

Tillæg til miljøgodkendelse

Esbjerg Galvanoindustri ApS, Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg

15. april 2025



Teknik & Miljø
Esbjerg Kommune

ESBJERG KOMMUNE

Industrimiljø

Torvegade 74

6700 Esbjerg

Telefon 7616 1616

E-mail miljo@esbjergkommune.dk

Web www.esbjergkommune.dk

Sag nr.: mig-a-2023-6551

Sagsansvarlig: Judie M. R. Petersen

Copyright: Alle kort og luftfoto: copyright DDO ®, ©COWI

Tillæg til miljøgodkendelse til

Esbjerg Galvanoindustri ApS
Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg

Matrikel nummer:	1r Måde, Esbjerg Jorder
CVR-nummer:	26004489
P-nummer:	1008401612
Listepunkt:	Hovedaktivitet: 2.6 - Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m ³ .

Miljøgodkendelsen omfatter: Flytning af el-galvaniseringsprocessen fra hal 1 til ny hal 3 og udvidelse af produktionskapaciteten for el-galvanisering.

Annonceres den 15. april 2025 på DMA – Digital Miljøadministration www.dma.mst.dk
Klagefristen udløber den 13. maj 2025
Søgsmålsfristen udløber den 15. oktober 2025

Indholdsfortegnelse:

1.	Indledning	- 3 -
2.	Afgørelse	- 3 -
3.	Vilkår	- 3 -
4.	Lovgrundlag	- 4 -
5.	Godkendelsens omfang	- 4 -
6.	Godkendelsens gyldighed	- 4 -
7.	Udtalelser og høringssvar	- 5 -
8.	Miljøteknisk redegørelse og vurdering	- 5 -
9.	Offentliggørelse	- 18 -
10.	Klagevejledning	- 18 -
Bilag 1 – Kort med angivelse af virksomhedens placering		- 20 -
Bilag 2 – Situationsplan		- 21 -
Bilag 3 – Tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbejdet		- 22 -
Bilag 4 – Rev. tilladelse til afledning af tag- og overfladevand		- 25 -
Bilag 5 – Afgørelse om at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport. -		36 -

1. Indledning

Esbjerg Kommune, Industrimiljø meddeler tillæg til miljøgodkendelse til Esbjerg Galvanoindustri ApS til flytning af el-galvaniseringsprocessen fra hal 1 til ny hal 3 og udvidelse af produktionskapaciteten for el-galvanisering.

Esbjerg Galvanoindustri ApS er en galvaniseringsvirksomhed, som har miljøgodkendelse til overfladebehandling af metaller ved elektrolytisk proces. Virksomhedens miljøgodkendelse er revurderet den 7. oktober 2020.

Virksomhedens aktiviteter er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹ bilag 1, listepunkt 2.6 "Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³".

Esbjerg Galvanoindustri ApS har den 3. juli 2024 indsendt ansøgning om miljøgodkendelse til at udvide produktionskapaciteten for el-galvanisering.

Virksomheden har fået byggetilladelse til, og har opført en ny produktionshal (hal 3). Virksomheden ønsker at flytte sin proces for el-galvanisering til den nye hal. Dette for at kunne udvide produktionskapaciteten for el-galvanisering med cirka det tredobbelte af den hidtil miljøgodkendte drift.

Esbjerg Kommune har offentliggjort ansøgningen på Digital MiljøAdministration den 4. juli 2024.

Virksomheden ligger på Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg, matr.nr. 1r Måde, Esbjerg Jorder. Virksomhedens placeringen fremgår af bilag 1.

2. Afgørelse

På grundlag af virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse og oplysningerne i afsnit 8 godkender Esbjerg Kommune, Industrimiljø hermed flytning af el-galvaniseringsprocessen fra hal 1 til ny hal 3 og udvidelse af produktionskapaciteten for el-galvanisering.

Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til miljøbeskyttelseslovens² § 33, stk. 1.

3. Vilkår

Vilkårene i miljøgodkendelse (revurdering) fra 7. oktober 2020 er fortsat gældende.

Indretning og drift

1. Gulvet i den nye produktionshal skal være udført med tæt belægning og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak.

Luftforurening

2. Virksomhedens bidrag til luftforurening skal overholde følgende emissionsgrænseværdi og B-værdi for nikkel:

¹ Godkendelsesbekendtgørelsen: Bekendtgørelse nr. 1027 af 02/09/2024 om godkendelse af listevirksomheder

² Miljøbeskyttelsesloven: Lovbekendtgørelse nr. 1093 af 11/10/2024 om miljøbeskyttelse

Stof	Emissionsgrænse mg/normal m ³	B-værdi mg/m ³
Nikkel (Ni)	0,025	0,0001

B-værdien gælder i ethvert punkt udenfor virksomheden skel, hvor mennesker kan blive udsat for den forurenede luft. For bygninger med mere end én etage skal B-værdien endvidere overholdes i områder, hvor mennesker opholder sig og kan blive udsat for de forurenende stoffer.

Kontrol af luftforurening

3. Virksomheden skal inden 31. december 2025 dokumentere, at kravene i vilkår 13 i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 er overholdt for saltsyre, hydrogenfluorid, svovlsyre og natriumhydroxid el-galvanisering. Dokumentationen skal ske under forhold, hvor virksomheden er i fuld drift.

Målingerne skal gennemføres som beskrevet i vilkår 14, 15 og 16 i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020.

Resultaterne skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter målingernes gennemførelse.

4. Lovgrundlag

Virksomheden er omfattet af bestemmelserne om godkendelse af forurenende virksomheder i miljøbeskyttelseslovens § 33 stk. 1, idet virksomheden er optaget på listen over godkendelsespligtige virksomheder, som listepunkt 2.6 i bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen.

Esbjerg Kommune er godkendelses- og tilsynsmyndighed.

5. Godkendelsens omfang

Godkendelsen omfatter flytning af el-galvaniseringsprocessen fra hal 1 til ny hal 3 og udvidelse af produktionskapaciteten for el-galvanisering fra 2 kar á 6.000 liter til el-forzinkning og 2 kar á 3.700 liter til zink-nikkel galvanisering til 3 kar á 8.400 liter til el-forzinkning og 1 kar á 8.400 liter til zink-nikkel galvanisering.

Som forudsætning for godkendelsen gælder de oplysninger, der fremgår af ansøgningsmaterialet, samt oplysninger, som herudover er tilgået miljømyndigheden i forbindelse med ansøgningen.

6. Godkendelsens gyldighed

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke udnyttes indenfor 2 år efter, den er meddelt jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 36 eller hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år jf. Miljøbeskyttelseslovens § 78a.

Indtil der er offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, vil godkendelsen blive revurderet i overensstemmelse med gældende regler i godkendelsesbekendtgørelsen om, at en miljøgodkendelse skal revurderes senest 8 år efter godkendelsen er meddelt første gang og herefter mindst hvert 10. år. Revurderingen vil således senest ske i 2030. Når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt, skal tilsynsmyndigheden tage virksomhedens godkendelser op til revurdering.

7. Udtalelser og høringssvar

Ansøgning om miljøgodkendelse er offentliggjort på DMA – Digital Miljøadministration www.dma.mst.dk den 4. juli 2024.

Det er i forbindelse med annonceringen oplyst at, alle med interesse i sagen kan se ansøgningsmaterialet, ligesom alle kan indsende skriftlige kommentarer til ansøgningen. Endvidere kan alle med interesse for sagen anmode om at få tilsendt udkast til miljøgodkendelse, når dette foreligger, samt skriftligt kommentere udkast til miljøgodkendelse indenfor en frist på 2 uger fra modtagelsen af udkastet.

Esbjerg Kommune har ikke modtaget bemærkninger til ansøgningen og der er ingen borgere, der har anmodet om at få tilsendt udkast til miljøgodkendelse.

Virksomheden har haft udkast til miljøgodkendelse til høring. Samtidig er der foretaget en partshøring i henhold til forvaltningslovens § 19.

Esbjerg Kommune har vurderet, at der ikke forekommer andre parter i sagen end virksomheden, som i henhold til forvaltningslovens § 19 har en væsentlig individuel interesse i sagens udfald.

Virksomheden har den 18. marts 2025 meddelt, at der ikke vil forekomme metaller i ud-sugningen grundet den lave temperatur i karrene (stuetemperatur) og lave metalkoncentrationer.

Partshøringssvaret er undersøgt nærmere. På baggrund af den fundne litteratur, vil der være ingen eller meget begrænset afdampning af metaller i opløsningerne ved stuetemperatur.

8. Miljøteknisk redegørelse og vurdering

Ejer og ansvarsforhold

Virksomheden ejes af: HØJRUP HOLDING ESBJERG ApS.

Den ansvarlige for virksomhedens drift er direktør Rasmus Højrup.

Ejendommen ejes af Shhe III ApS, Randersvej 24, 6700, Esbjerg, CVR. nr.: 37529524.

Beliggenhed

Virksomheden er beliggende på adressen Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg, matrikelnr 1r Måde, Esbjerg Jorder.

Kort, der viser virksomhedens beliggenhed, er vedlagt i bilag 1.

Planforhold

Kommuneplan

Virksomheden ligger i rammeområde 01-120-050 "Område mellem Gammelby Ringvej og Zodiakvej" i Kommuneplan 2022 – 2034 for Esbjerg Kommune. Områdets anvendelse er fastlagt til klasse 5-erhverv. Støjbelastningen fra hver virksomhed er dag/aften/nat, fastsat til (60/60/60 dB(A)) uden for egen grundgrænse i området.

Lokalplan

Området er omfattet af Lokalplan nr. 279 "For et område til deponering af oprenset sediment fra Esbjerg Havn. Virksomheden ligger i lokalplanens delområde 1, der er udlagt til

erhvervs-formål. Der kan kun undtagelsesvist tillades boliger, for driftsledere, opsyn m.m., hvor produktionsforholdene betinger opførelsen af en bolig i tilknytning til en virksomhed.

VVM

Esbjerg Galvanoindustri ApS har indsendt en ansøgning efter VVM-bekendtgørelsens § 2.

Virksomheden er omfattet af punkt 4.e) Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces samt 13. a) Ændringer eller udvidelser af projekter i bilag 1 eller nærværende bilag, som allerede er godkendt, er udført eller er ved at blive udført, når de kan have væsentlige skadelige indvirkninger på miljøet (ændring eller udvidelse som ikke er omfattet af bilag 1) på bilag 2 i VVM-bekendtgørelsen³.

Esbjerg Kommune har i forbindelse med tilladelsen til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejdet den 12. juni 2023 foretaget en foreløbig screening. Her blev der skønnet, at projektet ikke ville forringe levevilkårene for dyre- og plantearter omfattet af Habitatdirektivets bilag IV samt ikke påvirke Natura 2000-områder.

Tilladelsen til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejdet er vedlagt i bilag 3.

Spildevandsplan

Esbjerg Galvanoindustri ApS er beliggende i område Måde Erhvervsområde i oplandsnummer HF2 i Esbjerg kommunens Spildevandsplanen 2022 – 2027. Området er separatkloakeret og der er blevet meddelt tilladelse til nedsivning og afledning til kloak af tag- og overfladevand den 4. oktober 2023. Regnvand afledes delvist via DIN Forsynings Spildevandsledning og ved nedsivning i en faskine. Udvidelsen af virksomheden er inkluderet i nedsivningstilladelsen.

Den revideret tilladelse til afledning af tag- og overfladevand er vedlagt i bilag 4.

Grundvandsinteresser

Esbjerg Galvanoindustri ApS er beliggende udenfor områder med drikkevandsinteresser efter bekendtgørelse om udpegning og administration mv. af drikkevandsressourcer⁴.

Internationale naturbeskyttelsesområder

Natura 2000-områder

I henhold til § 6, stk. 1 i habitatbekendtgørelsen⁵ om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, skal der foretages en vurdering af, om projektet i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Nærmeste Natura 2000-områder er:	Afstand
- EF-fuglebeskyttelsesområde: Ribe Holme og enge med Kongeåens udløb (F57)	Ca. 970 m
- Habitatområde: Vadehavet med Ribe Å, Tved Å og Varde Å vest for Varde (H78)	
- Ramsarområde: Vadehavet (R27)	

³ Miljøvurderingsloven: Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 4 af 03/01/2023 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkninger på miljøet.

⁴ Udpegningsbekendtgørelsen: Bekendtgørelse nr. 935 af 22/07/2024 om udpegning af drikkevandsressourcer

⁵ Habitatbekendtgørelsen: Bekendtgørelse nr. 1098 af 21/08/2023 om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter

Industrimiljø har vurderet, at udvidelsen af virksomhedens aktiviteter ikke vil påvirke nogen af ovennævnte områder væsentlig, idet der mindst er ca. 970 m til det nærmeste område og da der ikke er direkte udledninger til vandløb, søer eller havet. Der vil derfor ikke være behov for at der foretages en nærmere konsekvensvurdering af projektets virkninger på Natura 2000-områder under hensyn til bevaringsmålsætningen for de pågældende områder.

Artsbeskyttelse – bilag IV-arter

I henhold til § 10 stk. 1 i habitatbekendtgørelsen om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, skal der foretages en vurdering af projektet iht. Habitatdirektivets bilag IV-arter (artsbeskyttelse).

Industrimiljø vurderer, at projektet ikke vil forringe levevilkårene for dyre- og plantearter omfattet af Habitatdirektivets bilag IV. Den nærmeste bilag IV art er forekomst af strandtudse ca. 490 m øst for nedsivningsanlægget.

Målsatte vandområder

Der er ingen processpildevand fra virksomhedens aktiviteter, og der er ingen direkte udledninger til vandløb, søer eller havet eller væsentlige atmosfæriske depositioner fra virksomhedens aktiviteter.

Industrimiljø vurderer derfor, at udvidelsen af virksomhedens aktiviteter ikke påvirker målsatte vandområder.

Generelt

Esbjerg Galvanoindustri ApS fik byggetilladelse til opførelse hal 3 den 12. juni 2023 og har opført bygningen. Virksomheden vil påbegynde de godkendelsespligtige aktiviteter, så snart miljøgodkendelsen er givet.

Virksomheden har hverken på kortere eller længere sigt planer om at bringe aktiviteterne til ophør.

Industrimiljøes vurdering

Esbjerg Kommune vurderer, at der med vilkår 1-3 og vilkår 29-30 i miljøgodkendelsen (re-vurdering) fra 7. oktober 2020 er stillet tilstrækkelige vilkår for ejerskifte, underretning ved driftsforstyrrelser og ophør af drift, og at der ikke er behov for at stille yderligere vilkår.

Indretning og drift

Virksomheden foretager overfladebehandling af metaller, ved el-galvanisering, el-polering og bejdsning.

Tillægget til miljøgodkendelsen omfatter flytning af el-galvaniseringsprocessen fra hal 1 til ny hal 3 og udvidelse af produktionskapaciteten for el-galvanisering. Flytningen sker for at kunne udvide produktionskapaciteten for el-galvanisering med ca. det tredobbelte af den hidtil miljøgodkendte drift. Dette vil samtidig give bedre plads til håndtering af emner indendørs. Der etableres flere kar, som medfører en stigning i kemikalieforbruget til processerne. Når produktionsstigningen slår igennem, vil ændringen ligeledes medføre øget affaldsmængde. Det skyldes, at affaldet primært genereres fra antal og størrelse på emnerne, der el-galvaniseres.

Driftstid

Virksomhedens driftstid ændres ikke og ligger normalt inden for tidsrummet kl. 06.00 – 18.00 på ugens hverdage. Virksomhedens forventede driftstid er i almindelighed mandag – fredag kl. 06.30- 15.30. Der kan undtagelsesvis forekomme drift i dagtimerne på lørdage og søndage.

Produktionskapacitet, processer og forbrug af råvarer/hjælpestoffer

El-galvanisering vil fremadrettet ske i hal 3. Beliggenheden af hal 3 og virksomhedens fremtidige indretning er vist på situationsplaner i bilag 2.

