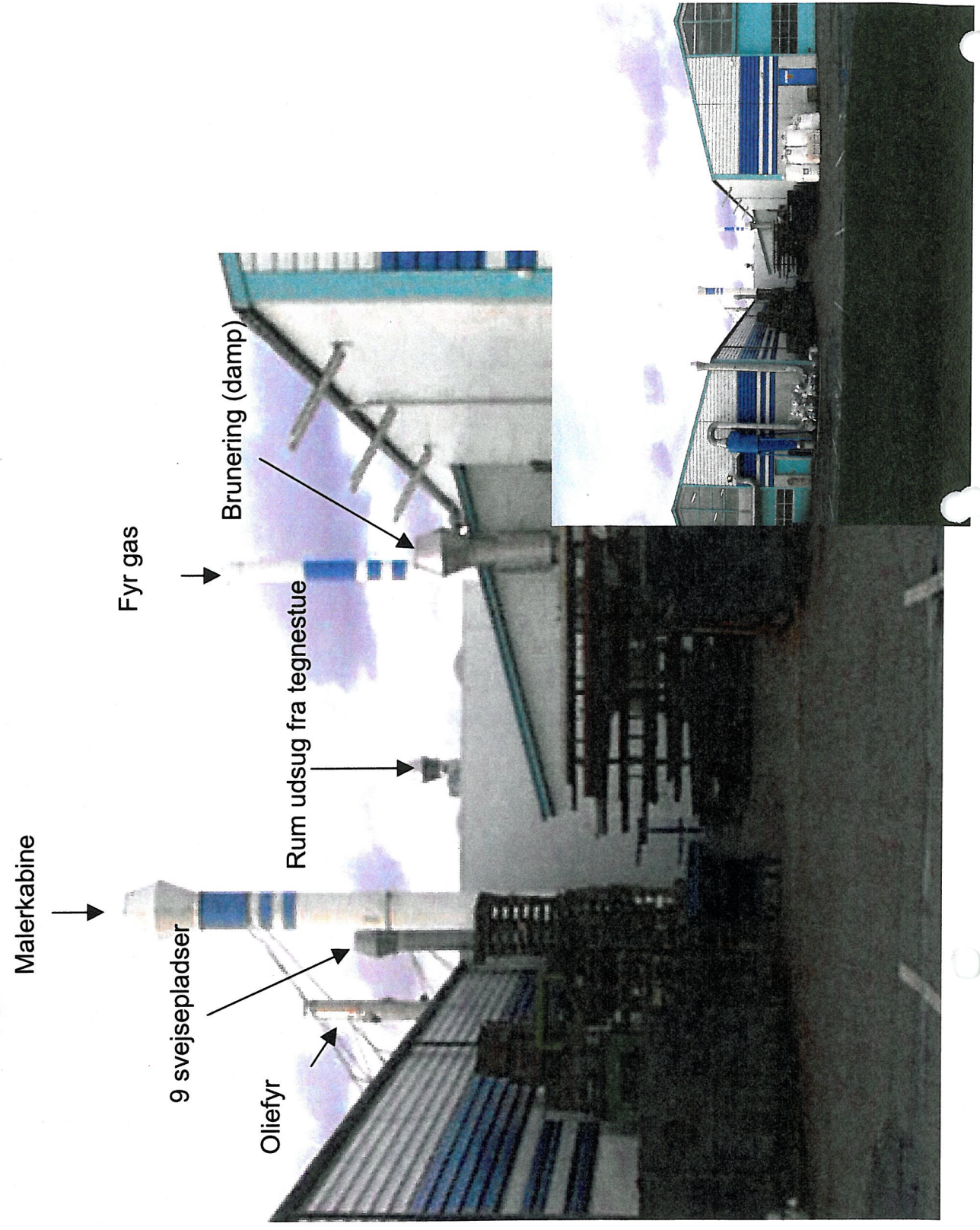
Kort og data er kun vejledende og kan ikke bruges som dokumentation.
Matrikelkort (c) Kort & Matrikelstyrelsen, DDOby, DDoland (c) COWI.



Bilag 3: Beliggenhed af vejbrønde på udendørs arealer







Rumudsugning

Drejebænk, slibning

Båndsliber og ~~2~~ svejsesteder
(p.t. ikke i drift)
i drift fra 2005

Skærebrænder
(p.t. ikke i drift) *20 i drift*