Til el-galvaniseringen vil der fremadrettet være følgende kar:

- 3 zink-kar á 8.400 liter
- 1 zink/nikkel-kar á ca. 8.400 liter
- 8 affedtningskar/saltsyrebade á 8.000 liter
- 1 ludkoger/sæbe á 8.000 liter
- 1 el-affedtningskar á 8.000 liter

Hængevareanlæggenes kapacitet for el-forzinkning vil blive 4.000 kg jern pr. arbejdsdag (mandag – fredag).

Ved el-galvanisering sænkes materialet sænkes ned i et kar, hvor der er en zinkholdig væske. Ved hjælp af strøm, der føres gennem denne væske frigøres zinken, hvorefter det reagerer med materialet og sætter sig som en belægning. Dette resulterer i et el-galvaniseret produkt, som er holdbart og modstandsdygtigt.

Procesforløbet for virksomhedens el-galvanisering er beskrevet nedenfor:

Forbehandling:

Metalemnene affedtes i lud/sæbebad med ca. 40°C varmt vand. Efter dette bad afskylles med genbrugsvand. Det brugte vand ledes retur til inddampningsanlægget. Ved større rustbelægninger på metalemnene kan der blive tale om en forbehandling før emnerne går til el-galvaniseringen. Denne forbehandling består af en afsyring med saltsyresyre. Der er således etableret en nedsænket og forseglet grav, hvori der er placeret et kar med saltsyreopløsning (ca. 20 %). Hvert kar rummer ca. 8.000 liter. Emnerne nedsænkes i syreopløsningen og efter endt behandling drypper de af over karret og lufttørres inden de går videre i el-galvaniseringen.

El-forzinkning:

Denne proces foregår i de tre kar á 8.400 liter, dvs. 25.200 liter i alt. Emnerne nedsænkes i en blanding af 120 gram natriumhydroxid pr. liter og 10 % opløst zink tilsat glansmidler.

El-forzinkning, hængevarer:

Denne proces foregår også i de tre kar af 8.400 liter. Emnerne hænges i zinkbadet der består af: vandnatriumhydroxid, zink 10 gram pr. liter. Emnerne afskylles med genbrugsvand.

Zink-nikkel galvanisering:

Ét kar á 8.400 liter. Emnerne nedsænkes i en blanding af 120 gram natriumhydroxid pr. liter, 8 gram opløst zink pr. liter og 0,5 gram opløst nikkel/liter.

Skyllevand:

Skyllevandet ledes til virksomhedens inddampningsanlæg. Her bliver vandet adskilt i to fraktioner: remanens og rensed vand. Det rensede vand sendes tilbage til badene, hvor det genbruges, mens det flydende reststof/remanensen opsamles og sendes til godkendt modtagestation (Fortum).

Virksomheden har overvejet i fremtiden at tage det tidligere fældningsanlæg i brug til afsaltning af vand. Denne aktivitet er ikke inkluderet i denne miljøgodkendelse, og vil kræve særskilt godkendelse, inden det kan tages i brug.

Virksomheden forventer efter udvidelse det forbrug råvarer og hjælpestoffer til zinklinjen, som fremgår af Tabel 1.

Tabel 1. Oversigt over råvarer.

Råvare	Forventet årligt forbrug
Kalilud	<3.000 kg
Tensider	3.000 kg
Saltsyre	<3.000 kg
Zink (zinkanoder)	ca. 3.000 kg
Glansmidler	<300 kg
Blåpassivering	<200 kg
Citronsyre	<400 kg
Nikkel	500 L
Natriumhydroxid	5.000 kg

Der sker ingen ændringer i typen af råvarer og der er ikke taget nye kemikalier i brug siden revurderingen i 2020.

Industrimiljø vurdering

Der er i virksomhedens miljøgodkendelse (revurdering) fra 7. oktober 2020 stillet vilkår til virksomhedens indretning og drift, herunder vilkår om program/plan, der sikrer, at forurening og miljørisiko minimeres. Herudover er der vilkår til indretning af haller og produktionsanlæg samt vilkår om tæt belægning og eftersyn af kar og tætte belægninger.

Industrimiljø stiller vilkår 1 om, at gulvet i den nye produktionshal skal være udført med tæt belægning og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak.

Vilkårene i miljøgodkendelse (revurdering) fra 7. oktober 2020 gælder også for aktiviteterne i den nye hal 3 og Industrimiljø vurderer, at der ikke er behov for at fastsætte yderligere vilkår til indretning og drift.

Affald

Alt kemiaffald (procesbade) inddampes i inddampningsanlægget eller sendes direkte til modtageanlæg. Remanens (kemisk farligt affald fra inddampningsprocessen) køres med slamsuger til godkendt modtager, som flydende farligt affald.

Virksomheden forventer fremadrettet de affaldsfraktioner og -mængder, som fremgår af Tabel 2.

Tabel 2. Oversigt over affaldsmængder.

Affaldsfraktion	Forventet årlig mængde
Saltsyre*	4.000-5.000 kg
Remanens*	20.000 L
Husholdningsaffald	2.500 kg
Metal	500 kg
El skrot	500 kg
Glas	0 kg
Pap og papir	2.000 kg
Andet affald	2.000 kg

*farligt affald

Remanens fra inddampningsanlægget bortskaffes som farligt affald med affaldskode 11 01 98 – andet affald indeholdende farlige stoffer.

Industrimiljøets vurdering

Der er i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 stillet vilkår til håndtering og opbevaring af affald.

Der er ikke ansøgt om mulighed for et større oplag af farligt affald. Vilkår 21 i revurderingen er derfor stadig gældende og bliver ikke ændret med denne godkendelse.

Industrimiljø vurderer, at vilkår 19- 21 i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 er tilstrækkelige til regulering affaldshåndteringen på virksomheden og vurderer derfor, at der ikke er behov for at fastsætte yderligere vilkår.

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Virksomheden ligger udenfor område med drikkevandsinteresser.

Virksomheden oplyser, at der ikke vil være oplag af råvarer i ny hal 3. Saltsyre mv. bestilles og køres direkte ind i hal 3 til påfyldning af kar.

Øvrige råvarer hentes fra lager, som er omfattet af den nuværende miljøgodkendelse. Al opbevaring sker indendørs på betongulv uden afløb.

Industrimiljøets vurdering

Der er i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 stillet vilkår om opbevaring af olier og kemikalier for at imødegå forurening af jord, grundvand og overfladevand i forbindelse med håndtering og opbevaring af de anvendte kemikalier og farligt affald. Disse vilkår gælder for alle virksomhedens aktiviteter.

Industrimiljø vurderer, at vilkår 22-24 i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 er tilstrækkelige for at begrænse risiko for forurening af jord, grundvand og overfladevand og stiller ikke yderligere vilkår til beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.

Spildevand

Der er ingen processpildevand fra virksomhedens aktiviteter, idet procesbade og skyllevand bliver genanvendt efter behandling i inddampningsanlæg. I inddampningsanlægget opvarmes væsken til kogepunktet. Vanddampen kondenseres og genanvendes. Remanensen bortskaffes som farligt affald.

Der er ingen gulvafløb i den nye hal 3.

Forbrug af vandværksvand vil totalt andrage ca. 600-700 m³/år, hvoraf ca. 200-250 m³ anvendes til kantine, toiletter og bad, som eksisterende beskrivelse i miljøgodkendelsen fra 2020. Afledning af sanitært spildevand fra kantine, toilet og bad vil være uændret.

Industrimiljøets vurdering

Esbjerg Kommune har den 4. oktober 2023 meddelt revideret tilladelse til afledning af tag- og overfladevand.

Der er ingen udledning af industrispildevand fra aktiviteterne i hal 3 og der er ingen udledning af spildevand til overfladerecipienter, hvorfor der ikke er fastsat nærmere vilkår om spildevand i godkendelsen.

Luftforurening og lugt

Virksomheden har oplyst, at der er følgende kilder, som giver anledning til emissioner til luften:

- Vandfordampning af opvarmede alkaliske bade (zink/nikkel og zink).
- Afkast af gasser i forbindelse med saltsyrebade.

Over de alkaliske bade etableres udsugning, mens der etableres randsug langs kar med saltsyre.

Der etableres ét udsugningsanlæg med en kapacitet på ca. 11.000 m³/h. Afkast fra udsugningsanlægget føres 1 meter over tag, hvilket giver en samlet afksthøjde på 7 meter over terræn.

Virksomheden har oplyst, at der i løbet af én arbejdsdag fordamper ca. 20 liter brugsopløsning fra syrebade og ca. 20 liter brugsopløsning fra alkaliske bade.

Virksomheden oplyser, at der ikke er gennemført målinger i afkast fra den nuværende produktion, da virksomheden vurderer, at der er tale om små emissioner.

Industrimiljøets vurdering

Virksomheden ønsker at udvide produktionskapaciteten for el-galvanisering med ca. det tredobbelte af den nuværende kapacitet.

Fra de nuværende aktiviteter, der vedrører el-galvanisering, er der etableret 2 udsugningsanlæg på hver 11.000 m³/h. Afkast fra de 2 udsugningsanlæg er ført 1 meter over tag, svarende til en afksthøjde på 7 meter over terræn.

I den nye hal 3 vil der kun blive etableret ét udsugningsanlæg med en kapacitet på ca. 11.000 m³/h.

I virksomhedens nuværende miljøgodkendelse, er der i vilkår 13 fastsat massestrømsgrænser, emissionsgrænseværdier og B-værdier for en række stoffer jf. Tabel 3. Emissionsgrænseværdierne svarer til Miljøstyrelsens vejledende emissionsgrænseværdier.

Tabel 3. Massestrømsgrænser, emissionsgrænseværdier og B-værdier jf. vilkår 13 i miljøgodkendelse (re-vurdering) fra 7. oktober 2020.

Stof	Massestrøms-grænse g/h	Emissions-grænse mg/normal m³	B-værdi mg/m³
Salpetersyre (HNO ₃)	500	100	0,01
Saltsyre (HCl)	500	100	0,05
Svovlsyre (H ₂ SO ₄)	500	100	0,01
Hydrogenfluorid (HF)	50	5	0,002
Natriumhydroxid (NaOH)	25	5	0,005
Krom-forbindelser ¹⁾	25	5	0,001
Zink-forbindelser ²⁾	25	5	0,06

1) andre end krom(VI) – målt som krom

2) målt som Zn

Fra el-galvaniseringsaktiviteterne kan der være emissioner af saltsyre, hydrogenfluorid, svovlsyre, natriumhydroxid samt krom-, zink- og nikkel-forbindelser.

På baggrund af værdierne i Tabel 3 kan spredningsfaktorer⁶ beregnes for saltsyre, natriumhydroxid, krom- og zink-forbindelser. Der er ikke fastsat vilkår for nikkel, men vejledende emissionsgrænseværdi er 0,025 mg/normal m³ jf. luftvejledningen⁷ og B-værdien er 0,0001 mg/m³ jf. B-værdivejledningen⁸. Beregnede spredningsfaktorer fremgår af Tabel 4.

Tabel 4. Beregnede massestrømme, kildestyrker og spredningsfaktorer.

Stof	Kildestyrke¹⁾ mg/s	B-værdi mg/m³	Sprednings-faktor m³/s
Saltsyre (HCl)	306	0,05	6.111
Natriumhydroxid (NaOH)	15	0,005	3.056
Krom	15	0,001	15.278
Zink	15	0,06	255
Nikkel	0,08	0,0001	764

1) Ved en luftmængde på 11.000 normal m³/h og emissionskoncentration svarende til emissionsgrænseværdien

Det fremgår af Tabel 4, at spredningsfaktoren overstiger 250 m³/s for alle stoffer, hvis der regnes med maksimal luftmængde og hvis emissionen svarer til emissionsgrænseværdien.

Afkast, hvor spredningsfaktoren er større end 250 m³/s skal dimensioneres ved spredningsberegninger med OML-modellen. Erfaringsmæssigt er emissioner fra el-galvanisering langt mindre end de vejledende emissionsgrænseværdier. Af "Brancheorientering for galvanoidindustrien"⁹ fremgår nogle orienterende måledata for emissioner til luft fra el-forzinkning og fornikling:

El-forzinkning

Zink: 0,003-0,005 mg/m³

Krom: <0,001 mg/m³

Svovlsyre: <0,01 mg/m³

⁶ Spredningsfaktoren beregnes som kildestyrken for et afkast, G i mg/s, af det pågældende stof divideret med B-værdien i mg/m³ for det samme stof, og har enheden m³/s

⁷ https://mst.dk/media/qknjz31g/luftvejledningen_begraensning_af_luftforurening_fra_virksomheder_december_2024_nr_71_revideret.pdf

⁸ <https://mst.dk/media/o3fauywm/b-vaerdivejledningen-2024-nr-72.pdf>

⁹ Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 6 1993

Fornikling

Nikkel: 0,002-0,4 mg/m³.

De orienterende målinger indikerer således, at emissionskoncentrationerne er langt under de vejledende emissionsgrænseværdier.

Der foreligger ingen nyere emissionsmålinger fra Esbjerg Galvanoindustri. Industrimiljø vurderer derfor, at der er behov for at gennemføre emissionsmålinger for relevante stoffer, når produktionen er opstartet med henblik på at dokumentere, at emissioner er væsentlig mindre end vejledende emissionsgrænseværdier og at B-værdier er overholdt.

Industrimiljø stiller derfor vilkår 3 om gennemførelse af præstationskontroller for saltsyre, natriumhydroxid samt krom-, zink- og nikkel-forbindelser, når produktionen er opstartet og i normal maksimal drift i hal 3. Der er i den nuværende miljøgodkendelse ikke fastsat emissionsgrænseværdi eller B-værdi for nikkel, hvorfor Industrimiljø stiller vilkår 2, som supplement til vilkår 13 og vilkår 16 i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020.

Industrimiljø vurderer, at virksomheden ved overholdelse af de stillede vilkår ikke giver anledning til væsentlig luftforurening. Det vurderes endvidere at virksomheden kan overholde de stillede luftvilkår.

Støj

Udvidelsen af virksomheden medfører ikke en øget støjbelastning.

Virksomhedens faste støjklender er begrænset til ventilatorerne fra udsugning over karrene.

Der vil indenfor normal arbejdstid forekomme ind- og udlevering af varer til fragtbiler. På- og aflæsning vil foregå med EL-truck. Der vil være leveringer/afhentninger mellem kl. 10 og 15 på hverdage arbejdsdag.

Virksomheden forventer, at antallet af af- og pålæsninger ikke bliver ændret væsentligt.

Industrimiljøes vurdering

Der er i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 fastsat støjgrænseværdier i vilkår 17 samt vilkår 18 om kontrol af støj. Disse vilkår gælder for hele virksomheden.

Grænseværdierne for støj er stillet i overensstemmelse med Miljøstyrelsens støjvejledning¹⁰.

Til- og frakørsel vurderes ikke at berøre boligområder eller andre støjfølsomme områder, og vurderes at kunne ske uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne.

På ydersiden af hal 3 er der etableret et udsugningssystem samt et nyt afkast. Industrimiljø vurderer, at tilføjelsen af nyt udsugningsanlæg med tilhørende afkast ikke vil give anledning til overskridelse af støjvilkår.

Industrimiljø vurderer, at virksomheden ikke giver anledning til væsentlige støjbelastninger i omgivelserne. Det vurderes endvidere, at virksomhedens aktiviteter kan finde sted indenfor de angivne støjgrænser.

¹⁰ Miljøstyrelsens støjvejledning: Vejledning nr. 5/1984, Ekstern støj fra virksomheder.

Vilkår 17 og vilkår 18 fra revurderingen fra 7. oktober 2020 er tilstrækkelige for at begrænse støjemissioner fra virksomheden samt kontrollere støjen efter behov og Industriel miljø vurderer, at der ikke er behov for at stille yderligere vilkår.

Driftsforstyrrelser og uheld

Af godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk. 1 punkt 10 og 11 fremgår det, at der i miljøgodkendelsen skal stilles vilkår om, hvordan virksomheden skal forholde sig i unormale driftssituationer samt andre vilkår til virksomhedens indretning og drift, der er nødvendige for at sikre, at virksomheden ikke påfører omgivelserne væsentlig forurening, herunder ved uheld.

Virksomheden har redegjort for mulige uheld og forebyggende tiltag. Virksomheden vurderer, at den største risiko for uheld vil være en sammenblanding af større mængder lud og syre, hvilket vil kunne udvikle farlige gasser. For at undgå dette er der løbende overvågning af produktionsprocesserne. Denne overvågning foretages af uddannet og instrueret operatør.

De forskellige proceskar er desuden mærket med indhold og forholdsregler i henhold til de forskellige kemiske produkters data- og sikkerhedsblade.

Industri miljø vurdering

Der er i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 stillet vilkår 25 om procedurer for hvordan forureningsuheld og væsentlige spild håndteres samt vilkår om registrering af større driftsforstyrrelser.

Industri miljø vurderer, at virksomheden ved overholdelse af de stillede vilkår 25 – 26 fra revurderingen fra 7. oktober 2020 ikke vil give anledning til væsentlig forurening i tilfælde af driftsforstyrrelser og uheld, og at der ikke er behov for yderligere vilkår.

Opstart og nedlukning af anlæg

Der skelnes mellem nyopstart af anlæg (evt. udskiftning af procesbade) og daglig opstart. Ved nyopstart bortskaffes det brugte bad til Fortum eller anden godkendt modtager. Herefter fyldes de forskellige proceskar/-bade med nye kemiopløsninger og processen kan derefter gå i gang. Ved daglig opstart kan processerne, efter en pH-justering og re-justering af væskemængden i karrene, straks gå i gang. Ved denne gennemgang af badene kontrolleres der for utætheder eller udsivninger, som straks afhjælpes.

Da arbejdstemperaturen på procesbadene er omkring 20-50° C, vil der naturligt ske en stor vandfordampning. Det interne rensningsanlæg vil blive startet op i takt med tilgang af spildevand og forbrug af genbrugsvand. Typisk 1 gang ugentlig.

Der vil ikke være afvigende emissioner til luften under opstart og nedlukning af produktionen.

Industri miljø vurdering

Industri miljø vurderer, at der ikke er behov for at stille særskilte vilkår vedrørende opstart og nedlukning af anlæg.

Egenkontrol og driftsjournal

For virksomheder omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, skal der i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 21 stk. 2 fastsættes vilkår om regelmæssig vedligeholdelse af de foranstaltninger, der træffes for at forhindre emissioner til jord- og grundvand og om monitorering af jord- og grundvand i forhold til relevante farlige stoffer.

Industrimiljøets vurdering

I miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 er der stillet en række vilkår til journalføring og årlig indberetning.

Det vurderes at virksomheden ved overholdelse af de stillede vilkår 27 – 28 fra revurderingen fra 7. oktober 2020 vil føre en effektiv egenkontrol med virksomhedens indretninger og produktionsanlæg og at der ikke er behov for at stille yderligere vilkår. Det er Industriel miljøets vurdering at virksomheden kan overholde de stillede vilkår.

Ophør

Under indretning og etablering af produktionen vil der blive truffet følgende foranstaltninger for at forebygge forurening ved evt. ophør af virksomheden:

Der vil ikke forekomme eller være mulighed for at kemiske væsker fra produktionen kan sive ud på ikke befæstet arealer på udendørsområdet. Indendørs vil alle eksisterende gulvafløb være proppet, og produktion vil kun foregå på de dertil indrettede områder. De forskellige proceslinjer er etableret på befæstet gulvarealer. Alt spildevand fra efterskyllinger og rengøring vil blive behandlet/renset på det interne rensningsanlæg, hvor det behandlede/rensede vand genbruges i videst mulige udstrækning.

Virksomheden vurderer derfor, at der under den daglige drift af virksomheden ikke sker forurening til omgivelserne, som skulle kræve specielle foranstaltninger i forbindelse med virksomhedens ophør.

Industrimiljøets vurdering

Der er i miljøgodkendelsen (revurdering) fra 7. oktober 2020 stillet vilkår 29 og 30 om at virksomheden skal træffe nødvendige foranstaltninger ved ophør for at forebygge forurening i overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk. 1, nr. 12 og 13 samt orientere tilsynsmyndigheden om hel eller delvis ophør af virksomhedens drift.

Industriel miljø vurderer, at der ikke er behov for yderligere vilkår.

Basistilstandsrapport

Virksomheder, der er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, og som bruger, fremstiller eller frigiver relevante farlige stoffer, som stammer fra en bilag 1-aktivitet, skal udarbejde en rapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening (basistilstandsrapport).

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15 stk. 1 træffer godkendelsesmyndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport jf. § 14 stk. 1 eller en supplerende basistilstandsrapport jf. § 14 stk. 2 i forbindelse med udvidelser og ændringer.

Esbjerg Kommune har den 15. april 2025 på baggrund af virksomhedens redegørelse, Trin 1-3 truffet afgørelse om, at afgørelse om, at den ansøgte udvidelse ikke kræver, at Esbjerg Galvanoindustri ApS skal udarbejde en fuld basistilstandsrapport, idet det flytningen og udvidelsen af de eksisterende aktiviteter ikke vil indebære brug, fremstilling eller frigivelse af farlige stoffer/blandinger, som vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomheden areal. Afgørelsen fremgår af bilag 5.

Risiko

Virksomheden har flere kemikalier, der er omfattet af Risikobekendtgørelsens¹¹ bilag 1. Ingen af de angivne stoffer er klassificeret som H1 i bilag 1 i risikobekendtgørelsen. Grænsen for oplag er derfor 50 tons for at blive klassificeret som kolonne 2 virksomhed, hvilket virksomheden holder sig under.

Industrimiljøs vurdering

Esbjerg Kommune vurderer, at virksomheden ikke er klassificeret som en risikovirksomhed efter risikobekendtgørelsen.

BAT/Renere teknologi

Det er et grundlæggende krav i miljøbeskyttelsesloven, at forurenende virksomheder skal begrænse forureningen mest muligt ved at anvende den bedste tilgængelige teknik (BAT).

I forbindelse med miljøgodkendelse og revurdering af miljøgodkendelse af virksomheder/anlæg skal der derfor stilles krav til virksomheden, der svarer til det, der er opnåeligt ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi.

EU har udfærdiget BREF-dokumenter for en række virksomheder/anlæg, hvori det fastlægges, hvad der anses for at være den bedste tilgængelige teknologi for den pågældende virksomhedstype/anlægstype.

Virksomheden er omfattet af følgende BREF-dokument:

Overfladebehandling af metaller og plastmaterialer, september 2005 (Surface Treatment of Metals and Plastics (STM))

Revisionen af STM-BREF'en er påbegyndt i 2022. Når BREF'en, med tilhørende BAT-konklusioner bliver vedtaget, skal den være implementeret af virksomheden inden 4 år. Esbjerg Kommune vil ved vedtagelsen af BAT-konklusionerne tage miljøgodkendelsen op til revision.

Indtil da vil ovennævnte BREF-dokument fortsat være gældende.

I forbindelse med virksomhedens etablering i 2010 udfyldte virksomheden det af Miljøstyrelsen udarbejdede BAT-checkskema om anlæg til overfladebehandling af metal og plast. På grundlag heraf har Esbjerg Kommune i forbindelse med revurdering af virksomheden miljøgodkendelse i oktober 2020 vurderet, at anlæggets indretning og drift, ved overholdelse af de stillede vilkår, i revurderingen af 7. oktober 2020, modsvarer BAT på området.

Udfyldt BAT-checkskema er fremsendt sammen med ansøgning om tillæg til miljøgodkendelse.

Tillægget til virksomhedens miljøgodkendelse omfatter udvidelse af produktionskapaciteten for el-galvanisering med ca. det tredobbelte af den hidtil miljøgodkendte drift.

Det fremgår af BAT-checkskemaet, at virksomheden opfylder relevante BAT-krav.

Hvis ikke der er BAT-konklusioner for virksomhedstypen eller dele af virksomheden, skal kriterierne i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5 bruges ved redegørelse for BAT

Den nuværende BREF lægges derfor til grund for vurdering af BAT, da der ikke er vedtaget BAT-konklusioner på nuværende tidspunkt.

BREF'en rummer eksempelvis følgende BAT:

¹¹ Bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer nr 372 af 25/04/2016

Generelle BAT til overfladebehandling

- Indførelse af et miljøledelsessystem eller andre ledelsessystemer.
- Minimering af strømforbrug og varmetab i ledningsnet.
- Minimering af vandforbrug ved inddampning og/eller recirkuleringssystemer.
- Minimering af råvare/materiale tab ved at tilbageholde materialerne i karrerne ved optagnings- (udtagnings-) processer.
- Genindvinding, udskillelse og genbrug af materialer.
- Separation af spildevandstrømme og optimering af intern genanvendelse og behandling af spildevandstrømme.
- Forebyggelse af flygtige emissioner til luften ved ekstraktion og behandling.
- Minimering af støj ved levering af råvarer og lignende.

Specifikke BAT til overfladebehandling i kar

- Substitution af farlige stoffer, eksempelvis EDTA med bionedbrydelige alternativer.
- Minimering af brug af farlige stoffer, eksempelvis fordampning af PFOS.
- Substitution af hexavalent chrom med trivalent chrom (eller tin-kobolt processer).
- Minimering af luftemissioner af hexavalent chrom inklusive overdækning af opløsninger og kar.
- Substitution af opløsningsmiddelbaseret affedtning med alternativer – oftest vandbaseret affedtning.
- Forlængelse af procesopløsninger ved vedligeholdelse, overvågning og målinger.
- Genindvinding af kaustisk raderings opløsning, hvor der er et højt forbrug og ingen additiver som påvirker raderingsopløsningen.
- Recirkulering af rens vand ved brug af demineraliseret vand er IKKE BAT, pga. miljøpåvirkningerne ved regenereringen.
- Cyanid affedtning er IKKE BAT.

Der er i virksomhedens revurderede miljøgodkendelse fra 7. oktober 2020 stillet vilkår 4 om at virksomheden skal implementere og anvende et program eller en plan, der sikrer systematisk oprydning, orden og vedligeholdelse af produktionsanlægget for at minimere forurening og miljørisiko. Dette vilkår gælder også for el-galvaniseringsaktiviteter, som er godkendt med dette tillæg.

Virksomheden har i BAT-checkskemaet oplyst, at ovenstående er indarbejdet i virksomhedens ISO 9000-system.

Virksomhedens processer er PLC-styret, hvilket sikrer, at processerne kører optimalt, hvilket optimerer ressourceforbrug og forlænger levetiden for procesbade.

Processerne og de anvendte kemikalier er uændrede og Industrimiljø vurderer, at virksomheden fortsat lever op til BAT og at der ikke er behov for yderligere vilkår i relation til BAT i forbindelse med de ansøgte udvidelser på virksomheden.

Øvrig regulering

Virksomhedens affald skal bortskaffes i overensstemmelse med kommunens affaldsregulativ/anvisninger.

Esbjerg Galvanoindustri ApS er omfattet af E-PRTR forordningen, da virksomhedens aktiviteter overskrider grænsen jf. forordningens bilag 1 nr. 2 f) "Anlæg til overfladebehandling med metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces – hvis de anvendte kars volumen er på 30 m³". Det kræves, at virksomheden indberetter data om virksomheden og dens udledninger samt overførsler, jf. forordningens artikel 5. Miljøstyrelsen er den kompetente myndighed i denne sammenhæng.

9. Offentliggørelse

Afgørelsen annonceres og offentliggøres udelukkende digitalt.

Afgørelsen kan ses på [Digital MiljøAdministration \(DMA\) - dma.mst.dk/](https://dma.mst.dk/)

Der er adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

10. Klagevejledning

Afgørelsen kan, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 91 stk. 1, påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af:

- Ansøgeren
- Enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Foreninger og organisationer, i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet.

Du klager via klageportalen, som du finder via linket kpo.naevneneshus.dk

Klageportalen findes også via borger.dk eller virk.dk. Du logger på klageportalen med Nem-ID.

En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Esbjerg Kommune via klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900 kr. for borgere og 1.800 kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

I klageportalen sendes din klage automatisk først til Esbjerg Kommune. Hvis Esbjerg Kommune fastholder afgørelsen, sender Esbjerg Kommune klagen videre til behandling i nævnet via klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om klageportalen, medmindre du er blevet fritaget for brug af klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning via mail til [Miljø- og Fødevareklagenævnet](mailto:Miljo-og-Fodevareklagenavnet@esbjergkommune.dk). Nævnet afgør herefter, om du kan fritages for at bruge klageportalen. [Se betingelserne for at blive fritaget.](#)"

Klagefristens udløb

Klagen skal indgives **senest den 13. maj 2025.**

Orientering om klage

Hvis Esbjerg Kommune får besked fra Klageportalen om, at der er indgivet en klage over afgørelsen, orienterer Esbjerg Kommune virksomheden herom.

Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte afgørelsen, mens Miljø- og Fødevareklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Forudsætningen for det er, at virksomheden opfylder de vilkår, der er stillet i afgørelsen. Udnyttes afgørelsen sker dette dog på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen begrænsning for Miljø- og Fødevareklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve afgørelsen.

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Esbjerg Kommune har meddelt afgørelsen, dvs. senest den 15. oktober 2025.

Henvendelse i sagen kan rettes til undertegnede på telefon (direkte) 7616 0492.

Med venlig hilsen

Judie M. R. Petersen
Ingeniør

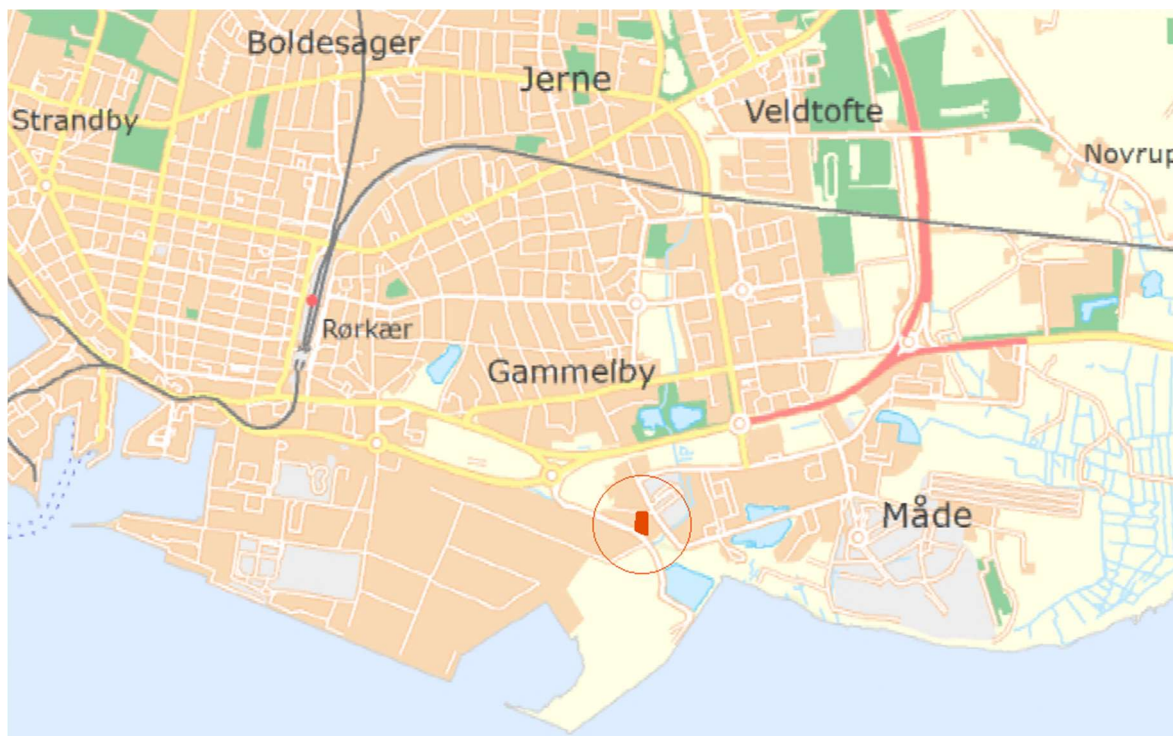
Bilag:

- Bilag 1 - Kort med angivelse af virksomhedens placering
- Bilag 2 - Situationsplan
- Bilag 3 - Tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbejdet
- Bilag 4 - Rev. tilladelse til afledning af tag- og overfladevand
- Bilag 5 - Afgørelse om at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport

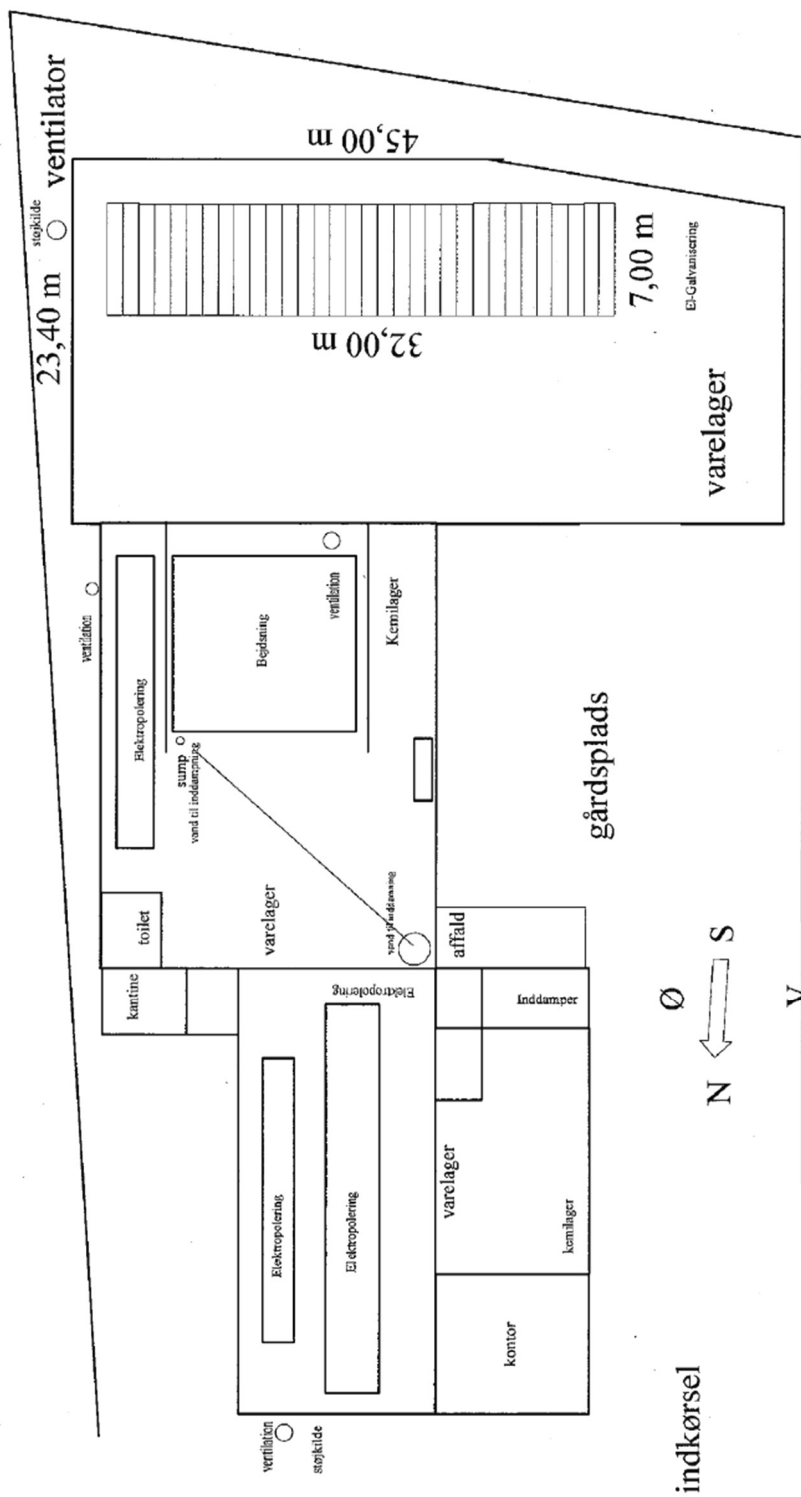
Kopi til:

Danmarks Naturfredningsforening, esbjerg@dn.dk
Friluftsrådet, esbjerg@friluftsradet.dk
Styrelse for patientsikkerhed i Region Syd, stps@stps.dk

Bilag 1 – Kort med angivelse af virksomhedens placering



Bilag 2 – Situationsplan



Bilag 3 – Tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbejdet



Esbjerg
Kommune

Teknik & Miljø
Industrimiljø

Esbjerg Galvanoindustri ApS
Måde Engvej 4
6700 Esbjerg

Torvegade 74, 6700 Esbjerg

Dato	12. juni 2023
Sagsbehandler	Allan Sandholt
Telefon direkte	76 16 13 92
Sagsid.	23/14473

Tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbejde ved Esbjerg Galvanoindustri, Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg.

Industrimiljø har den 9. juni 2023 modtaget virksomhedens ansøgning om at påbegynde grave-/støbearbejde inden miljøgodkendelsen er givet, jf. miljøbeskyttelseslovens¹ § 33 stk. 2.

Ansøgningen vedrører opførelse af ny produktionshal.

Aktiviteten er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsen² bilag 1 punkt 2.6. Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.

Esbjerg Kommune afventer ansøgning om miljøgodkendelse. Ansøgning er under udarbejdelse hos virksomhedens rådgiver.

Afgørelse.

Industrimiljø giver hermed tilladelse til at påbegynde de ansøgte bygge- og anlægsarbejder. Tilladelsen gives efter miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 2.

Bygge- og anlægsarbejderne sker på bygherrens ansvar. Det betyder blandt andet, at der med den givne tilladelse ikke sker nogen indskrænkning i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve den kommende miljøgodkendelse.

Det bemærkes, at selv om virksomheden evt. når at afslutte bygge- og anlægsarbejdet, må driften ikke begyndes, før miljøgodkendelsen er meddelt.

Tilladelsen gives alene efter miljøbeskyttelsesloven og omfatter ikke forhold, der er reguleret af anden lovgivning. Tilladelsen er derfor ikke en byggetilladelse efter byggerloven.

Grundlag for afgørelsen.

Lokaliseringen af det ansøgte er i overensstemmelse med godkendt lokalplan.

¹ Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 5 af 3. januar 2023, Bekendtgørelse af lov om miljøbeskyttelse

² Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 2080 af 15. november 2021, Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed.



Telefon 76 16 16 16
www.esbjerg.dk

Der er meddelt tilladelse til afledning og nedsivning af tag- og overfladevand for projektet.

Esbjerg Kommune har foretaget en vurdering af den forventede forurening. Det vurderes, at virksomheden vil kunne drives uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne i henhold til de vilkår for virksomhedens etablering og drift, som vil blive fastsat i den kommende miljøgodkendelse.

Forhold til miljøvurderingsloven

Anlægget er omfattet af miljøvurderingslovens³ bilag 2, punkt 4 e: "Produktion og forarbejdning af metaller - Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces."

Da der tidligere er foretaget vurderinger i forhold til VVM-reglerne, kan projektet være omfattet af miljøvurderingslovens bilag 2 punkt 13 a) "Ændringer eller udvidelser af projekter i bilag 1 eller nærværende bilag, som allerede er godkendt, er udført eller er ved at blive udført, når de kan have væsentlige skadelige indvirkninger på miljøet (ændring eller udvidelse, som ikke er omfattet af bilag 1)". Der skal derfor foretages en screening af projektet, iht. lovens § 16.

Esbjerg Kommune, Industrimiljø har foretaget en foreløbig screening ud fra oplysninger om, at der i den nye hal vil blive opstillet/flyttet produktionsanlæg med tilsvarende produktion som den eksisterende, dvs. forureningsmæssigt vil der ikke ske væsentlige ændringer i forhold til nuværende produktion. Endelig anmeldelse iht. miljøvurderingsloven fremsendes snarest.

I forbindelse med denne foreløbige screening er der vurderet på forholdet til habitatreglerne samt forhold til Natura 2000 områder og bilag IV-arter.

Natura 2000-områder

I henhold til Habitatbekendtgørelsens⁴ § 6 stk. 1 skal der foretages en vurdering af, om projektet i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Nærmeste Natura 2000-områder er:	Afstand
- EF-fuglebeskyttelsesområde: Ribe Holme og enge med Kongeåens udløb (F57)	Ca. 970 m
- Habitatområde: Vadehavet med Ribe Å, Tved Å og Varde Å vest for Varde (H78)	
- Ramsarområde: Vadehavet (R27)	

Industrimiljø har vurderet, at dette projekt ikke vil påvirke nogen af ovennævnte områder væsentligt, idet der mindst er ca. 970 m til det nærmeste område. Der vil derfor ikke være behov for at der foretages en nærmere konsekvensvurdering af projektets virkninger på Natura 2000-områder under hensyn til bevaringsmålsætningen for de pågældende områder.

³ Lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), jf. lovbekendtgørelse nr. 425 af 3. januar 2023.

⁴ Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 2091 af 12. november 2021.

Artsbeskyttelse – bilag IV-arter

I henhold til Habitatbekendtgørelsens § 10 stk. 1, skal der i forbindelse med tilladelsen, foretages en vurdering af projektet ift. Habitatdirektivets bilag IV-arter (artsbeskyttelse).

Industrimiljø skønner, at projektet ikke vil forringe levevilkårene for dyre- og plantearter omfattet af Habitatdirektivets bilag IV. Den nærmeste bilag IV art er forekomst af strandtudse ca. 490 m øst for nedsivningsanlægget.

Esbjerg Kommunes vurdering

På baggrund af ovennævnte vurderes det således, at forudsætningerne for meddelelse af en tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbejder er til stede.

Klagevejledning

Afgørelsen kan ikke påklages til anden administrativ myndighed jf. miljøbeskyttelseslovens § 33 stk. 2.

Et eventuelt søgsmål skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra afgørelsen er meddelt.

Venlig hilsen



Allan Sandholt
Biolog

Kopi til:

Esbjerg Kommune, Byggeri

Bilag 4 – Rev. tilladelse til afledning af tag- og overfladevand



Esbjerg
Kommune

Teknik & Miljø
Klima & Miljø

Esbjerg Galvanoindustri ApS
Måde Engvej 4
6700 Esbjerg

Sendt til CVR nr. 26004489

Torvegade 74, 6700 Esbjerg

Dato	4. oktober 2023
Sagsbehandler	H. Sonne-Frederiksen
Telefon direkte	76 16 13 93
E-mail	hsf@esbjergkommune.dk
Sagsid	23/8570

Revideret tilladelse til afledning af tag- og overfladevand fra Esbjerg Galvanoindustri ApS Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg



Adresse: Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg
Matrikel nr.: 1r Måde, Esbjerg Jorder
CVR-nr.: 26004489
P-nr.: 1008401612



Telefon 76 16 16 16
www.esbjergkommune.dk

Indholdsfortegnelse:

Indledning	2
Tilladelsen	2
Lovgrundlag	3
Indhentede udtalelser	3
Miljøteknisk beskrivelse	3
Vurdering	6
Klagevejledning	7

Indledning

Esbjerg Kommune, Industrimiljø, har den 18. september 2023 modtaget en revideret ansøgning om tilladelse til afledning af tag- og overfladevand til DIN Forsynings kloaksystem fra Esbjerg Galvanoindustri ApS (EGI ApS), Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg. EGI ApS er beliggende på matr.nr. 1r Måde, Esbjerg Jorder. Ansøgningen er modtaget fra Tegnestuen07 v/ Niels Houe Møller.

Den reviderede tilladelse erstatter den tidligere meddelte tilladelse af 2. maj 2023 til afledning og nedsivning af tag- og overfladevand fra EGI ApS.

Tilladelsen

Esbjerg Kommune, Industrimiljø, giver tilladelse til afledning af tag- og overfladevand fra EGI ApS, Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg.

Baggrunden for tilladelsen og vilkårene fremgår af den miljøtekniske redegørelse.

Tilladelsen gives på følgende vilkår:

VilkårGenerelt

1. Denne tilladelse er knyttet til ejeren/ejerne af ejendommen Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg, hvorfor denne tilladelse skal overdrages ved ejerskifte.
2. Kloakanlæg til afledning og opmagasinering af tag- og overfladevand fra/på ejendommen Måde Engvej 4 skal udføres som angivet i den reviderede ansøgningen og den miljøtekniske redegørelse.

Hvis kloaksystemet ønskes udført på anden måde end vist på kloakplanerne, så skal dette først godkendes af Industrimiljø.

3. Når anlægget er blevet etableret, skal der sendes en kloakplan og en færdigmelding underskrevet af en autoriseret kloakmester.

Kloakplanen skal indeholde oplysning om placeringen af nedløbsrør på bygninger, afløbsriste på befæstede arealer, sandfang, rørføringer og faskinen.

4. Tag- og overfladevandet må ikke indeholde andre forurenende stoffer end, hvad der normalt forventes at være i overfladevand fra et mindre P- og køreareal.
5. Sandfangene skal regelmæssigt besigtiges. Hvis et sandfang er fyldt mere end 50 % skal det tømmes for indhold af sand.

Miljømyndigheden kan i forbindelse med tilsyn anmode om at se dokumentation for gennemført ekstern tømnings af sandfangene.

6. Der må ikke ske overfladisk afstrømning fra de private regnvandsanlæg til offentligt vejareal eller til naboer. Viser det sig, mod forventning, at dette forekommer, skal der etableres et større anlæg eller på anden måde sikres, at der ikke forekommer overfladisk afstrømning til gene for naboarealer. Esbjerg Kommune skal i givet fald orienteres.
7. Der må maksimalt afledes 52,6 l/s til DIN Forsyning regnvandsledning i Måde Engvej.

Lovgrundlag

Tilladelsen til afledning af tag- og overfladevand meddeles efter miljøbeskyttelseslovens § 28, stk. 3.

Indhentede udtalelser

Et udkast til tilladelse har været forelagt bygherrens rådgivere Tegnestuen07 v/ Niels H. Møller til kommentering. Der er samtidig foretaget en partshøring, jf. Forvaltningslovens § 19.

Niels H. Møller havde på vegne af EGI ApS ingen bemærkninger til udkastet.

Miljøteknisk beskrivelse

Lokalplan

Esbjerg Galvanoindustri ApS (EGI ApS) er beliggende inden for lokalplan nr. 279 – *For et område til deponering af oprenset sediment fra Esbjerg Havn*. Lokalplanen er inddelt i områder, og EGI ApS ligger i delområde I, som er udlagt til almindeligt erhvervsområde.

Der er vurderet, at udvidelsen af EGI ApS er inden for lokalplanens anvendelsesbestemmelse.

Spildevandsplan

Området er omfattet af kloakopland HF2 i Esbjerg Kommunens Spildevandsplan 2022 - 2027. Kloakopland HF2 er separatkloakeret. Spildevandet afledes til Renseanlæg Øst og regnvandet udledes til recipienten via udløbsbygværk UHF2.

Natura 2000-områder

I henhold til Habitatbekendtgørelsens¹ § 6 stk. 1 skal der foretages en vurdering af, om projektet i sig selv, eller i forbindelse med andre planer og projekter, kan påvirke et Natura 2000-område væsentligt.

Nærmeste Natura 2000-områder er:	Afstand
- EF-fuglebeskyttelsesområde: Ribe Holme og enge med Kongeåens udløb (F57)	
- Habitatområde: Vadehavet med Ribe Å, Tved Å og Varde Å vest for Varde (H78)	Ca. 970 m
- Ramsarområde: Vadehavet (R27)	

Industrimiljø har vurderet, at dette projekt ikke vil påvirke nogen af ovennævnte områder væsentlig, idet der mindst er ca. 970 m til det nærmeste område. Der skal derfor ikke foretages en nærmere konsekvensvurdering af projektets virkninger på Natura 2000-områder under hensyn til bevaringsmålsætningen for de pågældende områder.

Artsbeskyttelse – bilag IV-arter

I henhold til Habitatbekendtgørelsens § 10 stk. 1, skal der i forbindelse med tilladelsen, foretages en vurdering af projektet ift. Habitatdirektivets bilag IV-arter (artsbeskyttelse).

Industrimiljø skønner, at projektet ikke vil forringe levevilkårene for dyre- og plantearter omfattet af Habitatdirektivets bilag IV. Den nærmeste bilag IV art er forekomst af strandtudse ca. 490 m øst for nedsivningsanlægget.

Tag- og overfladevand

Tag- og overfladevand fra ejendommen håndteres ved afledning til DIN Forsynings Spildevandsledning og ved nedsivning i en faskine.

Ejendommen har et samlet grundareal på 5.122 m². Heraf udgør det eksisterende tagarealet på produktionshaller og kontorer 1.500 m² og det asfalterede areal 1.055 m². Tag- og overfladevandet herfra afledes til regnvandskloakken, hvilket giver en fi-værdi på 0,499 eller et befæstet areal med afledning på 49,9 % af det samlede areal.

Den nye produktionshal er planlagt til 999 m², hvilket medfører at fi-værdien efter etablering vil være 0,694 eller 69,4 % af grundens samlede areal.

I henhold til Spildevandsplan 2022-2027 må der maksimalt afledes tag- og overfladevand fra 60 % af grundens areal. Der skal derfor som udgangspunkt nedsives regnvand fra 9,4 % af det befæstede areal.

Afledning

Der må altså afledes tag- og overfladevand fra $5.122 \text{ m}^2 \cdot 0,6 = 3.073 \text{ m}^2$. Den nedbørs intensitet der skal anvendes til beregning af den maksimalt tilladelige afledning er 171 l/s, idet afledning sker til en regnvandsledning,

¹ Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, nr. 2091 af 12. november 2021.

der er etableret efter 2007. Der må således maksimalt afledes 52,6 l/s til DIN Forsynings regnvandsledning i Måde Engvej.

Afledningen af tag-og overfladevand fra de eksisterende bygninger og befæstede areal til DIN Forsynings regnvandsledning i Måde Engvej sker via en Ø250 PVC-rør med et fald på 300 ‰. Det medfører ved en simpel beregning, at der kan afledes ca. 315 l/s til regnvandsledningen.

Regnvandssystemet på ejendommen består af 2 stk. Ø110 PVC-rør der samles i en brønd inden afledning til DIN Forsynings regnvandsledning. Hvis der regnes med et fald på 20 ‰, hvilket normalt er i den høje ende, så vil der samlet blive afledt tag- og overfladevand til brønden på ca. 20 l/s.

Faskine som forsinkelsesbassin

Byggearbejdet har vist et stort indhold af ler, som ved almindelige regnbyger kun har lille nedsivningsevne. Dette står i kontrast til de udførte geotekniske undersøgelser. Det er på den baggrund nødvendigt med etablering af et forsinkelsesbassin på $3.554 \text{ m}^2 - (0,6 * 5.122 \text{ m}^2) = 481 \text{ m}^2$.

Forsinkelsesbassinet opbygges med plastkassetter, hulrumsandel 0,95. Forsinkelsesbassin $L * B * H = 12 * 2,4 * 1,0 \text{ m} = 28 \text{ m}^3$. Bassinet udføres nedgravet, præcis som man normalt ville opbygge en faskine. Her er formålet at opmagasinere den mængde regnvand, som regnvandskloakken ikke direkte kan udlede. Beregninger i ansøgningen viser at forsinkelsesbassinets volumen skal være 26 m^3 ved $T=5$ for at kunne forsinke regnvandet fra 481 m^2 .

Forsinkelsesbassinet forsynes med overløbsrør som tilsluttes nuværende regnvandsledning, og vil kunne tømmes når afløbsregulatorens kapacitet tillader det. Overløbsrør udføres som Ø110 PVC med 20 ‰ for selvrensende effekt.

Vandhåndteringsplan

Af ansøgningen fremgår beregninger af tilbageholdelse af regnvand ved skybrud.

Der er i nuværende bygninger hejseporte i niveau med nuværende flisebelægning. Overordnet er omkringliggende pladser vandrette inden for $\pm 10 \text{ cm}$, og der vil ikke kunne opsamles vand på overfladen i særligt stort omfang, uden at det vil løbe ind i bygningerne. Der er i alt 5 overfladebrønde som afvander flisebelægningen, og der er lokalt fald mod disse brønde. Bundkoten i portåbninger er 4,300 og laveste punkt på flisebelægningen er 4,100, dog er flisebelægningen meget varieret i opbygningen med fald mod brønde.

Ved skybrudshændelser ($T=100$) vil regnvandet presses op igennem overfladebrønde og sandfangs-brønde ved nødløbsrør, og derefter kunne fordeles på grundens areal. Arealet hvor der kan opmagasinere regnvand er 1.568 m^2 . Regnvandet vil kunne fordele sig på alle sider af bygningerne. Laveste punkt i forhold til overløb er udkørslen til Måde Engvej i kote 4,20, og vandet holdes dermed på egen grund i forhold til naboejendomme, der har skelkoter i 4,30 – 4,40.

Hvis der regnes med en maksimal kote ved udkørslen til Måde Engvej på 4,20 og laveste kote ved brønd på 4,05, så kan der tilbageholdes 280 m³ overfladevand, fordelt over hele grundens areal. Volumen er fremkommet ved arbejde med digital 3D model. Det beregnede behov for tilbageholdelse af regnvand ved skybrudshændelse, T=100, er 97 m³. Kapaciteten til tilbageholdelse af regnvand på grundens areal er dermed tilstrækkelig.

Jord og grundvand

Kortlægning

Ejendommen er ikke forureningskortlagt af region Syddanmark, men omfattet af områdeklassificeringen.

Geologi og grundvandsspejl

Der er udført en geoteknisk undersøgelse i februar 2023. Af denne fremgår på baggrund af 5 borer, at der øverst er truffet fyld i form af sandmuld og sand til 1,9 á 3,8 m u.t., hvorefter der træffes postglacialt til 2,2 á 4,6 m u.t. hvorunder der træffes senglacialt/glacialt sand, mens der i en boring (B6) er truffet fyldlag i form af sand til 2,9 m u.t. efterfulgt af senglacialt/glacialt sand til 5,8 m u.t. og herefter senglacialt/glacialt ler til den borede dybde af 6,0 m u.t.

Af rapporten fremgår, at grundvandsspejlet er truffet 2,9 m u.t. Det bemærkes dog, at grundvandsspejlet må påregnes at være afhængigt af årstid og nedbør.

Efter følgende er det konstateret, at jorden ikke er velegnet til nedsivning, idet der er konstateret ler ved afgravning til faskinen. Det vurderes at jorden derfor ikke er velegnet til nedsivning af tagvandet.

Forurening i regnvand

Indholdet af forurenende stoffer i tagvandet fra ejendommens nye produktionshal vil afhænge af luftforureningen i området.

Vurdering

Med de stillede vilkår er det Industrimiljøes vurdering, at der kan ske nedsivning og afledning af tagvand fra den nye produktionshal på Måde Engvej 4. Industrimiljøes begrundelse er som følger:

Tag- og overfladevand

Faskinen er dimensioneret så den har den nødvendige kapacitet til forsinkelse af tagvandet fra mindst 481² på den nye produktionshal ved en 5 års klimafremskrevet regnhændelse. Hvilket sikrer overholdelse af maksimal afledning fra 60 % af grundarealet.

Desuden er der redegjort for, at virksomheden kan tilbageholde en klimafremskrevet skybrudshændelse på T=100 på grunden, så regnvandet ved denne hændelse ikke medfører skader på naboer og nedstrøms beliggende ejendomme og infrastrukturanlæg.

Regelmæssig besigtigelse og tømning af sandfang vil endvidere minimere afledningen af sand til regnvandssystemet samt forlænge levetiden af fa-

skinen, fordi tømning af sandfangene reducere tilførslen af sand til faskinen, så den opretholder sin kapacitet.

Esbjerg Kommune kan derfor give EGI ApS tilladelse til at aflede tag- og overfladevandet, som beskrevet i den miljøtekniske redegørelse, og med de stillede vilkår, uden at det medfører væsentlig forurening og gener i kloakområdet.

Klagevejledning

Afgørelsen kan, jf. miljøbeskyttelseslovens § 91, stk. 1, påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af

- Ansøgeren
- Enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- Foreninger og organisationer, i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100.

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Klagen skal indgives senest den **1. november 2023**.

Du klager via klageportalen, som du finder via linket kpo.naevneneshus.dk. Klageportalen findes også via borger.dk eller virk.dk. Du logger på klageportalen med Nem-ID. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Esbjerg Kommune via klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900 kr. for borgere og 1.800 kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

I klageportalen sendes din klage automatisk først til Esbjerg Kommune. Hvis Esbjerg Kommune fastholder afgørelsen, sender Esbjerg Kommune klagen videre til behandling i nævnet via klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om klageportalen, medmindre du er blevet fritaget for brug af klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning via mail til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Nævnet afgør herefter, om du kan fritages for at bruge klageportalen. Se betingelserne for at blive fritaget.

Orientering om klage

Hvis Esbjerg Kommune får besked fra Klageportalen om, at der er indgivet en klage over afgørelsen, orienterer Esbjerg Kommune virksomheden herom. Esbjerg Kommune orienterer ligeledes virksomheden, hvis kommunen modtager en klage over afgørelsen fra en klager, som efter anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet er blevet fritaget for at klage via Klageportalen.

Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte afgørelsen, mens Miljø- og Fødevareklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Forudsætningen for det er, at virksomheden opfylder de vilkår,

der er stillet i godkendelsen. Udnyttes miljøgodkendelsen indebærer dette dog ingen begrænsning for Miljø- og Fødevareklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve godkendelsen.

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen ved domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Esbjerg Kommune har meddelt afgørelsen, dvs. senest den **4. april 2024**.

Venlig hilsen



Hans Sonne-Frederiksen
Biolog

Bilag

1. Plan der viser befæstede arealer og afledning af regnvand.
2. Koteplan for de befæstede arealer på ejendommen.
3. Beregninger af bassinvolumen ved T=5 (3a) og T=100 (3b).

Kopi til

- Danmarks Naturfredningsforening, - dnesbjerg-sager@dn.dk
- Styrelsen for Patientsikkerhed i Syddanmark, - stps@stps.dk
- DIN Forsyning A/S, - post@dinforsyning.dk
- Byggeri, v/ Peter Rix, - pr@esbjerg.dk
- Tegnestuen07 v/ Niels H. Møller, - niels@tegnestuen07.dk
- Industrimiljø v/ Judie Møller Petersen, - als@esbjerg.dk

[illegible]

Bilag 1. Plan der viser befæstede areal og afledning af regnvand.

[illegible]

Bilag 2. Koteplan for de befæstede arealer på ejendommen.

Bilag 3.

[illegible]

Bilag 3a. Beregning af bassinvolumen (faskine) ved T=5, faktor T=2 og 481 m².

Regressive characteristics

Learning method (type)	1
Learning method (code)	1
Learning method (text)	Regressive analysis of covariance
Methodological approach	2
Methodological approach (text)	Regressive analysis of covariance
Computational approach	1
Computational approach (text)	Software: StatView 5.0.3 (see characteristics explained above on Slide 19)
English text	1
English text (text)	Regressive analysis of covariance (pdf)

Learning objectives

Learning objectives (text)	1
Learning objectives (text)	1
Learning objectives (text)	1

Recommendation options (pdf)

Recommendation options (text)	1
Recommendation options (text)	1
Recommendation options (text)	1

NB: Feedback – eg. attachment format pdf report, multiple online version of this combination

Design regressive

Variable	Y	Std. Y	Y	Regression
and	(pdf)	(pdf)	Std.Y	(pdf)
1	71.28	9.42	86.71	94.32
2	93.75	9.85	85.85	85.85
3	84.49	12.01	82.38	85.25
4	85.75	10.07	85.85	85.85
5	21.05	1.82	19.85	21.05
6	25.15	1.15	25.15	25.15
7	52.15	1.15	52.15	52.15
8	2.25	0.25	2.25	2.25
9	1.75	0.25	2.25	2.25
10	1.25	0.25	1.42	1.42
11	0.55	0.15	0.81	0.81

GBA regge

Y	Y	Y
Y	Y	Y
1	1.000000	1.000000
2	1.000000	1.000000
3	1.000000	1.000000
4	1.000000	1.000000
5	1.000000	1.000000
6	1.000000	1.000000
7	1.000000	1.000000
8	1.000000	1.000000
9	1.000000	1.000000
10	1.000000	1.000000
11	1.000000	1.000000
12	1.000000	1.000000
13	1.000000	1.000000
14	1.000000	1.000000
15	1.000000	1.000000
16	1.000000	1.000000
17	1.000000	1.000000
18	1.000000	1.000000
19	1.000000	1.000000
20	1.000000	1.000000
21	1.000000	1.000000
22	1.000000	1.000000
23	1.000000	1.000000
24	1.000000	1.000000
25	1.000000	1.000000
26	1.000000	1.000000
27	1.000000	1.000000
28	1.000000	1.000000
29	1.000000	1.000000
30	1.000000	1.000000

Volumes at design

30 100 **ADAMANT** - **Pro** **ADAMANT** analysis data

Design of building (GBA) (see 100% data) (see 100% data)

Bilag 3b. Beregning bassinvolumen ved T=100, faktor T=4 og 3.455 m²

Bilag 5 – Afgørelse om at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport



Esbjerg
Kommune

Teknik & Miljø
Industrimiljø & Affald



Esbjerg Galvanoindustri ApS
Måde Engvej 4
6700 Esbjerg

Postadresse Torvegade 74, 6700 Esbjerg

Dato 15. april 2025

Godkendelsesleder Julie M. R. Petersen

Telefon direkte 76 16 05 92

 mlg-a-2024-15547

Sendt m. digitalpost til CVR: 26004489
og mail til: rasmus@esbjerg-galvano.dk

Afgørelse om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport for Esbjerg Galvanoindustri ApS, Måde Engvej 4, Esbjerg (flytning og udvidelse af kapacitet for el-galvanisering)

Virksomhedens aktiviteter er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹ bilag 1, listepunkt 2.6 "Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³".

Virksomheder, der er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, og som bruger, fremstiller eller frigiver relevante farlige stoffer, som stammer fra en bilag 1-aktivitet, skal udarbejde en rapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandet tilstand med hensyn til forurening (basistilstandsrapport), jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1, i forbindelse med miljøgodkendelse, udvidelse eller ændring af virksomhedens miljøgodkendelse.

Efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15 stk. 1 træffer godkendelsesmyndigheden afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport jf. § 14 stk. 1 eller en supplerende basistilstandsrapport jf. § 14 stk. 2 i forbindelse med udvidelser og ændringer.

Vurderingen er foretaget for virksomhedens bilag 1-aktivitet og aktiviteter, der er teknisk og forureningsmæssigt forbundet til bilag 1-aktiviteten.

Esbjerg Kommune, Industrimiljø træffer, i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1 afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde en basistilstandsrapport i forbindelse med meddelelse af tillæg til miljøgodkendelse efter miljøbeskyttelseslovens² § 33.

Afgørelse

Esbjerg Kommune, Industrimiljø vurderer, at flytning og udvidelse af kapaciteten for el-galvanisering ved Esbjerg Galvanoindustri ApS (Måde Engvej 4, Esbjerg) ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport (trin 1-8) efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 2, idet ingen af de farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i

¹ Godkendelsesbekendtgørelsen: Bekendtgørelse nr. 1027 af 02/09/2024 om godkendelse af listevirksomheder

² Miljøbeskyttelsesloven: Lovbekendtgørelse nr. 1093 af 11/10/2024 om miljøbeskyttelse



EnergiMetropol
ESBJERG

Telefon 76 16 16 16

www.esbjerg.dk

forbindelse med sin bilag 1-aktivitet, vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord og grundvand på virksomhedens areal.

Virksomheden er dermed ikke omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 2, og skal derfor ikke udarbejde en basistilstandsrapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening.

Afgørelsen er truffet i medfør af godkendelsesbekendtgørelsen § 15, stk.1.

Begrundelse for afgørelsen

Farlige stoffer er ifølge IE-direktivet³ stoffer eller blandinger, som klassificeres som farlige efter artikel 3 i Rådets forordning nr. 1272/2008 af 16. december 2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger (CLP-forordningen), der som følge af deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed kan forurene jord og/eller grundvand.

Dette indebærer, at karakteren og mængden af stofferne skal udgøre en risiko for længerevarende jord- eller grundvandsforurening. Forurening skal efter Miljøstyrelsens vurdering fortolkes som en risiko for en længerevarende, negativ påvirkning af jord og/eller grundvand på virksomhedens areal fra stoffer, der hidrører fra den aktivitet på virksomheden, der er omfattet af IE-direktivet (godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1).

Stoffet skal dermed bruges, frigives eller fremstilles fra en aktivitet omfattet af bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen. Derudover skal stoffet være relevant og farligt i forhold til forurening af jord eller grundvand.

Af EU kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter fremgår, at man i forbindelse med udarbejdelse af basistilstandsrapport skal følge en trinvis proces, hvor trin 1-3 anvendes til at afgøre, om der er behov for en fuld basistilstandsrapport (trin 1-8), og om den i givet fald skal afgrænses:

- I trin 1 laves en bruttoliste over farlige stoffer
- I trin 2 vurderes hvilke af disse, der er relevante farlige stoffer
- I trin 3 vurderes den reelle risiko for forurening af jord og/eller grundvand

Oplysninger til grund for afgørelsen

Til brug for afgørelsen, har virksomheden, i forbindelse med revurderingssagen den 7. oktober 2020, fået udarbejdet "Redegørelse for vurdering af krav til basistilstandsrapport". Redegørelsen er udarbejdet af Dansk Miljørådgivning A/S i oktober 2020 og fremgår af bilag 2.

Virksomheden har i ansøgning om miljøgodkendelse oplyst, at den tidligere redegørelse også er dækkende for de ansøgte ændringer og udvidelse på virksomheden.

Virksomheden har ~~endvidere~~ oplyst, at der ikke er taget nye kemikalier i brug siden revurderingen i 2020.

Kort beskrivelse af relevante anlæg

Virksomheden har søgt om miljøgodkendelse til:

³ Direktiv 2010/75/EU af 24.11.2010 om industrielle emissioner og emissioner fra husdyrproduktion (Integreret forebyggelse og bekæmpelse af forurening)

- flytning af el-galvaniseringsprocessen fra hal 1 til ny hal 3
- udvidelse af produktionskapaciteten for el-galvanisering fra 2 kar á 6.000 liter til 3 kar á 8.400 liter til el-forzinkning
- udvidelse af produktionskapaciteten for zink-nikkel galvanisering fra 2 kar á 3.700 liter til 1 kar á 8.400 liter

Der tages ingen nye kemikalier i brug og der kommer ingen nye oplag af kemikalier eller farligt affald, udover de kemikalier, der indgår i procesbade i de nye kar.

Der sker ingen ændringer af håndtering af farligt affald.

Virksomhedens redegørelse for trin 1-3

Af virksomhedens redegørelse fremgår følgende:

Trin 1:

Der er udarbejdet en bruttoliste over de produkter der anvendes på virksomheden. Listen indeholder 24 produkter med 39 forskellige indholdsstoffer. Desuden er medtaget 5 produkter, som ikke længere anvendes i virksomheden, men som stadig forefindes på virksomheden. Den liste er også dækkende for de udvidede aktiviteter på virksomheden.

Trin 2:

Ud fra relevante ~~forudsætninger~~ for indholdsstofferne på bruttolisten, er der udpeget 14 produkter der indeholder 19 forskellige farlige stoffer, som kan betragtes som relevante farlige stoffer, der kan forurene jordbund eller grundvand.

Inden hvert enkelt af de relevante farlige indholdsstoffer vurderes, i forhold til deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed, som er en del af trin 2, er trin 3 gennemført, for at foretage en fastlæggelse af den reelle risiko for, at stofferne frigives.

Hvis det i trin 3 vurderes, at der er risiko for at nogle af stofferne frigives til jord eller grundvand, identificeres forureningsrisikoen for de pågældende stoffer, ved at se på deres kemiske og fysiske egenskaber, såsom sammensætning, fysisk tilstand, opløselighed, giftighed, mobilitet, persistens osv.

Trin 3:

Det er i redegørelsen vurderet, at der ikke er risiko for frigivelse til jord og grundvand af nogen af de relevante farlige stoffer udvalgt i trin 2.

Stofferne indgår i de produkter, som anvendes i procesbadene. Produkterne findes i forbindelse med interne lagre, procesbade, rørsystemer og brønde, samt i oplag af kemikalieaffald (remanens).

Oplag af proceskemikalier foregår uændret indendørs, i et område af virksomheden hvor der ikke er kørsel med truck, og er dermed ikke er påkørselsrisiko.

Proceskar er lavet af gummibelagt stål. Proceskarrene er vurderet egnede til de anvendte kemikalier.

Der er ikke risiko for udsivning fra procesanlæg eller kemilagre, idet spild tilbageholdes og straks opsamles. Den nye bygning (hal 3) er etableret med betongulv med kemikalieresistent belægning, der visuelt inspiceres og genopfriskes halvårligt. Der er ikke afløb til offentlig kloak.

Brugte proceskemikalier inddampes, eller køres direkte til modtager. Det faste affaldsprodukt fra inddampning (remanens), opbevares i palletanke indendørs på betongulv. I forbindelse med tømning tømmes med slamsuger gennem en port fra udendørs betonplads. I tilfælde af lækage fra en tank, fjernes spildet straks med en vådstøvsuger, eller hvis det er flydende, ledes det til opsamlingsbrønden og inddampes på ny.

Genbrugsvand er i konstant cirkulation i det overjordiske rørsystem til genanvendelse. Et udslip vil være synligt og blive opsamlet straks.

I forbindelse med afgørelse om basistilstandsrapport i 2020 er der lavet en opgørelse af forbruget af farlige stoffer på virksomheden: 18 af de 19 relevante farlige stoffer anvendes i mængder <25 kg/år, heraf anvendes 11 af stofferne i mængder <10 kg/år. Et enkelt stof, ammoniumhydrogendifluorid, anvendes i en mængde på 1.000 kg (fast stof).

Forbruget af ammoniumhydrogendifluorid ændres ikke i forbindelse med udvidelse af kapacitet for el-galvanisering, da stoffet kun anvendes i forbindelse med bejdning, hvor kapaciteten ikke ændres. De øvrige farlige stoffer indgår bl.a. i produkter til passivering i el-galvaniseringsprocessen. Virksomheden ønsker mulighed for at udvide produktionskapaciteten for el-galvanisering med ca. tre gange af den hidtil miljøgodkendte drift. Ved en tredobling af forbruget af farlige stoffer, vil de øvrige farlige stoffer maksimalt blive anvendt i mængder <75 kg/år.

Konklusion

Det på ovenstående baggrund Esbjerg Kommune, Industrimiljø vurdering, at aktiviteterne på virksomheden ikke medfører risiko for en længerevarende forurening af jord og grundvand på virksomhedens areal.

Esbjerg Kommunes vurdering

Det er Esbjerg Kommune, Industrimiljø vurdering, at der træffes tilstrækkelige foranstaltninger til at forebygge og minimere risikoen for forurening af jord og grundvand i forbindelse med flytning og udvidelse af virksomhedens el-galvaniseringsaktiviteter.

Proceskar er lavet af egnede materialer. Der kommer ikke nye oplag af råvarer eller øget oplag af farligt affald på virksomheden. Kapaciteten af procesbade øges, idet produktionskapaciteten for el-galvanisering øges fra 2 kar á 6.000 liter til el-forzinkning og 2 kar á 3.700 liter til zink-nikkel galvanisering til 3 kar á 8.400 liter til el-forzinkning og 1 kar á 8.400 liter til zink-nikkel galvanisering.

Råvarer og hjælpestoffer opbevares uændret i de eksisterende lokaler til, og der er ingen rørføring til råvarer.

Alt vand, der anvendes til skylning mellem de forskellige procestrin i forbindelse med el-galvaniseringen, ledes via overjordiske rør til eksisterende indendørs spildevandsbrønd (bygning 2).

Det er på ovenstående baggrund Esbjerg Kommune, Industrimiljø vurdering, at der på virksomheden ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Esbjerg Kommune, Industrimiljø træffer på den baggrund afgørelse om, at flytning og udvidelse af el-galvaniseringsaktiviteterne hos Esbjerg Galvanoindustri ApS,

Måde ~~Ennvej~~ 4, Esbjerg, ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af en fuld basistilstandsrapport (trin 1-8), efter godkendelsesbekendtgørelsens § 15, stk. 1, idet ingen af de farlige stoffer/blanding af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med bilag 1-aktiviteten, vurderes at kunne medføre en risiko for længerevarende påvirkning af jord eller grundvand på virksomhedens areal.

Partshøring

Et udkast til afgørelsen har været i partshøring hos Esbjerg ~~Galvanindustri ApS~~, som ikke har haft bemærkninger til afgørelsen.

Offentliggørelse

Afgørelsen vil blive annonceret og offentliggjort på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital MiljøAdministration (DMA) på <https://dma.mst.dk>, som en del af afgørelse om miljøgodkendelse af virksomhedens midlertidige oplag af farligt affald. Afgørelsen er indsat som bilag i miljøgodkendelsen.

Klagevejledning

Afgørelsen kan ikke påklages særskilt til anden administrativ myndighed, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 60, stk. 4, men kan påklages i forbindelse med klage over virksomhedens miljøgodkendelse. Nærmere klagevejledning vil fremgå af miljøgodkendelsen.

Der gøres opmærksom på, at der er ret til aktindsigt i sagen.

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen hos domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt jf. miljøbeskyttelseslovens § 101.

Venlig hilsen

Judie M. R. Petersen
Ingeniør

Bilag

- Bilag 1: [RTR afgørelse](#) fra 2020
- Bilag 2: ~~DMRs~~ redegørelse

Kopi sendt til:

- Danmarks Naturfredningsforening, esbjerg@dn.dk
- Friluftsrådet, esbjerg@friluftsradet.dk
- Styrelsen for patientsikkerhed i Region Syd, stps@stps.dk

Bilag 1 – RTR afgørelse fra 2020Teknik & Miljø
Industrimiljø & AffaldEsbjerg Galvanoindustri ApS
Måde Engvej 4
6700 Esbjerg

Torvegade 74, 6700 Esbjerg

Dato	7. oktober 2020
Sagsbehandler	Alan Sandholt
Telefon direkte	76 16 13 92
Sagsid	20/2906

Denne afgørelse meddeles samtidig med afgørelse om revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse og er indsat som bilag 6 i revurderingsafgørelsen. Afgørelsen kan påklages særskilt.

Afgørelse om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport for Esbjerg Galvanoindustri ApS.

Virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹⁰ bilag 1, li-stepunkt 2.6, som vedrører behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³.

Esbjerg Kommune, Industrimiljø træffer, i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 43, stk. 1 og § 14, afgørelse om, hvorvidt virksomheden skal udarbejde basistilstandsrapport i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen efter miljøbeskyttelseslovens § 41 b.

Afgørelse

Esbjerg Kommune, Industrimiljø vurderer, at der på virksomheden ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Virksomheden er herved ikke omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 1, og skal derfor ikke udarbejde en basistilstandsrapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening.

Oplysninger

Til brug for afgørelsen, har virksomheden, i forbindelse med revurderings-sagen, fået udarbejdet "Redegørelse for vurdering af krav til basistilstandsrapport". Redegørelsen er udarbejdet af Dansk Miljørådgivning A/S og fremgår af revurderingens bilag 5.

Industrimiljøes vurdering og begrundelse

Relevante farlige stoffer er, ifølge EU kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter¹¹, de stoffer eller blandinger, der er defineret i artikel 3

¹⁰ Bekendtgørelse nr. 1934 af 9.12.2019, om godkendelse af listavirksomhed

¹¹ Europe-Kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter, jf. artikel 22, stk. 2, i direktiv 2010/75/EU om industrielle emissioner (2014/C 136/03)

i forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger, der som følge af deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed (og andre karakteristika) kan forurene jordbunden eller grundvandet, og som bruges, fremstilles og/eller frigives på anlægget.

Dette indebærer, at karakteren og mængden af stofferne skal udgøre en risiko for længerevarende jord- eller grundvandsforurening. Forurening skal efter Miljøstyrelsens vurdering fortolkes som en risiko for en længerevarende, negativ påvirkning af jord og grundvand på virksomhedens areal fra stoffer, der hidrører fra den aktivitet på virksomheden, der er omfattet af IE-direktivet¹².

Stoffet skal dermed bruges, frigives eller fremstilles fra en aktivitet omfattet af bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen. Derudover skal stoffet være relevant og farligt ved en jord- eller grundvandsforurening.

Af EU-kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter fremgår, at man i forbindelse med udarbejdelse af basistilstandsrapport skal følge en trinvis proces, hvor trin 1-3 anvendes til at afgøre, om der er behov for en basistilstandsrapport, og om den i givet fald skal afgrænses.

I trin 1 laves en bruttoliste over farlige stoffer.

I trin 2 vurderes hvilke af disse, der er relevante farlige stoffer.

I trin 3 vurderes den reelle risiko for forurening af jordbund eller grundvand.

Af Miljøstyrelsens miljøgodkendelsesvejledning¹³ fremgår, at det ikke er nødvendigt at følge de tre trin i den givne rækkefølge. I nogle tilfælde kan virksomhederne med fordel se på trin 3 før trin 2.

Virksomheden har i redegørelsen i bilag 1 gennemført ovennævnte trin 1-3.

Trin 1:

Der er udarbejdet en bruttoliste over de produkter der anvendes på virksomheden. Listen indeholder 24 produkter med 39 forskellige indholdsstoffer. Desuden er medtaget 5 produkter, som ikke længere anvendes i virksomheden, men som stadig forefindes på virksomheden.

Trin 2:

Ud fra relevante faresætninger for indholdsstofferne på bruttolisten, er der udpeget 14 produkter der indeholder 19 forskellige farlige stoffer, som kan betragtes som relevante farlige stoffer, der kan forurene jordbund eller grundvand.

Inden hvert enkelt af de relevante farlige indholdsstoffer vurderes, i forhold til deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed, som er en del af trin 2, er trin 3 gennemført, for at foretage en fastlæggelse af den reelle risiko for, at stofferne frigives.

Hvis det i trin 3 vurderes, at der er risiko for at nogle af stofferne frigives til jord eller grundvand, identificeres forureningsrisikoen for de pågældende stoffer, ved at se på deres kemiske og fysiske egenskaber, såsom

¹² Direktiv 2010/75/EU af 24. november 2010 om industrielle emissioner

¹³ <https://miljogodkendelsesvejledningen.dk/> - afsnit 5.12.1.2

Offentliggørelse

Afgørelsen vil blive annonceret og offentliggjort på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital MiljøAdministration (DMA) på: <https://dma.mst.dk/>, som en del af afgørelse om revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse. Afgørelsen er indsat som bilag 6 i revurderingsafgørelsen.

Der er adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Klagevejledning

I henhold til godkendelsesbekendtgørelsens § 56, stk. 5, kan denne afgørelse, om at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport, påklages særskilt til Miljø- og Fødevareklagenævnet af:

- afgørelsens adressat
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Styrelsen for Patientsikkerhed
- foreninger og organisationer, i det omfang de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100.

Du klager via Klageportalen, som du finder på klagenævnets hjemmeside: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljo-oq-foedevareklagenaevnet/>. Her kan du også finde vejledning.

En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Esbjerg Kommune via klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr på 900 kr. for borgere og 1.800 kr. for virksomheder, organisationer og offentlige myndigheder.

I klageportalen sendes din klage automatisk først til Esbjerg Kommune. Hvis Esbjerg Kommune fastholder afgørelsen, sender Esbjerg Kommune klagen videre til behandling i nævnet via klageportalen. Du får besked om videresendelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet afviser din klage, hvis du sender den uden om klageportalen, medmindre du er blevet fritaget for brug af klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Nævnet afgør herefter, om du kan fritages for at bruge klageportalen. Se betingelserne for at blive fritaget på klagenævnets hjemmeside: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljo-oq-foedevareklagenaevnet/til-foersteinstanser/fritagelse-fra-klageportal/>.

Klagefristens udløb

Klagefristen er 4 uger fra den dag afgørelsen er meddelt. Klagen skal indgives **senest den 4.11.2020**.

Orientering om klage

Hvis Esbjerg Kommune får besked fra Klageportalen om, at der er klaget over afgørelsen, orienterer Esbjerg Kommune virksomheden herom.

Betingelser, mens en klage behandles

En klage har opsættende virkning jf. miljøbeskyttelseslovens § 95, stk. 1, hvilket medfører, at virksomheden ikke skal efterkomme afgørelsen, før klagen er afgjort af Miljø- og Fødevareklagenævnet.

sammensætning, fysisk tilstand, opløselighed, giftighed, mobilitet, persistens osv.

Trin 3:

Det er i redegørelsen vurderet, at der ikke er risiko for frigivelse til jord og grundvand af nogen af de relevante farlige stoffer udvalgt i trin 2.

Stofferne indgår i de produkter, som anvendes i procesbadene. Produkterne findes i forbindelse med interne lagre, procesbade, rørsystemer og brønde, samt i oplag af kemikalieaffald (remanens).

Oplag af proceskemikalier foregår indendørs, i et område af virksomheden hvor der ikke er kørsel med truck, og er dermed ikke er påkørselsrisiko.

Proceskar er lavet af gummibelagt stål, glasfiber, dobbelt betonkar eller polypropylen i stålramme. Proceskarrene er vurderet egnede til de anvendte kemikalier.

Der er ikke risiko for udsivning fra procesanlæg eller kemilagre, idet spild tilbageholdes og straks opsamles. Begge bygninger er etableret med betongulv, som er malet med polyestermaling, der visuelt inspiceres og genopfriskes halvårligt. Der er ikke afløb til offentlig kloak.

Brugte proceskemikalier inddampes, eller køres direkte til modtager. Det faste affaldsprodukt fra inddampning (remanens), opbevares i palletanke indendørs på betongulv. I forbindelse med tømning tømmes med slamsuger gennem en port fra udendørs betonplads. I tilfælde af lækage fra en tank, fjernes spildet straks med en vådstøvsuger, eller hvis det er flydende, ledes det til opsamlingsbrønden og inddampes på ny.

Genbrugsvand er i konstant cirkulation i det overjordiske rørsystem til genanvendelse. Et udslip vil være synligt og blive opsamlet straks.

De to overjordiske opsamlingsstanke, er fremstillet af kemikalieresistent plastik og da rørføringen er overjordisk, kan de visuelt inspiceres. Den nedgravede spildevandsbrønd er ligeledes fremstillet af kemikalieresistent PP-plastik og kontrolleres ved inspektion og tæthedsprøve, som en del af virksomhedens egenkontrol.

Esbjerg Kommune er enig i ovenstående vurderinger.

Samtidig har Esbjerg Kommune vurderet på mængderne af de enkelte relevante farlige stoffer, som anvendes på virksomheden, ud fra mængderne der er opgivet i redegørelsen.

18 af de 19 relevante farlige stoffer anvendes i mængder <25 kg/år, heraf anvendes 11 af stofferne i mængder <10 kg/år. Et enkelt stof, ammoniumhydrogendifluorid, anvendes i en mængde på 1.000 kg (fast stof).

Det er på ovenstående baggrund Esbjerg Kommune, Industrimiljø vurdering, at der på virksomheden ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Partshøring

Et udkast til afgørelsen har været i høring hos virksomheden, som ikke har haft bemærkninger til afgørelsen.

Spørgsmål

Afgørelsen kan indbringes for domstolene. En sådan retssag skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, dvs. senest den **7.4.2021**.

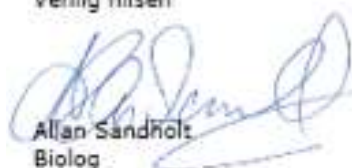
Kopi af afgørelsen, i form af den samlede revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse, er sendt til:

Danmarks Naturfredningsforening, dnesbjerg-sagen@dn.dk

Friluftsrådet, Sydvestjylland@friluftsradet.dk

Styrelse for patientsikkerhed i Region Syd, stps@stps.dk

Venlig hilsen



Allan Sandholt
Biolog

Bilag 2 – DMRs redegørelse

**NOTAT: REDEGØRELSE FOR
VURDERING AF KRAV TIL
BASISTILSTANDSRAPPORT**

Måde Engvej 4, 6700 Esbjerg



Rekvirent: Esbjerg Galvano Industri Aps
Kommune: Esbjerg Kommune
DMR-sagsnr.: 2019-1418
Dato: 31. oktober 2019



Dansk Miljørådgivning A/S

Din rådgiver gør en forskel ...

Kilde Allé 22, 3600 Frederikssund Tlf. 24 97 22 87 E-mail: frederikssund@dmr.dk www.dmr.dk

Indhold

1. Indledning	2
2. Virksomhedens indretning og processer.....	3
3. Trin 1.....	7
4. Trin 2.....	7
5. Trin 3.....	8
6. Samlet vurdering	8

Sagsbehandler

Hanne Klith Jensen
Miljørådgiver, cand.scient.

Kvalitetskontrol

Rikke Bogeskov Hyttel
Fagchef, Industri miljø

Bilag 1: Massestrømsdiagram

Bilag 2: Datablad for inddampningsmaskine, Vaccum Evaporator mod. EV250HT

Bilag 3: Gennemgang af produktsikkerhedsdatablade

1. Indledning

Esbjerg Kommune har med brev af den 16. juli 2019 meddelt Esbjerg Galvano Industri ApS (EGI ApS), at der i forbindelse med revurdering af deres miljøgodkendelse, fra den 17. december 2010, er behov for en basistilstandsrapport (BTR) trin 1-3. Dette med henblik på at afgøre om der skal udarbejdes en egentlig basistilstandsrapport trin 4-8.

EGI ApS er en virksomhed, der hører under Godkendelsesbekendtgørelsens (BEK nr. 1317 af 20/11/2018) listepunkt 2.6 – *Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrene er på mere end 30 m².*

Der udarbejdes i nærværende rapport en BTR, som vil redegøre for trin 1-3 i EU-kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter jf. nedenstående tabel 1.1.

Trin	Aktivitet	Formål
1	Fastlæggelse af, hvilke farlige stoffer der bruges, fremstilles eller frigives på anlægget, og udarbejdelse af en liste over disse farlige stoffer.	At fastlægge om der bruges, fremstilles eller frigives farlige stoffer eller ej med henblik på at afgøre, om der er behov for at udarbejde og indgive en basistilstandsrapport.
2	Konstatning af, hvilke farlige stoffer fra trin 1 der er "relevante farlige stoffer" (jf. afsnit 4.2 i vejledning om basistilstandsrapporter). Udelukkelse af de farlige stoffer, som ikke vil kunne forurene jordbund eller grundvand. Begrundelse og registrering af de beslutninger, der træffes om at udelukke visse farlige stoffer.	At begrænse yderligere overvejelser til de "relevante farlige stoffer" for at afgøre, om der er behov for at udarbejde og i indgive en basistilstandsrapport.
3	Fastlæggelse – for hvert relevant stof, som viderebehandles fra trin 2 – hvad den reelle risiko for forurening af jordbund eller grundvand på anlægsområdet er, herunder sandsynligheden for, at stofferne frigives og følger heraf, idet der især ses på: - mængden af hvert af de pågældende stoffer eller grupper af lignende stoffer; - hvordan og hvor de farlige stoffer oplagres, bruges og transporteres rundt på anlægget; - hvor de udgør en risiko for at blive frigivet. I tilfælde af eksisterende anlæg ses også på de foranstaltninger, der er blevet vedtaget for at sikre, at det i praksis er umuligt, at der sker en forurening af jordbunden eller grundvandet.	At fastlægge om der bruges, fremstilles eller frigives farlige stoffer der udgør en forureningsrisiko for anlægsområdet, på baggrund af sandsynligheden for, at disse stoffer frigives. Basistilstandsrapporten skal indeholde oplysninger om hver af disse stoffer.

Tabel 1.1: Trin 1-3 i EU-kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter.

Formålet med en BTR er at fastsætte en basistilstand for virksomhedens forureningsniveau. Ved et evt. driftsophør kan den bruges som udgangspunkt til at vurdere, i hvilken grad virksomheden har forurennet jord og grundvand i driftsperioden.

I det følgende redegøres for EGI ApS aktiviteter gennemgået ved trin 1-3, med udgangspunkt i virksomhedens oplysninger.

2. Virksomhedens indretning og processer

EGI ApS er en virksomhed, som udfører el-galvanisk overfladebehandling, el-affedtning, el-polering og bejdning af metalemner.

Virksomheden er sammensat af to forskudte bygninger. På figur 2.1 ses luftfoto af virksomhedens indretning og udendørs område. Af figur 2.2 ses den indendørs indretning af de to bygninger.

Bygning 1 indeholder kontor, lager, produktionslokale for el-galvanisering, elektropolering, kemikalielager (tørkemi på pose samt kemi på PP-plastdunke) og et inddampningsanlæg.

Der er tælt befæstet betongulv, med fald mod midten, som er belagt med kemikalieresistent PP-plastik indenfor den orange firkant markeret på figur 2.2. Resten af betongulvet er malet med polyestermaling. Malingen kontrolleres løbende og genopfriskes hvert halve år, da det er udsat for kraftig slitage. Det er hensigten at betongulvet, over tid, skal belægges med PP-plast. Alle afløb til offentlig kloak er afløbende.

I en 400 liters overjordisk PE-plastikopsamlingstank opsamles beskidt skyllevand fra skyllekarrerne via overjordisk rørledning. Vandet ledes fra denne tank ud i et overjordisk rørsystem, der leder til en stor opsamlingstank i bygning 2, som også modtager vand fra en spildevandsbrønd placeret i bygning 2.

El-galvaniseringskarrerne (2 x 6.000 liters kar og 2 x 3.700 liters kar) er fremstillet af 8 mm gummibelagt stål. Elektropoleringskaret (2 x 200 liters kar) er fremstillet af glasfiber.

Bygning 2 rummer kantine, toilet/bad med afløb, bejdseanlæg (60.000 liters kar), elektropoleringsmaskine og spildevandspumpebrønd (60 cm i diameter og 1 meter dyb) og fremstillet af 5 mm PP-plast. Brønden er PLC-styret og udstyret med trykfolere.

Derudover er der en lagerplads for proceskemikalier på PP-plastdunke og affaldskemi til inddampning samt opbevaring af remanens fra inddampning i palletanke.

I bygningen afskylles de bejdsede emner i området ved bejdsekarrerne og vandet pumpes via pumpebrønden i en overjordisk rørledning til en stor overjordisk opsamlingstank hvorfra vandet suges ind i inddampningsanlægget. Opsamlingstanken er fremstillet af PE plast og rummer 5.000 liter.

Vandkondenseringsfasen fra inddampningsprocessen ledes ud i en overjordisk rørledning, hvor det cirkuleres med henblik på genbrug. Det er således ikke nødvendigt at udlede processpildvand til offentlig kloak, og derfor er alle gulv afløb til offentlig kloak afløbende.

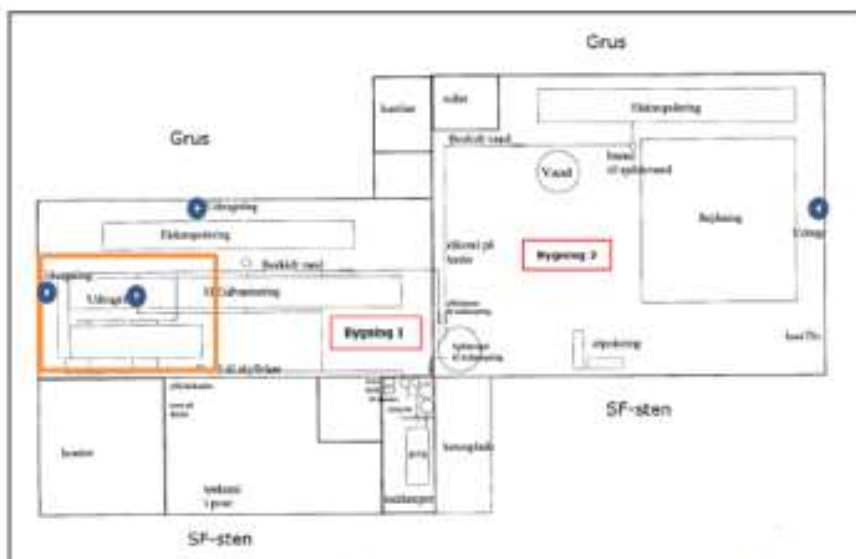
Betongulvet i bygningen er malet med polyestermaling, der kontrolleres løbende og genopfriskes hvert halve år. Det er hensigten at betongulvet, over tid, skal belægges med PP-plast.

Bejdseskarret rummer 60.000 liter og er støbt i 20 cm beton. Det er placeret i et andet kar som også er støbt i 20 cm beton for at sikre mod udslip. Der er i karret isat en indsats med 20 mm fuldsvejst og slagfast PE-plast. I tilfælde af uheld/spild vil væsken søge mod spildevandsopsamlingsbrønden, der leder væsken til inddampningsanlægget.

Elektropoleringskarrene er fremstillet af polypropylen og placeret i en stålramme. I tilfælde af uheld/spild vil væsken søge mod spildevandsbrønden, der leder til inddampningsanlægget.



Figur 2.1: Placering og udendørs indretning af Galvano Industri ApS.



Figur 2.2: Udendørs belægning og indendørs indretning inkl. overjordisk rørføring til procesvand.

På de udendørs arealer henstilles tomme 1.000 liters pallekanke, der anvendes til opbevaring af remanens i bygning 2. Der er plads til 10 tanke indendørs, og de tømmes, når de alle er fulde. Tømning foregår med en slamsuger, der holder på tæt befæstet betonplads på 5 x 10 meter anlagt i indhakked mellem bygning 1 og 2. Slamsugeren udfører tømning af tankene gennem en port fra pladsen til bygning 2.

I tilfælde af pladsmangel indenfor, vil der kunne forekomme midlertidig udendørs oplag af proceskemikalier i PP-plastikdunke på betonpladsen mellem bygning 1 og 2 (Figur 2.2)

Procesforløb fremgår af massestrømsdiagram i bilag 1 og beskrives i nedenstående afsnit.

Forbehandling til galvanisering og bejdsning er ludkogning, afsyring og el-affedtning.

Procesforløb for El-galvanisering (bygning 1)

- **Ludkogning**
Metalemneme affædtes i lud/sæbebad i ca. 40 grader varmt vand og afskylles herefter med genbrugsvand.
- **Afsyring/bejdsning**
Emnerne afsyres/bejdes i en blanding af 50% saltsyre og 50 % vand. Der skylles derefter med genbrugsvand.



- **El-affedtning**
Emnerne nedsænkes i et kar med 25 % ludopløsning (Natriumhydroxid, tensid og vand). Affedtningen effektiviseres ved hjælp af elektrolyse. Emnerne skylles med genbrugsvand.
- **Aktivering**
Emnerne aktiveres i en blanding af hydrogenfluorid og vand (flussyre) og skylles derefter med genbrugsvand.
- **El-forzinkning**
EG1 ApS udfører to typer zink-galvaniseringer:
 - 1) Zink-galvanisering i 12.000 liters kar med indhold af: natriumhydroxid (120 g/l), 8-10% opløst zink og vand.
 - 2) Zink/nikkel-galvanisering i 8.400 liters kar med indhold af: Natriumhydroxid (120 g/l), opløst zink (8 g/l) og opløst nikkel (0,5 g/l).

Emnerne nedsænkes i én af overstående opløsninger og skylles derefter med genbrugsvand.
- **Passivering/kromatering**
Der kromateres i 0,5 mg/l blå-kromat (krom III). Der efterskylles med genbrugsvand.
- **El-polering (bygning 2)**
Emnerne poleres i et 12.000 liters kar med 1/3 svovlsyre (33 %) og 2/3 fosforsyre (66 %). Tilsvarende kar er opstillet med skyllevand. Begge kar er placeret således, at evt. spild opsamles med skyllevandet og ledes til inddampningsanlægget.

Procesforløb for bejdning (bygning 2)

- Bejdning af rustfrit stål foregår ved neddykning af emnet i en 60.000 liters bejdseblanding, der består af vand tilsat 7-8 % ammoniumhydrogenfluorid og 12-15 % salpetersyre. Ved processen renses overfladen på metallet for jernpartikler og andre urenheder. Herefter afskylles emnet i vand og passiveres i 12% salpetersyre.

Inddampning af skyllevand som genbruges til skylning af behandlede emner

Skyllevandet ledes via overjordiske rør til en indendørs spildevandsbrønd (bygning 2) og herfra til en 5.000 liters opsamlingskølle af polyethylenplast. Herfra suges spildevandet automatisk op i inddampningsanlægget (Vaccum Evaporator mod. EV250HT, datablad bilag 2), som opvarmer væsken til kogepunktet. Vanddampen fra denne opvarmning bortsuges med en vakuumpumpe og vanddampen kondenserer. Remanens fra denne proces køres til modtagestation, mens den kondenserede vandfase anvendes som genbrugsvand/skyllevand til behandlede emner.

Processen foregår i et lukket system med en kapacitet til inddampning af 300 liter spildevand pr. time. Remanensen opbevares i indendørs i 1.000 liters palletanke, som tømmes med slamsuger, når der er i alt 10 fyldte tanke. I tilfælde af spild eller lækage fra en tank støvsuges spildet op med en vådstøvsuger eller ledes til spildevandsbrønden og videre til inddampningsanlægget. Som oftest er remanensen meget tyk og vil ikke flyde. Tømningen af palletankene

sker på tæt befæstet betonplads i forskydningen mellem bygning 1 og bygning 2 (Figur 2.1). Denne rensningsmetode af spildevand reducerer vandforbruget og betyder, at der ikke er brug for udledning af industrielt spildevand fra virksomheden.

Inddampning af kemiske processbade

På samme måde som inddampning af processpildevand inddampes også kemiske bade, når de skal kasseres. På denne måde reduceres den fysiske mængde af kemisk affald. Der produceres 50.000 liter remanens/kemisk affald pr. år. Remanensen opbevares i palletanke indendørs.

3. Trin 1

Fastlæggelse af, hvilke farlige stoffer der bruges, fremstilles eller frigives på anlægget, og udarbejdelse af en liste over disse farlige stoffer.

Formålet med trin 1 er at få et overblik over hvilke farlige stoffer, som anvendes på virksomheden. Vurderingen tager udgangspunkt i oplysninger om driften fra virksomheden samt gennemgang af sikkerhedsdatablade for alle de produkter, der håndteres på virksomheden, for at udpege de produkter, som indeholder farlige stoffer jf. EU's liste over harmoniserede klassificeringer.

I bilag 3 findes en fyldestgørende liste over alle anvendte produkter, der anvendes, fremstilles og frigives på virksomheden.

4. Trin 2

Konstatering af, hvilke farlige stoffer fra trin 1 der er "relevante farlige stoffer" (jf. afsnit 4.2 i vejledning om basistilstandsrapporter).

Jævnfør EU-kommissionens vejledning om basistilstandsrapporter, afsnit 4.2, omfatter trin 2 "relevante farlige stoffer" på virksomheden, som er klassificeret og som følge af deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed kan forurene jordbunden eller grundvandet.

Metoden til vurderingen er at se nærmere på de konkrete fare-sætninger for hvert enkelt indholdsstof i de produkter, der anvendes og oplagres på virksomheden. Fare-sætninger der omhandler fysiske farer, vil ikke medføre en videreførelse af produktet til trin 3 i vurderingen. Fare-sætninger omhandler sundhedsfare og/eller miljøfare vil videreføre det pågældende produkt til vurdering i trin 3.

I bilag 3 ses de produkter (markeret med **fed skrift**), som på baggrund af CLP-klassificering, er vurderet til at indeholde "relevante farlige stoffer". Relevante farlige stoffer kan også hidrøre fra kemisk affald i form af remanens fra inddampning af proceskemikalier.

Inden hvert enkelt af de relevante farlige indholdsstoffer vurderes i forhold til deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed fastlægges den reelle risiko for, at stofferne frigives i trin 3. Hvis det her vurderes, at der under håndtering, opbevaring og anvendelse af produktet, med indhold af relevante farlige stoffer, er en risiko for udslip til jord og grundvand miljøet, vurderes det pågældende produkt i trin 2.

5. Trin 3

I trin 3 skal det fastlægges, hvorvidt der er en reel risiko for forurening af jord eller grundvand på anlægsområdet, med de udvalgte "relevante farlige stoffer" fra trin 2. Nedenfor redegøres for risikovurderingen med udgangspunkt i følgende punkter:

- Mængden af farlige stoffer på virksomheden
- Hvordan og hvor de farlige stoffer lagres, bruges og håndteres på anlægget
- Hvor de udgør en risiko for at blive frigivet
- Foranstaltninger til at sikre at der i praksis ikke sker en forurening af jord eller grundvand.

De "relevante farlige stoffer" i bilag 3 indgår i de kemiske produkter, som anvendes i metalbe-handlingsbadene til bøjdsning og galvanisering af metal. Disse kemiske produkter findes i forbindelse med:

- Interne lagre af kemi
- Procesbade
- Rørsystemer og brønde
- Oplag af kemikalieaffald (remanens)

Indenders oplag af proceskemikalier foregår i PP-plastdunke på træpaller i et område af virksomheden, hvor der ikke er kørsel med truck, og er dermed udenfor påkørselsrisiko.

Proceskar er enten lavet af gummibelagt stål, glasfiber, dobbelt betonkar eller polypropylen i en stålramme. Det vurderes derfor at proceskarrene er egnede til de anvendte kemikalier.

Der er ikke risiko for udsivning fra procesanlæg eller kemilagre, idet spild tilbageholdes og straks bliver opsamlet, og da begge bygninger er etableret med betongulv, som er malet med polyestermaaling, der visuelt inspiceres og genopfriskes halvårligt. Der er desuden ikke aflob til offentlig kloak.

Brugte proceskemikalier køres enten direkte til modtager eller inddampes først. Det faste affaldsprodukt fra inddampning, remanens, opbevares i palletanke indenders på betongulv. I forbindelse med tømning tømmes med slamsuger gennem en port fra udenders betonplads. I tilfælde af lækage fra en tank, fjernes spildet straks med en vådstøvsuger, eller hvis det er flydende, ledes det til opsamlingsbrønden og inddampes på ny.

Genbrugsvand er i konstant cirkulation i det overjordiske rørsystem til genanvendelse. Et udslip vil være synligt og blive opsamlet straks.

De to overjordiske opsamlingsstanke, er fremstillet af kemikalieresistent plastik og da rørforingen er overjordisk, kan de visuelt inspiceres. Den nedgravede spildevandsbrønd er ligeledes fremstillet af kemikalieresistent PP-plastik og kontrolleres ved inspektion og tæthedsprøve, som en del af virksomhedens egenkontrol.

På dette grundlag er der ingen af de "relevante farlige stoffer" udvalgt i trin 2, der bringes til vurdering for deres farlige karakter, mobilitet, persistens og bionedbrydelighed, da det vurderes, at der ikke er risiko for udslip til jord og grundvand fra virksomheden.

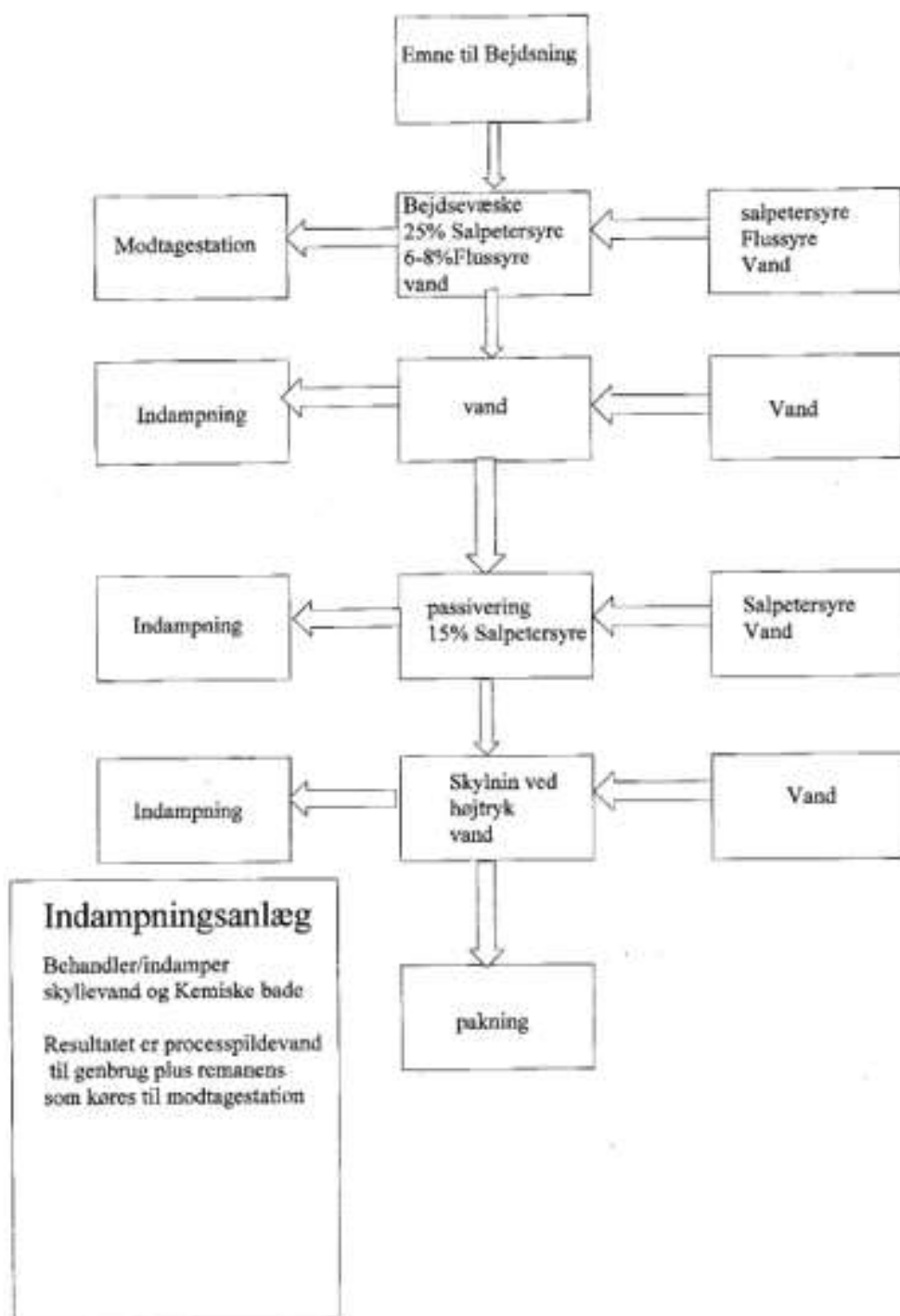
6. Samlet vurdering

Aktiviteterne hos EGI ApS vurderes ikke at medføre en væsentlig risiko for længerevarende forurening af jord og grundvand på virksomhedens arealer. Der vil således ikke under den

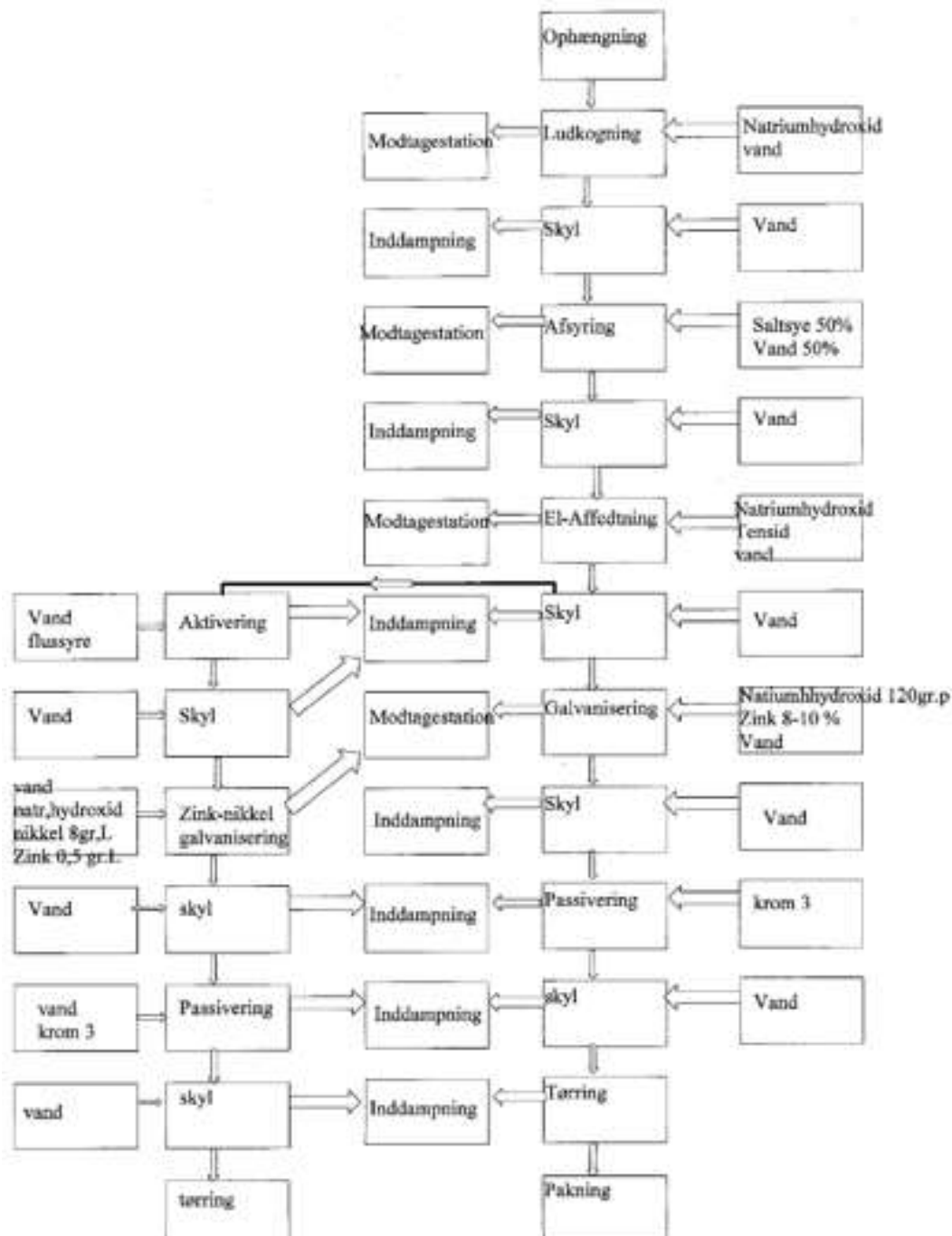


daglige drift af virksomheden ske forurening til omgivelserne, som kræver specielle foranstaltninger i forbindelse med virksomhedens ophør og en egentlig basistilstandsrapport trin 4-8 vurderes ikke at være nødvendig.

Flowdiagram for Bejdsning af rustfri stål



Flowdiagram for Zink og Zink-nikkel





EnergiMetropol
ESBJERG



Esbjerg
Kommune

Torvegade 74. 6700 Esbjerg
Tlf.: 76 16 16 16
miljo@esbjergkommune.dk
www.esbjergkommune.dk